

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 61-3C

1971

Troisième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Troisième partie: Calibres

Third supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 3. Gauges

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61 3 (1969)



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61 3 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3C:1971

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer les pages 2 à 4 existantes et insérer les nouvelles pages 2 à 4
- 2 Retirer les feuilles existantes 7006-10-4, 7006-11-6, 7006-12-4, 7006-90A-1, 7006-90B-1, 7006-90C-1 et 7006-90D-1 et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006-10-5, 7006-11-7, 7006-12-5, 7006-90A-2, 7006-90B-2, 7006-90C-2 et 7006-90D-2
- 3 Insérer les nouvelles feuilles 7006-3-1, 7006-18-1 et 7006-71-1

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing pages 2 to 4 and insert in their place new pages 2 to 4
- 2 Remove existing sheets 7006-10-4, 7006-11-6, 7006-12-4, 7006-90A-1, 7006-90B-1, 7006-90C-1 and 7006-90D-1 and insert in their place new sheets 7006-10-5, 7006-11-7, 7006-12-5, 7006-90A-2, 7006-90B-2, 7006-90C-2 and 7006-90D-2
- 3 Insert new sheets 7006-3-1, 7006-18-1 and 7006-71-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3C:1971

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	6
PRÉFACE	6
	Feuilles
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2
Calibre « Entre » pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-2
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3-1
Calibres « N'Entre Pas » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-10-5
Calibres « Entre » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-11-7
Calibres tampons pour douilles à baïonnette BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 et B22	7006-12-5
Calibre pour les encoches des douilles B15 & B22	7006-13-4
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette B15, BA15, BAY15, BA21 & B22	7006-15-3
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnettes BA20	7006-16-1
Calibre « Entre » pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4
Calibre tampon pour douille à baïonnette BA20	7006-18-1
Calibre « Entre » pour culot B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 sur lampes terminées	7006-19-2
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-21-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-22-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A-3
Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-23-2
Calibre pour la douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-24-2
Calibres « Entre » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40	7006-25-3
Calibres « N'Entre Pas » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40	7006-26-2
Calibres « Entre » pour culots E14, E27 et E40 sur lampes terminées	7006-27-3
Calibre « Entre » pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-1
Calibres « N'Entre Pas » pour culots E10, E14, E27 et E40 sur lampes terminées	7006-28-3
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1

CONTENTS

	Page
FOREWORD	7
PREFACE	7
	Sheet
Facets on gauge edges	7006-1-2
“Go” gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2-2
Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
“Not Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-10-5
“Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-11-7
Plug gauges for bayonet lampholders BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 and B22	7006-12-5
Gauge for the slots in lampholders B15 & B22	7006-13-4
Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14-1
Gauges for the contact force in bayonet lampholders B15, BA15, BAY15, BA21 & B22	7006-15-3
Gauges for the contact force in bayonet lamp holders BA20	7006-16-1
“Go” gauge for caps BA21-3(120°) on finished lamps	7006-17-4
Plug gauge for bayonet lampholder BA20	7006-18-1
“Go” gauge for cap B22d-3(90°/135°)/25 × 26 on finished lamps	7006-19-2
Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making	7006-21-3
Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-22-3
Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion	7006-22A-3
Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making	7006-23-2
Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-24-2
“Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40	7006-25-3
“Not Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40	7006-26-2
“Go” gauges for E14, E27 and E40 caps on finished lamps	7006-27-3
“Go” gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-1
“Not Go” gauges for E10, E14, E27 and E40 caps on finished lamps	7006-28-3
Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Gauge with reference diameter of 13.2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Gauge with reference diameter of 10.4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1

