

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC STANDARD

Publication 61-1F

1975

Sixième complément à la Publication 61-1 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Première partie : Culots de lampes

Sixth supplement to Publication 61-1 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 1. Lamp caps

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-1 (1969).



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-1 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1F:1975

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

1. Retirer les pages 2 et 3 existantes et insérer les nouvelles pages 2 et 3.
2. Retirer les feuilles existantes 7004-11A-5 (pages 1 et 2), 7004-11B-4, (pages 1 et 2), 7004-23-4, 7004-25-2, 7004-27-1, 7004-42-5 (pages 1 et 2), 7004-47-1, 7004-71-2 (pages 1, 2 et 3), 7004-72-1 et 7004-91-1, et les remplacer par les nouvelles feuilles 7004-11A-6 (pages 1 et 2), 7004-11B-5 (pages 1 et 2), 7004-23-5, 7004-25-3, 7004-27-2 (pages 1 et 2), 7004-42-6 (pages 1 et 2), 7004-47-2, 7004-71-3 (pages 1, 2 et 3), 7004-72-2 et 7004-91-2.
3. Insérer les nouvelles feuilles 7004-37-1, 7004-59A-1 et 7004-98-1 (pages 1, 2, 3, 4 et 5).

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

1. Remove existing pages 2 and 3 and insert in their place the new pages 2 and 3.
2. Remove existing sheets 7004-11A-5 (pages 1 and 2), 7004-11B-4 (pages 1 and 2), 7004-23-4, 7004-25-2, 7004-27-1, 7004-42-5 (pages 1 and 2), 7004-47-1, 7004-71-2 (pages 1, 2 and 3), 7004-72-1 and 7004-91-1 and insert in their place new sheets 7004-11A-6 (pages 1 and 2), 7004-11B-5 (pages 1 and 2), 7004-23-5, 7004-25-3, 7004-27-2 (pages 1 and 2), 7004-42-6 (pages 1 and 2), 7004-47-2, 7004-71-3 (pages 1, 2 and 3), 7004-72-2 and 7004-91-2.
3. Insert new sheets 7004-37-1, 7004-59A-1 and 7004-98-1 (pages 1, 2, 3, 4 and 5).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1F:1975

SOMMAIRE

	Page s
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
INTRODUCTION	8

	Feuilles
Culots à baïonnette B22	7004-10-5
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A-6
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-6
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-1
Culots à vis E27	7004-21-7
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-5
Culots à vis E40	7004-24-4
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1
Culots préfocus PKX22s assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-37-1
Culot préfocus P18s assemblage de la collerette et du culot sur lampe terminée	7004-38-1
Collerette pour culot préfocus P18s	7004-38A-1
Culot préfocus pour lampes automobiles P43t-38. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-39-1
Collerette pour culot préfocus P43t-38	7004-39A-1
Culot préfocus P13.5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-6
Culots préfocus P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-3
Culots de lampe de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-2
Culot préfocus pour lampes automobiles — assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-1
Culot Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14.5s	7004-46B-1
Culots préfocus pour lampes automobiles: assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-2
Langnette de connexion du culot préfocus PK22s	7004 47A-1
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48-1
Culots préfocus P36	7004-49-3
Culot à deux broches G19	7004-50-3
Culot à deux broches G13	7004-51-3
Culot à deux broches G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluorescence G10q	7004-54-2

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
INTRODUCTION	9

	Sheet
Bayonet caps B22	7004-10-5
Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-4
Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-6
Bayonet automobile caps BAY15d	7004-11B-5
Bayonet automobile caps BA20	7004-12-5
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-6
Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004-17-1
Screw caps E27	7004-21-7
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-5
Screw caps E14	7004-23-5
Screw caps E40	7004-24-4
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17/20	7004-26-1
Screw cap E27/51 × 39	7004-27-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004-30-1
Prefocus cap PKX22s assembly of ring and cap on finished lamp	7004-37-1
Prefocus cap P18s assembly of collar and cap on finished lamp	7004-38-1
Collar for prefocus cap P18s	7004-38A-1
Prefocus cap for automobile lamps P43t-38. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-39-1
Ring for prefocus cap P43t-38	7004-39A-1
Prefocus cap P13.5s	7004-40-1
Prefocus cap P38s	7004-41-2
Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Prefocus caps P28s	7004-42-6
Prefocus caps P40s	7004-43-5
Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-2
Prefocus cap for automobile lamps—assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-1
Cap Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Ring for prefocus cap P14.5s	7004-46B-1
Prefocus cap for automobile lamps: assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-2
Connector tab of prefocus cap PK22s.	7004-47A-1
Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48-1
Prefocus caps P36	7004-49-3
Bi-pin cap G19	7004-50-3
Bi-pin cap G13	7004-51-3
Bi-pin cap G5	7004-52-3
Bi-pin cap G20	7004-53-2
Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2

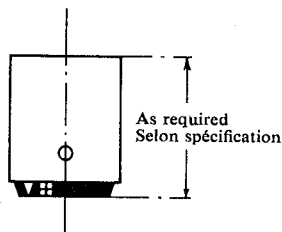
	Feuilles
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7004-55-1
Culot à deux contacts en retrait pour lampes tubulaires à fluorescence R17d	7004-56-1
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1
Socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-2
Socle de lampe à deux broches GZ6.35	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-1
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1
Culot à deux broches GY9.5	7004-70B-1
Socle du cube flash	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4	7004-72-2
Culot à deux broches G5.3	7004-73-1
Culot à deux broches GY16	7004-74-1
Culot à deux broches G22	7004-75-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-6
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-3
Socle de lampe flash W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 × 9.5d	7004-91-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1
Socle de lampe W2 × 4.6d	7004-94-1
Culot préfocus P45t-41 : assemblage de la collerette et de la lampe terminée	7004-95-1
Culots G16t	7004-95A-2
Collerette pour culot préfocus P45t-41	7004-95B-1
Socle de lampe W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Culot du magicube type X	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-1

	Sheet
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-1
Recessed double contact cap for tubular fluorescent lamps R17d	7004-56-1
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1
Single pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-2
Bi-pin lamp base GZ6.35	7004-59A-1
S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Flanged cap SX6s	7004-61-1
Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Bi-pin cap G9.5	7004-70-1
Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Bi-pin cap GY9.5	7004-70B-1
Base of flashcube	7004-71-3
Bi-pin lamp base G4	7004-72-2
Bi-pin cap G5.3	7004-73-1
Bi-pin cap GY16	7004-74-1
Bi-pin cap G22	7004-75-1
Festoon caps SV7	7004-80-6
Festoon caps SV8.5	7004-81-3
Base of photo-flash lamp W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Lamp base W2.1 × 9.5d	7004-91-2
Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Lamp base W2 × 4.6d	7004-94-1
Prefocus cap P45t-41 : assembly position of ring on finished lamp	7004-95-1
Caps G16t	7004-95A-2
Ring for prefocus cap P45t-41	7004-95B-1
Lamp base W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Base of magicube type X	7004-98-1
Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-1

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA15

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Recommended lengths — Longueurs recommandées

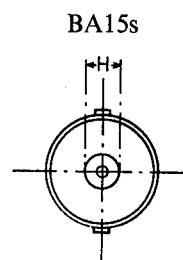
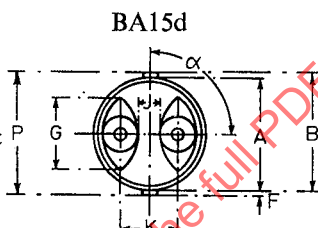
17.5 ± 0.25 mm (0.689 ± 0.010 in)*, 19.0 ± 0.25 mm (0.748 ± 0.010 in)* & 21.0 ± 0.25 mm (0.827 ± 0.010 in)*.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0.039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

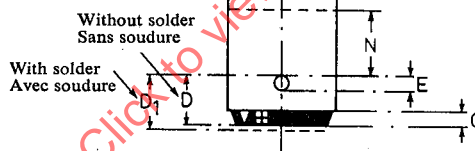
Circular contact plates are permissible.

Les plaquettes de contact circulaires sont admises.



All other relevant dimensions as for BA15d.

Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA15d.



Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps **		Caps on finished lamps		Unmounted caps **		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées		Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	15.05	15.25	15.05	15.30	0.5925	0.6004	0.5925	0.6025
B (3)	15.65	16.10	15.65	16.15	0.616	0.634	0.616	0.636
C	1.5	—	—	—	0.059	—	—	—
D	6.0	6.6	—	—	0.236	0.260	—	—
D ₁	—	—	6.32	7.5	—	—	0.249	0.295
E	1.8	2.2	1.8	2.2	0.071	0.087	0.071	0.087
F (3)	0.64	—	0.64	—	0.025	—	0.025	—
G	Approx. 9		—		Approx. 0.350		—	
H (1)	4.5	5.2	4.5	5.2	0.177	0.204	0.177	0.204
J	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
K	7.0	8.0	—	—	0.276	0.315	—	—
N (2)	8.9	—	8.9	—	0.350	—	0.350	—
P	—	16.95	—	17.0	—	0.667	—	0.669
α	Nom. 90°		—		—		—	

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA15

Page 2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown above are solely for cap design and are not to be gauged, unless specified otherwise.

(1) This dimension is to be checked with a millimetre scale.

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum are met when, in any horizontal plane within dimension N, there is at least one direction in which the diameter is 15.05 mm (0.5925 in) or greater. It is recognised that, as a result of ovality, the diameter in other directions in the same plane may be less than 15.05 mm (0.5925 in) provided that at no point the diameter is less than 14.92 mm (0.5874 in). Compliance with these requirements shall be checked only with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of $\pm 0.0-0.01$ mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 15.65 mm (0.616 in). If dimension B exceeds 15.65 mm (0.616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessus sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N seule la valeur maximale de la dimension A est applicable.

La conformité de la dimension A concernant sa valeur maximale doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-11.

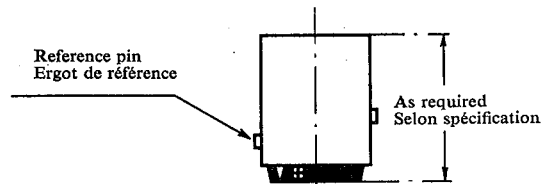
La conformité de la dimension A concernant sa valeur minimale est satisfaite quand, dans tout plan horizontal de l'intervalle N il y a au moins une direction suivant laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 15,05 mm (0,5925 in). On admet que, du fait d'ovalisation, le diamètre mesuré dans d'autres directions du même plan soit inférieur à 15,05 mm (0,5925 in) pourvu qu'il ne soit jamais inférieur à 14,92 mm (0,5874 in). La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de $\pm 0,0-0,01$ mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et l'extrémité de l'intervalle N minimal.

(3) Le rayon des bords des ergots ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à sa valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B excède 15,65 mm (0,616 in), le rayon doit être augmenté conformément. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié supérieure du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BAY15d

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



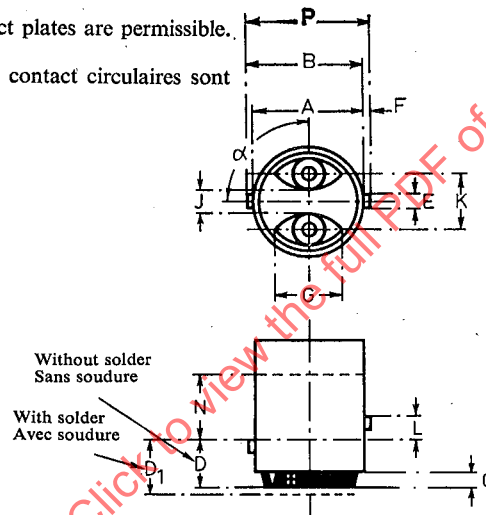
Recommended lengths — Longueurs recommandées
 19.0 ± 0.25 mm (0.748 ± 0.010 in)* & 21.0 ± 0.25 mm (0.827 ± 0.010 in)*.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0.039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

Circular contact plates are permissible.

Les plaquettes de contact circulaires sont admises.



Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps **		Caps on finished lamps		Unmounted caps **		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées		Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15.05	15.25	15.05	15.30	0.5925	0.6004	0.5925	0.6025
B (2)	15.65	16.10	15.65	16.15	0.616	0.634	0.616	0.636
C	1.5	—	—	—	0.059	—	—	—
D	6.0	6.6	—	—	0.236	0.260	—	—
D ₁	—	—	6.32	7.5	—	—	0.249	0.295
E	1.8	2.2	1.8	2.2	0.071	0.087	0.071	0.087
F (2)	0.64	—	0.64	—	0.025	—	0.025	—
G	Approx. 9		—		Approx. 0.350		—	
J	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
K	7.0	8.0	—	—	0.276	0.315	—	—
L	3.0	3.4	3.0	3.4	0.118	0.134	0.118	0.134
N (1)	8.9	—	8.9	—	0.350	—	0.350	—
P	—	16.95	—	17.0	—	0.667	—	0.669
α	Nom. 90°		—		—		—	

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BAY15d

Page 2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown above are solely for cap design and are not to be gauged, unless specified otherwise.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum are met when, in any horizontal plane within dimension N, there is at least one direction in which the diameter is 15.05 mm (0.5925 in) or greater. It is recognised that, as a result of ovality, the diameter in other directions in the same plane may be less than 15.05 mm (0.5925 in) provided that at no point the diameter is less than 14.92 mm (0.5874 in). Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of $\pm 0.0-0.01$ mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 15.65 mm (0.616 in). If dimension B exceeds 15.65 mm (0.616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessus sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N seule la valeur maximale de la dimension A est applicable.
La conformité de la dimension A concernant sa valeur maximale doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-11.

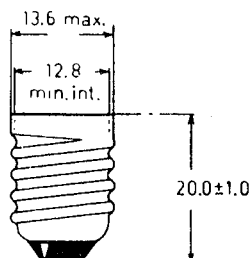
La conformité de la dimension A concernant sa valeur minimale est satisfaite quand, dans tout plan horizontal de l'intervalle N il y a au moins une direction suivant laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 15,05 mm (0,5925 in). On admet que, du fait de l'ovalisation, le diamètre mesuré dans d'autres directions du même plan, soit inférieur à 15,05 mm (0,5925 in) pourvu qu'il ne soit jamais inférieur à 14,92 mm (0,5874 in). La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de $\pm 0,0-0,01$ mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et l'extrémité de l'intervalle N minimal.

- (2) Le rayon des bords des ergots ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à sa valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B excède 15,65 mm (0,616 in), le rayon doit être augmenté conformément. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié supérieure du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

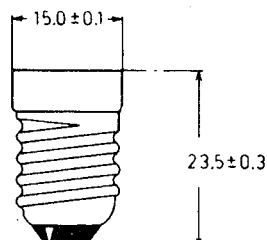
SCREW CAPS CULOTS À VIS E14

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

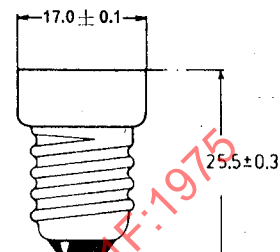
E14/20



E14/23 × 15



E14/25 × 17

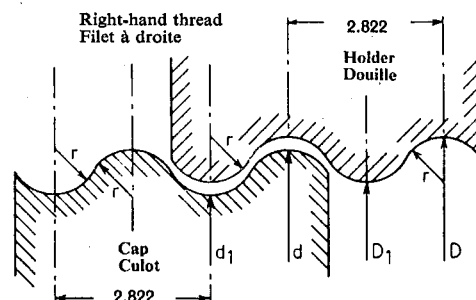
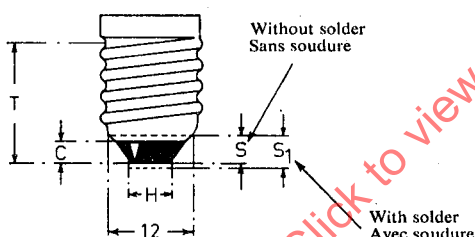


Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 3 mm.



Dimension		Min.	Max
CAP CULOT	C	3.0	—
	H (1)	4.8	6.2
	S*	3.2	3.7
	S ₁	3.5	4.5
	T (2)	16.0	—
	d	13.70	13.89
Douille Holder	d ₁	12.10	12.29
	D	13.97	14.16
	D ₁	12.37	12.56
r		0.822	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate of the cap to the completion of the thread.

