

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

GROUP SAFETY PUBLICATION
PUBLICATION GROUPEE DE SÉCURITÉ

Audio, video and similar electronic apparatus – Safety requirements

Appareils audio, vidéo et appareils électroniques analogues – Exigences de sécurité

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+AMD1:2005 CSV



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2005 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland
Email: inmail@iec.ch
Web: www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: www.iec.ch/searchpub

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: www.iec.ch/online_news/justpub

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: www.iec.ch/webstore/custserv

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: csc@iec.ch

Tel.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: www.iec.ch/online_news/justpub

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: csc@iec.ch

Tél.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

GROUP SAFETY PUBLICATION
PUBLICATION GROUPEE DE SÉCURITÉ

Audio, video and similar electronic apparatus – Safety requirements

Appareils audio, vidéo et appareils électroniques analogues – Exigences de sécurité

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	7
1 General	10
1.1 Scope.....	10
1.2 Normative references	12
2 Definitions	15
3 General requirements	25
4 General test conditions	25
5 Marking and instructions	32
6 Hazardous radiations	36
7 Heating under normal operating conditions.....	39
8 Constructional requirements with regard to the protection against electric shock	43
9 Electric shock hazard under normal operating conditions.....	52
10 Insulation requirements.....	57
11 Fault conditions	61
12 Mechanical strength.....	64
13 CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES.....	70
14 Components	83
15 TERMINALS	101
16 External flexible cords.....	108
17 Electrical connections and mechanical fixings	111
18 Mechanical strength of picture tubes and protection against the effects of implosion.....	114
19 Stability and mechanical hazards.....	116
20 Resistance to fire.....	118
Annex A (normative) Additional requirements for apparatus with protection against splashing water.....	136
Annex B (normative) Apparatus to be connected to the TELECOMMUNICATION NETWORKS	137
Annex C (normative) Band-pass filter for wide-band noise measurement	139
Annex D (normative) Measuring network for TOUCH CURRENTS.....	140
Annex E (normative) Measurement of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES.....	141
Annex F (normative) Table of electrochemical potentials	145
Annex G (normative) Flammability test methods	146
Annex H (normative) Insulated winding wires for use without interleaved insulation	149
Annex J (normative) Alternative method for determining minimum CLEARANCES.....	152
Annex K (normative) Impulse test generators	158
Annex L (normative) Additional requirements for electronic flash apparatus for photographic purposes.....	159
Annex M (informative) Examples of requirements for quality control programmes	163
Annex N (informative) ROUTINE TEST.....	165
Bibliography	169

Figure 1 – Test circuit for fault conditions	123
Figure 2 – Example of an assessment of REINFORCED INSULATION	123
Figure 3 – Example of ACCESSIBLE parts	124
Figure 4 – Test hook	125
Figure 5a – Surge test – Test circuit	125
Figure 5b – Surge test – Example of a switch to be used in the test circuit	126
Figure 6 – Dielectric strength test instrument	127
Figure 7 – Test voltages	128
Figure 8 – Impact test using a steel ball	128
Figure 9 – Test plug for mechanical tests on antenna coaxial sockets	129
Figure 10 – Minimum CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES ON PRINTED BOARDS	130
Figure 11 – Test apparatus for devices forming a part of the MAINS plug	131
Figure 12 – Scratch patterns for implosion test	132
Figure 13 – Distances from a POTENTIAL IGNITION SOURCE and an example for the design of barriers	133
Figure 14 – Mandrel	134
Figure 15 – Initial position of mandrel	134
Figure 16 – Final position of mandrel	134
Figure 17 – Position of metal foil on insulating material	135
Figure C.1 – Band-pass filter for wide-band noise measurement (amplitude/frequency response limits)	139
Figure D.1 – Measuring network for TOUCH CURRENTS according to IEC 60990	140
Figure E.1 – Narrow groove	141
Figure E.2 – Wide groove	142
Figure E.3 – V-shaped groove	142
Figure E.4 – Rib	142
Figure E.5 – Uncemented joint with narrow groove	142
Figure E.6 – Uncemented joint with wide groove	143
Figure E.7 – Uncemented joint with narrow and wide grooves	143
Figure E.8 – Intervening, unconnected conductive part	143
Figure E.9 – Narrow recess	144
Figure E.10 – Wide recess	144
Figure K.1 – Impulse generating circuit	158
Table 1 – Voltage ranges of TNV circuits	20
Table 2 – Test power supply	29
Table 3 – Permissible temperature rise of parts of the apparatus	41
Table 4 – Test temperature and testing time (in days) per cycle	49
Table 5 – Test voltages for dielectric strength test and values for insulation resistance	60
Table 6 – Impact test on the enclosure of apparatus	66
Table 7 – Torque values for end-piece test	69
Table 8 – Minimum CLEARANCES for insulation in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and between such circuits and circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS	74

Table 9 – Additional CLEARANCES for insulation in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS with peak OPERATING VOLTAGES exceeding the peak value of the nominal a.c. MAINS voltage and between such circuits and circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS	75
Table 10 – Minimum CLEARANCES in circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS	77
Table 11 – Minimum CREEPAGE DISTANCES	80
Table 12 – Minimum CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES (enclosed, enveloped or hermetically sealed constructions)	82
Table 13 – Flammability category related to distance from POTENTIAL IGNITION SOURCES	86
Table 14 – Peak surge current	97
Table 15 – Nominal cross-sectional area to be accepted by TERMINALS	104
Table 16 – Minimum nominal thread diameter	105
Table 17 – Pull force on pins	108
Table 18 – Nominal cross-sectional areas of external flexible cords	108
Table 19 – Mass and pulley diameter for stress test	109
Table 20 – Torque to be applied to screws	112
Table 21 – Distances from POTENTIAL IGNITION SOURCES and consequential flammability categories	121
Table B.1 – Separation of TNV circuits	138
Table E.1 – Value of X	141
Table H.1 – Mandrel diameter	149
Table H.2 – Oven temperature	150
Table J.1 – MAINS transient voltages	153
Table J.2 – Minimum CLEARANCES	156
Table K.1 – Component values for impulse generating circuits	158
Table M.1 – Rules for sampling and inspection – Reduced CLEARANCES	164
Table N.1 – Test voltage	167

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**AUDIO, VIDEO AND SIMILAR ELECTRONIC APPARATUS –
SAFETY REQUIREMENTS**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60065 has been prepared by IEC technical committee 92: Safety of audio, video and similar electronic equipment.

It has the status of a group safety publication in accordance with IEC Guide 104.

This consolidated version of IEC 60065 consists of the seventh edition (2001) [documents 92/85/FDIS and 92/89/RVD], its amendment 1 (2005) [documents 108/136/FDIS and 108/148A/RVD] and its corrigendum of August 2002.

The technical content is therefore identical to the base edition and its amendment and has been prepared for user convenience.

It bears the edition number 7.1.

A vertical line in the margin shows where the base publication has been modified by amendment 1.

In this standard, the following print types are used:

- requirements proper: roman type
- *test specifications: italic type*
- NOTES: smaller roman type

For terms defined in clause 2, SMALL CAPITALS are used.

Annexes A, B, C, D, E, F, G, H, J, K and L form an integral part of this standard.

Annexes M and N are for information only.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

Principles of safety

General

This introduction is intended to provide an appreciation of the principles on which the requirements of this standard are based. Such an understanding is essential in order that safe apparatus can be designed and manufactured.

The requirements of this standard are intended to provide protection to persons as well as to the surroundings of the apparatus.

Attention is drawn to the principle that the requirements, which are standardized, are the minimum considered necessary to establish a satisfactory level of safety.

Further development in techniques and technologies may entail the need for future modification of this standard.

NOTE The expression "protection to the surroundings of the apparatus" implies that this protection should also include protection of the natural environment in which the apparatus is intended to be used, taking into account the life cycle of the apparatus, i.e. manufacturing, use, maintenance, disposal and possible end-of-life recycling of parts of the apparatus.

Hazards

The application of this standard is intended to prevent injury or damage due to the following hazards:

- electric shock;
- excessive temperatures;
- radiation;
- implosion;
- mechanical hazards;
- fire.

Electric shock

Electric shock is due to current passing through the human body. Currents of the order of a milliampere can cause a reaction in persons in good health and may cause secondary risks due to involuntary reaction. Higher currents can have more damaging effects. Voltages below certain limits are generally regarded as not dangerous under specified conditions. In order to provide protection against the possibility of higher voltages appearing on parts which may be touched or handled, such parts are either earthed or adequately insulated.

For parts which can be touched, two levels of protection are normally provided to prevent electric shock caused by a fault. Thus a single fault and any consequential faults will not create a hazard. The provision of additional protective measures, such as supplementary insulation or protective earthing, is not considered a substitute for, or a relief from, properly designed basic insulation.

Cause

Prevention

Contacts with parts normally at hazardous voltage.

Prevent access to parts at hazardous voltage by fixed or locked covers, interlocks, etc.
Discharge capacitors at hazardous voltages.

Breakdown of insulation between parts normally at hazardous voltage and accessible parts.

Either use double or reinforced insulation between parts normally at hazardous voltages and accessible parts so that breakdown is not likely to occur, or connect accessible conductive parts to protective earth so that the voltage which can develop is limited to a safe value. The insulations shall have adequate mechanical and electrical strength.

Breakdown of insulation between parts normally at hazardous voltage and circuits normally at non-hazardous voltages, thereby putting accessible parts and terminals at hazardous voltage.

Segregate hazardous and non-hazardous voltage circuits either by double or reinforced insulation so that breakdown is not likely to occur, or by a protective earthed screen, or connect the circuit normally at non-hazardous voltage to protective earth, so that the voltage which can develop is limited to a safe value.

Touch current from parts at hazardous voltage through the human body.
(Touch current can include current due to RFI filter components connected between mains supply circuits and accessible parts or terminals.)

Limit touch current to a safe value or provide a protective earthing connection to the accessible parts.

Excessive temperatures

Requirements are included to prevent injury due to excessive temperatures of accessible parts, to prevent damaging of insulation due to excessive internal temperatures, and to prevent mechanical instability due to excessive temperatures developed inside the apparatus.

Radiation

Requirements are included to prevent injury due to excessive energy levels of ionizing and laser radiation, for example by limiting the radiation to non-hazardous values.

Implosion

Requirements are included to prevent injury due to implosion of picture tubes.

Mechanical hazards

Requirements are included to ensure that the apparatus and its parts have adequate mechanical strength and stability, to avoid the presence of sharp edges and to provide guarding or interlocking of dangerous moving parts.

Fire

A fire can result from

- overloads;
- component failure;
- insulation breakdown;
- bad connections;
- arcing.

Requirements are included to prevent any fire which originates within the apparatus from spreading beyond the immediate vicinity of the source of the fire or from causing damage to the surroundings of the apparatus.

The following preventive measures are recommended.

- the use of suitable components and subassemblies;
- the avoidance of excessive temperatures which might cause ignition under normal or fault conditions;
- the use of measures to eliminate potential ignition sources such as inadequate contacts, bad connections, interruptions;
- the limitation of the quantity of combustible material used;
- the control of the position of combustible materials in relation to potential ignition sources;
- the use of materials with high resistance to fire in the vicinity of potential ignition sources;
- the use of encapsulation or barriers to limit the spread of fire within the apparatus;
- the use of suitable fire retardant materials for the enclosure.

AUDIO, VIDEO AND SIMILAR ELECTRONIC APPARATUS – SAFETY REQUIREMENTS

1 General

1.1 Scope

1.1.1 This International Safety Standard applies to electronic apparatus designed to be fed from the MAINS, from a SUPPLY APPARATUS, from batteries or from REMOTE POWER FEEDING and intended for reception, generation, recording or reproduction respectively of audio, video and associated signals. It also applies to apparatus designed to be used exclusively in combination with the above-mentioned apparatus.

This standard primarily concerns apparatus intended for household and similar general use but which may also be used in places of public assembly such as schools, theatres, places of worship and the workplace. PROFESSIONAL APPARATUS intended for use as described above is also covered unless falling specifically within the scope of other standards.

This standard concerns only safety aspects of the above apparatus; it does not concern other matters, such as style or performance.

This standard applies to the above-mentioned apparatus, if designed to be connected to the TELECOMMUNICATION NETWORK or similar network, for example by means of an integrated modem.

Some examples of apparatus within the scope of this standard are:

- receiving apparatus and amplifiers for sound and/or vision;
- independent LOAD TRANSDUCERS and SOURCE TRANSDUCERS;
- SUPPLY APPARATUS intended to supply other apparatus covered by the scope of this standard;
- ELECTRONIC MUSICAL INSTRUMENTS, and electronic accessories such as rhythm generators, tone generators, music tuners and the like for use with electronic or non-electronic musical instruments;
- audio and/or video educational apparatus;
- video projectors;

NOTE 1 Film projectors, slide projectors, overhead projectors are covered by IEC 60335-2-56 [5]¹

- video cameras and video monitors;
- video games and flipper games;

NOTE 2 Video and flipper games for commercial use are covered by IEC 60335-2-82 [6]

- juke boxes;
- electronic gaming and scoring machines;

NOTE 3 Electronic gaming and scoring machines for commercial use are covered by IEC 60335-2-82 [6]

¹ Figures in square brackets refer to the bibliography.

- teletext equipment;
- record and optical disc players;
- tape and optical disc recorders;
- antenna signal converters and amplifiers;
- antenna positioners;
- Citizen's Band apparatus;
- apparatus for IMAGERY;
- electronic light effect apparatus;
- apparatus for use in alarm systems;
- intercommunication apparatus, using low voltage MAINS as the transmission medium;
- cable head-end receivers;
- multimedia apparatus;

NOTE 4 The requirements of IEC 60950 may also be used to meet the requirements for safety of multi media apparatus (see also IEC Guide 112 [16])

- professional general use amplifiers, record or disc players, tape players, recorders, and public address systems;
- professional sound/video systems;
- electronic flash apparatus for photographic purposes (see Annex L).

1.1.2 This standard applies to apparatus with a RATED SUPPLY VOLTAGE not exceeding

- 250 V a.c. single phase or d.c. supply;
- 433 V a.c. in the case of apparatus for connection to a supply other than single-phase.

1.1.3 This standard applies to apparatus for use at altitudes not exceeding 2 000 m above sea level, primarily in dry locations and in regions with moderate or tropical climates.

For apparatus with protection against splashing water, additional requirements are given in annex A.

For apparatus to be connected to TELECOMMUNICATION NETWORKS, additional requirements are given in annex B.

For apparatus intended to be used in vehicles, ships or aircraft, or at altitudes exceeding 2 000 m above sea level, additional requirements may be necessary.

NOTE See Table A.2 of IEC 60664-1.

Requirements, additional to those specified in this standard, may be necessary for apparatus intended for special conditions of use.

1.1.4 For apparatus designed to be fed from the MAINS, this standard applies to apparatus intended to be connected to a MAINS supply with transient overvoltages not exceeding overvoltage category II according to IEC 60664-1.

For apparatus subject to transient overvoltages exceeding those for overvoltage category II, additional protection may be necessary in the MAINS supply of the apparatus.

1.2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60027 (all parts), *Letter symbols to be used in electrical technology*

IEC 60038:1983, *IEC standard voltages*

Amendment 1 (1994)

Amendment 2 (1997)

IEC 60068-2-6:1995, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Fc: Vibration (sinusoidal)*

IEC 60068-2-32:1975, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Ed: Free fall (Procedure 2)*

IEC 60068-2-75:1997, *Environmental testing – Part 2-75: Tests – Test Eh: Hammer tests*

IEC 60068-2-78:2001, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Cab: Damp heat, steady state*

IEC 60085:2004, *Thermal evaluation and classification of electrical insulation*

IEC 60086-4:2000, *Primary batteries – Part 4: Safety of lithium batteries*

IEC 60112:2003, *Method for determining the comparative and the proof tracking indices of solid insulating materials under moist conditions*

IEC 60127 (all parts), *Miniature fuses*

IEC 60167:1964, *Methods of test for the determination of the insulation resistance of solid insulating materials*

IEC 60216 (all parts), *Guide for the determination of thermal endurance properties of electrical insulating materials*

IEC 60227 (all parts), *Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V*

IEC 60245 (all parts), *Rubber insulated cables – Rated voltages up to and including 450/750 V*

IEC 60249-2 (all specifications), *Base materials for printed circuits – Part 2: Specifications*

IEC 60268-1:1985, *Sound system equipment – Part 1: General*

IEC 60317 (all parts), *Specifications for particular types of winding wires*

IEC 60320 (all parts), *Appliance couplers for household and similar general purposes*

IEC 60335-1:2001, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 1: General requirements*

Amendment 1 (2004)

IEC 60384-1:1999, *Fixed capacitors for use in electronic equipment – Part 1: Generic specification*

IEC 60384-14:1993, *Fixed capacitors for use in electronic equipment – Part 14: Sectional specification: Fixed capacitors for electromagnetic interference suppression and connection to the supply mains*
Amendment 1 (1995)

IEC 60417 (all parts), *Graphical symbols for use on equipment*

IEC 60454 (all parts), *Specifications for pressure-sensitive adhesive tapes for electrical purposes*

IEC 60529:1989, *Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)*
Amendment 1 (1999)

IEC 60664-1:1992, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*
Amendment 1 (2000)
Amendment 2 (2002)

IEC 60664-3:2003, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 3: Use of coatings to achieve insulation coordination of printed board assemblies*

IEC 60691:2002, *Thermal links – Requirements and application guide*

IEC 60695-2-2:1991, *Fire hazard testing – Part 2: Test methods – Section 2: Needle-flame test*

IEC 60695-11-10:1999, *Fire hazard testing – Part 11-10: Test flames – 50 W horizontal and vertical flame test methods*
Amendment 1 (2003)

IEC 60707:1999, *Flammability of solid non-metallic materials when exposed to flame sources – List of test methods*

IEC 60730 (all parts), *Automatic electrical controls for household and similar use*

IEC 60825-1:1993, *Safety of laser products – Part 1: Equipment classification, requirements and user's guide*²
Amendment 1 (1997)
Amendment 2 (2001)

IEC 60851-3:1996, *Methods of test for winding wires – Part 3: Mechanical properties*
Amendment 1 (1997)

IEC 60851-5:1996, *Methods of test for winding wires – Part 5: Electrical properties*
Amendment 1 (1997)
Amendment 2 (2004)

IEC 60851-6:1996, *Methods of test for winding wires – Part 6: Thermal properties*

IEC 60884 (all parts), *Plugs and socket-outlets for household and similar purposes*

IEC 60885-1:1987, *Electrical test methods for electric cables – Part 1: Electrical tests for cables, cords and wires for voltages up to and including 450/750 V*

IEC 60906 (all parts), *IEC system of plugs and socket-outlets for household and similar purposes*

IEC 60950:1999, *Safety of information technology equipment*

² There exists a consolidated edition 1.1 (1998) that includes edition 1.0 and its amendment 1.

- IEC 60990:1999, *Methods of measurement of touch current and protective conductor current*
- IEC 60998-2-2:2002, *Connecting devices for low-voltage circuits for household and similar purposes – Part 2-2: Particular requirements for connecting devices as separate entities with screwless-type clamping units*
- IEC 60999-1:1999, *Connecting devices – Electrical copper conductors – Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units – Part 1: General requirements and particular requirements for clamping units for conductors from 0,2 mm² up to 35 mm² (included)*
- IEC 61032:1997, *Protection of persons and equipment by enclosures – Probes for verification*
- IEC 61051-2:1991, *Varistors for use in electronic equipment – Part 2: Sectional specification for surge suppression varistors*
- IEC 61058-1:2000, *Switches for appliances – Part 1: General requirements*
- IEC/TR2 61149:1995, *Guide for safe handling and operation of mobile radio equipment*
- IEC 61260:1995, *Electroacoustics – Octave-band and fractional-octave-band filters*
- IEC 61293:1994, *Marking of electrical equipment with ratings related to electrical supply – Safety requirements*
- IEC 61558-1:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 1: General requirements and tests*³
Amendment 1 (1998)
- IEC 61558-2-17:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2-17: Particular requirements for transformers for switch mode power supplies*
- IEC 61965:2003, *Mechanical safety of cathode ray tubes*
- IEC 62151:2000, *Safety of equipment electrically connected to a telecommunication network*
- IEC Guide 104:1997, *The preparation of safety publications and the use of basic safety publications and group safety publications*
- ISO 261:1973, *ISO general purpose metric screw threads – General plan*
- ISO 262:1973, *ISO general-purpose metric screw threads – Selected sizes for screws, bolts and nuts*
- ISO 306:1994, *Plastics – Thermoplastic materials – Determination of Vicat softening temperature (VST)*
- ISO 7000:1989, *Graphical symbols for use on equipment – Index and synopsis*
- ITU-T Recommendation K17:1988, *Tests on power-fed repeaters using solid-state devices in order to check the arrangements for protection from external interference*
- ITU-T Recommendation K21:1996, *Resistibility of telecommunication equipment installed in customer's premises to overvoltages and overcurrents*

³ There exists a consolidated edition 1.1 (1998) that includes edition 1.0 and its amendment 1.

2 Definitions

For the purpose of this International Standard, the following definitions apply.

2.1 Definitions in alphabetical order

Subclause

ACCESSIBLE	2.8.3
AUDIO AMPLIFIER.....	2.2.1
AVAILABLE POWER.....	2.3.7
BASIC INSULATION	2.6.3
BY HAND.....	2.8.4
CLASS I	2.6.1
CLASS II	2.6.2
CLEARANCE	2.6.11
CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS.....	2.4.4
CONDUCTIVE PATTERN	2.7.13
CREEPAGE DISTANCE.....	2.6.12
DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS	2.4.3
DOUBLE INSULATION	2.6.4
ELECTRONIC MUSICAL INSTRUMENT	2.2.2
FIRE ENCLOSURE.....	2.8.10
HAZARDOUS LIVE.....	2.6.10
IMAGERY	2.2.8
INSTRUCTED PERSON.....	2.8.6
ISOLATING TRANSFORMER	2.7.1
LASER	2.2.7
LASER SYSTEM.....	2.2.6
LOAD TRANSDUCER	2.5.4
MAINS	2.4.1
MAINS SWITCH	2.7.11
MANUALLY OPERATED MECHANICAL SWITCH.....	2.7.10
MICRO-DISCONNECTION	2.7.7
NOISE SIGNAL	2.5.2
NON-CLIPPED OUTPUT POWER	2.3.4
OPERATING VOLTAGE	2.3.2
PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS.....	2.4.2
PINK NOISE.....	2.5.1
PORTABLE APPARATUS.....	2.2.10
POTENTIAL IGNITION SOURCE.....	2.8.11
PRINTED BOARD	2.7.12
PROFESSIONAL APPARATUS.....	2.2.12
PROTECTIVE EARTHING TERMINAL	2.4.6
PROTECTIVE SCREENING.....	2.6.8
PROTECTIVE SEPARATION	2.6.7
PTC THERMISTOR	2.7.8
RATED CURRENT CONSUMPTION.....	2.3.6
RATED LOAD IMPEDANCE	2.3.5
RATED POWER CONSUMPTION.....	2.3.10
RATED SUPPLY VOLTAGE	2.3.1
REINFORCED INSULATION	2.6.6
REMOTE CONTROL	2.2.9
REMOTE POWER FEEDING.....	2.4.8
REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE.....	2.3.8
RIPPLE FREE.....	2.3.3
ROUTINE TEST	2.8.2
SAFETY INTERLOCK	2.7.9
SEPARATING TRANSFORMER	2.7.2
SKILLED PERSON	2.8.5
SOURCE TRANSDUCER	2.5.3

SPECIAL BATTERY.....	2.7.14
SPECIAL SUPPLY APPARATUS.....	2.2.5
STAND-BY.....	2.8.8
SUPPLEMENTARY INSULATION.....	2.6.5
SUPPLY APPARATUS.....	2.2.3
SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE.....	2.2.4
TELECOMMUNICATION NETWORK.....	2.4.7
TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE.....	2.3.9
TERMINAL.....	2.4.5
THERMAL CUT-OUT.....	2.7.4
THERMAL LINK.....	2.7.5
THERMAL RELEASE.....	2.7.3
TNV CIRCUIT.....	2.4.9
TNV-0 CIRCUIT.....	2.4.10
TNV-1 CIRCUIT.....	2.4.11
TNV-2 CIRCUIT.....	2.4.12
TNV-3 CIRCUIT.....	2.4.13
TOUCH CURRENT.....	2.6.9
TRANSPORTABLE APPARATUS.....	2.2.11
TRIP-FREE.....	2.7.6
TYPE TEST.....	2.8.1
USER.....	2.8.7
WOOD-BASED MATERIAL.....	2.8.9

2.2 Types of apparatus

2.2.1

AUDIO AMPLIFIER

either an independent audio signal amplifying apparatus or the audio signal amplifying part of an apparatus to which this standard applies

2.2.2

ELECTRONIC MUSICAL INSTRUMENT

electronic apparatus such as an electronic organ, electronic piano or music synthesiser that produces music under the control of the USER

2.2.3

SUPPLY APPARATUS

apparatus which takes power from the MAINS and from which one or more other apparatus are fed

2.2.4

SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE

SUPPLY APPARATUS which can be used without special measures not only for the supply of apparatus within the scope of this standard, but also for the supply of other appliances or devices, for example pocket-calculators

2.2.5

SPECIAL SUPPLY APPARATUS

SUPPLY APPARATUS which is designed to be used only for the supply of specified apparatus within the scope of this standard

2.2.6

LASER SYSTEM

LASER in combination with an appropriate laser energy source with or without additional incorporated components (see 3.44 of IEC 60825-1)

2.2.7**LASER**

device which can be made to produce or amplify electromagnetic radiation in the wavelength range from 180 nm to 1 mm primarily by the process of controlled stimulated emission (see 3.36 of IEC 60825-1)

NOTE Devices to which this definition does not apply are Light Emitting Diodes (LEDs) used for displays, infrared remote controls, infrared audio/visual signal transmission and optocouplers.

2.2.8**IMAGERY**

processing, editing, manipulation and/or storing of video signals

2.2.9**REMOTE CONTROL**

controlling of an apparatus from a distance, for example mechanically, electrically, acoustically or by means of radiation

2.2.10**PORTABLE APPARATUS**

specific apparatus designed to be carried easily, the mass of which does not exceed 18 kg

2.2.11**TRANSPORTABLE APPARATUS**

apparatus, the mass of which exceeds 18 kg, specifically designed to be moved frequently from place to place

NOTE Examples of TRANSPORTABLE APPARATUS are musical instruments and their associated amplifiers.

2.2.12**PROFESSIONAL APPARATUS**

apparatus for use in trades, professions or industries and which is not intended for sale to the general public

NOTE The designation should be specified by the manufacturer.

2.3 Ratings and electrical values**2.3.1****RATED SUPPLY VOLTAGE**

supply voltage or voltage range (for three-phase supply, the line-to-line voltage) for which the manufacturer has designed the apparatus

2.3.2**OPERATING VOLTAGE**

highest voltage, non-repetitive transients being disregarded, to which the insulation under consideration is, or can be subjected when the apparatus is operating at its RATED SUPPLY VOLTAGE under normal operating conditions

2.3.3**RIPPLE FREE**

d.c. voltage with a r.m.s. value of a ripple content of not more than 10 % of the d.c. component. The maximum peak voltage does not exceed 140 V for a nominal 120 V ripple free d.c. system, and does not exceed 70 V for a nominal 60 V ripple free d.c. system

2.3.4

NON-CLIPPED OUTPUT POWER

sine-wave power dissipated in the RATED LOAD IMPEDANCE, measured at 1 000 Hz at the onset of clipping on either one, or both peaks.

In cases where an amplifier is not intended for operation at 1 000 Hz, a test frequency at the peak response shall be used

2.3.5

RATED LOAD IMPEDANCE

resistance, specified by the manufacturer, by which an output circuit should be terminated

2.3.6

RATED CURRENT CONSUMPTION

current consumption of an apparatus operating at its RATED SUPPLY VOLTAGE under normal operating conditions

2.3.7

AVAILABLE POWER

maximum power which can be drawn from the supplying circuit through a resistive load whose value is chosen to maximise the power for more than 2 min when the circuit supplied is disconnected (see Figure 1)

2.3.8

REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE

peak voltage that the insulation under consideration is required to withstand

2.3.9

TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE

highest peak voltage expected at the TELECOMMUNICATION NETWORK connection point of the apparatus, arising from external transients on the network

2.3.10

RATED POWER CONSUMPTION

power in watts consumed in an apparatus operating at its RATED SUPPLY VOLTAGE under normal operating conditions

2.4 Supply and external connections

2.4.1

MAINS

power source with a nominal voltage of more than 35 V (peak) a.c. or d.c. which is not used solely to supply apparatus specified in 1.1.1

2.4.2

PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS

apparatus which is intended for connection to the MAINS by a connection which cannot be loosened BY HAND

2.4.3

DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS

electrical connection with the MAINS in such a way that a connection to either pole of the MAINS causes in that connection a permanent current equal to or greater than 9 A, protective devices in the apparatus being not short-circuited

NOTE A current of 9 A is chosen as the minimum breaking current of a 6 A fuse.

2.4.4**CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS**

electrical connection with the MAINS in such a way that a connection through a resistance of $2\,000\ \Omega$ to either pole of the MAINS causes in that resistance a permanent current greater than 0,7 mA (peak), the apparatus not being connected to earth

2.4.5**TERMINAL**

part of an apparatus by which connection is made to external conductors or other apparatus. It may contain several contacts

2.4.6**PROTECTIVE EARTHING TERMINAL**

TERMINAL to which parts are connected which are required to be connected to earth for safety reasons

2.4.7**TELECOMMUNICATION NETWORK**

metallically-terminated transmission medium intended for communication between apparatus that may be located in separate buildings, excluding

- the MAINS systems for supply, transmission and distribution of electrical power, if used as a telecommunication transmission medium;
- television distribution systems using cable

NOTE 1 The term TELECOMMUNICATION NETWORK is defined in terms of its functionality, not its electrical characteristics. A TELECOMMUNICATION NETWORK is not itself defined as being a TNV CIRCUIT. Only the circuits in apparatus are so classified.

NOTE 2 A TELECOMMUNICATION NETWORK may be

- publicly or privately owned;
- subject to transient overvoltages due to atmospheric discharges and faults in power distribution systems;
- subject to permanent longitudinal (common mode) voltages induced from nearby power lines or electric traction lines.

NOTE 3 Examples of TELECOMMUNICATION NETWORKS are:

- a public switched telephone network;
- a public data network;
- an ISDN network;
- a private network with electrical interface characteristics similar to the above.

2.4.8**REMOTE POWER FEEDING**

supply of power to apparatus via a cable network, for example a TELECOMMUNICATION NETWORK or a cable distribution network for antenna signals

2.4.9**TNV CIRCUIT**

circuit which is in the apparatus and to which the ACCESSIBLE area of contact is limited (except for a TNV-0 CIRCUIT) and that is so designed and protected that, under normal operating and fault conditions, the voltages do not exceed specified limiting values

A TNV CIRCUIT is considered to be a circuit which is not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS.

NOTE 1 The specified limiting values of voltages under normal operating and fault conditions are given in annex B. For requirements regarding accessibility of TNV CIRCUITS, see 4.2.2 of IEC 62151.

TNV CIRCUITS are classified as TNV-0, TNV-1, TNV-2 and TNV-3 CIRCUITS as defined in 2.4.10, 2.4.11, 2.4.12, and 2.4.13 respectively.

NOTE 2 The voltage relationships between TNV CIRCUITS are shown in the table below.

Table 1 – Voltage ranges of TNV circuits

Overvoltages from TELECOMMUNICATION NETWORKS possible?	Voltage ranges	
	Within TNV-0 CIRCUIT limits	Exceeding TNV-0 CIRCUIT limits but within TNV CIRCUIT limits
Yes	TNV-1 CIRCUIT	TNV-3 CIRCUIT
No	TNV-0 CIRCUIT	TNV-2 CIRCUIT

2.4.10

TNV-0 CIRCUIT

TNV CIRCUIT:

whose voltages do not exceed a safe value under normal operating conditions and under fault conditions; and

which is not subject to overvoltages from TELECOMMUNICATION NETWORKS

NOTE The limiting values of voltages under normal operating and fault conditions are specified in 9.1.1.1 a) and 11.1 respectively.

2.4.11

TNV-1 CIRCUIT

TNV CIRCUIT:

whose voltages do not exceed the limits for a TNV-0 CIRCUIT under normal operating conditions; and

on which overvoltages from TELECOMMUNICATION NETWORKS are possible

2.4.12

TNV-2 CIRCUIT

TNV CIRCUIT:

whose voltages exceed the limits for a TNV-0 CIRCUIT under normal operating conditions; and

which is not subject to overvoltages from TELECOMMUNICATION NETWORKS

2.4.13

TNV-3 CIRCUIT

TNV CIRCUIT:

whose voltages exceed the limits for a TNV-0 CIRCUIT under normal operating conditions; and

on which overvoltages from TELECOMMUNICATION NETWORKS are possible

2.5 Signals, sources, loads

2.5.1

PINK NOISE

NOISE SIGNAL whose energy per unit bandwidth ($\frac{\Delta W}{\Delta f}$) is inversely proportional to frequency

2.5.2

NOISE SIGNAL

stationary random signal having normal probability distribution of instantaneous values. Unless otherwise stated, the mean value is zero

2.5.3

SOURCE TRANSDUCER

apparatus intended to convert the energy of a non electrical signal to electrical energy

NOTE Examples are microphone, image sensor, magnetic reproducing head, laser pick-up.

2.5.4

LOAD TRANSDUCER

apparatus intended to convert the energy of an electrical signal into another form of energy

NOTE Examples are loudspeaker, picture tube, liquid crystal display, magnetic recording head.

2.6 Protection against electric shock, insulations

2.6.1

CLASS I

design in which protection against electric shock does not rely on BASIC INSULATION only, but which includes an additional safety precaution in such a way that means are provided for the connection of ACCESSIBLE conductive parts to the protective (earthing) conductor in the fixed wiring of the installation, in such a way that ACCESSIBLE conductive parts cannot become HAZARDOUS LIVE in the event of a failure of the BASIC INSULATION

NOTE Such a design may have parts of CLASS II.

2.6.2

CLASS II

design in which protection against electric shock does not rely on BASIC INSULATION only, but in which additional safety precautions, such as DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION, are provided, there being no provision for protective earthing or reliance upon installation conditions

2.6.3

BASIC INSULATION

insulation applied to HAZARDOUS LIVE parts to provide basic protection against electric shock

NOTE BASIC INSULATION does not necessarily include insulation used exclusively for functional purposes.

2.6.4

DOUBLE INSULATION

insulation comprising both BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION

2.6.5

SUPPLEMENTARY INSULATION

independent insulation applied in addition to BASIC INSULATION in order to reduce the risk of electric shock in the event of a failure of the BASIC INSULATION

2.6.6

REINFORCED INSULATION

single insulation applied to HAZARDOUS LIVE parts which provides a degree of protection against electric shock equivalent to DOUBLE INSULATION

NOTE REINFORCED INSULATION may comprise several layers which cannot be tested singly as BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION.

2.6.7

PROTECTIVE SEPARATION

separation between circuits by means of basic and supplementary protection (BASIC INSULATION plus SUPPLEMENTARY INSULATION or plus PROTECTIVE SCREENING) or by an equivalent protective provision, for example REINFORCED INSULATION

2.6.8

PROTECTIVE SCREENING

separation from HAZARDOUS LIVE parts by means of an interposed conductive screen, connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL

2.6.9

TOUCH CURRENT

electric current through a human body when it touches one or more ACCESSIBLE parts [IEV 195-05-21, modified]

2.6.10

HAZARDOUS LIVE

electrical condition of an object from which a hazardous TOUCH CURRENT (electric shock) could be drawn (see 9.1.1)

2.6.11

CLEARANCE

shortest distance in air between two conductive parts

2.6.12

CREEPAGE DISTANCE

shortest distance along the surface of an insulating material between two conductive parts

2.7 Components

2.7.1

ISOLATING TRANSFORMER

transformer with PROTECTIVE SEPARATION between the input and output windings

2.7.2

SEPARATING TRANSFORMER

transformer, the input windings of which are separated from the output windings by at least BASIC INSULATION

NOTE Such transformers may have parts meeting the requirements of ISOLATING TRANSFORMERS.

2.7.3

THERMAL RELEASE

device which prevents the maintenance of excessively high temperatures in certain parts of the apparatus by disconnecting these parts from their supply

NOTE PTC THERMISTORS (see 2.7.8) are not THERMAL RELEASES in the sense of this definition.

2.7.4**THERMAL CUT-OUT**

THERMAL RELEASE with reset which has no provision for temperature setting by the USER

NOTE A THERMAL CUT-OUT may be of the automatic or of the manual reset type.

2.7.5**THERMAL LINK**

THERMAL RELEASE without reset, which operates only once and then requires partial or complete replacement

2.7.6**TRIP-FREE**

automatic action, with a reset actuating member, so designed that the automatic action is independent of manipulation or position of the reset mechanism

2.7.7**MICRO-DISCONNECTION**

adequate contact separation so as to ensure functional security

NOTE There is a requirement for the dielectric strength of the contact gap but no dimensional requirement.

2.7.8**PTC THERMISTOR**

thermally sensitive semiconductor resistor, which shows a step-like increase in its resistance when the increasing temperature reaches a specific value. The change of temperature is obtained either by the flow of current through the thermosensitive element, or by a change in the ambient temperature, or by a combination of both

2.7.9**SAFETY INTERLOCK**

means either of preventing access to a hazardous area until the hazard is removed or of automatically removing the hazardous condition when access is gained

2.7.10**MANUALLY OPERATED MECHANICAL SWITCH**

device operated BY HAND, not incorporating semiconductors, and situated anywhere in the circuit of the apparatus, which can interrupt the intended function, such as sound and/or vision, by moving contacts

NOTE Examples of MANUALLY OPERATED MECHANICAL SWITCHES are single-pole or all-pole MAINS SWITCHES, functional switches and switching systems which, for example, can be a combination of relays and switches controlling the relays.

2.7.11**MAINS SWITCH**

MANUALLY OPERATED MECHANICAL SWITCH which interrupts either one pole or all poles of the MAINS, except the protective earthing conductor

2.7.12**PRINTED BOARD**

base material cut to size, containing all needed holes and bearing at least one CONDUCTIVE PATTERN

2.7.13**CONDUCTIVE PATTERN**

configuration formed by electrically conductive material of a PRINTED BOARD

2.7.14

SPECIAL BATTERY

rechargeable battery or group of rechargeable batteries, identified by battery manufacturer's name and catalogue number, provided with the apparatus or recommended by the manufacturer

2.8 Miscellaneous

2.8.1

TYPE TEST

test of one or more specimens made on a certain design to show that the design meets all requirements of this standard

2.8.2

ROUTINE TEST

test to which each specimen is subjected during or after manufacture to ascertain whether it complies with certain criteria

2.8.3

ACCESSIBLE

possibility of touching by the test finger according to IEC 61032, test probe B

NOTE Any ACCESSIBLE area of a non-conductive part is considered as being covered with a conductive layer (see Figure 3 as an example).

2.8.4

BY HAND

operation that does not require the use of any object such as a tool, coin, etc.

2.8.5

SKILLED PERSON

person with relevant education and experience to enable him or her to avoid dangers and to prevent risks which electricity may create

2.8.6

INSTRUCTED PERSON

person adequately advised or supervised by SKILLED PERSONS to enable him or her to avoid dangers and to prevent risks which electricity may create

2.8.7

USER

any person, other than a SKILLED PERSON or an INSTRUCTED PERSON, who may come into contact with the apparatus

2.8.8

STAND-BY

operating condition where the main functions, such as sound and/or vision, are switched-off and where the apparatus is only partly in operation. In this condition, permanent functions, such as a clock, are maintained and it allows the apparatus to be brought into full operation, for example by REMOTE CONTROL or automatically

2.8.9

WOOD-BASED MATERIAL

material in which the main ingredient is machined natural wood, coupled with a binder

NOTE Examples of WOOD-BASED MATERIAL are materials incorporating ground or chipped wood, such as hard fibre board or chip board.

2.8.10**FIRE ENCLOSURE**

part of the apparatus intended to minimize the spread of fire or flames from within

2.8.11**POTENTIAL IGNITION SOURCE**

possible fault which can start a fire if the open-circuit voltage measured across an interruption or faulty contact exceeds a value of 50 V (peak) a.c. or d.c. and the product of the peak value of this voltage and the measured r.m.s. current under normal operating conditions exceeds 15 VA.

Such a faulty contact or interruption in an electrical connection includes those which may occur in CONDUCTIVE PATTERNS on PRINTED BOARDS

NOTE An electronic protection circuit may be used to prevent such a fault from becoming a POTENTIAL IGNITION SOURCE.

3 General requirements

3.1 The apparatus shall be so designed and constructed as to present no danger when used for its intended purpose, either in normal operating conditions or under fault conditions, particularly providing protection against

- hazardous currents passing through the human body (electric shock);
- excessive temperatures;
- hazardous radiations;
- effects of implosion and explosion;
- mechanical instability;
- injury by mechanical parts;
- start and spread of fire.

In general, compliance is checked under normal operating conditions and under fault conditions, as specified in 4.2 and 4.3, by carrying out all the relevant tests specified.

3.2 Apparatus designed to be fed from the MAINS shall be constructed according to the requirements of CLASS I, or CLASS II apparatus.

4 General test conditions**4.1 Conduct of tests**

4.1.1 Tests according to this standard are TYPE TESTS.

NOTE For ROUTINE TEST, recommendations are given in annex N.

4.1.2 The sample or samples under test shall be representative of the apparatus the USER would receive, or shall be the actual apparatus ready for shipment to the USER.

As an alternative to carrying out tests on the complete apparatus, tests may be carried out separately on circuits, components or subassemblies outside the apparatus, provided that inspection of the apparatus and circuit arrangements ensures that such testing will indicate that the assembled apparatus would conform to the requirements of this standard.

If any such test indicates a likelihood of non-compliance in the complete apparatus, the test shall be repeated in the apparatus.

If a test specified in this standard could be destructive, it is permitted to use a physical model to represent the condition to be evaluated.

NOTE 1 The tests should be carried out in the following order:

- component or material pre-selection;
- component or subassembly bench tests;
- tests where the apparatus is not energized;
- live tests
 - under normal operating conditions,
 - under abnormal operating conditions,
 - involving likely destruction.

NOTE 2 In view of the amount of resources involved in testing and in order to minimize waste, it is recommended that all parties concerned jointly consider the test programme, the test samples and the test sequence.

4.1.3 *Unless otherwise specified, the tests are carried out under normal operating conditions at:*

- *an ambient temperature between 15 °C and 35 °C, and*
- *a relative humidity of 75 % maximum.*

4.1.4 *Any position of intended use of the apparatus, normal ventilation not being impeded.*

The temperature measurements shall be carried out with the apparatus positioned in accordance with the instructions for use provided by the manufacturer, or, in the absence of instructions, the apparatus shall be positioned 5 cm behind the front edge of an open-fronted wooden test box with 1 cm free space along the sides and top and 5 cm depth behind the apparatus.

Tests on apparatus, intended to be part of an assembly not provided by the apparatus manufacturer, shall be carried out according to the instructions for use provided by the apparatus manufacturer, specifically those dealing with proper ventilation.

The apparatus shall also comply with Table 3 when tested on an open bench.

4.1.5 *The characteristics of the supply source, except those specified in 4.2.1, used during the tests shall not appreciably influence the test results.*

Examples of such characteristics are source impedance and waveform.

4.1.6 *Where relevant, a standard signal consisting of PINK NOISE, band-limited by a filter whose response conforms to that given in Figure C.1 in annex C.*

NOTE If appropriate, the standard signal may be used to modulate a carrier wave.

The output measuring equipment shall indicate true r.m.s. values for crest factors up to at least 3, and the frequency response shall conform to that shown in annex C.

4.1.7 The a.c. values given in this standard are r.m.s. values, unless specified otherwise.

The d.c. values given in this standard are RIPPLE FREE values.

4.2 Normal operating conditions

Normal operating conditions are the most unfavourable combination of the following conditions.

4.2.1 The apparatus, except battery-operated apparatus, is connected to a supply voltage of 0,9 times or 1,1 times of any RATED SUPPLY VOLTAGE for which the apparatus is designed.

For battery-operated apparatus a fully charged rechargeable battery or dry batteries in a fresh condition are used.

RATED CURRENT CONSUMPTION and RATED POWER CONSUMPTION are measured at the RATED SUPPLY VOLTAGE.

In case of doubt, tests may also be performed at the value of any RATED SUPPLY VOLTAGE.

For apparatus having a RATED SUPPLY VOLTAGE range not requiring the adjustment of a voltage setting device, the apparatus is connected to a supply voltage of 0,9 times the lower limit or 1,1 times the upper limit of any RATED SUPPLY VOLTAGE range; moreover, the apparatus is connected to any nominal supply voltage within the RATED SUPPLY VOLTAGE range marked on the apparatus.

Any rated supply frequency marked on the apparatus is used.

Any type of supply for which the apparatus is designed to be used.

For d.c. supply any polarity is used, unless this is prevented by the construction of the apparatus.

4.2.2 Any position of controls which are ACCESSIBLE to the USER for adjustment BY HAND, including REMOTE CONTROLS, excluding voltage setting devices complying with 14.8 and volume controls and tone controls.

Any cable connected REMOTE CONTROL device, detachable by a connector or a similar device, is connected or not.

A cover, enclosing a LASER SYSTEM, which can be opened BY HAND, is opened fully, opened partly or closed.

4.2.3 In the case of single-phase supply, any earth TERMINAL and any PROTECTIVE EARTHING TERMINAL may be connected to either pole of the isolated supply source used during the test.

In the case of a supply other than single phase, any earth TERMINAL and any PROTECTIVE EARTHING TERMINAL may be connected to the neutral or to any phase of the isolated supply source used during the test.

4.2.4 In addition, for an AUDIO AMPLIFIER:

- a) The apparatus is operated in such a way as to deliver one-eighth of the NON-CLIPPED OUTPUT POWER to the RATED LOAD IMPEDANCE using the standard signal described in 4.1.6 with the tone controls set to their mid position.

Where the NON-CLIPPED OUTPUT POWER cannot be obtained using the standard signal, one-eighth of the maximum attainable output power is taken.

As an alternative, where the amplifier function is not adversely affected, a sine wave of 1 kHz or where applicable, another frequency corresponding to the geometric mean of the upper and lower –3 dB response points of the relevant part of the apparatus may be used to supply each channel.

If the result of a measurement performed with a sine wave does not comply with this standard, the measurement with PINK NOISE is decisive.

When determining whether a part or output TERMINAL contact is HAZARDOUS LIVE according to 9.1.1.1 and 11.1, the apparatus shall be operated with a sinusoidal input test signal of 1 kHz or where applicable, another frequency corresponding to the geometric mean of the upper and lower –3 dB response points of the relevant amplifier part of the apparatus, sufficient in amplitude for the apparatus to deliver the NON-CLIPPED OUTPUT POWER into its RATED LOAD IMPEDANCE. Open-circuit output voltage is determined after the load is removed.

- b) The most unfavourable RATED LOAD IMPEDANCE of any output circuit is connected or not.
- c) Organs or similar instruments which have a tone-generator unit are operated with any combination of two bass pedal keys, if any, and ten manual keys depressed, and all stops and tabs which can increase the output power are activated.

For AUDIO AMPLIFIERS used in an ELECTRONIC MUSICAL INSTRUMENT which does not generate a continuous tone, the standard signal described in 4.1.6 is applied to the signal input TERMINAL or to the appropriate input stage of the AUDIO AMPLIFIER.

- d) Where the intended amplifier function depends on phase difference between two channels, there shall be a phase difference of 90° between the signals applied to the two channels.

4.2.5 For apparatus incorporating motors, load conditions for the motor are chosen which may occur during intended use, including stalling BY HAND if this is possible.

4.2.6 An apparatus supplying power to other apparatus is loaded to give its rated power or is not loaded.

4.2.7 A SUPPLY APPARATUS to be used inside apparatus for which it is intended exclusively, is tested within such apparatus after installation according to the manufacturer's instruction for use.

4.2.8 In addition, for Citizen's Band apparatus, the RATED LOAD IMPEDANCE is connected or not to the antenna TERMINAL or, if applicable, to a telescopic antenna extended to any length. The transmitting test conditions are specified in IEC 61149.

4.2.9 Antenna positioners

4.2.9.1 In addition, for antenna positioners in combination with their control and SUPPLY APPARATUS:

- four consecutive movements from one endstop to the opposite endstop;
- 15 min resting period.

The movements and the resting periods are repeated as many times as necessary for the relevant tests. For temperature measurements the movements and the resting periods are repeated until a steady state of temperature has been reached but not longer than 4 h.

After the last movement period, the 15 min resting period does not apply to the temperature measurements.

4.2.9.2 In addition, for satellite antenna positioners consisting of a power supply and control unit without a motor drive system, the power supply unit shall be loaded in accordance with the marked output rating and operated with a duty cycle of 5 min on, and 15 min off.

4.2.10 Apparatus designed to be supplied exclusively by a SPECIAL SUPPLY APPARATUS specified by the manufacturer of the apparatus, shall be tested together with this SPECIAL SUPPLY APPARATUS.

The supply voltage for the SPECIAL SUPPLY APPARATUS is determined in accordance with 4.2.1.

Where a voltage setting device for the output voltage of the SPECIAL SUPPLY APPARATUS is provided, it shall be adjusted to the RATED SUPPLY VOLTAGE of the apparatus under test.

4.2.11 Apparatus which can be supplied by SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE shall be supplied by a test power supply according to Table 2 corresponding to the RATED SUPPLY VOLTAGE of the apparatus under test. The values of no-load voltage given in Table 2 are subject to the under- and over-voltage provisions specified in 4.2.1.

Table 2 – Test power supply

RATED SUPPLY VOLTAGE V d.c.	Nominal no-load voltage V d.c.	Internal resistance Ω
1,5	2,25	0,75
3,0	4,50	1,50
4,5	6,75	2,25
6,0	9,00	3,00
7,5	11,25	3,75
9,0	13,50	4,50
12,0	18,00	6,00
NOTE This table provides a standardized set of supply parameters intended to represent those found in SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE in the range 1,5 V to 12 V and with a rated output current of 1 A. Supply parameters for voltages >12 V and output currents >1 A are under consideration.		

4.2.12 Apparatus intended to be used with optional detachable legs or stands supplied by the manufacturer of the apparatus are tested with or without legs or stands fitted.

4.3 Fault conditions

For operation under fault conditions, in addition to the normal operating conditions mentioned in 4.2, each of the following conditions is applied one at a time and, associated with it, those other fault conditions which are a logical consequence.

NOTE 1 The logical consequences of a fault condition are those which occur when a fault is applied.

Circuits, or parts of a circuit supplied with an open circuit voltage not exceeding 35 V (peak) a.c. or d.c. and not generating voltages above that value, are not considered to present a fire hazard if the current which may be drawn from the supplying circuit for more than 2 min at any load, including short-circuit, is limited to not more than 0,2 A. Such supplied circuits are not subject to fault conditions testing.

An example of a test circuit to measure the voltage and the current is given in Figure 1.

NOTE 2 Examination of the apparatus and all its circuit diagrams, excluding the internal circuit diagrams of integrated circuits, generally shows the fault conditions which are likely to create a hazard and which need to be applied. These are applied in sequence, in the order which is most convenient.

NOTE 3 When carrying out the examination in NOTE 2, the operating characteristics of integrated circuits are taken into consideration.

NOTE 4 The fault tests are only to be made in the wooden test box mentioned in 4.1.4, if no installation instructions are provided and there is a possibility that the test box will influence the results.

When a specified fault condition test is carried out, it can cause consequential faults which either interrupt or short-circuit a component. In case of doubt, the fault condition test shall be repeated up to two more times with replacement components in order to check that the same result is always obtained. Should this not be the case, the most unfavourable consequential fault, whether interruption or short circuit, shall be applied together with the specified fault condition.

4.3.1 *Short-circuit across CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES, if they are less than the values specified in Clause 13 for BASIC and SUPPLEMENTARY INSULATION, with the exception of insulation between parts of different polarity DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS.*

NOTE For CLEARANCES between parts of different polarity DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS reference is made to 13.1.

4.3.2 *Short-circuit across parts of insulating material, the short-circuiting of which might cause an infringement of the requirements regarding protection against electric shock hazard or overheating, with the exception of insulating parts which comply with the requirements of 10.3.*

NOTE This subclause does not imply a need to short-circuit the insulation between turns of coils.

4.3.3 *Short-circuit, or if applicable, interruption of*

- *heaters of electronic tubes;*
- *insulation between heaters and cathodes of electronic tubes;*
- *spacings in electronic tubes, excluding picture tubes;*
- *semiconductor devices, one lead at a time interrupted or any two leads connected together one pair at a time (but see 4.3.4 d)).*

NOTE If electronic tubes are so constructed that a short circuit between certain electrodes is highly improbable or even impossible, the electrodes concerned need not be short-circuited.

4.3.4 Short-circuit or disconnection, whichever is more unfavourable, of resistors, capacitors, windings (for example transformers, degaussing coils), loudspeakers, optocouplers, varistors or non-linear passive components, the short-circuiting or disconnection of which might cause an infringement of the requirements regarding protection against electric shock or overheating.

These fault conditions do not apply to

- a) resistors complying with the requirements of 14.1 and, as far as applicable, of 11.2;
- b) PTC THERMISTORS complying with IEC 60730-1, clause 15, 17, J15 and J17;
- c) capacitors and RC-units complying with the requirements of 14.2, provided that the voltage at their terminations does not exceed their rated voltage and that their application is in accordance with 8.5 or 8.6;
- d) the insulation between the input and output terminations of optocouplers complying with the requirements of 14.11;
- e) windings and the insulation of transformers and other windings mentioned in 14.3 complying with the requirements of that subclause;
- f) surge suppression varistors complying with the requirements of 14.12.

4.3.5 For apparatus containing an AUDIO AMPLIFIER, using the standard signal described in 4.1.6 so as to deliver the most unfavourable output power from zero up to the maximum attainable output power to the RATED LOAD IMPEDANCE or, if applicable, to the most unfavourable load impedance connected to the output TERMINALS including short-circuit and open circuit.

4.3.6 Motors are stalled.

4.3.7 Motors, relay coils or the like, intended for short-time or intermittent operation, are operated continuously if this can occur during operation of the apparatus.

4.3.8 The apparatus is connected simultaneously to alternative types of supply unless this is prevented by the construction.

4.3.9 Output TERMINALS of apparatus supplying power to other apparatus, except MAINS socket-outlets DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS, are connected to the most unfavourable load impedance, including short circuit. MAINS socket outlets shall be loaded with 1,1 times the highest load possible based on over-current protection and the outlet configuration except where the wiring to the socket outlet has the same cross-sectional area as the MAINS cord.

4.3.10 The top, sides and the back of an apparatus, if such surfaces have ventilation openings, shall be covered one at a time with a piece of card of 200 g/m² density with dimensions not less than each tested surface, covering all openings.

Openings on different surfaces on top of the apparatus (if any) are covered simultaneously by separate pieces of card.

Openings on top of the apparatus, on a surface inclined at an angle greater than 30° and smaller than 60° to the horizontal, from which an obstruction is free to slide, are excluded.

On the back and the sides of the apparatus, the card is attached to the upper edge and allowed to hang freely.

NOTE There is no test for the bottom surface.

4.3.11 *If it is possible to insert USER replaceable batteries with reversed polarity, the apparatus is tested with one or more batteries with both intended and reversed polarity.*

NOTE CAUTION, there is a danger of explosion when this test is applied.

4.3.12 *For Citizen's Band apparatus, the most unfavourable load impedance, including short circuit, is connected to the antenna TERMINAL or to the antenna itself, for example a telescopic antenna, when no antenna TERMINAL is provided. The transmitting test conditions are specified in IEC 61149.*

4.3.13 *For apparatus to be supplied from an a.c. MAINS and provided with a voltage setting device to be set by the USER, connection to a supply voltage of 250 V a.c., with the MAINS voltage setting device at the most unfavourable position.*

4.3.14 *Apparatus designed to be supplied by a SPECIAL SUPPLY APPARATUS with a voltage setting device for the output voltage, specified by the manufacturer of the apparatus, shall be tested by adjusting this voltage setting device to any output voltage.*

During this test, 4.2.1 is applied, except that the SPECIAL SUPPLY APPARATUS is fed by its RATED SUPPLY VOLTAGE.

The test need not be made if the current consumption of the apparatus under test cannot exceed 0,2 A for more than 2 min, for example by the operation of a fuse.

4.3.15 *Apparatus which can be supplied by SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE shall be tested by using a test power supply as specified in Table 2 step by step upwards, starting with the value one step above the value specified for the RATED SUPPLY VOLTAGE of the apparatus under test.*

This test is not applied to apparatus having a RATED SUPPLY VOLTAGE equal to or higher than the maximum RATED SUPPLY VOLTAGE in Table 2.

During this test, 4.2.1 is applied, except that the no-load voltages have their nominal values.

The test need not be made if the current consumption of the apparatus under test cannot exceed 0,2 A for more than 2 min, for example by the operation of a fuse.

4.3.16 *For apparatus with a charging circuit, recharge a fully discharged SPECIAL BATTERY with one cell short-circuited.*

NOTE See also 11.2 and 14.10.3.

5 Marking and instructions

NOTE Additional requirements for marking and instructions are contained in 4.1.4, 4.2.7, 8.19.1, 8.19.2, 9.1.5, 14.3.1, 14.5.1.3, 14.5.2.2, 14.5.4, clause 19 and annex B.

Markings shall be permanent, comprehensible and easily discernible on the apparatus when ready for use.

The information should preferably be on the exterior of the apparatus, excluding the bottom. It is, however, permissible to have it in an area that is easily ACCESSIBLE BY HAND, for example under a lid, or on the exterior of the bottom of a PORTABLE APPARATUS or an apparatus with a mass not exceeding 7 kg, provided that the location of the marking is given in the instructions for use.

Compliance is checked by inspection and by rubbing the marking BY HAND for 15 s with a piece of cloth soaked with water and, at a different place or on a second sample, for 15 s with a piece of cloth soaked with petroleum spirit. After this the marking shall be legible; it shall not be easily possible to remove marking plates and they shall show no curling.

Petroleum spirit, to be used for reference purposes is defined as follows:

The petroleum spirit is an aliphatic solvent hexane having a maximum aromatics content of 0,1 % by volume, a kauri-butanol value of 29, an initial boiling point of approximately 65 °C, a dry-point of approximately 69 °C and a specific mass of approximately 0,7 kg/l.

Letter symbols for quantities and units shall be in accordance with IEC 60027.

Graphical symbols shall be in accordance with IEC 60417 and ISO 7000, as appropriate.

Compliance is checked by inspection.

5.1 Identification and supply ratings

The apparatus shall be marked with the following:

- a) maker's or responsible vendor's name, trade mark or identification mark;
- b) model number or type reference;
- c) the symbol for CLASS II, if applicable:  (IEC 60417-5172)
- d) nature of supply:
 - a.c. only with the symbol:  (IEC 60417-5032)
 - d.c. only with the symbol:  (IEC 60417-5031)
 - a.c. or d.c. with the symbol:  (IEC 60417-5033)
 - for three-phase systems, reference is made to IEC 61293;
- e) RATED SUPPLY VOLTAGE or range of the RATED SUPPLY VOLTAGES which can be applied without operating a voltage setting device.
 Apparatus which can be set to different RATED SUPPLY VOLTAGES or ranges of RATED SUPPLY VOLTAGES shall be so constructed that the indication of the voltage or range of voltages to which the apparatus is set, is discernible on the apparatus when ready for use.
 A solidus shall be used for USER selectable ratings, for example “110/230 V” and a hyphen shall be used for a rating range, for example “110-230 V”;
- f) rated MAINS frequency (or range of frequencies) in hertz, if safety is dependent on the use of the correct MAINS frequency;

- g) RATED CURRENT CONSUMPTION or RATED POWER CONSUMPTION of apparatus which can be supplied by SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE. As an alternative the information may be given in the instruction manual.

The measured consumption at RATED SUPPLY VOLTAGE shall not exceed the marked value by more than 10 %;

- h) power consumption marking for apparatus intended for connection to an a.c. MAINS supply other than single phase;

NOTE Details for the measurement of the power consumption are under consideration.

- i) RATED CURRENT CONSUMPTION or RATED POWER CONSUMPTION for apparatus intended for connection to an a.c. MAINS supply.

The measured consumption at RATED SUPPLY VOLTAGE shall not exceed the marked value by more than 10 %.

Compliance is checked by inspection.

5.2 TERMINALS

TERMINALS shall be marked as follows:

- a) The wiring TERMINAL intended for connection of the protective earthing conductor associated with the supply wiring:



(IEC 60417-5019)

This symbol shall not be used for other earthing TERMINALS.

- b) TERMINALS which are hazardous live under normal operating conditions, except TERMINALS for MAINS supply:



(IEC 60417-5036)

- c) Output TERMINALS provided for supply of other apparatus except MAINS supply shall be marked with the nominal output voltage and, in addition, the maximum output current, if with the most unfavourable load temperature rises higher than those allowed in Table 3 can occur, unless the TERMINALS are marked with the type references of the apparatus which are permitted to be connected.

Socket-outlets providing MAINS power to other apparatus shall be marked with the power and current which may be drawn.

If there is only one TERMINAL provided for supply of other apparatus, the marking may be put on the apparatus at any place, taking into account the first paragraphs of clause 5.

Compliance is checked by inspection.

5.3 Where in a manufacturer's service documentation, for example in circuit diagrams or lists of components, a symbol is used to indicate that a specific component shall be replaced only by the component specified in that documentation for safety reasons, the following symbol shall be used:



(ISO 7000-0434)

This symbol may also be put adjacent to the relevant component.

This symbol shall not be placed on components.

Compliance is checked by inspection.

5.4 Instructions

When information with regard to safety is required according to this standard, this information shall be given in an instruction for installation or use and supplied with the apparatus. This information shall be given in a language acceptable to the country where the apparatus is intended to be used.

NOTE 1 Reference is made to ISO/IEC Guide 37 [17].

NOTE 2 The following information with regard to safety are recommended to be included as far as applicable:

- minimum distances around the apparatus for sufficient ventilation;
- the ventilation should not be impeded by covering the ventilation openings with items, such as newspapers, table-cloths, curtains, etc.;
- no naked flame sources, such as lighted candles, should be placed on the apparatus;
- attention should be drawn to the environmental aspects of battery disposal;
- the use of apparatus in tropical and/or moderate climates.