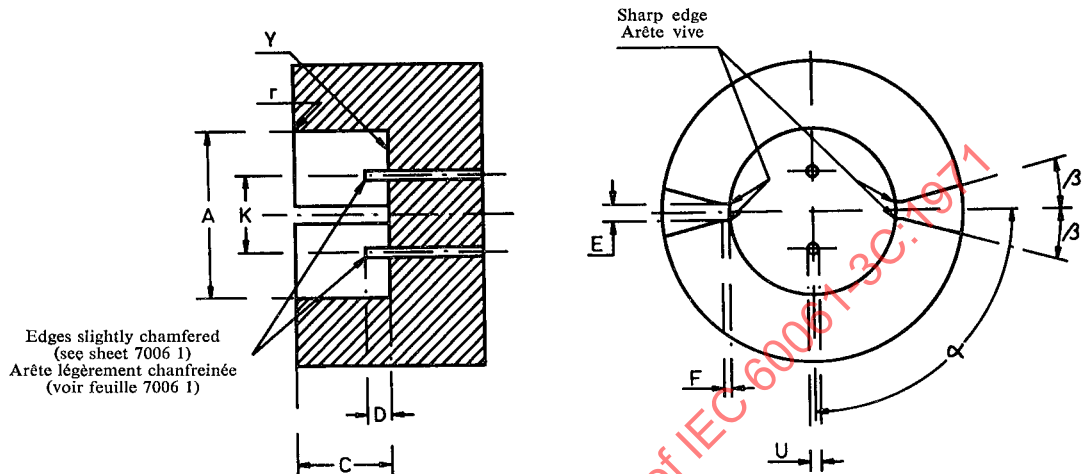
Feuilles	Sheet
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-1
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes « Flamme »	7006-30A-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-31-2
Calibre « Entre » pour culot à broche Fa8	7006-40-1
Calibre « N'Entre Pas » pour culot à broche Fa8	7006-40A-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot à broche Fa6 sur lampes terminées	7006-41-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot préfocus P28/25 sur lampes terminées	7006-42-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot préfocus P40/41 sur lampes terminées	7006-43-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot à deux broches G13 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-44-3
Calibre « Entre » pour culot à deux broches G13 monté sur lampes terminées	7006-45-3
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot à deux broches G5 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-46-2
Calibre « Entre » pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées	7006-46A-2
Calibre « Entre » pour douille inflexible G5	7006-47-1
Calibre pour douille inflexible G5 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-47A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50A-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27	7006-51-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion pour lampes munies d'un culot E27, à l'exclusion du culot E27/30	7006-51A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2
Calibre additionnel pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54A-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2
Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d	7006-29E-1
Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-1
Plug gauge for testing contact making in metal-shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-1
Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Plug gauge for lampholder with candle shaped shaft for E14 candle lamps for testing contact making	7006-30A-1
Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact during insertion	7006-31-2
“Go” gauge for single pin cap Fa8	7006-40-1
“Not Go” gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
“Go” and “Not Go” gauge for single pin cap Fa6 on finished lamps	7006-41-1
“Go” and “Not Go” gauge for P28/25 prefocus cap on finished lamps	7006-42-1
“Go” and “Not Go” gauge for P40/41 prefocus cap on finished lamps	7006-43-1
“Go” and “Not Go” gauge for bi-pin cap G13 (not for use on finished lamps)	7006-44-3
“Go” gauge for bi-pin cap G13 on finished lamps	7006-45-3
“Go” and “Not Go” gauge for bi-pin cap G5 (not for use on finished lamps)	7006-46-2
“Go” gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps	7006-46A-2
“Go” gauge for inflexible lampholder G5	7006-47-1
Plug gauge for inflexible lampholder G5 for testing contact making and protection against accidental contact	7006-47A-1
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50A-1
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact	7006-51-1
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion	7006-51A-1
Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1
Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54-2
Additional gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54A-2
Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2

