

NORME
INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL
STANDARD

60061-1

1969

AMENDEMENT 22
AMENDMENT 22

1999-02

Amendement 22

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Première partie:
Culots de lampes**

Amendment 22

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)

The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)

© IEC 1999 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission 3, rue de Varembé Geneva, Switzerland
Telefax: +41 22 919 0300 e-mail: inmail@iec.ch IEC web site: <http://www.iec.ch>



CODE PRIX
PRICE CODE

L

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 60061-1 DE LA CEI

1. Retirer la page de titre existante, le sommaire par désignation existant (pages 1/2 et 2/2) et les pages 1, 2 et 3 existantes, et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire par désignation (pages 1/2 et 2/2) et les nouvelles pages 1, 2 et 3.
2. Retirer les feuilles existantes
7004-2-1 (page 1/1)
7004-3-1 (page 1/1),
7004-4-1 (page 1/1)
7004-11A-8 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
7004-20-1 (page 1/1)
7004-28-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-39-5 (pages 1/2 et 2/2)
7004-75-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-92A-3 (pages 1/2 et 2/2)

et les remplacer par les nouvelles feuilles

7004-2-2 (page 1/1)
7004-3-2 (page 1/1),
7004-4-2 (page 1/1)
7004-11A-9 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
7004-20-2 (page 1/1)
7004-28-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-39-6 (pages 1/2 et 2/2)
7004-75-3 (pages 1/2 et 2/2)
7004-92A-4 (pages 1/2 et 2/2)

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND STANDARD SHEETS
IN IEC PUBLICATION 60061-1

1. Remove existing title page, existing contents by designation (pages 1/2 and 2/2) and existing pages 1, 2 and 3 and insert in their place new title page, new contents by designation (pages 1/2 and 2/2) and new pages 1, 2 and 3.
2. Remove existing sheets
7004-2-1 (page 1/1)
7004-3-1 (page 1/1),
7004-4-1 (page 1/1)
7004-11A-8 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7004-20-1 (page 1/1)
7004-28-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-39-5 (pages 1/2 and 2/2)
7004-75-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-92A-3 (pages 1/2 and 2/2)

and insert in their place new sheets

7004-2-2 (page 1/1)
7004-3-2 (page 1/1),
7004-4-2 (page 1/1)
7004-11A-9 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7004-20-2 (page 1/1)
7004-28-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-39-6 (pages 1/2 and 2/2)
7004-75-3 (pages 1/2 and 2/2)
7004-92A-4 (pages 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement à la CEI 60061-1:1969 a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/802/FDIS	34B/809/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

FOREWORD

This amendment to IEC 60061-1:1969 has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/802/FDIS	34B/809/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

NORME
INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL
STANDARD

60061-1

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)
H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994)
Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),
l'amendement 21/amendment 21 (1998)
et l'amendement 22/and amendment 22 (1999).

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Première partie:
Culots de lampes**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

© IEC 1999 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun
procédé, électronique ou mécanique, y compris la photo-
copie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission in
writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembé Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

SOMMAIRE

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION.....	Pages
PRÉAMBULE.....	4
PRÉFACE.....	4

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27 et GX1.27	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54 et BX2.54.....	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17.....	7004-4-2
Culot préfocus PX26d.....	7004-5-3
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10.....	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots à baïonnette B22d	7004-10-6
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25 x 26.....	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-5
Culots à baïonnette BA15.....	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d.....	7004-11B-7
Culots à baïonnette BAZ15d	7004-11C-2
Culots à baïonnette BA15s-3.....	7004-11D-1
Culots à baïonnette BA20.....	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°).....	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-7
Culot à baïonnette pour automobiles BA7.....	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d.....	7004-18-1
Culots à baïonnette BAU15s	7004-19-1
Connecteur des lampes terminées G16d.....	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-8
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5.....	7004-25-3
Culot à vis E17/20.....	7004-26-2
Culot à vis E27/51 x 39.....	7004-27-3
Culot à vis E12.....	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d.....	7004-31-1
Culots préfocus P22d.....	7004-32-1
Culots 2G13	7004-33-2
Culot préfocus PX43t. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s.....	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur lampe terminée	7004-36-1
Culot préfocus PKX22s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-37-2
Culot préfocus P18s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-38-3