5.4.1 In addition, the instructions shall include the following as far as applicable.

- a) For MAINS powered apparatus and for apparatus producing internal voltages greater than 35 V (peak) a.c. or d.c., having no protection against splashing water according to annex A, the instructions for use shall state that the apparatus shall not be exposed to dripping or splashing and that no objects filled with liquids, such as vases, shall be placed on the apparatus.
- b) A warning that TERMINALS marked with the symbol according to 5.2 b) are HAZARDOUS LIVE and that the external wiring connected to these TERMINALS requires installation by an INSTRUCTED PERSON or the use of ready-made leads or cords.
- c) If an apparatus is provided with a replaceable lithium battery, the following applies:
 - if the battery is intended to be replaced by the USER, there shall be a warning close to the battery or in both the instructions for use and the service instructions;
 - if the battery is not intended to be replaced by the USER, there shall be a warning close to the battery or in the service instructions.

This warning shall include the following or similar text:

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type.

- d) A warning that an apparatus with CLASS I construction shall be connected to a MAINS socket outlet with a protective earthing connection.
- e) Instructions to ensure correct and safe installation and interconnection of the apparatus in multimedia systems.
- f) If the apparatus is not tested to the stability requirements of 19.1, 19.2 or 19.3 due to fastening in place, the following or similar text shall be marked on or provided with the apparatus:

WARNING

To prevent injury, this apparatus must be securely attached to the floor/wall
in accordance with the installation instructions.

- g) A warning that batteries (battery pack or batteries installed) shall not be exposed to excessive heat such as sunshine, fire or the like.
- h) If the apparatus is provided with a CRT with protective film attached to the faceplate as part of the safety implosion protection system in accordance to IEC 61965, the following warning, or wording with a similar meaning, shall be given in the instructions:

WARNING

The CRT in this apparatus employs a protective film on the face.
This film must not be removed as it serves a safety function and
removal will increase the risk of serious injury.

Compliance is checked by inspection.

5.4.2 With regard to devices for disconnection from the MAINS, instructions shall state that

- a) where the MAINS plug or an appliance coupler is used as the disconnect device, the disconnect device shall remain readily operable;
- b) where an all-pole MAINS SWITCH is used as the disconnect device, the location on the apparatus and the function of the switch shall be described, and the switch shall remain readily operable;
- c) for PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS provided neither with an all-pole MAINS SWITCH nor an all-pole circuit breaker, the installation shall be carried out in accordance with all applicable installation rules.

Where marking, signal lamps or similar means might give the impression that the apparatus is completely disconnected from the MAINS, information that states clearly the correct situation shall be included. If symbols are used, their meaning shall also be explained.

Marking of the off-position by the relevant symbol according to IEC 60417-5008 or according to IEC 60417-5010 is permitted only for an all-pole MAINS SWITCH which interrupts all poles of the MAINS supply except the protective earthing conductor.

Compliance is checked by inspection.

6 Hazardous radiations

6.1 Ionizing radiation

Apparatus including a potential source of ionizing radiation shall be so constructed that personal protection against ionizing radiation is provided under normal operating conditions and under fault conditions.

Compliance is checked by measurement under the following conditions.

In addition to the normal operating conditions, all controls adjustable from the outside BY HAND, by any object such as a tool or a coin, and those internal adjustments or pre-sets which are not locked in a reliable manner, are adjusted so as to give maximum radiation whilst maintaining an intelligible picture for 1 h, at the end of which the measurement is made.

NOTE 1 Soldered joints and paint lockings are examples of adequate locking.

The exposure rate at any point outside the apparatus is determined by means of a radiation monitor with an effective area of 10 cm², at a distance of 5 cm from the outer surface of the apparatus.

Moreover, the measurement shall be made under fault conditions causing an increase of the high-voltage, provided an intelligible picture is maintained for 1 h, at the end of which the measurement is made.

The exposure rate shall not exceed 36 pA/kg (0,5 mR/h or 5 µSv/h).

NOTE 2 The value is according to ICRP 15, clause 289 [22].

NOTE 3 In the member countries of CENELEC, the amount of ionizing radiation is regulated by European Council Directive 96/29/Euratom of 13 May 1996. This directive requires that at any point 10 cm from the outer surface of the apparatus, the dose-rate should not exceed 1 µSv/h (0,1 mR/h) taking account of the background level.

A picture is considered to be intelligible if the following conditions are met:

- *a scanning amplitude of at least 70 % of the usable screen width;*
- *a minimum luminance of 50 cd/m² with locked blank raster provided by a test generator;*
- *a horizontal resolution corresponding to at least 1,5 MHz in the centre, with a similar vertical degradation;*
- *not more than one flashover per 5 min.*

6.2 Laser radiation

An apparatus containing a LASER SYSTEM shall be so constructed that personal protection against laser radiation is provided under normal operating conditions and under fault conditions.

An apparatus containing a LASER SYSTEM is exempt from all further requirements of this subclause if

- classification by the manufacturer according to IEC 60825-1, clauses 3, 8 and 9 shows that the approachable emission level does not exceed class 1 under all conditions of operation, maintenance, service and failure, and
- it does not contain an embedded LASER according to IEC 60825-1.

NOTE 1 Information about the measuring equipment is given in IEC 61040 [10].

NOTE 2 The term "approachable emission level" denotes "accessible emission limit (AEL)" in the sense of IEC 60825-1.

Apparatus shall be classified and labelled in accordance with the approachable emission level measured under fault conditions, except that for apparatus not exceeding class 1, 5.2 of IEC 60825-1, does not apply.

All controls adjustable from the outside BY HAND or any object such as a tool or a coin, and those internal adjustments or pre-sets which are not locked in a reliable manner, are adjusted so as to give maximum radiation.

NOTE 3 Soldered joints and paint locking are examples of adequate locking.

The laser radiation emitted by redirection as mentioned in IEC 60825-1, 3.32 b), shall not be measured for a LASER SYSTEM of class 1.

Compliance is met by satisfying the relevant requirements as specified in IEC 60825-1 with the following modifications and additions:

6.2.1

- a) The apparatus shall meet under normal operating conditions, the approachable emission limits of class 1 as specified in IEC 60825-1, Table 1. Time basis of the classification is 100 s.

Compliance is checked by performing the relevant measurements as specified in IEC 60825-1, 8.2.

- b) If the apparatus incorporates a LASER SYSTEM which meets, under normal operating conditions, the approachable emission limits of class 1, the requirements mentioned under c) and d) do not apply.

- c) Adequate measures shall be taken to prevent the opening of any cover BY HAND giving access to laser radiation in excess of class 1 limits.

Compliance is checked by inspection and measurement.

- d) Where safety is dependent on the proper functioning of a mechanical SAFETY INTERLOCK, this interlock shall be fail-safe (in the failure mode the apparatus is rendered inoperative or non hazardous), or shall withstand a switching test of 50 000 cycles of operation with current and voltage applied as under normal operating conditions.

Compliance is checked by inspection or test.

6.2.2

- a) When the apparatus is operated under fault conditions as specified in 4.3, the approachable emission level from the apparatus shall be not higher than class 3R outside the wavelength range of 400 nm to 700 nm and not higher than five times the limit for class 1 within the wavelength range of 400 nm to 700 nm.

NOTE The class 3R limits are as specified in IEC 60825-1, Table 3.

Compliance is checked by performing the relevant measurements as specified in IEC 60825-1, 8.2

- b) If the apparatus incorporates a LASER SYSTEM which meets, under fault conditions, the approachable emission limits given in 6.2.2 a), the requirements mentioned under c) and d) do not apply.

- c) Adequate measures shall be taken to prevent the opening of any cover BY HAND giving access to laser radiation in excess of the limits given in 6.2.2 a).

Compliance is checked by inspection and measurement.

- d) Where safety is dependent on the proper functioning of a mechanical SAFETY INTERLOCK, this interlock shall be fail-safe (in the failure mode the apparatus is rendered inoperative or non hazardous), or shall withstand a switching test of 50 000 cycles of operation with current and voltage applied as under normal operating conditions.

Compliance is checked by inspection or test.

7 Heating under normal operating conditions

7.1 General

During intended use, no part of the apparatus shall attain an excessive temperature.

Compliance is checked by measuring the temperature rises under normal operating conditions when a steady state has been attained.

NOTE 1 In general, a steady state is assumed to be attained after 4 h of operation.

Temperature rises are determined:

- *in the case of winding wires, by the change in resistance method or any other method giving the average temperature of the winding wires;*

NOTE 2 Care should be taken to ensure that during the measurement of the resistance of winding wires, the influence of circuits or loads connected to these winding wires is negligible.

- *in other cases, by any suitable method.*

Temperature rises shall not exceed the values specified in 7.1.1 to 7.1.5 inclusive.

Any single protective device or component of a protective circuit operating during the test shall be defeated, except for

- a) *THERMAL CUT-OUTS with automatic reset complying with 14.5.1,*
- b) *PTC THERMISTORS complying with 14.5.3.*

Consequently, if continuous operation of an AUDIO AMPLIFIER is not possible, the amplifier shall also be operated at the maximum possible signal level permitting continuous operation.

7.1.1 ACCESSIBLE parts

The temperature rise of ACCESSIBLE parts shall not exceed the values given in Table 3, item a), "Normal operating conditions".

7.1.2 Parts, other than windings, providing electrical insulation

The temperature rise of insulating parts, other than windings, providing BASIC, SUPPLEMENTARY, or REINFORCED INSULATION, and of insulating parts, the failure of which would cause an infringement of the requirements of 9.1.1 or a fire hazard, shall not exceed the values given in Table 3, item b) "Normal operating conditions", taking into account condition d) of Table 3.

If an insulating part is used to establish a CLEARANCE or to contribute to a CREEPAGE DISTANCE and its permissible temperature rise is exceeded, then the relevant area of the insulating part is disregarded when compliance with clauses 8 and 11 is checked.

7.1.3 Parts acting as a support or a mechanical barrier

The temperature rise of parts, a mechanical failure of which would cause an infringement of the requirements of 9.1.1, shall not exceed the value given in Table 3, item c) "Normal operating conditions".

7.1.4 Windings

The temperature rise of windings comprising insulation providing protection against electric shock or fire hazard shall not exceed the values given in Table 3, items b) and d) "Normal operating conditions".

If an insulating part is used to establish a CLEARANCE or to contribute to a CREEPAGE DISTANCE and its permissible temperature rise is exceeded, then the relevant area of the insulating part is disregarded when compliance with clauses 8 and 11 is checked.

NOTE If the insulation is incorporated in a winding in such a way that its temperature rise cannot be measured directly, the temperature is assumed to be the same as that of the winding wire.

7.1.5 Parts not subject to a limit under 7.1.1 to 7.1.4 inclusive

According to the nature of the material, the temperature rise of the part shall not exceed the values given in Table 3, item e), "Normal operating conditions".

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+AMD1:2005 CSV

Table 3 – Permissible temperature rise of parts of the apparatus

Parts of the apparatus	Normal operating conditions K	Fault conditions K
a) <i>ACCESSIBLE parts</i> Knobs, handles, etc. if		
– metallic	30	65
– non-metallic ^c	50	65
Enclosures if		
– metallic ^b	40	65
– non-metallic ^{b + c}	60	65
b) <i>Parts providing electrical insulation ^d</i> Supply cords and wiring insulation with		
– polyvinyl chloride or synthetic rubber		
– not under mechanical stress	60	100
– under mechanical stress	45	100
– natural rubber	45	100
Other insulations of:		
– thermoplastic materials ^e	f)	f)
– non-impregnated paper	55	70
– non-impregnated cardboard	60	80
– impregnated cotton, silk, paper and textile	70	90
– laminates based on cellulose or textile, bonded with		
– phenol-formaldehyde, melamine-formaldehyde, phenol-furfural or polyester	85	110
– epoxy	120	150
– mouldings of		
– phenol-formaldehyde or phenol-furfural, melamine and melamine phenolic compounds with		
– cellulose fillers	100	130
– mineral fillers	110	150
– thermosetting polyester with mineral fillers	95	150
– alkyd with mineral fillers	95	150
– composite materials of		
– polyester with glass-fibre reinforcement	95	150
– epoxy with glass-fibre reinforcement	100	150
– silicone rubber	145	190
c) <i>Parts acting as a support or a mechanical barrier including the inside of enclosures ^d</i> Wood and WOOD-BASED MATERIALS	60	90
Thermoplastic materials ^e	f)	f)
Other materials	d)	d)
d) <i>Winding wires ^{d + g}</i> – insulated with		
– non-impregnated silk, cotton, etc.	55	75
– impregnated silk, cotton, etc.	70	100
– oleoresinous materials	70	135
– polyvinyl-formaldehyde or polyurethane resins	85	150
– polyester resins	120	155
– polyesterimide resins	145	180
e) <i>Other parts</i> These temperature rises apply to parts not covered by items a), b), c) and d): Parts of wood and WOOD-BASED MATERIAL	60	140
Lithium batteries	40 ^h	50 ⁱ
Resistors and parts of metal, glass, ceramic, etc.	No limit	No limit
All other parts	200	300

For conditions see the following page.

Table 3 (continued)

Conditions applicable to Table 3

- ^a For tropical climates, permissible temperature rises of 10 K less than those specified in this table are required.
- The values of the temperature rises are based on a maximum ambient temperature of 35 °C for moderate climates and of 45 °C for tropical climates.
- Where the temperatures are thermostatically limited by a THERMAL CUT-OUT with automatic reset or a PTC THERMISTOR, the measured temperature on the part shall not exceed 35 °C plus the permitted rise of Table 3.
- ^b For parts not likely to be touched during intended use, temperature rises up to 65 K are allowed under normal operating conditions. The wooden test box of 4.1.4 shall not be used when evaluating access to parts likely to be touched. The following parts are considered not likely to be touched:
- rear and bottom panels, except those incorporating switches or controls handled during normal use,
 - external heatsinks and metallic parts directly covering external heatsinks, except those on surfaces incorporating switches or controls handled during normal use,
 - parts of the top surface which are more than 30 mm below the general plane of the top surface.
- For outside parts of metal which are covered with plastic material, the thickness of which is at least 0,3 mm, a temperature rise which corresponds to the permissible temperature rise of the insulating material is allowed.
- ^c If these temperature rises are higher than those allowed by the class of the relevant insulating material, the nature of the material is the governing factor.
- ^d For the purpose of this standard, the permissible temperature rises are based on service experience in relation to the thermal stability of the materials. The materials quoted are examples. For materials for which higher temperature limits are claimed, and for materials other than those listed, the maximum temperatures shall not exceed those which have been proved to be satisfactory, for example in accordance with IEC 60085.
- ^e Natural rubber and synthetic rubbers are not considered as being thermoplastic materials.
- ^f Due to their wide variety, it is not possible to specify a generic permissible temperature rise for thermoplastic materials. In order to determine the softening temperature of a specific thermoplastic material, the softening temperature as determined by the test B50 of ISO 306 shall be used. If the material is not known or if the actual temperature of the parts exceeds the softening temperature, the test described under 1) shall be used.
- 1) the softening temperature of the material is determined on a separate specimen, under the conditions specified in ISO 306 with a heating rate of 50 °C/h and modified as follows:
 - the depth of penetration is 0,1 mm;
 - the total thrust of 10 N is applied before the dial gauge is set to zero or its initial reading noted.
 - 2) the temperature limits to be considered for determining the temperature rises are:
 - under normal operating conditions, a temperature of 10 K below the softening temperature;
 - under fault conditions, the softening temperature itself.
- If the required softening temperature exceeds 120 °C, condition ^c shall be taken into account.
- ^g For switch mode transformers temperature rises may be measured with a thermocouple placed as close as practicable to the winding. The permitted temperature rise shall be 10 K less than that given in Table 3.
- ^h) Lithium batteries shall meet the permissible temperature rise, unless such batteries comply with the applicable electrical tests of 6.2.2.1 or 6.2.2.2 of IEC 60086-4.
- ⁱ) Lithium batteries shall meet the permissible temperature rise, unless such batteries comply with all electrical tests of 6.3.2 of IEC 60086-4.

7.2 Heat resistance of insulating material

Insulating material supporting parts CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS shall be resistant to heat if, during intended use, these parts carry a steady-state current exceeding 0,2 A and can generate substantial heat due to imperfect contact.

Compliance is checked by subjecting the insulating material to the test specified in Table 3, condition f.

The softening temperature of the insulating material shall be at least 150 °C.

In those cases where two groups of conductors, each supported by insulating parts, can be rigidly connected or joined together, for example by plug and socket, only one of the insulating parts need meet the test. Where one of the insulating parts is fixed in the apparatus, this part shall meet the test.

NOTE 1 Examples of parts which can generate substantial heat during intended use are contacts of switches and of voltage setting devices, screw TERMINALS and fuse holders.

NOTE 2 This test need not be performed on parts which are in accordance with a relevant IEC standard.

8 Constructional requirements with regard to the protection against electric shock

8.1 Conductive parts, covered only by lacquer, solvent-based enamel, ordinary paper, untreated textile, oxide films or beads are considered to be bare

Compliance is checked by inspection.

8.2 The apparatus shall be designed and constructed so that operations BY HAND, such as

- changing the setting for the voltage or nature of supply;
- replacing fuse-links and indicator lights;
- handling of drawers etc.,

does not involve a risk of electric shock.

Compliance is checked by application of the tests of 9.1.1.

8.3 The insulation of HAZARDOUS LIVE parts shall not be provided by hygroscopic materials.

Compliance is checked by inspection and, in case of doubt, by the following test.

A specimen of the material, as specified in IEC 60167, clause 9, is subjected to a temperature of (40 ± 2) °C, and a relative humidity of 90 % to 95 %, the conditioning period being:

- 7 days (168 h) for apparatus to be used under tropical conditions;
- 4 days (96 h) for other apparatus.

Within 1 min after this preconditioning, the specimen shall withstand the tests of 10.3 without the humidity treatment according to 10.2.

8.4 The apparatus shall be so constructed that there is no risk of an electric shock from ACCESSIBLE parts or from those parts rendered ACCESSIBLE following the removal BY HAND of a cover.

This requirement applies also to internal parts of battery compartments which become ACCESSIBLE by the removal of a cover when replacing the batteries.

This requirement does not apply to battery compartments inside the apparatus, where the replacement of their batteries by the USER is not intended, for example batteries for memories.

Compliance is met by satisfying the requirements of 8.5 or 8.6.

NOTE Inaccessible contacts of TERMINALS are regarded as ACCESSIBLE parts, unless marked with the symbol according to 5.2 b) or intended to connect the apparatus to the MAINS or to provide MAINS power to other apparatus.

8.5 For CLASS I apparatus, the ACCESSIBLE conductive parts, except for those parts of the apparatus which have DOUBLE or REINFORCED INSULATION (CLASS II construction), shall be separated from HAZARDOUS LIVE parts by BASIC INSULATION meeting the insulation requirements as specified in clause 10 and the requirements for CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES as specified in clause 13.

This requirement does not apply to insulations whose short-circuiting does not cause any electric shock hazard.

NOTE 1 For example, if one end of a secondary winding of a SEPARATING TRANSFORMER is connected to an ACCESSIBLE conductive part, the other end need not meet any special insulation requirement with regard to the same ACCESSIBLE conductive part.

A resistor bridging BASIC INSULATION shall comply with the requirements as specified in 14.1 a).

NOTE 2 Parts of the apparatus which have DOUBLE or REINFORCED INSULATION (CLASS II construction) may also be bridged by a resistor in compliance with the requirements as specified in 14.1 a).

A capacitor or RC-unit bridging BASIC INSULATION between a HAZARDOUS LIVE part and an ACCESSIBLE conductive part connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL, shall comply with the requirements of 14.2.1 a).

Such resistors, capacitors or RC-units shall be positioned inside the enclosure of the apparatus.

CLASS I apparatus shall be provided with a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact to which the protective earthing contacts of socket-outlets, if any, and ACCESSIBLE conductive parts shall be reliably connected. Such connection is not necessary for those ACCESSIBLE conductive parts which are insulated from HAZARDOUS LIVE parts by DOUBLE or REINFORCED INSULATION (CLASS II construction) or those which are protected from becoming HAZARDOUS LIVE by a conductive part reliably connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL.

NOTE 3 Examples of such a conductive part are a metal screen in a transformer between the primary and the secondary windings, a metal chassis, etc.

Compliance is checked by inspection.

8.6 For CLASS II apparatus, the ACCESSIBLE parts shall be separated from HAZARDOUS LIVE parts either by DOUBLE INSULATION specified under item a) or by REINFORCED INSULATION specified under item b).

This requirement does not apply to insulations whose short-circuiting does not cause any electric shock hazard.

NOTE 1 For example, if one end of a secondary winding of a SEPARATING TRANSFORMER is connected to an ACCESSIBLE conductive part, the other end need not meet any special insulation requirement with regard to the same ACCESSIBLE conductive part.

A component complying with the requirements of 14.1 a) or 14.3, except components according to 14.3.4.3, may bridge BASIC, SUPPLEMENTARY, DOUBLE or REINFORCED INSULATION.

Components according to 14.3.4.3 may bridge BASIC INSULATION only.

BASIC and SUPPLEMENTARY INSULATIONS may each be bridged by a capacitor or RC-unit, having the same rated values, complying with the requirements of 14.2.1 a).

DOUBLE or REINFORCED INSULATION may be bridged by two capacitors or RC-units in series, having the same rated values, each complying with the requirements of 14.2.1 a).

Alternatively DOUBLE or REINFORCED INSULATION may be bridged by a single capacitor or RC-unit complying with the requirements of 14.2.1 b).

NOTE 2 For external insulation, bridging DOUBLE or REINFORCED INSULATION, also see 8.8.

Such resistors, capacitors or RC-units shall be positioned inside the enclosure of the apparatus.

Compliance is checked by inspection.

- a) If ACCESSIBLE parts are separated from HAZARDOUS LIVE parts by BASIC and SUPPLEMENTARY INSULATION, the following shall apply:

Each of these insulations shall comply with the insulation requirements as specified in clause 10 and with the requirements for CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES specified in clause 13.

Enclosures of wood not complying with the requirements of 8.3 are permitted as SUPPLEMENTARY INSULATION if they withstand the dielectric strength test of 10.3.

Compliance is checked by inspection and/or measurement.

- b) If ACCESSIBLE parts are separated from HAZARDOUS LIVE parts by REINFORCED INSULATION the following shall apply:

The insulation shall comply with the insulation requirements specified in clause 10. Moreover, it shall comply with the requirements for CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES specified in clause 13.

NOTE 3 An example of assessment of REINFORCED INSULATION is given in Figure 2.

Compliance is checked by inspection and/or measurement.

8.7 Void

8.8 BASIC, SUPPLEMENTARY and REINFORCED INSULATION shall each withstand the dielectric strength test as specified in 10.3.

For DOUBLE INSULATION either the BASIC or the SUPPLEMENTARY INSULATION shall have a thickness of at least 0,4 mm.

REINFORCED INSULATION shall have a minimum thickness of 0,4 mm when not subject to any mechanical stress which, at the temperatures during normal operating conditions and under fault conditions, would be likely to lead to deformation or deterioration of the insulating material.

NOTE Under mechanical stress conditions, the thickness may have to be increased to comply with the insulation requirements as specified in clause 10 and the mechanical strength requirements as specified in clause 12.

The above requirements are not applicable to insulation in thin sheet materials irrespective of their thickness provided that

- it is used within the enclosure of the apparatus, and
- BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION comprises at least two layers of material, each of which will pass the dielectric strength test specified in 10.3 for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION, or
- BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION comprises three layers of material for which all combinations of two layers together pass the dielectric strength test specified in 10.3 for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION, or
- REINFORCED INSULATION comprises at least two layers of material, each of which will pass the dielectric strength test specified in 10.3 for REINFORCED INSULATION, or
- REINFORCED INSULATION comprises three layers of insulation material for which all combinations of two layers together pass the dielectric strength test specified in 10.3 for REINFORCED INSULATION.

There is no requirement for all layers of insulation to be of the same insulating material.

For requirements for insulated winding wires for use without additional interleaved insulation, see 8.17.

For test specifications of non-separable thin sheet insulation, see 8.22.

NOTE The purpose of the tests in 8.22 is to ensure that the material has adequate strength to resist damage when hidden in inner layers of insulation. Therefore, the tests are not applied to insulation in two layers. The tests are also not applied to SUPPLEMENTARY INSULATION.

Compliance is checked by inspection and measurement.

8.9 The insulation of internal wiring between HAZARDOUS LIVE conductors in wires or cables and ACCESSIBLE parts, or between HAZARDOUS LIVE parts and conductors in wires or cables connected to ACCESSIBLE conductive parts, shall have a thickness of at least 0,4 mm if made of polyvinyl chloride. Other materials are allowed provided that they withstand the dielectric strength test specified in 10.3 and that their thickness ensures an equivalent mechanical strength, where the construction so requires.

NOTE For example, a polytetrafluoroethylene (PTFE) insulation having a thickness of at least 0,24 mm is considered to fulfil this requirement.

Compliance is checked by inspection and measurement.

8.10 In CLASS II apparatus, DOUBLE INSULATION shall be provided between

- ACCESSIBLE parts and conductors in wires or cables CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and
- conductors in wires or cables connected to ACCESSIBLE conductive parts and parts CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS.

Either the BASIC or the SUPPLEMENTARY INSULATION shall comply with the requirements of 8.9. The other insulation shall withstand the dielectric strength test specified in 10.3 for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

If DOUBLE INSULATION consists of two layers which cannot be tested separately, it shall withstand the dielectric strength test specified in 10.3 for REINFORCED INSULATION.

The test voltage of 10.3 is applied between the conductor and metal foil wrapped tightly around the insulation of the wire over a length of 10 cm.

In the case of insulating sleeves, the test voltage of 10.3 is applied between a tight-fitting metal rod inserted into the sleeve and a metal foil wrapped tightly around the sleeve over a length of 10 cm.

Compliance is checked by inspection and measurement.

8.11 The construction of the apparatus shall be such that, should any wire become detached, the CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES are not reduced below the values specified in clause 13 by the natural movement of a detached wire. This requirement does not apply if there is no risk of a wire becoming detached.

NOTE 1 It is assumed that not more than one connection will become detached at the same time.

Compliance is checked by inspection and measurement.

NOTE 2 Examples of methods deemed to prevent a wire from becoming detached are:

- a) the conductor of the wire is anchored to the tag before soldering, unless breakage close to the soldering place is likely to occur as a result of vibration;
- b) wires are twisted together in a reliable manner;
- c) wires are fastened together reliably by cable ties, adhesive tapes with thermosetting adhesives according to IEC 60454, sleeves or the like;
- d) the conductor of the wire is inserted into a hole in a PRINTED BOARD before soldering, the hole having a diameter slightly greater than that of the conductor, unless breakage close to the PRINTED BOARD is likely to occur as a result of vibration;
- e) the conductor of the wire and its insulation, if any, are securely wrapped around the termination by means of a special tool;
- f) the conductor of the wire and its insulation, if any, are crimped to the termination by means of a special tool.

In case of doubt, the vibration test of 12.1.2 is carried out to verify compliance.

8.12 Void

8.13 Windows, lenses, signal lamp covers, etc. shall be fastened by positive means if HAZARDOUS LIVE parts are rendered ACCESSIBLE by their absence.

NOTE Friction only is not regarded as a positive means.

Compliance is checked by inspection and, in case of doubt, by applying a force from the outside of 20 N for 10 s at the most unfavourable place and in the most unfavourable direction.

8.14 Covers which may be subjected to forces during intended use, for example covers supporting TERMINALS (see clause 15) shall be fastened by positive means if HAZARDOUS LIVE parts are rendered ACCESSIBLE by their absence.

NOTE Friction only is not regarded as a positive means.

Compliance is checked by inspection and, in case of doubt, by applying a force of 50 N for 10 s at the most unfavourable place and in the most unfavourable direction.

After the tests of 8.13 and 8.14, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard; in particular no HAZARDOUS LIVE parts shall become ACCESSIBLE.

8.15 Internal wiring of the apparatus, damage to the insulation of which is liable to cause a hazard in the sense of this standard, shall

- be secured so as not to contact parts exceeding the permissible temperature rise for the insulation of the wires as specified in Table 3 when a force of 2 N is applied to any part of the wiring or their surroundings, and
- be so constructed that there is no risk of damage to the insulation of the wires, for example by sharp edges, moving parts or pinches, which may come into contact with other parts of the apparatus, when a force of 2 N is applied to any part of the wiring or their surroundings.

Compliance is checked by inspection and measurement.

8.16 Apparatus designed to be supplied exclusively by a SUPPLY APPARATUS specified by the manufacturer of the apparatus, shall be so constructed that the SPECIAL SUPPLY APPARATUS cannot be replaced, without modification, by a SUPPLY APPARATUS FOR GENERAL USE.

NOTE The required non-interchangeability may be obtained for example by special connections.

Compliance is checked by inspection.

8.17 Requirements for insulated winding wires for use without additional interleaved insulation

Insulated winding wires of wound components, the insulation of which is providing BASIC, SUPPLEMENTARY, REINFORCED or DOUBLE INSULATION shall meet the following requirements:

- where the insulation on the winding wire is used to provide BASIC, SUPPLEMENTARY or REINFORCED INSULATION in a wound component, the insulated wire shall comply with annex H;
- the minimum number of constructional layers applied to the conductor or conductors shall be as follows:
 - for BASIC INSULATION: two wrapped layers or one extruded layer;
 - for SUPPLEMENTARY INSULATION: two layers, wrapped or extruded;
 - for REINFORCED INSULATION: three layers, wrapped or extruded.
- where more than one constructional layer is specified above, it is permitted for the total number of layers to be on one conductor or shared between the two conductors;
- the insulated winding wires that are adjacent to each other are considered to be separated by DOUBLE INSULATION if the insulation of each conductor is rated for the OPERATING VOLTAGE;
- if the wire is insulated with two or more spirally wrapped layers of tape, the overlap of layers shall be adequate to ensure continued overlap during manufacture of the wound component. Layers of tape shall be sealed if CREEPAGE DISTANCES between layers, as wrapped, do not fulfil clause 13 of this standard;

NOTE 1 For wires insulated by an extrusion process, sealing is inherent to the process.

- where two insulated wires or one bare and one insulated wire are in contact inside a wound component, crossing each other at an angle between 45° and 90° and subject to winding tension, protection against mechanical stress shall be provided. The protection can be achieved by one of the following:
 - physical separation in the form of insulating sleeving or sheet material or using double the required number of insulation layers, or
 - the wound component meets the requirements of 8.18.
- the manufacturer shall demonstrate that the wire has been subjected to 100 % routine dielectric strength test as specified in H.3.

Compliance is checked by inspection of the part and of the declaration by the manufacturer of the winding wire.

8.18 Endurance test for wound components with insulated winding wires without additional interleaved insulation

Where required by 8.17, the wound component is subjected to the following cycling test, each cycle consisting of a heat run, a vibration test and a moisture treatment. Measurements according to 8.18 d) are made before the cycling test and after each cycle.

The number of specimens is 3. The specimens are subjected to 10 test cycles.

a) Heat run

Depending on the type of insulation (thermal classification) the specimens are kept in a heating cabinet for a combination of time and temperature as specified in Table 4. The 10 cycles are carried out with the same combination.

The temperature in the heating cabinet shall be maintained within a tolerance of ± 3 °C.

Table 4 – Test temperature and testing time (in days) per cycle

Test temperature °C	Temperature for the insulation system °C				
	100	115	120	140	165
220					4
210					7
200					14
190				4	
180				7	
170				14	
160			4		
150		4	7		
140		7			
130	4				
120	7				
Corresponding classification according to IEC 60085 and IEC 60216	A	E	B	F	H
The manufacturer decides which combination of time and temperature shall be used for the test.					

After the heat tests, the specimens are allowed to cool down to ambient temperature before the vibration test is made.

b) Vibration test

Specimens are fastened to the vibration generator in their normal position of use, as specified in IEC 60068-2-6, by means of screws, clamps or straps round the component. The direction of vibration is vertical, and the severity is:

- *duration: 30 min;*
- *amplitude: 0,35 mm;*
- *frequency range: 10 Hz, ...55 Hz, ...10 Hz;*
- *sweep rate: approximately one octave per minute.*

c) Moisture treatment

The specimens are submitted for two days to the moisture treatment of 10.2.

d) Measurements

After each cycle, the insulation resistance is measured and the dielectric strength test is carried out according to 10.3. In addition, the following test is made for transformers operating at MAINS frequency only:

After the dielectric strength test, one input circuit is connected to a voltage equal to a test voltage of at least 1,2 times the RATED SUPPLY VOLTAGE, at double the rated frequency for 5 min. No load is connected to the transformer. During the test, polyfilar windings, if any, are connected in series.

A higher test frequency may be used, the duration of the period of connection, in minutes, then being equal to 10 times the rated frequency divided by the test frequency, but not less than 2 min.

During this test, there shall be no breakdown of the insulation between the turns of a winding, between input and output circuits, between adjacent input or output circuits, or between the windings and any conductive core.

The values of the test voltage for the dielectric test according to 10.3 are reduced to 35 % of the specified values and the testing times doubled.

A specimen is considered not to pass the test if the no-load current or the in-phase component of the no-load input current is at least 30 % greater than the corresponding value, obtained during the initial measurement.

If, after the completion of all 10 cycles, one or more specimens have failed, the transformer is considered as not complying with the endurance test.

8.19 Disconnection from the MAINS

8.19.1 When the apparatus is designed to be fed from the MAINS, a disconnect device shall be provided to isolate the apparatus from the MAINS for servicing.

NOTE The following are examples of disconnect devices:

- the MAINS plug,
- an appliance coupler,
- an all-pole MAINS SWITCH,
- an all-pole circuit breaker.

Where the MAINS plug or appliance coupler is used as the disconnect device, instructions for use shall comply with 5.4.2 a).

Where an all-pole MAINS SWITCH or an all pole circuit breaker is used as the disconnect device, it shall have contact separation of at least 3 mm in each pole and shall disconnect all poles simultaneously.

Compliance is checked by inspection and measurement.

8.19.2 For apparatus on which a MAINS SWITCH is used as a disconnect device, the on-position of the switch shall be indicated.

NOTE The indication of the on-position may be in the form of marking, illumination, audible indication or other suitable means.

Where the indication is in the form of marking, the relevant requirements of clause 5 shall be complied with.

Compliance is checked by inspection.

8.20 A MAINS SWITCH shall not be fitted in the MAINS flexible cable or cord.

NOTE Additional requirements for switches are given in 14.6.

Compliance is checked by inspection.

8.21 Where resistors, capacitors or RC-units are used for bridging contact gaps of switches CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS, the components shall comply with 14.1 a) or 14.2.2 respectively.

Compliance is checked by inspection.

8.22 Test specifications of non-separable thin sheet material

Compliance is checked by subclause 26.3 in IEC 61558-1 or by the following:

Three test samples, each individual sample consisting of three or more layers of non-separable thin sheet material forming REINFORCED INSULATION, are used. One sample at a time is fixed to the mandrel of the test fixture (Figure 14) as shown in Figure 15.

A downward force of $150\text{ N} \pm 10\text{ N}$ is applied to the free end of the sample (see Figure 16), using an appropriate clamping device. The mandrel is rotated by hand without jerks

- from the initial position (Figure 15) to the final position (Figure 16) and back;
- as above for the second time;
- from the initial position to the final position.

If a sample breaks during rotation where it is fixed to the mandrel or the clamping device, this does not constitute a failure and the test is repeated on a fresh sample. If a sample breaks at any other place, the test has failed.

After this preconditioning, a sheet of metal foil, $0,035\text{ mm} \pm 0,005\text{ mm}$ thick, at least 200 mm long, is placed along the surface of the sample, hanging down on each side of the mandrel (see Figure 16). The surface of the foil in contact with the sample shall be conductive, not oxidised or otherwise insulated. The foil is positioned so that its edges are not less than 18 mm from the edges of the sample (see Figure 17). The foil is then tightened by two equal weights, one at each end, using appropriate clamping devices.

While the mandrel is in its final position, and within the 60 s following the final positioning, a dielectric strength test is applied between the mandrel and the metal foil in accordance with 10.3.2, using a test voltage of 1,5 times the value specified in Table 5 for REINFORCED INSULATION, but not less than 5 kV.

The entire test procedure is repeated on the other two samples.

No flashover or breakdown shall occur during the test; corona effects and similar phenomena being disregarded.

9 Electric shock hazard under normal operating conditions

9.1 Testing on the outside

9.1.1 General

ACCESSIBLE parts shall not be HAZARDOUS LIVE.

NOTE 1 For interconnection with apparatus under the scope of other standards, circuits should comply with 9.1.1 and, depending upon the construction, with 8.5 or 8.6.

In addition, when not connected to another apparatus, inaccessible contacts of TERMINALS shall not be HAZARDOUS LIVE, with the following exceptions:

- contacts of signal output TERMINALS, if they have to be HAZARDOUS LIVE for functional reasons, provided the contacts are separated from the supply source as required according to clause 8 for ACCESSIBLE conductive parts.

NOTE 2 Inaccessible input TERMINALS, for example those of loudspeakers, are permitted to be HAZARDOUS LIVE when connected to such output TERMINALS.

NOTE 3 For the marking of such output TERMINALS, see 5.2 b).

- TERMINALS complying with 15.1.1 provided for connecting the apparatus to the MAINS, socket-outlets and contacts of connecting blocks for providing power to other apparatus.

The requirements to determine whether a HAZARDOUS LIVE part is ACCESSIBLE apply only to HAZARDOUS LIVE voltages not exceeding 1 000 V a.c. or 1 500 V d.c. For higher voltages, there shall be a CLEARANCE between the part at HAZARDOUS LIVE voltage and the test finger or the test pin as specified in 13.3.1 for BASIC INSULATION (see Figure 3).

Compliance is checked by inspection and by measurements according to 9.1.1.1 and tests according to 9.1.1.2.

9.1.1.1 Determination of HAZARDOUS LIVE parts

In order to verify that a part or a contact of a TERMINAL is HAZARDOUS LIVE, the following measurements are carried out between any two parts or contacts, then between any part or contact and either pole of the supply source used during the test. Discharges shall be measured to the TERMINAL provided for connecting the apparatus to the supply source, immediately after the interruption of the supply.

NOTE 1 For discharges between the poles of the MAINS plug, see 9.1.6.

The part or contact of a TERMINAL is HAZARDOUS LIVE if

- a) *the open-circuit voltage exceeds*
 - 35 V (peak) a.c. or 60 V d.c.,
 - for audio signals of PROFESSIONAL APPARATUS, 120 V r.m.s.,
 - for audio signals of other than PROFESSIONAL APPARATUS, 71 V r.m.s.;

If the voltage limits in a) are exceeded, provisions b) to d) apply.

- b) *the TOUCH CURRENT, expressed as the corresponding voltages U_1 and U_2 , and measured in accordance with IEC 60990, with the measuring network described in annex D of this standard, exceeds the following values:*
 - for a.c.: $U_1 = 35$ V (peak) and $U_2 = 0,35$ V (peak);
 - for d.c.: $U_1 = 1,0$ V.

NOTE 2 The limit values of $U_2 = 0,35$ V (peak) for a.c. and $U_1 = 1,0$ V for d.c. correspond to the values 0,7 mA (peak) a.c. and 2,0 mA d.c.

The limit value $U_1 = 35$ V (peak) for a.c. corresponds to the value 70 mA (peak) a.c. for frequencies greater than 100 kHz.

and moreover

- c) *the charge exceeds 45 μ C for stored charges at voltages between 60 V d.c. and 15 kV d.c., or*
- d) *the energy of discharge exceeds 350 mJ for stored charges at voltages exceeding 15 kV d.c.*

NOTE 3 It is recommended that for apparatus intended to be used in tropical climates, the values given in a) and b) above, be halved.

NOTE 4 To avoid unnecessarily high TOUCH CURRENTS when several apparatus are interconnected, it is recommended that the individual TOUCH CURRENT values are not higher than needed for functional reasons.

For CLASS I constructions the r.m.s. TOUCH-CURRENT to earth shall not be more than 3,5 mA. The measurement shall be carried out with the measurement network described in annex D of this standard and with the protective earthing connection disconnected.

9.1.1.2 Determination of ACCESSIBLE parts

In order to determine whether a HAZARDOUS LIVE part is ACCESSIBLE, the jointed test finger according to test probe B of IEC 61032, is pushed against the enclosure or inserted through any openings of the enclosure, including openings in the bottom, without appreciable force.

Through openings, the test finger is applied to any depth that the finger will permit and is rotated or angled before, during and after insertion to any position. If the opening does not allow the entry of the finger, the force on the finger in the straight position is increased to $20\text{ N} \pm 2\text{ N}$ and the test repeated with the finger in angled position.

The test is repeated using small finger probes according to test probes 18 and 19 of IEC 61032. This does not apply if the intended conditions of use prevent the apparatus from being accessed by children.

Conductive parts, covered only by lacquer, solvent-based enamel, ordinary paper, untreated textile, oxide films or beads are considered to be bare.

Moving parts of loudspeaker systems, such as dust caps or cones of drivers or passive radiators, are not regarded as preventing accessibility.

NOTE See also 13.3.1.

For CLASS II constructions, the test probe 13 of IEC 61032 shall not touch HAZARDOUS LIVE parts when applied with a force of $3\text{ N} \pm 0,3\text{ N}$ in every possible position.

The test probe is not applied to socket-outlets, connectors providing MAINS power, fuse holders and the like.

NOTE For indication of electrical contact, a voltage of not less than 40 V and not more than 50 V in series with a suitable lamp may be used.

9.1.2 Shafts of operating knobs, handles, levers and the like

Shafts of operating knobs, handles, levers and the like shall not be HAZARDOUS LIVE.

Compliance is checked by inspection, and in case of doubt, by measurement according to 9.1.1.1.

9.1.3 Openings of the enclosure

The apparatus shall be so designed that suspended foreign bodies cannot become HAZARDOUS LIVE, when introduced through ventilation or other holes.

Compliance is checked by applying to the holes a metal test pin having a diameter of 4 mm and a length of 100 mm. The test pin is suspended freely from one end, the penetration is limited to the length of the test pin.

The test pin shall not become HAZARDOUS LIVE.

9.1.4 TERMINALS

The use of a single-pole plug or a bare wire to make connection with a contact of a TERMINAL for earth or antenna or for audio, video or associated signals, shall not involve the risk of an electric shock.

The test is not applied to TERMINALS marked with the symbol of 5.2 b).

NOTE See also 15.1.2.

Compliance is checked by the following tests.

Within 25 mm measured from each contact of the TERMINAL, a test pin according to IEC 61032, test probe D, however limited in length to $20 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$, is applied in every possible position, in case of doubt with a force of $10 \text{ N} \pm 1 \text{ N}$.

Each contact is tested with a straight test probe according to IEC 61032, test probe D, in case of doubt with a force of $1 \text{ N} \pm 0,1 \text{ N}$.

The test probes shall not become HAZARDOUS LIVE.

9.1.5 Pre-set controls

If a hole giving access to pre-set controls is marked as such on the enclosure or in the instruction for use, and the setting of this control requires a screwdriver or other tool, the adjustment of the control shall not involve the risk of an electric shock.

Compliance is checked by applying to the opening a test probe according to IEC 61032, test probe C.

The test probe is applied in every possible position, in case of doubt with a force of $10 \text{ N} \pm 1 \text{ N}$.

The test probe shall not become HAZARDOUS LIVE.

9.1.6 Withdrawal of MAINS plug

Apparatus intended to be connected to the MAINS by means of a MAINS plug shall be so designed that there is no risk of an electric shock from stored charge on capacitors, when touching the pins or contacts of the plug after its withdrawal from the socket-outlet.

NOTE For the purpose of this subclause, male interconnection couplers and male appliance couplers are regarded as MAINS plugs.

Compliance is checked by measurement according to 9.1.1.1 a) or c) or by calculation.

The MAINS SWITCH, if any, is in the off-position, unless it is more unfavourable in the on-position.

Two seconds after withdrawal of the MAINS plug, the pins or contacts of the plug shall not be HAZARDOUS LIVE.

The test may be repeated up to 10 times to obtain the most unfavourable situation.

If the nominal capacitance across the MAINS poles does not exceed 0.1 μF , no test is conducted.

9.1.7 Resistance to external forces

The enclosure of the apparatus shall be sufficiently resistant to external forces.

Compliance is checked by the following tests:

- a) *by means of a rigid test finger according to IEC 61032, test probe 11, a force of $50 \text{ N} \pm 5 \text{ N}$, directed inwards, is applied for 10 s to different points of the enclosure including openings and textile coverings.*

The force shall be so exerted by the tip of the test finger as to avoid wedge or lever action.

During the test, the enclosure shall not become HAZARDOUS LIVE, HAZARDOUS LIVE parts shall not become ACCESSIBLE, textile coverings shall not touch HAZARDOUS LIVE parts;

- b) *by means of a test hook as shown in Figure 4, a force of $20 \text{ N} \pm 2 \text{ N}$, directed outwards, is applied for 10 s at all points where this is possible.*

During the test, HAZARDOUS LIVE parts shall not become ACCESSIBLE;

- c) *external conductive enclosures and conductive parts of an external enclosure shall be subjected for 5 s to a steady force of $(250 \pm 10) \text{ N}$ for floor-standing apparatus or $(100 \pm 10) \text{ N}$ for other apparatus, applied to the enclosure or to a part of the enclosure fitted to the apparatus, by means of a suitable test tool providing contact over a circular plane surface 30 mm in diameter.*

NOTE 1 Contacts of TERMINALS are not considered to be a conductive part of the external enclosure.

After the tests, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard.

NOTE 2 The apparatus need not be connected to the supply source during the tests.

9.2 Removal of protective covers

A part which becomes ACCESSIBLE by the removal of a cover BY HAND shall not be HAZARDOUS LIVE (see also 14.7).

This requirement applies also to internal parts of battery compartments which become ACCESSIBLE by the removal of a cover either BY HAND or with the use of a tool, coin or other object, when replacing the batteries. An exception is made in the case of batteries which are not intended to be replaced by the USER, for example batteries for memories.

Compliance is checked by application of the tests of 9.1.1, except that the measurements are made 2 s after removal of the cover.

NOTE Any part removable BY HAND of a voltage setting device is considered to be a protective cover.

10 Insulation requirements

The insulation requirements given in this standard are for frequencies up to 30 kHz. It is permitted to use the same requirements for insulation operating at frequencies over 30 kHz until additional data are available.

NOTE For information on insulation behaviour in relation to frequency see IEC 60664-1 and IEC 60664-4 [9].

10.1 Surge test

The insulation on CLASS II apparatus between ACCESSIBLE parts or parts connected to them and HAZARDOUS LIVE parts, shall withstand surges due to transients, caused for example by thunderstorms and entering the apparatus through the antenna TERMINAL.

Compliance is checked by the following test:

The insulation between

- *TERMINALS for the connection of antenna and MAINS supply TERMINALS, and between*
- *MAINS supply TERMINALS and any other TERMINAL in case of apparatus providing supply voltages to other apparatus with antenna TERMINALS,*

is subjected to 50 discharges at a maximum rate of 12/min, from a 1 nF capacitor charged to 10 kV in a test circuit, as shown in Figure 5a.

NOTE During this test, the apparatus should not be energized.

After the test, the tested insulation shall comply with the requirements of 10.3.

10.2 Humidity treatment

The safety of the apparatus shall not be impaired by humidity conditions which may occur in the intended use.

Compliance is checked by the humidity treatment described in this subclause, followed immediately by the tests of 10.3.

Cable entries, if any, are left open. If knock-outs are provided, they are opened.

Electrical components, covers and other parts which can be removed BY HAND are removed and subjected, if necessary, to the humidity treatment with the main part.

The humidity treatment is carried out in a humidity chamber containing air with a relative humidity of 93^{+2}_{-3} %.

The temperature of the air, at all places where the apparatus can be located, is maintained at 30^{+0}_{-2} °C.

Apparatus intended to be used in tropical climates are subjected to a temperature of 40^{+2}_{-2} °C and a relative humidity of 93^{+2}_{-3} %.

Before being placed in the chamber, the apparatus is brought to a temperature between the specified temperature and a 4 K higher temperature.

The apparatus is kept in the chamber for

- 5 days (120 h) for apparatus intended to be used in tropical climates,*
- 2 days (48 h) for other apparatus.*

NOTE 1 In most cases, the apparatus may be brought to the specified temperature by keeping it at this temperature for at least 4 h before the humidity treatment.

NOTE 2 The air in the chamber should be stirred and the chamber should be so designed that mist or condensed water will not precipitate on the apparatus.

NOTE 3 During this test, the apparatus should not be energized.

After this treatment, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard.

10.3 Insulation resistance and dielectric strength

10.3.1 The insulation of the insulating materials shall be adequate.

Compliance is checked in accordance with 10.3.2, and, unless otherwise stated, immediately after the humidity treatment according to 10.2.

NOTE In order to facilitate dielectric strength testing, components and subassemblies may be tested separately.

10.3.2 *The insulations listed in Table 5 shall be tested:*

- for insulation resistance with 500 V d.c.; and*
- for dielectric strength as follows:*
 - insulations stressed with d.c. voltage (RIPPLE FREE) are tested with a d.c. voltage;*
 - insulations stressed with a.c. voltage are tested with an a.c. voltage at MAINS frequency.*

However, where corona, ionization, charge effects or the like may occur, a d.c. test voltage is recommended.

NOTE 1 Where there are capacitors across the insulation under test, it is recommended that d.c. test voltages are used.

Test voltages shall be as specified in Table 5 for the appropriate grade of insulation (BASIC, SUPPLEMENTARY or REINFORCED INSULATION) and for the OPERATING VOLTAGE U across the insulation.

For the purpose of determining the OPERATING VOLTAGE U , the following applies:

- the apparatus is fed by its RATED SUPPLY VOLTAGE;
- in case of a.c. voltages, the true peak value including periodic and non-periodic superimposed pulses with a half-value time longer than 50 ns shall be measured;
- in case of d.c. voltages, the peak value of any superimposed ripple shall be included;
- periodic and non-periodic transients with a half-value time not exceeding 50 ns shall be disregarded;
- unearthed ACCESSIBLE conductive parts shall be assumed to be connected to an earth TERMINAL or to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact;
- where a transformer winding or other part is floating, i.e. not connected to a circuit which establishes its potential relative to earth, it shall be assumed to be connected to an earth TERMINAL or to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact at the point which results in the highest OPERATING VOLTAGE being obtained;
- where DOUBLE INSULATION is used, the OPERATING VOLTAGE across the BASIC INSULATION shall be determined by imagining a short-circuit across the SUPPLEMENTARY INSULATION, and vice versa. For insulation between transformer windings, the short-circuit shall be assumed to take place at the point at which the highest OPERATING VOLTAGE is produced across the other insulation;
- for insulations between two transformer windings, the highest voltage between any two points in the two windings shall be used, taking into account external voltages to which the windings may be connected;
- for insulations between a transformer winding and another part, the highest voltage between any point of the winding and the other part shall be used.

The test voltages shall be obtained from a suitable source so designed that, when the output TERMINALS are short-circuited after the test voltage has been adjusted to the appropriate level, the output current is at least 200 mA.

An over-current device shall not trip when the output current is less than 100 mA.

Care shall be taken that the value of the test voltage applied is measured within $\pm 3\%$.

Initially, not more than half of the prescribed test voltage is applied, then it is raised rapidly to the full value which is held for 1 min.

The measurements of the insulation resistance and the dielectric strength tests are made in the humidity chamber, or in the room in which the apparatus was brought to the prescribed temperature, after the reassembly of those parts which may have been removed.

The apparatus is deemed to comply with the requirement, if the insulation resistance measured after 1 min is not less than the values given in Table 5 and no flash-over or breakdown occurs during the dielectric strength test.

When testing enclosures of insulating material, a metal foil is pressed tightly against ACCESSIBLE parts.

For apparatus incorporating both REINFORCED INSULATION and lower grades of insulation, care shall be taken that the voltage applied to the REINFORCED INSULATION does not overstress BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

NOTE 2 ACCESSIBLE conductive parts may be connected together during the dielectric strength test.

NOTE 3 An instrument to carry out the dielectric strength test on thin sheets of insulating material is described in Figure 6.

NOTE 4 The test is not made on insulation the short-circuiting of which does not cause any electric shock hazard, for example in the case where one end of a secondary winding of an ISOLATING TRANSFORMER is connected to an ACCESSIBLE conductive part, the other end need not meet any insulation requirement with regard to the same ACCESSIBLE conductive part.

Resistors, capacitors and RC-units complying with 14.1, 14.2.1 and 14.2.2 respectively, connected in parallel with the insulations to be tested, are disconnected. Inductors and windings which otherwise would prevent the test from being made, are also disconnected.

Table 5 – Test voltages for dielectric strength test and values for insulation resistance

Insulation	Insulation resistance	AC test voltage (peak) or DC test voltage																				
1 Between parts of different polarity DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS.	2 MΩ	For rated MAINS voltages ≤150 V (r.m.s.): 1 410 V For rated MAINS voltages >150 V (r.m.s.): 2 120 V																				
2 Between parts separated by BASIC INSULATION or by SUPPLEMENTARY INSULATION.	2 MΩ	Curve A of Figure 7																				
3 Between parts separated by REINFORCED INSULATION.	4 MΩ	Curve B of Figure 7																				
NOTE Curves A and B of Figure 7 are defined by the following points:																						
<table> <tr> <th rowspan="2">OPERATING VOLTAGE <i>U</i> (peak)</th><th colspan="2">Test voltage (peak)</th></tr> <tr> <th>Curve A</th><th>Curve B</th></tr> <tr> <td>35 V</td><td>707 V</td><td>1 410 V</td></tr> <tr> <td>354 V</td><td></td><td>4 240 V</td></tr> <tr> <td>1 410 V</td><td>3 980 V</td><td></td></tr> <tr> <td>10 kV</td><td>15 kV</td><td>15 kV</td></tr> <tr> <td>>10 kV</td><td>1,5<i>U</i> V</td><td>1,5<i>U</i> V</td></tr> </table>			OPERATING VOLTAGE <i>U</i> (peak)	Test voltage (peak)		Curve A	Curve B	35 V	707 V	1 410 V	354 V		4 240 V	1 410 V	3 980 V		10 kV	15 kV	15 kV	>10 kV	1,5 <i>U</i> V	1,5 <i>U</i> V
OPERATING VOLTAGE <i>U</i> (peak)	Test voltage (peak)																					
	Curve A	Curve B																				
35 V	707 V	1 410 V																				
354 V		4 240 V																				
1 410 V	3 980 V																					
10 kV	15 kV	15 kV																				
>10 kV	1,5 <i>U</i> V	1,5 <i>U</i> V																				

11 Fault conditions

NOTE To check compliance with the requirements of this clause, it may be necessary to repeat the dielectric strength tests. However, it is advisable to identify beforehand all the insulations to be tested with a higher test voltage in order to avoid more than one humidity treatment.

11.1 Electric shock hazard

Protection against electric shock shall still exist when the apparatus is operated under fault conditions.

Compliance is checked by the tests described in clause 9, modified as specified below and under fault conditions.

For contacts of TERMINALS

- *the permissible values of 9.1.1.1 a) for other than audio signals, are increased to 70 V (peak) a.c. and 120 V d.c.,*

NOTE 1 The limits under normal operating conditions for audio signals should not be exceeded under fault conditions.

and

- *the permissible values of 9.1.1.1 b) are increased to $U_1 = 70$ V (peak) and $U_2 = 1,4$ V (peak) for a.c. and to $U_1 = 4$ V for d.c.,*

provided that the connectors for antenna and/or earth cannot be inserted into the TERMINAL under test.

NOTE 2 It is recommended that for apparatus intended to be used in tropical climates, the values given above be halved.

If short-circuiting or disconnecting a resistor, a capacitor, an RC-unit, an optocoupler or an inductor causes an infringement of the requirements, the apparatus is still deemed to be satisfactory if the component complies with the relevant requirements of clause 14 (see 4.3.4).

If, during the tests, an insulation mentioned in Table 5 is subjected to a voltage exceeding the voltage occurring under normal operating conditions, and if this increase involves a higher test voltage according to 10.3, this insulation shall withstand a test for dielectric strength at the higher test voltage, unless the higher voltage is due to the short-circuiting or disconnection of a resistor, a capacitor, an RC-unit, an optocoupler or an inductor complying with the relevant requirements of clause 14.

11.2 Heating

When the apparatus is operated under fault conditions, no part shall reach such a temperature that:

- there is a danger of fire to the surroundings of the apparatus;
- safety is impaired by abnormal heat developed in the apparatus.

Compliance is checked by the tests of 11.2.1.

During the tests, any flame inside the apparatus shall extinguish within a period of 10 s.

During the test, solder may soften or become fluid as long as the apparatus does not become unsafe within the sense of this standard.

In addition, solder terminations shall not be used as a protective mechanism with the exception of solder which is intended to melt, for example that of THERMAL LINKS.

11.2.1 Measurement of temperature rises

The apparatus is operated under fault conditions and the temperature rises are measured after a steady state has been attained, but not later than after 4 h operation of the apparatus.

During this period, the apparatus shall meet the requirements of 11.2.2 up to and including 11.2.6.

In the case where an applied fault condition results in the interruption of the current before steady state has been reached, the temperature rises are measured immediately after the interruption.

If the temperature is limited by fuses, the following additional test is carried out if necessary in relation to the characteristic of the fuse.

The fuse-link is short-circuited during the test and the current passing through both the fuse-link and the short-circuit link under the relevant fault condition, is measured:

- if this current remains less than 2,1 times the rated current of the fuse-link, the temperatures are measured after a steady state has been attained;*
- if this current is either immediately 2,1 times the rated current of the fuse-link or more, or reaches this value after a period of time equal to the maximum pre-arcing time for the relevant current through the fuse-link under consideration, both the fuse-link and the short-circuit link are removed after an additional time corresponding to the maximum pre-arcing time of the fuse-link under consideration and the temperatures are measured immediately.*

If the fuse resistance influences the current of the relevant circuit, the maximum resistance value of the fuse-link shall be taken into account when establishing the value of the current.

NOTE The above test is based on the fusing characteristics specified in IEC 60127, which also gives the information necessary to calculate the maximum resistance value.

In determining the current through the fuse, consideration should be given to the fact that this current may vary as a function of time. It should therefore be measured as soon as possible after switching on, taking into account any delay time for full operation of the circuit under consideration.

If a temperature rise exceeding the value given in Table 3 is due to the short-circuiting of an insulation, the apparatus is not deemed to be unsatisfactory, but this insulation shall withstand a dielectric strength test as described in 10.3.

If a temperature rise exceeding the value given in Table 3 is due to the short-circuiting or disconnecting of a resistor, a capacitor, an RC-unit, an optocoupler or an inductor, the apparatus is deemed to be satisfactory if the component complies with the relevant requirements of clause 14 (see 4.3.4).

If a temperature rise exceeding the value given in Table 3 is due to the disconnection of a resistor, the overload test specified in 14.1 b) is repeated on the resistor mounted in the apparatus, including the connections made by the manufacturer. During this test, the connections shall not fail.

11.2.2 ACCESSIBLE parts

The temperature rise of ACCESSIBLE parts shall not exceed the values given in Table 3, item a) "Fault conditions".

11.2.3 Parts, other than windings, providing electrical insulation

The temperature rise of insulating parts, other than windings, the failure of which would cause an infringement of the requirements of 11.1, 11.2.2, 11.2.4 and 11.2.6, shall not exceed the values given in Table 3, item b) "Fault conditions", with the following exceptions.

- For PRINTED BOARDS, the temperature rise may exceed, for a maximum period of 5 min, the values given in Table 3, item b) "Fault conditions", by not more than 100 K.
- For PRINTED BOARDS withstanding the flame test described in 20.1.3, the temperature rise may exceed
 - a) the values given in Table 3, item b) "Fault conditions", by not more than 100 K on one or more small areas providing that the total area does not exceed 2 cm² for each fault condition and no electric shock hazard is involved, or
 - b) for a maximum period of 5 min, the values given in Table 3, item b) "Fault conditions", up to the temperature rise value given for "other parts" in Table 3, item e) "Fault conditions", on one or more small areas, providing that the total area does not exceed 2 cm² for each fault condition and no electric shock hazard is involved.

If a temperature rise value is exceeded and if there is doubt as to whether or not an electric shock hazard exists, a short-circuit is applied between the conductive parts concerned and the tests of 11.1 are repeated.

If conductors on PRINTED BOARDS are interrupted, peeled or loosened during the test, the apparatus is still deemed to be satisfactory if all of the following conditions are met:

- *the PRINTED BOARD complies with 20.1.3;*
- *the interruption is not a POTENTIAL IGNITION SOURCE;*
- *the apparatus complies with the requirements of this subclause with the interrupted conductors bridged;*
- *any peeled or loosened conductor does not reduce the CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES between HAZARDOUS LIVE parts and ACCESSIBLE parts below the values specified in clause 13.*

For CLASS I apparatus, the continuity of any protective earthing connection shall be maintained; loosening of such a conductor is not allowed.

11.2.4 Parts acting as a support or a mechanical barrier.

The temperature rise of parts whose mechanical failure may cause an infringement of the requirements of 9.1.1 shall not exceed the values given in Table 3, item c) "Fault conditions".

11.2.5 Windings

The temperature rise of windings shall not exceed the values given in Table 3, items b) and d) "Fault conditions", with the following exceptions.

- If the temperature is limited due to the operation of replaceable or resettable protective devices, the temperature rises may be exceeded until 2 min after the operation of the device.

In the case of windings providing protection against electric shock or where a fault could result in a fire hazard, the test is carried out three times and the winding is then subjected to the dielectric strength test of 10.3 without the humidity treatment of 10.2, starting within 1 min after the temperature rise measurement.

No failure is allowed.

- If the temperature is limited due to the operation of an integral non-resettable or a non-replaceable protective device or due to the open circuiting of a winding, the temperature rises may be exceeded, but the test shall be carried out three times using new components.

In the case of windings providing protection against electric shock or where a fault could result in a fire hazard, the winding is then in each case subjected to the dielectric strength test of 10.3 without the humidity treatment of 10.2, starting within 1 min after the temperature rise measurement.

No failure is allowed.

- Higher temperature rises are allowed for windings, provided a failure of their insulation cannot cause an electric shock hazard or a fire hazard and that they are not connected to sources capable of supplying power in excess of 5 W under normal operating conditions.
- If a temperature rise value is exceeded and if there is doubt as to whether or not a hazard exists, the insulation concerned is short-circuited and the tests of 11.1 and 11.2.2 are repeated.

NOTE If the insulation is incorporated in a winding in such a way that its temperature rise cannot be measured directly, the temperature is assumed to be the same as that of the winding wire.

11.2.6 Parts not subject to a limit under 11.2.1 to 11.2.5 inclusive

According to the nature of the material, the temperature rise of the part shall not exceed the values given in Table 3, item e), "Fault conditions".

12 Mechanical strength

12.1 Complete apparatus

The apparatus shall have adequate mechanical strength and be so constructed as to withstand such handling as may be expected during intended use.

The apparatus shall be so constructed that short-circuiting of insulations between HAZARDOUS LIVE parts and ACCESSIBLE conductive parts or parts conductively connected to those, for example by unintended loosening of screws, is prevented.