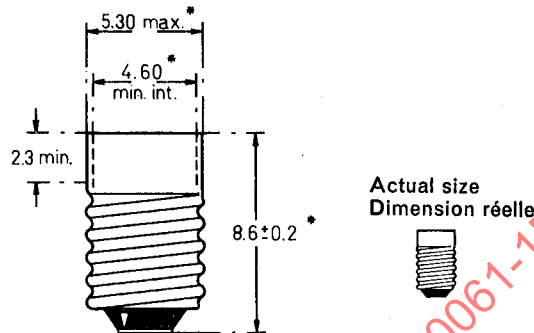
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) La distance « T » s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.

SCREW CAP
CULOT À VIS
E5

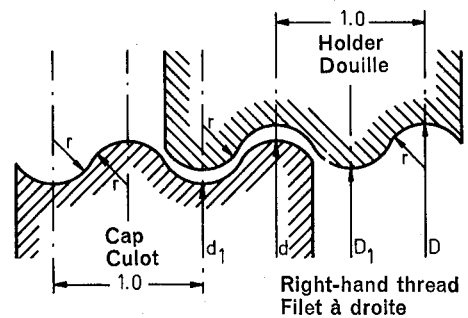
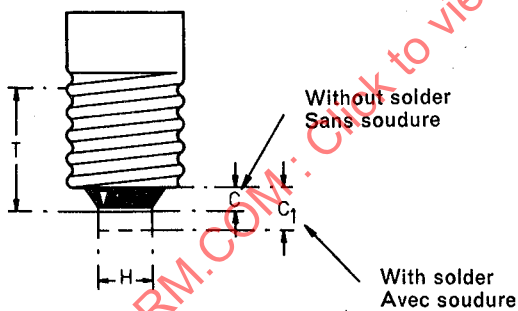
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

E5/9



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0.5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 0.8 mm.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 0,8 mm.



Dimension		Min.	Max.
Cap Culot	C	0.8	1.2
	C ₁	—	2.0
	H (1)	2.1	3.05
	T (2)	5.4	—
	d	5.23	5.33
	d ₁	—	4.77
Holder Douille	D	5.39	5.49
	D ₁	4.83	4.93
r		0.293	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate of the cap to the completion of the thread.

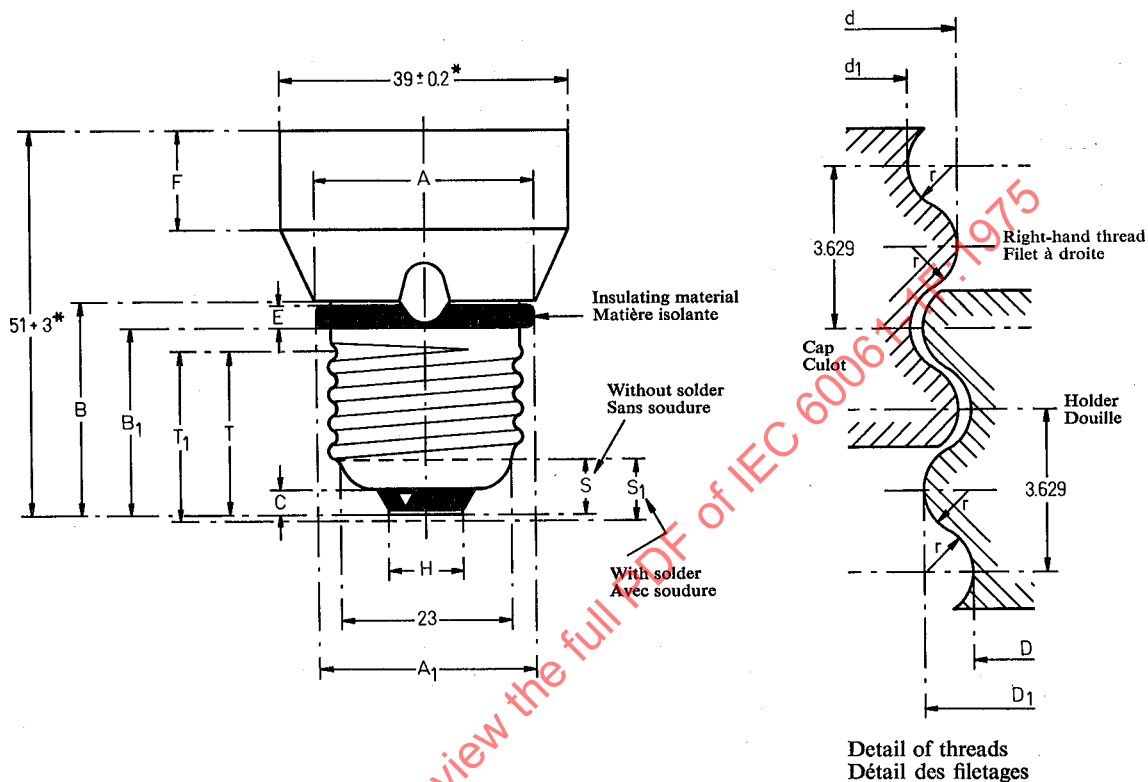
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) La distance «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.

**SCREW CAP
CULOT À VIS
E27/51 × 39**

Page 1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creepage distance over insulation between live parts and between the insulated skirt and live parts shall be not less than 3 mm.
Except where specified otherwise, the dimensions in the part of the table referring to the cap are applicable to unmounted caps as well as to caps on finished lamps.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
Pour les lampes terminées la ligne de fuite sur l'isolant entre les parties sous tension et entre la collerette isolée et les parties sous tension ne doit pas être inférieure à 3 mm.
Sauf indication contraire, les dimensions de la partie du tableau concernant le culot s'appliquent aux culots non assemblés aussi bien qu'aux culots sur lampes terminées.

**SCREW CAP
CULOT À VIS
E27/51×39**

Page 2

Dimension		Min.	Max.
Cap Culot	A*	—	31.0
	A ₁	—	30.0
	B	28.5	—
	B ₁	25.0	—
	C	3.5	—
	E	3.0	—
	F*	13.0	14.0
	H (9)	9.5	11.5
	S*	7.0	7.8
	S ₁ ** (7)	7.0	8.5
	T* (1)	22.0	—
	T ₁ ** (2)	22.0	—
	d	26.05(8)	26.45(6)
	d ₁	—	24.26(6)
Holder Douille	r (3)	1.025	
	D	26.55(4)	—
	D ₁	24.36(4)	24.66(5)
	r (3)	1.025	

* This dimension is for cap design only and no provision is made for gauging.

** This dimension applies only to finished lamps.

- (1) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread.
- (2) "T₁" is the distance from the soldered contact plate to the completion of the effective thread; the minimum value is checked by means of the gauge shown on sheet 7006-27B.
- (3) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile is for gauge design and is not to be checked on the cap or the holder.
- (4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-25A.
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-26.
- (6) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-27B.
- (7) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-27C.
- (8) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-28A.
- (9) This dimension is checked with a millimetre scale.