Feuilles	Sheet
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées 7006-56-2	“Go” and “Not Go” gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps 7006-56-2
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées 7006-56A-2	“Go” and “Not Go” gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps 7006-56A-2
Calibre « Entre » pour la position de la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées 7006-56B-2	“Go” gauge for the position of the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps 7006-56B-2
Calibre « Entre » pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées 7006-57-2	“Go” gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps 7006-57-2
Calibre « Entre » pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées 7006-58A-2	“Go” gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps 7006-58A-2
Calibre « Entre » pour culots GX17q-7 sur lampes terminées 7006-58B-2	“Go” gauge for cap GX17q-7 on finished lamps 7006-58B-2
Calibre pour douille Fa4 7006-59-1	Plug gauge for lampholder Fa4 7006-59-1
Calibre « Entre » pour douille inflexible G13 7006-60-1	“Go” gauge for inflexible lampholder G13 7006-60-1
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact 7006-60A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G13 for testing contact making 7006-60A-1
Calibre pour un ensemble de douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact 7006-60B-1	Gauge for a combined pair of lampholders G13 for testing contact making 7006-60B-1
Calibres « Entre » et « N'Entre Pas » pour socles de lampes à deux broches GY6 35 & G6 35 7006-61-1	“Go” and “Not Go” gauges for bi-pin lamp bases GY6 35 & G6 35 7006-61-1
Calibres « Entre » pour socles de lampe à deux broches GY6 35-13 & G6 35-15 7006-61A-1	“Go” gauges for bi-pin lamp bases GY6 35-13 & G6 35-15 7006-61A-1
Calibres « Entre » pour douilles GY6 35-13 & G6 35-15 7006-61B-1	“Go” gauges for lampholders GY6 35-13 & G6 35-15 7006-61B-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GY6 35 & G6 35 7006-61C-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GY6 35 & G6 35 7006-61C-1
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s 7006-62-1	Gauge for testing entry and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lampholders R7s 7006-62-1
Calibre pour la vérification de la force du ressort dans une combinaison de deux douilles R7s 7006-62A-1	Gauge for testing contact force in a combined pair of lampholders R7s 7006-62A-1
Calibre « Entre » pour socle du cube flash 7006-71-1	“Go” gauge for base of flashcube 7006-71-1
Calibre « Entre » pour douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash 7006-90A-2	“Go” gauge for lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps 7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash 7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps 7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash 7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps 7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash 7006-90D-2	Plug gauge for testing contact making in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps 7006-90D-2
Calibre « Entre » pour les languettes de contact du culot P45t-41 sur lampes terminées 7006-95-1	“Go” gauge for the contact blades of cap P45t-41 on finished lamps 7006-95-1
Calibre « Entre » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées 7006-95A-1	“Go” gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps 7006-95A-1
Calibre « N'Entre Pas » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées 7006-95B-1	“Not Go” gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps 7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées 7006-95C-1	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t-41 on finished lamps 7006-95C-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées 7006-95D-1	“Go” and “Not Go” gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps 7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées 7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps 7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées 7006-95F-1	Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps 7006-95F-1
Calibre « Entre » pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 × 10 4d 7006-96-1	“Go” gauge for horizontal section of lamp base W3 3 × 10 4d 7006-96-1
Calibre « Entre » pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 × 10 4d 7006-96A-1	“Go” gauge for vertical section of lamp base W3 3 × 10 4d 7006-96A-1

ACCEPTANCE GAUGE FOR B22d CAPS INTENDED FOR AUTOMATIC WIRE THREADING

CALIBRE D'ACCEPTATION POUR CULOTS B22d DESTINÉS À UN ENFILAGE AUTOMATIQUE

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: To check the suitability for automatic wire threading of B22d caps as shown on sheet 7004-10

TESTING: The cap shall be assumed to be correct if it can be inserted smoothly into the gauge until the contact plates of the cap touch surface Y of the gauge

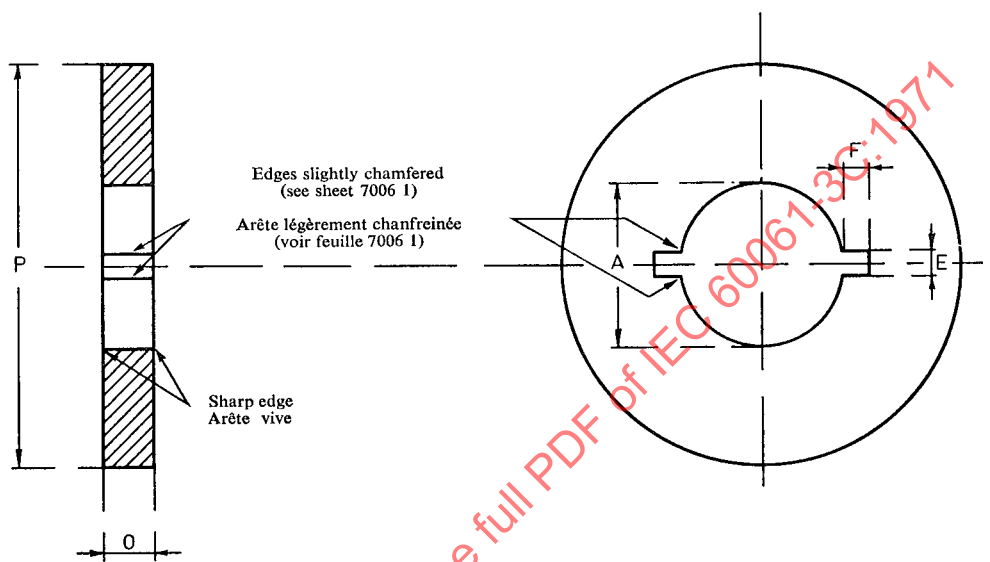
BUT: Vérification de l'aptitude pour l'enfilage automatique des culots B22d comme indiqué sur la feuille 7004-10