Compliance, except for devices forming a part of the MAINS plug, is checked by the tests of 12.1.1, 12.1.2, 12.1.3, 12.1.4 and 12.1.5.

NOTE Devices forming a part of the MAINS plug are subjected to the tests as described in 15.4.

12.1.1 Bump test

Apparatus with a mass exceeding 7 kg are subjected to the following test.

The apparatus is placed on a horizontal wooden support, which is allowed to fall 50 times from a height of 5 cm onto a wooden table.

After the test, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard.

12.1.2 Vibration test

TRANSPORTABLE APPARATUS intended to be used for audio amplification of musical instruments, PORTABLE APPARATUS and apparatus having a metal enclosure, are subjected to a vibration endurance conditioning by sweeping, as specified in IEC 60068-2-6.

The apparatus is fastened in its intended positions of use to the vibration-generator by means of straps round the enclosure. The direction of vibration is vertical, and the severity is:

- *Duration* 30 min
- *Amplitude* 0,35 mm
- *Frequency range* 10 Hz ... 55 Hz ... 10 Hz
- *Sweep rate* approximately 1 octave/min.

After the test, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard, in particular, no connection or part the loosening of which might impair safety shall have loosened.

12.1.3 Impact test

The apparatus is held firmly against a rigid support and is subjected to three blows from a spring-operated impact hammer according to IEC 60068-2-75, applied with a kinetic energy just before impact of 0,5 J to every point of the enclosure that protects HAZARDOUS LIVE parts and is likely to be weak, including ventilation areas, drawers in the pulled-out position, handles, levers, switch knobs and the like, by pressing the release cone perpendicularly to the surface.

This impact hammer test is also made on windows, lenses, signal lamps and their covers, etc., but only if they protrude from the enclosure by more than 5 mm or if the area of the plane projection of the individual surface area exceeds 1 cm².

Moreover, the non-ventilated solid areas of the enclosure that protect HAZARDOUS LIVE parts shall be subjected to a single impact, specified in Table 6.

The impact specified in Table 6 shall be caused by allowing a solid, smooth, steel ball of (50 ± 1) mm in diameter and with the mass of approximately 500 g to fall freely from rest through a vertical distance, as illustrated in Figure 8, and strike the enclosure with the specified impact in a direction perpendicular to the enclosure surface.

Table 6 – Impact test on the enclosure of apparatus

Enclosure part	Impact (Joules +/-1%)
Top, sides, back, and front of PORTABLE APPARATUS or table-top apparatus.	2 J
All exposed surfaces of fixed mounted apparatus.	2 J
Top, sides, back, and front of floor-standing apparatus.	3,5 J
NOTE 1 To apply the required impact energy, the correct height is calculated by $h = E/(g \times m)$ Where: h is the vertical distance in metres; E is the impact energy in Joules; g is the gravitational acceleration of $9,81 \text{ m/s}^2$; m is the mass of the steel ball in kilograms. NOTE 2 For mechanical strength of picture tubes and protection against the effects of implosion, see clause 18.	

After the test, the apparatus shall withstand the dielectric strength test as specified in 10.3 and shall show no damage in the sense of this standard; in particular:

- HAZARDOUS LIVE parts shall not have become ACCESSIBLE,
- insulating barriers shall not have been damaged,
- those parts subjected to the impact hammer test shall show no visible cracks.

NOTE 3 Damage to the finish, small dents which do not reduce CLEARANCES or CREEPAGE DISTANCES below the specified values, cracks which are not visible to the naked eye, surface cracks in fibre-reinforced mouldings and the like are ignored.

12.1.4 Drop test

PORTABLE APPARATUS HAVING a mass of 7 kg or less are subjected to a drop test. A sample of the complete apparatus is subjected to three impacts that result from being dropped through a distance of 1,0 m onto a horizontal surface in positions likely to produce the most adverse results.

The horizontal surface consists of hardwood at least 13 mm thick, mounted on two layers of plywood each 19 mm to 20 mm thick, all supported on a concrete or equivalent non-resilient floor.

For each drop, the test sample shall strike the surface in a different position. When applicable, the sample is to be dropped with the batteries specified by the manufacturer.

Upon conclusion of the test, the apparatus need not be operational, but shall withstand the dielectric strength test as specified in 10.3, in particular:

- *HAZARDOUS LIVE parts shall not have become ACCESSIBLE,*
- *insulating barriers shall not have been damaged, and*
- *CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES shall not have been reduced.*

The test criteria shall not be applied through openings in the face of the picture tube.

12.1.5 Stress relief test

Enclosures of moulded or formed thermoplastic materials shall be so constructed that any shrinkage or distortion of the material due to release of internal stresses caused by the moulding or forming operation does not result in the exposure of hazardous parts.

A sample consisting of the complete apparatus, or of the complete enclosure together with any supporting framework, is subjected in a circulating air oven to a temperature 10 K higher than the maximum temperature observed on the enclosure during the test of 7.1.3, but not less than 70 °C, for a period of 7 h, then permitted to cool to room temperature.

For large apparatus where it is impractical to test a complete enclosure, it is permitted to use a portion of the enclosure representative of the complete assembly with regard to thickness and shape, and including any mechanical support members.

After the test, dangerous moving parts or HAZARDOUS LIVE parts shall not have become ACCESSIBLE.

NOTE When a portion of the enclosure is tested, as a representative of the completed enclosure, it may be necessary to reassemble the apparatus to determine compliance.

12.2 Fixing of actuating elements

Actuating elements, for instance knobs, push-buttons, keys and levers, shall be so constructed and fastened that their use will not impair the protection against electric shock.

Compliance is checked by the following tests.

Fixing screws, if any, are loosened and then tightened with 2/3 of the torque given in Table 20 and finally loosened for 1/4 turn.

The actuating elements are then subjected for 1 min to a torque corresponding to a force of 100 N applied at the periphery, but not more than 1 Nm and, for 1 min, to an axial pull of 100 N. If the mass of the apparatus is less than 10 kg, the pulling force is limited to the value corresponding to the mass of the apparatus but not less than 25 N.

For actuating elements such as push-buttons, keys and the like, on which only a pressure is exerted during intended use and which do not protrude more than 15 mm from the surface of the apparatus, the pulling force is limited to 50 N.

After these tests, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard.

12.3 REMOTE CONTROL devices held in hand

Parts of REMOTE CONTROL devices intended to be held in hand and containing HAZARDOUS LIVE parts, shall have adequate mechanical strength and be so constructed as to withstand such handling as may be expected.

Compliance is checked by the following test:

The REMOTE CONTROL device, with its flexible cord, if any, shortened to 10 cm, is tested according to IEC 60068-2-32, procedure 2.

The barrel is rotated 50 times if the mass of the control device is up to 250 g and 25 times if the mass is greater than 250 g.

After the test, the device shall show no damage in the sense of this standard.

Parts of cable-connected REMOTE CONTROL devices, not intended to be held in hand, are tested as a part of the attended apparatus.

12.4 Drawers

Drawers which are intended to be partially pulled out from the apparatus shall have a stop of adequate mechanical strength in order to prevent HAZARDOUS LIVE parts becoming ACCESSIBLE.

Compliance is checked by the following test:

The drawer is pulled out in the intended manner until the stop prevents further movement. A force of 50 N is then applied for 10 s in the most unfavourable direction.

After the test, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard; in particular no HAZARDOUS LIVE parts shall become ACCESSIBLE.

12.5 Antenna coaxial sockets mounted on the apparatus

Antenna coaxial sockets mounted on the apparatus and incorporating parts or components which isolate HAZARDOUS LIVE parts from ACCESSIBLE parts, shall be constructed so as to withstand such mechanical stresses as may be expected in the intended use.

Compliance is checked by the following tests, which are made in the order given.

After these tests, the apparatus shall show no damage in the sense of this standard.

Endurance test

A test plug as shown in Figure 9 is inserted and withdrawn from the socket 100 times. Care is to be taken not to damage the socket intentionally during insertion and withdrawal of the test plug.

Impact test

A test plug as shown in Figure 9 is inserted into the socket and three successive blows from the spring-operated hammer according to IEC 60068-2-75 are applied with a kinetic energy just before impact of 0,5 J to the same point on the plug in the most unfavourable direction.

Torque test

A test plug as shown in Figure 9 is inserted into the socket and a force of 50 N is applied for 10 s, without jerks, at right angles to the axis of the plug, the radial direction of the force being such as to stress those parts of the socket which are likely to be weak. The force is determined by using, for example, a spring balance attached by means of the hole in the test plug.

This test is made 10 times.

NOTE When antenna coaxial sockets different from IEC 60169-2 [3] are tested, a corresponding test plug of the same length is used for the tests.

12.6 Telescoping or rod antennas

A telescoping or rod antenna shall be provided with a minimum 6,0 mm diameter button or ball on the end.

A telescoping or rod antenna shall be provided with a guard or barrier that prevents any part of the antenna or its mounting hardware from falling into the apparatus and contacting HAZARDOUS LIVE parts in the event the antenna or any part of it were to break.

Mounting hardware refers only to parts that are used to mount the antenna or are subject to stress when the antenna is subject to movement.

12.6.1 Physical securement

An antenna end piece and the sections of a telescoping antenna shall be secured in such a manner as to prevent removal.

Compliance is checked by the following test:

The end piece shall be subjected to a 20 N force along the major axis of the antenna for a period of 1 min. In addition, if the end piece is attached by screw threads, a loosening torque is to be applied to the end pieces of five additional samples. The torque is to be gradually applied with the rod fixed. When the specific torque is reached, it is to be maintained for no more than 15 s. The holding time for any one sample shall not be less than 5 s and the average holding time of the five samples shall not be less than 8 s.

The value of torque is given in Table 7.

Table 7 – Torque values for end-piece test

End-piece diameter mm	Torque Nm
Less than 8,0	0,3
Equal to, or greater than, 8,0	0,6

13 CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES

13.1 General

CLEARANCES shall be so dimensioned that overvoltage transients which may enter the apparatus, and peak voltages which may be generated within the apparatus, do not break down the CLEARANCE. Detailed requirements are given in 13.3.

CREEPAGE DISTANCES shall be so dimensioned that, for a given OPERATING VOLTAGE and pollution degree, no flashover or breakdown (tracking) of insulation will occur. Detailed requirements are given in 13.4.

NOTE In order to determine the CLEARANCE, the peak value of the OPERATING VOLTAGE is measured. For the determination of the CREEPAGE DISTANCE, the r.m.s. or d.c. value of the OPERATING VOLTAGE is measured.

The methods of measuring CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES are given in annex E.

It is permitted for CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES to be divided by intervening, unconnected (floating) conductive parts, such as unused contacts of a connector, provided that the sum of the individual distances meets the specified minimum requirements (see Figure E.8).

The various pollution degrees for the minimum CLEARANCE and CREEPAGE DISTANCE values given, apply as follows:

- pollution degree 1 for components and assemblies which are sealed so as to exclude dust and moisture;
- pollution degree 2 generally for apparatus covered by the scope of this standard;
- pollution degree 3 where a local internal environment within the apparatus is subject to conductive pollution or to dry non-conductive pollution which could become conductive due to expected condensation, or the apparatus is located in an area where the external environment is such that conductive pollution or dry non-conductive pollution which could become conductive, is present.

Except for insulation between parts of different polarity DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS, CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES smaller than those specified are allowed but are subject to the requirements of 4.3.1, 4.3.2 and 11.2.

13.2 Determination of OPERATING VOLTAGE

In determining the OPERATING VOLTAGE, all of the following requirements apply:

- *the OPERATING VOLTAGE between any point in a circuit CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and earth, and between any point in a circuit CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and a circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS, shall be assumed to be the greatest of the following:*
 - *the RATED SUPPLY VOLTAGE or the highest measured voltage between such points during operation at the RATED SUPPLY VOLTAGE, or*
 - *the upper voltage of the RATED SUPPLY VOLTAGE range or the highest measured voltage between such points during operation at any value within the RATED SUPPLY VOLTAGE range;*

- *unearthed ACCESSIBLE conductive parts shall be assumed to be earthed;*
- *where a wire-wound component or other part is floating, i.e. not connected to a circuit which establishes its potential relative to earth, it shall be assumed to be earthed at the point by which the highest OPERATING VOLTAGE is obtained;*
- *where DOUBLE INSULATION is used, the OPERATING VOLTAGE across the BASIC INSULATION shall be determined by imagining a short circuit across the SUPPLEMENTARY INSULATION, and vice-versa. For DOUBLE INSULATION between windings of a wire-wound component, the short circuit shall be assumed to take place at the point by which the highest OPERATING VOLTAGE is produced in the other insulation;*
- *except as permitted below, for insulation between two windings of a wire-wound component, the highest voltage between any two points in the two windings shall be used, taking into account external voltages to which the windings will be connected;*
- *except as permitted below, for insulation between a winding of a wire-wound component and another part, the highest voltage between any point on the winding and the other part shall be used.*

If the insulation of a wire-wound component has different OPERATING VOLTAGES along the length of the winding, it is permitted to vary CLEARANCES, CREEPAGE DISTANCES and distances through insulation accordingly.

NOTE An example of such a construction is a 30 kV winding, consisting of multiple bobbins connected in series, and earthed at one end.

13.3 CLEARANCES

13.3.1 General

It is permitted to use either the following method or the alternative method in annex J for a particular component or subassembly or for the whole apparatus.

NOTE 1 The advantages of annex J are as follows:

- CLEARANCES are aligned with the basic safety publication IEC 60664-1, and are therefore harmonised with other safety publications (for example for transformers),
- attenuation of transients within the apparatus is considered, including attenuation of transients in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS.

NOTE 2 CLEARANCE requirements are based on the expected overvoltage transients which may enter the apparatus from the a.c. MAINS. According to IEC 60664-1, the magnitude of these transients is determined by the nominal MAINS voltage and the supply arrangements. These transients are categorised according to IEC 60664-1 into four groups as overvoltage categories I to IV (also known as installation categories I to IV).

NOTE 3 The design of solid insulation and CLEARANCES should be co-ordinated in such a way that if an incident overvoltage transient exceeds the limits of overvoltage category II, the solid insulation can withstand a higher voltage than the CLEARANCES.

For all a.c. power systems, the a.c. MAINS voltage in Tables 8, 9 and 10 is the line-to-neutral voltage.

NOTE 4 In Norway, due to the IT power distribution system used, the a.c. MAINS voltage is considered to be equal to the line-to-line voltage, and will remain 230 V in case of a single earth fault.

The specified CLEARANCES are not applicable to the air gap between the contacts of thermostats, THERMAL CUT-OUTS, overload protection devices, switches of microgap construction, and similar components where the CLEARANCE varies with the contacts.

NOTE 5 For air gaps between contacts of disconnect switches, see 8.19.1

NOTE 6 CLEARANCES should not be reduced below the minima specified in this standard by manufacturing tolerances or by deformation which can occur due to handling, shock and vibration likely to be encountered during manufacture, transport and normal use.

Compliance with 13.3 is checked by measurement, taking into account annex E. The following conditions are applicable. There is no dielectric strength test to verify CLEARANCES.

Movable parts shall be placed in the most unfavourable position.

CLEARANCES between a loudspeaker voice coil and adjacent conductive parts shall be disregarded.

When measuring CLEARANCES from an enclosure of insulating material through a slot or opening in the enclosure, the ACCESSIBLE surface shall be considered to be conductive as if it were covered by metal foil wherever it can be touched by the test finger, according to test probe B of IEC 61032 (see 9.1.1.2), applied without appreciable force (see Figure 3, point B).

Forces shall be applied to any point on internal parts and then to the outside of conductive enclosures, in an endeavour to reduce the CLEARANCE while taking measurements. The forces shall have a value of

- 2 N for internal parts;
- 30 N for enclosures.

The force shall be applied to the enclosure by means of the rigid test finger according to IEC 61032, test probe 11.

13.3.2 CLEARANCES in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS

CLEARANCES in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS shall comply with the minimum dimensions in Table 8 and, where appropriate, Table 9.

Table 8 is applicable to apparatus that will not be subjected to transients exceeding overvoltage category II according to IEC 60664-1. The appropriate MAINS transient voltages are given in parentheses in each nominal a.c. MAINS voltage column. If higher transients are expected, additional protection might be necessary in the supply to the apparatus or in the installation.

NOTE 1 Annex J provides an alternative design method for higher transient voltages.

For circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS operating on nominal a.c. MAINS voltages up to 300 V, if the peak OPERATING VOLTAGE in the circuit exceeds the peak value of the nominal a.c. MAINS voltage, the minimum CLEARANCE for the insulation under consideration is the sum of the following two values:

- the minimum CLEARANCE value from Table 8 for an OPERATING VOLTAGE equal to the nominal a.c. MAINS voltage; and
- the appropriate additional CLEARANCE value from Table 9.

NOTE 2 For the purpose of the use of Table 8, it is assumed that the OPERATING VOLTAGE is equal to the nominal a.c. MAINS voltage.

For an OPERATING VOLTAGE to be used in determining CLEARANCES for circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS in accordance with Table 8:

- the peak value of any superimposed ripple on a d.c. voltage which exceeds that permitted in 2.3.3, shall be included;
- non-repetitive transients (due, for example, to atmospheric disturbances) shall not be taken into account;

NOTE 3 It is assumed that any such non-repetitive transients in a circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS will not exceed the MAINS transient voltage of the circuit CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS.

- the voltage of any circuit not HAZARDOUS LIVE or TNV CIRCUIT (including ringing voltage) shall be regarded as zero;

and in accordance with Table 9, where appropriate, for peak OPERATING VOLTAGES exceeding the values of the nominal a.c. MAINS voltage, the maximum peak OPERATING VOLTAGE shall be used.

NOTE 4 The total CLEARANCES obtained by the use of Table 9 lie between the values required for homogeneous and inhomogeneous fields. As a result, these CLEARANCES may not assure conformance with the appropriate dielectric strength test in case of fields which are substantially inhomogeneous.

NOTE 5 Use of CLEARANCE – Tables 8 and 9:

Select the appropriate column in Table 8 for the nominal a.c. MAINS voltage and pollution degree. Select the row appropriate to an OPERATING VOLTAGE equal to the a.c. MAINS voltage. Note the minimum CLEARANCE requirement.

Go to Table 9. Select the appropriate column for the nominal a.c. MAINS voltage and pollution degree and choose the row in that column which covers the actual peak OPERATING VOLTAGE. Read the additional CLEARANCE required from one of the two right-hand columns and add this to the minimum CLEARANCE from Table 8 to give the total minimum CLEARANCE.

Table 8 – Minimum CLEARANCES for insulation in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and between such circuits and circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS

CLEARANCES in millimetres

OPERATING VOLTAGE up to and including		Nominal a.c. MAINS voltage ≤150 V (MAINS transient voltage 1 500 V)		Nominal a.c. MAINS voltage >150 V ≤300 V (MAINS transient voltage 2 500 V)		Nominal a.c. MAINS voltage >300 V ≤600 V (MAINS transient voltage 4 000 V)	
Voltage peak or d.c. V	Voltage r.m.s. (sinu- soidal) V	Pollution degrees 1 and 2		Pollution degree 3		Pollution degrees 1, 2 and 3	
		B/S	R	B/S	R	B/S	R
210	150	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)
420	300	B/S 2,0 (1,5) R 4,0 (3,0)				3,2 (3,0)	6,4 (6,0)
840	600	B/S 3,2 (3,0) R 6,4 (6,0)					
1 400	1 000	B/S 4,2 R 6,4					
2 800	2 000	B/S/R 8,4					
7 000	5 000	B/S/R 17,5					
9 800	7 000	B/S/R 25					
14 000	10 000	B/S/R 37					
28 000	20 000	B/S/R 80					
42 000	30 000	B/S/R 130					

NOTE 1 The values in the table are applicable to basic (B), supplementary (S) and reinforced (R) insulation.

NOTE 2 The values in parentheses are applicable to basic, supplementary or reinforced insulation only if manufacturing is subjected to a quality control programme (an example for such a programme is given in annex M). In particular, double and reinforced insulation shall be subjected to routine tests for dielectric strength.

NOTE 3 For operating voltages between 420 V (peak) or d.c. and 42 000 V (peak) or d.c., linear interpolation between the nearest two points and for values exceeding 42 000 (peak) or d.c. extrapolation is permitted, the calculated spacing being rounded up to the next higher 0,1 mm increment.

NOTE 4 For explanation of the pollution degrees, see 13.1.

Table 9 – Additional CLEARANCES for insulation in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS with peak OPERATING VOLTAGES exceeding the peak value of the nominal a.c. MAINS voltage and between such circuits and circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS

Nominal a.c. MAINS voltage ≤150 V		Nominal a.c. MAINS voltage > 150 V ≤ 300 V	Additional CLEARANCE mm	
Pollution degrees 1 and 2	Pollution degree 3	Pollution degrees 1, 2 and 3	BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION	REINFORCED INSULATION
Maximum OPERATING VOLTAGE V (peak)	Maximum OPERATING VOLTAGE V (peak)	Maximum OPERATING VOLTAGE V (peak)		
210 (210)	210 (210)	420 (420)	0	0
298 (288)	294 (293)	493 (497)	0,1	0,2
386 (366)	379 (376)	567 (575)	0,2	0,4
474 (444)	463 (459)	640 (652)	0,3	0,6
562 (522)	547 (541)	713 (729)	0,4	0,8
650 (600)	632 (624)	787 (807)	0,5	1,0
738 (678)	715 (707)	860 (884)	0,6	1,2
826 (756)	800 (790)	933 (961)	0,7	1,4
914 (839)		1 006 (1 039)	0,8	1,6
1 002 (912)		1 080 (1 116)	0,9	1,8
1 090 (990)		1 153 (1 193)	1,0	2,0
		1 226 (1 271)	1,1	2,2
		1 300 (1 348)	1,2	2,4
		– (1 425)	1,3	2,6

NOTE 1 The values in parentheses shall be used when the values in parentheses in Table 8 are used in accordance with note 2 of Table 8.

NOTE 2 For OPERATING VOLTAGES above those shown in the table, linear extrapolation is allowed up to and including 2 000 V. For higher voltages reference should be made to IEC 60664-1.

NOTE 3 Linear interpolation between the nearest two points is permitted, the calculated spacing being rounded up to the next higher 0,1 mm increment.

NOTE 4 For explanation of the pollution degrees, see 13.1.

13.3.3 CLEARANCES in circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS

CLEARANCES in circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS shall comply with the minimum dimensions of Table 10.

For an OPERATING VOLTAGE to be used in determining CLEARANCES for circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS in accordance with Table 10:

- the peak value of any superimposed ripple on a d.c. voltage which exceeds that permitted in 2.3.3, shall be included;
- the peak value shall be used for non-sinusoidal voltages.

Circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS will normally be overvoltage category I if the MAINS is overvoltage category II; the maximum transients in overvoltage category I for various a.c. MAINS voltages are shown in the column headings of Table 10. However, a floating circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS in an apparatus that has anywhere a connector (for example antenna, signal input) that could be earthed, shall be subjected to the requirements for circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS in Tables 8 and 9 unless it is in apparatus with a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL and either

- the floating circuit is separated from the circuit CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS by an earthed metal screen; or
- transients on the circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS are below the permitted maximum value for overvoltage category I (for example due to being attenuated by connecting a component, such as a capacitor, between the circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and earth). See 13.3.4 for the method of measuring the transient level.

NOTE If the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE is known, the known value should be used.

If the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE is not known, an assumed transient rating of 800 V (peak) should be used for TNV-2 CIRCUITS and 1,5 kV (peak) for TNV-1 CIRCUITS and TNV-3 CIRCUITS.

If it is known that the incoming transients are attenuated within the apparatus, the value to be used should be determined in accordance with 13.3.4 b).

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+A1:2005

Table 10 – Minimum CLEARANCES in circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS

CLEARANCES in millimetres

OPERATING VOLTAGE up to and including		Nominal a.c. MAINS voltage ≤150 V (transient rating for circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS 800 V) ^b				Nominal a.c. MAINS voltage >150 V ≤300 V (transient rating for circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS 1 500 V) ^b				Nominal a.c. MAINS voltage >300 V ≤600 V (transient rating for circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS 2 500 V) ^b				Circuits not subject to transient overvoltages ^a	
Voltage peak or d.c. V	Voltage r.m.s. sinusoidal V	Pollution degrees 1 and 2		Pollution degree 3		Pollution degrees 1 and 2		Pollution degree 3		Pollution degrees 1, 2 and 3		Pollution degrees 1 and 2 only			
		B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R
71	50	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	0,4 (0,2)	0,8 (0,4)		
140	100	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)		
210	150	0,9 (0,2)	1,8 (0,4)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)		
280	200	B/S 1,4 (0,8) R 2,8 (1,6)								2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	1,1 (0,2)	2,2 (0,4)		
420	300	B/S 1,9 (1,0) R 3,8 (2,0)								2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	1,4 (0,2)	2,8 (0,4)		
700	500	B/S 2,5 R 5,0													
840	600	B/S 3,2 R 5,0													
1 400	1 000	B/S 4,2 R 5,0													
2 800	2 000	B/S/R 8,4 ^c													
7 000	5 000	B/S/R 17,5 ^c													
9 800	7 000	B/S/R 25 ^c													
14 000	10 000	B/S/R 37 ^c													
28 000	20 000	B/S/R 80 ^c													
42 000	30 000	B/S/R 130 ^c													

NOTE 1 The values in the table are applicable to BASIC (B), SUPPLEMENTARY (S) and REINFORCED (R) INSULATION.

NOTE 2 The values in parentheses are applicable to BASIC, SUPPLEMENTARY or REINFORCED INSULATION only if manufacturing is subjected to a quality control programme (an example for such a programme is given in annex M). In particular, DOUBLE and REINFORCED INSULATION shall be subjected to ROUTINE TESTS for dielectric strength.

NOTE 3 For OPERATING VOLTAGES between 420 V (peak) or d.c. and 42 000 V (peak) or d.c., linear interpolation is permitted between the nearest two points, the calculated spacing being rounded up to the next higher 0,1 mm increment.

For OPERATING VOLTAGES exceeding 42 000 V (peak) or d.c., linear extrapolation is permitted, the calculated spacing being rounded up to the next higher 0,1 mm increment.

NOTE 4 For explanation of the pollution degrees, see 13.1.

^a The values are applicable to d.c. circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS which are reliably connected to earth and have capacitive filtering which limits the peak-to-peak ripple to 10 % of the d.c. voltage.

^b Where transients in the apparatus exceed this value, the appropriate higher CLEARANCE shall be used.

^c Compliance with a CLEARANCE value of 8,4 mm or greater is not required if the CLEARANCE path is

- entirely through air, or
- wholly or partly along the surface of an insulating material of material group I (see 13.4); and the insulation involved passes a dielectric strength test according to 10.3 using:
 - an a.c. test voltage whose r.m.s. value is equal to 1,06 times the peak OPERATING VOLTAGE, or
 - a d.c. test voltage equal to the peak value of the a.c. test voltage prescribed above.

If the CLEARANCE path is partly along the surface of a material that is not material group I, the dielectric strength test is conducted across the air gap only.

13.3.4 Measurement of transient voltages

The following tests are conducted only where it is required to determine whether or not transient voltages across the CLEARANCE in any circuit are lower than normal, due, for example, to the effect of a filter in the apparatus. The transient voltage across the CLEARANCE is measured using the following test procedure, and the CLEARANCE shall be based on the measured value.

During the tests, the apparatus is connected to its separate SUPPLY APPARATUS, if any, but is not connected to the MAINS, nor to any network, for example TELECOMMUNICATION NETWORKS, and any surge suppressors in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS are disconnected.

A voltage measuring device is connected across the CLEARANCE in question.

a) Transients due to MAINS overvoltages

To measure the reduced level of transients due to MAINS overvoltages, the impulse test generator of annex K is used to generate 1,2/50 μ s impulses, with U_C equal to the MAINS transient voltage given in the column headings of Table 8.

Three to six impulses of alternating polarity, with intervals of at least 1 s between impulses, are applied between each of the following points where relevant:

- line-to-line;
- all line conductors joined together and neutral;
- all line conductors joined together and protective earth;
- neutral and protective earth.

b) Transients due to TELECOMMUNICATION NETWORK overvoltages

To measure the reduced level of transients due to TELECOMMUNICATION NETWORK overvoltages, the impulse test generator of annex K is used to generate 10/700 μ s impulses, with U_C equal to the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE.

If the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE is not known for the TELECOMMUNICATION NETWORK in question, it shall be taken as

- 1 500 V_{peak} if the circuit connected to the TELECOMMUNICATION NETWORK is a TNV-1 CIRCUIT or a TNV-3 CIRCUIT; and
- 800 V_{peak} if the circuit connected to the TELECOMMUNICATION NETWORK is a TNV-0 CIRCUIT or a TNV-2 CIRCUIT.

Three to six impulses of alternating polarity, with intervals of at least 1 s between impulses, are applied between each of the following TELECOMMUNICATION NETWORK connection points:

- each pair of TERMINALS (for example, A and B or tip and ring) in an interface;
- all TERMINALS of a single interface type joined together and earth.

13.4 CREEPAGE DISTANCES

CREEPAGE DISTANCES shall be not less than the appropriate minimum values specified in Table 11, taking into account the value of the OPERATING VOLTAGE, the pollution degree and the material group.

If the CREEPAGE DISTANCE derived from Table 11 is less than the applicable CLEARANCE as determined in 13.3 or annex J, then the value for that CLEARANCE shall be applied for the minimum CREEPAGE DISTANCE.

It is permitted to use minimum CREEPAGE DISTANCES equal to the applicable CLEARANCES for glass, mica, ceramic or similar materials.

For the OPERATING VOLTAGE to be used in determining CREEPAGE DISTANCES:

- the actual r.m.s. or d.c. value shall be used;
If the r.m.s. value is measured, care shall be taken that measuring instruments give true r.m.s. readings of non-sinusoidal waveforms as well as sinusoidal waveforms.
- if the d.c. value is used, any superimposed ripple shall not be taken into account;
- short-term conditions (for example, cadenced ringing signals in TNV CIRCUITS) shall not be taken into account;
- short-term disturbances (for example transients) shall not be taken into account.

When determining the OPERATING VOLTAGE for a TNV CIRCUIT connected to a TELECOM-MUNICATION NETWORK whose characteristics are not known, the normal OPERATING VOLTAGES shall be assumed to be the following values:

- 60 V d.c. for TNV-1 CIRCUITS;
- 120 V d.c. for TNV-2 CIRCUITS and TNV-3 CIRCUITS.

Material groups are classified as follows:

Material group I	$600 \leq \text{CTI}$ (comparative tracking index)
Material group II	$400 \leq \text{CTI} < 600$
Material group IIIa	$175 \leq \text{CTI} < 400$
Material group IIIb	$100 \leq \text{CTI} < 175$

The material group is verified by evaluation of the test data for the material according to IEC 60112 using 50 drops of solution A.

If the material group is not known, material group IIIb shall be assumed. If a CTI of 175 or greater is needed, and the data is not available, the material group can be established with a test for proof tracking index (PTI) as detailed in IEC 60112. A material may be included in a group if its PTI established by these tests is equal to, or greater than, the lower value of the CTI specified for the group.

Table 11 – Minimum CREEPAGE DISTANCES

<i>CREEPAGE DISTANCES in millimetres</i>							
OPERATING VOLTAGE up to and including V r.m.s. or d.c.	BASIC and SUPPLEMENTARY INSULATION						
	Pollution degree 1	Pollution degree 2			Pollution degree 3		
	Material group	Material group			Material group		
	I, II, IIIa or IIIb	I	II	IIIa or IIIb	I	II	IIIa or IIIb
≤ 50	a	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9
100		0,7	1,0	1,4	1,8	2,0	2,2
125		0,8	1,1	1,5	1,9	2,1	2,4
150		0,8	1,1	1,6	2,0	2,2	2,5
200		1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2
250		1,3	1,8	2,5	3,2	3,6	4,0
300		1,6	2,2	3,2	4,0	4,5	5,0
400		2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
600		3,2	4,5	6,3	8,0	9,6	10,0
800		4,0	5,6	8,0	10,0	11,0	12,5
1 000		5,0	7,1	10,0	12,5	14,0	16,0
NOTE 1 Linear interpolation is permitted between the nearest two points, the calculated spacing being rounded to the next higher 0,1 mm increment.							
NOTE 2 For higher voltages Table 4 of IEC 60664-1 may be used.							
NOTE 3 For REINFORCED INSULATION, the values for CREEPAGE DISTANCE are twice the values for BASIC INSULATION in this table.							
NOTE 4 For explanation of the pollution degrees, see 13.1.							
^a No minimum CREEPAGE DISTANCES are specified for insulation in pollution degree 1. The minimum CLEARANCES apply, as determined in 13.3 or annex J.							

Compliance is checked by measurement, taking into account annex E.

The following conditions are applicable.

Movable parts are placed in their most unfavourable positions.

For apparatus incorporating ordinary non-detachable power supply cords, CREEPAGE DISTANCE measurements are made with supply conductors of the largest cross-sectional area specified in 15.3.5, and also without conductors.

When measuring CREEPAGE DISTANCES from an enclosure of insulating material through a slot or opening in the enclosure, the ACCESSIBLE surface is considered to be conductive as if it were covered by metal foil wherever it can be touched by the test finger, according to test probe B of IEC 61032 (see 9.1.1.2), applied without appreciable force (see Figure 3, point B).

NOTE The presence of adhesive on insulation tapes should be considered in determining the CTI.

13.5 PRINTED BOARDS

13.5.1 The minimum CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES between conductors, one of which may be CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS, on PRINTED BOARDS complying with the pull-off and peel strength requirements of IEC 60249-2 are given in Figure 10, and for which the following applies:

- these distances only apply as far as overheating is concerned (see 11.2) to the conductors themselves, not to mounted components or associated solder connections.
- coatings of lacquer or the like, except coatings according to IEC 60664-3, are ignored when measuring the distances.

13.5.2 For type B coated PRINTED BOARDS, insulation between conductors shall comply with the requirements of IEC 60664-3. This applies only to BASIC INSULATION.

NOTE For such PRINTED BOARDS, CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES under the coating do not exist.

13.6 Jointed insulation

Distances between conductive parts along uncemented joints shall be considered as CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES for which the values of 13.3 or annex J and 13.4 apply.

For reliably cemented joints, complying with the following tests, CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES do not exist. In this case only 8.8 applies.

Compliance is checked by inspection, measurement and test.

For this test, enamelled winding wires, if any, are replaced by uninsulated wires.

The materials are considered to be cemented together, if they withstand the following test.

Three apparatus, components or subassemblies are subjected 10 times to the following temperature cycle:

- 68 h at $(X \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 1 h at $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 2 h at $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 1 h at $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$,

whereby X is the highest temperature measured under normal operating conditions on the apparatus, component or subassembly under consideration plus 10 K with a minimum of 85 °C.

One apparatus, component or subassembly is subjected to the relevant dielectric strength test of 10.3, without the humidity treatment of 10.2, however, the test voltage is multiplied by 1,6.

This test is performed immediately after the 68 h temperature conditioning of the last cycle.

Upon conclusion of the complete number of cycles, the two remaining apparatus, components or subassemblies are subjected to the relevant dielectric strength test of 10.3; however, the test voltages are multiplied by 1,6.

NOTE The test voltage is higher than the normal test voltage in order to ensure that, if the surfaces are not cemented together, a breakdown occurs.

13.7 Enclosed and sealed parts

For apparatus, subassemblies or components, not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and which are enclosed, enveloped or hermetically sealed against ingress of dirt and moisture, the minimum internal CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES may be reduced to the values as given in Table 12.

NOTE 1 Examples of such constructions include hermetically sealed metal boxes, adhesive sealed plastic boxes, parts enveloped in a dip coat or by type A coatings according to IEC 60664-3 of PRINTED BOARDS.

NOTE 2 This reduction is permitted for protection against electric shock and overheating.

**Table 12 – Minimum CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES
(enclosed, enveloped or hermetically sealed constructions)**

OPERATING VOLTAGE up to and including V (peak) a.c. or V d.c.	Minimum CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES	
	mm	
35	0,2	
45	0,2	
56	0,3	
70	0,3	
90	0,4	
110	0,4	
140	0,5	
180	0,7	
225	0,8	
280	1,0	
360	1,1	
450	1,3	
560	1,6	
700	1,9	
900	2,3	
1 120	2,6	
1 400	3,2	
1 800	4,2	
2 250	5,6	
2 800	7,5	
3 600	10,0	
4 500	12,5	
5 600	16,0	
7 000	20,0	
9 000	25,0	
11 200	32,0	
14 000	40,0	

NOTE 1 The values are applicable to both BASIC and SUPPLEMENTARY INSULATION.

NOTE 2 The values for REINFORCED INSULATION shall be twice the values in the table.

NOTE 3 A minimum CTI (comparative tracking index) of 100 is required for the insulating materials used. The CTI rating refers to the value obtained in accordance with IEC 60112, solution A.

NOTE 4 Linear interpolation between the nearest two points is allowed, the calculated spacing being rounded to the next higher 0,1 mm increment.

Compliance is checked by inspection, measurement and by subjecting the apparatus, subassembly or component 10 times to the following temperature cycle:

- 68 h at $(Y \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 1 h at $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 2 h at $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 1 h at $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$,

whereby Y is the highest temperature measured under normal operating conditions of the apparatus, subassembly or component under consideration, with a minimum of 85 °C. In case of transformers, Y is the highest winding temperature measured under normal operating conditions, plus 10 K, with a minimum of 85 °C.

The apparatus, subassembly or component is then subjected to the dielectric strength test of 10.3.

The tests are carried out on three samples.

No failure is allowed.

13.8 The distances between conductive parts internal to apparatus, subassemblies or components which are treated with insulating compound filling all voids, so that CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES do not exist, shall be subject only to the requirements of 8.8.

NOTE Examples of such treatment include potting, encapsulation and vacuum impregnation.

Compliance is checked in accordance with 13.7, taking into account 8.8 together with the following:

A visual inspection shall be carried out to determine that there are no cracks in the encapsulating, impregnating or other material, that coatings have not loosened or shrunk, and after sectioning the sample, that there are no significant voids in the material.

14 Components

NOTE 1 Where components are part of a range of values it is usually not necessary to test every value within that range. If this range of values consists of several technologically homogeneous subranges, the samples should be representative of each of these subranges. Moreover, it is recommended, where possible, to make use of the concept of structurally similar components.

NOTE 2 When a certain flammability category according to IEC 60707 is required, reference is made to annex G with respect to alternative test methods.

NOTE 3 When no flammability requirements are specified in this clause, reference is made to 20.1.1.

NOTE 4 In Australia and New Zealand the special national conditions of clause 20, NOTE 2, also apply to all components.

NOTE 5 In Sweden, switches containing mercury such as thermostats, relays and level controllers are not allowed.

14.1 Resistors

Resistors, the short-circuiting or disconnecting of which would cause an infringement of the requirements for operation under fault conditions (see clause 11) and resistors bridging contact gaps of MAINS SWITCHES, shall have an adequate stable resistance value under overload.

Such resistors shall be positioned inside the enclosure of the apparatus.

Compliance is checked by test a) or test b), carried out on a sample of 10 specimens.

Before test a) or b), the resistance of each sample is measured and the sample is then subjected to the damp heat test according to IEC 60068-2-78 with the following severity parameters:

- Temperature: $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- Humidity: $(93 \pm 3) \% \text{ RH}$,
- Test duration: 21 days.

- a) *For resistors connected between HAZARDOUS LIVE parts and ACCESSIBLE conductive parts and for resistors bridging contact gaps of MAINS SWITCHES, the 10 specimens are each subjected to 50 discharges at a maximum rate of 12/min, from a 1 nF capacitor charged to 10 kV in a test circuit as shown in Figure 5a.*

After this test, the value of resistance shall not differ more than 20 % from the value measured before the damp heat test.

No failure is allowed.

- b) *For other resistors, the 10 specimens are each subjected to a voltage of such a value that the current through it is 1,5 times the value measured through a resistor, having a resistance equal to the specified rated value, which is fitted to the apparatus, when operated under fault conditions. During the test the voltage is kept constant.*

The value of resistance is measured when steady state is attained and shall not differ more than 20 % from the value measured before the damp heat test.

No failure is allowed.

For resistors connected between HAZARDOUS LIVE parts and ACCESSIBLE conductive parts, the CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES between the terminations shall comply with the requirements of clause 13 for REINFORCED INSULATION.

Resistors with internal end-lead terminations are allowed only if the internal spacings are clearly and precisely defined.

Compliance is checked by measurement and inspection.

14.2 Capacitors and RC-units

Where reference is made to the tests specified in IEC 60384-14, Table II, these tests are supplemented as follows:

The duration of the damp heat steady-state test as specified in 4.12 of IEC 60384-14, shall be 21 days.

NOTE Reference is made to IEC 60384-14, including amendment 1, irrespective of whether the capacitor or RC-unit is used for electromagnetic interference suppression purposes or not.

14.2.1 Capacitors or RC-units, the short-circuiting or disconnecting of which would cause an infringement of the requirements under fault conditions with regard to electric shock hazard shall:

- a) withstand the tests for subclass Y2 or Y4 capacitors or RC-units as specified in IEC 60384-14, Table II.

Subclass Y2 capacitors or RC-units shall be used for apparatus with rated MAINS voltages >150 V and ≤ 250 V with respect to earth or neutral respectively.

Subclass Y4 capacitors or RC-units may be used only for apparatus with rated MAINS voltages ≤ 150 V with respect to earth or neutral respectively.

- b) withstand the tests for subclass Y1 or Y2 capacitors or RC-units as specified in IEC 60384-14, Table II.

Subclass Y1 capacitors or RC-units shall be used for apparatus with rated MAINS voltages >150 V and ≤ 250 V with respect to earth or neutral respectively.

Subclass Y2 capacitors or RC-units may be used only for apparatus with rated MAINS voltages ≤ 150 V with respect to earth or neutral respectively.

NOTE For the application of a) and b), reference is made to 8.5 and 8.6.

Such capacitors or RC-units shall be positioned inside the enclosure of the apparatus.

14.2.2 Capacitors or RC-units having their terminations DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS, shall withstand the tests for subclass X1 or X2 capacitors or RC-units as specified in IEC 60384-14, Table II.

Subclass X1 capacitors or RC-units shall be used for PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS intended for connection to a MAINS with a nominal voltage >150 V and ≤ 250 V with respect to earth or neutral respectively.

Subclass X2 capacitors or RC-units may be used for all other applications.

NOTE 1 Y2 capacitors or RC-units may be used instead of X1 or X2 capacitors or RC-units.

NOTE 2 Y4 capacitors or RC-units may be used instead of X2 capacitors or RC-units in applications ≤ 150 V.

14.2.3 Capacitors or RC-units across a secondary winding of a transformer with MAINS frequency output, the short-circuiting of which would cause an infringement of the requirements with regard to overheating, shall withstand the tests for subclass X2 capacitors or RC-units as specified in IEC 60384-14, Table II.

The characteristics of the capacitors or RC-units shall be appropriate for their function in the apparatus under normal operating conditions.

14.2.4 (Intentionally kept free for future requirements for capacitors or RC-units others than those mentioned in 14.2.1 to 14.2.3).

14.2.5 Capacitors or RC-units not covered by 14.2.1 to 14.2.4

NOTE If X1 or X2 capacitors or RC-units are used in places other than required in 14.2.2, these X1 or X2 capacitors or RC-units are considered to be covered by 14.2.2 as well.

- a) Capacitors or RC-units with a volume exceeding 1 750 mm³ used in circuits where, when the capacitor or RC-unit is short-circuited, the current through the short circuit exceeds 0,2 A, shall comply with the passive flammability requirements according to 4.38 of IEC 60384-1, flammability category B or better.
- b) When the distance between POTENTIAL IGNITION SOURCES and capacitors or RC-units with a volume exceeding 1 750 mm³ does not exceed the values specified in Table 13, then these capacitors or RC-units shall comply with the relevant passive flammability requirements according to 4.38 of IEC 60384-1, as specified in Table 13 or better. No passive flammability requirements apply to these capacitors and RC-units when they are shielded by a barrier as specified in 20.1.4 from the POTENTIAL IGNITION SOURCE.

This subclause is not applicable to metal-cased capacitors and RC-units. Thin coating or tubing in such a case is ignored.

Table 13 – Flammability category related to distance from POTENTIAL IGNITION SOURCES

Open circuit voltage of the POTENTIAL IGNITION SOURCE V (peak) a.c. or d.c.	Distance from POTENTIAL IGNITION SOURCES to the capacitor or RC-unit downwards or sideways less than ^a mm	Distance from POTENTIAL IGNITION SOURCES to the capacitor or RC-unit upwards less than ^a mm	Passive flammability category according to IEC 60384-1
>50 and ≤4 000	13	50	B
>4 000	see 20.2		
^a See Figure 13.			

Compliance is checked according to 4.38 of IEC 60384-1.

14.3 Inductors and windings

Inductors and windings shall comply with

- either the requirements of IEC 61558-1 and the relevant parts of IEC 61558-2, with the following addition.

Insulating material of inductors and windings, except in thin sheet form, shall comply with 20.1.4;

- or with the requirements given below.

NOTE Examples of relevant parts of IEC 61558-2 are:

IEC 61558-2-1 [11]: SEPARATING TRANSFORMERS

IEC 61558-2-4 [12]: ISOLATING TRANSFORMERS

IEC 61558-2-6 [13]: Safety ISOLATING TRANSFORMERS

IEC 61558-2-17: Transformers for switch mode power supplies.

14.3.1 Marking

Inductors the failure of which can impair the safety of an apparatus, for example ISOLATING TRANSFORMERS, shall be marked with the manufacturer's name or trademark and with a type or catalogue reference. The manufacturer's name and the type reference may be replaced by a code number.

Compliance is checked by inspection.

14.3.2 General

NOTE Depending on the application in the apparatus attention is drawn to the requirements of 10.1 for the insulation of windings.

ISOLATING TRANSFORMERS shall comply with

- 14.3.3 and
- 14.3.4.1 or 14.3.4.2 and
- 14.3.5.1 or 14.3.5.2.

SEPARATING TRANSFORMERS shall comply with

- 14.3.3 and
- 14.3.4.3 and
- 14.3.5.1 or 14.3.5.2.

Other windings, for example induction motors where the power is supplied to the stator only, degaussing coils, relay coils, autotransformers, shall comply with 14.3.3.1, 14.3.5.1 and 14.3.5.2 as far as applicable.

Transformers for Switch Mode Power Supplies (SMPS) shall comply with the requirements of IEC 61558-1 and IEC 61558-2-17, or

with the requirements for ISOLATING TRANSFORMERS or for SEPARATING TRANSFORMERS as given above.

Insulating material of inductors and windings, except in thin sheet form, shall comply with 20.1.4.

14.3.3 Constructional requirements

14.3.3.1 All windings

CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES shall comply with the requirements of clause 13.

14.3.3.2 Designs with more than one winding

When an insulation barrier consisting of an uncemented pushed-on partition wall is used, CREEPAGE DISTANCES are measured through the joint. If the joint is covered by an adhesive bonding tape in accordance with IEC 60454, one layer of adhesive bonding tape is required on each side of the wall in order to reduce the risk of tape folding over during production.

The input and output windings shall be electrically separated from each other, and the construction shall be such that there is no possibility of any connection between these windings, either directly or indirectly through conductive parts.

In particular, precautions shall be taken to prevent:

- undue displacement of input or output windings, or the turns thereof;
- undue displacement of internal wiring, or wires for external connections;
- undue displacement of parts of windings, or of internal wiring, in the event of rupture of wires, or loosening of connections;
- wires, screws, washers and the like from bridging any part of the insulation between the input and output windings, including the connections of windings, should they loosen or become free.

The last turn of each winding shall be retained in a reliable manner, for example by tape, suitable bonding agent, or retention shall be implied by process technology.

Where cheekless bobbins are used, the end turns of each layer shall be retained in a reliable manner. Each layer can, for example, be interleaved with adequate insulation material projecting beyond the end turns of each layer and, moreover, either

- the windings shall be impregnated with hard-baking or cold-setting material, substantially filling the intervening spaces and effectively sealing-off the end turns, or
- the windings shall be held together by means of insulating material, or
- the windings shall, for example, be fixed by process technology.

NOTE It is not expected that two independent fixings will become loose at the same time.

Where serrated tape is used, the serrated part is disregarded as insulation.

Compliance is checked by inspection.

14.3.4 Separation between windings

14.3.4.1 Windings of CLASS II construction

The separation between HAZARDOUS LIVE windings and windings intended to be connected to ACCESSIBLE conductive parts shall consist of DOUBLE or REINFORCED INSULATION according to 8.8, except that for coil formers and partition walls providing REINFORCED INSULATION a thickness of at least 0.4 mm without additional requirements applies.

Where an intermediate conductive part, for example the iron core, not intended to be connected to ACCESSIBLE conductive parts is located between the relevant windings, the insulation between these windings via the intermediate conductive part shall consist of DOUBLE or REINFORCED INSULATION as mentioned above.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

14.3.4.2 Windings of CLASS I construction

The separation between HAZARDOUS LIVE windings and windings intended to be connected to ACCESSIBLE parts may consist of BASIC INSULATION plus PROTECTIVE SCREENING only if all of the following conditions are complied with:

- the insulation between HAZARDOUS LIVE windings and the protective screen shall comply with the requirements for BASIC INSULATION according to 8.8 dimensioned for the HAZARDOUS LIVE voltage;
- the insulation between the protective screen and non-HAZARDOUS LIVE windings shall comply with the requirements for dielectric strength according to Table 5, item 2;

- the protective screen intended to be connected to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact shall be positioned between the input and output windings in such a way that the screen effectively prevents the input voltage being applied to any output winding in case of an insulation fault;
- the protective screen shall consist of a metal foil or of a wire wound screen extending at least the full width of one of the windings adjacent to the screen. A wire wound screen shall be wound tight without space between the turns;
- the protective screen shall be so arranged that its ends cannot touch each other nor touch simultaneously an iron core, in order to prevent overheating due to creation of a shorted winding;
- the protective screen and its lead-out wire shall have a cross-sectional area sufficient to ensure that if a breakdown of insulation should occur, a fusing or interrupting device will open the circuit before the screen or the lead-out wire is destroyed;
- the lead-out wire shall be connected to the protective screen in a reliable manner, for example by soldering, welding, riveting or crimping.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

14.3.4.3 Windings of separating construction

The separation between HAZARDOUS LIVE windings and windings intended to be connected to parts separated from ACCESSIBLE parts by SUPPLEMENTARY INSULATION only shall consist of at least BASIC INSULATION according to 8.8.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

14.3.5 Insulation between HAZARDOUS LIVE parts and ACCESSIBLE parts

14.3.5.1 Windings of CLASS II construction

The insulation between HAZARDOUS LIVE windings and ACCESSIBLE parts or parts intended to be connected to ACCESSIBLE conductive parts, for example an iron core,

and

the insulation between HAZARDOUS LIVE parts, for example an iron core connected to a HAZARDOUS LIVE winding, and windings intended to be connected to ACCESSIBLE conductive parts,

shall consist of DOUBLE or REINFORCED INSULATION according to 8.8, except that for coil formers and partition walls providing REINFORCED INSULATION, a thickness of at least 0,4 mm without additional requirements applies.

Compliance is checked by inspection and measurement.

14.3.5.2 Windings of CLASS I construction

The insulation between HAZARDOUS LIVE windings and ACCESSIBLE conductive parts or parts intended to be connected to ACCESSIBLE conductive parts connected to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact, for example an iron core,

and

the insulation between HAZARDOUS LIVE parts, for example an iron core separated from a HAZARDOUS LIVE winding by functional insulation only, and winding wires or foils of protective screens intended to be connected to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact,

shall consist of BASIC INSULATION according to 8.8.

The winding wires of windings intended to be connected to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact shall have a current carrying capacity sufficient to ensure that, if a breakdown of insulation should occur, a fusing or interrupting device will open the circuit before the winding is destroyed.

Compliance is checked by inspection and measurement.

14.4 High voltage components and assemblies

NOTE For high voltage cables, reference is made to 20.1.2.

Components operating at voltages exceeding 4 kV (peak) and spark gaps provided to protect against overvoltages, if not otherwise covered by 20.1.3, shall not give rise to danger of fire to the surroundings of the apparatus, or to any other hazard within the sense of this standard.

Compliance is checked by meeting the requirement for category V-1 according to IEC 60707 or by the test of 14.4.1 and 14.4.2 respectively, in which no failure is allowed.

14.4.1 High voltage transformers and multipliers

Three specimens of the transformer with one or more high-voltage windings or of the high-voltage multipliers are subjected to the treatment specified under item a), followed by the test specified under item b).

a) Preconditioning

For transformers, a power of 10 W (d.c. or a.c. at MAINS frequency) is initially supplied to the high-voltage winding. This power is sustained for 2 min, after which it is increased by successive steps of 10 W at 2 min intervals to 40 W.

The treatment lasts 8 min or is terminated as soon as interruption of the winding or appreciable splitting of the protective covering occurs.

NOTE 1 Certain transformers are so designed that this preconditioning cannot be carried out. In such cases, only the test of item b) below is applied.

For each specimen of a high-voltage multiplier, its output shall be short-circuited and a voltage taken from an appropriate high-voltage transformer shall be applied to its input.

The input voltage is adjusted so that the short-circuit current is initially (25 ± 5) mA. This is maintained for 30 min or is terminated as soon as any interruption of the circuit or appreciable splitting of the protective covering occurs.

NOTE 2 Where the design of a high-voltage multiplier is such that a short-circuit current of 25 mA cannot be obtained, a preconditioning current is used, which represents the maximum attainable current, determined either by the design of the multiplier or by its conditions of use in a particular apparatus.

b) Flammability test

The specimen is subjected to the flammability test of G.1.2, annex G.

14.4.2 High voltage assemblies and other parts

Flammability test

The specimen is subjected to the flammability test of G.1.2, annex G.

14.5 Protective devices

The application of protective devices shall be in accordance with their rated values.

External CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES of protective devices and their connections shall meet the requirements for BASIC INSULATION of clause 13 for the voltage across the device when opened.

Compliance is checked by measurement or calculation.

14.5.1 THERMAL RELEASES

THERMAL RELEASES used in order to prevent the apparatus from becoming unsafe within the sense of this standard shall comply with 14.5.1.1, 14.5.1.2 or 14.5.1.3 respectively, whichever is applicable.

14.5.1.1 THERMAL CUT-OUTS shall meet one of the following requirements:

- a) The THERMAL CUT-OUT when tested as a separate component, shall comply with the requirements and tests of IEC 60730 series as far as applicable.

For the purpose of this standard, the following applies:

- the THERMAL CUT-OUT shall be of type 2 action (see 6.4.2 of IEC 60730-1);
- the THERMAL CUT-OUT shall have at least MICRO-DISCONNECTION (type 2B) (see 6.4.3.2 and 6.9.2 of IEC 60730-1);
- the THERMAL CUT-OUT shall have a TRIP-FREE mechanism in which contacts cannot be prevented from opening against a continuation of a fault (type 2E) (see 6.4.3.5 of IEC 60730-1);
- the number of cycles of automatic action shall be at least
 - 3 000 cycles for THERMAL CUT-OUTS with automatic reset used in circuits which are not switched-off when the apparatus is switched-off (see 6.11.8 of IEC 60730-1),
 - 300 cycles for THERMAL CUT-OUTS with automatic reset used in circuits which are switched-off together with the apparatus and for THERMAL CUT-OUTS with no automatic reset which can be reset BY HAND from the outside of the apparatus (see 6.11.10 of IEC 60730-1),
 - 30 cycles for THERMAL CUT-OUTS with no automatic reset and which cannot be reset BY HAND from the outside of the apparatus (see 6.11.11 of IEC 60730-1);
- the THERMAL CUT-OUT shall be tested as designed for a long period of electrical stress across insulating parts (see 6.14.2 of IEC 60730-1);
- the THERMAL CUT-OUT shall meet the ageing requirements for an intended use of at least 10 000 h (see 6.16.3 of IEC 60730-1);
- with regard to the dielectric strength, the THERMAL CUT-OUT shall meet the requirements of 10.3 of this standard, except across the contact gap, and except between terminations and connecting leads of the contacts, for which 13.2 to 13.2.4 of IEC 60730-1 applies.

The characteristics of the THERMAL CUT-OUT with regard to:

- the ratings of the THERMAL CUT-OUT (see IEC 60730-1, clause 5);
- the classification of the THERMAL CUT-OUT according to
 - nature of supply (see 6.1 of IEC 60730-1),
 - type of load to be controlled (see 6.2 of IEC 60730-1),
 - degree of protection provided by enclosures against ingress of solid objects and dust (see 6.5.1 of IEC 60730-1),
 - degree of protection provided by enclosures against harmful ingress of water (see 6.5.2 of IEC 60730-1),
 - pollution situation for which the THERMAL CUT-OUT is suitable (see 6.5.3 of IEC 60730-1),
 - maximum ambient temperature limit (see 6.7 of IEC 60730-1);

shall be appropriate for the application in the apparatus under normal operating conditions and under fault conditions.

Compliance is checked according to the test specifications of IEC 60730 series, by inspection and by measurement.

- b) The THERMAL CUT-OUT, when tested as a part of the apparatus shall
- have at least MICRO-DISCONNECTION according to IEC 60730-1, withstanding a test voltage according to 13.2 of IEC 60730-1, and
 - have a TRIP-FREE mechanism in which contacts cannot be prevented from opening against a continuation of a fault, and
 - be aged for 300 h at a temperature corresponding to the ambient temperature of the THERMAL CUT-OUT when the apparatus is operated under normal operating conditions at an ambient temperature of 35 °C (45 °C for apparatus intended for use in tropical climates), and
 - be subjected to a number of cycles of automatic action as specified under a) for a THERMAL CUT-OUT tested as a separate component, by establishing the relevant fault conditions.

The test is made on three specimens.

No sustained arcing shall occur during the test.

After the test, the THERMAL CUT-OUT shall show no damage in the sense of this standard. In particular, it shall show no deterioration of its enclosure, no reduction of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES and no loosening of electrical connections or mechanical fixings.

Compliance is checked by inspection and by the specified tests in the given order.

14.5.1.2 THERMAL LINKS shall meet one of the following requirements:

- a) The THERMAL LINK, when tested as a separate component, shall comply with the requirements and tests of IEC 60691.

The characteristics of the THERMAL LINK with regard to

- the ambient conditions (see 6.1 of IEC 60691),
- the circuit conditions (see 6.2 of IEC 60691),
- the ratings of the THERMAL LINK (see 8 b) of IEC 60691),
- the suitability for sealing in or use with impregnating fluids or cleaning solvents (see 8 c) of IEC 60691);

shall be appropriate for the application in the apparatus under normal operating conditions and under fault conditions.

The dielectric strength of the THERMAL LINK shall meet the requirements of 10.3 of this standard except across the disconnection (contact parts) and except between terminations and connecting leads of the contacts, for which 11.3 of IEC 60691 applies.

Compliance is checked according to the test specifications of IEC 60691, by inspection and measurement.

b) The THERMAL LINK, when tested as a part of the apparatus shall be

- aged for 300 h at a temperature corresponding to the ambient temperature of the THERMAL LINK when the apparatus is operated under normal operating conditions at an ambient temperature of 35 °C (45 °C for apparatus intended for use in tropical climates), and
- subjected to such fault conditions of the apparatus which cause the THERMAL LINK to operate. During the test, no sustained arcing and no damage in the sense of this standard shall occur, and
- capable of withstanding two times the voltage across the disconnection and have an insulation resistance of at least 0,2 MΩ, when measured with a voltage equal to two times the voltage across the disconnection.

The test is made three times, no failure is allowed.

The THERMAL LINK is replaced, partially or completely, after each test.

NOTE When the THERMAL LINK cannot be replaced partially or completely, the complete component part comprising the THERMAL LINK, for example a transformer, should be replaced.

Compliance is checked by inspection and by the specified tests in the given order.

14.5.1.3 Thermal interrupting devices which are intended to be reset by soldering shall be tested according to 14.5.1.2 b).

However, the interrupting element is not replaced after operation, but reset according to the instructions of the apparatus manufacturer or, in absence of instructions, soldered with standard 60/40 tin/lead solder.

NOTE Examples of interrupting devices which are intended to be reset by soldering, are THERMAL RELEASES, integrated, on power resistors, for example externally.

14.5.2 Fuse-links and fuse holders

14.5.2.1 Fuse-links, DIRECTLY CONNECTED TO THE MAINS, used in order to prevent the apparatus from becoming unsafe within the sense of this standard shall comply with the relevant part of IEC 60127, unless they have a rated current outside the range specified in that standard.

In the latter case, they shall comply with the relevant part of IEC 60127 as far as applicable.

For marking see 14.5.2.2.

Compliance is checked by inspection.

14.5.2.2 For fuse-links according to IEC 60127, the following marking shall be located on each fuse-holder or close to the fuse-link, in the given order:

- a symbol denoting the relative prearcing time/current characteristic;
examples are:
F, denoting quick acting;
T, denoting time lag;

- the rated current in milliamperes for rated currents below 1 A, and in amperes for rated currents of 1 A or more;
- a symbol denoting the breaking capacity of the assigned fuse-link;

examples are:

L, denoting low breaking capacity;

E, denoting enhanced breaking capacity;

H, denoting high breaking capacity.

Examples of marking: T 315 L or T 315 mA L

F 1,25 H or F 1,25 A H

- the voltage rating of the fuse, where a fuse with a lower rated voltage could be fitted in error.

However, it is permissible to locate the marking elsewhere, in or on the apparatus, provided that it is obvious to which fuseholder the marking applies.

The marking requirements apply also if the fuse-links have a rated current outside the range specified in IEC 60127.

Compliance is checked by inspection.

14.5.2.3 Fuse holders, so designed that fuse-links can be connected in parallel in the same circuit, shall not be used.

Compliance is checked by inspection.

14.5.2.4 If HAZARDOUS LIVE parts are rendered ACCESSIBLE during replacement of fusing or interrupting devices, access to such parts shall not be possible BY HAND operation.

Fuse-holders for miniature cartridge fuse-links of the screw-in or bayonet type shall, if removal of the fuse-carrier BY HAND is possible from the outside of the apparatus, be so constructed that HAZARDOUS LIVE parts do not become ACCESSIBLE, either during insertion or removal of the fuse-link, or after the fuse-link has been removed. Fuse holders in compliance with IEC 60127-6 satisfy this requirement.

When the fuse carrier is constructed to hold the fuse-link, the fuse-link is placed in the fuse-carrier during the test.

Compliance is checked by inspection.

14.5.3 PTC THERMISTORS

PTC THERMISTORS used in order to prevent the apparatus from becoming unsafe within the sense of this standard shall comply with clauses 15, 17, J15 and J17 of IEC 60730-1.

Compliance is checked by inspection and by the tests of 11.2 of this standard.