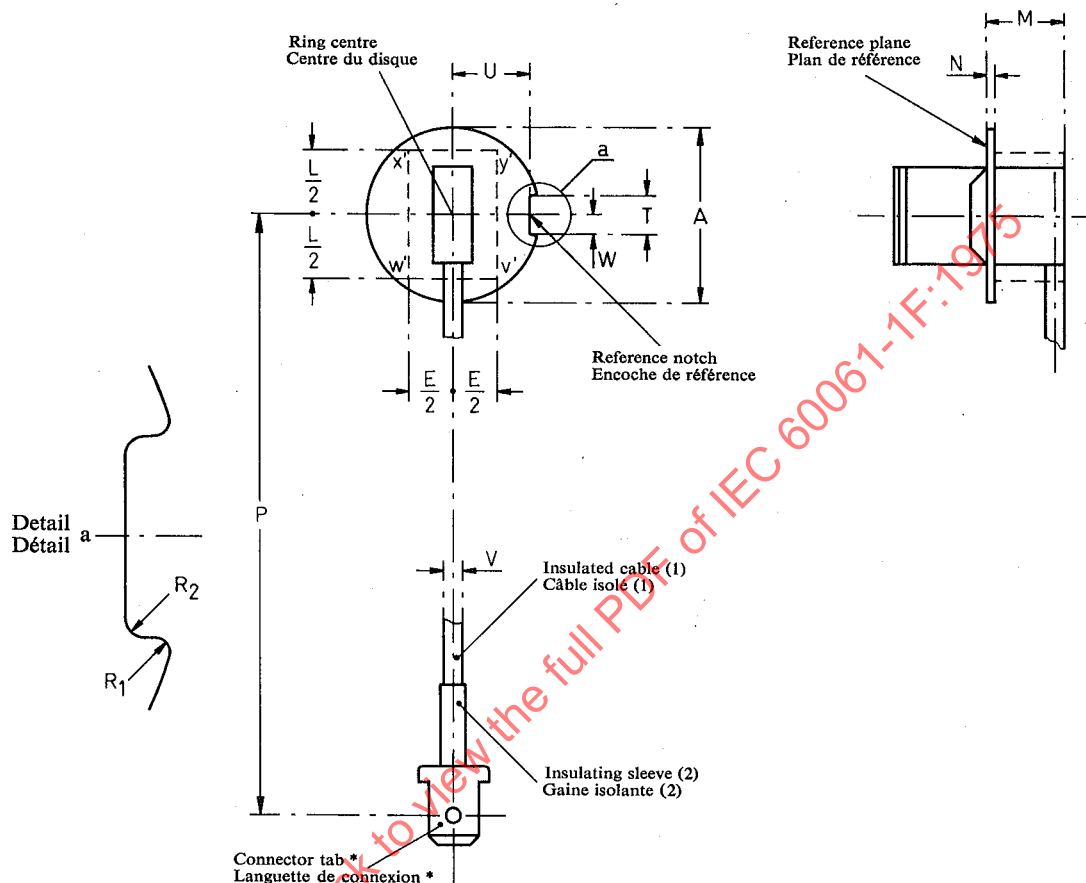
* Cette dimension s'applique seulement au culot, sa vérification par calibre n'étant pas prévue.

** Cette dimension s'applique seulement aux lampes terminées.

- (1) La distance « T » s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (2) La distance « T₁ » s'entend depuis la plaquette de contact soudée jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif; la valeur minimale doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-27B.
- (3) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot ou sur la douille.
- (4) A vérifier à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-25A.
- (5) A vérifier à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-26.
- (6) A vérifier à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-27B.
- (7) A vérifier à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-27C.
- (8) A vérifier à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-28A.
- (9) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

PREFOCUS CAP PKX22s
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMP
CULOTS PRÉFOCUS PKX22s
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT SUR LA
LAMPE TERMINÉE

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



* For dimensions of connector tab, see sheet 7004-47A.

* Pour les dimensions de la languette de connexion, voir feuille 7004-47A.

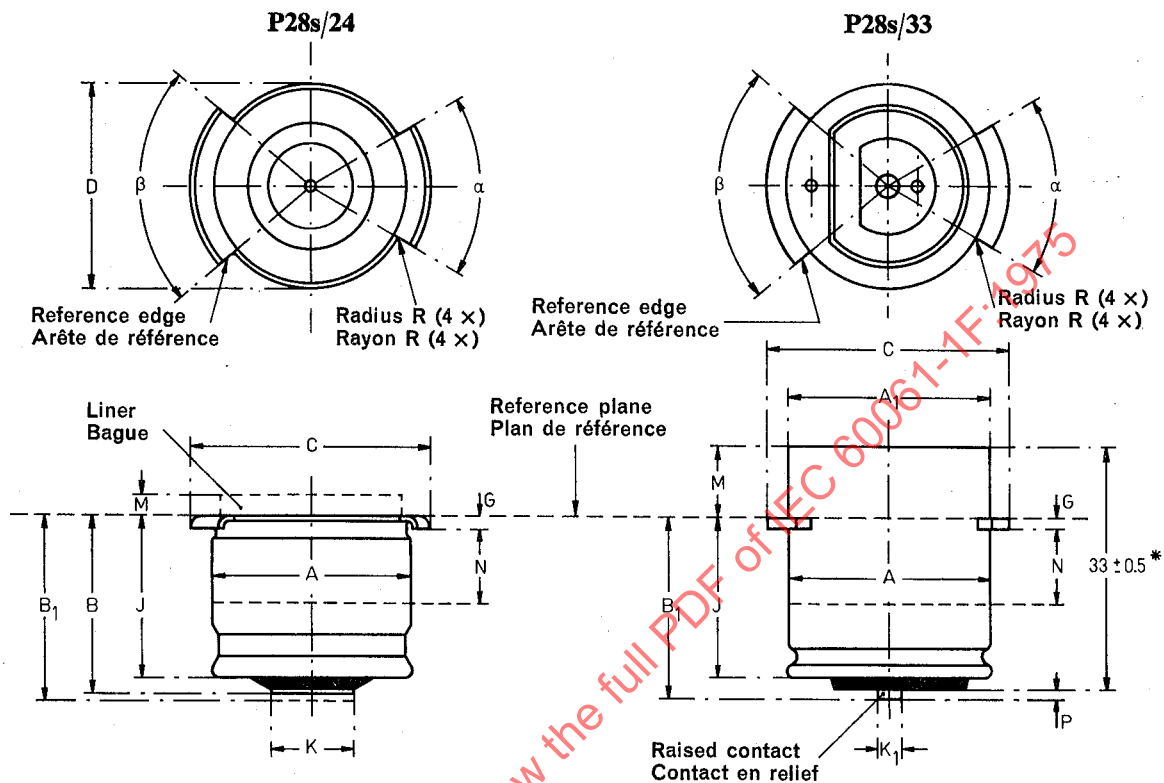
Dimension	Min.	Max.
A	22.15	22.25
E (3)	11.0	
L (3)	16.0	
M	—	10.0
N	—	1.1
P	275	285
R ₁	—	0.4
R ₂	—	0.5
T	5.0	5.1
U	9.55	9.65
V (4)	1.75	2.75
W	2.0	3.0

- (1) It shall be possible to bend the cable within a cylinder of 22.2 mm diameter co-axial with the axis of the ring.
- (2) The insulating sleeve shall be securely fastened, shall adequately overlap the wire insulation and shall cover all metal parts up to the shoulders of the tab.
- (3) The space to be reserved for the part of the cap below the ring—with the exception of the cable outlet—is bounded by a rectangular box of section x', y', v', w'.
- (4) This dimension is not to be gauged.
- (1) Il doit être possible d'enrouler le câble à l'intérieur d'un cylindre ayant un diamètre interne de 22,2 mm et centré sur l'axe de la collerette.
- (2) La gaine isolante doit être solidement fixée, dépasser de façon convenable l'isolement du câble, et recouvrir toutes les parties métalliques jusqu'au ras de la languette.
- (3) L'espace libre à réserver pour la partie du culot au-dessous de la collerette — non compris la sortie du câble — est un parallépipède rectangle de section x', y', v', w'.
- (4) Cette dimension ne doit pas être vérifiée.

PREFOCUS CAPS
CULOTS PRÉFOCUS
P28s

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



On finished lamps the creepage distance over insulation shall not be less than 3 mm.
 Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 3 mm.

TABLE I — TABLEAU I

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	27.15	27.55	27.15	27.65	1.069	1.085	1.069	1.089
A ₁ (2)	—	27.55	—	27.65	—	1.085	—	1.089
B	23.8	24.5	—	—	0.937	0.965	—	—
B ₁ (3)	24.21	25.35	24.21	25.35	0.935	0.998	0.935	0.998
C	33.4	33.8	33.4	33.86	1.315	1.331	1.315	1.333
D	—	28.35	—	28.35	—	1.116	—	1.116
G	0.86	1.27	0.86	1.27	0.034	0.050	0.034	0.050
J	—	22.5	—	22.5	—	0.886	—	0.886
K	Approx. 11		—	—	Approx. 0.438		—	—
K ₁	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
M	—	—	3.0	—	—	—	0.118	—
N (1)	9.0	—	9.0	—	0.354	—	0.354	—
P	1.3	—	—	—	0.051	—	—	—
R	—	0.25	—	0.25	—	0.010	—	0.010
α	57°30'	60°	57°30'	60°				
β	77°30'	80°	77°30'	80°				

PREFOCUS CAPS
CULOTS PRÉFOCUS
P28s

Page 2

Note. — Table I shows the IEC standard values which ensure a fit in all known existing lampholders. Table II shows the ultimate values which correspond with current practice in the United States of America and should be used when designing lampholders. The lampholder gauge shown on sheet 7006-42A is based on the dimensions given in Table II.