CONTENTS

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD.....	5
PREFACE	5

	Sheet
Bi-pin caps G1.27 and GX1.27	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54 and GX2.54	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17	7004-4-2
Prefocus cap PX26d	7004-5-3
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s.....	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s.....	7004-9-1
Bayonet caps B22d.....	7004-10-6
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25 x 26.....	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-5
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d.....	7004-11B-7
Bayonet caps BAZ15d	7004-11C-2
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°).....	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-7
Bayonet automobile cap BA7.....	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Bayonet caps BAU15s.....	7004-19-1
Termination on finished lamps G16d	7004-20-2
Screw caps E27	7004-21-8
Screw cap E26.....	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5.....	7004-25-3
Screw cap E17/20.....	7004-26-2
Screw cap E27/51 x 39.....	7004-27-3
Screw cap E12.....	7004-28-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10.....	7004-30-2
Prefocus caps P20d.....	7004-31-1
Prefocus caps P22d.....	7004-32-1
Caps 2G13.....	7004-33-2
Prefocus cap PX43t. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s.....	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp.....	7004-36-1
Prefocus caps PKX22s. Assembly of ring and cap on finished lamps.....	7004-37-2
Prefocus cap P18s. Assembly of collar and cap on finished lamps	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culot préfocus P43t-38. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-39-6	Prefocus cap P43t-38. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culot préfocus P38s.....	7004-41-2	Prefocus cap P38s.....	7004-41-2
Culot préfocus P46s.....	7004-41A-2	Prefocus cap P46s.....	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-7	Prefocus caps P28s	7004-42-7
Culots préfocus P40s	7004-43-5	Prefocus caps P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-2	Prefocus cap. Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-2
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PK22s	7004-47-3	Prefocus cap. Assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-3
Culot préfocus PG22.6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48-1	Prefocus cap PG22.6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culot à deux broches G13	7004-51-8	Bi-pin cap G13	7004-51-8
Culot à deux broches G5	7004-52-5	Bi-pin cap G5	7004-52-5
Culot à deux broches G20	7004-53-2	Bi-pin cap G20	7004-53-2
Culot G10q	7004-54-3	Cap G10q	7004-54-3
Culot à broche Fa6	7004-55-3	Single-pin cap Fa6	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps	7004-56-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8.....	7004-57-1	Single-pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8.....	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Socles de lampe à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-5	Bi-pin lamp bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35	7004-59-5
Socle à deux broches GZ6.35	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double-capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culot sur lampe terminée G12.....	7004-63-1	Cap on finished lamps G12	7004-63-1
Culot sur lampe terminée PG12.....	7004-64-3	Cap on finished lamps PG12	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q	7004-65-1
Culots préfocus P29t	7004-66-1	Prefocus caps P29t	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4	7004-67-3
Culot sur lampe terminée GR8	7004-68-3	Cap on finished lamps GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23	7004-69-1	Bi-pin cap G23	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Culot à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées	7004-70B-2	Bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps	7004-70B-2
Socle du cube flash.....	7004-71-3	Base of flashcube	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3	7004-73-2
Socle de lampe à deux broches GX5.3	7004-73A-1	Bi-pin lamp base GX5.3	7004-73A-1
Socle de lampe à deux broches GY5.3	7004-73B-1	Bi-pin lamp base GY5.3	7004-73B-1
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-3	Bi-pin cap and base G22	7004-75-3

	Feuilles		Sheet
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamps base G38	7004-76-1
Culot sur lampe terminée GR10q	7004-77-2	Cap on finished lamp GR10q	7004-77-2
Culots sur lampes terminées G24, GX24 et GY24 ..	7004-78-3	Caps on finished lamps G24, GX24 and GY24.....	7004-78-3
Culot P11.5d.....	7004-79-1	Cap P11.5d.....	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7.....	7004-80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5.....	7004-81-4	Festoon caps SV8.5	7004-81-4
Culot 2G11	7004-82-1	Cap 2G11	7004-82-1
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culot GX10q	7004-84-2	Cap GX10q	7004-84-2
Culot GY10q	7004-85-2	Cap GY10q	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7004-87-2
Culot préfocus PY43d. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-88-2	Prefocus cap PY43d. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-88-2
Culot préfocus PZ43t. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-89-2	Prefocus cap PZ43t. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6 x 8.5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 x 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 x 9.5d	7004-91-3	Lamp base W2.1 x 9.5d	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s.....	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s.....	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4 x 9d	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4 x 9d	7004-93-1
Socle de lampe W2 x 4.6d	7004-94-2	Lamp base W2 x 4.6d.....	7004-94-2
Culot préfocus P45t-41. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées.....	7004-95-5	Prefocus cap P45t-41. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-95-5
Socle de lampe W3.3 x 10.4d.....	7004-96-1	Lamp base W3.3 x 10.4d.....	7004-96-1
Culot à collet 5 x 4s/4.....	7004-97-1	Flanged cap 5 x 4s/4.....	7004-97-1
Culots à collet SY4s/7	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X.....	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-2	Prefocus caps and end of lamp for automobile lamps X511.....	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t.....	7004-100-2	Termination on finished lamps G16t.....	7004-100-2
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7	7004-102-1	Cap 2G7	7004-102-1
Culot 2GX7	7004-103-1	Cap 2GX7	7004-103-1
Socles W2.5 x 16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5 x 16	7004-104-1
Socle W3x16d	7004-105-1	Lamp base W3x16d.....	7004-105-1
Socle W3x16q	7004-106-1	Lamp base W3x16q.....	7004-106-1
Culots PG13 & PGJ13	7004-107-2	Caps PG13 & PGJ13	7004-107-2
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4	7004-108-2
Socles de lampe à deux broches GU5.3.....	7004-109-1	Bi-pin lamp bases GU5.3	7004-109-1
Culots préfocus P32d & PK32d.....	7004-111-1	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-1
Socle de lampe à deux broches GU7	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7.....	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fc2	7004-114-1	Cap and end of lamp Fc2.....	7004-114-1
Culot W4.3 x 8.5d.....	7004-115-1	Cap W4.3 x 8.5d	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10	7004-116-1
Culot G17.5t-1.....	7004-117-1	Cap G17.5t-1.....	7004-117-1
Culot 2G10.....	7004-118-1	Cap 2G10	7004-118-1
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22	7004-119-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