For PTC THERMISTORS whose power dissipation exceeds 15 W for the rated zero-power resistance at an ambient temperature of 25 °C, the encapsulation or tubing shall comply with the flammability category V-1 or better according to IEC 60707.

Compliance is checked according to IEC 60707 or according to G.1.2 of annex G.

14.5.4 Protective devices not mentioned in 14.5.1, 14.5.2 or 14.5.3

Such protective devices, for example fusing resistors, fuse-links not standardized in IEC 60127 or miniature circuit breakers, shall have adequate breaking capacity.

For non-resettable protective devices, such as fuse-links, a marking shall be located close to the protective device, so that correct replacement is possible.

Compliance is checked by inspection and during the tests under fault conditions (see 11.2).

The test under fault condition is carried out three times.

No failure is allowed.

14.6 Switches

14.6.1

MANUALLY OPERATED MECHANICAL SWITCHES which

- control currents exceeding 0,2 A r.m.s. a.c. or d.c., and/or
- have voltage across the open switch contacts exceeding 35 V (peak) a.c. or 24 V d.c.

shall meet one of the following requirements:

- a) The switch tested as a separate component, shall comply with the requirements and tests of IEC 61058-1, whereby the following applies:
 - the number of operating cycles shall be 10 000 (see 7.1.4.4 of IEC 61058-1);
 - the switch shall be suitable for use in a normal pollution situation (see 7.1.6.2 of IEC 61058-1);
 - as regards resistance to heat and fire, the switch shall conform to the requirements for level 3 (see 7.1.9.3 of IEC 61058-1);
 - deviating from 13.1 of IEC 61058-1, for a.c. and d.c. MAINS SWITCHES the speed of contact making and breaking shall be independent of the speed of actuation. Moreover, MAINS SWITCHES shall comply with the flammability category V-0 or according to G.1.1 of annex G.

The characteristics of the switch with regard to:

- the ratings of the switch (see IEC 61058-1, clause 6);
- the classification of the switch according to:
 - nature of supply (see 7.1.1 of IEC 61058-1),
 - type of load to be controlled by the switch (see 7.1.2 of IEC 61058-1),
 - ambient air temperature (see 7.1.3 of IEC 61058-1);

shall be appropriate for the function of the switch under normal operating conditions.

Compliance is checked according to test specifications of IEC 61058-1, by inspection and by measurements.

If the switch is a MAINS SWITCH which controls MAINS socket-outlets, the total rated current and the peak surge current of the socket-outlets as specified in 14.6.5 shall be taken into account for the measurement.

- b) The switch tested as part of the apparatus working under normal operating conditions, shall meet the requirements of 14.6.2, 14.6.5 and 20.1.4, and moreover:
- switches controlling currents exceeding 0,2 A r.m.s. a.c. or d.c. shall meet the requirements of 14.6.3 and 14.6.4 if the voltage across the open switch contacts exceeds 35 V (peak) a.c. or 24 V d.c. ;
 - switches controlling currents exceeding 0,2 A r.m.s. a.c. or d.c. shall meet the requirements of 14.6.3 if the voltage across the open switch contacts does not exceed 35 V (peak) a.c. or 24 V d.c.;
 - switches controlling currents up to 0,2 A r.m.s. a.c. or d.c. shall meet the requirements of 14.6.4. if the voltage across the open switch contacts exceeds 35 V (peak) a.c. or 24 V d.c.;
 - MAINS SWITCHES shall comply with clause G.1.1 of annex G.

14.6.2 A switch tested according to 14.6.1 b) shall withstand, without excessive wear or other harmful effects, the electrical, thermal and mechanical stresses that occur during intended use and shall have a mechanism complying with the requirements for d.c. switches in IEC 61058-1, subclause 13.1. Moreover, for MAINS SWITCHES the speed of contact making and breaking shall be independent of the speed of actuation.

Compliance is checked according to IEC 61058-1, subclause 13.1, and by the following endurance test:

The switch is subjected to 10 000 cycles of operation with a sequence according to IEC 61058-1, subclause 17.1.2, excluding the increased-voltage test at accelerated speed specified in IEC 61058-1, subclause 17.2.4, and under electrical and thermal conditions given by the normal operating conditions of the apparatus.

The test is made on three specimens, no failure is allowed.

14.6.3 A switch tested according to 14.6.1 b) shall be so constructed that it does not attain excessive temperatures during intended use. The materials used shall be such that the performance of the switch is not adversely affected by the operation during intended use of the apparatus. In particular, the material and design of the contacts and terminations shall be such that their oxidation or other deterioration does not adversely affect the operation and performance of the switch.

Compliance is checked in the on-position under normal operating conditions and according to IEC 61058-1, subclause 16.2.2 d), l) and m), taking into account the total rated current I of MAINS socket-outlets, if any, and the peak surge current according to 14.6.5.

The temperature rise at the terminations shall not exceed 55 K during this test.

14.6.4 A switch tested according to 14.6.1 b) shall have adequate dielectric strength.

Compliance is checked by the following tests:

The switch shall withstand a dielectric strength test as specified in 10.3, without being previously subjected to the humidity treatment, the test voltage being decreased to 75 % of the corresponding test voltage specified in 10.3, but not less than 500 V r.m.s. (700 V peak).

- *The test voltage is applied in the on-position between HAZARDOUS LIVE parts and ACCESSIBLE conductive parts or parts which are connected to ACCESSIBLE conductive parts, and in addition between the poles in case of a multipole switch.*
- *The test voltage is applied in the off-position across each contact gap. During the test, resistors, capacitors and RC-units in parallel to a contact gap may be disconnected.*

14.6.5 *If the switch is a MAINS SWITCH which controls MAINS socket-outlets, the endurance test is carried out with an additional load connected to the socket-outlets, consisting of the circuit shown in IEC 61058-1, Figure 9, taking into account IEC 61058-1, Figure 10.*

The total rated current of the additional load shall correspond to the marking of the socket-outlets, see 5.2 c). The peak surge current of the additional load shall have a value as shown in Table 14.

Table 14 – Peak surge current

Total rated current of the socket-outlets controlled by the switch A	Peak surge current A
Up to and including 0,5	20
Over 0,5 up to and including 1,0	50
Over 1,0 up to and including 2,5	100
Over 2,5	150

After the test, the switch shall show no damage in the sense of this standard. In particular, it shall show no deterioration of its enclosure, no reduction of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES and no loosening of electrical connections or mechanical fixings.

Compliance is checked by inspection and by the tests specified in 14.6.3 and/or 14.6.4 in the given order.

14.7 SAFETY INTERLOCKS

SAFETY INTERLOCKS shall be provided where access BY HAND is possible to areas presenting hazards in the sense of this standard.

For requirements and test specifications reference is made to 2.8 of IEC 60950.

14.8 Voltage setting devices and the like

The apparatus shall be so constructed that changing the setting from one voltage to another or from one nature of supply to another is unlikely to occur accidentally.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

NOTE Changing of the setting which necessitates consecutive movements BY HAND is deemed to comply with this requirement.

14.9 Motors

14.9.1 Motors shall be so constructed as to prevent, in prolonged intended use, any electrical or mechanical failure impairing compliance with this standard. The insulation shall not be affected and contacts and connections shall be such that they do not work loose by heating, vibration, etc.

Compliance is checked by the following tests carried out on the apparatus under normal operating conditions.

- a) *The apparatus is connected to 1,1 times the RATED SUPPLY VOLTAGE and to 0,9 times the RATED SUPPLY VOLTAGE, each time for 48 h. Motors for short-time or intermittent operation are connected for periods in accordance with the operating time if limited by the construction of the apparatus.*

In case of short-time operation, suitable cooling intervals are inserted.

NOTE 1 It may be convenient to carry out this test immediately after the test of 7.1.

- b) *The motor is started 50 times while the apparatus is connected to 1,1 times the RATED SUPPLY VOLTAGE and 50 times while connected to 0,9 times the RATED SUPPLY VOLTAGE, each period of connection being at least 10 times the period from start to full speed, but not less than 10 s.*

The intervals between starts shall be not less than three times the period of connection.

If the apparatus provides for more than one speed, the test is carried out at the most unfavourable speed.

After these tests, the motor shall withstand the dielectric strength of 10.3, no connection shall have loosened and there shall be no deterioration impairing the safety.

NOTE 2 For induction motors with power supplied to the stator only, see also 14.3.2.

14.9.2 Motors shall be so constructed or mounted that wiring, windings, commutators, slip-rings, insulations, etc., are not adversely affected by oil, grease or other substances to which they are exposed during intended use.

Compliance is checked by inspection.

14.9.3 Moving parts liable to cause personal injury shall be so arranged or enclosed as to provide adequate protection against this danger during intended use. Protective enclosures, guards and the like shall have adequate mechanical strength. They shall not be removable BY HAND.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

14.9.4 In addition, for motors having phase-shifting capacitors, three-phase motors and series motors IEC 60950, annex B, clauses B.8, B.9 and B.10 applies.

14.10 Batteries

14.10.1 Batteries shall be so mounted that there is no risk of the accumulation of flammable gases and that the leakage of electrolyte cannot impair any insulation.

Compliance is checked by inspection.

14.10.2 If it is possible for the USER to replace rechargeable batteries, which can be recharged in the apparatus, by non-rechargeable batteries, special means, such as a separate charging contact on a rechargeable special battery-pack or an electronic protective circuit, shall be provided to avoid any current being supplied into the non-rechargeable batteries.

This requirement does not apply to batteries inside the apparatus, the replacement of which by the USER is not intended, for example batteries for memories.

Compliance is checked by inspection.

NOTE Additional requirements regarding the instructions for use are given in 5.4.1.

14.10.3 Under normal operating conditions and under fault conditions,

- for rechargeable batteries, the charging current,
- for lithium batteries, the discharging current and the reverse current,

shall not exceed the permissible values given by the battery manufacturer.

Compliance is checked by measurement.

Lithium batteries shall be removed from the circuit and replaced by a voltage source when measuring discharging currents and by a short circuit when measuring reverse current.

14.10.4 Battery mould stress relief

A SPECIAL BATTERY, in which containment of the electrolyte is dependent upon a thermoplastic material, shall not release electrolyte due to stresses caused by the moulding process if the electrolyte can contact insulation or enter a USER serviceable compartment.

Compliance is checked by the following test.

The battery is to be placed in an air-circulating oven, maintained at a temperature of 70 °C, for a period of 7 h. Following the oven conditioning, the battery shall be examined for electrolyte that has been released.

14.10.5 Battery drop test

A USER-serviceable SPECIAL BATTERY shall not release electrolyte as a result of being dropped.

Compliance is checked by the following test.

Three samples are each to be subjected to a single drop through a distance of 1 m to strike a hardwood surface as described in 15.4.3. Following the drop test, each battery is to be examined for electrolyte that has been released.

14.11 Optocouplers

Optocouplers shall comply with the constructional requirements of clause 8.

Internal and external CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES of optocouplers shall comply with 13.1. As an alternative, it is permitted to use 13.6 for testing jointed insulation.

14.12 Surge suppression varistors

Surge suppression varistors used in order to prevent MAINS overvoltages coming into the apparatus shall comply with IEC 61051-2.

Such components shall not be connected between parts connected to the MAINS and ACCESSIBLE conductive parts or parts connected to them, except for earthed parts of PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS.

Reference is made to IEC 61051-2 where the following requirements apply:

- preferred climatic categories (2.1.1 of IEC 61051-2)
 - maximum lower temperature: -10°C
 - minimum upper temperature: $+85^{\circ}\text{C}$
 - minimum duration of climatic tests: 21 days
- maximum continuous voltages (2.1.2 of IEC 61051-2)

The minimum value of the maximum continuous a.c. voltage shall be 1,2 times the RATED SUPPLY VOLTAGE of the apparatus.

- current pulse rating (IEC 61051-2, subclause 2.1.2)

Surge suppression varistors shall withstand a combination pulse of 6 kV/3 kA with voltage waveform of 1,2/50 μs and current waveform of 8/20 μs .

Compliance is checked by applying the test of IEC 61051-2, group 1. After the test, the varistor voltage (as defined in IEC 61051) shall not have changed by more than 10 % when measured with the manufacturer's specified current.

- fire hazard (IEC 61051-2, Table I, group 6)

The coating of surge suppression varistors shall have a flammability category V-0 or better according to IEC 60707.

Compliance is checked according to IEC 60707 or according to clause G.1.1 of annex G.

– thermal stress

For apparatus with nominal MAINS voltage of <150 V, the apparatus and a test resistor connected in series with the apparatus shall be energised from an a.c. source of 250 V.

The voltage source shall be applied for 4 h or until the circuit path through the varistor opens for each of the test series resistance values: 2 000 Ω , 500 Ω , 250 Ω , 50 Ω . A separate apparatus shall be used for each resistor value, unless damage from the previous test has been repaired.

At the end of each test, the apparatus shall comply with clause 11.

15 TERMINALS

15.1 Plugs and sockets

15.1.1 Plugs and appliance couplers for the connection of the apparatus to the MAINS and socket-outlets and interconnection couplers for providing MAINS power to other apparatus shall comply with the relevant IEC standards for plugs and socket-outlets, appliance couplers or interconnection couplers.

Examples of the relevant IEC publications are: IEC 60083 [1], IEC 60320, IEC 60884 and IEC 60906.

NOTE 1 In Australia, Denmark, Israel, Japan, New Zealand, South Africa, Switzerland and the United Kingdom, special national conditions are valid for plugs and socket-outlets.

NOTE 2 In South Africa, where a cordset is used as the means of connection to the supply MAINS, this cordset may be provided with a rewirable plug, provided that the plug complies with the national regulations.

MAINs socket-outlets and interconnection couplers mounted on CLASS II apparatus shall only permit connection of other CLASS II apparatus.

MAINs socket-outlets and interconnection couplers mounted on CLASS I apparatus shall either allow connection of CLASS II apparatus only or shall be provided with protective earthing contacts which are reliably connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact of the apparatus.

NOTE 3 For CLASS I apparatus, provision for both kinds of socket-outlets and interconnection couplers is allowed on the same apparatus.

NOTE 4 Socket-outlets allowing only the connection of CLASS II apparatus can be designed, for instance, similar to IEC 60906-1, standard sheets 3-1 or 3-2, or according to IEC 60320-2-2, standard sheets D or H.

For apparatus with socket-outlets providing MAINS power to other apparatus, measures shall be taken to ensure that plugs or appliance inlets for the connection of the apparatus to the MAINS cannot be overloaded, if the rated current of the plug or appliance connector is less than 16 A.

NOTE 5 Marking of the socket-outlets is not considered to be a suitable measure to prevent overloading.

Conductors of internal wiring of socket-outlets providing MAINS power to other apparatus either directly or via a MAINS SWITCH shall have a nominal cross-sectional area as specified in 16.2 for external flexible cords, except where the apparatus complies with Clause 11 when 4.3.9 is applied.

Compliance is checked according to the relevant standards, by inspection and according to 16.2.

15.1.2 Connectors other than for connecting MAINS power, shall be so designed that the plug has such a shape that insertion into a MAINS socket-outlet or appliance coupler is unlikely to occur.

NOTE Examples of connectors meeting this requirement are those constructed according to IEC 60130-2, IEC 60130-9 [2], IEC 60169-2 or IEC 60169-3 [3], when used as prescribed. An example of a connector not meeting the requirements of this subclause is the so-called "banana" plug.

Sockets for audio and video circuits of LOAD TRANSDUCERS indicated with the symbol of 5.2 b) shall be so designed, that a plug for antenna and earth, for audio and video circuits of LOAD TRANSDUCERS and SOURCE TRANSDUCERS and for data and similar circuits which are not indicated with the symbol of 5.2 b), cannot be inserted into them.

Compliance is checked by inspection.

15.1.3 TERMINALS and connectors used in output circuits of SUPPLY APPARATUS, whose output voltage is not a standard nominal MAINS voltage according to IEC 60038, Table I, shall not be compatible with those specified for household and similar general purposes, for example those described in IEC 60083 [1], IEC 60320, IEC 60884, IEC 60906.

Compliance is checked by inspection and by manual tests.

The TERMINAL or connector shall be designed for the loading which may appear under normal operating conditions and during intended use.

Compliance is checked according to IEC 60320 as far as safety is concerned, for instance with regard to shock hazard and heating.

15.2 Provisions for protective earthing

ACCESSIBLE conductive parts of CLASS I apparatus, which might assume a hazardous voltage in the event of a single insulation fault in BASIC INSULATION, and the protective earthing contacts of socket-outlets shall be reliably connected to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL within the apparatus.

Protective earthing circuits shall not contain switches or fuses.

Protective earthing conductors may be bare or insulated. If insulated, the insulation shall be green/yellow except in the following two cases:

- a) for earthing braids, the insulation shall be either green/yellow or transparent;
- b) for internal protective conductors in assemblies such as ribbon cables, busbars, flexible printed wiring, etc., any colour may be used provided that no misinterpretation of the use of the conductor is likely to arise.

Wires identified by the colour combination green/yellow shall be used only for protective earthing connections.

For PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS and for apparatus provided with a non-detachable flexible cord or cable, a separate PROTECTIVE EARTHING TERMINAL shall be used, located adjacent to the MAINS TERMINALS, and shall comply with the requirements of 15.3 and, moreover, shall not serve to fix any other component.

If parts removable BY HAND have a protective earthing connection, this connection shall be made before the current-carrying connections are established when placing the part in position, and the current-carrying connections shall be separated before the protective earthing connection is interrupted when removing the part.

Conductive parts in contact with protective earthing connections shall not be subject to significant corrosion due to electrochemical action. Combinations above the line in annex F shall be avoided.

The PROTECTIVE EARTHING TERMINAL shall be resistant to significant corrosion.

NOTE 1 Corrosion resistance may be achieved by a suitable plating or coating process.

Compliance is checked by inspection and by reference to the table of electro-chemical potentials in annex F.

The resistance of the connection between the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact, and parts required to be connected thereto, shall not exceed 0,1 Ω .

Compliance is checked by the following test:

The test shall be carried out for 1 min with a test current of 25 A a.c. or d.c. The test voltage shall not exceed 12 V.

NOTE 2 In Canada, a 30 A test current is used.

The voltage drop between the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL or contact and the part to be connected thereto shall be measured and the resistance is calculated from the current and this voltage drop. The resistance of the protective earthing conductor of the power supply cord shall not be included in the resistance measurement.

NOTE 3 Care should be taken that the contact resistance between the tip of the measuring probe and the metal part under test does not influence the test result.

15.3 TERMINALS for external flexible cords and for permanent connection to the MAINS supply

15.3.1 PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS shall be provided with TERMINALS in which connection is made by means of screws, nuts or equally effective devices, for example screwless type clamping units according to IEC 60998-2-2 or TERMINALS according to IEC 60999.

Compliance is checked by inspection.

For inlet openings, reference is made to IEC 60335-1.

15.3.2 For apparatus with non-detachable MAINS supply cords, the connection of the individual conductors to the internal wiring of the apparatus shall be accomplished by any means that will provide a reliable electrical and mechanical connection, except that the supply conductors and the protective earthing conductor of a non-detachable MAINS cord or cable shall not be soldered directly to the conductors of a PRINTED BOARD.

Soldered, crimped and similar connections may be used for the connection of external conductors. For soldered or crimped connections, barriers shall be provided so that CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES cannot be reduced to less than the values specified in clause 13 and annex J respectively, should the conductor break away at a soldered joint or slip out of a crimped connection. Alternatively, the conductors shall be positioned or fixed in such a way that reliance is not placed upon the connection alone to maintain the conductors in position.

Compliance is checked by inspection, and, in case of doubt, by applying a pull of 5 N in any direction to the connection.

15.3.3 Screws and nuts which clamp external MAINS supply conductors shall have a thread conforming to ISO 261 or ISO 262, or a thread comparable in pitch and mechanical strength. They shall not serve to fix any other component, except that they may also clamp internal conductors if these are so arranged that they are unlikely to be displaced when fitting the MAINS supply conductors.

NOTE The terminations of a component (for example a switch) built into the apparatus may be used as TERMINALS for the supply of MAINS power to the apparatus, provided that they comply with the requirements of 15.3.1.

Compliance is checked by inspection.

15.3.4 For the purpose of applying the requirements for MAINS supply cords:

- it is assumed that two independent fixings will not become loose at the same time;
- conductors connected by soldering are not considered to be adequately fixed unless they are held in place near to the termination, independently of the solder. However "hooking-in" before the soldering is, in general, considered to be a suitable means for maintaining the conductors of a MAINS supply cord in position, provided that the hole through which the conductor is passed is not unduly large;
- conductors connected to TERMINALS or terminations by other means are not considered to be adequately fixed unless an additional fixing is provided near to the TERMINAL or termination; this additional fixing may clamp both the insulation and the conductor.

15.3.5 TERMINALS for external flexible cords shall allow the connection of conductors having nominal cross-sectional areas as shown in Table 15.

For rated currents exceeding 16 A, reference is made to IEC 60950, Table 3D.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by fitting cords of the smallest and largest cross-sectional areas of the appropriate range shown in Table 15.

Table 15 – Nominal cross-sectional area to be accepted by TERMINALS

RATED CURRENT CONSUMPTION of the apparatus ^a A	Nominal cross-sectional area mm ²
Up to and including 3	0,5 to 0,75
Over 3 up to and including 6	0,75 to 1
Over 6 up to and including 10	1 to 1,5
Over 10 up to and including 16	1,5 to 2,5
^a The RATED CURRENT CONSUMPTION includes currents which can be drawn from socket-outlets providing MAINS power for other apparatus.	

15.3.6 TERMINALS according to 15.3.3 shall have minimum sizes as shown in Table 16.

Stud TERMINALS shall be provided with washers.

For rated currents over 16 A, reference is made to IEC 60950, Table 3E.

Compliance is checked by measurement and inspection.

Table 16 – Minimum nominal thread diameter

RATED CURRENT CONSUMPTION of the apparatus ^a A	Minimum nominal thread diameter mm	
	Pillar type or stud type	Screw type
Up to and including 10	3	3,5
Over 10 up to and including 16	3,5	4
^a The RATED CURRENT CONSUMPTION includes currents which can be drawn from socket-outlets providing MAINS power for other apparatus.		

15.3.7 TERMINALS shall be so designed that they clamp the conductor between metal surfaces with sufficient contact pressure and without damage to the conductor.

TERMINALS shall be so designed or located that the conductor cannot slip out when the clamping screws or nuts are tightened.

TERMINALS shall be so fixed that, when the means of clamping the conductor is tightened or loosened,

- the TERMINAL itself does not work loose;
- internal wiring is not subjected to stress;
- CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES are not reduced below the values specified in clause 13 and annex J.

Compliance is checked by inspection and measurement.

15.3.8 TERMINALS in circuits carrying a current exceeding 0,2 A under normal operating conditions shall be so designed that contact pressure is not transmitted through insulating material other than ceramic, unless there is sufficient resiliency in the metallic parts to compensate for any possible shrinkage of the insulating material.

Compliance is checked by inspection.

15.3.9 For non-detachable MAINS supply cords, each TERMINAL shall be located in proximity to its corresponding TERMINALS of different potential and to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL, if any.

Compliance is checked by inspection.

TERMINALS shall be so located, guarded or insulated that, should a strand of a flexible conductor escape when the conductor is fitted, there is no risk of accidental contact between such a strand and:

- ACCESSIBLE conductive parts or conductive parts connected to them;
- conductive parts not connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL and separated from ACCESSIBLE conductive parts by SUPPLEMENTARY INSULATION only.

Compliance is checked by inspection and, unless a special cord is prepared in such a way as to prevent the escape of strands, by the following test.

An 8 mm length of insulation shall be removed from the end of a flexible conductor having the appropriate nominal cross-sectional area. One wire of the stranded conductor shall be left free and the other wires shall be fully inserted into, and clamped in the TERMINAL.

Without tearing the insulation back, the free wire shall be bent in every possible direction, but without making sharp bends round a guard.

If the conductor is HAZARDOUS LIVE, the free wire shall not touch any conductive part which is ACCESSIBLE or is connected to an ACCESSIBLE conductive part or, in the case of apparatus with DOUBLE INSULATION, any conductive part which is separated from ACCESSIBLE conductive parts by SUPPLEMENTARY INSULATION only.

If the conductor is connected to an earthing TERMINAL the free wire shall not touch any HAZARDOUS LIVE part.

15.4 Devices forming a part of the MAINS plug

15.4.1 A device provided with pins intended to be introduced into fixed socket-outlets shall not impose undue strain on these socket-outlets.

Compliance is checked by engaging the device, as during intended use, with the socket-outlet of a test apparatus as shown in Figure 11. The balancing arm of the test apparatus pivots about a horizontal axis through the centre lines of the contact tubes of the socket-outlet at a distance of 8 mm behind the engagement face of the socket-outlet.

With the device not in engagement, the balancing arm is in equilibrium, the engagement face of the socket-outlet being in the vertical position.

After the device has been engaged, the torque to be applied to the socket-outlet to maintain its engagement face in the vertical plane is determined by the position of a weight on the balancing arm. The torque shall not exceed 0,25 Nm.

NOTE 1 This test is compatible with the test described in the IEC 60884-1.

NOTE 2 The testing device shown in Figure 11 is intended for the testing of devices forming a part of the MAINS plug. Examples of MAINS plugs are given in IEC 60083 [1]. For devices forming a part of the MAINS plug with other dimensions, other testing devices and requirements may be necessary.

15.4.2 The MAINS plug part of the device shall comply with the standards for the dimensions of MAINS plugs. The overall shape of the device shall be such, that it can not be mistaken as a standard MAINS plug.

Compliance is checked by measurement in accordance with the relevant standard.

NOTE The dimensions of some types of MAINS plugs are given in IEC 60083 [1]. For any particular plug, care should be taken to check the current edition of any relevant national standard.

15.4.3 The device shall have adequate mechanical strength.

Compliance is checked by inspection and by the following tests:

a) The device shall be subjected to a drop test.

A sample of the complete device shall be subjected to three impacts that result from being dropped 1 m on to a horizontal surface in positions likely to produce the most adverse results.

The horizontal surface shall consist of hardwood of at least 13 mm thick, mounted on two layers of plywood each 19 mm to 20 mm thick, all supported on a concrete or equivalent non-resilient floor.

After the test, the specimen shall comply with the requirements of this standard, but it need not be operational.

NOTE 1 Small pieces may be broken off, provided that the protection against electric shock is not affected.

NOTE 2 Distortion of pins and damage to the finish and small dents which do not reduce the CLEARANCES or CREEPAGE DISTANCES below the values specified in clause 13, are neglected.

b) The pins shall not turn when a torque of 0,4 Nm is applied, first in one direction for 1 min and then in the opposite direction for 1 min.

NOTE 3 This test is not carried out if rotation of the pins does not impair safety in the sense of this standard.

c) A pull force as given in Table 17 is applied, without jerks, for 1 min on each pin in turn, in the direction of the longitudinal axis of the pin.

The pull force is applied within a heating cabinet at a temperature of $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$, 1 h after the device has been placed in the heating cabinet.

After the test, the device is allowed to cool down to ambient temperature, no pin shall have been displaced in the body of the device by more than 1 mm.

Table 17 – Pull force on pins

Ratings of the equivalent plug type	Number of poles	Pull force N
Up to and including 10 A 130/250 V	2	40
	3	50
Over 10 A up to and including 16 A 130/250 V	2	50
	3	54
Over 10 A up to and including 16 A 440 V	3	54
	More than 3	70

For the purpose of this test, protective earthing contacts, irrespective of their number, are considered as one pole.

Tests b) and c) are made separately, each with new samples.

16 External flexible cords

16.1 MAINS supply flexible cords shall be of the sheathed type complying with IEC 60227 for PVC cords or according to IEC 60245 for synthetic rubber cords.

NOTE 1 In Australia and New Zealand special national conditions apply for external flexible cords.

Compliance is checked by testing MAINS supply flexible cords in accordance with IEC 60227 or IEC 60245.

Non-detachable flexible cables and cords of CLASS I apparatus shall be provided with a green/yellow core connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL of the apparatus and, if a plug is provided, to the protective earthing contact of the plug.

Compliance is checked by inspection.

NOTE 2 The colour code for cores of flexible MAINS cords is contained in IEC 60173 [4].

16.2 Power supply cord conductors shall have a nominal cross-sectional area not less than those shown in Table 18.

Table 18 – Nominal cross-sectional areas of external flexible cords

RATED CURRENT CONSUMPTION of the apparatus ^a A	Nominal cross-sectional area mm ²
Up to and including 3	0,5 ^b
Over 3 up to and including 6	0,75
Over 6 up to and including 10	1
Over 10 up to and including 16	1,5
^a The RATED CURRENT CONSUMPTION includes currents which can be drawn from the socket-outlets providing MAINS power for other apparatus. ^b This nominal cross-sectional area is allowed only for CLASS II apparatus and provided that the length of the supply cord, measured between the point where the cord or the cord guard enters the apparatus, and the entry to the plug, does not exceed 2 m.	

For higher currents, reference is made to IEC 60950, Table 3B.

Compliance is checked by measurement.

NOTE In the USA and Canada a minimum cross-sectional area of 0,81 mm² is required.

16.3

- a) Flexible cords, not complying with 16.1, used as a connection between the apparatus and other apparatus used in combination with it, and comprising HAZARDOUS LIVE conductors, shall have adequate dielectric strength.

Compliance is checked by applying the dielectric strength test using a sample of approximately 1 m length and by applying the relevant test voltage according to 10.3 for the grade of insulation under consideration, as follows:

- *for insulation of a conductor: by the voltage test method given in IEC 60885-1, subclauses 3.1 and 3.2;*
- *for SUPPLEMENTARY INSULATION, for example sleeving around a group of conductors: between a conductor inserted into the sleeve and metal foil wrapped tightly round the sleeve for a length of at least 100 mm.*

NOTE Where a power supply cord, whose insulating properties comply with those of the cord types of 16.1, is used inside the apparatus, either as an extension of the external power supply cord or as an independent cable, its sheath is considered to be adequate SUPPLEMENTARY INSULATION for the purposes of this subclause.

- b) Flexible cords not complying with 16.1, used as connection between the apparatus and other apparatus used in combination with it, and comprising HAZARDOUS LIVE conductors, shall withstand bending and other mechanical stresses occurring during intended use.

Compliance is checked by the test of 3.1 of IEC 60227-2, except that the Table 19 applies.

Table 19 – Mass and pulley diameter for stress test

Overall diameter of the flexible cable or cord mm	Mass kg	Pulley diameter mm
Up to and including 6	1,0	60
Over 6 up to and including 12	1,5	120
Over 12 up to and including 20	2,0	180

The carrier moves to and fro 15 000 times (30 000 movements).

The voltage U between the conductors is the test voltage according to 10.3.

During and after the test, the specimen shall withstand the dielectric strength test specified in 10.3.

- 16.4** Conductors of flexible cords used as a connection between the apparatus and other apparatus used in combination with it shall have a cross-sectional area such that the temperature rise of the insulation under normal operating conditions and under fault conditions is negligible.

Compliance is checked by inspection. In case of doubt, the temperature rises of the insulation are determined under normal operating conditions and under fault conditions. The temperature rises shall not exceed the values given in the appropriate columns of Table 3.

- 16.5** The apparatus shall allow the external flexible cords, comprising one or more HAZARDOUS LIVE conductors, to be so connected that the connecting points of the conductors are relieved from strain, that the outer covering is protected from abrasion, and that the conductors are prevented from twisting.

Moreover, it shall not be possible to push an external cord back into the apparatus through its aperture if this can impair safety in the sense of this standard.

The method by which the relief from strain and the prevention of twisting is provided shall be clearly seen.

Makeshift methods, such as tying the cord into a knot or tying the cord with a string, are not permitted.

The devices for strain and twist relief shall either be made of insulating material, or have a fixed covering of insulating material other than natural rubber, if an insulation fault of the cord may make ACCESSIBLE conductive parts HAZARDOUS LIVE.

For CLASS I apparatus, the arrangement of the TERMINALS for the MAINS supply flexible cord, or the length of the conductors between the device for strain and twist relief and the TERMINALS, shall be such that the HAZARDOUS LIVE conductors become taut before the conductor connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL, in case the cord slips out of the device for strain and twist relief.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

The test is made with the type of flexible cord attached to the apparatus.

The apparatus is fitted with its flexible cord, the device for strain and twist relief being appropriately used. The conductors are introduced into the TERMINALS, and the TERMINAL screws, if any, are slightly tightened, so that the conductors cannot easily change their position.

After this preparation, pushing the cord further into the apparatus shall not be possible or shall cause no hazard in the sense of this standard.

A mark is made on the cord, under strain, near the aperture, and the flexible cord is subjected 100 times to a pull of 40 N for a duration of 1 s each. The pull shall not be applied in jerks.

Immediately afterwards, the cord is subjected for a period of 1 min to a torque of 0,25 Nm.

During the test, the cord shall not be displaced by more than 2 mm, the measurement being made while the cord is still under strain. The ends of the conductors shall not be noticeably displaced in the TERMINALS and no damage to the flexible cord shall be caused by the device for strain and twist relief.

16.6 Apertures for external flexible cords mentioned in 16.5 shall be so constructed that there is no risk of damage to the cord during its introduction or subsequent movement.

NOTE This can be done, for example, by rounding the edges of the aperture or by using an appropriate bushing of insulating material.

Compliance is checked by inspection and by fitting flexible cords.

16.7 TRANSPORTABLE APPARATUS shall have an appliance inlet according to IEC 60320-1 for connection to the MAINS by detachable cord sets or shall have a means of stowage to protect the MAINS cord when not in use, for example a compartment, hooks or pegs.

Compliance is checked by inspection.

17 Electrical connections and mechanical fixings

17.1 Screw TERMINALS providing electrical contact and screw fixings which during the life of the apparatus will be loosened and tightened several times shall have adequate strength.

Screws exerting contact pressure and screws with a nominal diameter less than 3 mm which form part of the above-mentioned screw fixings shall screw into a metal nut or a metal insert.

However, screws having a nominal diameter less than 3 mm, which do not exert contact pressure, need not be screwed into metal, provided that the screw fixing withstands the torque specified in Table 20 for screws of 3 mm diameter.

Screw fixings which during the life of the apparatus will be loosened and tightened several times include TERMINAL screws, screws for fixing covers (as far as they must be loosened to open the apparatus), screws for fixing handles, knobs, legs, stands and the like.

Compliance is checked by the following test.

The screws are loosened and then tightened, with a torque according to Table 20:

- 5 times in the case of screws operating in a thread of metal;
- 10 times in the case of screws operating in wood, WOOD-BASED MATERIAL or in a thread in insulating material.

In the latter case, the screws are to be completely removed and reinserted each time.

The screws shall not be tightened in jerks.

After the test, there shall be no deterioration impairing safety in the sense of this standard.

The material in which the screws are inserted is verified by inspection.

Table 20 – Torque to be applied to screws

Nominal diameter of screw mm	Torque Nm		
	I	II	III
Up to and including 2,8	0,2	0,4	0,4
Over 2,8 up to and including 3,0	0,25	0,5	0,5
Over 3,0 up to and including 3,2	0,3	0,6	0,6
Over 3,2 up to and including 3,6	0,4	0,8	0,6
Over 3,6 up to and including 4,1	0,7	1,2	0,6
Over 4,1 up to and including 4,7	0,8	1,8	0,9
Over 4,7 up to and including 5,3	0,8	2,0	1,0
Over 5,3 up to and including 6,0	–	2,5	1,25

The test is made by means of a suitable test screwdriver, spanner or key, applying a torque as shown in Table 20, the appropriate column being

- for metal screws without heads, if the screw, when tightened, does not protrude from the hole: I
- for other metal screws and for nuts: II
- for screws of insulating material:
 - having a hexagonal head with the dimension across flats exceeding the overall thread diameter, or
 - with a cylindrical head and a socket for a key, the socket having a dimension across flats not less than 0,83 times the overall thread diameter, or
 - with a head having a slot or cross slots, the length of which exceeds 1,5 times the overall thread diameter: II
- for other screws of insulating material: III

17.2 Means shall be provided to ensure the correct introduction of screws into female threads in non-metallic material, if they will be loosened and tightened several times during the life of the apparatus and contribute to safety in the sense of this standard.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

NOTE This requirement is deemed to be met if introduction in a slanting manner is prevented, for example by guiding the screw in the part to be fixed by a recess in the nut or a lead to the screw.

17.3 Screws or other fixing devices intended to fix covers, legs, stands or the like, shall be captive in order to prevent replacement during servicing by screws or other fixing devices, which might cause a reduction of CLEARANCES or CREEPAGE DISTANCES between ACCESSIBLE conductive parts or parts connected to them and HAZARDOUS LIVE parts below the values given in clause 13.

Such screws need not be captive if, when replaced by screws having the same nominal diameter, pitch and sharpness with a length of 10 times their nominal diameter, using the torque of Table 20, the distances are not less than those stated in clause 13.

Compliance is checked by inspection and measurement.

17.4 Conductive parts permanently fixed together and carrying a current exceeding 0,2 A across their interface under normal operating conditions shall be secured in such a way that loosening is prevented.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

NOTE 1 Sealing by compound or the like provides satisfactory locking only for screw connections not subject to torsion.

NOTE 2 If the fixing consists of more than one screw or rivet, only one of them need be locked.

NOTE 3 For rivets, a non-circular shank or an appropriate notch may be a sufficient guard against rotation.

17.5 Electrical connections in circuits carrying a current exceeding 0,2 A under normal operation conditions shall be so designed that contact pressure is not transmitted through insulating material other than ceramic, unless there is sufficient resiliency in the metallic parts to compensate for any possible shrinkage of the insulating material.

Compliance is checked by inspection.

17.6 Stranded conductors of flexible supply cords carrying a current exceeding 0,2 A under normal operating conditions, which are connected to screw TERMINALS, shall not be consolidated by lead-tin soldering where they are subject to contact pressure, unless the clamping means is so designed that there is no risk of a bad contact due to cold flow of the solder.

Compliance is checked by inspection.

17.7 Cover-fixing devices, which may be operated during the life of the apparatus, shall have adequate mechanical strength, if the failure of such devices would impair safety in the sense of this standard.

The locked and unlocked positions of these devices shall not be ambiguous, and it shall not be possible to unlock the devices inadvertently.

Compliance is checked by inspection, by operating the device and by one of the following tests:

- *In the case of devices the operation of which is effected by a combination of rotary and linear movements, the device is locked and unlocked and the torques or forces necessary for this operation are measured. While the device is in the locked position, a torque or force of twice the value necessary to lock the device, with a minimum of 1 Nm or 10 N is applied in the locking direction, unless it is unlocked by a smaller torque or force in the same direction.*

This operation is performed 10 times.

The torque or force necessary to unlock the device shall be at least 0,1 Nm or 1 N.

- *In the case of covers fixed by means of snap fasteners, the cover is removed and replaced 10 times in the intended way.*

After this test the cover shall still comply with the tests by means of the rigid test finger and the test hook described in 9.1.7 a) and b).

17.8 Detachable legs or stands supplied by the manufacturer of the apparatus shall be delivered with the relevant fixing means.

Compliance is checked by inspection.

17.9 Internal pluggable connections shall be so designed that unintended loosening is unlikely, if the loosening can impair the safety in the sense of this standard.

Compliance is checked by inspection and in case of doubt by applying a pull of 2 N in any direction to the connection.

NOTE For other internal connections, see 8.11.

18 Mechanical strength of picture tubes and protection against the effects of implosion

Picture tubes shall comply with the requirements of 18.1. As an alternative, for intrinsically protected tubes, manufacturers may choose the picture tubes to comply with IEC 61965.

NOTE The present test of 18.2 will be replaced by a full reference to IEC 61965 in the forthcoming Amendment 2 to IEC 60065.

18.1 General

Picture tubes with a maximum face dimension exceeding 16 cm either shall be intrinsically protected with respect to effects of implosion and to mechanical impact, or the enclosure of the apparatus shall provide adequate protection against the effects of an implosion of the tube.

A protective film, attached to the faceplate of the picture tube as part of the implosion protection system, shall be covered on all edges by the enclosure of the apparatus.

A non-intrinsically protected picture tube shall be provided with an effective protective screen, which cannot be removed BY HAND. If a separate screen of glass is used, it shall not be in contact with the surface of the tube.

Compliance is checked by inspection, by measurement, and by the tests of:

- 18.2 for intrinsically protected tubes, including those having integral protective screens;
- 18.3 for apparatus having non-intrinsically protected tubes.

NOTE 1 A picture tube is considered to be intrinsically protected with respect to the effects of implosion if, when it is correctly mounted, no additional protection is necessary.

NOTE 2 To facilitate the tests, the tube manufacturer may indicate the most vulnerable area on the tubes to be tested.

18.2 Intrinsically protected picture tubes, including those having integral protective screens

Each of the tests of 18.2.2 and 18.2.3 is made on six tubes, three of which are tested as received and the others after having been subjected to the ageing process of 18.2.1.

No failure is allowed.

For the tests of 18.2.2 and 18.2.3, the tubes are mounted in a test cabinet, according to the instructions given by the manufacturer of the tube, the cabinet being placed on a horizontal support at a height of (75 ± 5) cm above the floor.

Care is taken that, during the tests, the cabinet does not slide on the support.

NOTE The following description of a test cabinet is given as an example:

- the cabinet is made of plywood, with a thickness of about 12 mm for tubes having a maximum face dimension not exceeding 50 cm and of about 19 mm for larger tubes;
- the outside dimensions of the cabinet are approximately 25 % larger than the overall dimensions of the tube;
- the front of the cabinet is provided with an opening closely surrounding the tube when mounted. The back of the cabinet is provided with an opening, 5 cm in diameter, and rests against a wooden bar, about 25 mm high, which is fixed to the support and prevents the cabinet from sliding.

18.2.1 Ageing process

The ageing process is as follows:

a) *Damp heat conditioning:*

24 h at $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$ and 90 % to 95 % relative humidity

24 h at $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$ and 75 % to 80 % relative humidity

24 h at $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$ and 90 % to 95 % relative humidity

b) *Change of temperature consisting of two cycles, each comprising:*

1 h at $(+20 \pm 2)^\circ\text{C}$

1 h at $(-25 \pm 2)^\circ\text{C}$

1 h at $(+20 \pm 2)^\circ\text{C}$

1 h at $(+50 \pm 2)^\circ\text{C}$

NOTE The change of temperature is not intended to cause severe thermal stress on the picture tube, and may be achieved using one or two chambers.

c) *Damp heat conditioning as indicated under a).*

18.2.2 Implosion test

Cracks are propagated in the envelope of each tube by the following method:

An area on the side or on the face of each tube is scratched (see Figure 12) with a diamond stylus and this place is repeatedly cooled with liquid nitrogen or the like until a fracture occurs. To prevent the cooling liquid from flowing away from the test area, a dam of modelling clay or the like should be used.

After this test, no particles having a mass exceeding 2 g shall have passed a 25 cm high barrier placed on the floor 50 cm from the projection of the front of the tube and no particles shall have passed a similar barrier at 200 cm.

18.2.3 Mechanical strength test

Each tube is subjected to one impact of a hardened steel ball having a Rockwell hardness of at least R62 and a diameter of 40^{+1}_0 mm, and which is suspended from a fixed point by means of a string.

Keeping the string straight, the ball is raised and then allowed to fall onto any place on the face of the tube from a height such that the vertical distance between the ball and the point of impact is:

- *210 cm for tubes having a maximum face dimension exceeding 40 cm;*
- *170 cm for other tubes.*

The point of impact on the face of the tube shall be at least 20 mm from the border of its useful area.

After this test, no particles having a mass exceeding 10 g shall have passed a 25 cm high barrier, placed on the floor, 150 cm from the projection of the front of the tube.

18.3 Non-intrinsically protected picture tubes

The apparatus, with the picture tube and the protective screen in position, is placed on a horizontal support at a height of (75 ± 5) cm above the floor, or directly on the floor if the apparatus is obviously intended to be positioned on the floor.

The tube is made to implode inside the enclosure of the apparatus by the method described in 18.2.2.

After this test, no particles having a mass exceeding 2 g shall have passed a 25 cm high barrier, placed on the floor, 50 cm from the projection of the front of the apparatus, and no particle shall have passed a similar barrier at 200 cm.

19 Stability and mechanical hazards

Apparatus having a mass of 7 kg or more shall have adequate stability. In addition, the stability shall be ensured when legs, carts or stands supplied or recommended by the manufacturer are fitted.

Compliance is checked by the tests of 19.1, 19.2 and 19.3.

Apparatus intended to be fastened in place is not required to be subjected to these tests, and the test of 19.3 applies only to

- apparatus with a mass of 25 kg or more, or
- apparatus, excluding loudspeaker systems, with a height of 1 m or more, or
- apparatus, excluding loudspeaker systems, in combination with a supplied or recommended cart or stand with a total height of 1 m or more.

During the tests, the apparatus shall not overturn.

19.1 *The apparatus, or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand, is placed in its intended position of use on a plane, inclined at an angle of 10° to the horizontal, and then rotated slowly through an angle of 360° about its normal vertical axis.*

All doors, drawers, casters, adjustable feet and other appurtenances are arranged in any combination that results in the least stability. The apparatus, or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand, shall be blocked, if necessary, by means of a stop of the smallest dimensions possible, to keep it from sliding or rolling.

If, however, the apparatus, or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand, is such that, were it to be tilted through an angle of 10° when standing on a horizontal plane, a part of it not normally in contact with the supporting surface would touch the horizontal plane, the apparatus is placed on a horizontal support and the combination is tilted in the most unfavourable direction through an angle of 10° .

NOTE The test on the horizontal support may be necessary, for example, for apparatus provided with small feet, casters or the like.

19.2 *The apparatus or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand, is placed on a non-skid surface that is at an angle not exceeding 1° to the horizontal with lids, flaps, drawers, doors, casters, wheels, adjustable feet and other appurtenances in the most unfavourable position.*

A force of 100 N directed vertically downwards is applied in such a way as to produce the maximum overturning moment, to any point of any horizontal surface, protrusion or recess, provided that the distance from that point to the non-skid surface does not exceed 75 cm.

19.3 *The apparatus or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand is placed on a horizontal non-skid surface. All doors, drawers, casters, adjustable feet and other moveable parts are arranged in any combination that results in the least stability.*

The apparatus or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand shall be blocked, if necessary, by means of a stop of the smallest dimensions possible, to keep it from sliding or rolling.

An externally applied horizontal force of 13 % of the weight of the apparatus or 100 N, whichever is less, is applied in a horizontal direction to that point on the apparatus that will result in the least stability. The force shall not be applied more than 1,5 m above floor level.

If the apparatus or apparatus in combination with a supplied or recommended cart or stand becomes unstable, it shall not overturn at a tilt of less than 15° from the vertical.

19.4 *Edges or corners, except those required for proper apparatus functioning, shall be smoothed (no abrupt discontinuity) when they could otherwise be hazardous to the USER because of location or application in the apparatus.*

Compliance is checked by inspection.

19.5 *Glass, with the exception of picture tubes and laminated glass, with a surface area exceeding 0,1 m² or with a major dimension exceeding 450 mm, shall not be shattered in a manner likely to result in a skin-lacerating injury.*

Compliance is checked by the test of 12.1.3 using the impact hammer only.

If thereby the glass breaks or cracks, an additional test according to 19.5.1 is made on a separate test sample.

19.5.1 Fragmentation test

The test sample is supported over its whole area and precautions shall be taken to ensure that particles will not be scattered upon fragmentation. Then the test sample is shattered with a centre punch placed approximately 15 mm in from the midpoint of one of the longer edges of the test sample. Within 5 min of fracture, and without using any aid to vision, except spectacles if normally worn, the particles are counted in a square of 50 mm side located approximately at the centre of the area of coarsest fracture and excluding any area within 15 mm of any edge or hole.

The test sample shall fragment in such a way that the number of particles counted in a square of 50 mm side shall not be less than 45.

NOTE A suitable method of counting the particles is to place a square of 50 mm side of transparent material over the test sample and mark a spot of ink as each particle within the square is counted. To count particles at the edges of the square, select any two adjacent sides of the square and count all the particles intersected by these, and exclude all other intersected particles.

19.6 Wall or ceiling mounting means

The mounting means of apparatus intended for wall or ceiling mounting shall be adequate.

Compliance is checked by inspection of the construction and of available data, or where necessary, by the following test.

The apparatus is mounted in accordance with the manufacturer's instructions, a force in addition to the weight of the apparatus is applied downwards through the centre of gravity, for 1 min. The additional force shall be equal to three times the weight of the apparatus but not less than 50 N. The apparatus and its associated mounting means shall remain secure during the test.

20 Resistance to fire

The apparatus shall be so designed that the start and spread of fire is prevented as far as possible, and shall not give rise to danger of fire to the surroundings of the apparatus.

This is achieved as follows:

- by using good engineering practice in design and production of the apparatus to avoid POTENTIAL IGNITION SOURCES,
- and
- by using materials of low flammability for internal parts in the vicinity of POTENTIAL IGNITION SOURCES,
- and
- by using FIRE ENCLOSURES to limit the spread of fire.

The requirements are considered to be fulfilled, if the apparatus complies with the requirements of 20.1 and 20.2.

NOTE 1 It is recommended that the quantity of environmentally unfriendly flame retardant materials should be kept as low as possible in order to minimise environmental pollution.

NOTE 2 In Australia and New Zealand special national conditions apply which include tests based on reconciliation with the philosophy of IEC 60695 [9] with respect to glow-wire testing, needle-flame testing, consequential testing and end-product consequential testing.

20.1 Electrical components and mechanical parts

Electrical components and mechanical parts, with the exception of those in a) and b), shall comply with the requirements of 20.1.1, 20.1.2, 20.1.3 and 20.1.4.

- a) Components that are contained in an enclosure having a flammability category of V-0 according to IEC 60695-11-10 and having openings only for the connecting wires filling the openings completely, and for ventilation not exceeding 1 mm in width regardless of length.

b) The following parts, which would contribute negligible fuel to a fire:

- small mechanical parts, such as mounting parts, gears, cams, belts and bearings, if the mass of the non-metallic material of each part does not exceed 4 g, excluding metal, glass and ceramic;
- small electrical components, such as:
 - integrated circuits, transistors, optocoupler packages;
 - capacitors with a volume not exceeding 1 750 mm³,

provided these components are mounted on material of flammability category V-1 or better according to IEC 60695-11-10.

NOTE 1 Connectors are regarded as electrical components.

NOTE 2 In considering how to minimise propagation of fire and what "small parts" are, account should be taken of the cumulative effect of small parts adjacent to each other for the possible effect of propagating fire from one part to another.

NOTE 3 In the forthcoming Amendment 2 of IEC 60065, other occurrences of IEC 60707 will be replaced.

20.1.1 Electrical components

Electrical components shall comply with the relevant flammability requirement of clause 14.

Where there are no applicable flammability requirements in clause 14, the requirements of 20.1.4 apply.

Compliance is checked by appropriate tests of clause 14 or 20.1.4

20.1.2 Internal wiring

Insulation on wiring shall not contribute to the spread of fire under following conditions:

- a) wiring working at voltages exceeding 4 kV (peak) a.c. or d.c., or
- b) wiring leaving an internal FIRE ENCLOSURE with the exception of insulation consisting of PVC, TFE, PTFE, FEP or neoprene,
- c) wiring within the areas mentioned in Table 21, unless they are shielded by a barrier according to Table 21, with the exception of insulation consisting of PVC, TFE, PTFE, FEP or neoprene.

NOTE Reference is made to ISO 1043-1 [19] for the meaning of the abbreviations.

Compliance is checked by the tests of clause G.2, annex G.

20.1.3 Printed boards

Base material of PRINTED BOARDS, on which the AVAILABLE POWER at a connection exceeds 15 W operating at a voltage exceeding 50 V up to and including 400 V (peak) a.c. or d.c. under normal operating conditions, shall be of flammability category V-1 or better according to IEC 60707, unless the PRINTED BOARDS are protected by an enclosure meeting the flammability category V-0 according to IEC 60707, or be made of metal, having openings only for connecting wires which fill the openings completely.

Base material of PRINTED BOARDS, on which the AVAILABLE POWER at a connection exceeds 15 W operating at a voltage exceeding 400 V (peak) a.c. or d.c. under normal operating conditions, and base material of PRINTED BOARDS supporting spark gaps which provide protection against overvoltages, shall be of flammability category V-0 according to IEC 60707, unless the PRINTED BOARDS are contained in a metal enclosure, having openings only for connecting wires which fill the openings completely.

Compliance is checked for the smallest thickness of PRINTED BOARD used, in accordance with IEC 60707 or with clause G.1 of annex G, after a preconditioning of 24 h at a temperature of $(125 \pm 2)^\circ\text{C}$ in an air-circulating oven and a subsequent cooling period of 4 h at room temperature in a desiccator over anhydrous calcium chloride.

20.1.4 Components and parts not covered by 20.1.1, 20.1.2 and 20.1.3

This clause does not apply to FIRE ENCLOSURES.

When the distance between POTENTIAL IGNITION SOURCES and components or parts mentioned in the heading does not exceed the values specified in Table 21, then these components and parts shall comply with the relevant flammability category according to IEC 60707 as specified in Table 21, unless shielded from POTENTIAL IGNITION SOURCES by a barrier made of metal or meeting the flammability category as specified in Table 21. The barrier shall be solid and rigid and shall have dimensions covering at least the areas specified in Table 21 and shown in Figure 13. The dimensions of a non-metallic barrier shall be sufficient to prevent ignition of its edges and of the edges of openings in the barrier.

NOTE Requirements for barriers consisting of composite material or a combination of layers are under consideration.

Compliance is checked by inspection, measurement and by the test of clause G.3, annex G.

PRINTED BOARDS carrying POTENTIAL IGNITION SOURCES are not considered to be a barrier for the purpose of this subclause.

POTENTIAL IGNITION SOURCES inside electrical components are not included in this subclause.

Table 21 – Distances from POTENTIAL IGNITION SOURCES and consequential flammability categories

Open-circuit voltage of the POTENTIAL IGNITION SOURCE	For apparatus containing voltages not exceeding 4 kV				For apparatus containing voltages exceeding 4 kV			
	Minimum distance from POTENTIAL IGNITION SOURCES to the components or parts (see Figure 13)		Flammability category of components and parts according to IEC 60707, if the distance is less than the minimum distance required in the previous column	Minimum distance from POTENTIAL IGNITION SOURCE to non-metallic barrier Barrier flammability category, if other than metal	Minimum distance from POTENTIAL IGNITION SOURCES to the components or parts (see Figure 13)		Flammability category of components and parts according to IEC 60707, if the distance is less than the minimum distance required in the previous column	Minimum distance from POTENTIAL IGNITION SOURCE to non-metallic barrier. Barrier flammability category, if other than metal
	Down-wards or side-ways	Up-wards			Down-wards or side-ways	Up-wards		
V (peak) a.c. or d.c.								
>50 up to and including 400	13 mm	50 mm	HB75	No requirement	13 mm	50 mm	V-1	5 mm V-1
>400 up to and including 4 000	13 mm	50 mm	V-1	5 mm V-1	20 mm	50 mm	V-1	5 mm V-0
>4 000					See 20.2			

Wood and WOOD-BASED MATERIAL with a thickness of at least 6 mm is considered to fulfil the V-1 requirement of this subclause.

For apparatus containing voltages exceeding 4 kV under normal operating conditions and where protection is based on distances exceeding those as specified in Table 21, the material of the outer enclosure shall comply with the flammability category HB40 or better according to IEC 60707. However, no flammability requirements apply to those parts or areas of the outer enclosure of the apparatus which are protected by barriers or internal FIRE ENCLOSURES.

Compliance is checked for the smallest thickness used in accordance with IEC 60707 or clause G.1 of annex G.

20.2 FIRE ENCLOSURE

20.2.1 POTENTIAL IGNITION SOURCES with open-circuit voltages exceeding 4 kV (peak) a.c. or d.c. under normal operating conditions shall be contained in a FIRE ENCLOSURE which shall comply with the flammability category V-1 or better according to IEC 60707.

A FIRE ENCLOSURE is not required if

- the open-circuit voltage of the POTENTIAL IGNITION SOURCE is limited to a value < 4 kV by means of an electronic protective circuit, or
- the open-circuit voltage of the POTENTIAL IGNITION SOURCE does not exceed 4 kV at the moment the faulty connection or interruption occurs.

The voltage is measured with the smallest distance across a faulty connection or interruption by which arcing could start.

Wood and WOOD-BASED MATERIAL with a thickness of at least 6 mm is considered to fulfil the V-1 requirement of this subclause.

Compliance is checked for the smallest thickness used in accordance with IEC 60707 or clause G.1 of annex G.

20.2.2 Internal FIRE ENCLOSURES shall not have openings for ventilation exceeding 1 mm in width regardless of length.

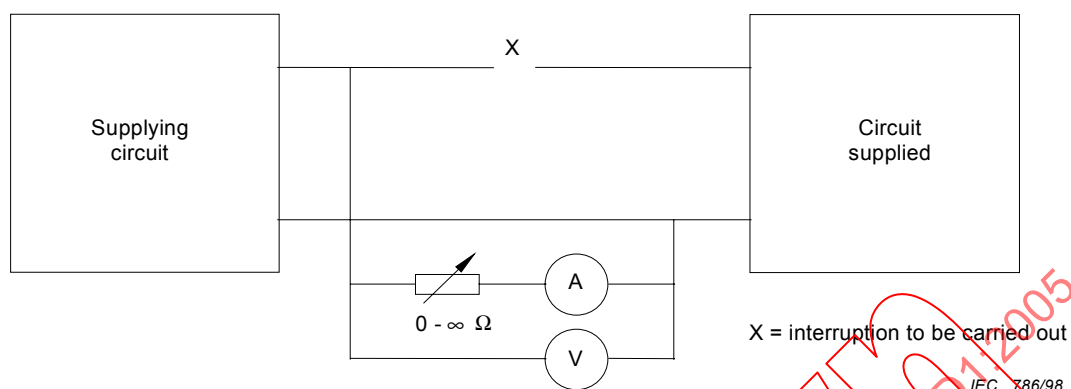
Openings for connecting wires shall be filled completely by the wires.

Compliance is checked by inspection and measurement.

20.2.3 If the requirements of 20.2.1 and 20.2.2 are met by an internal FIRE ENCLOSURE no flammability requirements apply to the outer enclosure of the apparatus and no passive flammability requirements apply to components or parts outside the internal FIRE ENCLOSURE, unless required elsewhere in the standard.

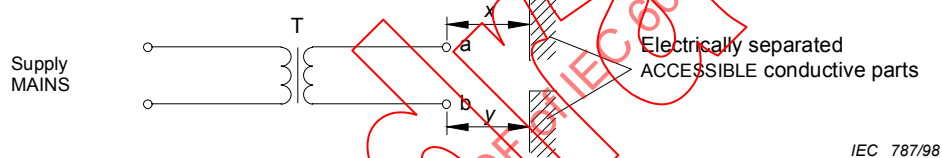
Insulation of internal wiring complying with 20.1.2 is considered to constitute part of an internal FIRE ENCLOSURE.

Compliance is checked by inspection.



NOTE See 4.3.

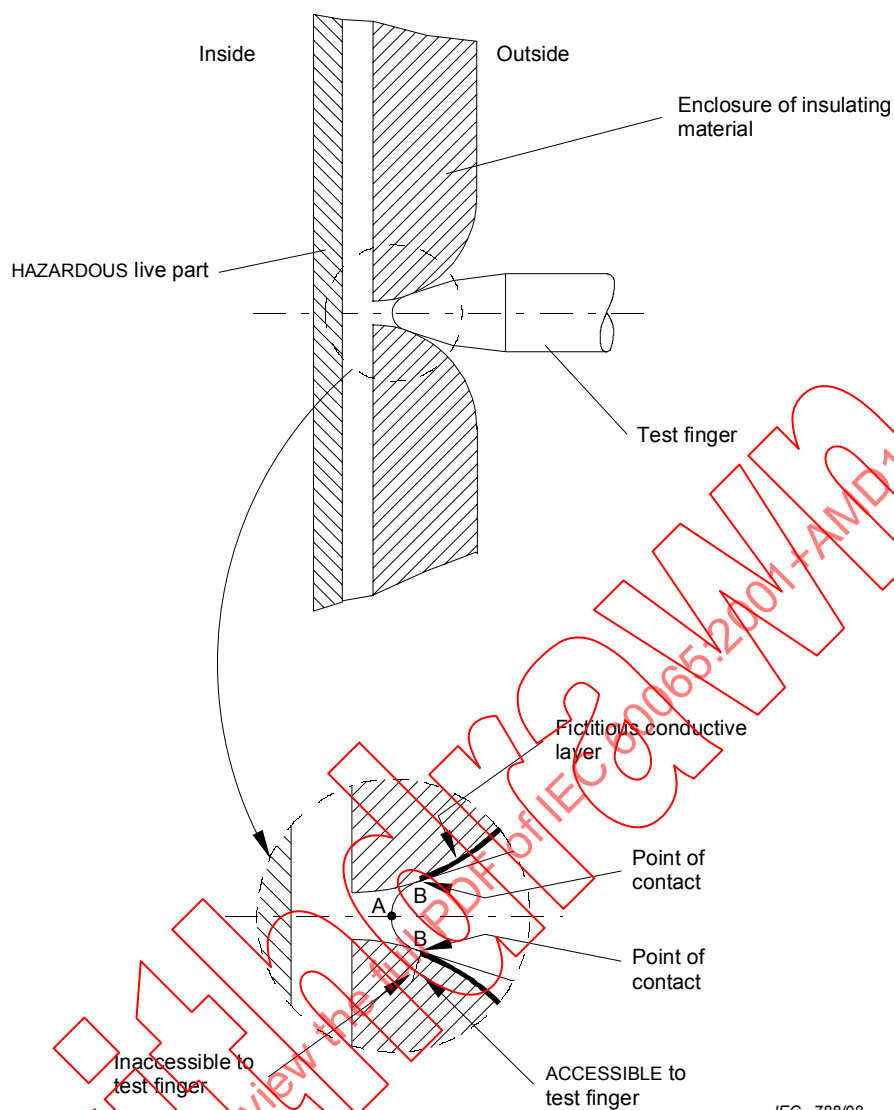
Figure 1 – Test circuit for fault conditions



The diagram shows a SEPARATING TRANSFORMER T, where point a is HAZARDOUS LIVE relative to point b. If a and b are inside the apparatus, the sum of the distances x and y is taken into account for the purpose of checking compliance with 8.6.

NOTE See 8.6.