Note. — Le tableau I indique les valeurs normalisées CEI qui assurent un montage correct dans toutes les douilles existantes connues. Le tableau II indique les valeurs désirées pour le futur, qui correspondent à la pratique courante aux États-Unis, d'Amérique et qui doivent être considérées lors de l'établissement des douilles. Le calibre pour les douilles figurant sur la feuille 7006-42A est basé sur les dimensions indiquées au tableau II.

TABLE II — TABLEAU II

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	27.05	27.55	27.05	27.70	1.065	1.085	1.065	1.091
A ₁ (2)	—	27.55	—	27.70	—	1.085	—	1.091
B	24.0	25.0	—	—	0.945	0.984	—	—
B ₁ (3)	24.21	26.05	24.21	26.05	0.953	1.026	0.953	1.026
C	33.35	33.86	33.35	33.93	1.313	1.333	1.313	1.336
D	—	28.35	—	28.35	—	1.116	—	1.116
G	0.76	1.52	0.76	1.52	0.030	0.060	0.030	0.060
J	—	22.5	—	22.5	—	0.886	—	0.886
K	Approx. 11		—	—	Approx. 0.438		—	—
K ₁	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
M	—	—	3.0	—	—	—	0.118	—
N (1)	9.0	—	9.0	—	0.354	—	0.354	—
P	1.3	—	—	—	0.051	—	—	—
R	—	0.25	—	0.25	—	0.010	—	0.010
α	59°	61°	59°	61°				
β	79°	81°	79°	81°				

* This dimension applies to unmounted caps only.

** The values shown below are solely for cap design and are not to be gauged unless specified otherwise.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed; below this, only the limits for A maximum apply.
- (2) Caps may be made with a flare the diameter of which shall not be more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
- (3) Dimension B₁ for unmounted caps applies only to caps with raised contacts.

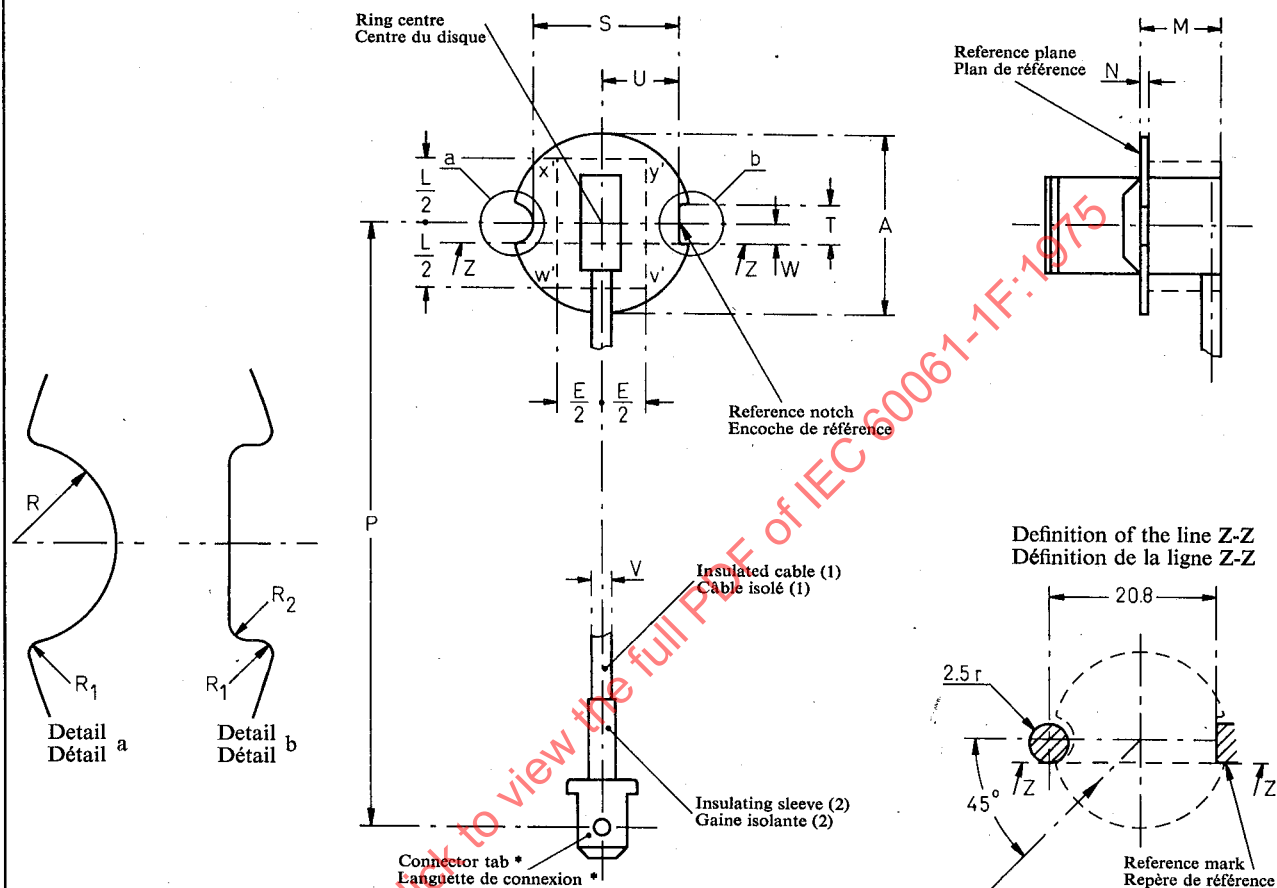
* Cette dimension s'applique seulement aux culots non assemblés.

** Les valeurs indiquées ci-dessous sont nécessaires seulement pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

- (1) La dimension N indique la longueur minimale sur laquelle les limites minimales aussi bien que les limites maximales de la dimension A doivent être respectées; au-dessous de cette zone, seules les limites maximales de A doivent être respectées.
- (2) Les culots peuvent être munis d'un évasement sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
- (3) La dimension B₁ pour culots non assemblés s'applique seulement aux culots avec des contacts en relief.

**PREFOCUS CAP FOR AUTOMOBILE LAMPS :
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMP**
**CULOTS PRÉFOCUS POUR LAMPES AUTOMOBILES :
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT SUR LA
LAMPE TERMINÉE**
PK22s

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



* For dimensions of connector tab, see sheet 7004-47A.

* Pour les dimensions de la languette de connexion, voir feuille 7004-47A.

The cap shall be pushed in this direction

Le culot doit être pressé dans cette direction

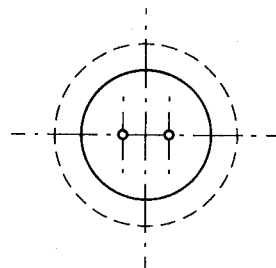
Dimension	Min.	Max.
A	22.15	22.25
E (3) (6)	11.0	
L (3) (6)	16.0	
M	—	10.0
N (4)	0.7	1.1
P	95	105
R	2.5	2.6
R ₁	—	0.4
R ₂	—	0.5
S	18.1	18.3
T	5.0	5.1
U	9.55	9.65
V (5)	1.75	2.75
W	2.0	3.0

- (1) It shall be possible to bend the cable within a cylinder of 22.2 mm diameter co-axial with the axis of the ring.
- (2) The insulating sleeve shall be securely fastened, shall adequately overlap the wire insulation and shall cover all metal parts up to the shoulders of the tab.
- (3) The space to be reserved for the part of the cap below the ring—with the exception of the cable outlet—is bounded by a rectangular box of section x', y', v', w' .
- (4) A reduction of the minimum value is under consideration.
- (5) This dimension is not to be gauged.
- (6) Outside the area defined by x', y', v' and w' , the flatness of the ring, on the reference plane side, shall be within 0.25 mm (0.01 in).