ESSAI: Le culot est présumé correct s'il entre facilement dans le calibre jusqu'à ce que les plaquettes de contact touchent la surface Y du calibre

Reference	Dimension	Tolerance
A	22.2	+0.01 -0.01
C	12.7	+0.1 -0.1
D	3.1	+0.1 -0.1
E	2.4	+0.01 -0.01
F	1	+0.1 -0.1
K	10.4	+0.01 -0.01
U	1.3	+0.0 -0.01
α	1.6	+0.2 -0.2
β	90°	+2' -2'
	Approx 15°	

**“NOT GO” GAUGES FOR CAPS
BA9, B15, BA15 AND B22 ON FINISHED LAMPS**
**CALIBRES « N’ENTRE PAS » POUR CULOTS
BA9, B15, BA15 ET B22 SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Le dessin a pour seul but d’illustrer les principales dimensions des calibres



MATERIAL: STEEL
MATIÈRE: ACIER

Dimension	BA9	B15	BA15	B22	Tolerance
A	9 08	15 0	15 05	21 75	+0 0 -0 01
E	2 5	3 5	3 5	3 5	+0 5 -0 5
F	3 5	3 5	3 5	3 5	+0 5 -0 5
O	6	7	7	7	+0 1 -0 1
P	25 4	37	37	53	Approx

PURPOSE: For the control of dimension A min of sheets 7004-10, 7004-11, 7004-11A and 7004-14

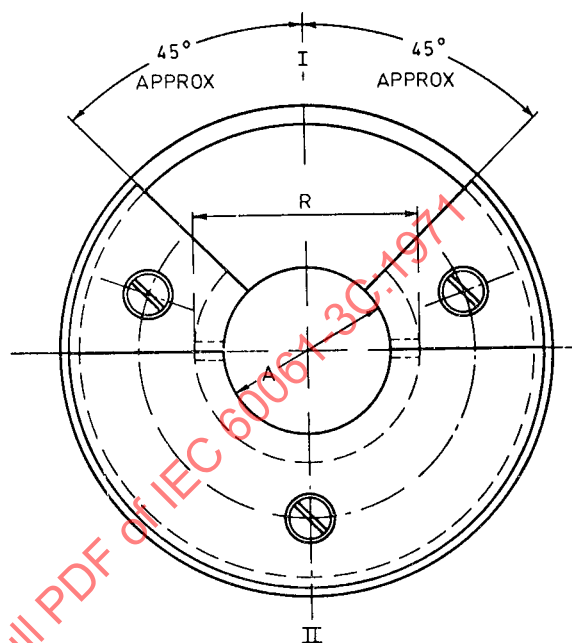
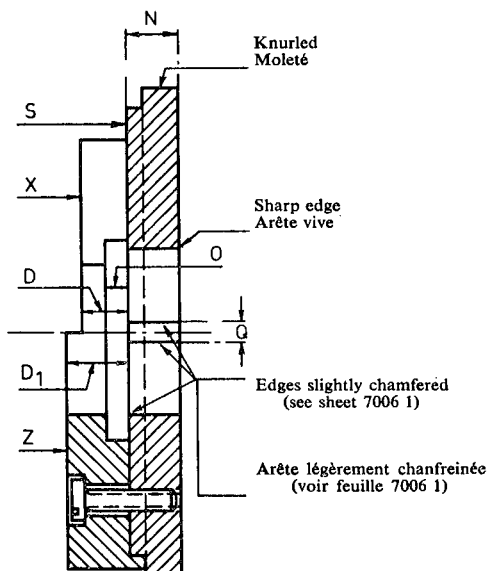
TESTING: Caps on finished lamps shall be assumed to be correct if the gauge does not pass over the caps by its own weight
The gauge for B15 may also be used for checking unmounted caps

BUT: Contrôle des dimensions A min des feuilles 7004-10, 7004-11, 7004-11A et 7004-14

ESSAI: Un culot sur une lampe terminée est jugé conforme si le calibre n’entre pas, sous l’effet de son propre poids, autour du culot. Le calibre pour B15 peut aussi être utilisé pour contrôler les culots séparés