Figure 2 – Example of an assessment of REINFORCED INSULATION

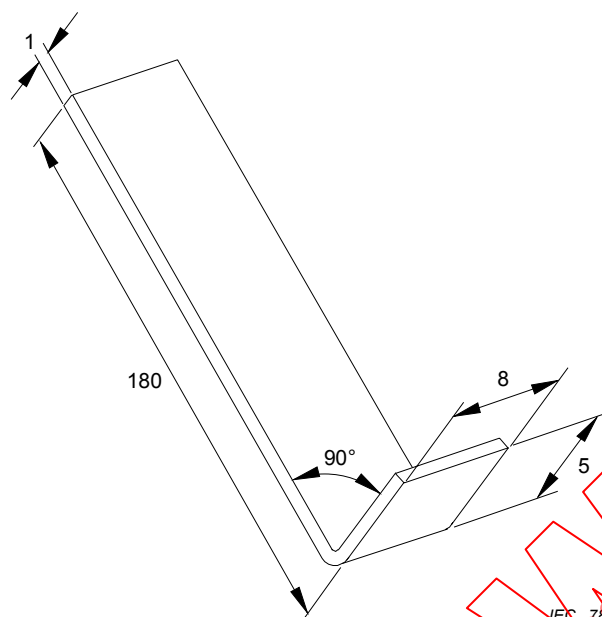


Point A is used for determining accessibility (see 9.1.1.2)

Point B is used for measurements of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES (see clause 13)

NOTE See 9.1.1.2 and 13.3.1.

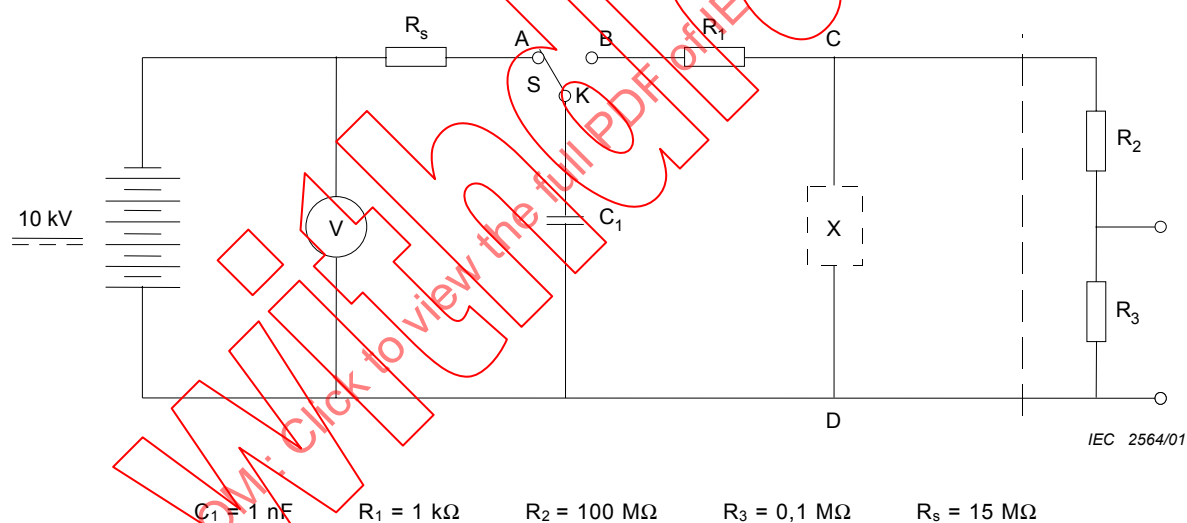
Figure 3 – Example of ACCESSIBLE parts



NOTE See 9.1.7.

Dimensions in millimetres

Figure 4 – Test hook

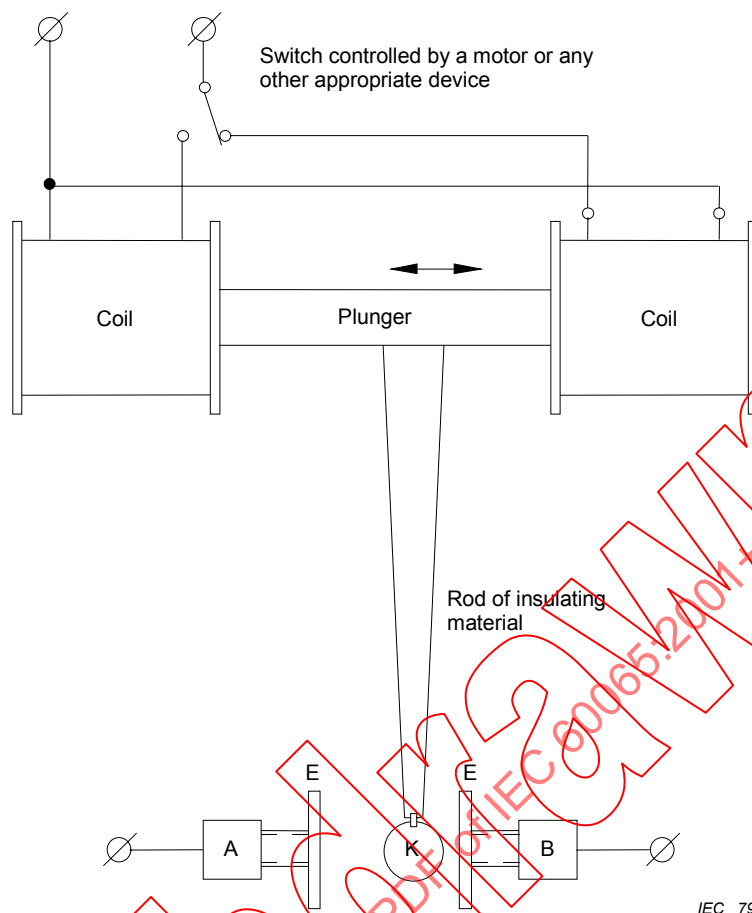


The switch S is a critical part of the circuit. It shall be so designed that as little as possible of the available energy is dissipated in arcing or inadequate insulation. An example of such a switch is given in Figure 5b.

The component X under test is connected to the terminals C and D. Optionally the voltage divider R_2 , R_3 may be provided so that an oscilloscope connected across R_3 permits the observation of the voltage waveform across the component under test. This voltage divider is compensated so that the observed waveform corresponds with that across the component under test.

NOTE See 10.1 and 14.1.

Figure 5a – Surge test – Test circuit



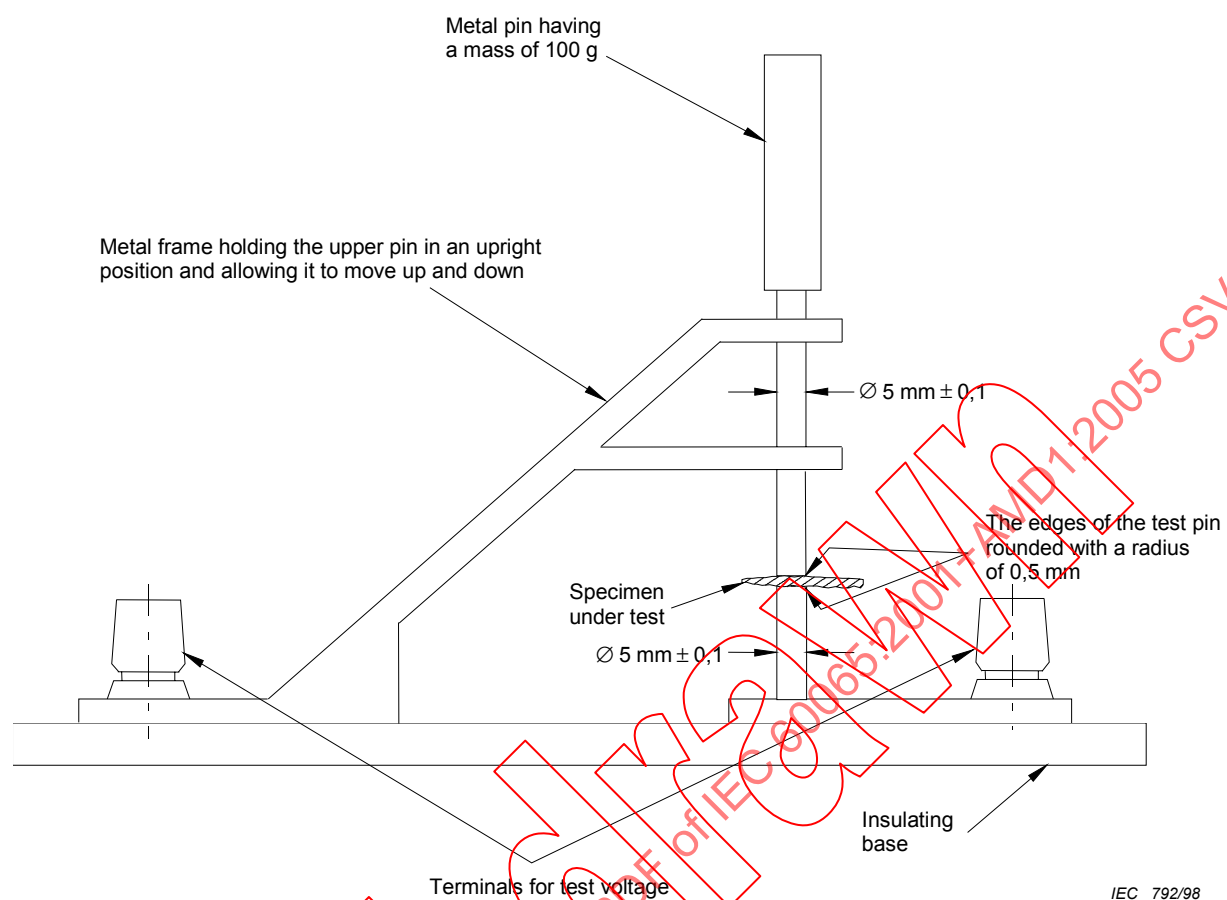
The switch (S in Figure 5a) comprises the following parts:

- the brass pillars A and B support circular electrodes E spaced at a distance of 15 mm;
- K is a brass sphere of 7 mm diameter and is supported on a rigid rod of insulating material approximately 150 mm long.

A, B and K are connected as shown in Figure 5a, K by means of a flexible wire.

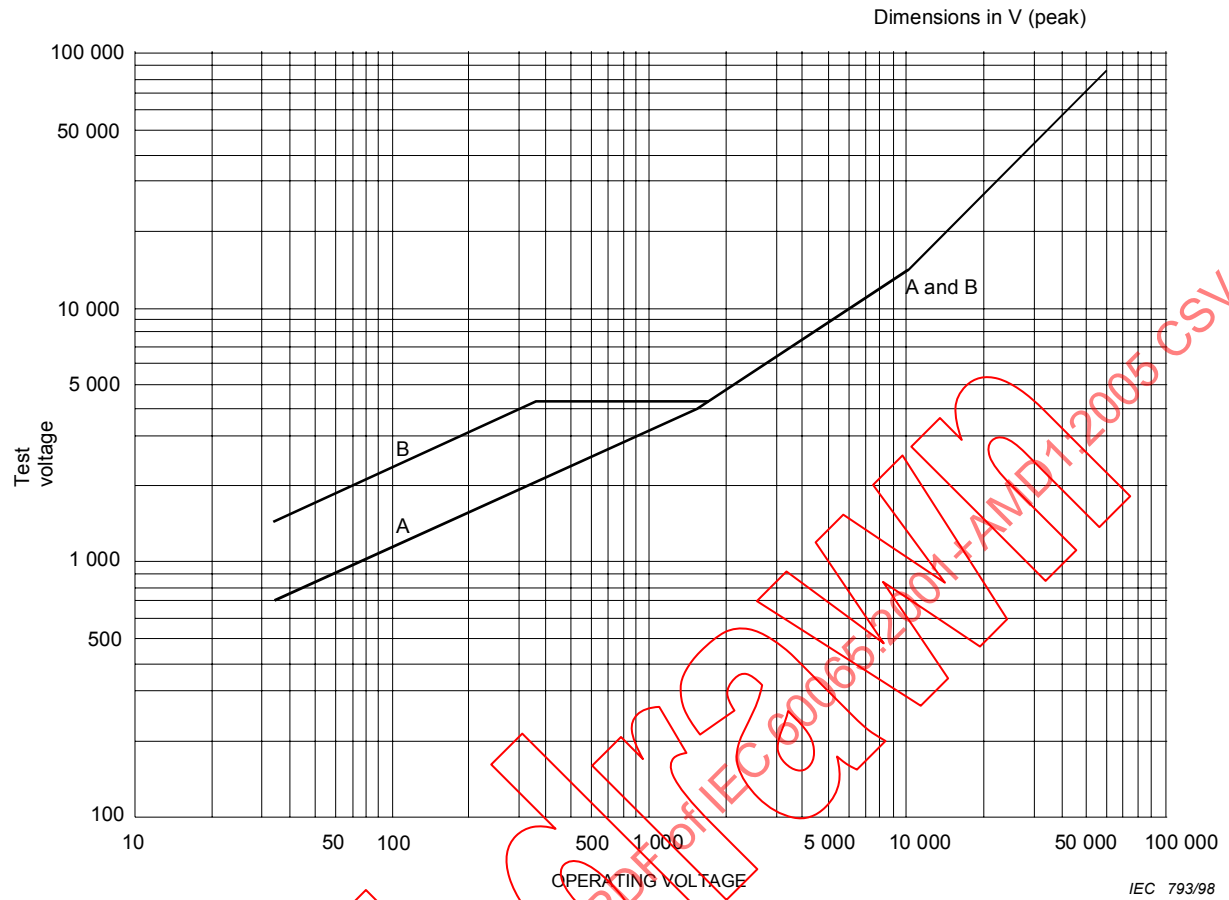
Care shall be taken to avoid bouncing of sphere K.

Figure 5b – Surge test – Example of a switch to be used in the test circuit



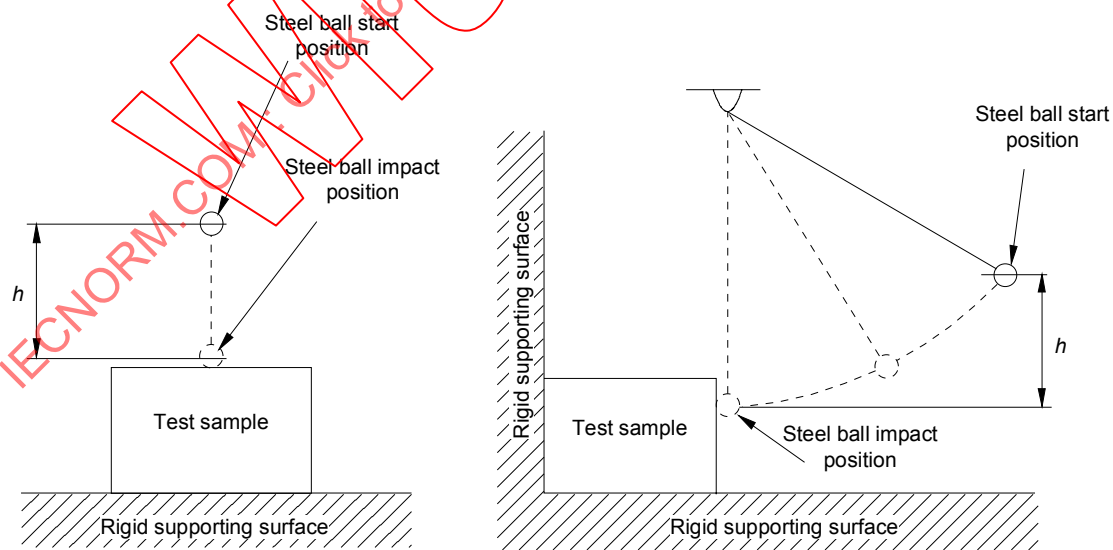
NOTE See 10.3.2.

Figure 6 – Dielectric strength test instrument



NOTE See 10.3.2 and Table 5.

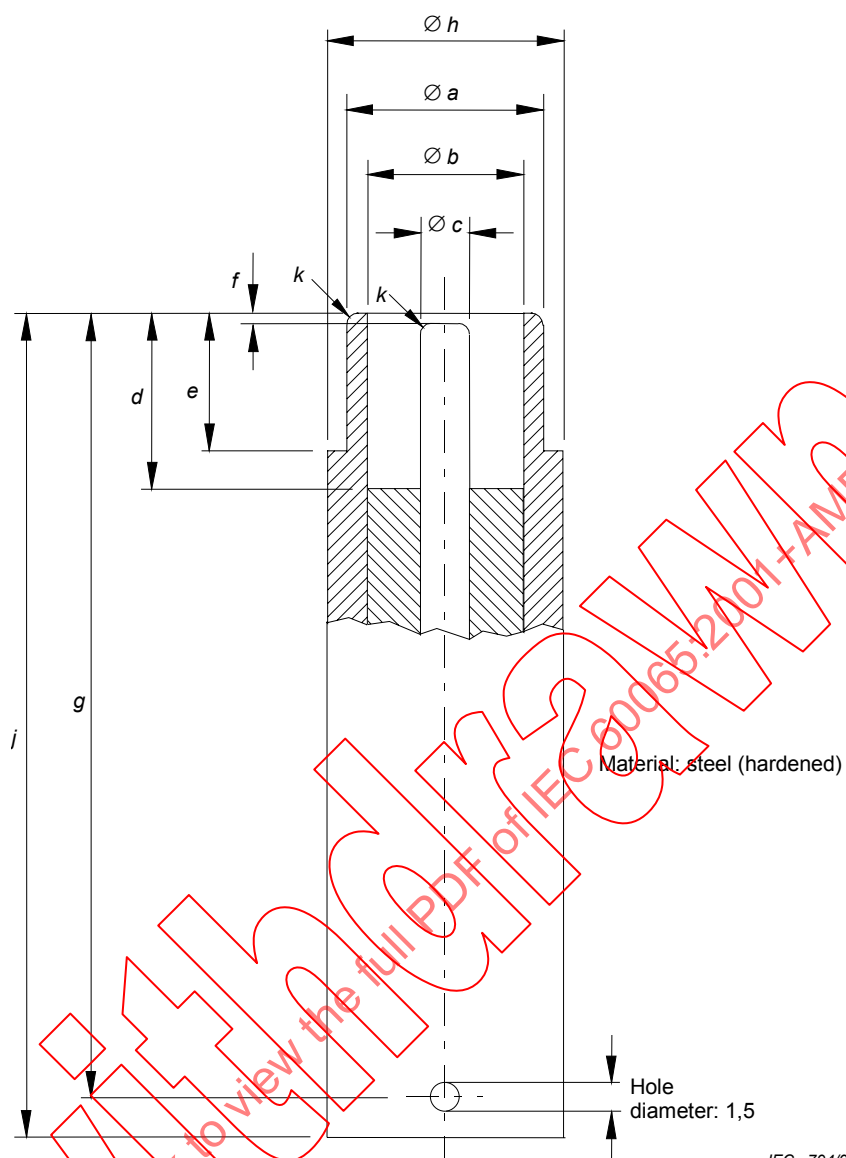
Figure 7 – Test voltages



IEC 440/99

NOTE See 12.1.3

Figure 8 – Impact test using a steel ball



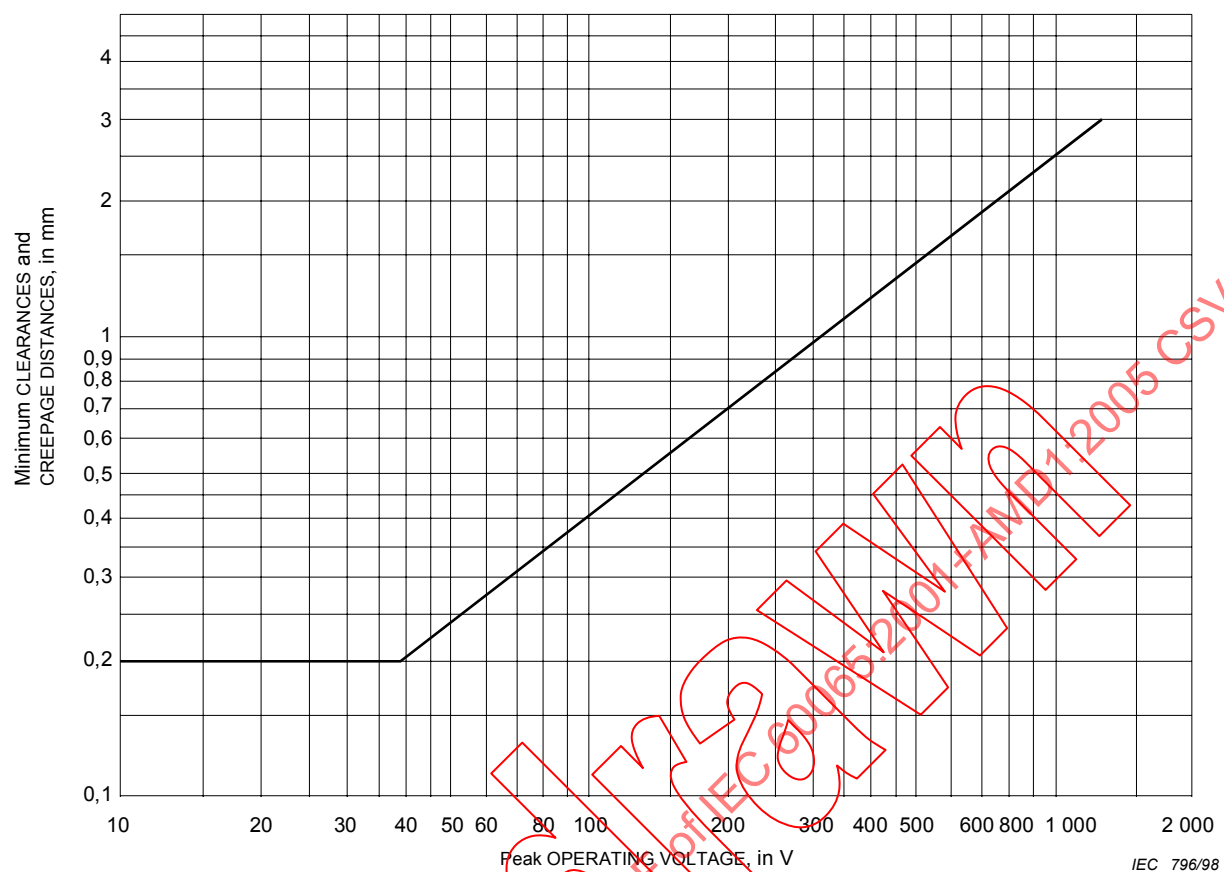
Dimensions in millimetres

a	b min.	c	d min.	e min.	f	g	h	j	k min.
9,576 ⁰ _{-0,1}	8,05	2,438 ⁰ _{-0,1}	9,1	7,112	0,8 ± 0,4	40 ± 0,4	12 ± 0,4	43 ± 0,4	0,3 radii

The mating section of the test plug is in accordance with IEC 60169-2 [3], Figure 7.

NOTE See 12.5.

Figure 9 – Test plug for mechanical tests on antenna coaxial sockets



The curve is defined by the formula:

$$\log d = 0.78 \log (U/300)$$

with a minimum of 0,2 mm

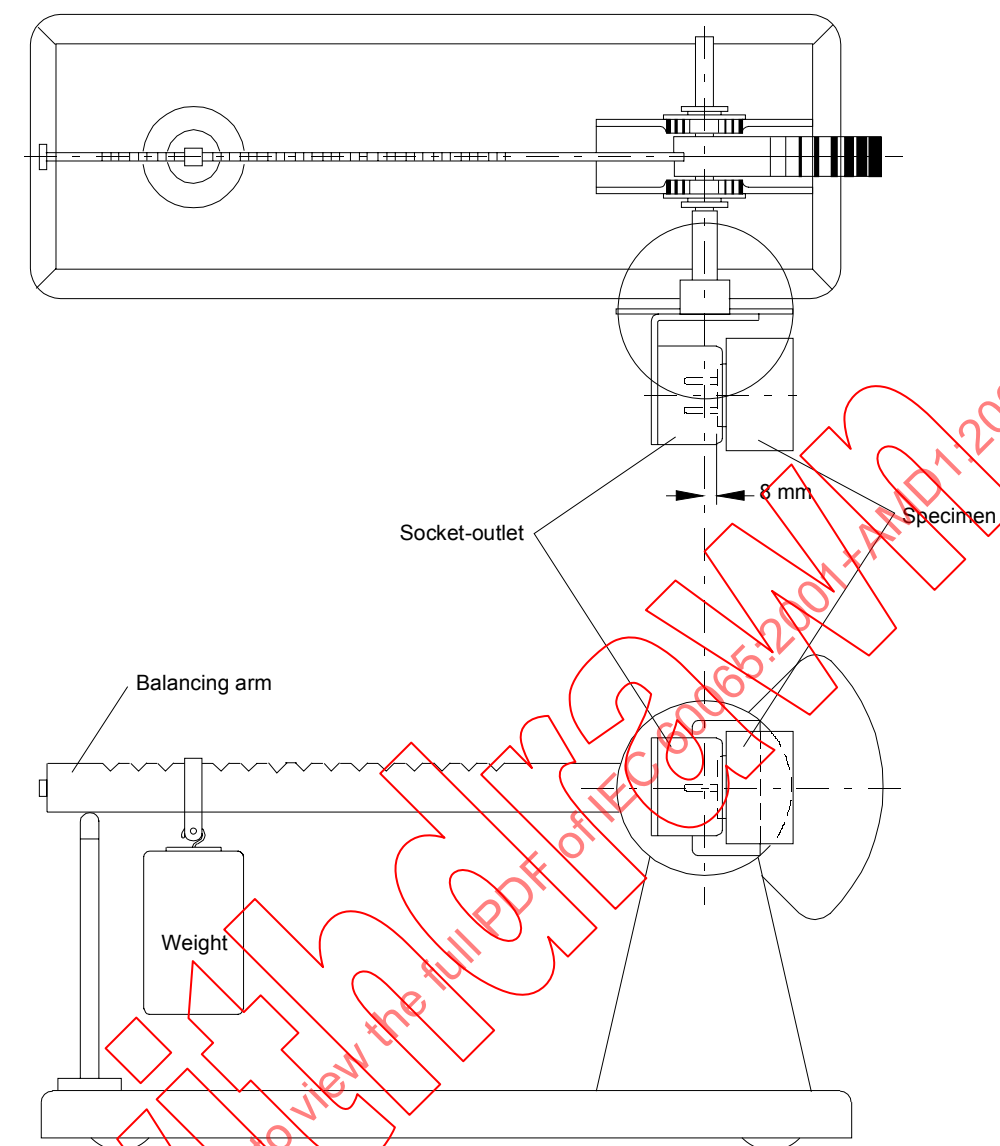
where

d is the distance;

U is the peak voltage (V).

NOTE See 13.5.1.

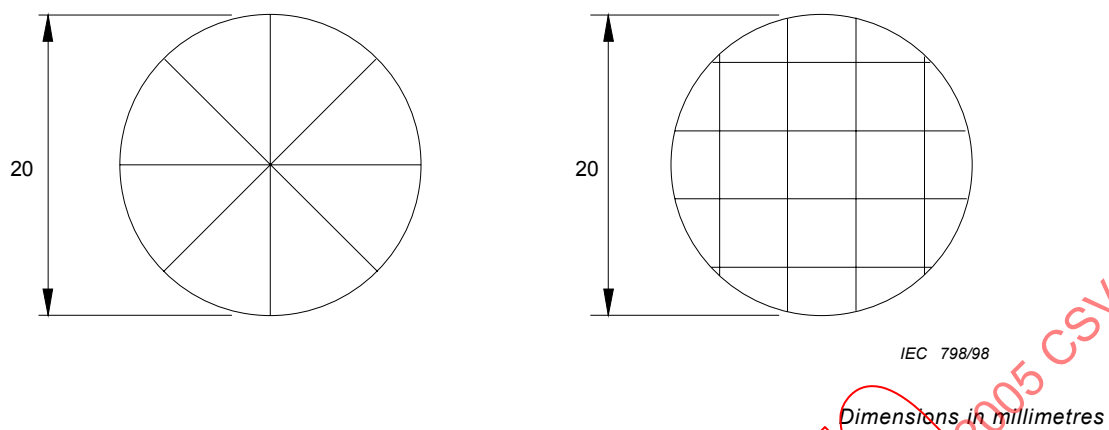
Figure 10 – Minimum Clearances and Creepage Distances on Printed Boards



IEC 797/98

NOTE See 15.4.1.

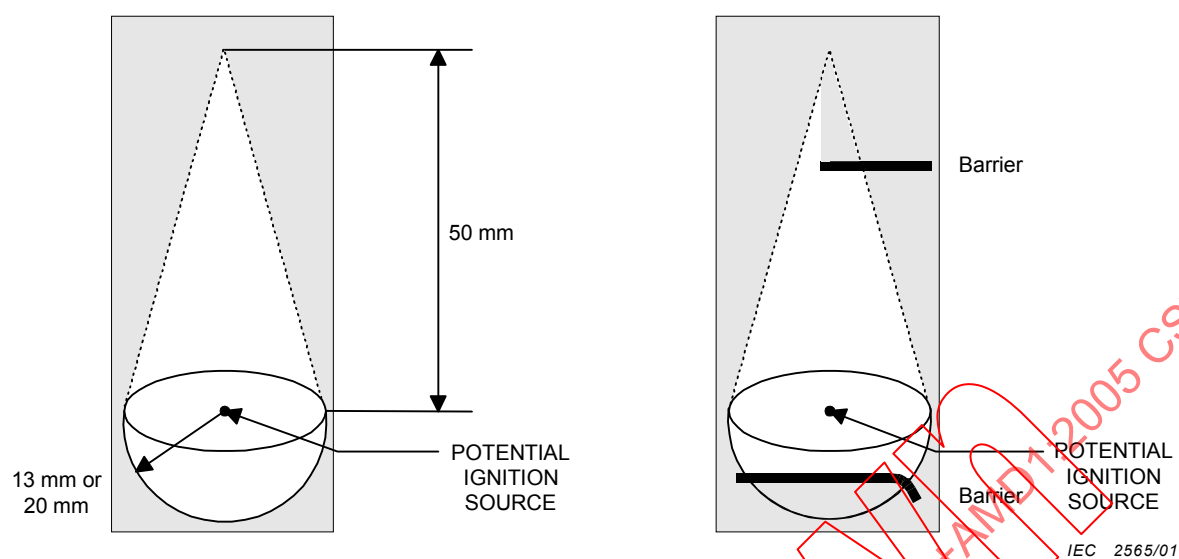
Figure 11 – Test apparatus for devices forming a part of the MAINS plug



NOTE See 18.2.2.

Figure 12 – Scratch patterns for implosion test

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+AMD1:2005 CSV



NOTE In the shaded areas, the requirements of 20.1.4 but not covered by Table 21, apply.

NOTE See 20.1.4

Figure 13 – Distances from a POTENTIAL IGNITION SOURCE and an example for the design of barriers

Dimensions in millimeters

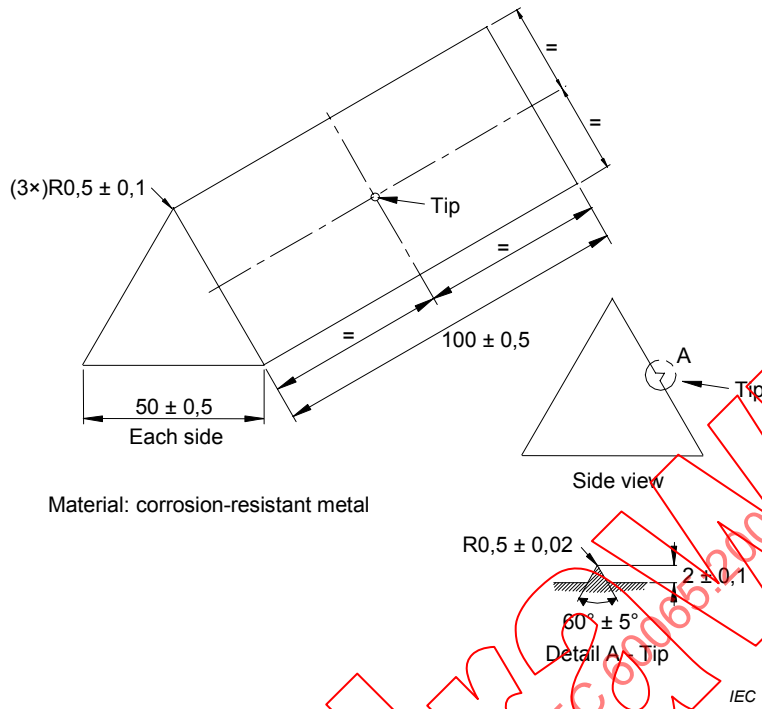


Figure 14 – Mandrel

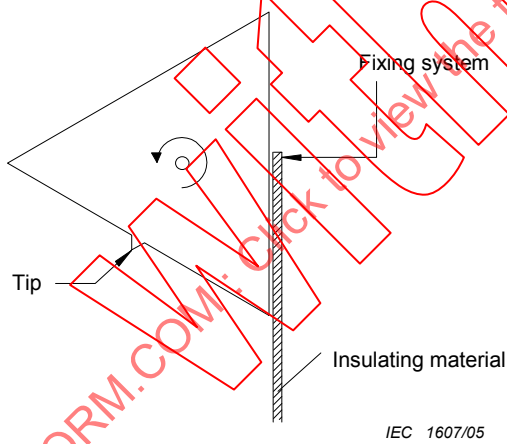
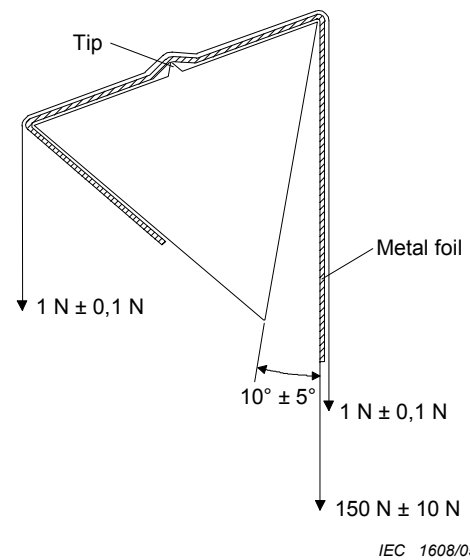


Figure 15 – Initial position of mandrel



The final position of the mandrel is rotated 230° ± 5° from the initial position

Figure 16 – Final position of mandrel

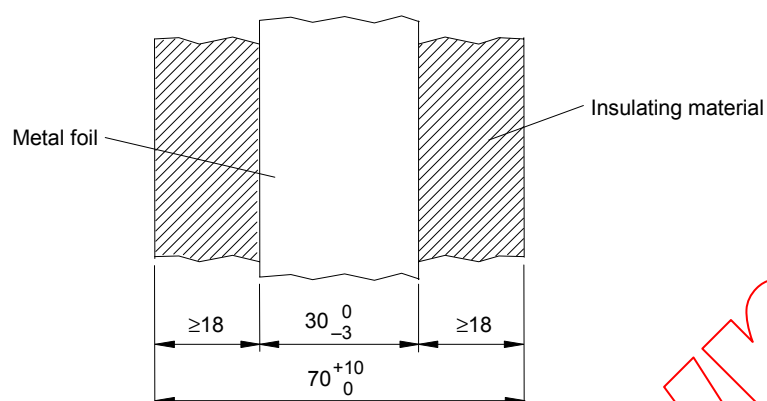
Dimensions in millimeters

Figure 17 – Position of metal foil on insulating material

NOTE 1 Figure 17 is the same as Figure 6c of IEC 61558-1.

Figures 15 and 16 are slightly modified compared with Figure 6b from IEC 61558-1.

NOTE 2 See 8.22.

Annex A (normative)

Additional requirements for apparatus with protection against splashing water

The requirements of this standard, supplemented or replaced by those contained in this annex, apply to apparatus provided with protection against splashing water.

A.5 Marking and instructions ⁴

Add the following item after 5.1 i):

A.5.1 j) Protection against splashing water

Apparatus provided with protection against splashing water shall be marked at least with the designation IPX4 in accordance with IEC 60529.

Compliance is checked by inspection.

A.5.4.1 a) Subclause 5.4.1 a) does not apply.

A.10 Insulation requirements

Modify 10.2 as follows:

A.10.2 Splash and humidity treatment

A.10.2.1 Splash treatment

The enclosure shall provide adequate protection against splashing water.

Compliance is checked by the treatment specified below, which is made on the apparatus fitted with external flexible cords in accordance with the requirements of clause 16.

The apparatus is subjected to the test described in 14.2.4a), of IEC 60529.

Immediately after this treatment, the apparatus shall comply with the tests of 10.3 and inspection shall show that water, which may have entered the apparatus, does not cause any damage in the sense of this standard; in particular, there shall be no trace of water on insulations for which CREEPAGE DISTANCES are specified.

A.10.2.2 Humidity treatment

Subclause 10.2 applies, *except that the duration of the test is seven days (168 h).*

⁴ The clause numbering of this annex refers to the clauses of this standard.

Annex B **(normative)**

Apparatus to be connected to the TELECOMMUNICATION NETWORKS

The requirements of this standard supplemented by the requirements of IEC 62151 as referenced in this annex apply to apparatus within the scope of this standard intended to be connected to TELECOMMUNICATION NETWORKS.

NOTE 1 In countries listed in IEC 62151, special national conditions apply.

NOTE 2 Attention is drawn to the fact that the telecommunication authorities may impose additional requirements on apparatus to be connected to TELECOMMUNICATION NETWORKS. Those requirements generally concern the protection of the networks as well as the USERS of the apparatus.

IEC 62151 clause 1, except for subclause 1.4, and clause 2 apply.

IEC 62151 clause 3 applies, with the following modification:

Replace 3.5.4 by the definition 2.4.10 of this standard.

IEC 62151 clause 4 applies, with the exception of 4.1.2, 4.1.3 and 4.2.1.2.

The requirements of 4.1.2 shall be replaced by the following requirements:

In a single TNV-0 CIRCUIT or in interconnected TNV-0 CIRCUITS, the voltage between any two conductors of the TNV-0 CIRCUIT or CIRCUITS and, between any one such conductor and earth shall not exceed the values given in clause 9.1.1.1 a) of this standard.

NOTE 3 A circuit that meets the above requirements but that is subject to overvoltages from a TELECOMMUNICATION NETWORK, is a TNV-1 CIRCUIT.

The requirements of 4.1.3 shall be replaced by the following requirements:

In the event of a single failure of BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION, or of a component (excluding components with DOUBLE or REINFORCED INSULATION), the voltages between any two conductors of the TNV-0 CIRCUIT or CIRCUITS and between any one such conductor and earth shall not exceed the values given in 9.1.1.1 a) of this standard for more than 0,2 s. Moreover, the limit values as given in 11.1 shall not be exceeded.

Except as permitted in 4.1.4, one of the methods specified in 4.1.3.1, 4.1.3.2, or 4.1.3.3 shall be used.

Parts of the interface circuit that do not comply with the requirements for TNV-0 CIRCUITS under normal operating conditions shall therefore not be USER ACCESSIBLE.

The requirements of 4.2.1.2 shall be replaced by the following requirements:

NOTE 4 See also clauses 5 and 6.

Separation of TNV-0 CIRCUITS, TNV-1 CIRCUITS and ACCESSIBLE conductive parts from TNV-2 CIRCUITS and TNV-3 CIRCUITS shall be such that

- under normal operating conditions, the limits specified in 4.2.1.1 a) for TNV-1 CIRCUITS (35 V peak, or 60 V d.c.) are not exceeded on the TNV-0 CIRCUITS, TNV-1 CIRCUITS and ACCESSIBLE conductive parts.

- in the event of a single insulation fault, the limits specified in 4.2.1.1 b) for TNV-2 CIRCUITS and TNV-3 CIRCUITS under normal operating conditions (70 V peak, or 120 V d.c.) are not exceeded on the TNV-0 CIRCUITS, TNV-1 CIRCUITS and ACCESSIBLE conductive parts. However, after 0,2 s the voltage limits of 4.1.2 (35 V peak, or 60 V d.c.) shall apply.

The separation requirements will be met if BASIC INSULATION is provided as indicated in Table B.1, which also shows where 6.1 applies; other solutions are not excluded.

Table B.1 – Separation of TNV circuits

Parts being separated		Separation
TNV-0 CIRCUIT or ACCESSIBLE conductive parts	TNV-1 CIRCUIT	6.1
	TNV-2 CIRCUIT	BASIC INSULATION
	TNV-3 CIRCUIT	BASIC INSULATION and 6.1
TNV-1 CIRCUIT	TNV-2 CIRCUIT	BASIC INSULATION and 6.1
TNV-2 CIRCUIT	TNV-3 CIRCUIT	6.1
TNV-1 CIRCUIT	TNV-3 CIRCUIT	BASIC INSULATION
TNV-1 CIRCUIT	TNV-1 CIRCUIT	functional insulation
TNV-2 CIRCUIT	TNV-2 CIRCUIT	functional insulation
TNV-3 CIRCUIT	TNV-3 CIRCUIT	functional insulation

BASIC INSULATION is not required provided that all of the following are met:

- the TNV-0 CIRCUIT, TNV-1 CIRCUIT or ACCESSIBLE conductive part shall be connected to a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL in accordance with this standard; and
- the installation instructions specify that the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL shall be permanently connected to earth; and
- the test of 4.2.1.5 shall be carried out if the TNV-2 or TNV-3 CIRCUIT is intended to receive signals or power that are generated externally during normal operation (for example in a TELECOMMUNICATION NETWORK).

At the choice of the manufacturer, it is permitted to treat a TNV-1 CIRCUIT or a TNV-2 CIRCUIT as a TNV-3 CIRCUIT. In this case, the TNV-1 CIRCUIT or TNV-2 CIRCUIT shall meet all the separation requirements for a TNV-3 CIRCUIT.

Compliance is checked by inspection and measurement and, where necessary, by simulation of failures of components and insulations such as are likely to occur in the apparatus. Prior to the tests, insulation that does not meet the requirements for BASIC INSULATION is short-circuited.

NOTE 5 Where BASIC INSULATION is provided and 6.1 also applies to this insulation, the test voltage prescribed in 6.2 is in most cases higher than that for BASIC INSULATION.

Clause 5 of IEC 62151 applies, with the following modification in 5.3.1:

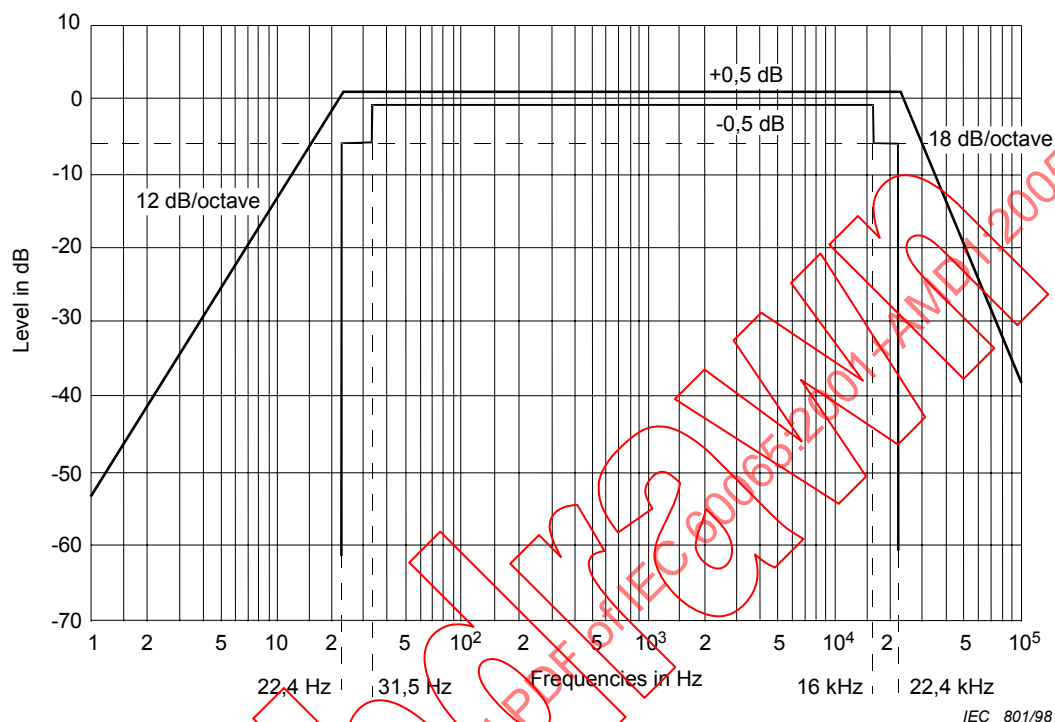
The value 1,6 shall be replaced by the value 1,8.

Clauses 6 and 7 of IEC 62151 apply.

Annex A up to and including annex C of IEC 62151 apply.

Annex C (normative)

Band-pass filter for wide-band noise measurement (Extract from IEC 60268-1)



Wide-band measurement (see 6.1 of IEC 60268-1)

The filter shall be a band-pass filter having a frequency response within the limits shown in Figure C.1.

A band-pass filter which has a substantially constant transmission factor between 22,4 Hz and 22,4 kHz, decreasing outside this frequency band at the rates specified for octave-band filters having mid-band frequencies of 31,5 Hz and 16 000 Hz specified in IEC 61260, has a response falling within the limits of this specification.

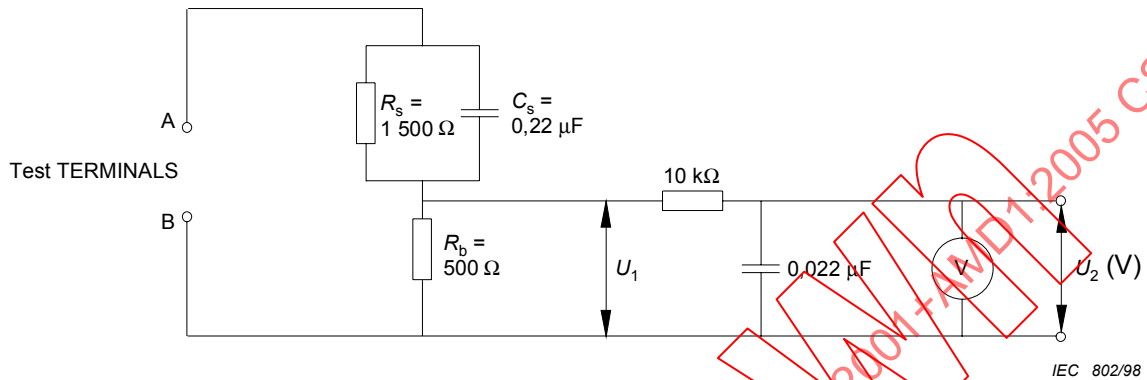
NOTE 1 Care should be taken when there may be strong signals just above or below the band-limits since in this case the results will depend, to some degree, on the individual frequency response of the filter actually used.

NOTE 2 See 4.1.6.

**Figure C.1 – Band-pass filter for wide-band noise measurement
(amplitude/frequency response limits)**

Annex D (normative)

Measuring network for TOUCH CURRENTS



Resistance values in ohms (Ω)

V: Voltmeter or oscilloscope
(r.m.s. or peak reading)

Input resistance: $\geq 1 \text{ M}\Omega$

Input capacitance: $\leq 200 \text{ pF}$

Frequency range: 15 Hz to 1 MHz and d.c. respectively

NOTE Appropriate measures should be taken to obtain the correct value in case of non-sinusoidal waveforms.

The measuring instrument is calibrated by comparing the frequency factor of U_2 with the solid line in Figure F.2 of IEC 60990 at various frequencies. A calibration curve is constructed showing the deviation of U_2 from the ideal curve as a function of frequency.

TOUCH CURRENT = $U_2/500$ (peak value).

NOTE See 9.1.1.1.

Figure D.1 – Measuring network for TOUCH CURRENTS according to IEC 60990

Annex E (normative)

Measurement of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES

The methods of measuring CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES which are specified in the following figures are used in interpreting the requirements of this standard.

In the following figures, the value of X is given in Table E.1. Where the distance shown is less than X , the depth of the gap or groove is disregarded when measuring a CREEPAGE DISTANCE.

Table E.1 is valid only if the required minimum CLEARANCE is 3 mm or more. If the required minimum CLEARANCE is less than 3 mm, the value X is the lesser of

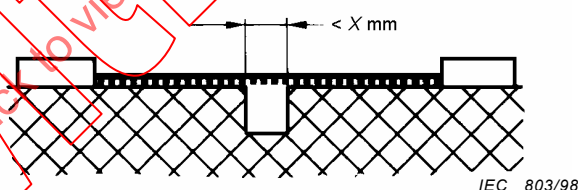
- the relevant value in Table E.1, or
- one-third of the required minimum CLEARANCE.

Table E.1 – Value of X

Pollution degree (see 13.1)	X mm
1	0,25
2	1,0
3	1,5

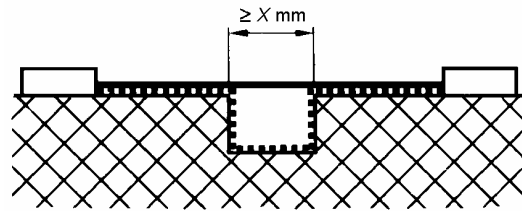
In the following figures, CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES are shown as follows:

..... CREEPAGE DISTANCE — CLEARANCE



Condition: Path under consideration includes a parallel or converging-sided groove of any depth with width less than X mm. Rule: CLEARANCE and CREEPAGE DISTANCE are measured directly across the groove.

Figure E.1 – Narrow groove

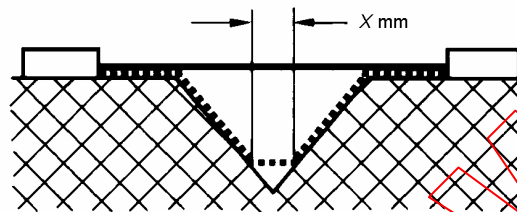


IEC 804/98

Condition: Path under consideration includes a parallel-sided groove of any depth, and equal to or more than X mm wide.

Rule: CLEARANCE is the "line-of-sight" distance. CREEPAGE DISTANCE path follows the contour of the groove.

Figure E.2 – Wide groove



IEC 805/98

Condition: Path under consideration includes a V-shaped groove with internal angle of less than 80° and a width greater than X mm.

Rule: CLEARANCE is the "line-of-sight" distance. CREEPAGE DISTANCE path follows the contour of the groove but "short-circuits" the bottom of the groove by a link X mm long.

Figure E.3 – V-shaped groove

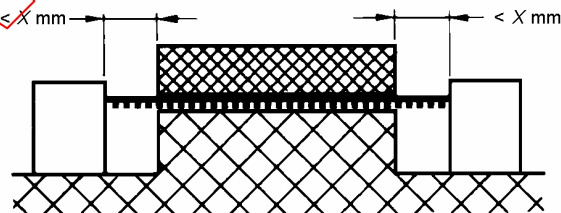


IEC 806/98

Condition: Path under consideration includes a rib.

Rule: CLEARANCE is the shortest direct air path over the top of the rib. CREEPAGE DISTANCE path follows the contour of the rib.

Figure E.4 – Rib

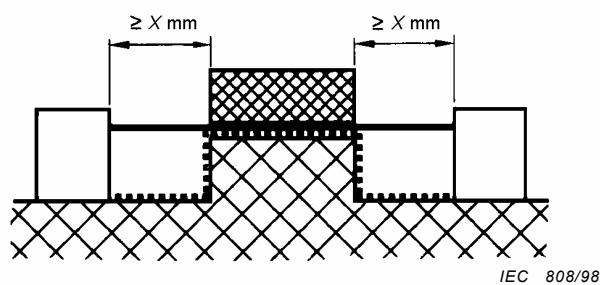


IEC 807/98

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with grooves less than X mm wide on either side.

Rule: CREEPAGE DISTANCE and CLEARANCE path is the "line-of-sight" distance shown.

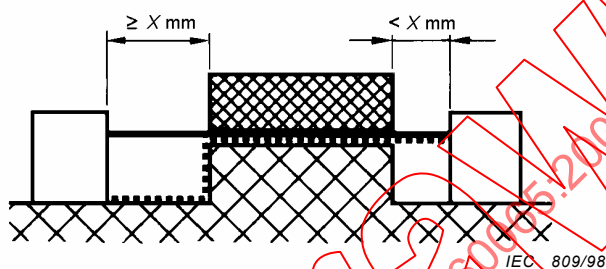
Figure E.5 – Uncemented joint with narrow groove



Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with a groove equal to or more than X mm wide each side.

Rule: CLEARANCE is the "line-of-sight" distance. CREEPAGE DISTANCE path follows the contour of the groove.

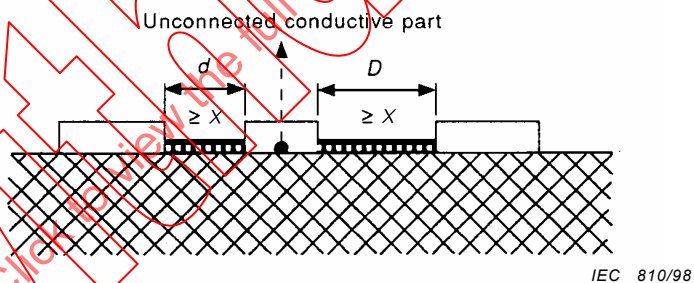
Figure E.6 – Uncemented joint with wide groove



Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with a groove on one side less than X mm wide and a groove on the other equal to or more than X mm wide.

Rule: CLEARANCE and CREEPAGE DISTANCE paths are as shown in Figure E.7.

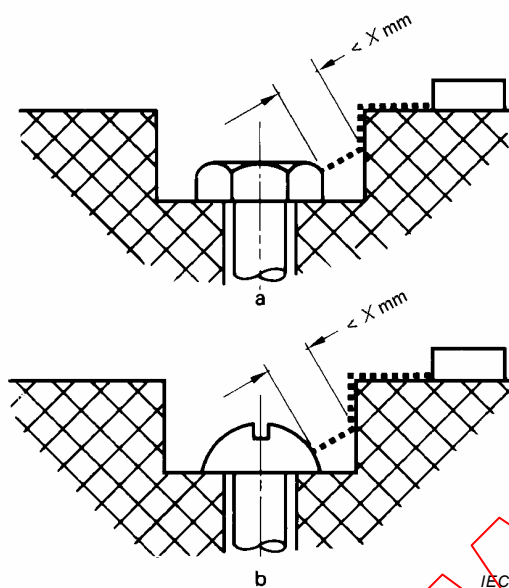
Figure E.7 – Uncemented joint with narrow and wide grooves



Condition: Insulation distance with intervening, unconnected conductive part.

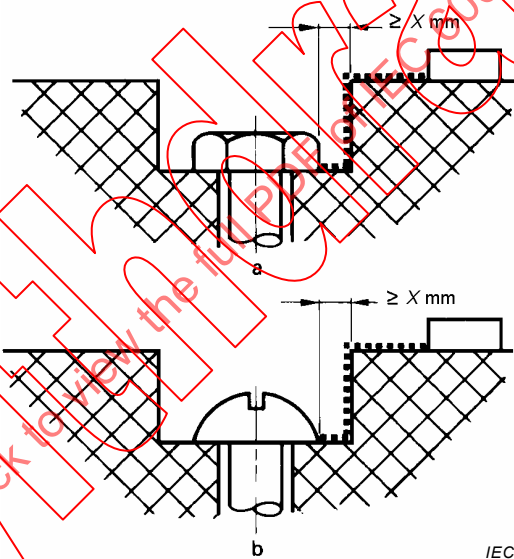
Rule: CLEARANCE is the distance $d + D$, CREEPAGE DISTANCE is also $d + D$. Where the value of d or D is smaller than X it shall be considered as zero.

Figure E.8 – Intervening, unconnected conductive part



Gap between head of screw and wall of recess too narrow to be taken into account.

Figure E.9 – Narrow recess



Gap between head of screw and wall of recess wide enough to be taken into account.

Figure E.10 – Wide recess

Annex F (normative)

Table of electrochemical potentials

Magnesium, magnesium alloys	Zinc, zinc alloys	80 tin/20 zinc on steel, zinc on iron or steel	Aluminium	Cadmium on steel	Aluminium/magnesium alloy	Mild steel	Duralumin	Lead	Chromium on steel, soft solder	Cr on Ni on steel, tin on steel, 12 % Cr stainless steel	High chromium stainless steel	Copper, copper alloys	Silver solder, austenitic stainless steel	Nickel on steel	Silver	Rhodium on silver on copper, silver/gold alloy	Carbon	Gold, platinum
0	0,5	0,55	0,7	0,8	0,85	0,9	1,0	1,05	1,1	1,15	1,25	1,35	1,4	1,45	1,6	1,65	1,7	1,75
	0	0,05	0,2	0,3	0,35	0,4	0,5	0,55	0,6	0,65	0,75	0,85	0,9	0,95	1,1	1,15	1,2	1,25
		0	0,15	0,25	0,3	0,35	0,45	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,85	0,9	1,05	1,1	1,15	1,2
			0	0,1	0,15	0,2	0,3	0,35	0,4	0,45	0,55	0,65	0,7	0,75	0,9	0,95	1,0	1,05
				0	0,05	0,1	0,2	0,25	0,3	0,35	0,45	0,55	0,6	0,65	0,8	0,85	0,9	0,95
					0	0,05	0,15	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,55	0,6	0,75	0,8	0,85	0,9
						0	0,1	0,15	0,2	0,25	0,35	0,45	0,5	0,55	0,7	0,75	0,8	0,85
							0	0,05	0,1	0,15	0,25	0,35	0,4	0,45	0,6	0,65	0,7	0,75
								0	0,05	0,1	0,2	0,3	0,35	0,4	0,55	0,6	0,66	0,7
									0	0,05	0,15	0,25	0,3	0,35	0,5	0,55	0,6	0,65
										0	0,1	0,2	0,25	0,3	0,45	0,5	0,55	0,6
											0	0,1	0,15	0,2	0,35	0,4	0,45	0,5
												0	0,05	0,1	0,25	0,3	0,35	0,4
													0	0,05	0,2	0,25	0,3	0,35
														0	0,15	0,2	0,25	0,3
															0	0,05	0,1	0,15
																0	0,05	0,1
																	0	0,05
																		0

Cr = Chromium
Ni = Nickel

NOTE 1 Corrosion due to electrochemical action between dissimilar metals which are in contact is minimized if the combined electrochemical potential is below about 0,6 V. In the above table the combined electrochemical potentials are listed for a number of pairs of metals in common use.

NOTE 2 See 15.2.

Annex G (normative)

Flammability test methods

NOTE In Australia and New Zealand special national conditions apply which include tests based on reconciliation with the philosophy of IEC 60695 [9] with respect to glow-wire testing, needle-flame testing, consequential testing and end product consequential testing.

G.1 If no test specimens in accordance with IEC 60707, clause 4 are available, the following test methods may be applied.

The test is made according to IEC 60695-2-2 on three specimens of end products as used in the apparatus.

For the purpose of this standard, the following applies with regard to IEC 60695-2-2:

Clause 7 – Initial measurements; not applicable

Clause 8 – Test procedure

– Subclause 8.2

The first sentence is replaced by the following:

The test specimens are mounted in such a way as to simulate the conditions obtained when installed in the apparatus.

– Subclause 8.4

Replace the third paragraph by the following:

The test flame is applied to several points of the specimen, so that all critical areas are tested.

Clause 9 – Observations and measurements.

– Subclause 9.2

The second paragraph is replaced by the following:

Duration of the burning denotes the time interval from the moment the test flame is removed until any flame has been extinguished.

G.1.1 If flammability category V-0 according to IEC 60707 is required, in addition, the following applies with regard to IEC 60695-2-2.

Clause 5 – Severities

The values of duration of application of the test flame are as follows:

The test flame is applied for 10 s. If a self-sustaining flame does not last longer than 15 s, the test flame is applied again for 1 min at the same point or at any other point. If again a self-sustaining flame does not last longer than 15 s, the test flame is then applied for 2 min at the same point or at any other point.

Clause 10 – Evaluation of test results

The existing text is replaced by the following:

After the first application of the test flame, the test specimens shall not be consumed completely. After any application of the test flame, the duration of the burning of any specimen shall not exceed 15 s, while the average burning time shall not exceed 10 s. The tissue paper shall not ignite and the board shall not scorch.

G.1.2 If flammability category V-1 according to IEC 60707 is required, in addition, the following applies with regard to IEC 60695-2-2.

Clause 5 – Severities

The values of duration of application of the test flame are as follows:

The test flame is applied for 10 s. If a self-sustaining flame does not last longer than 30 s, the test flame is applied again for 1 min at the same point or at any other point. If again a self-sustaining flame does not last longer than 30 s, the test flame is then applied for 2 min at the same point or at any other point.

Clause 6 – Preconditioning (only applicable to components of 14.4.1)

The existing text is replaced by:

The specimens are stored for 2 h in an oven at a temperature of (100 ± 2) °C.

Clause 10 – Evaluation of test results

The existing text is replaced by the following:

After the first application of the test flame, the test specimen shall not be consumed completely. After any application of the test flame, any self-sustaining flame shall extinguish within 30 s. No burning of the tissue paper shall occur and the board shall not scorch.

G.1.3 *If flammability category V-2 according to IEC 60707 is required, in addition, the following applies with regard to IEC 60695-2-2.*

Clause 5 – Severities

The values of duration of application of the test flame are as follows:

The test flame is applied for 10 s. If a self-sustaining flame does not last longer than 30 s, the test flame is applied again for 1 min at the same point or at any other point. If again a self-sustaining flame does not last longer than 30 s, the test flame is then applied for 2 min at the same point or at any other point.

Clause 10 – Evaluation of test results

The existing text is replaced by the following:

After the first application of the test flame, the test specimen shall not be consumed completely.

After any application of the test flame, any self-sustaining flame shall extinguish within 30 s.

G.1.4 *If flammability category HB75 or HB40 according to IEC 60707 is required, the following applies with regard to IEC 60695-11-10.*

Three specimens, 125 mm $\pm$ 5 mm in length by 13 mm $\pm$ 0.5 mm in width, cut from the thinnest part to be tested, are subjected to the burning test as described in IEC 60695-11-10, clause 8, Test method A.

The material shall be classified HB75 or HB40 respectively as described in 8.4 of IEC 60695-11-10.

G.2 *Compliance of cables and insulation of wires is checked according to IEC 60695-2-2.*

For the purpose of this standard, the following applies with regard to IEC 60695-2-2.

Clause 5 – Severities

The values of duration of the application of the test flame are as follows:

- first specimen: 10 s
- second specimen: 60 s
- third specimen: 120 s

Clause 7 – Initial measurements: not applicable

Clause 8 – Test procedure

- *Add the following to 8.4:*

The burner is supported so that its axis is in an angle of 45° to the vertical. The cable or wire is held in an angle of 45° to the vertical, its axis being in a vertical plane perpendicular to the vertical plane containing the axis of the burner.

- *Subclause 8.5 is replaced by the following:*

The test is made on three specimens taken from each type of cable or wire as used in the apparatus, for example with additional screening and sleeves.

Clause 9 – Observations and measurements

- *Subclause 9.1 does not apply.*

- *Subclause 9.2*

The second paragraph is replaced by the following:

Duration of the burning denotes the time interval from the moment the test flame is removed until any flame has extinguished.