- (1) Il doit être possible d'enrouler le câble à l'intérieur d'un cylindre ayant un diamètre interne de 22,2 mm et centré sur l'axe de la collerette.
- (2) La gaine isolante doit être solidement fixée, dépasser de façon convenable l'isolement du câble, et recouvrir toutes les parties métalliques jusqu'au ras de la languette.
- (3) L'espace libre à réserver pour la partie du culot au-dessous de la collerette — non compris la sortie du câble — est un parallépipède rectangle de section x', y', v', w' .
- (4) Une réduction de la valeur minimale est à l'étude.
- (5) Cette dimension ne doit pas être vérifiée.
- (6) A l'extérieur de l'aire définie par x', y', v' et w' , les défauts de planéité de la collerette du côté du plan de référence doivent être inférieurs à 0,25 mm (0,01 in).

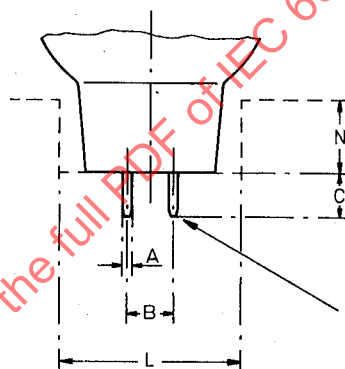
BI-PIN LAMP BASE
SOCLE DE LAMPE À DEUX BROCHES
GZ6.35

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



The shape of the lamp neck is optional and shall not be used for securing purposes.

La forme du col de la lampe n'est pas définie et ne doit pas être utilisée pour la fixation de la lampe.



Dimension	Min.	Max.
A	0.95	1.05
B	6.35 (1)	
C	6.0	—
L (2)	25.0	—
N (2)	10.0	—

(1) To be checked with a suitable gauge.

(2) Dimensions L and N delineate the free space to be reserved for the lamp neck.

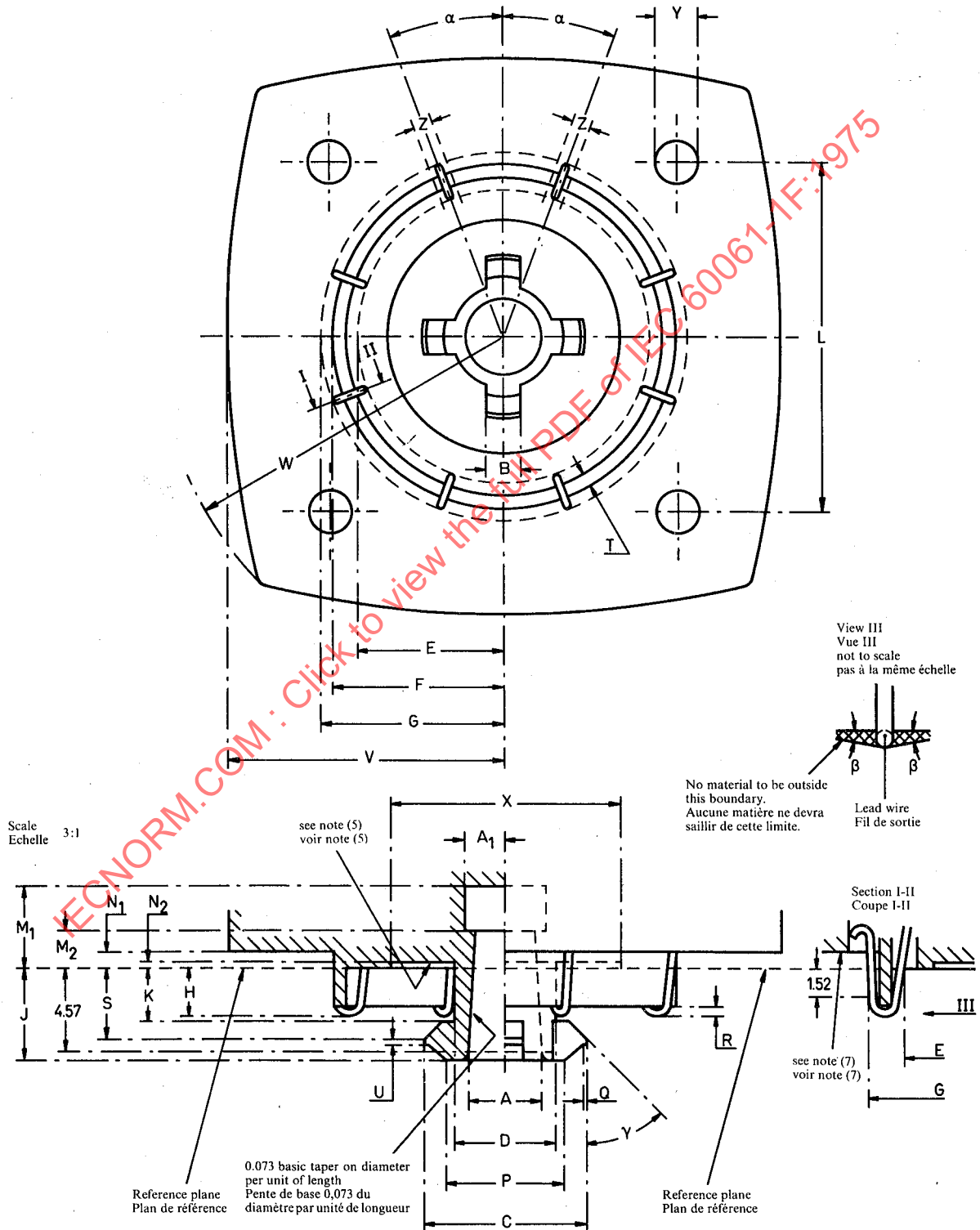
(1) A contrôler avec un calibre convenable.

(2) Les dimensions L et N délimitent l'espace libre à réserver pour le col de la lampe.

BASE OF FLASHCUBE SOCLE DU CUBE FLASH

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



**BASE OF FLASHCUBE
SOCLE DU CUBE FLASH**

Page 2

Standard dimensions			Nearest equivalents in inches	
Dimensions normalisées			Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	3.99	4.14	0.157	0.163
A ₁ (2)	2.29	—	0.090	—
B	1.85	1.96	0.073	0.077
C (3)	8.53	9.19	0.336	0.362
D (3)	—	5.89	—	0.232
E (3)	7.80	8.56	0.307	0.337
F	9.32	—	0.367	—
G (3) (4)	9.63	10.39	0.379	0.409
H	2.24	2.67	0.088	0.105
J	4.98	5.18	0.196	0.204
K	—	3.02	—	0.119
L	18.95	19.25	0.746	0.758
M ₁ (2)	4.44	—	0.175	—
M ₂ (2)	1.9	2.16	0.075	0.085
N ₁	0.76	—	0.030	—
N ₂ (5)	—	0.30	—	0.012
P (3)	5.74	6.40	0.226	0.252
Q	—	0.13	—	0.005
R	0.20	0.53	0.008	0.021
S	3.71	3.91	0.146	0.154
T	0.76		0.030	
U	—	0.38	—	0.015
V (3)	—	15.24	—	0.600
W (3)	—	19.05	—	0.750
X (5)	12.45	12.70	0.490	0.500
Y	2.3	2.4	0.090	0.095
Z (6)	—	1.88	—	0.074
α (6)	20°45'			
β	10°			
γ	43°30'	46°30'		

The rotational failure torque measured when using the torsion test holder shown on sheet 7006-71A shall be not less than 0.34 Nm (3 lbfin) and not more than 1.8 Nm (16 lbfin).

When designing flashcube holders, it shall be borne in mind that flashcubes are designed to withstand an axial force of 22.5 N (5 lbf).