LAMP CAPS AND LAMP BASES
CULOTS ET SOCLES DE LAMPES

Page 1/3

BA7	7004-15-2
BA9	7004-14-7
BAX9s	7004-8-1
BAY9s	7004-9-1
B15	7004-11-5
BA15	7004-11A-9
BAU15s	7004-19-1
BAX15d	7004-18-1
BAY15	7004-11B-7
BAZ15d	7004-11C-2
BA15s-3(100°/130°)	7004-11D-1
BA20	7004-12-7
BA21-3(120°)	7004-13-4
B22d	7004-10-6
B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
BY22d	7004-17-3
E5	7004-25-3
E10	7004-22-6
EP10	7004-30-2
EY10	7004-7-1
EZ10	7004-116-1
E11	7004-6-1
E12	7004-28-2
E14	7004-23-6
E17	7004-26-2
E26	7004-21A-1
E26d	7004-29-1
E27	7004-21-8
E27/51x39	7004-27-3
E39	7004-24A-1
E40	7004-24-6
Fc2	7004-114-1
Fa4	7004-58-1
Fa6	7004-55-3
Fa8	7004-57-1
G1.27 & GX1.27	7004-2-2
G2.54 & GX2.54	7004-3-2
G3.17	7004-4-2
G4	7004-72-3
GU4	7004-108-2
GY4	7004-72A-1
GZ4	7004-67-3
G5	7004-52-5
G5.3	7004-73-2
GU5.3	7004-109-1
GX5.3	7004-73A-1
GY5.3	7004-73B-1
G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-5
GZ6.35	7004-59A-3
2G7	7004-102-1
GU7	7004-113-1
2GX7	7004-103-1
GR8	7004-68-3
G9.5	7004-70-2
GX9.5	7004-70A-1
GY9.5, GZ9.5, GX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5	7004-70B-3
G10q	7004-54-3
GR10q	7004-77-2
GRX10q	7004-101-1
GX10q	7004-84-2
GY10q	7004-85-2
2G10	7004-118-1
2G11	7004-82-1

LAMP CAPS AND LAMP BASES
CULOTS ET SOCLES DE LAMPES

Page 2/3

G12	7004-63-1
G13	7004-51-8
2G13	7004-33-2
G16d	7004-20-2
G16t	7004-100-2
GY16	7004-74-2
G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3
G17.5t-1	7004-117-1
G20	7004-53-2
G22	7004-75-3
GY22	7004-119-1
G23	7004-69-1
GX23	7004-86-1
G24, GX24 & GY24	7004-78-3
G32d, G32q, GX32d & GY32d	7004-87-2
G38	7004-76-1
GX38q	7004-65-1
P11.5d	7004-79-1
PG12 & PGX12	7004-64-3
PG13 & PGJ13	7004-107-2
P13.5s	7004-40-2
PX13.5s	7004-35-2
P14.5s	7004-46-2
P18s	7004-38-3
P20d	7004-31-1
P22d	7004-32-1
PG22-6.35	7004-48-1
PK22s	7004-47-4
PKX22s	7004-37-2
P26s	7004-36-1
PX26d	7004-5-3
P28s	7004-42-7
P29t	7004-66-1
P30s-10.3	7004-44-3
P32d & PK32d	7004-111-1
P36	7004-49-3
P38s	7004-41-2
P40s	7004-43-5
P43t-38	7004-39-6
PX43t	7004-34-2
PY43d	7004-88-2
PZ43t	7004-89-2
P45t	7004-95-5
P46s	7004-41A-2
R7s	7004-92-3
RX7s	7004-92A-4
R17d	7004-56-2
SX4s/4	7004-97-1
SY4s/7	7004-97A-1
S5.7s	7004-62-1
SX6s	7004-61-1
SV7	7004-80-7
SV8.5	7004-81-4
S14	7004-112-1
S15s & S19s	7004-60-2
SK15s	7004-83-1
W2x4.6d	7004-94-2
W2.1x9.5d	7004-91-3
W2.5x16	7004-104-1
W3x16d	7004-105-1
W3x16q	7004-106-1

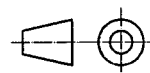
	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 3/3														
	<table><tr><td>W3.3x10.4d</td><td>7004-96-1</td></tr><tr><td>WP4x9d</td><td>7004-93-1</td></tr><tr><td>W4.3x8.5d</td><td>7004-115-1</td></tr><tr><td>W10.6x8.5d</td><td>7004-90-2</td></tr><tr><td>X511</td><td>7004-99-2</td></tr><tr><td>Flashcube/Cube Flash</td><td>7004-71-3</td></tr><tr><td>Magicube Type X</td><td>7004-98-1</td></tr></table>	W3.3x10.4d	7004-96-1	WP4x9d	7004-93-1	W4.3x8.5d	7004-115-1	W10.6x8.5d	7004-90-2	X511	7004-99-2	Flashcube/Cube Flash	7004-71-3	Magicube Type X	7004-98-1	
W3.3x10.4d	7004-96-1															
WP4x9d	7004-93-1															
W4.3x8.5d	7004-115-1															
W10.6x8.5d	7004-90-2															
X511	7004-99-2															
Flashcube/Cube Flash	7004-71-3															
Magicube Type X	7004-98-1															
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999																
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		IEC 60061-1 CEI 60061-1														