Clause 10 – Evaluation of the results

The existing text is replaced by the following:

During the test, any burning of the insulating materials shall be steady and shall not spread appreciably. Any flame shall self-extinguish in 30 s from the removal of the test flame.

G.3 *A barrier shall comply with the following requirements.*

Three specimens are subjected to the following tests:

- 1) *In case of a non-metallic barrier, each test specimen is fixed horizontally and a needle flame as specified in IEC 60695-2-2 is applied from below with an angle of 45°.*

The top of the flame shall be:

- a) *applied to the barrier as used in the appliance, at a location likely to become ignited because of its actual proximity and distance to the potential ignition source*

or

- b) *applied to a sample plate with the same thickness and made of the same material, touching the undersurface of this sample plate in the middle.*

The flame shall be applied for 60 s in the same position.

The needle flame shall not penetrate the test specimen and after the application there shall be no hole in the test specimen.

No failure is allowed.

- 2) *In case of openings in a barrier regardless of its material, the requirements shown in Figure 13 apply, unless it is not possible for the needle flame as specified in IEC 60695-2-2 to penetrate the barrier.*

Compliance is tested according to 1) above. After the test there shall be no change with regard to the openings in the barrier. No failure is allowed.

Annex H (normative)

Insulated winding wires for use without interleaved insulation (see 8.17)

The annex specifies winding wires whose insulation may be used to provide BASIC, SUPPLEMENTARY, DOUBLE or REINFORCED INSULATION in wound components without interleaved insulation.

This annex covers round winding wires having diameters between 0,05 mm and 5,0 mm.

H.1 Intentionally kept free

H.2 Type tests

The wire shall pass the following type tests, carried out at a temperature between 15 °C and 35 °C and a relative humidity between 45 % and 75 %, unless otherwise specified.

H.2.1 Dielectric strength

The test sample is prepared according to 4.4.1 of IEC 60851-5 (for a twisted pair). The sample is then subjected to the relevant test of 10.3 of this standard, without the humidity treatment of 10.2, with a test voltage not less than twice the appropriate voltage in Table 5 of this standard, with a minimum of

- 6 kV r.m.s. or 8,4 kV (peak) for REINFORCED INSULATION, or
- 3 kV r.m.s. or 4,2 kV (peak) for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

H.2.2 Flexibility and adherence

Test 8 of IEC 60851-3, 5.1.1, using the mandrel diameters of Table H.1.

The test sample is then examined in accordance with IEC 60851-3, 5.1.1.4, followed by the relevant test of 10.3 of this standard, without the humidity treatment of 10.2, except that the test voltage is applied between the wire and the mandrel. The test voltage shall be not less than the appropriate voltage in Table 5 of this standard, with a minimum of

- 3 kV r.m.s. or 4,2 kV (peak) for REINFORCED INSULATION, or
- 1,5 kV r.m.s. or 2,1 kV (peak) for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

Table H.1 – Mandrel diameter

Nominal conductor diameter mm	Mandrel diameter mm ± 0,2 mm
0,05 - 0,34	4,0
0,35 - 0,49	6,0
0,50 - 0,74	8,0
0,75 - 2,49	10,0
2,50 - 5,00	4 times the conductor diameter ^a

^a In accordance with IEC 60317-43.

The tension to be applied to the wire during winding on the mandrel is calculated from the wire diameter to be equivalent to $118 \text{ MPa} \pm 10 \%$ ($118 \text{ N/mm}^2 \pm 10 \%$)

H.2.3 Heat shock

Test 9 of IEC 60851-6, followed by the dielectric strength test of Table 5 of this standard except that the test voltage is applied between the wire and the mandrel. The test voltage shall be not less than the appropriate voltage in Table 5 of this standard, with a minimum of

- 3 kV r.m.s. or 4,2 kV (peak) for REINFORCED INSULATION, or
- 1,5 kV r.m.s or 2,1 kV (peak) for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

The oven temperature is the relevant temperature of the thermal class of insulation in Table H. 2.

The mandrel diameter and tension applied to the wire during winding on the mandrel are as in H.2.2.

The dielectric strength test is conducted at room temperature after removal from the oven.

Table H.2 – Oven temperature

Thermal class	A (105)	E (120)	B (130)	F (155)	H (180)
Oven temperature $^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$	200	215	225	240	260

H.2.4 Retention of dielectric strength after bending

Five samples are prepared as in H.2.2 above and tested as follows. Each sample is removed from the mandrel, placed in a container and positioned so that it can be surrounded by at least 5 mm of metal shot. The ends of the conductor in the sample shall be sufficiently long to avoid flash-over. The shot shall be not more than 2 mm in diameter and shall consist of balls of stainless steel, nickel or nickel plated iron. The shot is gently poured into the container until the sample under test is covered by at least 5 mm of shot. The shot shall be cleaned periodically with a suitable solvent (for example 1,1,1-trichloroethane).

NOTE The above test procedure is reproduced from 4.6.1 c) of IEC 60851-5, second edition, including amendment 1, now withdrawn. It is not included in the third edition of that standard.

The test voltage shall be not less than the appropriate voltage in Table 5 of this standard, with a minimum of

- 3 kV r.m.s. or 4,2 kV (peak) for REINFORCED INSULATION, or
- 1,5 kV r.m.s or 2,1 kV (peak) for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

The test voltage is applied between the shot and the conductor.

H.3 Testing during manufacture

The wire shall be subjected by the wire manufacturer to dielectric strength tests during manufacture as specified in H.3.1 and H. 3.2

H.3.1 ROUTINE TEST

The test voltage for ROUTINE TEST shall be the appropriate voltage in Table 5 of this standard, with a minimum of

- 3 kV r.m.s. or 4,2 kV (peak) for REINFORCED INSULATION, or
- 1,5 kV r.m.s. or 2,1 kV (peak) for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

H.3.2 Sampling test

Twisted pair samples shall be tested in accordance with 4.4.1 of IEC 60351-5. The minimum breakdown voltage shall be twice the appropriate voltage in Table 5 of this standard, but not less than

- 6 kV r.m.s or 8,4 kV (peak) for REINFORCED INSULATION, or
- 3 kV r.m.s. or 4,2 kV (peak) for BASIC or SUPPLEMENTARY INSULATION.

Annex J **(normative)**

Alternative method for determining minimum CLEARANCES

This annex contains the alternative method for determining minimum CLEARANCES referred to in 13.3.

There is no dielectric strength test to verify CLEARANCES.

J.1 Summary of the procedure for determining minimum CLEARANCES

NOTE The minimum CLEARANCES for BASIC, SUPPLEMENTARY and REINFORCED INSULATION, whether in a primary circuit or another circuit, depend on the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE. The REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE depends in turn on the combined effect of the normal OPERATING VOLTAGE (including repetitive peaks due to internal circuitry such as switch mode power supplies) and non-repetitive overvoltages due to external transients.

To determine the minimum value for each required CLEARANCE, the following steps shall be used.

- a) Measure the peak OPERATING VOLTAGE across the CLEARANCE in question.
- b) If the apparatus is MAINS operated:
 - determine the MAINS transient voltage (J.2); and
 - calculate the peak value of the nominal a.c. MAINS voltage.
- c) Use the rules in J.4 a) and the above voltage values to determine the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE for a.c. MAINS supply transients and internal transients. In the absence of transients coming from a TELECOMMUNICATION NETWORK, go to step g).
- d) If the apparatus is to be connected to a TELECOMMUNICATION NETWORK, determine the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE (J.3).
- e) Use the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE and the rules in J.4 b) to determine the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE for TELECOMMUNICATION NETWORK transients. In the absence of MAINS and internal transients, go to step g).
- f) Use the rules in J.4 c) to determine the total REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE.
- g) Use the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE to determine the minimum CLEARANCE (J.6).

J.2 Determination of MAINS transient voltage

For apparatus to be supplied from the a.c. MAINS supply, the value of the MAINS transient voltage depends on the overvoltage category and the nominal value of the a.c. MAINS voltage. In general, CLEARANCES in apparatus intended to be connected to the a.c. MAINS supply shall be designed for a MAINS transient voltage in overvoltage category II.

The applicable value of the MAINS transient voltage shall be determined from the overvoltage category and the nominal a.c. MAINS voltage using Table J.1.

Table J.1 – MAINS transient voltages

Nominal a.c. MAINS voltage line-to-neutral Up to and including V r.m.s.	MAINS transient voltage V (peak)	
	Overvoltage category	
	I	II
50	330	500
100	500	800
150 ^a	800	1 500
300 ^b	1 500	2 500
600 ^c	2 500	4 000
NOTE 1 In Norway, due to the IT power distribution system used, the a.c. MAINS voltage is considered to be equal to the line-to-line voltage, and will remain 230 V in case of a single earth fault.		
NOTE 2 In Japan, the MAINS transient voltage for the nominal 100 V system should be selected from the 150 V line of the table.		
^a Including 120/208 V or 120/240 V		
^b Including 230/400 V or 277/480 V		
^c Including 400/690 V		

J.3 Determination of TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE

If the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE is not known for the TELECOMMUNICATION NETWORK in question, it shall be taken as:

- 1 500 V_{peak} if the circuit connected to the TELECOMMUNICATION NETWORK is a TNV-1 CIRCUIT or a TNV-3 CIRCUIT; and
- 800 V_{peak} if the circuit connected to the TELECOMMUNICATION NETWORK is a TNV-0 CIRCUIT or a TNV-2 CIRCUIT.

J.4 Determination of REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE

a) MAINS and internal transients

- circuit CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS receiving the unattenuated MAINS transient:

In such a circuit, the effect of transients coming from a TELECOMMUNICATION NETWORK is ignored, and the following rules shall be applied:

Rule 1) If the peak OPERATING VOLTAGE U_{po} is less than the peak value of the nominal a.c. MAINS supply voltage, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE is the MAINS transient voltage determined in J.2;

$$U_{\text{REQUIRED WITHSTAND}} = U_{\text{MAINS transient}}$$

Rule 2) If the peak OPERATING VOLTAGE U_{po} is greater than the peak value of the nominal a.c. MAINS voltage, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE is the MAINS transient voltage determined in J.2, plus the difference between the peak OPERATING VOLTAGE and the peak value of the nominal a.c. MAINS voltage from Table J.1.

$$U_{\text{REQUIRED WITHSTAND}} = U_{\text{MAINS transient}} + U_{po} - U_{\text{MAINS peak}}$$

- circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS whose supply circuit is CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS receives the unattenuated MAINS transient:

In such a circuit, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE shall be determined as follows, ignoring the effect of transients coming from TELECOMMUNICATION NETWORKS.

The above rules 1) and 2) are applied, with the MAINS transient voltage determined in J.2 replaced by a voltage that is one step smaller in the following list:

330, 500, 800, 1 500, 2 500 and 4 000 V_{peak}.

However, this reduction is not permitted for a floating circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS unless it is in apparatus with a PROTECTIVE EARTHING TERMINAL and is separated from its circuit CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS by an earthed metal screen, connected to protective earth in accordance with 15.2.

Alternatively, the above rules 1) and 2) are applied but the voltage determined by measurement, see J.5 a), is taken as the MAINS transient voltage.

- circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS and circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS not receiving the unattenuated MAINS transient:

In such circuits, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE, ignoring the effect of transients coming from any TELECOMMUNICATION NETWORK, is determined as follows. The above rules 1) and 2) are applied, but a voltage determined by measurement, see J.5 a), shall be taken as the MAINS transient voltage.

- circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS supplied by a d.c. source having capacitive filtering:

In any earthed circuit not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS supplied by a d.c. source with capacitive filtering, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE shall be taken as equal to the d.c. voltage.

b) TELECOMMUNICATION NETWORK transients

If only transients from a TELECOMMUNICATION NETWORK are involved, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE is the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE determined in J.3, unless a lower level is measured when tested according to J.5 b).

c) Combination of transients

If both transients a) and b) are involved, the REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE is the larger of the two voltages. The two values shall not be added together.

J.5 Measurement of transient levels

The following tests are conducted only where it is required to determine whether or not transient voltage across the CLEARANCE in any circuit is lower than normal, due for example, to the effect of a filter in the apparatus. The transient voltage across the CLEARANCE is measured using the following test procedure.

During the tests, the apparatus is connected to its separate SUPPLY APPARATUS, if any, but is not connected to the MAINS, nor to any TELECOMMUNICATION NETWORK, and any surge suppressors in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS are disconnected.

A voltage-measuring device is connected across the CLEARANCE in question.

- a) To measure the reduced level of transients due to MAINS overvoltages, the impulse test generator of annex K is used to generate 1,2/50 μ s impulses, with U_c equal to the MAINS transient voltage determined in J.2.

Three to six impulses of alternating polarity, with intervals of at least 1 s between impulses, are applied between each of the following points where relevant:

- line-to-line;
- all line conductors conductively joined together and neutral;
- all line conductors conductively joined together and protective earth;
- neutral and protective earth.

- b) To measure the reduced level of transients due to TELECOMMUNICATION NETWORK overvoltages, the impulse test generator of annex K is used to generate 10/700 μ s impulses, with U_c equal to the TELECOMMUNICATION NETWORK TRANSIENT VOLTAGE determined in J.3.

Three to six impulses of alternating polarity, with intervals of at least 1 s between impulses, are applied between each of the following TELECOMMUNICATION NETWORK connection points of a single interface type:

- each pair of TERMINALS (for example A and B or tip and ring) in an interface;
- all TERMINALS of a single interface type joined together and earth.

Only one of a set of identical circuits is tested.

J.6 Determination of minimum CLEARANCES

Each CLEARANCE shall comply with the minimum dimensions given in Table J.2, using the value of REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE determined according to J.4.

The specified CLEARANCES are not applicable to the air gap between the contacts of thermostats, THERMAL CUT-OUTS, overload protection devices, switches of microgap construction and similar components where the air gap varies with the contacts.

NOTE 1 For air gaps between the contacts of disconnect devices, see 8.19.1.

NOTE 2 CLEARANCES should not be reduced below the minimum specified values by manufacturing tolerances or by deformation which can occur due to handling, shock and vibration likely to be encountered during manufacture, transport and normal use.

NOTE 3 For apparatus to be operated at more than 2 000 m above sea level, Table A.2 of IEC 60664-1 should be used in addition to Table J.2.

Table J.2 – Minimum CLEARANCES

CLEARANCES in millimetres

REQUIRED WITHSTAND VOLTAGE	Minimum CLEARANCES in air	
	BASIC and SUPPLEMENTARY INSULATION	REINFORCED INSULATION
V peak or d.c.		
up to 400	0,2 (0,1)	0,4 (0,2)
800	0,2 (0,1)	0,4 (0,2)
1 000	0,3 (0,2)	0,6 (0,4)
1 200	0,4 (0,3)	0,8 (0,6)
1 500	0,8 (0,5)	1,6 (1)
2 000	1,3 (1)	2,6 (2)
2 500	2 (1,5)	4 (3)
3 000	2,6 (2)	5,2 (4)
4 000	4 (3)	6
6 000	7,5	11
8 000	11	16
10 000	15	22
12 000	19	28
15 000	24	36
25 000	44	66
40 000	80	120
50 000	100	150
60 000	120	180
80 000	173	260
100 000	227	340

NOTE 1 Except in circuits CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS in J.4 a), linear interpolation is permitted between the nearest two points, the calculated minimum CLEARANCES being rounded up to the next higher 0,1 mm increment.

NOTE 2 The values in parentheses are applicable only if manufacturing is subjected to a quality control programme, (an example for such a programme is given in annex M). In particular, DOUBLE and REINFORCED INSULATION shall be subjected to ROUTINE TESTS for dielectric strength.

NOTE 3 Compliance with a CLEARANCE value of 8,4 mm or greater for circuits not CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS is not required if the CLEARANCE path is

- entirely through air; or
 - wholly or partly along the surface of an insulation of material group I (CTI.600);
- and the insulation involved passes a dielectric strength test according to 10.3, using
- an a.c. test voltage whose r.m.s. value is equal to 1,06 times the peak OPERATING VOLTAGE; or
 - a d.c. test voltage equal to the peak value of the a.c. test voltage prescribed above.

If the CLEARANCE path is partly along the surface of a material that is not material group I, the dielectric strength test is conducted across the air gap only.

Compliance is checked by measurement, taking into account annex E.

The following conditions are applicable.

Movable parts are placed in their most unfavourable positions.

When measuring CLEARANCES from an enclosure of insulating material through a slot or opening in the enclosure, the accessible surface is considered to be conductive as if it were covered by metal foil wherever it can be touched by the test finger, according to test probe B of IEC 61032 (see 9.1.1), applied without appreciable force (see Figure 3, point B).

When measuring CLEARANCES, the test forces of 13.3.1 are to be applied.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+A1:2005 CSV

Withdrawn

Annex K (normative)

Impulse test generators (see 13.3.4 and annex J, J.5)

The circuit in Figure K.1, using the component values in Table K.1, is used to generate impulses, the C_1 capacitor being charged initially to a voltage U_c .

The impulse test circuit for the 10/700 μs (10 μs rise time, 700 μs decay time) impulse is that specified in ITU-T Recommendation K.17 to simulate lightning interference in the TELECOMMUNICATION NETWORK.

The impulse test circuit for the 1,2/50 μs (1,2 μs rise time, 50 μs decay time) impulse is that specified in ITU-T Recommendation K.21 to simulate transients in power distribution systems.

The impulse wave shapes are under open-circuit conditions and can be different under load conditions.

NOTE Extreme care is necessary when using these generators due to the high electric charge stored in capacitor C_1 .

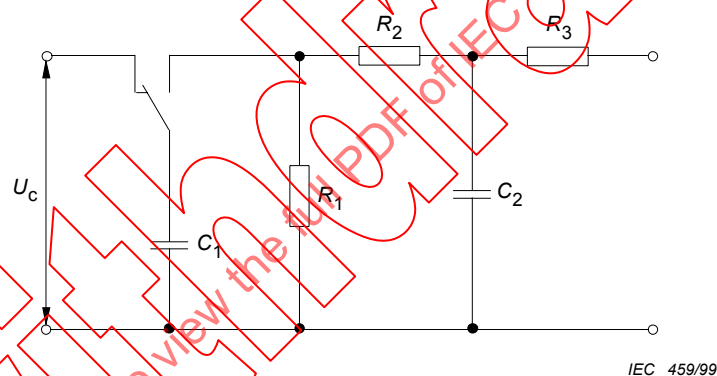


Figure K.1 – Impulse generating circuit

Table K.1 – Component values for impulse generating circuits

Test impulse	C_1	R_1	R_2	C_2	R_3
10/700 μs	20 μF	50 Ω	15 Ω	0,2 μF	25 Ω
1,2/50 μs	1 μF	76 Ω	13 Ω	33 nF	25 Ω

Annex L (normative)

Additional requirements for electronic flash apparatus for photographic purposes

The requirements of this standard, supplemented or replaced by those contained in this annex, apply to electronic flash apparatus for photographic purposes.

NOTE This annex replaces IEC Publication 60491:1984.

L.1 General ⁵⁾

Add the following to 1.1.1:

L.1.1.1 This annex applies to the following electronic flash apparatus for photographic purposes, having a stored energy not exceeding 2 000 J, together with associated apparatus and not intended to be subjected to dripping or splashing:

- apparatus of the single-flash type which can have more than one flash head operating at the same time;
- apparatus for the illumination of sequential photographic exposures;
- battery chargers and SUPPLY APPARATUS to be used in connection with electronic flash apparatus for photographic purposes. These auxiliary units may form a part of the MAINS plug;
- accessories specified in the instruction leaflet.

This annex does not apply to stroboscopes.

NOTE 1 As long as no appropriate requirements exist for apparatus having a stored energy exceeding 2 000 J, this annex may be used, in so far as it is applicable. Additional requirements may be necessary, for example, for explosion and thermal radiation.

NOTE 2 This annex is intended to cover apparatus which can be used both in moderate and tropical climates.

NOTE 3 For the modelling lamps combined with electronic flash apparatus for photographic purposes, additional requirements may be taken from IEC 60598-2-9 or IEC 60598-2-17, as far as applicable.

L.4 General test conditions

Add the following subclauses after 4.2.12:

L.4.2.13 *The apparatus is tested with or without connection of flash heads, capacitors and other accessories.*

L.4.2.14 *If the apparatus can be MAINS-operated, it is switched on for a period of 4 h without flashing; if only battery or rechargeable battery is supplied, it is switched on for 30 s.*

⁵⁾ The clause numbering of this annex refers to the clauses of this standard.

Thereupon as many consecutive flashes as can be produced, with a maximum of 40, are made as quickly as possible. The rate of flashing is determined by the indicator or, if no indicator, by the measured voltage on the flash capacitors, which should be 85 % of the maximum peak voltage. The apparatus is supplied at its RATED SUPPLY VOLTAGE.

A battery charger is connected for 4 h to a fully discharged rechargeable battery for which the charger has been designed.

Add the following dashed items to 4.3.3:

L.4.3.3

- *interruption of filaments of lamps;*
- *short and open circuiting of glow-discharge lamps (used for indication or regulation).*

Add the following item to 4.3.4:

L.4.3.4

- g) self-healing capacitors (for example, of the metallized paper type) as far as overheating is concerned.*

L.5 Marking and instructions

Add the following to 5.4, after Note 2:

L.5.4 Battery chargers and SUPPLY APPARATUS shall be accompanied by an instruction leaflet in which shall be indicated the type or model number of flash apparatus with which they are to be used.

The flash apparatus shall be accompanied by an instruction leaflet in which shall be indicated the type or model number of SUPPLY APPARATUS or battery charger with which it is to be used.

NOTE It is also permitted to give this information on the apparatus themselves.

Compliance is checked by inspection.

L.7 Heating under normal operating conditions

Add the following to 7.1.5 after the first paragraph:

L.7.1.5 Lithium batteries shall meet the permissible temperature rise in Table 3, "Normal operating conditions", unless such batteries comply with the applicable electrical tests of 6.2.2.1 or 6.2.2.2 of IEC 60086-4.

L.9 Electric shock hazard under normal operating conditions

Add the following to 9.1.1 after Note 1:

L.9.1.1 TERMINALS for the connection to the synchronizer of the camera shall not be HAZARDOUS LIVE.

Add the following to 9.1.1.1 after the first paragraph:

L.9.1.1.1 If possible, flashing is made during the measurements.

L.10 Insulation requirements

Add the following to 10.3.2 directly before Table 5:

L.10.3.2 In the case of apparatus with high frequency pulse ignition, the ignition pulse is ignored in computing the test voltage if the duration of the pulse does not exceed 1 ms.

L.11 Fault conditions

Add the following to 11.2.6 after the first paragraph:

L.11.2.6 Lithium batteries shall meet the permissible temperature rise in Table 3, "Fault conditions", unless such batteries comply with all electrical tests of 6.3.2 of IEC 60086-4.

L.12 Mechanical strength

Add the following after the fourth paragraph of 12.1.3:

L.12.1.3 Windows for flash tubes are excluded from the steel ball impact test.

L.14 Components

Add the following subclause at the end of 14.6:

L.14.6.6 Furthermore, for MAINS SWITCHES, the characteristics of the switch, with reference to the marking, shall be appropriate for the function of the switch in the apparatus under normal conditions.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

The rated MAINS current of a flash apparatus is determined by the following formula:

$$I_r = 1/3 \sqrt{\hat{i}_0^2 + \hat{i}_0 \hat{i}_1 + \hat{i}_1^2}$$

where

$\hat{i}_0$ is the maximum MAINS current (peak value) immediately after a flash has been made.

$\hat{i}_1$ is the MAINS current (peak value) at the end of the re-charge period of the flash capacitor.

The end of the re-charge period is determined by the indicator or, if there is no indicator, by the measured voltage on the flash capacitor, which shall be 85 % of the maximum peak voltage, the apparatus supplied at its RATED SUPPLY VOLTAGE.

The apparatus is operated under normal operating conditions except that the apparatus is connected to its RATED SUPPLY VOLTAGE.

$\hat{I}_0$ and $\hat{I}_1$ are measured when the apparatus is ready for flash operation and has been connected to the MAINS supply for at least 30 min.

The peak surge current is the maximum peak value of the MAINS current when the flash apparatus is switched on, after the flash capacitor has been discharged completely. Current spikes up to 100 μ s duration are disregarded.

The measured peak surge current and calculated rated MAINS current (I_r) shall not exceed the marked current rating of the MAINS SWITCH.

L.20 Resistance to fire

Add the following to 20.1:

L.20.1 c) A trigger coil circuit for discharge purposes in a flash apparatus is not considered to be a POTENTIAL IGNITION SOURCE.

Annex M (informative)

Examples of requirements for quality control programmes

NOTE This annex gives examples of requirements for quality control programmes as specified in 13.3 and annex J for reduced CLEARANCES.

M.1 Reduced CLEARANCES (see 13.3)

A manufacturer wishing to use reduced CLEARANCES permitted by 13.3 and annex J should implement a quality control programme for those features of the construction listed in Table M.1. This programme should include specific quality controls for the tools and materials that affect CLEARANCES.

The manufacturer should also identify and plan the protection and, where applicable, installation processes which directly affect quality and should ensure that these processes are carried out under controlled conditions. Controlled conditions should include the following:

- documented work instructions defining process, apparatus, environment, and manner of production where the absence of such instructions would adversely affect quality, suitable working environment, compliance with reference standards or specifications and quality plans;
- monitoring and control of suitable processes and product characteristics during production and installation in the apparatus ;
- criteria for workmanship stipulated to the extent necessary in written specifications or by means of representative samples,
- records maintained for qualified processes, apparatus and personnel as appropriate.

Table M.1 provides the sampling plan for attributes and tests necessary to conform to the requirements of 13.3 and annex J. The number of samples of production parts or assemblies should be based on IEC 60410 [7] or ISO 2859-1 [20] or equivalent national standards.

Table M.1 – Rules for sampling and inspection – Reduced CLEARANCES

Tests	BASIC INSULATION	SUPPLEMENTARY INSULATION	REINFORCED INSULATION
CLEARANCE ^a	Sampling S2 AQL 4	Sampling S2 AQL 4	Sampling S2 AQL 4
Dielectric strength test ^b	No test	No test	ROUTINE TEST one failure requires evaluation for cause

^a To minimise test and inspection time, it is permitted to replace measurement of CLEARANCES by measurement of breakdown voltage. Initially the breakdown voltage is established for ten samples for which the correct CLEARANCE measurements have been confirmed. The breakdown voltage of subsequent parts or assemblies is then checked against a lower limit equal to the minimum breakdown voltage of the initial ten samples minus 100 V. If breakdown occurs at this lower limit, a part or assembly is considered a failure unless direct measurement of the CLEARANCE conforms to the requirement.

^b The dielectric strength test for REINFORCED INSULATION should consist of one of the following alternatives:

- six impulses of alternating polarity, using a 1,2/50 μ s impulse (see annex K) with a magnitude equal to the peak of the test voltage in Table 5 (see 10.3.2);
- a three cycle pulse of a.c. power frequency with a magnitude equal to the test voltage in Table 5 (see 10.3.2);
- six impulses of alternating polarity, using 10 ms d.c. impulses with a magnitude equal to the peak of the test voltage in Table 5 (see 10.3.2).

Annex N (informative)

ROUTINE TESTS

INTRODUCTION

The tests given in this annex are intended to reveal, as far as safety is concerned, unacceptable variations in material or manufacture. These tests do not impair the properties and the reliability of the apparatus, and should be made by the manufacturer on each apparatus during or at the end of the production.

In general, more tests, such as repetition of TYPE TESTS and sampling tests, have to be made by the manufacturer to ensure that every apparatus is in conformity with the sample that withstood the TYPE TEST of this standard, according to experience gained by the apparatus manufacturer.

The manufacturer may use a test procedure which is better suited to his production arrangements and may make the tests at an appropriate stage during production, provided it can be proved that apparatus which withstand the tests carried out by the manufacturer provide at least the same degree of safety as apparatus that withstand the tests specified in this annex.

NOTE Generally, an appropriate quality assurance system should be employed, for example according to the ISO 9000 series [21].

The following rules are given as an example for ROUTINE TEST:

N.1 Tests during the production process

N.1.1 Correct polarity and connection of components or subassemblies

If incorrect polarity or connection of components or subassemblies might result in a safety hazard, the correct polarity and connection of these components or subassemblies should be checked by measurement or inspection.

N.1.2 Correct values of components

If incorrect values of components might result in a safety hazard, the correct value of these components should be checked by measurement or inspection.

N.1.3 Protective earthing connection of screens and metal barriers

For CLASS I apparatus with a screen or metal barrier (see 8.5) between HAZARDOUS LIVE parts and TERMINALS regarded as ACCESSIBLE (see 8.4) or ACCESSIBLE conductive parts respectively, the continuity of the protective earthing connection should be checked as late as possible during the production process between the screen or metal barrier and

- the protective earthing contact of the MAINS plug or appliance inlet, or
- the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL in case of a PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS.

The test current applied for 1 s to 4 s should be in the order of 10 A a.c., derived from a source having a no-load voltage not exceeding 12 V.

The measured resistance should not exceed

- 0,1 Ω for apparatus with a detachable power supply cord,
- 0,2 Ω for apparatus with a non-detachable power supply cord.

NOTE Care should be taken that the contact resistance between the tip of the measuring probe and the metal parts under test does not influence the test results.

N.1.4 Correct position of internal wiring

If incorrect position of internal wiring might impair the safety, the correct position of internal wiring should be checked by inspection.

N.1.5 Correct fit of internal plug connections

If incorrect fit of internal plug connections might impair the safety, the correct fit of internal plug connections should be checked by inspection or manual test.

N.1.6 Safety relevant markings inside the apparatus

The legibility of markings relevant to safety inside the apparatus, for example with regard to fuse-links, should be checked by inspection.

N.1.7 Correct mounting of mechanical parts

If incorrect mounting of mechanical parts might impair the safety, the correct mounting should be checked by inspection or manual test.

N.2 Tests at the end of the production process

The following tests should be made on the apparatus when completely assembled and just before packing.

N.2.1 Dielectric strength test

The insulation of the apparatus should be checked by the following tests. In general, these tests are considered to be sufficient.

An a.c. test voltage of substantially sine-wave form, having MAINS frequency, or a d.c. test voltage or a combination of both with a peak value specified in Table N.1, is applied between the MAINS supply TERMINALS connected in parallel and:

- TERMINALS regarded as ACCESSIBLE (see 8.4), and
- ACCESSIBLE conductive parts respectively,

which may become HAZARDOUS LIVE in the event of an insulation fault as a result of incorrect assembly.

NOTE 1 TERMINALS regarded as ACCESSIBLE and ACCESSIBLE conductive parts may be connected together during the dielectric strength test.

Table N.1 – Test voltage

Application of test voltage	Test voltage V (peak) a.c. or d.c.	
	Rated MAINS voltage ≤150	Rated MAINS voltage >150
BASIC INSULATION	1 130 (800 r.m.s.)	2 120 (1 500 r.m.s.)
DOUBLE OR REINFORCED INSULATION	2 120 (1 500 r.m.s.)	3 540 (2 500 r.m.s.)

Before the test voltage is applied, intimate contact should be made with the specimen.

Initially, not more than half of the prescribed test voltage is applied, then it is raised with a steepness not exceeding 1 560 V/ms to the full value which is held for 1 s to 4 s.

NOTE 2 A steepness of 1 560 V/ms corresponds to the steepness of a sine-wave with a MAINS frequency of 60 Hz.

During the test, MAINS SWITCHES and functional switches, if any, CONDUCTIVELY CONNECTED TO THE MAINS, should be in the on-position and it should be secured by suitable means so that the test voltage is completely effective.

No flash-over or breakdown should occur during the test. The test voltage source should be provided with a current sensing (over-current) device which, when activated, gives an indication that the test has been failed. The test voltage source should still deliver the prescribed voltage until current tripping occurs.

NOTE 3 The tripping current should not exceed 100 mA.

NOTE 4 Tripping of the current sensing device is regarded as a flashover or breakdown.

N.2.2 Protective earthing connection

For CLASS I apparatus, the continuity of the protective earthing connection should be checked between the protective earthing contact of the MAINS plug or appliance inlet, or the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL in case of a PERMANENTLY CONNECTED APPARATUS, and

- the ACCESSIBLE conductive parts, including TERMINALS regarded as ACCESSIBLE (see 8.4), which should be connected to the PROTECTIVE EARTHING TERMINAL, and
- the protective earthing contact of socket-outlets respectively, if provided to deliver power to other apparatus.

The test current applied for 1 s to 4 s should be in the order of 10 A a.c., derived from a source having a no-load voltage not exceeding 12 V.

The measured resistance should not exceed

- 0,1 Ω for apparatus with a detachable power supply cord,
- 0,2 Ω for apparatus with a non-detachable power supply cord.

NOTE Care should be taken that the contact resistance between the tip of the measuring probe and the conductive parts under test does not influence the test results.

N.2.3 Safety relevant markings on the outside of the apparatus

The legibility of safety relevant markings on the outside of the apparatus, for example with regard to the supply voltage, should be checked by inspection.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+AMD1:2005 CSV

Withd 2024

Bibliography

- [1] IEC/TR3 60083:1997, *Plugs and socket-outlets for domestic and similar general use standardized in member countries of IEC*
- [2] IEC 60130 (all parts), *Connectors for frequencies below 3 MHz*
- [3] IEC 60169 (all parts), *Radio-frequency connectors*
- [4] IEC 60173:1964, *Colours of the cores of flexible cables and cords*
- [5] IEC 60335-2-56:1997, *Safety of household and similar electrical appliances – Part 2: Particular requirements for projectors and similar appliances*
- [6] IEC 60335-2-82:1999, *Safety of household and similar electrical appliances – Part 2: Particular requirements for service machines and amusement machines*
- [7] IEC 60410:1973, *Sampling plans and procedures for inspection by attributes*
- [8] IEC/TR3 60664-4:1997, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 4: Consideration of high-frequency stress*
- [9] IEC 60695 (all parts), *Fire hazard testing*
- [10] IEC 61040:1990, *Power and energy measuring detectors, instruments and equipment for laser radiation*
- [11] IEC 61558-2-1:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2: Particular requirements for separating transformers for general use*
- [12] IEC 61558-2-4:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2: Particular requirements for isolating transformers for general use*
- [13] IEC 61558-2-6:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2: Particular requirements for safety isolating transformers for general use*
- [14] IEC Guide 108:1994, *The relationship between technical committees with horizontal functions and product committees and the use of basic publications*
- [15] IEC Guide 109:1995, *Environmental aspects – Inclusion in electrotechnical product standards*
- [16] IEC Guide 112: 2000, *Guide on the safety of multimedia equipment*
- [17] ISO/IEC Guide 37:1995, *Instructions for use of products of consumer interest*
- [18] ISO/IEC Guide 51:1999, *Safety aspects – Guidelines for their inclusion in standards*

- [19] ISO 1043-1:1997, *Plastics – Symbols and abbreviated terms – Part 1: Basic polymers and their special characteristics*
 - [20] ISO 2859-1:1999, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality level (AQL) for lot-by-lot inspection*
 - [21] ISO 9000 (all parts), *Quality management and quality assurance standards*
 - [22] ICRP 15:1969, *Protection against ionizing radiations from external sources – Published by the International Commission on Radiological Protection*
 - [23] ITU-T Recommendation K.11:1993, *Principles of protection against overvoltages and overcurrents*
- IEC 60598-2-9:1987, *Luminaires – Part 2: Particular requirements – Section 9: Photo and film luminaires (non-professional)*
Amendment 1 (1993)
- IEC 60598-2-17:1984, *Luminaires – Part 2: Particular requirements – Section 17: Luminaires for stage lighting, television and film studios (outdoor and indoor)*
Amendment 2 (1990)

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60065:2001+AMD1/2005 CSV

Withdrawn

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	175
INTRODUCTION.....	177
1 Généralités.....	180
1.1 Domaine d'application.....	180
1.2 Références normatives	182
2 Définitions	185
3 Exigences générales.....	195
4 Conditions générales d'essais.....	195
5 Marquages et instructions	202
6 Rayonnements dangereux.....	206
7 Echauffement dans les conditions normales de fonctionnement.....	209
8 Règles de construction relatives à la protection contre les chocs électriques	213
9 Risques de choc électrique dans les conditions normales de fonctionnement	222
10 Exigences concernant les isolations.....	227
11 Fonctionnement anormal.....	231
12 Robustesse mécanique.....	234
13 LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR	240
14 Composants	253
15 DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE	271
16 Câbles souples extérieurs.....	278
17 Connexions électriques et fixations mécaniques.....	281
18 Résistance mécanique des tubes à image et protection contre les effets d'une implosion.....	284
19 Stabilité et risques mécaniques.....	286
20 Résistance au feu.....	288
Annexe A (normative) Prescriptions supplémentaires pour les appareils protégés contre les projections d'eau.....	306
Annexe B (normative) Appareils destinés à être reliés aux RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATION.....	307
Annexe C (normative) Filtre passe-bande pour mesure de bruit à bande large	309
Annexe D (normative) Réseau de mesure pour les COURANTS DE CONTACT	310
Annexe E (normative) Mesure des LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR	311
Annexe F (normative) Tableau des potentiels électrochimiques	315
Annexe G (normative) Méthodes d'essai d'inflammabilité	316
Annexe H (normative) Fils de bobinage isolés pour utilisation sans intercouche	319
Annexe J (normative) Autre méthode pour la détermination des DISTANCES DANS L'AIR minimales	322
Annexe K (normative) Générateur d'impulsions d'essai.....	328
Annexe L (normative) Exigences complémentaires pour les appareils électroniques à flash pour la photographie	329
Annexe M (informative) Exemples de prescriptions pour un programme de contrôle de la qualité	333
Annexe N (informative) ESSAIS INDIVIDUELS.....	335
Bibliographie	339

Figure 1 – Circuit d'essai pour le fonctionnement anormal	293
Figure 2 – Exemple d'évaluation D'ISOLATION RENFORCÉE	293
Figure 3 – Exemple de parties ACCESSIBLES.....	294
Figure 4 – Crochet d'épreuve	295
Figure 5a – Essai de surtension – Circuit d'essai	295
Figure 5b – Essai de surtension – Exemple d'interrupteur utilisable dans le circuit d'essai aux surtensions	296
Figure 6 – Appareil d'essai de rigidité diélectrique	297
Figure 7 – Tensions d'essai.....	298
Figure 8 – Essai de choc utilisant la sphère d'acier.....	298
Figure 9 – Calibre d'essai de la robustesse mécanique des connecteurs d'antenne coaxiaux	299
Figure 10 – LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR minimales sur une carte imprimée.....	300
Figure 11 – Appareil d'essai pour les dispositifs faisant corps avec la fiche de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION.....	301
Figure 12 – Disposition des rayures pour l'essai d'implosion.....	302
Figure 13 – Distances à partir des SOURCES DE FEU POTENTIELLES et exemple de conception de barrières	303
Figure 14 – Mandrin	304
Figure 15 – Position initiale du mandrin	304
Figure 16 – Position finale du mandrin.....	304
Figure 17 – Position de la feuille métallique sur le matériau isolant.....	305
Figure C.1 – Filtre passe-bande pour mesure de bruit en bande large limites de la réponse amplitude-fréquence).....	309
Figure D.1 – Réseau de mesure pour les COURANTS DE CONTACT conformes à la CEI 60990	310
Figure E.1 – Encoche étroite.....	311
Figure E.2 – Encoche large.....	312
Figure E.3 – Encoche en forme de V.....	312
Figure E.4 – Nervure.....	312
Figure E.5 – Parties non collées avec encoche étroite	312
Figure E.6 – Parties non collées avec encoche large	313
Figure E.7 – Parties non collées avec encoches large et étroite	313
Figure E.8 – Partie conductrice non connectée intercalée	313
Figure E.9 – Faible retrait.....	314
Figure E.10 – Large retrait	314
Figure K.1 – Circuit générateur d'impulsions.....	328
Tableau 1 – Plages de tensions des circuits TRT.....	190
Tableau 2 – Alimentation d'essai	199
Tableau 3 – Limites d'échauffement des parties de l'appareil.....	211
Tableau 4 – Température et temps d'essai (en jours) par cycle.....	219
Tableau 5 – Tensions d'essai pour la rigidité diélectrique et valeurs de la résistance d'isolement.....	230
Tableau 6 – Essai de choc sur l'enveloppe de l'appareil.....	236
Tableau 7 – Valeurs du couple pour l'essai des pièces d'extrémité	239
Tableau 8 – DISTANCES DANS L'AIR minimales pour l'isolation dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU et entre ces circuits et les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU.....	244

Tableau 9 – DISTANCES DANS L'AIR supplémentaires pour l'isolation dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU à TENSION DE FONCTIONNEMENT crête supérieure à la valeur crête de la tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION et entre ces circuits et les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU	245
Tableau 10 – DISTANCES DANS L'AIR minimales dans les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU	247
Tableau 11 – LIGNES DE FUITE minimales	250
Tableau 12 – LIGNES DE FUITE ET DISTANCES DANS L'AIR minimales (constructions enfermées, enveloppées ou hermétiquement scellées).....	252
Tableau 13 – Classe d'inflammabilité en fonction de la distance par rapport aux SOURCES DE FEU POTENTIELLES	256
Tableau 14 – Courant de pointe.....	267
Tableau 15 – Section nominale que doivent permettre les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE	274
Tableau 16 – Diamètre minimal nominal de la tige filetée.....	274
Tableau 17 – Force de traction sur les broches	278
Tableau 18 – Sections nominales des câbles souples extérieurs.....	278
Tableau 19 – Masse et diamètre de la poulie pour les essais de contrainte.....	279
Tableau 20 – Couple à appliquer aux vis	282
Tableau 21 – Distance par rapport aux SOURCES DE FEU POTENTIELLES et classes d'inflammabilité correspondantes	291
Tableau B.1 – Séparation des circuits TRT.....	308
Tableau E.1 – Valeur de X.....	311
Tableau H.1 – Diamètre du mandrin	319
Tableau H.2 – Température du four.....	320
Tableau J.1 – Tensions transitoires du réseau.....	323
Tableau J.2 – DISTANCES DANS L'AIR minimales	326
Tableau K.1 – Valeurs des composants pour les circuits générateurs d'impulsions.....	328
Tableau M.1 – Règles pour l'échantillonnage et l'examen – DISTANCES DANS L'AIR réduites ...	334
Tableau N.1 – Tension d'essai	337

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**APPAREILS AUDIO, VIDÉO
ET APPAREILS ÉLECTRONIQUES ANALOGUES –
EXIGENCES DE SÉCURITÉ**

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60065 a été établie par le comité d'études 92 de la CEI: Sécurité des appareils électroniques audio, vidéo et des appareils analogues.

Elle a le statut d'une publication groupée de sécurité conformément au Guide 104 de la CEI.

La présente version consolidée de la CEI 60065 comprend la septième édition (2001) [documents 92/85/FDIS et 92/89/RVD], son amendement 1 (2005) [documents 108/136/FDIS et 108/148A/RVD] et son corrigendum d'août 2002.

Le contenu technique de cette version consolidée est donc identique à celui de l'édition de base et à son amendement; cette version a été préparée par commodité pour l'utilisateur.

Elle porte le numéro d'édition 7.1.

Une ligne verticale dans la marge indique où la publication de base a été modifiée par l'amendement 1.

Dans cette norme, les caractères suivants sont utilisés:

- exigences proprement dites: en caractères romains
- *conditions d'essai: en italique*
- NOTES: en petits caractères.

Les termes ayant une définition à l'article 2 sont indiqués en PETITES MAJUSCULES.

| Les annexes A, B, C, D, E, F, G, H, J, K et L font partie intégrante de cette norme.

Les annexes M et N sont données uniquement à titre d'information.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION

Principes de sécurité

Généralités

Cette introduction est destinée à permettre la compréhension des principes sur lesquels reposent les exigences de base de la présente norme. Cette compréhension est essentielle pour que soient conçus et fabriqués des appareils ne présentant pas de danger.

Les exigences de cette norme sont destinées à protéger les personnes ainsi que l'environnement de l'appareil.

Nous attirons l'attention sur le fait que les exigences normalisées sont le minimum jugé nécessaire pour atteindre un niveau de sécurité satisfaisant.

Les développements de la technique et de la technologie peuvent nécessiter la modification de cette norme.

NOTE L'expression «protéger l'environnement de l'appareil» implique également la protection de l'environnement naturel dans lequel l'appareil est utilisé en tenant compte du cycle de vie de l'appareil, c'est-à-dire: fabrication, utilisation, maintenance, destruction et recyclage possible de certaines parties de l'appareil.

Risques

La présente norme est destinée à éviter les blessures ou les dégâts dus aux risques suivants:

- chocs électriques;
- températures excessives;
- rayonnements;
- implosion;
- risques mécaniques;
- feu.

Chocs électriques

Un choc électrique est dû au courant qui passe à travers le corps humain. Des courants de l'ordre du milliampère peuvent provoquer une réaction chez des personnes en bonne santé et peuvent déclencher des réactions involontaires dangereuses. Des courants plus élevés peuvent provoquer des dégâts plus importants. Dans des conditions spécifiées, des tensions en dessous d'une certaine limite ne présentent généralement aucun danger. Certaines parties de l'appareil qui peuvent être touchées ou tenues à la main sont soit mises à la terre, soit correctement isolées, de façon à empêcher qu'elles soient soumises à des tensions trop élevées.

Pour se prémunir contre un choc électrique dû à un défaut, on fournit normalement deux niveaux de protection vis-à-vis des parties qui peuvent être touchées. Ainsi, un défaut unique et sa conséquence, quelle qu'elle soit, ne créeront pas de danger. Le fait d'appliquer des protections supplémentaires, comme l'isolation supplémentaire ou la mise à la terre de protection, ne remplace pas, même partiellement, la conception correcte de l'isolation principale.

Cause

Prévention

Contact avec des parties présentant normalement une tension dangereuse.

Empêcher l'accès aux parties présentant une tension dangereuse par des capots fixes ou verrouillés, par des verrouillages, etc.
Décharger les condensateurs présentant des tensions dangereuses.

Mise en court-circuit des isolations entre les parties accessibles et les parties présentant normalement une tension dangereuse.

Utiliser soit une double isolation, soit une isolation renforcée entre les parties accessibles et les parties présentant normalement une tension dangereuse de façon que la mise en court-circuit soit peu probable, ou relier les parties conductrices accessibles à la terre de protection de façon que la tension qui pourrait s'établir soit limitée à une valeur ne présentant pas de danger. Les isolations doivent avoir une rigidité diélectrique et une résistance mécanique satisfaisante.

Mise en court-circuit des isolations entre les parties présentant normalement des tensions dangereuses et les circuits accessibles ne présentant normalement pas de tension dangereuse qui, de ce fait, porte les parties accessibles et les connecteurs à une tension dangereuse.

Séparer les circuits dangereux des circuits accessibles ne présentant normalement pas de tension dangereuse, soit par une isolation double ou renforcée de façon que la mise en court-circuit soit peu probable, soit par un écran de protection relié à la terre, ou relier le circuit ne présentant pas de danger à la terre de protection de façon que la tension qui pourrait s'établir soit limitée à une valeur ne présentant pas de danger.

Courant de contact à travers le corps humain issu des parties présentant une tension dangereuse (une partie de ce courant de contact peut provenir des composants du filtre d'antiparasitage connecté entre les circuits reliés au réseau d'alimentation et les parties accessibles ou les connecteurs).

Limiter le courant de contact à une valeur ne présentant pas de danger, ou fournir une connexion à la terre de protection.

Températures excessives

Les exigences sont établies pour se prémunir contre les blessures dues aux températures excessives sur les parties accessibles, contre la détérioration des isolations en raison de températures internes excessives, et contre l'instabilité mécanique produite par des températures excessives à l'intérieur de l'appareil.

Rayonnement

Les exigences sont établies pour éviter des blessures provoquées par des rayonnements ionisants ou laser d'énergie excessive, par exemple en les limitant à une valeur admissible.

Implosion

Les exigences sont établies pour éviter des blessures dues à l'implosion des tubes à images.

Risques mécaniques

Les exigences sont établies pour garantir que l'appareil et ses éléments présentent une résistance et une stabilité mécanique satisfaisantes, ne présentent pas d'arête vive et assurent le verrouillage des parties mobiles dangereuses ou leur confinement par un dispositif de protection.

Feu

Le feu peut provenir de

- surcharges;
- défaut d'un composant;
- mise en court-circuit d'une isolation;
- mauvaises connexions;
- arc électrique.

Des exigences sont établies pour éviter qu'un feu provenant de l'intérieur de l'appareil puisse se propager autour de sa source ou puisse produire des dégâts à l'environnement de l'appareil.

Il est recommandé d'appliquer les mesures préventives suivantes:

- utiliser des composants et des sous-ensembles adaptés;
- éviter les températures excessives qui pourraient mettre le feu dans les conditions de fonctionnement normales et anormales;
- prendre des mesures pour éliminer les sources de feu potentielles provenant de contacts intempestifs, de mauvaises connexions, de rupture de circuit;
- limiter la quantité de matériaux inflammables utilisés;
- assurer la position des matériaux combustibles vis-à-vis des sources de feu potentielles;
- utiliser des matériaux résistants au feu à proximité des sources de feu potentielles;
- utiliser des barrières ou la mise sous boîtier pour empêcher la propagation du feu à l'intérieur de l'appareil;
- utiliser des matériaux résistants au feu pour l'enveloppe.

APPAREILS AUDIO, VIDÉO ET APPAREILS ÉLECTRONIQUES ANALOGUES – EXIGENCES DE SÉCURITÉ

1 Généralités

1.1 Domaine d'application

1.1.1 La présente Norme internationale est applicable aux appareils électroniques destinés à être alimentés par un RÉSEAU D'ALIMENTATION, un APPAREIL D'ALIMENTATION, des piles ou batteries ou d'une TÉLÉALIMENTATION et prévus pour la réception, la génération, l'enregistrement ou la reproduction de son, d'image et de signaux associés. Elle s'applique aussi aux appareils conçus pour être utilisés exclusivement en combinaison avec les appareils mentionnés ci-dessus.

Cette norme s'applique principalement aux appareils à usage domestique ou à usage général analogue mais qui peuvent également être utilisés dans des lieux recevant du public tels que écoles, salles de spectacle, des édifices du culte et des lieux de travail. Les APPAREILS PROFESSIONNELS destinés aux usages décrits ci-dessus sont également couverts sauf s'il sont spécifiquement mentionnés dans le domaine d'application d'une autre norme.

Cette norme concerne uniquement les aspects de sécurité des appareils ci-dessus et ne concerne pas les autres aspects tels que la présentation ou les performances.

Cette norme s'applique aux appareils ci-dessus, s'ils sont prévus pour être reliés à un RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATION ou un réseau similaire, par exemple par l'intermédiaire d'un modem incorporé.

Des exemples d'appareils entrant dans le domaine d'application de cette norme sont donnés ci-après:

- récepteurs et amplificateurs de son et/ou image;
- TRANSDUCTEURS DE CHARGE et TRANSDUCTEURS DE SOURCE indépendants;
- APPAREILS D'ALIMENTATION destinés à alimenter d'autres appareils couverts par le domaine d'application de cette norme;
- APPAREILS DE MUSIQUE ÉLECTRONIQUES et accessoires électroniques associés tels que générateur de rythme, générateur de tons, système d'accord de musique et appareils similaires destinés à être utilisés en combinaison avec des instruments de musique électroniques ou non électroniques;
- appareils audio et/ou vidéo pour l'enseignement;
- projecteurs vidéo;

NOTE 1 Les projecteurs de film, projecteurs de diapositives, rétroprojecteurs, épidiscopes sont couverts par la CEI 60335-2-56 [5]¹.

- appareils de prise de vues vidéo et moniteurs vidéo;
- jeux vidéo et flippers;

NOTE 2 Les jeux vidéo et les flippers à usage commercial sont couverts par la CEI 60335-2-82 [6]

- juke boxes;
- jeux et afficheurs de scores électroniques;

NOTE 3 Les jeux et les afficheurs de scores électroniques à usage commercial sont couverts par la CEI 60335-2-82 [6].

¹ Les chiffres entre crochets renvoient à la bibliographie.

- matériel de télétexte;
- lecteurs de disques et de disques optiques;
- enregistreurs de bandes et de disques optiques;
- convertisseurs et amplificateurs de signal d'antenne;
- positionneurs d'antenne;
- appareils de communication CB;
- appareils pour l'IMAGERIE;
- jeux de lumières électroniques;
- appareils utilisés dans les système d'alarme;
- appareils de communication utilisant comme moyen de transmission le RÉSEAU D'ALIMENTATION basse tension;
- récepteurs de tête de réseaux de distribution par câble;
- appareils multimédias;

NOTE 4 Les exigences de la CEI 60950 peuvent également être utilisées pour les appareils multimédias (voir également le Guide 112 de la CEI [16]).

- amplificateurs, lecteurs de disques, lecteurs de bandes, enregistreurs et système de sonorisation, à usage général professionnel;
- systèmes audio/vidéo professionnel;
- appareils électroniques à flash pour la photographie (voir Annexe L).

1.1.2 La présente norme s'applique aux appareils dont la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION ne dépasse pas

- 250 V alternatif monophasé ou continu;
- 433 V alternatif dans le cas d'appareils connectés à une alimentation autre que monophasée.

1.1.3 La présente norme s'applique aux appareils utilisés à des altitudes ne dépassant pas 2 000 m au-dessus du niveau de la mer, essentiellement dans des emplacements secs et dans des régions qui ont un climat tempéré ou tropical.

Pour les appareils protégés contre les projections d'eau, des exigences supplémentaires sont données dans l'annexe A.

Pour les appareils destinés à être reliés à un RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATION, des exigences supplémentaires sont données dans l'annexe B.

Pour les appareils destinés à être utilisés dans des véhicules, bateaux ou avions, ou à des altitudes dépassant 2 000 m au-dessus du niveau de la mer, des exigences supplémentaires peuvent être nécessaires.

NOTE Voir le Tableau A.2 de la CEI 60664-1.

Des exigences, en supplément de celles spécifiées dans cette norme, peuvent être nécessaires pour les appareils destinés à des conditions d'utilisation spécifiques.

1.1.4 Pour des appareils conçus pour être alimentés par le RÉSEAU D'ALIMENTATION, la présente norme s'applique aux appareils conçus pour être connectés à un RÉSEAU D'ALIMENTATION dont les surtensions transitoires ne dépassent pas les surtensions de la catégorie II selon la CEI 60664-1.

Pour les appareils soumis à des tensions transitoires dépassant les surtensions de la catégorie II, des protections supplémentaires peuvent être nécessaires dans le RÉSEAU D'ALIMENTATION de l'appareil.

1.2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60027 (toutes les parties), *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*

CEI 60038:1983, *Tensions normales de la CEI*

Amendement 1 (1994)

Amendement 2 (1997)

CEI 60068-2-6:1995, *Essais d'environnement – Partie 2: Essais – Essai Fc: Vibrations (sinusoïdales)*

CEI 60068-2-32:1975, *Essais d'environnement – Deuxième partie: Essais – Essai Ed: Chute libre (méthode 2)*

CEI 60068-2-75:1997, *Essais d'environnement – Partie 2-75: Essais – Essai Eh: Essais aux marteaux*

CEI 60068-2-78:2001, *Essais d'environnement – Partie 2-78: Essais – Essai Cab: Chaleur humide, essai continu*

CEI 60085:2004, *Evaluation et classification thermiques de l'isolation électrique*

CEI 60086-4:2000, *Piles électriques – Partie 4: Sécurité des piles au lithium*

CEI 60112:2003, *Méthode pour déterminer des indices de résistance et de tenue au cheminement des matériaux isolants solides dans des conditions humides*

CEI 60127 (toutes les parties), *Coupe-circuit miniatures*

CEI 60167:1964, *Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance d'isolement des isolants solides*

CEI 60216 (toutes les parties), *Guide pour la détermination des propriétés d'endurance thermique de matériaux isolants électriques*

CEI 60227 (toutes les parties), *Conducteurs et câbles isolés au polychlorure de vinyle, de tension nominale au plus égale à 450/750 V*

CEI 60245 (toutes les parties), *Conducteurs et câbles isolés au caoutchouc – tension assignée au plus égale à 450/750 V*

CEI 60249-2 (toutes les spécifications), *Matériaux de base pour circuits imprimés – Partie 2: Spécifications*

CEI 60268-1:1985, *Équipements pour systèmes électroacoustiques – Première partie: Généralités*

CEI 60317 (toutes les parties), *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage*

CEI 60320 (toutes les parties), *Connecteurs pour usages domestiques et usages généraux analogues*

CEI 60335-1:2001, *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 1: Prescriptions générales*
Amendement 1 (2004)

CEI 60384-1:1999, *Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques – Partie 1: Spécification générique*

CEI 60384-14:1993, *Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques – Partie 14: Spécification intermédiaire: Condensateurs fixes d'antiparasitage et raccordement à l'alimentation*

Amendement 1 (1995)

CEI 60417 (toutes les parties), *Symboles graphiques utilisables sur le matériel*

CEI 60454 (toutes les parties), *Spécifications pour rubans adhésifs par pression à usages électriques*

CEI 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)*

Amendement 1 (1999)

CEI 60664-1:1992, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, prescriptions et essais*

Amendement 1 (2000)

Amendement 2 (2002)

CEI 60664-3:2003, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 3: Utilisation de revêtements pour réaliser la coordination de l'isolement des cartes imprimées équipées*

CEI 60691:2002, *Protecteurs thermiques – Prescriptions et guide d'application*

CEI 60695-2-2:1991, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2: Méthodes d'essai – Section 2: Essai au brûleur-aiguille*

CEI 60695-11-10:1999, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 11-10: Flammes d'essai – Méthodes d'essai horizontale et verticale à la flamme de 50 W*

Amendement 1 (2003)

CEI 60707:1999, *Inflammabilité des matériaux solides non métalliques soumis à des sources d'allumage à flamme – Liste des méthodes d'essai*

CEI 60730 (toutes les parties), *Dispositifs de commande électrique automatiques à usage domestique et analogue*

CEI 60825-1:1993, *Sécurité des appareils à laser – Partie 1: Classification des matériels, prescriptions et guide de l'utilisateur*²

Amendement 1 (1997)

Amendement 2 (2001)

CEI 60851-3:1996, *Méthodes d'essai des fils de bobinage – Partie 3: Propriétés mécaniques*

Amendement 1 (1997)

CEI 60851-5:1996, *Méthodes d'essai des fils de bobinage – Partie 5: Propriétés électriques*

Amendement 1 (1997)

Amendement 2 (2004)

CEI 60851-6:1996, *Méthodes d'essai des fils de bobinage – Partie 6: Propriétés thermiques*

CEI 60884 (toutes les parties), *Prises de courant pour usages domestiques et analogues*

CEI 60885-1:1987, *Méthodes d'essais électriques pour les câbles électriques – Première partie: Essais électriques pour les câbles, les conducteurs et les fils, pour une tension inférieure ou égale à 450/750 V*

CEI 60906 (toutes les parties), *Système CEI de prises de courant pour usages domestiques et analogues*

CEI 60950:1999, *Sécurité des matériels de traitement de l'information*

² Il existe une édition consolidée 1.1 (1998) comprenant l'édition 1.0 et son amendement 1.

CEI 60990:1999, *Méthodes de mesure du courant de contact et du courant dans le conducteur de protection*

CEI 60998-2-2:2002, *Dispositifs de connexion pour circuits basse tension pour usage domestique et analogue – Partie 2-2: Règles particulières pour dispositifs de connexion en tant que parties séparées avec organes de serrage sans vis*

CEI 60999-1:1999, *Dispositifs de connexions – Conducteurs électriques en cuivre – Prescriptions de sécurité pour organes de serrage à vis et sans vis – Partie 1: Prescriptions générales et particulières pour les organes de serrage pour les conducteurs de 0,2 mm² à 35 mm² (inclus)*

CEI 61032:1997, *Protection des personnes et des matériels par les enveloppes – Calibres d'essai pour la vérification*

CEI 61051-2:1991, *Varistances utilisées dans les équipements électroniques – Deuxième partie: Spécification intermédiaire pour varistances pour limitations de surtensions transitoires*

CEI 61058-1:2000, *Interrupteurs pour appareils – Partie 1: Règles générales*

CEI/TR2 61149:1995, *Guide pour le maniement et le fonctionnement en sécurité du matériel mobile de radiocommunication*

CEI 61260:1995, *Electroacoustique – Filtres de bande d'octave et de bande d'une fraction d'octave*

CEI 61293:1994, *Marquage des matériels électriques avec des caractéristiques assignées relatives à l'alimentation électrique – Prescriptions de sécurité*

CEI 61558-1:1997, *Sécurité des transformateurs, blocs d'alimentation et analogues – Partie 1: Règles générales et essais*³
Amendement 1 (1998)

CEI 61558-2-17:1997, *Sécurité des transformateurs, blocs d'alimentation et analogues – Partie 2-17: Règles particulières pour les transformateurs pour alimentation à découpage*

CEI 61965:2003, *Sécurité mécanique des tubes cathodiques (en anglais seulement)*

CEI 62151:2000, *Sécurité des matériels reliés électriquement à un réseau de télécommunications*

IEC Guide 104:1997, *Elaboration des publications de sécurité et utilisation des publications fondamentales de sécurité et publications groupées de sécurité*

ISO 261:1973, *Filetages métriques ISO pour usages généraux – Vue d'ensemble*

ISO 262:1973, *Filetages métriques ISO pour usages généraux – Sélection de dimensions pour la boulonnerie*

ISO 306:1994, *Plastiques – Matières thermoplastiques – Détermination de la température de ramollissement Vicat (VST)*

ISO 7000:1989, *Symboles graphiques utilisables sur le matériel – Index et tableau synoptique*

UIT-T Recommandation K.17:1988, *Essais à exécuter sur des répéteurs téléalimentés à composants à état solide pour vérifier l'efficacité des mesures de protection contre les perturbations extérieures*

UIT-T Recommandation K.21:1996, *Resistibility of telecommunication equipment installed in customers' premises to overvoltages and overcurrents (en anglais seulement)*⁴

³ Il existe une édition consolidée 1.1 (1998) comprenant l'édition 1.0 et son amendement 1.

⁴ Il existe une édition précédente (1996) qui est bilingue.

2 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale les définitions suivantes s'appliquent.