- (1) This dimension is checked at a distance of 4.57 mm (0.180 in) from the reference plane.
- (2) Dimension M₂ defines the distance of the surface of the material around the hole from the reference plane, within radius A₁. Within the cylindrical space delineated by dimensions M₁, M₂ and radius A₁, there shall be no rigid obstructions.
- (3) These dimensions also include variations resulting from eccentricity.
- (4) This dimension is checked at the reference plane and within a distance of 1.52 mm (0.060 in) below it.
- (5) Dimension N₂ denotes the distance by which the surface bounded by a circle of diameter X may be recessed from the reference plane. Any raised characters or mould marks etc. on this surface shall be not more than 0.13 mm (0.005 in) high and shall not project beyond the reference plane.
- (6) The lamp leads must make contact within the tolerance zone Z.
- (7) The ends of the wires shall not protrude beyond this surface.

Le couple de rupture à la rotation, mesuré en utilisant la douille d'essai décrite par la feuille 7006-71A, ne doit pas être inférieur à 0,34 Nm (3 lbfin), ni supérieur à 1,8 Nm (16 lbfin).

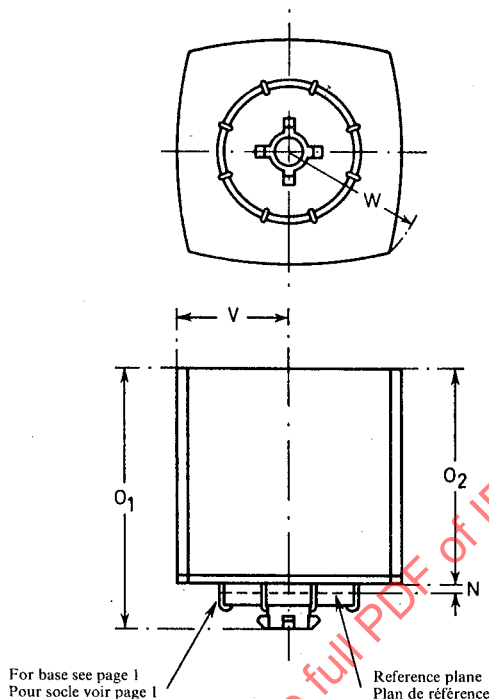
Lors de la conception de douilles pour cubes flash, on tiendra compte du fait que les cubes flash sont conçus pour pouvoir supporter un effort axial de 22,5 N (5 lbf).

- (1) Cette dimension est vérifiée à une distance de 4,57 mm (0,180 in) du plan de référence.
- (2) La cote M₂ définit la distance du plan de la matière qui entoure le trou, au plan de référence, dans la limite du rayon A₁. L'intérieur du cylindre délimité par les cotes M₁, M₂ et le rayon A₁ doit être vide de toute matière.
- (3) Ces dimensions comprennent aussi les défauts résultant d'excentricité.
- (4) Cette dimension est vérifiée au plan de référence et sur une distance de 1,52 mm (0,060 in) au-dessous de ce dernier.
- (5) La cote N₂ définit la profondeur du décrochement de diamètre X par rapport au plan de référence. Toute surépaisseur du fond de ce décrochement, telle que caractères ou marques de moulage en relief, ne doit pas excéder 0,13 mm (0,005 in), ni dépasser le plan de référence.
- (6) Les sorties de la lampe doivent établir le contact dans la zone des tolérances Z.
- (7) Les extrémités de fil ne doivent pas dépasser le plan indiqué.

BASE OF FLASHCUBE SOCLE DU CUBE FLASH

Page 3

DIMENSIONS OF FLASHCUBE DIMENSIONS DU CUBE FLASH



Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
O_1	—	36.83	—	1.450
O_2	—	29.72	—	1.170
N	0.76	—	0.030	—
V (1)	—	15.24	—	0.600
W (1)	—	19.05	—	0.750

(1) These dimensions also include variations resulting from eccentricity.

(1) Ces dimensions comprennent aussi les défauts résultant d'excentricité.

The International Electrotechnical Commission calls attention to the fact that it is claimed that this item is the subject of patent rights owned by the GTE Sylvania Incorporated Company. Although these patents appear to cover the subject of this IEC publication, the International Electrotechnical Commission takes no position with respect to their validity or scope. The patent owner has assured the International Electrotechnical Commission that he is willing to negotiate licences under these patents on reasonable terms and conditions with any applicant throughout the world. The patent holder's undertakings in this respect are on file with the International Electrotechnical Commission and licence details may be obtained from the GTE Sylvania Incorporated, whose address is:

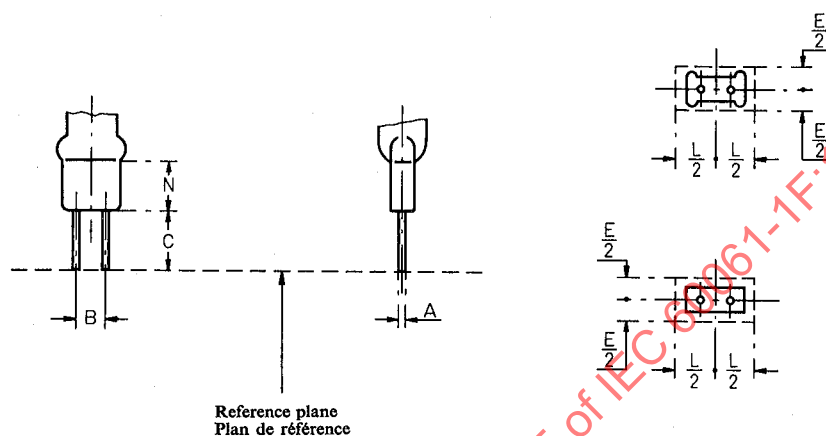
GTE Sylvania Incorporated,
100 Endicott Street
DANVERS, Mass. 01923
U. S. A.

La Commission Electrotechnique Internationale attire l'attention sur le fait qu'il est signalé que cette disposition ferait l'objet d'un brevet dont les droits appartiennent à la compagnie GTE Sylvania Incorporated. Bien que ces brevets semblent couvrir l'objet de cette publication de la CEI, la Commission Electrotechnique Internationale ne prend pas position quand à leur validité ou leur domaine d'application. Le titulaire de ces brevets a donné l'assurance à la Commission Electrotechnique Internationale qu'il est disposé à négocier des licences à des conditions raisonnables à quiconque dans le monde en fait la demande. Les assurances données par le titulaire du brevet à cet égard sont enregistrées à la Commission Electrotechnique Internationale et les éléments de la licence peuvent être obtenus auprès de la Compagnie GTE Sylvania Incorporated, dont l'adresse est:

GTE Sylvania Incorporated,
100 Endicott Street
DANVERS, Mass. 01923
U. S. A.

BI-PIN LAMP BASE
SOCLE DE LAMPE À DEUX BROCHES
G4

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



The fit of the base is checked by an appropriate gauge.
The ends of the pins may be rounded or slightly chamfered in order to assist entry into lampholder contacts.

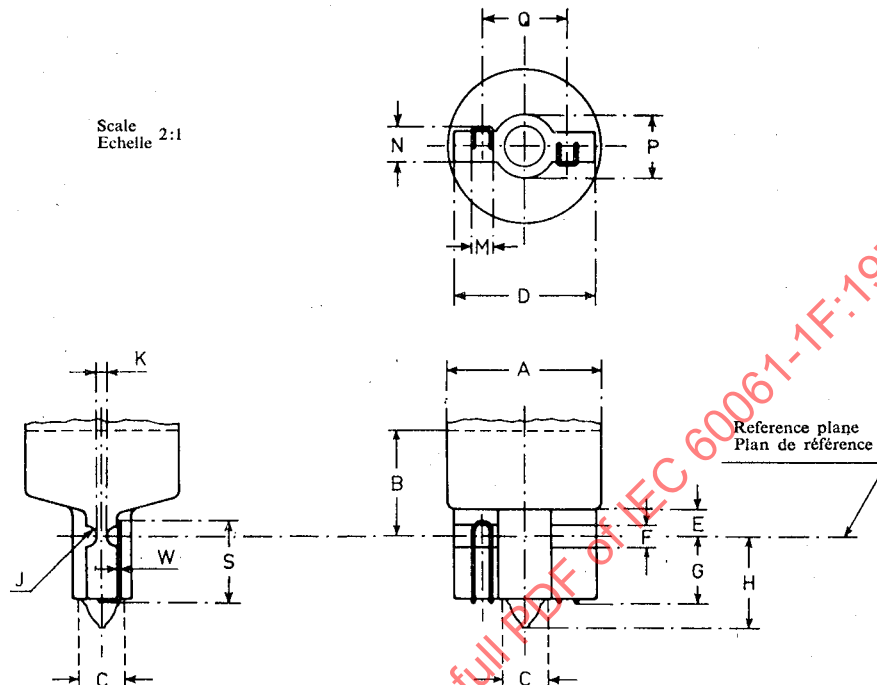
L'adaptation du socle dans la douille est vérifiée avec un calibre convenable.
Les extrémités des broches doivent être arrondies ou légèrement chanfreinées pour faciliter leur introduction dans les contacts de la douille.