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

BI-PIN CAPS

CULOTS A DEUX BROCHES

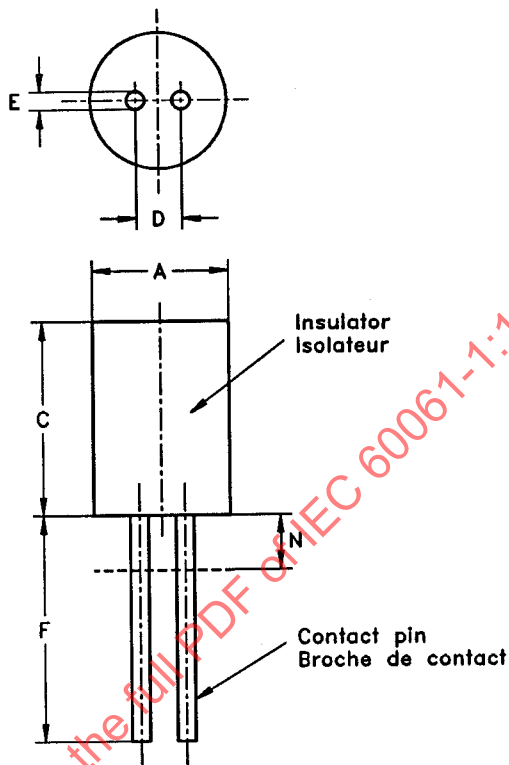
G1.27, GX1.27 & GY1.3



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holders G1.27, GX1.27 and GY1.3, see sheet 7005-.. (under consideration).
Pour les détails des douilles G1.27, GX1.27 et GY1.3, voir feuille 7005-.. (à l'étude).



- (1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.
(2) Some existing designs have dimensions of 2,41 mm - 2,67 mm.
(3) Length of pin may vary in accordance with application.
(4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension D applies.

- (1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.
(2) Certains modèles existants possèdent les dimensions 2,41 mm - 2,67 mm.
(3) Il est admis que la longueur de la broche varie en fonction de l'application.
(4) La cote N indique la longueur minimale sur laquelle s'applique la dimension D.

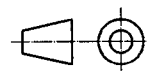
* This designation is the result of the new recommendation in 7007-1 (IEC 60061-4) to round the value to one digit behind the decimal point.

* Cette désignation est le résultat de l'application de la nouvelle recommandation de la 7007-1 (CEI 60061-4) qui indique que la valeur doit être arrondie à un chiffre après la virgule.

Dimension	G1.27		GX1.27		GY1.3-2.4*		GY1.3-3.2*	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	3,7	3,9	3,2	3,4	2,29	2,54	3,05	3,30
C	5,2	5,7	3,0	3,4	3,05 (2)	3,30 (2)	3,05 (2)	3,3 (2)
D	1,27 (1)		1,27 (1)		1,27 (1)		1,27 (1)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	5,85	6,85	4,83 (3)		6,35 (3)	
N	--	--	--	--	1,54 (4)		1,54 (4)	

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

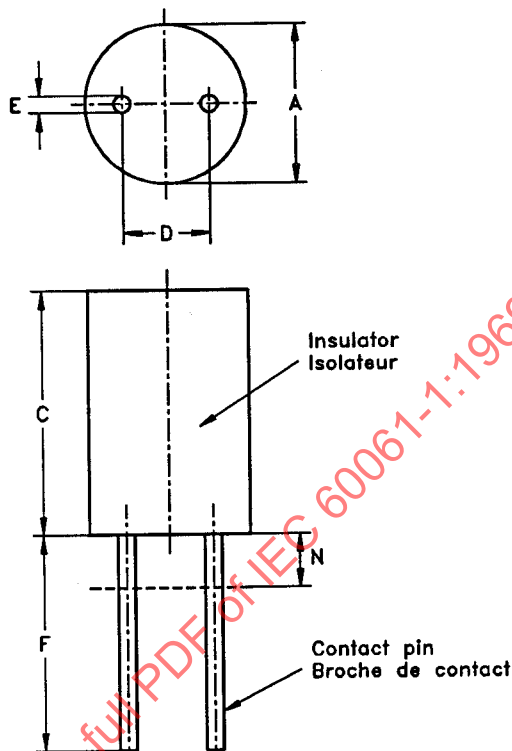
BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G2.54, GX2.54 & GY2.5



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
 For details of holders G2.54, GX2.54 and GY2.5 see sheet 7005-.. (under consideration).
 Pour les détails de la douille G2.54, GX2.54 et GY2.5 voir feuille 7005-.. (à l'étude).



- (1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.
- (2) Certain manufacturers are currently using a D dimension of 3,05 mm - 3,30 mm. This alternative dimension shall be considered acceptable until such time as it can be phased out and replaced by the recommended D dimensions of 2,41 mm - 2,67 mm.
- (3) Length of pin may vary in accordance with application.
- (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension D applies.