“GO” GAUGES FOR CAPS
BA9, B15, BA15 AND B22 ON FINISHED LAMPS
CALIBRES « ENTRE » POUR CULOTS
BA9, B15, BA15 ET B22 SUR LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres



SECTION I II
COUPE I II

Dimension	BA9	B15	BA15	B22	Tolerance	Dimension	BA9	B15	BA15	B22	Tolerance
A	9.25	15.25	15.3	22.15	+0.01 -0.0	O	2.5	3.05	3.05	3.05	+0.0 -0.05
D	4.3	6.0	6.32	6.0	+0.0 -0.01	Q	2.1	2.5	2.5	2.5	+0.0 -0.04
D ₁	5.9	7.5	7.5	8.0	+0.02 -0.0	R	12.8	20.5	20.5	29.5	+0.0 -1.0
N (1)	4.5	7.0	8.9	6.7	+0.0 -0.01						

Pin dimensions checked by a suitable gauge

Dimensions des ergots contrôlés par un calibre approprié

(1) Dimension N may be reduced to 7 mm for checking lamps equipped with BA15/17 caps
 (1) La dimension N peut être réduite à 7 mm pour la vérification des lampes munies des culots BA15/17

PURPOSE: For the control of dimensions A max, N min, D min, D₁ max and the diametrical position of the pins illustrated on sheets 7004-10, 7004-11, 7004-11A and 7004-14

TESTING: The cap shall enter the gauge until the pins have passed through the slots Q. The cap is then turned through a small angle and is pressed so that the pins are in close contact with surface S. In this position, the contact making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond the surface Z. Dimension N of the gauge tests the diameter of the cap for a sufficient length to ensure interchangeability of the caps in the holders.

NOTE: A similar gauge may be used for testing unmounted caps B15 provided that provision is made for checking dimension D max on sheet 7004-11.

BUT: Contrôle des dimensions A max, N min, D min, D₁ max et de la position diamétrale des ergots selon les feuilles 7004-10, 7004-11, 7004-11A et 7004-14.

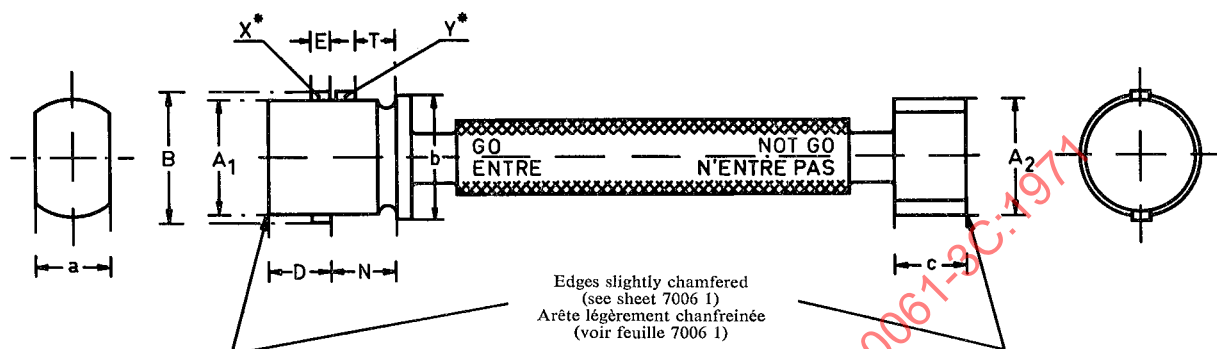
ESSAI: Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce que les ergots aient traversé les encoches Q. Le culot est alors tourné d'un petit angle et appliqué de manière que les ergots soient en contact étroit avec la surface S. Dans cette position, la surface de contact doit émerger de la surface X, mais ne doit pas émerger de la surface Z. La dimension N du calibre contrôle le diamètre du culot sur une longueur suffisante pour assurer l'interchangeabilité des culots par rapport aux douilles.

NOTE: Un calibre analogue peut être utilisé pour contrôler des culots B15 non assemblés pourvu que des mesures soient prises pour le contrôle de la dimension D max selon la feuille 7004-11.