2.1 Définitions dans l'ordre alphabétique

Paragraphe

À LA MAIN	2.8.4
ACCESSIBLE	2.8.3
AMPLIFICATEUR AUDIO	2.2.1
APPAREIL D'ALIMENTATION	2.2.3
APPAREIL D'ALIMENTATION À USAGE GÉNÉRAL	2.2.4
APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL	2.2.5
APPAREIL DE MUSIQUE ÉLECTRONIQUE	2.2.2
APPAREIL PORTATIF	2.2.10
APPAREIL PROFESSIONNEL	2.2.12
APPAREIL RELIÉ EN PERMANENCE	2.4.2
APPAREIL TRANSPORTABLE	2.2.11
BATTERIE SPÉCIALE	2.7.14
BORNE DE TERRE DE PROTECTION	2.4.6
BRUIT ROSE	2.5.1
CARTE IMPRIMÉE	2.7.12
CIRCUIT TRT	2.4.9
CIRCUIT TRT-0	2.4.10
CIRCUIT TRT-1	2.4.11
CIRCUIT TRT-2	2.4.12
CIRCUIT TRT-3	2.4.13
CLASSE I	2.6.1
CLASSE II	2.6.2
COMMANDE À DISTANCE	2.2.9
COUPE-CIRCUIT THERMIQUE	2.7.5
COURANT DE CONSOMMATION NOMINAL	2.3.6
COURANT DE CONTACT	2.6.9
DANGEREUX AU TOUCHER	2.6.10
DÉCLENCHEMENT LIBRE	2.7.6
DISJONCTEUR THERMIQUE	2.7.4
DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE	2.4.5
DISTANCE DANS L'AIR	2.6.11
DOUBLE ISOLATION	2.6.4
ÉCRAN DE PROTECTION	2.6.8
ENVELOPPE CONTRE LE FEU	2.8.10
ESSAI DE TYPE	2.8.1
ESSAI INDIVIDUEL	2.8.2
IMAGERIE	2.2.8
IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE	2.3.5
IMPRESSION CONDUCTRICE	2.7.13
INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION	2.7.11
INTERRUPTEUR MÉCANIQUE MANUEL	2.7.10
ISOLATION PRINCIPALE	2.6.3
ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE	2.6.5
ISOLATION RENFORCÉE	2.6.6
LASER	2.2.7
LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU	2.4.4
LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU	2.4.3
LIGNE DE FUITE	2.6.12
LIMITEUR DE TEMPÉRATURE	2.7.3
MATÉRIAU À BASE DE BOIS	2.8.9
MICRO-COUPURE	2.7.7
OPÉRATEUR EXPÉRIMENTÉ	2.8.5
OPÉRATEUR FORMÉ	2.8.6
PUISSANCE CONSOMMÉE NOMINALE	2.3.10
PUISSANCE DE SORTIE NON ÉCRÉTÉE	2.3.4

PUISSANCE DISPONIBLE	2.3.7
RÉSEAU D'ALIMENTATION.....	2.4.1
RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS	2.4.7
SANS ONDULATION	2.3.3
SÉPARATION DE PROTECTION	2.6.7
SIGNAL DE BRUIT.....	2.5.2
SOURCE DE FEU POTENTIELLE	2.8.11
SYSTÈME À LASER	2.2.6
TÉLÉALIMENTATION	2.4.8
TENSION DE FONCTIONNEMENT	2.3.2
TENSION DE TENUE PRESCRITE	2.3.8
TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION	2.3.1
TENSION TRANSITOIRE SUR LE RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS	2.3.9
THERMISTANCE CTP	2.7.8
TRANSDUCTEUR DE CHARGE	2.5.4
TRANSDUCTEUR DE SOURCE	2.5.3
TRANSFORMATEUR D'ISOLEMENT.....	2.7.1
TRANSFORMATEUR DE SÉPARATION.....	2.7.2
UTILISATEUR.....	2.8.7
VEILLE	2.8.8
VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ	2.7.9

2.2 Types d'appareils

2.2.1

AMPLIFICATEUR AUDIO

soit un appareil indépendant amplifiant des signaux audio, soit la partie amplificatrice des signaux audio d'un appareil auquel la présente norme est applicable

2.2.2

APPAREIL DE MUSIQUE ÉLECTRONIQUE

appareil électronique tel qu'orgue électronique, piano électronique ou synthétiseur de musique, qui produit de la musique sous la direction de l'UTILISATEUR

2.2.3

APPAREIL D'ALIMENTATION

appareil qui reçoit de l'énergie du RÉSEAU D'ALIMENTATION, et à partir duquel un ou plusieurs autres appareils sont alimentés

2.2.4

APPAREIL D'ALIMENTATION À USAGE GÉNÉRAL

APPAREIL D'ALIMENTATION qui peut être utilisé sans mesure spéciale non seulement pour l'alimentation d'un appareil couvert par la présente norme, mais aussi pour l'alimentation d'autres appareils, par exemple des calculatrices de poche

2.2.5

APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL

APPAREIL D'ALIMENTATION conçu exclusivement pour alimenter un appareil spécifié couvert par la présente norme.

2.2.6

SYSTÈME À LASER

LASER associé à une alimentation laser appropriée avec ou sans composants supplémentaires incorporés (voir 3.44 de la CEI 60825-1)

2.2.7

LASER

tout dispositif que l'on peut réaliser pour produire ou amplifier un rayonnement électromagnétique compris dans la gamme de longueurs d'onde de 180 nm à 1 mm essentiellement par le phénomène d'émission stimulée contrôlée (voir 3.36 de la CEI 60825-1)

NOTE Cette définition ne s'applique pas aux diodes émettrices de lumière utilisées pour un affichage, aux télécommandes à infrarouge, aux transmissions de signaux audio/vidéo par infrarouge et aux photocoupleurs.

2.2.8

IMAGERIE

traitement, édition, manipulation et/ou mise en mémoire de signaux vidéo

2.2.9

COMMANDE À DISTANCE

contrôle à distance d'un appareil, par exemple de façon mécanique, électrique, acoustique ou par rayonnement

2.2.10

APPAREIL PORTATIF

appareil conçu spécialement pour être aisément porté et dont la masse ne dépasse pas 18 kg

2.2.11

APPAREIL TRANSPORTABLE

appareil dont la masse ne dépasse pas 18 kg, conçu spécialement pour être fréquemment transporté d'un emplacement à un autre

NOTE Les instruments de musique et leurs amplificateurs associés sont des exemples d'APPAREILS TRANSPORTABLES.

2.2.12

APPAREIL PROFESSIONNEL

appareil utilisé dans les échanges commerciaux, les professions ou l'industrie et qui n'est pas destiné à être vendu au grand public.

NOTE Il convient que le fabricant spécifie cette désignation.

2.3 Paramètres et valeurs électriques

2.3.1

TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION

tension ou plage de tensions d'alimentation (tension entre phases dans le cas d'une alimentation triphasée) pour laquelle le constructeur a conçu l'appareil

2.3.2

TENSION DE FONCTIONNEMENT

tension la plus élevée, sans tenir compte des transitoires non répétitives, à laquelle l'isolation considérée est ou peut être soumise lorsque l'appareil fonctionne à sa TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION dans les conditions normales de fonctionnement

2.3.3

SANS ONDULATION

tension continue présentant une valeur efficace d'ondulation qui ne dépasse pas 10 % de la valeur de la composante continue. La valeur de crête de la tension ne dépasse pas 140 V pour un système à tension nominale continue sans ondulation de 120 V, et ne dépasse pas 70 V pour un système à tension nominale continue sans ondulation de 60 V.

2.3.4

PUISSANCE DE SORTIE NON ÉCRÉTÉE

puissance dissipée aux bornes de l'IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE en régime sinusoïdal, la mesure étant effectuée à 1 000 Hz à l'apparition de l'écrtage de l'une ou l'autre des alternances.

Lorsqu'un amplificateur n'est pas prévu pour fonctionner à 1 000 Hz, on doit utiliser une fréquence d'essai correspondant à la pointe de réponse de l'amplificateur

2.3.5

IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE

résistance, spécifiée par le constructeur, sur laquelle doit être fermé un circuit de sortie

2.3.6

COURANT DE CONSOMMATION NOMINAL

courant consommé par l'appareil lorsqu'il fonctionne à sa TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION dans les conditions normales de fonctionnement

2.3.7

PUISSANCE DISPONIBLE

puissance maximale qui peut être fournie par le circuit d'alimentation aux bornes d'une résistance dont la valeur est choisie pour rendre maximale cette puissance pendant plus de 2 min lorsque le circuit alimenté est débranché (voir Figure 1)

2.3.8

TENSION DE TENUE PRESCRITE

tension crête que l'isolation considérée doit supporter

2.3.9

TENSION TRANSITOIRE SUR LE RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS

plus forte pointe de tension prévisible à l'entrée réseau de télécommunications du matériel, provenant de transitoires sur ce réseau

2.3.10

PUISSANCE CONSOMMÉE NOMINALE

puissance en watts consommé par l'appareil lorsqu'il fonctionne à sa TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION dans les conditions normales de fonctionnement

2.4 Connexions extérieures et d'alimentation

2.4.1

RÉSEAU D'ALIMENTATION

source d'énergie dont la tension nominale est supérieure à 35 V (valeur de crête), tension alternative ou tension continue, et qui ne sert pas exclusivement à l'alimentation des appareils mentionnés en 1.1.1

2.4.2

APPAREIL RELIÉ EN PERMANENCE

appareil prévu pour être relié au RÉSEAU D'ALIMENTATION par une connexion qui ne peut pas être détachée À LA MAIN

2.4.3

LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU

liaison électrique avec le RÉSEAU D'ALIMENTATION telle qu'en la reliant à l'un des pôles du RÉSEAU D'ALIMENTATION, on provoquerait dans cette liaison le passage d'un courant permanent supérieur ou égal à 9 A, les dispositifs de protection de l'appareil n'étant pas mis en court-circuit

NOTE On admet qu'un courant de 9 A correspond au courant minimal de fusion d'un fusible de 6 A.

2.4.4

LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU

liaison électrique avec le RÉSEAU D'ALIMENTATION telle qu'en la reliant, à travers une résistance de 2 000 Ω , à l'un des pôles du RÉSEAU D'ALIMENTATION, on obtienne dans cette résistance un courant permanent supérieur à 0,7 mA (valeur de crête), l'appareil n'étant pas relié à la terre

2.4.5

DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE

partie d'un appareil destinée à assurer une liaison avec des conducteurs extérieurs ou d'autres appareils. Il peut comporter plusieurs contacts

2.4.6

BORNE DE TERRE DE PROTECTION

DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE auquel sont reliées les parties que l'on doit relier à la terre pour des raisons de sécurité

2.4.7

RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS

moyen de transmission à terminaison métallique destiné à la communication entre matériels qui peuvent être placés dans des bâtiments différents, à l'exclusion

- des réseaux de production, transport et distribution de l'énergie électrique, s'ils sont utilisés comme vecteur de transmission pour les télécommunications;
- des systèmes de télédiffusion utilisant des câbles.

NOTE 1 L'expression RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS est définie en termes de sa fonctionnalité, non de ses caractéristiques électriques. Un RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS n'est pas lui-même défini comme étant un CIRCUIT TRT. Seuls les circuits à l'intérieur de l'appareil sont classés ainsi.

NOTE 2 Un RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS peut être

- public ou privé;
- soumis à des surtensions transitoires dues à des décharges atmosphériques et à des défauts dans les systèmes de distribution de l'énergie;
- soumis à des tensions permanentes longitudinales (mode commun) induites par les lignes de tension ou les lignes de traction électrique dans le voisinage.

NOTE 3 Comme exemples de RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS on peut citer:

- un réseau téléphonique commuté public;
- un réseau de données public;
- un réseau numérique à intégration de services (RNIS);
- un réseau privé avec des caractéristiques d'interface électriques similaires à celles des réseaux ci-dessus.

2.4.8

TÉLÉALIMENTATION

alimentation en énergie d'un appareil par l'intermédiaire d'un réseau de câbles, par exemple un RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS ou un réseau de distribution par câbles pour les signaux en provenance d'une antenne

2.4.9

CIRCUIT TRT

Circuit qui est dans l'appareil et dont la surface de contact ACCESSIBLE est limitée (sauf dans le cas d'un CIRCUIT TRT-0) et qui est conçu et protégé de telle manière que, dans les conditions normales de fonctionnement et dans les conditions de défaut, les tensions ne dépassent pas les valeurs limites spécifiées.

Un CIRCUIT TRT est considéré comme un circuit qui n'est pas en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU.

NOTE 1 Les valeurs limites spécifiées des tensions dans les conditions normales de fonctionnement et dans les conditions de défaut sont données en annexe B. Pour les prescriptions concernant l'accessibilité aux CIRCUITS TRT, voir 4.2.2 de la CEI 62151).

Les CIRCUITS TRT sont classés comme CIRCUITS TRT-0, TRT-1, TRT-2 et TRT-3 comme défini en 2.4.10, 2.4.11, 2.4.12 et 2.4.13.

NOTE 2 Les relations de tension entre CIRCUITS TRT sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

Tableau 1 – Plages de tensions des circuits TRT

Surtensions provenant des RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS possibles ?	Plages de tension	
	Dans les limites des CIRCUITS TRT-0	Au-delà des limites des CIRCUITS TRT-0 mais dans les limites des CIRCUITS TRT
Oui	CIRCUIT TRT-1	CIRCUIT TRT-3
Non	CIRCUIT TRT-0	CIRCUIT TRT-2

2.4.10

CIRCUIT TRT-0

CIRCUIT TRT:

dont les tensions normales de fonctionnement ne dépassent pas une valeur sure dans les conditions normales de fonctionnement et dans les conditions de défaut; et

qui n'est pas sujet à des surtensions venant des RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS

NOTE Les valeurs limites de tension dans les conditions normales de fonctionnement et dans les conditions de défaut sont spécifiées en 9.1.1 a) et en 11-1, respectivement.

2.4.11

CIRCUIT TRT-1

CIRCUIT TRT:

dont les tensions normales de fonctionnement ne dépassent pas les limites pour un CIRCUIT TRT-0 dans les conditions normales de fonctionnement; et

sur lequel des surtensions venant des RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS sont possibles

2.4.12

CIRCUIT TRT-2

CIRCUIT TRT:

dont les tensions normales de fonctionnement dépassent les limites pour un CIRCUIT TRT-0 dans les conditions normales de fonctionnement; et

qui n'est pas sujet à des surtensions venant des RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS

2.4.13

CIRCUIT TRT-3

CIRCUIT TRT:

dont les tensions normales de fonctionnement dépassent les limites pour un CIRCUIT TRT-0 dans des conditions normales de fonctionnement; et

sur lequel des surtensions venant des RÉSEAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS sont possibles

2.5 Signaux, sources et charges

2.5.1

BRUIT ROSE

SIGNAL DE BRUIT dont l'énergie par unité de largeur de bande de fréquences ($\frac{\Delta W}{\Delta f}$) est inversement proportionnelle à la fréquence

2.5.2

SIGNAL DE BRUIT

signal aléatoire stable dont les valeurs instantanées sont distribuées suivant une loi de probabilité normale. Sauf spécification contraire, sa valeur moyenne est nulle

2.5.3

TRANSDUCTEUR DE SOURCE

appareil destiné à convertir l'énergie d'un signal non électrique en énergie électrique

NOTE Exemples: microphone, capteur d'image, tête de lecture magnétique, tête de lecture laser.

2.5.4

TRANSDUCTEUR DE CHARGE

appareil destiné à convertir l'énergie d'un signal électrique en une autre forme d'énergie

NOTE Exemples: haut-parleur, tube à image, écran à cristaux liquides, tête d'enregistrement magnétique.

2.6 Protection contre les chocs électriques, isolations

2.6.1

CLASSE I

concept dans lequel la protection contre les chocs électriques ne repose pas uniquement sur l'ISOLATION PRINCIPALE, mais qui comporte une mesure de sécurité supplémentaire sous la forme de moyens de raccordement des parties conductrices ACCESSIBLES à un conducteur de protection (mis à la terre) faisant partie du câblage fixe de l'installation, d'une manière telle que des parties conductrices ACCESSIBLES ne puissent devenir DANGEREUSES AU TOUCHER en cas de défaillance de l'ISOLATION PRINCIPALE

NOTE Un tel concept peut comporter des parties de CLASSE II.

2.6.2

CLASSE II

concept dans lequel la protection contre les chocs électriques ne repose pas uniquement sur l'ISOLATION PRINCIPALE, mais qui comporte des mesures supplémentaires de sécurité, telles que la DOUBLE ISOLATION ou l'ISOLATION RENFORCÉE. Ces mesures ne comportent pas de moyen de mise à la terre de protection et ne dépendent pas des conditions d'installation

2.6.3

ISOLATION PRINCIPALE

isolation des parties DANGEREUSES AU TOUCHER, destinée à assurer la protection principale contre les chocs électriques

NOTE L'ISOLATION PRINCIPALE n'inclut pas nécessairement une isolation utilisée dans un but purement fonctionnel.

2.6.4

DOUBLE ISOLATION

isolation comprenant à la fois une ISOLATION PRINCIPALE et une ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE

2.6.5

ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE

isolation indépendante prévue en plus de l'ISOLATION PRINCIPALE en vue d'assurer la protection contre les chocs électriques, en cas de défaut de l'ISOLATION PRINCIPALE

2.6.6

ISOLATION RENFORCÉE

isolation unique des parties DANGEREUSES AU TOUCHER qui assure un degré de protection contre les chocs électriques équivalent à une DOUBLE ISOLATION

NOTE Une ISOLATION RENFORCÉE peut comprendre plusieurs couches qui ne peuvent pas être essayées séparément comme ISOLATION PRINCIPALE ou ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE.

2.6.7

SÉPARATION DE PROTECTION

séparation entre circuits au moyen d'une protection principale et supplémentaire (ISOLATION PRINCIPALE plus ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE ou plus ÉCRAN DE PROTECTION) ou par un moyen de protection équivalent, par exemple une ISOLATION RENFORCÉE

2.6.8

ÉCRAN DE PROTECTION

séparation des parties DANGEREUSES AU TOUCHER au moyen d'un écran conducteur interposé, connecté à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION

2.6.9

COURANT DE CONTACT

courant électrique qui traverse un corps humain lorsqu'il touche une ou plusieurs parties ACCESSIBLES [VEI 195-05-21, modifié]

2.6.10

DANGEREUX AU TOUCHER

condition électrique d'un objet à partir duquel un COURANT DE CONTACT dangereux (choc électrique) peut être obtenu (voir 9.1.1)

2.6.11

DISTANCE DANS L'AIR

distance la plus courte dans l'air entre deux parties conductrices

2.6.12

LIGNE DE FUITE

distance la plus courte à la surface d'un matériau isolant entre deux parties conductrices

2.7 Composants

2.7.1

TRANSFORMATEUR D'ISOLEMENT

transformateur comportant une SÉPARATION DE PROTECTION entre les enroulements d'entrée et de sortie

2.7.2

TRANSFORMATEUR DE SÉPARATION

transformateur dont les enroulements d'entrée sont séparés des enroulements de sortie par au moins une ISOLATION PRINCIPALE

NOTE Ces transformateurs peuvent comporter des parties répondant aux exigences d'un TRANSFORMATEUR D'ISOLEMENT.

2.7.3

LIMITEUR DE TEMPÉRATURE

dispositif destiné à empêcher le maintien de températures excessives dans certaines parties de l'appareil, en mettant ces parties hors tension

NOTE Les THERMISTANCES CTP (voir 2.7.8) ne sont pas des LIMITEURS DE TEMPÉRATURE au sens de cette définition.

2.7.4**DISJONCTEUR THERMIQUE**

LIMITEUR DE TEMPÉRATURE réarmable qui n'offre pas de réglage de température à l'UTILISATEUR

NOTE Un DISJONCTEUR THERMIQUE peut être du type à réarmement manuel ou automatique.

2.7.5**COUPE-CIRCUIT THERMIQUE**

LIMITEUR DE TEMPÉRATURE non réarmable qui ne fonctionne qu'une fois et qui nécessite ensuite un remplacement complet ou partiel

2.7.6**DÉCLENCHEMENT LIBRE**

action automatique, comportant une phase de réarmement, conçue de façon que l'action automatique soit indépendante d'une manipulation ou de la position du dispositif de réarmement

2.7.7**MICRO-COUPURE**

séparation suffisante des contacts de façon à assurer une sécurité fonctionnelle

NOTE La rigidité diélectrique de l'ouverture des contacts est exigée mais pas sa dimension.

2.7.8**THERMISTANCE CTP**

résistance à semiconducteur sensible à la température, qui présente une augmentation rapide de sa résistance lorsque la température atteint une valeur spécifique. La variation de température est obtenue soit par le courant traversant l'élément thermo-sensible, soit par la variation de la température ambiante, soit par la combinaison des deux

2.7.9**VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ**

moyen soit d'empêcher l'accès à une zone dangereuse jusqu'à la disparition du danger soit de supprimer automatiquement le danger lorsque l'accès est rendu possible

2.7.10**INTERRUPTEUR MÉCANIQUE MANUEL**

dispositif actionné À LA MAIN, n'incorporant pas de semiconducteurs, situé n'importe où dans le circuit de l'appareil et qui peut interrompre la fonction prévue, telle que le son et/ou l'image, par mouvement de contacts

NOTE Des exemples d'INTERRUPTEURS MÉCANIQUES MANUELS sont des INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION omnipolaires ou unipolaires, des interrupteurs fonctionnels et des systèmes de commutation qui, par exemple, peuvent être une combinaison de relais et d'interrupteurs commandant ces relais.

2.7.11**INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION**

INTERRUPTEUR MÉCANIQUE MANUEL qui interrompt soit un pôle soit tous les pôles du RÉSEAU D'ALIMENTATION excepté le conducteur de terre de protection

2.7.12**CARTE IMPRIMÉE**

support isolant découpé aux dimensions voulues, percé de tous les trous nécessaires et supportant au moins une IMPRESSION CONDUCTRICE

2.7.13**IMPRESSION CONDUCTRICE**

configuration formée par les parties électriquement conductrices d'une CARTE IMPRIMÉE

2.7.14

BATTERIE SPÉCIALE

batterie rechargeable ou groupe de batteries rechargeables, identifiés par le nom du fabricant de batteries et le numéro de catalogue, fournis avec l'appareil ou recommandé par le fabricant

2.8 Divers

2.8.1

ESSAI DE TYPE

essai réalisé sur un ou plusieurs spécimens conçus d'une façon précise, afin de déterminer si la conception répond à toutes les exigences de la présente norme

2.8.2

ESSAI INDIVIDUEL

essai réalisé sur chaque spécimen pendant ou après la fabrication pour s'assurer qu'il est conforme à certains critères

2.8.3

ACCESSIBLE

qui présente la possibilité d'entrer en contact avec le doigt d'épreuve normalisé conformément à la CEI 61032, broche d'essai B

NOTE Toute zone ACCESSIBLE d'une partie non conductrice est considérée comme étant recouverte d'une couche conductrice (voir la Figure 3 par exemple).

2.8.4

À LA MAIN

manœuvre qui ne nécessite l'utilisation d'aucun objet, tel qu'un outil, une pièce de monnaie, etc.

2.8.5

OPÉRATEUR EXPÉRIMENTÉ

personne possédant des connaissances techniques et une expérience suffisantes pour se prémunir des risques inhérents à l'électricité

2.8.6

OPÉRATEUR FORMÉ

personne prévenue ou encadrée de façon adéquate par un OPÉRATEUR EXPÉRIMENTÉ pour se prémunir des dangers et des risques inhérents à l'électricité

2.8.7

UTILISATEUR

personne, autre qu'un OPÉRATEUR EXPÉRIMENTÉ ou un OPÉRATEUR FORMÉ, entrant en contact avec l'appareil

2.8.8

VEILLE

état de fonctionnement où les fonctions principales, telles que le son et/ou l'image, sont coupées et où l'appareil est seulement en partie en fonctionnement. Dans cet état, les fonctions permanentes, telles que l'horloge, sont maintenues et permettent à l'appareil d'être mis en fonctionnement complet, par exemple par COMMANDE À DISTANCE ou automatiquement.

2.8.9

MATÉRIAU À BASE DE BOIS

matériau dont l'élément principal est du bois naturel associé à un liant

NOTE Des exemples de MATÉRIAUX À BASE DE BOIS sont des matériaux incorporant de la sciure ou des copeaux de bois, tels que panneaux de fibre comprimée ou panneaux en copeaux comprimés.

2.8.10

ENVELOPPE CONTRE LE FEU

partie de l'appareil prévue pour réduire la propagation du feu ou des flammes provenant de l'intérieur

2.8.11

SOURCE DE FEU POTENTIELLE

défaut possible, qui peut provoquer le feu si la tension en circuit ouvert mesurée aux bornes d'une rupture de connexion ou d'un mauvais contact dépasse 50 V (tension de crête) alternative ou continue et si le produit de la valeur de crête de cette tension et du courant en valeur efficace, dans les conditions normales de fonctionnement, dépasse 15 VA.

Un tel mauvais contact ou rupture d'une connexion électrique comprend ceux qui peuvent se produire sur une IMPRESSION CONDUCTRICE d'une CARTE IMPRIMÉE.

NOTE On peut utiliser un circuit électronique de protection pour éviter qu'un tel défaut ne devienne une SOURCE DE FEU POTENTIELLE.

3 Exigences générales

3.1 Les appareils doivent être conçus et construits de façon telle qu'ils ne présentent aucun danger lorsqu'ils sont utilisés comme prévu, aussi bien dans les conditions normales de fonctionnement que dans les conditions anormales, en présentant plus particulièrement une protection contre

- des courants dangereux à travers le corps humain (choc électrique);
- des températures excessives;
- des rayonnements dangereux;
- les effets d'implosion et d'explosion;
- l'instabilité mécanique;
- des blessures provoquées par des parties mécaniques;
- le début et la propagation du feu.

En général la conformité est contrôlée dans les conditions normales de fonctionnement et dans des conditions de fonctionnement anormal, comme indiqué en 4.2 et 4.3, en exécutant les essais spécifiés correspondants.

3.2 Les appareils conçus pour être alimentés par le RÉSEAU D'ALIMENTATION doivent être construits suivant les exigences des appareils de CLASSE I ou de CLASSE II.

4 Conditions générales d'essais

4.1 Conduite des essais

4.1.1 Les essais mentionnés dans la présente norme sont des ESSAIS DE TYPE.

NOTE Pour les ESSAIS INDIVIDUELS les recommandations sont données dans l'annexe N.

4.1.2 L'échantillon ou les échantillons à l'essai doivent être représentatifs de l'appareil que l'UTILISATEUR recevra, ou doivent être le véritable appareil prêt à être expédié à l'UTILISATEUR.

Comme variante à l'exécution des essais sur l'appareil complet, des essais peuvent être effectués séparément sur des circuits, des composants ou des sous-ensembles à l'extérieur de l'appareil, à condition qu'un examen de l'appareil et de la disposition des circuits assure que de tels essais montreront que l'appareil assemblé sera conforme aux exigences de la présente norme.

Si l'un quelconque de ces essais montre qu'il y a un risque de non-conformité dans l'appareil complet, l'essai doit être répété dans l'appareil.

Si un essai spécifié dans cette norme risque d'être destructif, il est permis d'utiliser un modèle physique pour représenter la condition à évaluer.

NOTE 1 Il convient d'effectuer les essais dans l'ordre suivant:

- présélection des composants et des matériaux;
- essais au banc des composants et des sous-ensembles;
- essais pour lesquels l'appareil n'est pas alimenté;
- essais appareil alimenté
 - dans les conditions normales d'emploi,
 - dans les conditions de fonctionnement anormal,
 - risquant de provoquer une destruction.

NOTE 2 Compte tenu de l'importance des frais engagés dans les essais et afin de minimiser le gaspillage, il est recommandé que toutes les parties concernées étudient ensemble le programme d'essais, les échantillons et les séquences d'essais.

4.1.3 *Sauf spécification contraire, les essais sont effectués dans les conditions normales de fonctionnement à*

- *une température ambiante comprise entre 15 °C et 35 °C et*
- *une humidité relative maximale de 75 %.*

4.1.4 *Position normale quelconque de l'appareil, en évitant de contrarier la ventilation naturelle.*

Les mesures de température doivent être effectuées l'appareil étant placé conformément aux instructions d'emploi fournies par le constructeur, ou, en l'absence d'instructions, l'appareil doit être placé à 5 cm en arrière du bord avant ouvert d'une boîte d'essai en bois, avec 1 cm d'espace libre le long des côtes et du dessus de l'appareil et 5 cm d'espace libre derrière l'appareil.

Pour les appareils destinés à être incorporés dans un ensemble non fourni par le constructeur, l'essai doit être effectué conformément aux instructions d'emploi fournies par ce dernier, plus spécialement en ce qui concerne la ventilation convenable de l'appareil.

L'appareil doit également être conforme au Tableau 3 lorsqu'il est essayé sur un banc ouvert.

4.1.5 *Les caractéristiques, à l'exception de celles mentionnées en 4.2.1, de la source d'alimentation utilisée pour les essais ne doivent pas affecter sensiblement les résultats de ceux-ci.*

L'impédance de source et la forme d'onde sont des exemples de telles caractéristiques.

4.1.6 *Lorsque cela est nécessaire, on utilise un signal normalisé constitué d'un BRUIT ROSE, de largeur de bande limitée par un filtre dont la courbe de réponse est celle de la Figure C.1 de l'annexe C.*

NOTE S'il y a lieu, ce signal normalisé peut être utilisé pour moduler une porteuse.

La sortie de l'appareil de mesure doit indiquer des valeurs efficaces vraies pour des facteurs de crête atteignant au moins 3, et sa réponse en fréquence doit être conforme à celle indiquée à l'annexe C.

4.1.7 Sauf spécification contraire, les valeurs alternatives indiquées dans la présente norme, sont des valeurs efficaces.

Les valeurs continues indiquées sont des valeurs SANS ONDULATION.

4.2 Conditions normales de fonctionnement

Les conditions normales de fonctionnement sont données par la combinaison la plus défavorable des conditions suivantes.

4.2.1 A l'exception des appareils alimentés par pile ou batterie, l'appareil est connecté à une tension d'alimentation égale à 0,9 fois ou à 1,1 fois la valeur de chaque TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION pour laquelle l'appareil est conçu.

Pour les appareils alimentés par pile ou batterie, on utilise une batterie entièrement chargée ou des piles neuves.

Le COURANT DE CONSOMMATION NOMINAL et la PUISSANCE CONSOMMÉE NOMINALE sont mesurés à la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION.

En cas de doute, l'essai peut aussi être réalisé à la valeur à toute TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION.

Pour les appareils ayant une plage de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION ne nécessitant pas la manœuvre d'un dispositif de réglage de la tension, l'appareil est connecté à une tension d'alimentation égale à 0,9 fois la limite inférieure ou 1,1 fois la limite supérieure de la plage de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION; de plus, l'appareil est connecté à une tension nominale d'alimentation quelconque comprise dans la plage de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION marquée sur l'appareil.

N'importe quelle fréquence nominale d'alimentation marquée sur l'appareil est utilisée.

Tout type d'alimentation pour lequel l'appareil est conçu doit être utilisé.

Pour les appareils à courant continu, une polarité quelconque est utilisée à moins que la construction de l'appareil ne l'empêche.

4.2.2 Position quelconque des commandes ACCESSIBLES à l'UTILISATEUR pour être manœuvrées À LA MAIN, y compris par COMMANDE À DISTANCE, à l'exception des réglages de tension conformes à 14.8 et des commandes de volume et de tonalité.

Tout dispositif de COMMANDE À DISTANCE relié par câble à l'aide d'un connecteur amovible ou d'un dispositif similaire est connecté ou non.

Un couvercle, enfermant un SYSTÈME À LASER, qui peut être ouvert À LA MAIN, est ouvert complètement, entrouvert ou fermé.

4.2.3 Pour une alimentation monophasée, tout DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE de terre et toute BORNE DE TERRE DE PROTECTION peut être raccordé à un pôle quelconque de la source d'alimentation isolée utilisée pendant les essais.

Pour une alimentation autre que monophasée, tout DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE de terre et toute BORNE DE TERRE DE PROTECTION peut être raccordé au neutre ou à une phase quelconque de la source d'alimentation isolée utilisée pendant les essais.

4.2.4 De plus, pour un AMPLIFICATEUR AUDIO:

- a) L'appareil est mis en fonctionnement de telle façon que l'on obtienne un huitième de la PUISSANCE DE SORTIE NON ÉCRÉTÉE aux bornes de l'IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE, en utilisant le signal normalisé décrit en 4.1.6 avec les commandes de tonalité réglées en position moyenne.

Lorsque LA PUISSANCE DE SORTIE NON ÉCRÉTÉE ne peut être obtenue en utilisant le signal normalisé, la valeur à prendre est un huitième de la puissance maximale qui peut être obtenue.

En variante, lorsque la fonction de l'amplificateur n'est pas affectée défavorablement, un signal sinusoïdal à 1 kHz ou, si applicable, à une autre fréquence correspondant à la moyenne géométrique des points à -3 dB de la courbe de réponse de la partie concernée de l'appareil, peut être utilisé pour alimenter chaque voie.

Si le résultat d'une mesure effectuée avec un signal sinusoïdal ne répond pas aux exigences de cette norme, la mesure avec un bruit rose est décisive.

Pour déterminer si une partie ou un contact d'un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE est DANGEREUX AU TOUCHER conformément à 9.1.1.1 et à 11.1, l'appareil doit être mis en fonctionnement avec un signal sinusoïdal d'essai en entrée à 1 kHz ou, si applicable, à une autre fréquence correspondant à la moyenne géométrique des points à -3 dB de la courbe amplificatrice de réponse de la partie concernée de l'appareil, d'amplitude suffisante pour que l'appareil fournisse la PUISSANCE DE SORTIE NON ÉCRÉTÉE maximale aux bornes de l'IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE. La tension de sortie en circuit ouvert est déterminée après que la charge ait été retirée.

- b) L'IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE la plus défavorable d'un quelconque circuit de sortie est connectée ou non.
- c) Les orgues ou instruments similaires qui possèdent un ensemble générateur de timbres sont mis en fonctionnement avec une quelconque combinaison de deux clés de pédale basse, s'il y en a, et avec dix clés manuelles en jeu et tous les registres et touches qui peuvent augmenter la puissance de sortie, en action.

Pour les AMPLIFICATEURS AUDIO utilisés dans un APPAREIL DE MUSIQUE ÉLECTRONIQUE qui ne délivre pas un timbre continu, le signal normalisé décrit en 4.1.6 est appliqué aux bornes d'entrée de signal du DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE ou à l'étage approprié de l'AMPLIFICATEUR AUDIO.

- d) Lorsque la fonction prévue de l'amplificateur dépend de la différence de phase entre deux voies, on doit avoir une différence de phase de 90° entre les signaux appliqués aux deux voies.

4.2.5 Les conditions de charge du moteur d'un appareil comportant un moteur sont celles qui peuvent survenir pendant l'utilisation prévue, y compris le calage À LA MAIN si cela est possible.

4.2.6 Un appareil prévu pour alimenter d'autres appareils est chargé de manière à fournir sa puissance nominale, ou fonctionne à vide.

4.2.7 Un APPAREIL D'ALIMENTATION prévu pour être utilisé exclusivement dans un appareil déterminé est essayé après installation dans cet appareil, selon les instructions d'emploi du fabricant.

4.2.8 De plus, en ce qui concerne les appareils radio «CB», l'IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE est connectée ou non au DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'antenne ou, si cela est applicable, à une antenne télescopique déployée sur une longueur quelconque. Les conditions de transmission pour l'essai sont spécifiées dans la CEI 61149.

4.2.9 Positionneurs d'antenne

4.2.9.1 De plus, en ce qui concerne les positionneurs d'antenne combinés avec leur APPAREIL D'ALIMENTATION et de commande il faut prévoir

- quatre mouvements consécutifs d'une extrémité de course à l'autre;
- une période de repos de 15 min.

Les mouvements et les périodes de repos se répètent aussi longtemps qu'il est nécessaire pour les essais applicables. Pour les mesures de température, les mouvements et les périodes de repos sont répétés jusqu'à ce qu'une température stable soit atteinte, mais pas au-delà de 4 h.

Les mesures de température ne s'appliquent pas à la période de repos de 15 min qui suit la dernière période de mouvements.

4.2.9.2 De plus, en ce qui concerne les positionneurs d'antenne satellite sans système de motorisation, composés d'une alimentation et d'un dispositif de commande, l'alimentation doit être chargée conformément aux spécifications nominales de sortie marquées et doit fonctionner en cycles de 5 min en marche et 15 min à l'arrêt.

4.2.10 Un appareil conçu pour être alimenté exclusivement par un APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL spécifié par le fabricant doit être essayé avec cet APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL.

La tension d'alimentation de l'APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL est déterminée conformément à 4.2.1.

Si l'APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL comporte un dispositif de réglage de la tension de sortie, il doit être réglé sur la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION de l'appareil en essai.

4.2.11 Un appareil qui peut être alimenté par un APPAREIL D'ALIMENTATION À USAGE GÉNÉRAL doit être alimenté par une alimentation d'essai conforme au Tableau 2 pour la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION de l'appareil en essai. Les valeurs de tension à vide données au Tableau 2 sont soumises aux dispositions spécifiées en 4.2.1 pour les variations inférieures et supérieures de la tension.

Tableau 2 – Alimentation d'essai

TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION V c.c.	Tension nominale à vide V c.c.	Résistance interne Ω
1,5	2,25	0,75
3,0	4,50	1,50
4,5	6,75	2,25
6,0	9,00	3,00
7,5	11,25	3,75
9,0	13,50	4,50
12,0	18,00	6,00

NOTE Ce tableau spécifie une série de paramètres d'alimentation normalisés prévus pour être représentatifs de ceux fournis par un appareil d'alimentation à usage général, dans la plage de 1,5 V à 12 V, et délivrant un courant nominal de sortie de 1 A.

Les paramètres d'alimentation pour des tensions >12 V et des courants de sortie >1 A sont à l'étude.

4.2.12 Les appareils susceptibles d'être utilisés avec des pieds ou des supports amovibles fournis en option par le fabricant de l'appareil sont essayés les pieds ou les supports fixés ou non.

4.3 Fonctionnement anormal

En ce qui concerne le fonctionnement anormal, s'ajoutent aux conditions normales de fonctionnement définies en 4.2, chacune des conditions suivantes appliquées une par une, en y associant d'autres cas de fonctionnement anormal qui sont une conséquence logique du cas choisi.

NOTE 1 Les conséquences logiques d'une condition de fonctionnement anormal sont celles qui surviennent lorsque le défaut est appliqué.

Les circuits ou les parties de circuit, alimentés par une tension ne dépassant pas à vide 35 V (valeur de crête) en valeur continue ou alternative, et ne produisant pas de tension supérieure à cette valeur, ne sont pas considérés comme présentant un danger de feu, si le courant qui peut être fourni par le circuit d'alimentation pendant plus de 2 min, à une charge quelconque, y compris un court-circuit, ne dépasse pas 0,2 A. Les circuits fournissant une telle alimentation ne sont pas soumis aux essais de fonctionnement anormal.

Un exemple de circuit de mesure de la tension et du courant est indiqué à la Figure 1.

NOTE 2 L'examen de l'appareil et de tous ses schémas, excepté des schémas internes des circuits intégrés, permet généralement de déterminer les conditions de fonctionnement anormal susceptibles de créer un risque et auxquelles doit être soumis l'appareil. L'ordre des essais est choisi en fonction de la commodité d'exécution.

NOTE 3 Lors des examens précisés dans la note 2, les caractéristiques de fonctionnement des circuits intégrés sont prises en compte.

NOTE 4 Les essais de fonctionnement anormal ne doivent être effectués dans la boîte d'essai en bois définie en 4.1.4 que s'il n'y a pas d'instructions d'installation et qu'il est possible que la boîte d'essai influence les résultats.

Lorsqu'un essai est exécuté dans un cas de fonctionnement anormal spécifié, cela peut entraîner l'interruption ou la mise en court-circuit d'un composant. En cas de doute, l'essai de fonctionnement anormal doit être répété une ou deux fois avec de nouveaux composants afin de vérifier que l'on obtient toujours le même résultat. S'il n'en est pas ainsi, l'appareil doit être soumis, en plus du cas de fonctionnement anormal spécifié, au défaut le plus défavorable pouvant en résulter, interruption ou court-circuit.

4.3.1 Mise en court-circuit des LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR, si elles sont inférieures aux valeurs spécifiées à l'Article 13 pour l'ISOLATION PRINCIPALE et SUPPLÉMENTAIRE, à l'exception de l'isolation entre parties de polarité différente EN LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU.

NOTE Pour les LIGNES DE FUITE entre des parties de polarité différente EN LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU, il est fait référence à 13.1.

4.3.2 Mise en court-circuit des parties séparées par un matériau isolant dont la mise en court-circuit pourrait entraîner une non-conformité aux exigences concernant la protection contre les chocs électriques ou les échauffements, à l'exception des isolations qui satisfont aux prescriptions de 10.3.

NOTE Ce paragraphe n'implique pas la nécessité de mettre en court-circuit l'isolation entre les spires des bobinages.

4.3.3 Mise en court-circuit ou, s'il y a lieu, coupure

- des filaments des tubes électroniques;
- de l'isolation entre filaments et cathodes des tubes électroniques;
- des distances dans les tubes électroniques, à l'exception des tubes à image;
- des dispositifs à semiconducteur, un fil à la fois est interrompu ou deux fils quelconques sont reliés entre eux un par un (mais voir 4.3.4 d)).

NOTE Si des tubes électroniques sont construits de manière telle qu'un court-circuit entre certaines électrodes est hautement improbable ou même impossible, les électrodes en cause n'ont pas besoin d'être mises en court-circuit.

4.3.4 Mise en court-circuit, ou déconnexion, en fonction du cas le plus défavorable, des condensateurs, résistances, bobinages (par exemple transformateurs, boucles de démagnétisation), haut-parleurs, photocoupleurs, dispositifs parasurtension ou composants passifs non linéaires, dont la mise en court-circuit ou la déconnexion pourrait entraîner une non-conformité aux exigences concernant la protection contre les chocs électriques ou les échauffements.

Ces conditions de fonctionnement anormal ne sont pas applicables

- a) aux résistances satisfaisant aux prescriptions de 14.1 et, s'il y a lieu, de 11.2;
- b) aux THERMISTANCES CTP satisfaisant aux prescriptions de la CEI 60730-1, articles 15, 17, J15 et J17;
- c) aux condensateurs et aux cellules RC satisfaisant aux prescriptions de 14.2, à condition que la tension à leurs bornes ne dépasse pas leur tension nominale et que leur application soit en conformité avec 8.5 ou 8.6;
- d) aux isollements entre les broches d'entrée et de sortie des photocoupleurs satisfaisant aux prescriptions de 14.11;
- e) aux bobinages et à l'isolation des transformateurs et autres bobines mentionnés en 14.3 et qui satisfont aux prescriptions de ce paragraphe;
- f) aux varistances pour limitation des parasurtensions conformes aux prescriptions de 14.12.

4.3.5 Pour les appareils comportant des AMPLIFICATEURS AUDIO, en utilisant le signal normalisé décrit en 4.1.6, l'appareil est mis en fonctionnement de manière à fournir la puissance de sortie la plus défavorable comprise entre zéro et la puissance maximale, aux bornes de l'IMPÉDANCE NOMINALE DE CHARGE ou, s'il y a lieu, aux bornes de l'impédance de charge la plus défavorable connectée au DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE de sortie, y compris la mise en court-circuit ou le circuit ouvert.

4.3.6 Les moteurs sont calés.

4.3.7 Les moteurs, les enroulements de relais ou les organes similaires prévus pour un fonctionnement de courte durée ou intermittent sont mis en fonctionnement permanent si cela peut survenir pendant l'utilisation de l'appareil.

4.3.8 L'appareil est connecté simultanément aux divers types d'alimentation sauf si cela est rendu impossible par construction.

4.3.9 Les bornes de sortie d'un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'un appareil alimentant d'autres appareils, excepté les socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION en LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU, sont connectées à l'impédance de charge la plus défavorable, y compris mises en court-circuit. Les socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION doivent être chargés à 1,1 fois la charge la plus élevée possible en fonction de la protection contre les surintensités et de la configuration du socle sauf si les conducteurs de câblage du socle ont la même section que ceux du cordon d'alimentation.

4.3.10 Le dessus, les côtés et l'arrière d'un appareil, si de telles surfaces ont des ouvertures de ventilation, doivent être recouverts un par un avec un morceau de carton de densité 200 g/m², dont les dimensions ne sont pas inférieures à chaque surface essayée, recouvrant toutes les ouvertures.

Les ouvertures sur différentes surfaces sur le dessus de l'appareil (le cas échéant) sont recouvertes simultanément par différents morceaux de carton.

Les ouvertures sur le dessus de l'appareil, sur une surface inclinée à un angle supérieur à 30° et inférieur à 60° par rapport à l'horizontale, depuis laquelle une obstruction peut glisser, sont exclues.

Sur l'arrière et les côtés de l'appareil, le carton est fixé au bord supérieur et peut pendre librement.

NOTE Il n'existe pas d'essai pour la surface inférieure.

4.3.11 Lorsqu'il est possible de placer en polarité inverse des piles ou batteries remplaçables par l'UTILISATEUR, l'appareil est essayé avec une ou plusieurs piles ou batteries placées en polarité inverse et avec la bonne polarité.

NOTE ATTENTION, il y a danger d'explosion lorsque cet essai est appliqué.

4.3.12 En ce qui concerne les appareils radio «CB», l'impédance de charge la plus défavorable, y compris le court-circuit, est connectée au DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'antenne ou à l'antenne elle-même, par exemple une antenne télescopique, s'il n'y a pas de DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'antenne. Les conditions de transmission pour l'essai sont spécifiées dans la CEI 61149.

4.3.13 Les appareils qui doivent être alimentés par un RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif et qui comportent un dispositif de réglage de la tension pouvant être manœuvré par l'UTILISATEUR, sont reliés à une tension d'alimentation alternative de 250 V, avec le dispositif de réglage de la tension du RÉSEAU D'ALIMENTATION dans la position la plus défavorable.

4.3.14 Un appareil conçu pour être alimenté par un APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL comportant un dispositif de réglage de la tension de sortie spécifié par le fabricant de l'appareil, doit être essayé avec le dispositif de réglage dans une position quelconque.

Pendant l'essai, 4.2.1 s'applique, excepté que l'APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL est relié à sa TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION.

L'essai n'est pas nécessaire si le courant consommé par l'appareil à essayer ne peut pas être supérieur à 0,2 A pendant plus de 2 min, par exemple en raison de l'action d'un fusible.

4.3.15 Un appareil qui peut être alimenté par un APPAREIL D'ALIMENTATION À USAGE GÉNÉRAL doit être alimenté par une alimentation d'essai conforme au Tableau 2 en augmentant par palier à partir de la valeur juste supérieure à celle correspondant à la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION de l'appareil en essai.

Cet essai n'est pas appliqué aux appareils ayant une TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION supérieure ou égale à la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION maximale du Tableau 2.

Pendant l'essai, 4.2.1 s'applique, excepté que les tensions à vide ont leurs valeurs nominales.

L'essai n'est pas nécessaire si le courant consommé par l'appareil à essayer ne peut pas être supérieur à 0,2 A pendant plus de 2 min, par exemple, en raison de l'action d'un fusible.

4.3.16 Pour les appareils ayant un circuit de charge, recharger une BATTERIE SPÉCIALE entièrement déchargée avec un élément court-circuité.

NOTE Voir également 11.2 et 14.10.3.

5 Marquages et instructions

NOTE Des prescriptions supplémentaires pour les marquages et des instructions figurent en 4.1.4, 4.2.7, 8.19.1, 8.19.2, 9.1.5, 14.3.1, 14.5.1.3, 14.5.2.2, 14.5.4 à l'article 19 et à l'annexe B.

Les marquages doivent être permanents, compréhensibles et aisément discernables quand l'appareil est prêt à l'emploi.

Il convient que l'information soit de préférence placée à l'extérieur de l'appareil, sauf sur le fond. Il est cependant permis qu'elle soit placée à un autre emplacement qui est aisément ACCESSIBLE À LA MAIN, par exemple sous un couvercle, ou à l'extérieur du fond d'un APPAREIL PORTATIF ou d'un appareil dont la masse ne dépasse pas 7 kg, pourvu que l'emplacement du marquage soit indiqué dans le mode d'emploi.

La conformité est contrôlée par inspection et en frottant À LA MAIN le marquage pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau, et sur un deuxième échantillon, ou à un emplacement différent, avec un chiffon imbibé d'essence de pétrole pendant 15 s. Après cela, le marquage doit être lisible. Les plaques de marquage ne doivent pas se détacher facilement et ne doivent pas présenter de pliures.

L'essence de pétrole, qui doit être utilisée comme référence, est ainsi définie:

L'essence est de l'hexane à solvant aliphatique ayant un contenu maximal d'aromatique de 0,1 % en volume, une valeur de kauri-butanol de 29, un point d'ébullition initial d'approximativement 65 °C, un point de séchage d'approximativement 69 °C et une masse spécifique d'approximativement 0,7 kg/l.

Les symboles littéraux pour les quantités et les unités doivent être conformes à la CEI 60027.

Les symboles graphiques doivent être conformes à la CEI 60417 et à l'ISO 7000 selon le cas.

La conformité est contrôlée par inspection.

5.1 Identification et valeurs nominales d'alimentation

Les appareils doivent comporter les marquages suivants:

- a) le nom du fabricant ou du vendeur responsable, la marque de fabrique ou la marque d'identification;
- b) le numéro du modèle ou la référence du type;

c) si applicable, le symbole pour la CLASSE II  (IEC 60417-5172)

d) nature de l'alimentation:

- seulement alternatif avec le symbole  (IEC 60417-5032)
- seulement continu avec le symbole  (IEC 60417-5031)
- alternatif ou continu avec le symbole  (IEC 60417-5033)
- pour les systèmes triphasés, faire référence à la CEI 61293;

e) la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION ou la plage de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION qui peuvent être appliquées sans manœuvrer un système de réglage de tension.

Les appareils qui peuvent être réglés à différentes TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION ou sur des plages de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION doivent être conçus de façon telle que l'indication de la tension ou de la plage de tensions sur lesquelles l'appareil est réglé soit discernable sur l'appareil prêt à l'emploi.

Un trait oblique est utilisé pour indiquer la sélection des tensions par l'UTILISATEUR, par exemple 110/230 V et un tiret est utilisé pour une plage nominale, par exemple 110-230 V;

f) la fréquence nominale du RÉSEAU (ou la plage de fréquences) en hertz, si la sécurité est liée à l'utilisation d'une fréquence correcte du RÉSEAU;

- g) le COURANT DE CONSOMMATION NOMINAL ou la PUISSANCE CONSOMMÉE NOMINALE, si l'appareil peut être alimenté par un DISPOSITIF D'ALIMENTATION à USAGE GÉNÉRAL. En variante, cette information peut être indiquée dans le mode d'emploi.

La consommation mesurée à la tension nominale d'alimentation ne doit pas dépasser de plus de 10 % la valeur marquée;

- h) le marquage de la puissance consommée pour les appareils autres que ceux destinés à être connectés à un réseau d'alimentation en courant alternatif monophasé;

NOTE Le détail de la mesure de la puissance consommée est à l'étude.

- i) le COURANT DE CONSOMMATION NOMINAL ou la PUISSANCE CONSOMMÉE NOMINALE, pour les appareils destinés à être connectés au RÉSEAU D'ALIMENTATION alternatif.

La consommation mesurée à la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION ne doit pas dépasser de plus de 10 % la valeur marquée.

La conformité est contrôlée par inspection.

5.2 DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE

Les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE doivent être marqués comme suit:

- a) La borne de câblage destiné au raccordement du conducteur de terre de protection associée au câblage de l'alimentation:



(IEC 60417-5019)

Ce symbole ne doit pas être utilisé pour d'autres bornes de la mise à la terre.

- b) Les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE qui sont DANGEREUX AU TOUCHER dans les conditions normales de fonctionnement, excepté les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour l'alimentation RÉSEAU:



(IEC 60417-5036)

- c) Les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE de sortie prévus pour l'alimentation d'autres appareils excepté le RÉSEAU D'ALIMENTATION doivent porter l'indication de la tension nominale de sortie, ainsi que du courant maximal de sortie, si dans le cas le plus défavorable de charge, des échauffements supérieurs à ceux autorisés au Tableau 3 peuvent se produire, à moins que les dispositifs à bornes ne portent l'indication de la référence des appareils qu'il est permis de connecter.

Les embases fournissant la puissance RÉSEAU à d'autres appareils doivent porter l'indication de la puissance et du courant qu'elles peuvent délivrer.

S'il n'y a qu'un seul DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE prévu pour l'alimentation d'autres appareils, le marquage peut être mis à n'importe quel emplacement sur l'appareil, en considérant les premiers alinéas de l'article 5.

La conformité est contrôlée par inspection.

5.3 Si dans la documentation de service d'un constructeur, par exemple sur des schémas ou dans les nomenclatures, un symbole est utilisé pour indiquer qu'un composant spécifique ne doit être, pour des raisons de sécurité uniquement, remplacé que par le composant spécifié dans cette documentation, le symbole suivant doit être utilisé:



(ISO 7000-0434)

Ce symbole peut aussi être placé à proximité du composant en question.

Ce symbole ne doit pas être placé sur les composants.

La conformité est contrôlée par inspection.

5.4 Instructions

Lorsqu'une information concernant la sécurité est exigée conformément à la présente norme, cette information doit figurer dans les instructions d'installation et d'utilisation et doit être livrée avec l'appareil. Cette information doit être donnée dans une langue acceptable pour le pays dans lequel l'appareil est destiné à être utilisé.

NOTE 1 Il est fait référence au Guide 37 ISO/CEI [17].

NOTE 2 Il est recommandé d'inclure les informations suivantes concernant la sécurité si elles sont applicables:

- distance minimale autour de l'appareil pour une aération suffisante;
- il convient que l'aération ne soit pas gênée par l'obstruction des ouvertures d'aération par des objets tels que journaux, nappes, rideaux, etc.;
- il convient de ne pas placer sur l'appareil de sources de flammes nues, telles que des bougies allumées;
- il convient d'attirer l'attention sur les problèmes d'environnement dus à la mise au déchet des piles;
- si l'appareil est destiné à être utilisé sous un climat tempéré et/ou tropical.

5.4.1 De plus, les instructions doivent comporter les éléments suivants, lorsqu'ils sont applicables:

- a) Pour des appareils alimentés par le RÉSEAU et pour les appareils utilisant des tensions internes supérieures à 35 V (valeur de crête) alternative ou continue n'étant pas protégés contre les projections d'eau conformément à l'annexe A, le mode d'emploi doit stipuler que l'appareil ne doit pas être exposé à des égouttements d'eau ou des éclaboussures et de plus qu'aucun objet rempli de liquide tel que des vases ne doit être placé sur l'appareil.
- b) Un avertissement que les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE marqués du symbole de 5.2.b) sont des parties DANGEREUSES AU TOUCHER et que les câblages extérieurs connectés à ces DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE doivent être effectués par un OPÉRATEUR FORMÉ ou en utilisant des cordons déjà préparés.
- c) Si un appareil est équipé d'une pile au lithium remplaçable, les éléments suivants sont applicables:
 - si la pile est prévue pour être remplacée par l'UTILISATEUR, il doit y avoir un avertissement à proximité de la pile, ou à la fois dans le mode d'emploi et dans les instructions de service;
 - si le remplacement de la pile par l'UTILISATEUR n'est pas prévu, il doit y avoir un avertissement près de la pile ou dans les instructions de service.

L'avertissement doit comporter le texte suivant ou un texte semblable:

ATTENTION

Danger d'explosion si la pile n'est pas remplacée correctement.
Ne remplacer que par le même type ou un type équivalent.

- d) Un avertissement qu'un appareil de construction de CLASSE I doit être connecté à un socle du réseau d'alimentation muni d'une connexion à la terre de protection.
- e) Des instructions pour assurer une installation et une interconnexion correcte et sûre des appareils dans les systèmes multimédias.
- f) Si l'appareil n'est pas soumis aux exigences pour les essais de stabilité de 19.1, 19.2 ou 19.3 parce qu'il est fixé sur son emplacement, le texte suivant ou un texte similaire doit être marqué sur l'appareil ou fourni avec l'appareil:

ATTENTION

Pour éviter tout accident, cet appareil doit être fixé de façon sûre au sol ou au mur conformément aux instructions d'installation.

- g) Un avertissement selon lequel les batteries (bloc de batteries ou batteries installées) ne doivent pas être exposées à une chaleur excessive telle que celle du soleil, d'un feu ou d'origine similaire.
- h) Si l'appareil est équipé d'un tube cathodique avec un film protecteur, fixé à la dalle comme partie du système de protection contre les implosions conformément à la CEI 61965, l'avertissement suivant, ou un libellé de signification similaire, doit être donné dans les instructions:

AVERTISSEMENT

Le tube cathodique à l'intérieur de cet appareil utilise un film protecteur sur l'avant. Ce film ne doit pas être retiré, dans la mesure où il remplit une fonction de sécurité, et son retrait augmentera le risque de blessures graves.

La conformité est contrôlée par inspection.

5.4.2 En ce qui concerne les dispositifs de déconnexion du RÉSEAU D'ALIMENTATION, les instructions doivent indiquer que

- a) lorsque la prise du RÉSEAU D'ALIMENTATION ou une prise placée sur l'appareil est utilisée comme dispositif de déconnexion, ce dispositif doit demeurer aisément accessible;
- b) lorsqu'un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION OMNIPOLAIRE est utilisé comme dispositif de déconnexion, l'emplacement sur l'appareil et la fonction de l'interrupteur doivent être décrits et l'interrupteur doit demeurer aisément accessible;
- c) pour les APPAREILS RELIÉS EN PERMANENCE et qui ne sont équipés ni d'un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION OMNIPOLAIRE ni d'un disjoncteur omnipolaire, l'installation doit être effectuée conformément à toutes les règles applicables aux installations.

Lorsque des marquages, des lampes de signalisation ou d'autres moyens peuvent donner l'impression que l'appareil est complètement déconnecté du réseau d'alimentation, on doit donner une information indiquant clairement la situation réelle. Si des symboles sont utilisés, leur signification doit également être expliquée.

Le marquage de la position «arrêt» en utilisant les symboles applicables IEC 60417-5008 ou IEC 60417-5010 n'est autorisé que pour les INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION omnipolaires qui coupent tous les pôles du RÉSEAU D'ALIMENTATION à l'exception du conducteur de protection.

La conformité est contrôlée par inspection.

6 Rayonnements dangereux

6.1 Rayonnements ionisants

Les appareils comportant une source potentielle de rayonnement ionisant doivent être construits de façon à protéger les personnes contre les rayonnements ionisants dans les conditions normales de fonctionnement et en fonctionnement anormal.

La vérification est effectuée par des mesures dans les conditions suivantes.

En plus des conditions normales de fonctionnement, toutes les commandes accessibles de l'extérieur, soit À LA MAIN, soit au moyen d'un objet quelconque tel qu'un outil ou une pièce de monnaie, et les dispositifs internes de réglage ou de préréglage non bloqués d'une manière sûre, sont manœuvrés de manière à donner le rayonnement maximal tout en assurant le maintien d'une image intelligible pendant 1 h, période à l'issue de laquelle est effectuée la mesure.

NOTE 1 Les joints soudés ou l'immobilisation par de la peinture sont des exemples de blocage adéquat.

Le débit d'exposition en tout point extérieur à l'appareil est mesuré à l'aide d'un moniteur de rayonnement ayant une surface effective de 10 cm², à une distance de 5 cm de la surface externe de l'appareil.

De plus, la mesure est effectuée dans les conditions de fonctionnement anormal qui provoquent une augmentation de la haute tension, à condition que l'image reste intelligible pendant 1 h, période à l'issue de laquelle est effectuée la mesure.

Le débit d'exposition ne doit pas dépasser 36 pA/kg (0,5 mR/h ou 5 µSv/h)

NOTE 2 La valeur provient du CIPR 15, article 289 [22].

NOTE 3 Dans les pays membres du CENELEC, le taux des rayonnements ionisants est réglementé par la Directive européenne 96/29/Euratom du 13 mai 1996. Cette directive exige que en tout point situé à 10 cm de la surface du matériel, le taux d'exposition ne dépasse pas 1µSv/h (0,1 mR/h) en prenant en compte le niveau de fond.

Une image est considérée comme intelligible si elle satisfait aux conditions suivantes:

- *une amplitude de balayage d'au moins 70 % de la largeur utile de l'écran;*
- *une luminance minimale de 50 cd/m², avec un champ blanc stable fourni par un générateur d'essai;*
- *une résolution horizontale correspondant au moins à 1,5 MHz au centre, avec une dégradation verticale similaire;*
- *au plus un claquage toutes les 5 min.*

6.2 Rayonnements laser

Un appareil comportant un SYSTÈME À LASER doit être construit de façon telle que la protection des personnes contre le rayonnement laser soit assurée dans les conditions normales de fonctionnement et en fonctionnement anormal.

Un appareil comportant un SYSTÈME À LASER n'est soumis à aucune autre exigence de ce paragraphe

- si la classification par le fabricant selon la CEI 60825-1, articles 3, 8 et 9, indique que le niveau d'émission accessible n'excède pas la classe 1 dans toutes les conditions de fonctionnement, d'entretien, de réglage ou de défaut, et
- s'il ne contient pas un LASER incorporé selon la CEI 60825-1.

NOTE 1 Des informations concernant l'équipement de mesure figurent dans la CEI 61040 [10].

NOTE 2 Le terme «niveau d'émission accessible» signifie «LIMITE D'ÉMISSION ACCESSIBLE (LEA)» au sens de la CEI 60825-1.

Les appareils doivent être classifiés et marqués conformément au niveau d'émission accessible mesuré dans les conditions de fonctionnement anormal, sauf que 5.2 de la CEI 60825-1 ne s'applique pas aux appareils ne dépassant pas la classe 1.

Toutes les commandes accessibles de l'extérieur, soit À LA MAIN, soit au moyen d'un objet quelconque tel qu'un outil ou une pièce de monnaie, et les dispositifs internes de réglage ou de préréglage non bloqués d'une manière sûre, sont manœuvrés de manière à donner le rayonnement maximal.

NOTE 3 Les joints soudés ou l'immobilisation par de la peinture sont des exemples de blocage adéquat.

Le rayonnement laser émis par renvoi comme indiqué au point b) de 3.32 de la CEI 60825-1, ne doit pas être mesuré pour les SYSTÈMES À LASER de classe 1.

L'appareil doit satisfaire aux prescriptions applicables spécifiées dans la CEI 60825-1, avec les modifications et additions suivantes.

6.2.1

- a) L'appareil doit satisfaire, dans les conditions normales de fonctionnement, aux limites d'émission accessible de la classe 1, spécifiées dans la CEI 60825-1, Tableau 1. La base de temps utilisée pour la classification est 100 s.

La vérification est effectuée en réalisant les mesures correspondantes spécifiées en 8.2 de la CEI 60825-1.

- b) Si l'appareil comprend un SYSTÈME À LASER satisfaisant, dans les conditions normales de fonctionnement, aux limites d'émission accessible de la classe 1, les exigences mentionnées aux points c) et d) ne sont pas applicables.

- c) Des mesures appropriées doivent être prises pour empêcher que l'ouverture À LA MAIN d'un couvercle puisse donner accès à un rayonnement laser supérieur aux limites de la classe 1.