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	0.65	0.75	0.026	0.030
B	4.0*		0.157	
C	7.5	—	0.296	—
E	—	6.0	—	0.236
L	—	11.0	—	0.433
N	6.0	—	0.236	—

- * To be checked by a suitable gauge.
* A contrôler avec un calibre convenable.

LAMP BASE
SOCLE DE LAMPE
W2.1 × 9.5d

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalent in inches Equivalent arrondi en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
A	—	10.29 *	—	0.405 *
B	6.86 *	—	0.270 *	—
C (1)	—	3.05	—	0.120
D	8.90	9.50	0.350	0.374
E	1.65	—	0.065	—
F	1.52 nom.		0.060 nom.	
G	3.4	4.6	0.134	0.181
H	—	6.10	—	0.240
J	0.76 nom.		0.030 nom.	
K	0.76 nom.		0.030 nom.	
M	1.52 nom.		0.060 nom.	
N	1.90	2.40	0.075	0.095
P	—	4.06	—	0.160
Q	Approx. 5.6		Approx. 0.220	
S	4.83	—	0.190	—
W	—	0.36	—	0.014

* These dimensions are solely for holder design and are not to be gauged.

(1) Maximum contour of free space for exhaust tip allowing for eccentricity.

* Ces dimensions sont uniquement prévues pour la construction de la douille et ne doivent pas être vérifiées.

(1) Contour limité maximal de l'espace libre à prévoir pour le queueot compte tenu de son excentricité possible.

The International Electrotechnical Commission calls attention to the fact that it is claimed that this item is the subject of patent rights beneficially owned by Thorn Lighting Ltd. Although these patents appear to cover the subject of this standard sheet, the IEC takes no position with respect to their validity. The patent beneficiaries have assured the IEC that they are willing to grant licences under these patents, on reasonable and non-discriminatory terms and conditions to bona fide lamp or fittings manufacturers wishing to obtain such licences. These undertakings are on file with the IEC and licence details may be obtained from Thorn Lighting Ltd., whose address is:

Thorn House,
Upper St. Martin's Lane,
London, W C 2H 9ED
England.

La Commission Electrotechnique Internationale attire l'attention sur le fait qu'il est précisé que ces dispositions sont soumises à des brevets dont le bénéficiaire est Thorn Lighting Ltd. Bien que ces brevets semblent couvrir l'objet de cette feuille de normes, la CEI ne prend pas position en ce qui concerne leur validité. Les bénéficiaires des brevets ont assuré la CEI qu'ils ont l'intention d'accorder des licences de ces brevets sous des conditions raisonnables et sans discrimination aux fabricants de lampes et d'équipements de bonne foi, souhaitant obtenir de telles licences. Ces informations ont été enregistrées par la CEI et les détails concernant l'octroi de licences peuvent être obtenus en s'adressant aux Thorn Lighting Ltd., dont l'adresse est:

Thorn House,
Upper St. Martin's Lane,
London, W C 2H 9ED
Angleterre.

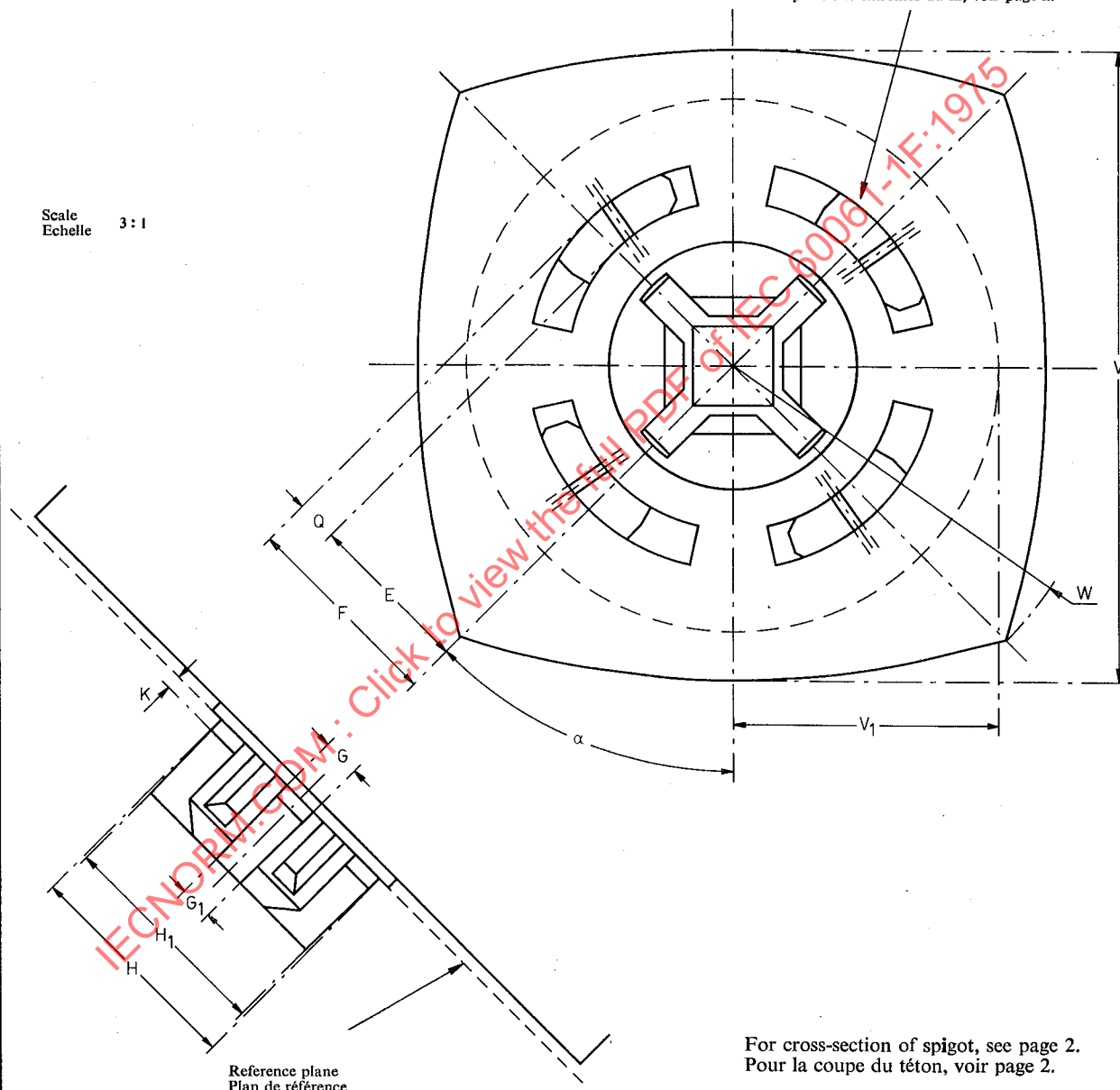
BASE OF MAGICUBE TYPE X CULOT DU MAGICUBE TYPE X

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.
For details of holder, see sheet 7005-98 — Pour les détails de la douille, voir feuille 7005-98.

Release hole with part of striker wire (4×).
For detail of hole and extreme positions of wire, see page 2.
Fenêtre de déclenchement et une partie du fil percuteur (4×).
Pour le détail de la fenêtre et les positions extrêmes du fil, voir page 2.

Scale
Echelle 3:1



For cross-section of spigot, see page 2.
Pour la coupe du téton, voir page 2.

The reference axis is defined by the centre of the pitch circle which embraces dimension H.
L'axe de référence est défini par le centre de la ligne d'engrènement comprenant la dimension H.