PLUG GAUGES FOR BAYONET LAMPHOLDERS
CALIBRES TAMPONS POUR DOUILLES À BAÏONNETTE
BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 & B22

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres



Dimension	BA9	BA15	BAY15	BA21**	B15	B22	Tolerance
A ₁	9 32	15 33	15 33	21 7	15 3	22 3	+0 0 -0 01
A ₂	9 44	15 47	15 47	21 8	15 5	22 7	+0 01 -0 0
B	11 05	17 02	17 02	25 4	18 3 (1)	27 65	+0 0 -0 01
D	6 65	8 25	8 25	15 5	8	8 53	+0 0 -0 01
E	2 1	2 5	2 5	2 6	2 5	2 5	+0 0 -0 01
N	4 4	8 7	8 7	5	6 8	6 5	+0 02 -0 0
T	—	—	5 3	—	—	—	+0 02 -0 0
a	6 5	10 5	10 5	15 5	10 5	15 5	+1 0 -0 0
b	10 5	16 5	16 5	22 8	16 5	23 7	+0 5 -0 0
c	6 5	9 5	9 5	11 5	9 5	11 5	+1 0 -0 0
Weight Poids kg	0 100	0 200	0 200	0 300	0 200	0 300	+10 % -10 %

* Pin Y is used only in the case of BAY15 when it replaces pin X

** The gauge for BA21-3 lampholders shall have the pins disposed at angles of 120° as shown on sheet 7004-13 The angular tolerance shall be ± 15'

* L'ergot Y est utilisé seulement pour BAY15 au cas où il remplace l'ergot X

** Pour le calibre destiné aux douilles BA21-3, les ergots doivent être disposés à des angles de 120° comme indiqué sur la feuille 7004-13 La tolérance angulaire doit être de ± 15'

(1) This value is based on B15 caps having a maximum pin length of 1 52 mm which is permitted provisionally, see sheet 7004-11

(1) Cette valeur est basée sur les culots B15 ayant un ergot d'une longueur maximale de 1,52 mm ce qui est permis provisoirement, voir feuille 7004-11

PLUG GAUGES FOR BAYONET LAMPHOLDERS
CALIBRES TAMPONS POUR DOUILLES À BAÏONNETTE
BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 & B22

Page 2

PURPOSE: To check dimensions A min , A max , D₁ min , N max and the diametrical position of the slots shown on sheets 7005-10, 7005-12, 7005-13 and 7005 15, dimension T max shown on sheet 7005-13 and dimension B min shown on sheets 7005-12, 7005-13 and 7005-15

TESTING: It shall be possible to insert the "GO" side of the gauge into the lampholder and turn it so that the pins pass the lowest points of the retaining slots without using undue force

It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90° the second time

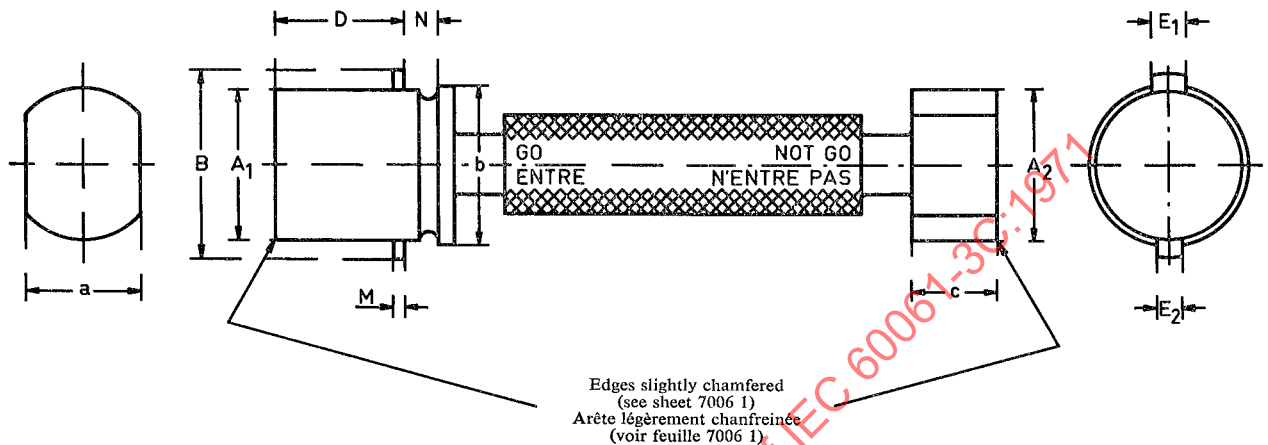
BUT: Contrôle des dimensions A min , A max , D₁ min , N max et de la position diamétrale des encoches figurant sur les feuilles 7005-10, 7005-12, 7005-13 et 7005 15 et des dimensions T max figurant sur la feuille 7005-13 et B min figurant sur les feuilles 7005-12, 7005-13 et 7005-15