- (1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.
- (2) Certains fabricants utilisent actuellement une dimension D de 3,05 mm - 3,30 mm. Cette autre dimension doit être considérée comme acceptable jusqu'à ce qu'elle puisse être éliminée progressivement et remplacée par les dimensions D recommandées de 2,41 mm - 2,67 mm.
- (3) Il est admis que la longueur de la broche varie en fonction de l'application.
- (4) La cote N indique la longueur minimale sur laquelle s'applique la dimension D.

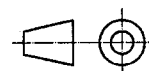
* This designation is the result of the new recommendation in 7007-1 (IEC 60061-4) to round the value to one digit behind the decimal point.

* Cette désignation est le résultat de l'application de la nouvelle recommandation de la 7007-1 (CEI 60061-4) qu'indique que la valeur doit être arrondie à un chiffre après la virgule.

Dimension	G2.54		GX2.54		GY2.5*	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	4,6	4,8	3,7	3,9	4,28	4,52
C	7,2	7,7	5,2	5,7	6,73	7,62
D	2,54 (1)		2,54 (1)		2,54 (1)(2)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	5,85	6,85	6,35 (3)	
N	--	--	--	--	1,57 (4)	

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G3.17 & GY3.2

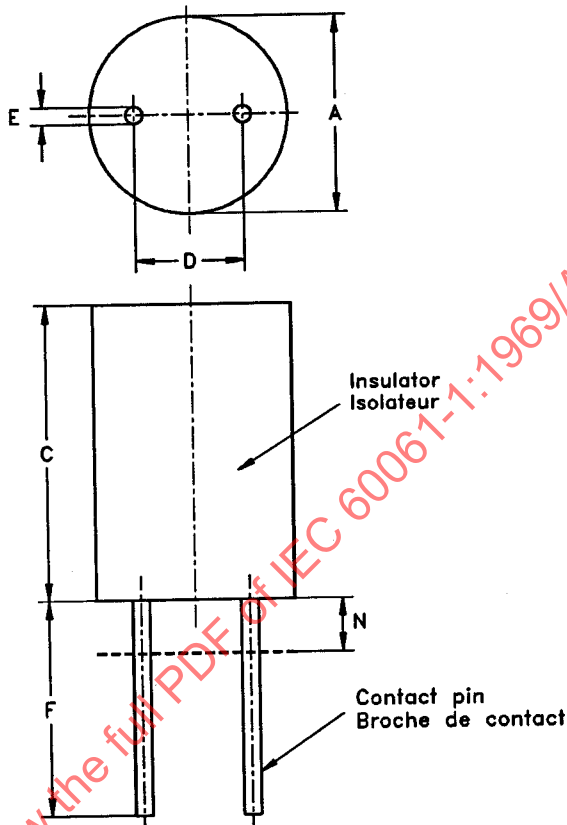


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders G3.17 and GY3.2, see sheet 7005-.. (under consideration).
 Pour les détails des douilles G3.17 et GY3.2, voir feuille 7005-.. (à l'étude).



- (1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.
 (2) Some existing designs have lead spacing, dimension D, of 3,05 mm nominal.
 (3) Length of pin may vary in accordance with application.
 (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension D applies.

- (1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.
 (2) Certains modèles ont un écartement de fils, dimension D nominale, de 3,05 mm.
 (3) Il est admis que la longueur de la broche varie en fonction de l'application.
 (4) La cote N indique la longueur minimale sur laquelle s'applique la dimension D.

* This designation is the result of the new recommendation in 7007-1 (IEC 60061-4) to round the value to one digit behind the decimal point.

* Cette désignation est le résultat de l'application de la nouvelle recommandation de la 7007-1 (CEI 60061-4) qu'indique que la valeur doit être arrondie à un chiffre après la virgule.

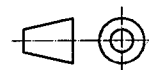
Dimension	G3.17		GY3.2*	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	5,7	5,9	5,59	5,84
C	8,5	9,0	7,49	--
D	3,17 (1)		3,17 (1)(2)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	6,35 (3)	
N	--	--	1,57 (4)	

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

BAYONET CAPS

CULOTS A BAIONNETTE

BA15

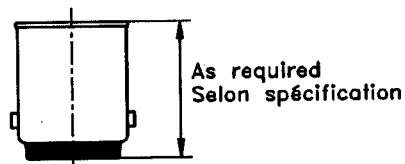


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder BA15, see sheet 7005-13.
Pour les détails de la douille BA15, voir feuille 7005-13.



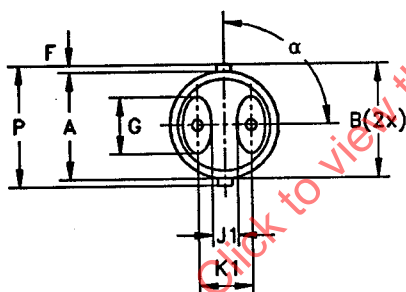
Recommended lengths - Longueurs recommandées

17,5 mm $\pm$ 0,25 mm (0,689 in $\pm$ 0,010 in)*, 19,0 mm $\pm$ 0,25 mm (0,748 in $\pm$ 0,010 in)*,
21,0 mm $\pm$ 0,25 mm (0,827 in $\pm$ 0,010 in)*