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le côté « ENTRE » du calibre dans la douille et de le tourner de façon que les ergots passent sous les points les plus bas des encoches de maintien sans exercer un effort anormal

Il ne doit pas être possible d'insérer le côté « N'ENTRE PAS » du calibre sous l'effet de son propre poids Cet essai doit être effectué au moins deux fois, le calibre étant, la deuxième fois, tourné d'un angle d'environ 90°

PLUG GAUGE FOR BAYONET LAMPHOLDER
CALIBRE TAMPON POUR DOUILLE À BAÏONNETTE
BA20

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: To check dimensions A min , A max , B min , D₁ min , N max and the diametrical position of the slots as shown on sheet 7005-14

TESTING: Without using undue force, it shall be possible to insert the 'GO' side of the gauge into the lampholder and turn it so that the large lug passes the lowest point of the retaining slot for the reference lug of the cap and is then retained correctly at the position E₃ of the slot

It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90° the second time

Reference	Dimension	Tolerance
A ₁	20 15	+0 0 -0 01
A ₂	20 25	+0 01 -0 0
B (1)	25	+0 0 0 01
D	17 5	+0 0 -0 01
E ₁	4 5	+0 0 0 01
E ₂	3 2	+0 0 -0 01
M	1 5	+0 0 0 1
N	4 5	+0 02 0 0
a	15 5	+1 0 -0 0
b	21 5	+0 5 0 0
c	11 5	+1 0 -0 0
Weight Poids	kg	0 300 +10 % -10 %

BUT: Contrôle des dimensions A min , A max , B min , D₁ min , N max et de la position diamétrale des encoches comme indiqué sur la feuille 7005-14

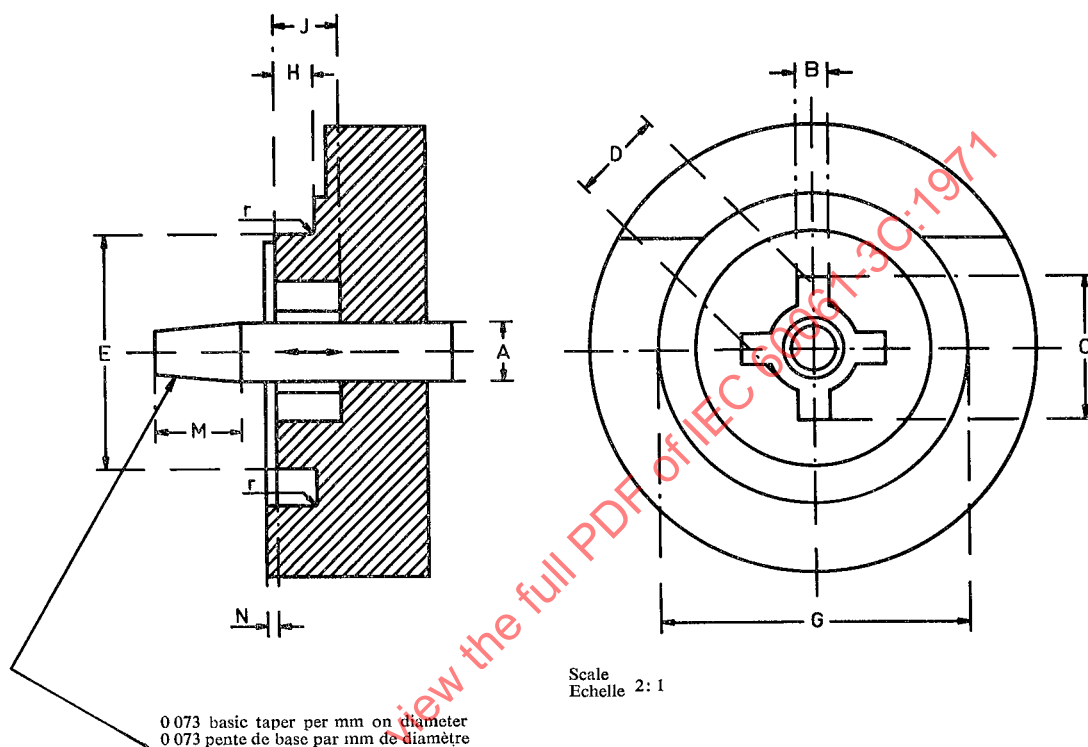
ESSAI: Il doit être possible, sans effort exagéré d'introduire le côté « ENTRE » du calibre dans la douille et de le tourner de façon que l'aillette la plus large (aillette de référence du culot) passe au-dessous du point le plus bas de l'encoche de maintien qui lui est destinée et reste correctement à la position E₃ de cette encoche