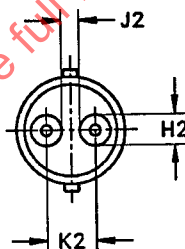
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

BA15d

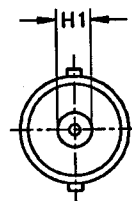


Oval contacts
Plaquettes de contact ovales

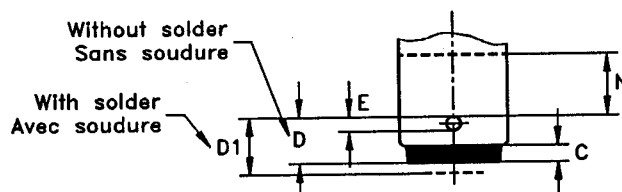


Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

BA15s



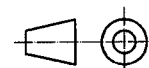
All other relevant dimensions
as for BA15d.
Toutes les autres dimensions
applicables sont les mêmes que
pour BA15d.



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

BAYONET CAPS

CULOTS A BAIONNETTE



BA15

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15
C	1,5	--	--	--
D	6,0	6,6	--	--
D1 (3)	--	--	6,32	7,5 (4)
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F (2)	0,64	--	0,64	--
G	Approx. 9		--	
H1	4,5	5,2	--	--
H2	4,5	--	--	--
J1	3,0	--	--	--
J2	1,7	--	--	--
K1	7,0	8,0	--	--
K2	6,5	7,1	--	--
N (1)	8,9	--	8,9	--
P	--	16,95	--	17,0
α	Nom. 90°		--	

Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
Min.	Max.	Min.	Max.
0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
0,616	0,634	0,616	0,636
0,059	--	--	--
0,236	0,260	--	--
--	--	0,249	0,295 (4)
0,071	0,087	0,071	0,087
0,025	--	0,025	--
Approx. 0,350		--	
0,177	0,204	--	--
0,177	--	--	--
0,118	--	--	--
0,067	--	--	--
0,276	0,315	--	--
0,256	0,280	--	--
0,350	--	0,350	--
--	0,667	--	0,669
Nom. 90°		--	

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater;

b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

- (4) Attention is drawn to the fact that in North America dimension D1 has a maximum value of 8,03 mm (0,316 in). A reduction to the IEC value is under consideration.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus;

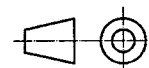
b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

BAYONET CAPS

CULOTS A BAIONNETTE

BA15



Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de $+ 0,0 - 0,01$ mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence.

Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

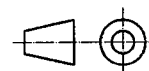
- (4) L'attention est attirée sur le fait qu'en Amérique du Nord, la dimension D1 présente une valeur maximale de 8,03 mm (0,316 in).

Une réduction vers la valeur CEI est à l'étude.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

TERMINATION ON FINISHED LAMPS
CONNECTEUR DES LAMPES TERMINEES

G16d



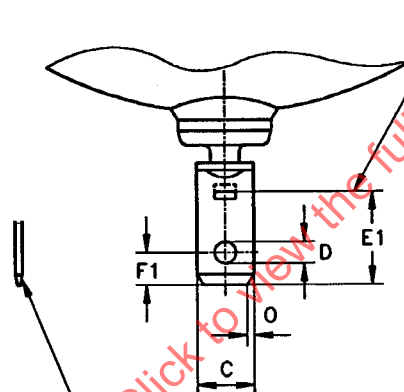
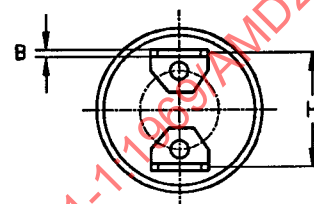
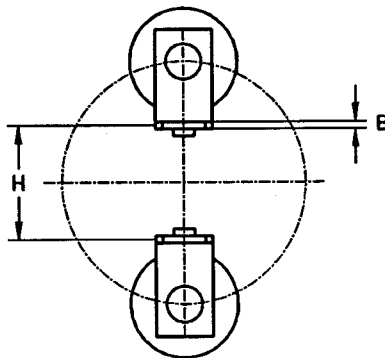
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

Execution on pressed reflector lamps
 Exécution sur lampes à réflecteur en verre pressé

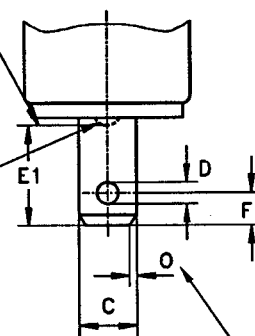
Execution on lamps incorporating G16d caps
 Exécution sur les lampes à culot G16d



May be tapered
 Peut être biseauté

Top of solder
 or stop
 Sommet de la
 soudure ou de
 la butée

Solder (optional)
 Soudure (facultative)



Chamfered or rounded
 Chanfreinée ou arrondi

Dimension	Min.	Max.
B	0,7	0,8
C (1)	7,7	8,1
D	3,0	3,3
E1 (1)	11,8	13,6
F1	4,35	5,05
H (1)(2)	16,66	
O	0,8	2,0

- (1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-95.
 (2) Dimension H is the distance between the centre lines of the tab-blades.