Il ne doit pas être possible d'insérer le côté « N'ENTRE PAS » du calibre, sous l'effet de son propre poids Cet essai doit être effectué au moins deux fois, le calibre étant la deuxième fois, tourné d'environ 90°

- (1) B is the diameter of the circle on which the curved ends of the lugs lie
(1) B est le diamètre du cercle passant par les extrémités incurvées des ailettes

“GO” GAUGE FOR BASE OF FLASHCUBE
CALIBRE « ENTRE » POUR SOCLE DU CUBE FLASH

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Reference	Dimension	Tolerance
A	4.04	+0.005 -0.005
B	2.13	+0.02 -0.0
C	9.19	+0.02 -0.0
D	5.89	+0.02 -0.0
E	15.6	+0.0 -0.02
G	20.78	+0.01 -0.0
H	2.67	+0.01 -0.0
J	5.18	+0.01 -0.0
M	5.8	+0.1 -0.1
N	0.76	+0.0 -0.01
r	0	+0.2 -0.0

PURPOSE: To check the base with regard to the fit of a flashcube in a holder

TESTING: The base shall be assumed to be correct if it enters the gauge smoothly

The base is centered by the plunger of the gauge

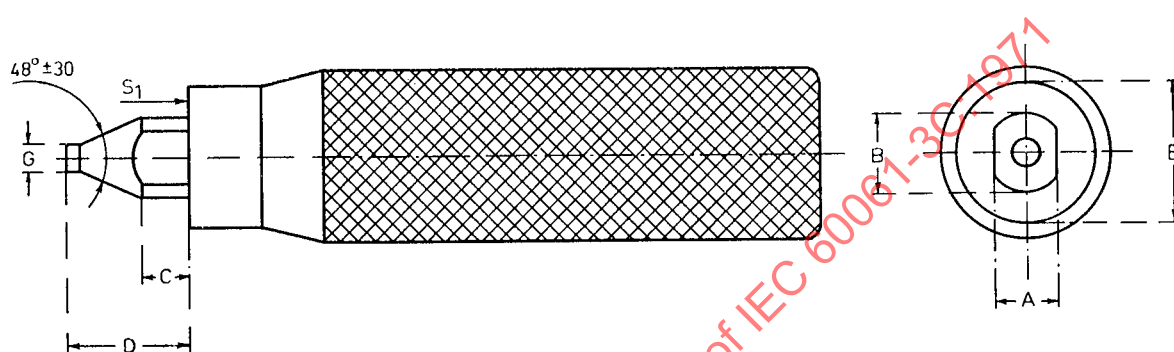
BUT: Vérification du socle en vue de l'adaptation d'un cube flash dans la douille

ESSAI: Le socle est présumé correct s'il entre librement dans le calibre
 Le socle est centré à l'aide de la cheville du calibre

**“GO” GAUGE FOR LAMPHOLDER W10 6 × 8 5d
FOR PHOTO-FLASH LAMPS**

**CALIBRE « ENTRE » POUR DOUILLE W10 6 × 8 5d
POUR LAMPES FLASH**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: For the control of dimensions A min, B₂ min, D min and E min of sheet 7005-90 and the space needed for dimension G max of sheet 7004-90

TESTING: The lampholder shall be assumed to be correct if the gauge enters so far that surface S₁ touches surface S of sheet 7005-90

BUT: Contrôle des dimensions A min, B₂ min, D min et E min de la feuille 7005-90 et de l'encombrement nécessaire pour la dimension G max de la feuille 7004-90

ESSAI: La douille est jugée conforme si le calibre entre jusqu'à ce que la surface S₁ touche la surface S de la feuille 7005-90

Reference	Dimension	Tolerance
A	8 6	+0 0 -0 005
B	10 9	+0 0 -0 005
C	6 1	+0 1 -0 1
D	16 2	+0 0 -0 2
E	17	+0 0 -0 2
G	4 005	+0 0 -0 005