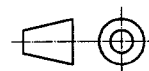
- (1) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-95.
 (2) La dimension H est la distance entre les lignes médianes des languettes.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

SCREW CAP

CULOT A VIS

E12



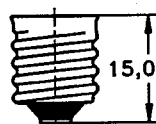
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

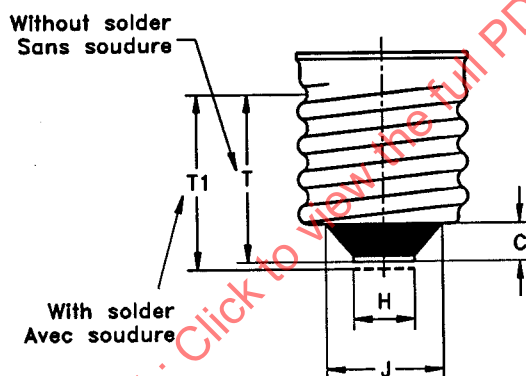
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder E12, see sheet 7005-28.
Pour les détails de la douille E12, voir feuille 7005-28.

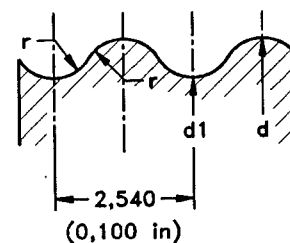
E12/15


 $15,09 \pm 0,51^* (0,594 \text{ in} \pm 0,020 \text{ in})$

- * These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.
- * Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées.



Right-hand thread
Filet à droite



This cap is sometimes referred to as the American standard "Candelabra screw base".
Caps may be made with a flare, the diameter of which shall not exceed 12,32 mm (0,485 in).

Ce culot est également connu comme le culot à vis américain normalisé «Candelabra screw base».
Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas 12,32 mm (0,485 in).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

SCREW CAP

CULOT A VIS

E12



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
C	1,60	--	1,60	--
H (1)	3,58	4,37	3,58	4,37
J	--	7,37	--	7,37
T (2)	10,66	--	--	--
T1 (3)	--	--	11,17	--
d	11,56	11,81	11,56	11,887
d1	--	10,54	--	10,617
r (4)	0,792		0,792	

Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
		Min.	Max.
		Min.	Max.
		0,063	--
		0,141	0,172
		--	0,290
		0,420	--
		--	0,440
		0,455	0,468
		--	0,418
		0,0312	

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
 (2) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread.
 (3) "T1" is the distance from the soldered contact plate to the completion of the effective thread.
 (4) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap.
- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
 (2) «T» est la distance de la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
 (3) «T1» est la distance de la plaquette de contact soudée jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
 (4) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot.

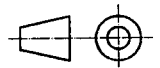
GAUGING: Caps E12 on finished lamps shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-32, 7006-27H, 7006-27J and 7006-28C.

VERIFICATION: Les culots E12 sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-32, 7006-27H, 7006-27J et 7006-28C.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS

P43t

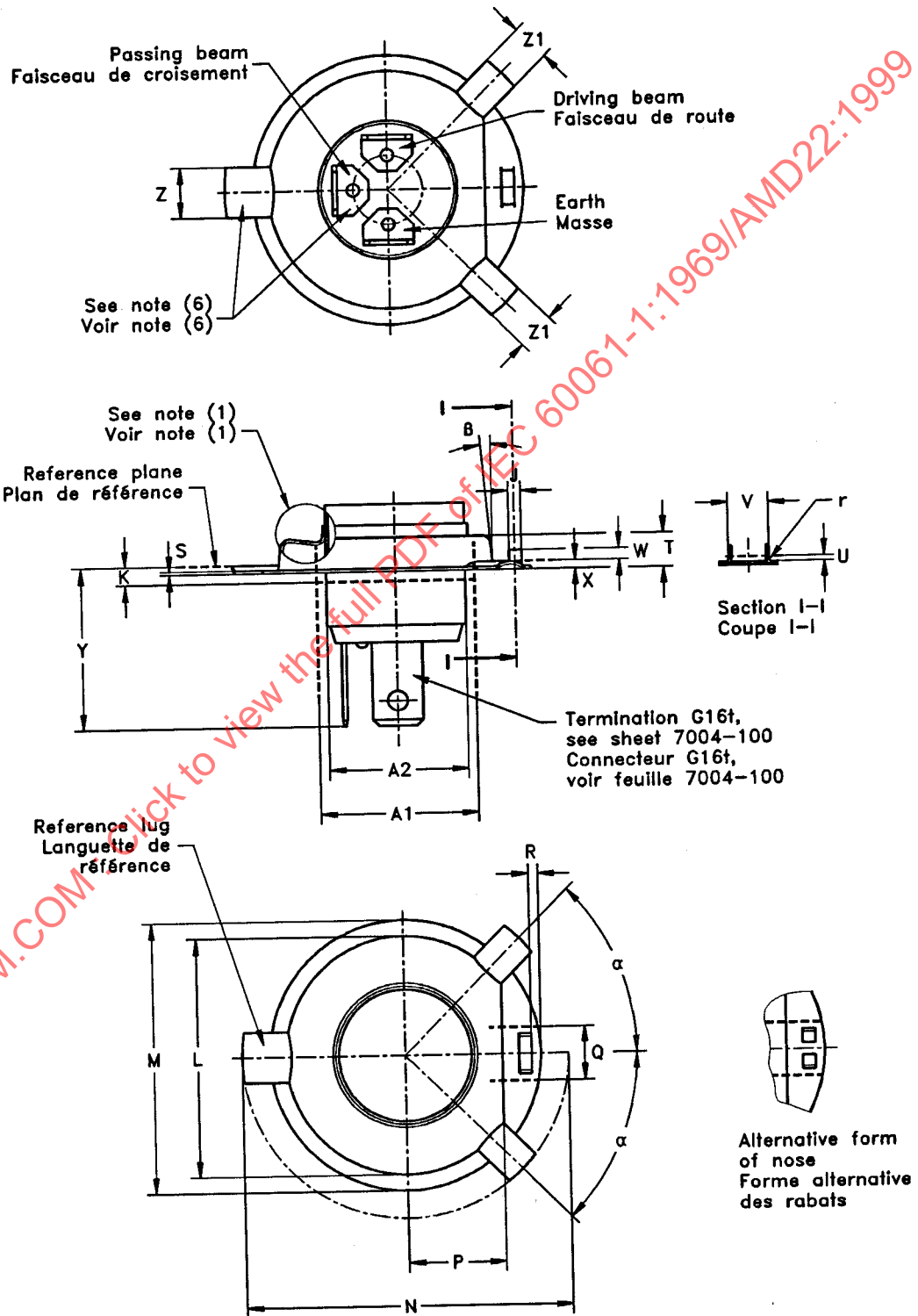


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

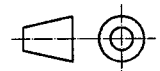
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder P43t, see sheet 7005-39.
Pour les détails de la douille P43t, voir feuille 7005-39.



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999

PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS



P43t

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A1 (8)	25,0		T	5,0	6,0
A2 (10)	Nom. 22*		U	(9)	
J	1,9	2,1	V (2)(5)	6,3	6,5
K (10)	2,0		W	1,8	2,2
L (2)(4)	37,8	38,0	X	1,1	1,3
M (3)	42,9	43,0	Y	25,0	32,0
N	51,6	52,0	Z	7,9	8,0
P (2)(7)	15,3	15,5	Z1	5,8	6,2
Q (2)(7)	8,5	--	r	(9)	
R	1,3	1,7	α	44°	46°
S	0,45	--	β	--	5°

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

- (1) The form of this annular part of the ring is optional and may be flat or recessed.
However, the form shall be such that it will not cause any abnormal glare from the passing beam filament when the lamp is in its normal operating position in the vehicle.
- (2) This dimension is measured at the reference plane.
- (3) Dimension M is the diameter on which the lamp is centred.
Dimension M is to be checked by means of the gauges shown on sheets 7006-39 and 7006-39A.
- (4) The maximum allowable eccentricity of cylinder L with respect to the circle of diameter M is 0,05 mm.
- (5) The maximum allowable displacement of the centre of the nose from the line running through the centres of the reference lug and the circle of diameter M is 0,05 mm.
The sides of the nose shall not bend outwards.
- (6) The relative positions of the contact tabs and the reference lug shall not deviate from the position shown by more than $\pm 20^\circ$.
- (7) Dimension Q denotes the minimum width over which both the minimum and the maximum limits of dimension P shall be observed.
Outside dimension Q, the maximum limit for dimension P shall not be exceeded.
- (8) The means of securing the ring in the headlamp shall not encroach on this cylindrical zone, which extends over the full length of the shell shown on this side of the ring.
- (9) Radius r shall be equal to or smaller than dimension U.
- (10) Beyond distance K, in the direction of the G16t termination, dimension A2 shall be observed.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

- (1) La forme de cette partie annulaire de la collerette est optionnelle et peut être plate ou incurvée.
Toutefois, elle ne doit pas, par réflexion de la lumière émise par le filament de croisement, provoquer un éblouissement anormal lorsque la lampe est en position normale de fonctionnement sur le véhicule.
- (2) Cette dimension est mesurée dans le plan de référence.
- (3) La dimension M est le diamètre sur lequel la lampe est centrée.
La dimension M doit être vérifiée au moyen des calibres selon les feuilles 7006-39 et 7006-39A.
- (4) L'excentricité du cylindre L par rapport au cercle de diamètre M est de 0,05 mm au maximum.
- (5) L'écart du centre des rabats par rapport à la ligne passant par les centres de la languette de référence et du cercle de diamètre M est de 0,05 mm max.
Les parties rabattues ne doivent pas s'écarter vers l'extérieur.
- (6) Les languettes de contact doivent être placées par rapport à la languette de référence dans la position indiquée par le dessin avec une tolérance de $\pm 20^\circ$.
- (7) La dimension Q définit l'espace minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension P doivent être observées.
En dehors de la dimension Q, la limite maximale de P ne doit pas être dépassée.
- (8) Les dispositions de verrouillage de la collerette dans le projecteur ne doivent pas empiéter sur cette zone cylindrique, qui s'étend sur toute la longueur de la chemise de ce côté de la collerette.
- (9) Le rayon r doit être égal ou inférieur à la dimension U.
- (10) Au-delà de la distance K, dans la direction de l'extrémité du connecteur G16t, la dimension A2 doit être respectée.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD22:1999