La vérification est effectuée par examen et par mesure.

- d) Si la sécurité dépend du fonctionnement correct d'un dispositif de VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ, ce dispositif doit être à sécurité positive (en cas de défaut l'appareil est rendu inopérant ou sans danger), ou doit pouvoir supporter avec succès un essai d'interruption de 50 000 cycles de fonctionnement, le courant et la tension étant appliqués comme dans les conditions normales de fonctionnement.

La vérification est effectuée par examen ou par essai.

6.2.2

- a) Lorsqu'on fait fonctionner l'appareil en fonctionnement anormal, comme spécifié en 4.3, le niveau d'émission accessible provenant de l'appareil ne doit pas dépasser la classe 3R hors de la plage de longueurs d'onde de 400 nm à 700 nm, et ne doit pas dépasser cinq fois la limite de la classe 1 dans la plage de longueurs d'onde de 400 nm à 700 nm.

NOTE Les limites de la classe 3R sont celles spécifiées au Tableau 3 de la CEI 60825-1.

La vérification est effectuée en exécutant les mesures correspondantes spécifiées en 8.2 de la CEI 60825-1.

- b) Si l'appareil comprend un SYSTÈME À LASER satisfaisant, dans les conditions de fonctionnement anormal, aux limites d'émission accessible requises en 6.2.2 a), les exigences mentionnées aux points c) et d) ne sont pas applicables.

- c) Des mesures appropriées doivent être prises pour empêcher que l'ouverture À LA MAIN d'un couvercle puisse donner accès à un rayonnement laser supérieur aux limites requises en 6.2.2 a).

La vérification est effectuée par examen et par mesure.

- d) Si la sécurité dépend du fonctionnement correct d'un dispositif mécanique de VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ, ce dispositif doit être à sécurité positive (en cas de défaut l'appareil est rendu inopérant ou sans danger), ou doit pouvoir supporter avec succès un essai d'interruption de 50 000 cycles de fonctionnement, le courant et la tension étant appliqués comme dans les conditions normales de fonctionnement.

La vérification est effectuée par examen ou par essai.

7 Echauffement dans les conditions normales de fonctionnement

7.1 Généralités

En service normal aucune partie de l'appareil ne doit atteindre une température dangereuse.

La vérification est effectuée dans les conditions normales de fonctionnement par des mesures d'échauffement lorsqu'un état d'équilibre a été atteint.

NOTE 1 On admet que l'état d'équilibre est en général atteint après 4 h de fonctionnement.

Les températures sont déterminées:

- *dans le cas des enroulements, par la méthode de variation de résistance ou toute autre méthode donnant la température moyenne des fils de l'enroulement;*

NOTE 2 Il convient de veiller à ce que, pendant la mesure de la résistance des enroulements, l'influence des circuits ou charges connectés à ces enroulements soit négligeable.

- *dans les autres cas, par toute autre méthode appropriée.*

Les échauffements ne doivent pas dépasser les valeurs spécifiées de 7.1.1 à 7.1.5 inclus.

Tout dispositif ou composant de protection d'un circuit de protection fonctionnant pendant l'essai doit être mis hors service, à l'exception

- a) des DISJONCTEURS THERMIQUES avec remise à zéro automatique conformes à 14.5.1,
- b) des THERMISTANCES CTP conformes à 14.5.3.

En conséquence, si le fonctionnement permanent d'un AMPLIFICATEUR AUDIO n'est pas possible, l'amplificateur doit également être mis en fonctionnement avec le niveau maximal possible de signal permettant un fonctionnement permanent.

7.1.1 Parties ACCESSIBLES

L'échauffement des parties ACCESSIBLES ne doit pas dépasser les valeurs données dans le Tableau 3, point a), pour les «conditions normales de fonctionnement».

7.1.2 Parties, autres qu'enroulements, fournissant une isolation électrique

L'échauffement des matériaux isolants, autres que les enroulements, fournissant une ISOLATION PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE ou RENFORCÉE, et des matériaux isolants dont la défaillance pourrait entraîner une non-conformité aux exigences de 9.1.1 ou un risque de feu, ne doit pas dépasser les valeurs données au Tableau 3, point b), «Conditions normales de fonctionnement» en considérant la condition d) du Tableau 3.

Si une partie isolante est utilisée pour établir une DISTANCE DANS L'AIR ou pour contribuer à une LIGNE DE FUITE et si son échauffement autorisé est dépassé, alors la zone en question de la partie isolante n'est pas prise en compte si la conformité avec les articles 8 et 11 est établie.

7.1.3 Parties faisant office de support ou de barrière mécanique

L'échauffement de ces parties, dont une défaillance mécanique pourrait entraîner une non-conformité aux exigences de 9.1.1, ne doit pas dépasser la valeur donnée au Tableau 3, point c), «Conditions normales de fonctionnement».

7.1.4 Enroulements

L'échauffement des enroulements comportant une isolation fournissant une protection contre les chocs électriques ou les risques de feu ne doit pas dépasser les valeurs du Tableau 3, points b) et d), «Conditions normales de fonctionnement».

Si une partie isolante est utilisée pour établir une DISTANCE DANS L'AIR ou pour contribuer à une LIGNE DE FUITE et si son échauffement autorisé est dépassé, alors la zone en question de la partie isolante n'est pas prise en compte si la conformité avec les articles 8 et 11 est établie.

NOTE Si l'isolation est incorporée dans un enroulement de façon telle que l'échauffement ne puisse être mesuré directement, on suppose que la température est la même que celle des fils de l'enroulement.

7.1.5 Parties n'étant pas soumises aux limites de 7.1.1 à 7.1.4 inclus

En fonction de la nature du matériau, l'échauffement de ces parties ne doit pas dépasser les valeurs du Tableau 3, point e), «Conditions normales de fonctionnement».

Tableau 3 – Limites d'échauffement des parties de l'appareil

Parties de l'appareil	Conditions normales de fonctionnement K	Fonctionnement anormal K
a) <i>Parties ACCESSIBLES</i>		
Boutons, poignées, etc. si:		
– métalliques	30	65
– non métalliques ^c	50	65
Enveloppes si		
– métalliques ^b	40	65
– non métalliques ^{b c}	60	65
b) <i>Parties assurant une isolation électrique</i> ^d		
Cordons d'alimentation et câblage isolé au		
– polychlorure de vinyle ou caoutchouc synthétique:		
– sans contrainte mécanique	60	100
– avec contrainte mécanique	45	100
– caoutchouc naturel	45	100
Autres isolations en		
– matières thermoplastiques ^e	f)	f)
– papier non imprégné	55	70
– carton non imprégné	60	80
– coton, soie, papier et textile imprégnés	70	90
– stratifiés cellulosiques ou textiles, fixés avec		
– phénol-formaldéhyde, mélamine-formaldéhyde, phénol-furfural ou polyester	85	110
– époxyde	120	150
– moulages de		
– phénol-formaldéhyde ou phénol-furfural, mélamine et composés mélamine-phénoliques avec		
– charges de cellulose	100	130
– charges minérales	110	150
– polyester thermodurcissable à charges minérales	95	150
– alkyde à charges minérales	95	150
– matériaux composites de		
– polyester renforcé de fibre de verre	95	150
– époxyde renforcé de fibre de verre	100	150
– caoutchouc au silicone	145	190
c) <i>Parties jouant le rôle de support ou de barrière mécanique y compris l'intérieur des enveloppes</i>		
Bois et MATÉRIAUX À BASE DE BOIS	60	90
Matériaux thermoplastiques ^e	f)	f)
Autres matériaux	d)	d)
d) <i>Fils d'enroulements</i> ^{d, g}		
– isolés avec		
– soie, coton, etc. non imprégnés	55	75
– soie, coton, etc. imprégnés	70	100
– matériaux oléorésineux	70	135
– résines polyvinyle-formaldéhyde ou polyuréthane	85	150
– résines polyesters	120	155
– résines polyesterimides	145	180
e) <i>Autres parties</i>		
Ces échauffements s'appliquent aux parties non traitées aux points a), b), c) et d);		
Parties en bois et MATÉRIAUX À BASE DE BOIS	60	140
Piles au lithium	40 ^h	50 ⁱ
Résistances et parties en métal, verre, céramique, etc.	Pas de limite	Pas de limite
Toutes autres parties	200	300

Voir les conditions à la page suivante.

Tableau 3 (suite)

Conditions applicables au Tableau 3

a) Pour les climats tropicaux, l'échauffement autorisé doit être inférieur de 10 K aux valeurs spécifiées dans ce tableau.

Les valeurs des échauffements sont basées sur une température ambiante maximale de 35 °C pour les climats tempérés et 45 °C pour les climats tropicaux.

Lorsque les températures sont limitées de manière thermostatique par DISJONCTEURS THERMIQUES avec remise à zéro automatique ou des THERMISTANCES CTP, la température mesurée sur la partie ne doit pas dépasser 35 °C plus l'échauffement autorisé au Tableau 3.

b) Pour les parties qu'il est peu vraisemblable de toucher en service normal, des échauffements pouvant atteindre 65 K sont admis dans les conditions normales de fonctionnement. La boîte d'essai en bois de 4.1.4 ne doit pas être utilisée pour l'évaluation de l'accès aux parties qu'il est vraisemblable de toucher. Il est considéré comme peu vraisemblable que les parties suivantes soient touchées:

- panneaux arrière et inférieur, sauf ceux comportant des interrupteurs ou des commandes manipulés en service normal,
- radiateurs extérieurs et parties métalliques recouvrant directement des radiateurs extérieurs, sauf ceux en surface comportant des interrupteurs ou des commandes manipulés en service normal,
- parties de la surface supérieure situées à plus de 30 mm en dessous du plan global de la surface supérieure.

Pour les surfaces extérieures métalliques qui sont recouvertes d'un matériau plastique, dont l'épaisseur est au moins de 0,3 mm, un échauffement correspondant à la limite d'échauffement du matériau isolant est autorisé.

c) Si ces limites d'échauffement sont supérieures à celles admises pour la classe de l'isolant correspondant, la nature de l'isolant est le facteur déterminant.

d) Dans cette norme, les limites d'échauffement sont basées sur l'expérience en service concernant la stabilité thermique des matériaux. Les matériaux mentionnés sont des exemples. Pour des matériaux pour lesquels des limites de température plus élevées sont annoncées et pour des matériaux autres que ceux énumérés, il convient que les limites d'échauffement ne dépassent pas celles qui sont éprouvées, par exemple conformément à la CEI 60085.

e) Les caoutchoucs naturels et synthétiques ne sont pas considérés comme des matériaux thermoplastiques.

f) La grande variété des isolants thermoplastiques ne permet pas de spécifier les limites d'échauffement. Afin de déterminer la température de ramollissement d'un matériau thermoplastique spécifique, on doit utiliser la température de ramollissement telle que déterminée par l'essai B50 de l'ISO 306. Si le matériau n'est pas connu ou si la température réelle de la partie dépasse la température de ramollissement, on doit utiliser l'essai 1) ci-dessous.

1) une température de ramollissement de la matière est déterminée sur un spécimen séparé, dans les conditions spécifiées par l'ISO 306 avec un taux d'échauffement de 50 °C/h, et avec les modifications suivantes:

- la profondeur de pénétration est de 0,1 mm;
- la charge totale de 10 N est appliquée avant remise à zéro du comparateur à cadran ou alors la lecture initiale est notée;

2) les températures limites à prendre en compte pour la détermination des échauffements sont:

- dans les conditions normales de fonctionnement, une température inférieure de 10 K à la température de ramollissement obtenue;
- en cas de fonctionnement anormal, la température de ramollissement elle-même.

Si la température de ramollissement dépasse 120 °C, la condition e) doit être prise en compte.

g) Pour les transformateurs d'alimentation à découpage, l'échauffement peut être mesuré avec un thermocouple placé aussi près que possible du bobinage. L'échauffement autorisé doit être de 10 K inférieur à celui donné au Tableau 3.

h) Les piles au lithium doivent satisfaire à l'échauffement autorisé, à moins que de telles piles ne soient conformes aux essais électriques applicables de 6.2.2.1 ou 6.2.2.2 de la CEI 60086-4.

i) Les piles au lithium doivent satisfaire à l'échauffement autorisé, à moins que de telles piles ne soient conformes à tous les essais électriques de 6.3.2 de la CEI 60086-4.

7.2 Résistance à la chaleur des matériaux isolants

Les matériaux isolants supportant des parties en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU doivent résister à la chaleur si, en usage normal, ces parties sont parcourues par un courant en régime établi dépassant 0,2 A et sont susceptibles d'un échauffement appréciable dû à un contact imparfait.

La vérification est effectuée en soumettant le matériau isolant à l'essai spécifié au point a) de la condition f du Tableau 3.

La température de ramollissement du matériau isolant doit être d'au moins 150 °C.

Dans les cas où deux groupes de conducteurs, chacun supporté par des parties isolantes, peuvent être connectés de façon rigide ou joints ensemble, par exemple par une fiche et une embase, seulement l'une des parties isolantes doit satisfaire à l'essai. Dans le cas où l'une des parties isolantes est fixée sur l'appareil, cette partie doit satisfaire à l'essai.

NOTE 1 Des exemples de parties susceptibles d'un échauffement appréciable en usage normal, sont les contacts des interrupteurs et des adaptateurs de tension, les bornes à vis des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE et les supports de fusibles.

NOTE 2 Cet essai n'a pas besoin d'être effectué sur les parties qui sont conformes à la norme CEI applicable.

8 Règles de construction relatives à la protection contre les chocs électriques

8.1 Les parties conductrices recouvertes seulement de vernis, d'email à base de solvant, de papier ordinaire, de textile non traité, d'un film d'oxyde ou de dépôts sont considérées comme nues.

La vérification est effectuée par examen.

8.2 L'appareil doit être conçu et construit de façon qu'une manœuvre À LA MAIN, telle que

- changer le réglage de la tension ou de la nature de l'alimentation;
- remplacer des fusibles ou des lampes d'indicateur;
- manipulation des tiroirs etc.,

ne présente pas de risque de choc électrique.

La vérification est effectuée en exécutant les essais de 9.1.1.

8.3 L'isolation des parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne doit pas être assurée par des matériaux hygroscopiques.

La vérification est effectuée par examen et, en cas de doute, par l'essai suivant.

Un spécimen du matériau, tel que défini à l'article 9 de la CEI 60167, est soumis à une température de (40 ± 2) °C et à une humidité relative de 90 % à 95 %, la durée de l'épreuve étant de

- 7 jours (168 h) pour les appareils destinés aux pays tropicaux;
- 4 jours (96 h) pour les autres appareils.

Dans la minute qui suit ce préconditionnement, le spécimen doit satisfaire aux essais de 10.3 sans appliquer l'épreuve d'humidité de 10.2.

8.4 L'appareil doit être construit de manière à éviter tout risque de choc électrique provenant des parties ACCESSIBLES ou de parties rendues ACCESSIBLES par l'enlèvement À LA MAIN d'un panneau.

Cette exigence est applicable également aux parties intérieures d'un compartiment de batteries, rendues ACCESSIBLES après retrait d'un panneau pour remplacer les batteries.

Cette exigence n'est pas applicable aux compartiments de batteries à l'intérieur de l'appareil, lorsqu'il n'est pas prévu qu'elles soient remplacées par l'UTILISATEUR, par exemple les batteries de sauvegarde de mémoires.

L'appareil doit satisfaire aux exigences de 8.5 ou 8.6.

NOTE Les contacts inaccessibles des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE sont assimilés à des parties ACCESSIBLES, sauf s'ils sont marqués du symbole de 5.2 b) ou destinés à relier l'appareil au RÉSEAU D'ALIMENTATION ou encore, à fournir le RÉSEAU D'ALIMENTATION à d'autres appareils.

8.5 Dans les appareils de CLASSE I les parties conductrices ACCESSIBLES, à l'exception des parties séparées par une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE (construction de CLASSE II), doivent être séparées des parties DANGEREUSES AU TOUCHER par une ISOLATION PRINCIPALE satisfaisant aux exigences d'isolation de l'article 10 et à celles concernant les LIGNES DE FUITE et les DISTANCES DANS L'AIR de l'article 13.

Cette exigence n'est pas applicable à une isolation dont la mise en court-circuit n'implique pas un risque de choc électrique.

NOTE 1 Par exemple, si une extrémité d'un enroulement secondaire d'un TRANSFORMATEUR DE SÉPARATION est reliée à une partie conductrice ACCESSIBLE, l'autre extrémité n'a à satisfaire à aucune exigence particulière d'isolation par rapport à la même partie conductrice ACCESSIBLE.

Une résistance mise en parallèle sur une ISOLATION PRINCIPALE doit être conforme aux exigences de 14.1 a).

NOTE 2 Une résistance conforme aux exigences de 14.1 a) peut être mise en parallèle sur les parties de l'appareil séparées par une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE (construction de CLASSE II).

Un condensateur ou une cellule RC mis en parallèle sur une ISOLATION PRINCIPALE entre une partie DANGEREUSE AU TOUCHER et une partie conductrice ACCESSIBLE connectée à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION doit être conforme aux exigences de 14.2.1 a).

De tels résistances, condensateurs ou cellules RC doivent être placés à l'intérieur de l'appareil.

Les appareils de CLASSE I doivent être munis d'une BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou d'un contact auquel doivent être reliés d'une façon fiable les parties conductrices ACCESSIBLES et les contacts de terre de protection des socles de prise de courant, s'ils existent. Il n'est pas nécessaire de relier de la sorte les parties conductrices ACCESSIBLES isolées des parties DANGEREUSES AU TOUCHER par une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE (construction de CLASSE II) ou celles qui ne peuvent pas devenir DANGEREUSES AU TOUCHER parce qu'elles sont protégées par une partie conductrice reliée de manière fiable à LA BORNE DE TERRE DE PROTECTION.

NOTE 3 Des exemples d'une telle partie conductrice sont un écran métallique entre les enroulements primaire et secondaire d'un transformateur, un châssis métallique, etc.

La vérification est effectuée par examen.

8.6 Dans les appareils de CLASSE II, les parties ACCESSIBLES doivent être séparées des parties DANGEREUSES AU TOUCHER soit par une DOUBLE ISOLATION satisfaisant aux exigences du point a), soit par une ISOLATION RENFORCÉE satisfaisant aux exigences du point b).

Cette exigence n'est pas applicable à une isolation dont la mise en court-circuit n'implique pas un risque de choc électrique.

NOTE 1 Par exemple, si une extrémité d'un enroulement secondaire d'un TRANSFORMATEUR DE SÉPARATION est reliée à une partie conductrice ACCESSIBLE, l'autre extrémité n'a à satisfaire à aucune exigence particulière d'isolation par rapport à la même partie conductrice ACCESSIBLE.

Un composant répondant aux exigences de 14.1 a) ou de 14.3, excepté les composants conformes à 14.3.4.3, peut être mis en parallèle sur une ISOLATION PRINCIPALE, une ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE, une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE.

Un composant conforme à 14.3.4.3 peut être mis en parallèle seulement sur une ISOLATION PRINCIPALE.

Deux condensateurs ou cellules RC, de mêmes valeurs nominales et satisfaisant chacun aux exigences de 14.2.1 a) peuvent être mis en parallèle sur chacune des ISOLATIONS PRINCIPALE et SUPPLÉMENTAIRE.

Deux condensateurs ou cellules RC en série, de mêmes valeurs nominales et satisfaisant chacun aux exigences de 14.2.1 a), peuvent être mis en parallèle sur une DOUBLE ISOLATION ou sur une ISOLATION RENFORCÉE.

En variante, un simple condensateur ou une cellule RC satisfaisant aux exigences de 14.2.1 b) peut être mis en parallèle sur une DOUBLE ISOLATION ou sur une ISOLATION RENFORCÉE.

NOTE 2 Pour une isolation externe mise en parallèle sur une double isolation ou une isolation renforcée, voir également 8.8.

De tels résistances, condensateurs ou cellules RC doivent être placés à l'intérieur de l'appareil.

La vérification est effectuée par examen.

- a) Si des parties ACCESSIBLES sont séparées des parties DANGEREUSES AU TOUCHER par une ISOLATION PRINCIPALE et une ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE, les exigences suivantes sont applicables:

Chacune des deux isolations doit satisfaire aux exigences de l'article 10 et à celles concernant les LIGNES DE FUITE et les DISTANCES DANS L'AIR de l'article 13.

Les enveloppes en bois ne satisfaisant pas aux exigences de 8.3 sont autorisées comme ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE si elles satisfont à l'épreuve de rigidité diélectrique de 10.3.

La vérification est effectuée par examen et/ou par des mesures.

- b) Si des parties ACCESSIBLES sont séparées des parties DANGEREUSES AU TOUCHER par une ISOLATION RENFORCÉE, les exigences suivantes sont applicables:

L'isolation doit satisfaire aux exigences de l'article 10 et à celles concernant les LIGNES DE FUITE et les DISTANCES DANS L'AIR de l'article 13.

NOTE 3 Un exemple d'évaluation d'une ISOLATION RENFORCÉE est donné à la Figure 2.

La vérification est effectuée par examen et/ou par des mesures.

8.7 Vide

8.8 Chaque ISOLATION PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE ou RENFORCÉE doit satisfaire à l'épreuve de rigidité diélectrique spécifiée en 10.3.

Dans le cas d'une DOUBLE ISOLATION, soit l'ISOLATION PRINCIPALE soit l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE doit avoir une épaisseur d'au moins 0,4 mm.

Une ISOLATION RENFORCÉE doit avoir une épaisseur minimale de 0,4 mm lorsqu'elle n'est soumise à aucune contrainte mécanique susceptible d'entraîner une déformation ou une détérioration du matériau isolant, à la température atteinte en fonctionnement normal et dans les conditions de fonctionnement anormal.

NOTE Sous contrainte mécanique, il peut être nécessaire d'augmenter l'épaisseur de l'isolant pour satisfaire aux exigences d'isolation de l'article 10 et aux exigences de résistance mécanique de l'article 12.

Les exigences ci-dessus ne sont pas applicables aux isolations en fines couches de matériau quelle que soit leur épaisseur, à condition que:

- elles soient utilisées à l'intérieur de l'appareil, et
- l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE soit formée de deux couches de matériau supportant chacun l'essai de rigidité diélectrique de 10.3 pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE, ou
- l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE soit formée de trois couches de matériau pour lesquelles toutes les combinaisons de deux couches supportent l'essai de rigidité diélectrique de 10.3 pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE, ou
- l'ISOLATION RENFORCÉE soit formée de deux couches de matériau supportant chacun l'essai de rigidité diélectrique de 10.3 pour l'ISOLATION RENFORCÉE, ou
- l'ISOLATION RENFORCÉE soit formée de trois couches de matériau isolant pour lesquelles toutes les combinaisons de deux couches supportent l'essai de rigidité diélectrique de 10.3 pour l'ISOLATION RENFORCÉE.

Les couches de l'isolation n'ont pas à être constituées du même matériau isolant.

Pour les exigences concernant les fils de bobinage isolés utilisés sans intercouche supplémentaire, voir 8.17.

Pour les spécifications d'essais des isolations en fines couches non séparables, voir 8.22.

NOTE L'objet des essais de 8.22 est d'assurer que le matériau a une solidité adéquate pour résister aux dommages lorsqu'il est intégré dans des couches intérieures de l'isolation. Par conséquent, les essais ne sont pas appliqués à l'isolation en deux couches. Les essais ne sont également pas appliqués à l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

8.9 L'isolation du câblage interne entre des conducteurs DANGEREUX AU TOUCHER de fils ou de câbles et des parties ACCESSIBLES, ou entre des parties DANGEREUSES AU TOUCHER et des conducteurs de fils ou de câbles reliés à des parties conductrices ACCESSIBLES, doit avoir une épaisseur d'au moins 0,4 mm si elle est constituée de polychlorure de vinyle. D'autres matériaux sont admis, à condition qu'ils satisfassent à l'épreuve de rigidité diélectrique de 10.3, et que leur épaisseur assure une résistance mécanique équivalente lorsque la construction de l'appareil le demande.

NOTE Par exemple une isolation en polytétrafluoréthylène (PTFE) ayant une épaisseur d'au moins 0,24 mm est considérée comme satisfaisant à cette exigence.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

8.10 Dans des appareils de CLASSE II, une DOUBLE ISOLATION doit être assurée entre

- les parties ACCESSIBLES et les conducteurs de fils ou de câbles en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU D'ALIMENTATION

et

- les conducteurs de fils ou de câbles reliés à des parties conductrices ACCESSIBLES et les parties en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU d'alimentation.

L'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE doit satisfaire aux exigences de 8.9. L'autre isolation doit satisfaire à l'épreuve de rigidité diélectrique spécifiée en 10.3 pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE.

Si une DOUBLE ISOLATION comporte deux couches qui ne peuvent être essayées séparément, elle doit satisfaire à l'épreuve de rigidité diélectrique spécifiée en 10.3 pour l'ISOLATION RENFORCÉE.

La tension d'essai de 10.3 est appliquée entre le conducteur et une feuille métallique serrée autour de l'isolation du fil sur une longueur de 10 cm.

Dans le cas de manchons isolants, la tension d'essai de 10.3 est appliquée entre une tige métallique dont les dimensions s'adaptent exactement à celles du manchon, introduite dans le manchon, et une feuille métallique serrée autour du manchon sur une longueur de 10 cm.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

8.11 La construction de l'appareil doit être telle que, au cas où l'extrémité d'un fil viendrait à se détacher, les LIGNES DE FUITE et les DISTANCES DANS L'AIR ne soient pas réduites au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 13 par le mouvement naturel d'un fil détaché. Cette exigence n'est pas applicable s'il n'y a pas de risque pour qu'un fil se détache.

NOTE 1 On suppose qu'une seule connexion à la fois peut se détacher.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

NOTE 2 Des exemples de méthodes considérées comme empêchant un fil de se détacher sont:

- a) l'âme du fil est accrochée à la cosse avant soudure, à moins qu'une rupture à proximité de la soudure ne soit le résultat probable de vibrations;
- b) les fils sont torsadés ensemble de manière fiable;
- c) les fils sont fixés ensemble de manière sûre par des serre-câbles, du ruban adhésif constitué d'un adhésif thermodurcissable suivant la CEI 60454, des manchons isolants ou moyens similaires;
- d) l'âme est introduite dans un trou d'une CARTE IMPRIMÉE avant soudure, le trou ayant un diamètre légèrement supérieur à celui de l'âme, à moins qu'une rupture à proximité de la CARTE IMPRIMÉE ne soit le résultat probable de vibrations;
- e) l'âme du fil et son isolant, s'il existe, sont enroulés de manière sûre autour de la connexion au moyen d'un outil spécial;
- f) l'âme du fil et son isolant, s'il existe, sont sertis sur la connexion au moyen d'un outil spécial.

En cas de doute, l'essai de vibrations de 12.1.2 est effectué pour vérifier la conformité.

8.12 Vide

8.13 Les fenêtres, lentilles, cabochons de lampes de signalisation, etc., doivent être fixés de manière satisfaisante, si leur absence est susceptible de rendre ACCESSIBLES des parties DANGEREUSES AU TOUCHER.

NOTE La friction seule n'est pas considérée comme étant un moyen satisfaisant.

La vérification est effectuée par examen et, en cas de doute, en appliquant de l'extérieur, pendant 10 s, à l'emplacement le plus défavorable, une force de 20 N dans la direction la plus défavorable.

8.14 Les panneaux susceptibles d'être soumis à des efforts en usage normal, par exemple des panneaux supportant des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE (voir l'article 15), doivent être fixés de manière satisfaisante si leur absence est susceptible de rendre ACCESSIBLES des parties DANGEREUSES AU TOUCHER.

NOTE La friction seule n'est pas considérée comme étant un moyen satisfaisant.

La vérification est effectuée par examen et, en cas de doute, en appliquant pendant 10 s, à l'emplacement le plus défavorable une force de 50 N dans la direction la plus défavorable.

Après les essais de 8.13 et de 8.14, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme. En particulier, aucune partie DANGEREUSE AU TOUCHER ne doit être devenue ACCESSIBLE.

8.15 Le câblage à l'intérieur de l'appareil qui est susceptible, s'il est endommagé, de présenter un risque au sens de la présente norme, doit

- être attaché de manière sûre, de façon à ne pas entrer en contact avec des parties dont l'élévation de température dépasse celle indiquée au Tableau 3 pour l'isolant des fils, lorsqu'une force de 2 N est appliquée à une partie quelconque du câblage ou aux parties environnantes, et
- être positionné de façon que l'isolant des fils, qui peut entrer en contact avec d'autres parties de l'appareil, ne risque pas d'être endommagé, par exemple par des arêtes tranchantes, des parties mobiles ou pincé, lorsqu'une force de 2 N est appliquée à une partie quelconque du câblage ou aux parties environnantes.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

8.16 Un appareil conçu pour être alimenté exclusivement par un APPAREIL D'ALIMENTATION spécifié par le fabricant doit être construit de façon que l'APPAREIL D'ALIMENTATION SPÉCIAL ne puisse pas être remplacé sans modification par un APPAREIL D'ALIMENTATION À USAGE GÉNÉRAL.

NOTE Cette exigence de non-interchangeabilité peut par exemple être obtenue par une connexion spéciale.

La vérification est effectuée par examen.

8.17 Exigences pour les fils de bobinage isolés utilisés sans intercouche supplémentaire

Les fils de bobinage isolés des composants bobinés, dont l'isolation procure une ISOLATION PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE OU RENFORCÉE doivent satisfaire aux prescriptions suivantes:

- lorsque l'isolation du fil de bobinage est utilisée pour procurer une ISOLATION PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE OU RENFORCÉE dans un composant bobiné, le fil isolé doit être conforme à l'annexe H;
- le nombre minimal de couches de construction appliquées sur le conducteur doit être le suivant:
 - pour l'ISOLATION PRINCIPALE: deux couches enroulées ou une couche extrudée;
 - pour l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE: deux couches, enroulées ou extrudées;
 - pour l'ISOLATION RENFORCÉE: trois couches, enroulées ou extrudées;
- lorsque le nombre de couches de construction est supérieur à un, il est autorisé que le nombre total de couches soit appliqué à l'un des conducteurs ou partagé entre les deux conducteurs;
- des fils adjacents isolés sont considérés comme étant séparés par une DOUBLE ISOLATION si l'isolation de chaque conducteur est déterminée pour la TENSION DE FONCTIONNEMENT;
- si le fil est isolé par au moins deux couches rubanées, le recouvrement des couches doit être adéquat pour assurer la continuité du recouvrement pendant la fabrication du composant bobiné. Les couches du ruban doivent être collées, si les LIGNES DE FUITE entre couches, rubanées, ne satisfont pas à l'article 13 de cette norme;

NOTE 1 Pour les fils isolés par procédé d'extrusion, le collage est inhérent au procédé.

- lorsque deux fils isolés ou un fil isolé et un fil nu sont en contact à l'intérieur d'un composant bobiné, qu'ils se croisent avec un angle compris entre 45° et 90° et qu'ils sont soumis à une tension de bobinage, on doit fournir une protection contre les contraintes mécaniques. Cette protection peut être obtenue d'une des façons suivantes:
 - séparation physique sous forme de couche isolante ou de feuille de matériau ou en utilisant deux fois le nombre requis de couches d'isolant,
 - composant bobiné satisfaisant aux exigences de 8.18
- le fabricant doit démontrer que le fil a été soumis à un essai de rigidité diélectrique individuel à 100 % comme spécifié en H.3.

La vérification est effectuée par examen de la pièce et de la déclaration du fabricant du fil de bobinage.

8.18 Essai d'endurance pour les composants bobinés avec des fils de bobinage isolés utilisés sans intercouche supplémentaire

Lorsque cela est demandé par 8.17, le composant bobiné est soumis à l'essai cyclique suivant, chaque cycle étant constitué d'un essai à la chaleur, d'un essai de vibration et d'un essai d'humidité. Les mesures de 8.18 d) sont effectuées avant l'essai cyclique et après chaque cycle.

Le nombre de spécimen est de trois. Les spécimens sont soumis à 10 cycles.

a) Essai à la chaleur

En fonction du type d'isolation (classification thermique), les spécimens sont maintenus dans une enceinte thermique pour une combinaison de temps et de température spécifiée au Tableau 4. Les 10 cycles sont réalisés avec la même combinaison.

La température dans l'enceinte doit être maintenue avec une tolérance de ± 3 °C.

Tableau 4 – Température et temps d'essai (en jours) par cycle

Température d'essai °C	Température des systèmes d'isolation °C				
	100	115	120	140	165
220					4
210					7
200					14
190				4	
180				7	
170				14	
160			4		
150		4	7		
140		7			
130	4				
120	7				
Classification correspondante selon CEI 60085 et CEI 60216	A	E	B	F	H
Il appartient au fabricant de décider quelle combinaison, de temps et de température doit être utilisée pour l'essai.					

Après les essais à la chaleur, les spécimens sont laissés à refroidir à la température ambiante avant que l'essai de vibration ne soit effectué.

b) Essai de vibration

Les spécimens sont fixés dans leur position normale d'utilisation au générateur de vibrations, comme spécifié dans la CEI 60068-2-6 au moyen de vis, de pinces ou de courroies passées autour du composant. La direction des vibrations est verticale, et la sévérité est la suivante:

- durée: 30 min;
- amplitude: 0,35 mm;
- gamme de fréquence: 10 Hz, ...55 Hz, ...10 Hz;
- balayage: approximativement un octave par minute.

c) Essai d'humidité

Les spécimens sont soumis pendant deux jours à l'essai d'humidité prévu en 10.2.

d) Mesures

Après chaque cycle, la résistance d'isolement est mesurée et l'essai de rigidité diélectrique est effectué conformément à 10.3. De plus, l'essai suivant est effectué pour les transformateurs fonctionnant à la fréquence du RÉSEAU D'ALIMENTATION uniquement.

Après l'essai de rigidité diélectrique, un circuit d'entrée est connecté à une source de tension d'essai égale à au moins 1,2 fois la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION et de fréquence double de la fréquence nominale, pendant 5 min. Aucune charge n'est reliée au transformateur. Pendant l'essai les enroulements à plusieurs fils, s'il y en a, sont reliés en série.

On peut utiliser une fréquence d'essai plus élevée; la durée de mise sous tension, en minutes, est alors égale à 10 fois la fréquence nominale divisée par la fréquence d'essai, mais ne doit pas être inférieure à 2 min.

Pendant l'essai, il ne doit pas y avoir de claquage de l'isolation entre les spires du bobinage, entre les circuits d'entrée et de sortie, entre des circuits d'entrée ou de sortie adjacents, ou entre les bobinages et tout noyau conducteur.

Les valeurs de la tension d'essai de rigidité diélectrique prévues en 10.3 sont toutefois réduites à 35 % de leurs valeurs spécifiées et les temps d'essais doublés.

Un spécimen est considéré comme ne satisfaisant pas à l'essai si le courant sans charge ou la composante ohmique du courant sans charge est supérieur à la valeur correspondante, obtenue lors de la mesure initiale, de plus de 30 %.

Si après l'achèvement de tous les 10 cycles, un ou plusieurs spécimens sont défaillants, le transformateur est considéré comme ne satisfaisant pas à l'essai d'endurance.

8.19 Déconnexion du RÉSEAU D'ALIMENTATION

8.19.1 Lorsque l'appareil est conçu pour être alimenté par le réseau d'alimentation, il doit exister un dispositif de déconnexion pour isoler l'appareil du réseau d'alimentation pour la maintenance.

NOTE Exemples de dispositifs de déconnexion:

- la prise du RÉSEAU D'ALIMENTATION,
- une prise d'appareil,
- un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION omnipolaire,
- un disjoncteur omnipolaire.

Lorsque la prise du réseau d'alimentation ou la prise de l'appareil est utilisée comme dispositif de déconnexion, les instructions d'utilisation doivent être conformes à 5.4.2 a).

Lorsqu'un qu'un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION omnipolaire ou un disjoncteur omnipolaire est utilisé comme dispositif de déconnexion, il doit avoir une distance de séparation des contacts de 3 mm au moins sur chacun des pôles et doit déconnecter tous les pôles simultanément.

La vérification est effectuée par examen et mesure.

8.19.2 Pour les appareils pour lesquels un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION est utilisé comme dispositif de déconnexion, la position «marche» de l'interrupteur doit être indiquée.

NOTE L'indication de la position «marche» peut être un marquage, une indication lumineuse, une indication sonore ou une autre indication appropriée.

Lorsque l'indication est sous forme de marquage, les exigences applicables de l'article 5 doivent être satisfaites.

La vérification est effectuée par examen.

8.20 Un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION ne doit pas être placé sur un câble ou un cordon flexible de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION.

NOTE Des exigences complémentaires pour les interrupteurs sont données en 14.6.

La vérification est effectuée par examen.

8.21 Lorsque des résistances, des condensateurs ou des cellules RC sont placés en parallèle sur les contacts des interrupteurs en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU, les composants doivent être conformes à 14.1 a) ou à 14.2.2 respectivement.

La vérification est effectuée par examen.

8.22 Spécifications des matériaux en fines couches non séparables

La vérification est effectuée par le paragraphe 26.3 de la CEI 61558-1 ou comme suit:

Trois échantillons d'essai, chaque échantillon individuel se composant de trois ou plus de trois couches de matériau en fines feuilles non séparables formant l'ISOLATION RENFORCÉE, sont utilisés. Un échantillon à la fois est fixé au mandrin du dispositif d'essai (Figure 14), comme représenté à la Figure 15.

Une force dirigée vers le bas de $150\text{ N} \pm 10\text{ N}$ est appliquée à l'extrémité libre de l'échantillon (voir Figure 16), en utilisant un dispositif de serrage approprié. Le mandrin est soumis à une rotation manuelle sans secousses

- de la position initiale (Figure 15) à la position finale (Figure 16) et vice-versa;
- comme ci-dessus pour la deuxième fois;
- de la position initiale à la position finale.

Si un échantillon se casse au cours de la rotation lorsqu'il est fixé au mandrin ou au dispositif de serrage, cela ne constitue pas une défaillance et l'essai est répété sur un nouvel échantillon. Si un échantillon se casse à tout autre endroit, l'essai a échoué.

Après ce préconditionnement, une feuille métallique, d'épaisseur $0,035\text{ mm} \pm 0,005\text{ mm}$, de longueur minimale 200 mm, est placée le long de la surface de l'échantillon, retombant de chaque côté du mandrin (voir Figure 16). La surface de la feuille en contact avec l'échantillon doit être conductrice, non oxydée ou autrement isolée. La feuille est positionnée de telle sorte que ses bords ne soient pas situés à moins de 18 mm des bords de l'échantillon (voir Figure 17). La feuille est ensuite resserrée par deux poids égaux, un à chaque extrémité, en utilisant des dispositifs de serrage appropriés.

Tandis que le mandrin est dans sa position finale, et dans les 60 s suivant le positionnement final, un essai de rigidité diélectrique est appliqué entre le mandrin et la feuille métallique, conformément à 10.3.2, en utilisant une tension d'essai de 1,5 fois la valeur spécifiée au Tableau 5 pour l'ISOLATION RENFORCÉE, mais pas inférieure à 5 kV.

La procédure d'essai complète est répétée sur les deux autres échantillons.

Aucun contournement ou aucune rupture ne doit se produire au cours de l'essai, les effets couronne et phénomènes similaires n'étant pas pris en compte.

9 Risques de choc électrique dans les conditions normales de fonctionnement

9.1 Vérification des parties extérieures

9.1.1 Généralités

Les parties ACCESSIBLES ne doivent pas être DANGEREUSES AU TOUCHER.

NOTE 1 Pour l'interconnexion avec des appareils couverts par le domaine d'application d'autres normes, il convient que les circuits satisfassent à 9.1.1 et, en fonction de la construction, à 8.5 ou 8.6.

De plus, lorsqu'ils ne sont pas reliés à un autre appareil, les contacts inaccessibles des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE ne doivent pas être DANGEREUX AU TOUCHER avec les exceptions suivantes:

- les contacts des signaux de sortie de DISPOSITIFS CONNEXION EXTÉRIEURE, s'ils doivent être DANGEREUX AU TOUCHER pour des raisons fonctionnelles, pourvu que les contacts soient séparés de la source d'alimentation suivant les exigences de l'article 8 concernant les parties conductrices ACCESSIBLES.

NOTE 2 Les contacts inaccessibles des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE, par exemple les entrées de haut-parleurs, peuvent être DANGEREUX AU TOUCHER lorsqu'ils sont reliés à de tels DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE.

NOTE 3 Pour le marquage de tels DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE, voir 5.2 b).

- les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE satisfaisant à 15.1.1, et prévus pour connecter l'appareil au réseau, socles et contacts des blocs de connexion pour l'alimentation d'autres appareils.

Les prescriptions servant à déterminer si une partie DANGEREUSE AU TOUCHER est ACCESSIBLE ne s'appliquent qu'aux tensions DANGEREUSES AU TOUCHER ne dépassant pas 1 000 V en courant alternatif ou 1 500 V en courant continu. Pour les tensions supérieures, la partie à la tension DANGEREUSE AU TOUCHER doit être séparée de l'extrémité du doigt d'épreuve ou de la broche d'essai par une DISTANCE DANS L'AIR spécifiée en 13.3.1 pour l'ISOLATION PRINCIPALE (voir Figure 3).

La vérification est effectuée par examen et par des mesures conformément à 9.1.1.1 et des essais conformément à 9.1.1.2.

9.1.1.1 Détermination des parties DANGEREUSES AU TOUCHER

Afin de vérifier qu'une partie ou un contact d'un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE n'est pas DANGEREUX AU TOUCHER, les mesures suivantes sont effectuées entre deux parties ou contacts quelconques, puis entre toute partie ou contact et un pôle quelconque de la source d'alimentation utilisée lors des essais. Les décharges sont mesurées sur les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE prévus pour connecter l'appareil à la source d'alimentation, immédiatement après la coupure de l'alimentation.

NOTE 1 Pour les décharges entre pôles des fiches du RÉSEAU voir 9.1.6.

La partie d'un contact ou d'un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE est DANGEREUSE AU TOUCHER si

a) la tension en circuit ouvert dépasse

- 35 V (crête) alternatif ou 60 V continu,
- pour les signaux audio des APPAREILS PROFESSIONNELS, 120 V en valeur efficace,
- pour les signaux audio des appareils autres que les APPAREILS PROFESSIONNELS, 71 V en valeur efficace

Si les limites de tension de a) sont dépassées, les dispositions de b) et d) s'appliquent.

b) le COURANT DE CONTACT, exprimé par les tensions U_1 et U_2 et mesuré conformément à la CEI 60990 avec le réseau de mesure décrit à l'annexe D de la présente norme, dépasse les valeurs suivantes:

- en alternatif: $U_1 = 35$ V (crête) et $U_2 = 0,35$ V (crête);
- en continu: $U_1 = 1,0$ V

NOTE 2 Les valeurs limites de $U_2 = 0,35$ V (crête) en alternatif et $U_1 = 1,0$ V en continu correspondent à une valeur de 0,7 mA (crête) alternatif et 2,0 mA continu.

La valeur limite $U_1 = 35$ V (crête) en alternatif correspond à la valeur 70 mA (crête) alternatif pour des fréquences supérieures à 100 kHz.

et de plus,

c) la charge dépasse 45 μ C pour des tensions continues de charge comprises entre 60 V et 15 kV, ou

d) l'énergie de décharge dépasse 350 mJ pour des tensions continues de charge dépassant 15 kV.

NOTE 3 Il est recommandé pour les appareils devant être utilisés en climats tropicaux, que les valeurs données en a) et b) soient diminuées de moitié.

NOTE 4 Pour éviter des COURANTS DE CONTACT inutilement élevés lorsque plusieurs appareils sont interconnectés, il est recommandé que les valeurs de chaque COURANT DE CONTACT ne soient pas supérieures aux valeurs nécessaires pour des raisons fonctionnelles.

Pour les appareils de CLASSE I le courant de contact en valeur efficace par rapport à la terre ne doit pas dépasser 3,5 mA. La mesure doit être effectuée avec le réseau de mesure décrit à l'annexe D de la présente norme et avec le conducteur de protection déconnecté.

9.1.1.2 Détermination des parties ACCESSIBLES

Dans le but de déterminer si une partie DANGEREUSE AU TOUCHER est ACCESSIBLE, le doigt d'épreuve articulé conforme à la broche d'essai B de la CEI 61032 est appliqué contre l'enveloppe ou inséré à travers toute ouverture de l'enveloppe, y compris les ouvertures du fond, sans force appréciable.

A travers les ouvertures, le doigt d'épreuve est appliqué à la profondeur que le doigt peut atteindre et il est tourné et incliné dans toutes les positions, pendant et après l'insertion. Si l'ouverture ne permet pas d'insérer le doigt d'épreuve, la force sur le doigt en position droite est augmentée à $20\text{ N} \pm 2\text{ N}$ et l'essai est répété avec le doigt d'épreuve dans une position inclinée.

L'essai est répété en utilisant les petits doigts d'épreuve conformes aux broches d'essai 18 et 19 de la CEI 61032. Ceci ne s'applique pas si les conditions prévues d'utilisation empêchent que l'appareil soit accessible à des enfants.

Les parties conductrices recouvertes seulement d'un vernis, d'email à base de solvant, de papier ordinaire, de textile non traité, de films d'oxyde ou de dépôts sont considérées comme nues.

Les parties en mouvement des systèmes de haut-parleurs, comme les cache-poussière ou les cônes des haut-parleurs ou les radiateurs passifs, ne sont pas considérés comme des éléments empêchant l'accès.

NOTE Voir aussi 13.3.1.

Pour les constructions de CLASSE II, la broche d'essai 13 de la CEI 61032, ne doit pas toucher des parties DANGEREUSES AU TOUCHER lorsque l'on applique une force de $3\text{ N} \pm 0,3\text{ N}$ dans toute position possible.

La broche d'essai n'est pas appliquée aux socles, connecteurs fournissant la puissance du RÉSEAU, supports de fusibles et dispositifs semblables.

NOTE Pour l'indication d'un contact électrique, une tension supérieure ou égale à 40 V et inférieure ou égale à 50 V en série avec une lampe appropriée peut être utilisée.

9.1.2 Axes de commande de boutons, poignées, leviers et dispositifs semblables

Les axes de commande des boutons, les poignées, les leviers et dispositifs semblables ne doivent pas être DANGEREUX AU TOUCHER.

La vérification est effectuée par examen, et en cas de doute par une mesure conformément à 9.1.1.1.

9.1.3 Ouvertures dans les enveloppes

L'appareil doit être construit de façon telle que des corps étrangers suspendus ne puissent devenir DANGEREUX AU TOUCHER, lorsqu'ils sont introduits à travers les ouvertures d'aération ou autres trous.

La vérification est effectuée en appliquant aux ouvertures une broche d'essai en métal ayant un diamètre de 4 mm et une longueur de 100 mm. La broche d'essai est suspendue librement par une extrémité, la pénétration étant limitée à sa longueur.

La broche ne doit pas devenir DANGEREUSE AU TOUCHER.

9.1.4 DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE

L'utilisation d'une fiche unipolaire ou d'un fil nu pour établir une liaison électrique avec un contact d'un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour la terre, l'antenne, ou le son, la vidéo ou les signaux associés ne doit pas entraîner de risque de choc électrique.

L'essai n'est pas appliqué aux DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE marqués avec le symbole de 5.2 b).

NOTE Voir aussi 15.1.2.

La vérification est effectuée par les essais suivants.

Dans un rayon de 25 mm autour de chaque alvéole du DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE, on déplace une broche d'essai conforme à la CEI 61032, broche d'essai D toutefois limitée en longueur à $20 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$, dans toutes les positions possibles, en appliquant en cas de doute une force de $10 \text{ N} \pm 1 \text{ N}$.

Chaque alvéole est contrôlée avec une broche d'essai droite conforme à la CEI 61032, broche d'essai D, en appliquant en cas de doute une force de $1 \text{ N} \pm 0,1 \text{ N}$.

Les broches d'essai ne doivent pas devenir DANGEREUSES AU TOUCHER.

9.1.5 Accès à des commandes préréglées

Si un trou donnant accès à des commandes préréglées est indiqué comme tel sur l'enveloppe ou dans le mode d'emploi, et si le réglage correspondant nécessite l'emploi d'un tournevis ou d'un autre outil, ce réglage ne doit pas entraîner de risque de choc électrique.

La vérification est effectuée en appliquant à l'ouverture une broche d'essai conforme à la CEI 61032, broche d'essai C.

La broche d'essai est appliquée dans toutes les positions possibles, en cas de doute avec une force de $10 \text{ N} \pm 1 \text{ N}$.

La broche ne doit pas devenir DANGEREUSE AU TOUCHER.

9.1.6 Retrait de la fiche d'alimentation

Les appareils destinés à être connectés au RÉSEAU D'ALIMENTATION au moyen d'une fiche doivent être conçus de telle manière qu'il n'y ait pas de risque de choc électrique dû à la charge de condensateurs lorsque l'on touche les broches ou contacts de la fiche après l'avoir retirée du socle d'alimentation.

NOTE Pour les besoins de ce paragraphe, les coupleurs mâles d'interconnexion et les dispositifs coupleurs mâles doivent être considérés comme des fiches RÉSEAU.

La vérification est effectuée par les mesures données en 9.1.1.1 a) ou c), ou par le calcul.

L'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION, s'il en existe un, est placé dans la position de coupure, à moins que la position de fonctionnement ne soit plus défavorable.

Deux secondes après retrait de la fiche, les broches ou les contacts de la fiche ne doivent pas être DANGEREUX AU TOUCHER.

L'essai peut être répété jusqu'à 10 fois afin d'obtenir la situation la plus défavorable.

Si la capacité nominale entre les pôles du RÉSEAU ne dépasse pas 0,1 μ F, il n'est pas nécessaire d'effectuer l'essai.

9.1.7 Résistance à des forces extérieures

Les enveloppes des appareils doivent être suffisamment résistantes à des forces extérieures.

La vérification est effectuée par les essais suivants.

- a) *Au moyen du doigt d'épreuve rigide suivant la CEI 61032, broche d'essai 11, une force de 50 N $\pm$ 5 N, dirigée vers l'intérieur, est appliquée pendant 10 s en différents points de l'enveloppe y compris les ouvertures et les tentures de recouvrement.*

La force doit s'exercer par l'extrémité du doigt d'épreuve, afin que le doigt d'épreuve n'agisse pas comme un coin ou comme un levier.

Au cours de l'essai, l'enveloppe ne doit pas devenir DANGEREUSE AU TOUCHER, les parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne doivent pas devenir ACCESSIBLES; les tentures ne doivent pas toucher des parties DANGEREUSES AU TOUCHER.

- b) *Au moyen d'un crochet d'épreuve conforme à la Figure 4, une force de 20 N $\pm$ 2 N dirigée vers l'extérieur est appliquée en tous les points où cela est possible pendant 10 s.*

Au cours de l'essai, les parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne doivent pas devenir ACCESSIBLES.

- c) *Les enveloppes extérieures conductrices et les parties conductrices des enveloppes extérieures doivent être soumises pendant 5 s à une force constante de (250 $\pm$ 10) N, pour les appareils posés au sol, ou de (100 $\pm$ 10) N pour les autres appareils. La force est appliquée à l'enveloppe ou à une partie de l'enveloppe fixée à l'appareil, au moyen d'un dispositif d'essai approprié permettant un contact sur une surface circulaire plane d'un diamètre de 30 mm.*

NOTE 1 Les contacts des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE ne sont pas considérés comme des parties conductrices des enveloppes extérieures.

Après les essais, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme.

NOTE 2 Il n'est pas nécessaire que l'appareil soit connecté à la source d'alimentation pendant les essais.

9.2 Retrait des panneaux de protection

Une partie rendue ACCESSIBLE par l'enlèvement À LA MAIN d'un panneau ne doit pas être DANGEREUSE AU TOUCHER (voir également 14.7).

Cette prescription est applicable également aux parties intérieures d'un compartiment de batteries rendues ACCESSIBLES après retrait d'un panneau À LA MAIN ou à l'aide d'un outil, d'une pièce de monnaie ou autre objet, pour remplacer les batteries. Une exception est faite lorsque les batteries ne sont pas prévues pour être remplacées par l'UTILISATEUR, par exemple batteries de sauvegarde de mémoires.

La vérification est effectuée en exécutant les essais de 9.1.1, si ce n'est que les mesures sont effectuées 2 s après le retrait du panneau.

NOTE Toute partie d'un dispositif de réglage de tension qui peut être enlevée À LA MAIN est assimilée à un panneau de protection.

10 Exigences concernant les isolations

Les exigences concernant les isolations sont données dans cette norme pour des fréquences jusqu'à 30 kHz. Il est autorisé d'utiliser les mêmes exigences pour des isolations fonctionnant à des fréquences supérieures à 30 kHz jusqu'à ce que des données supplémentaires soient disponibles.

NOTE Voir CEI 60664-1 et CEI 60664-4 [8] pour une information sur le comportement de l'isolation en fonction de la fréquence.

10.1 Essai de surtension

Pour les appareils de CLASSE II, les isolations entre les parties ACCESSIBLES ou les parties qui leur sont connectées et les parties DANGEREUSES AU TOUCHER doivent être capables de supporter les surtensions dues à des phénomènes transitoires provoqués par exemple par des orages et appliquées à l'appareil par le DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'antenne.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

L'isolation entre

- les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'antenne et les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE DU RÉSEAU D'ALIMENTATION,

et entre

- les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE DU RÉSEAU D'ALIMENTATION et tout AUTRE DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour les appareils qui fournissent des tensions d'alimentation à d'autres appareils via des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE d'antenne

est soumise à 50 décharges à la cadence maximale de 12/min provenant d'un condensateur de 1 nF chargé sous 10 kV, dans un circuit d'essai conforme à la Figure 5a.

NOTE Pendant cet essai, il convient que l'appareil ne soit pas alimenté.

Après l'essai, l'isolation doit satisfaire aux exigences de 10.3.

10.2 Epreuve d'humidité

La sécurité de l'appareil ne doit pas être réduite par l'humidité à laquelle il peut être soumis en usage normal.

La vérification est effectuée par l'exécution de l'épreuve d'humidité décrite dans le présent paragraphe, suivie immédiatement par les essais de 10.3.

Les entrées de câbles, s'il en existe, sont laissées ouvertes; s'il est prévu des entrées défonçables, elles sont ouvertes.

Les composants électriques, les couvercles et les autres éléments constitutifs qui peuvent être enlevés À LA MAIN, sont retirés et soumis, s'il y a lieu, en même temps que la partie principale, à l'épreuve d'humidité.

L'épreuve d'humidité est effectuée dans une enceinte contenant de l'air maintenu à une humidité relative de 93^{+2}_{-3} %.

La température de l'air, en tout endroit où l'appareil peut être placé, est maintenue à 30^{0}_{-2} °C.

Les appareils destinés aux pays tropicaux sont soumis à une température de 40^{+2}_{-2} °C et une humidité relative de 93^{+2}_{-3} %.

Avant d'être placé dans l'enceinte, l'appareil est porté à une température comprise entre la température spécifiée et une température de 4 K supérieure.

L'appareil est maintenu dans l'enceinte pendant

- 5 jours (120 h) pour les appareils destinés aux pays tropicaux;
- 2 jours (48 h) pour les autres appareils.

NOTE 1 Dans la plupart des cas, l'appareil peut être porté à la température spécifiée en le maintenant à cette température pendant 4 h au moins avant l'épreuve d'humidité.

NOTE 2 Il convient que l'air de l'enceinte soit brassé et que l'enceinte soit conçue de telle sorte que le brouillard ou l'eau de condensation ne tombe pas sur l'appareil.

NOTE 3 Pendant cet essai, il convient que l'appareil ne soit pas alimenté.

Après cette épreuve, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme.

10.3 Résistance d'isolement et rigidité diélectrique

10.3.1 L'isolation des matériaux isolants doit être satisfaisante.

La vérification est effectuée par les essais de 10.3.2 et, sauf spécification contraire, immédiatement après l'épreuve d'humidité selon 10.2.

NOTE Pour faciliter l'essai de rigidité diélectrique, les composants et les sous-ensembles peuvent être essayés séparément.

10.3.2 Les essais suivants doivent être effectués sur les isolations énumérées au Tableau 5:

- la résistance d'isolement avec 500 V de tension continue;
- la rigidité diélectrique selon les modalités suivantes:
 - les isolations soumises à une tension continue (SANS ONDULATION) sont essayées à l'aide d'une tension continue;
 - les isolations soumises à une tension alternative sont essayées à l'aide d'une tension alternative, à la fréquence du RÉSEAU D'ALIMENTATION.

Toutefois si des effets couronne, d'ionisation, de charge ou similaires peuvent apparaître, une tension d'essai continue est recommandée.

NOTE 1 Si des condensateurs sont utilisés en parallèle sur l'isolation à essayer, des tensions d'essai continues sont recommandées.

Les tensions d'essai doivent être conformes à celles spécifiées au Tableau 5 selon la nature de l'isolation (PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE ou RENFORCÉE) et selon la TENSION DE FONCTIONNEMENT U appliquée à l'isolation.

La TENSION DE FONCTIONNEMENT U est déterminée selon les conditions suivantes:

- *l'appareil est alimenté à sa TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION;*
- *dans le cas d'une tension alternative, la valeur de crête vraie, y compris les impulsions superposées, périodiques et apériodiques de largeur à mi-hauteur supérieure à 50 ns, doit être mesurée;*
- *dans le cas d'une tension continue, la valeur de crête de toute ondulation superposée doit être mesurée;*
- *les transitoires périodiques et apériodiques de largeur à mi-hauteur ne dépassant pas 50 ns ne doivent pas être prises en compte;*
- *les parties conductrices ACCESSIBLES non reliées à la terre doivent être considérées comme étant reliées à un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour mise à la terre ou à une BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou à un contact de terre de protection;*
- *lorsqu'un enroulement de transformateur ou une autre partie est flottant, c'est-à-dire non relié à un circuit qui établit son potentiel par rapport à la terre, il doit être considéré comme étant relié à un DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour mise à la terre ou à un contact d'une BORNE DE TERRE DE PROTECTION, au point où l'on obtient la plus grande TENSION DE FONCTIONNEMENT;*
- *dans le cas d'une DOUBLE ISOLATION, la TENSION DE FONCTIONNEMENT appliquée à l'ISOLATION PRINCIPALE est déterminée en imaginant l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE en court-circuit, et vice versa. Pour une isolation entre les enroulements d'un transformateur, on imagine que l'autre isolation est en court-circuit au point où l'on obtient la plus grande TENSION DE FONCTIONNEMENT pour cette isolation;*
- *pour les isolations entre deux enroulements d'un transformateur, la plus grande tension entre deux points quelconques dans les deux enroulements doit être utilisée, en tenant compte des tensions extérieures auxquelles les enroulements peuvent être reliés;*
- *pour les isolations entre l'enroulement d'un transformateur et une autre partie, la plus grande tension entre un point quelconque de l'enroulement et l'autre partie doit être utilisée.*

Les tensions d'essai doivent être obtenues au moyen d'une source convenable, conçue de façon telle que, lorsque les bornes de sorties sont mises en court-circuit après que la tension de sortie a été réglée à la valeur appropriée de tension d'essai, le courant de sortie soit d'au moins 200 mA.

Un dispositif limitant les surintensités ne doit pas se déclencher lorsque le courant de sortie est inférieur à 100 mA.

La valeur de la tension d'essai appliquée doit être mesurée à ± 3 %.

Au début, on applique une tension inférieure à la moitié de la tension d'essai, puis cette tension est rapidement augmentée jusqu'à la valeur totale et est maintenue pendant 1 min.

Les mesures de résistance d'isolement et de rigidité diélectrique sont effectuées dans l'enceinte humide, ou dans le local dans lequel l'appareil a été porté à la température prescrite, après remise en place des pièces qui peuvent avoir été retirées.

Il est admis que l'appareil satisfait aux exigences si la résistance d'isolement, mesurée après 1 min, n'est pas inférieure aux valeurs indiquées au Tableau 5 et s'il ne se produit ni contournement ni perforation lors de l'exécution de l'essai de rigidité diélectrique.

Lors de l'essai d'enveloppes en matériau isolant, une feuille métallique est étroitement ajustée contre les parties ACCESSIBLES.

Si une ISOLATION RENFORCÉE et des isolations de degré inférieur existent ensemble dans l'appareil, on doit prendre garde à ne pas surcharger l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE lors de l'application de la tension à l'ISOLATION RENFORCÉE.

NOTE 2 On peut réunir entre elles des parties conductrices ACCESSIBLES lors de l'exécution de l'essai de rigidité diélectrique.

NOTE 3 Un appareil pour l'exécution de l'épreuve de rigidité diélectrique sur de fines feuilles de matériau isolant est décrit à la Figure 6.

NOTE 4 L'essai n'est pas effectué sur les isolations dont la mise en court-circuit n'implique aucun risque de choc électrique; par exemple, au cas où une extrémité d'un enroulement secondaire d'un TRANSFORMATEUR DE SÉPARATION est reliée à une partie conductrice ACCESSIBLE, l'autre extrémité n'a à satisfaire à aucune exigence particulière d'isolement en ce qui concerne la même partie conductrice ACCESSIBLE.

Les résistances, les condensateurs et les cellules RC satisfaisant respectivement à 14.1, 14.2.1 et 14.2.2, placés en parallèle avec les isolations à essayer, sont déconnectés. Les inductances et enroulements, dont le maintien en place ne permettrait pas d'effectuer les essais, sont également déconnectés.

Tableau 5 – Tensions d'essai pour la rigidité diélectrique et valeurs de la résistance d'isolement

Isolation	Résistance d'isolement	Tension d'essai alternative (valeur de crête) ou tension continue
1 Entre les parties de polarité différente en LIAISON DIRECTE AVEC LE RÉSEAU.	2 MΩ	Tensions du RÉSEAU D'ALIMENTATION ≤150 V en valeur efficace: 1 410 V Tensions du RÉSEAU D'ALIMENTATION >150 V en valeur efficace: 2 120 V
2 Entre les parties séparées par une ISOLATION PRINCIPALE ou une ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE.	2 MΩ	Courbe A de la Figure 7
3 Entre les parties séparées par une ISOLATION RENFORCÉE.	4 MΩ	Courbe B de la Figure 7

NOTE Les courbes A et B de la Figure 7 sont définies par les points suivants:

TENSION DE FONCTIONNEMENT <i>U</i> (valeur de crête)	Tension d'essai (valeur de crête)	
	Courbe A	Courbe B
35 V	707 V	1 410 V
354 V		4 240 V
1 410 V	3 980 V	
10 kV	15 kV	15 kV
>10 kV	1,5 <i>U</i> V	1,5 <i>U</i> V

11 Fonctionnement anormal

NOTE Pour vérifier la conformité avec les exigences de cet article, il peut être nécessaire de répéter les essais de rigidité diélectrique. Cependant, il est recommandé d'identifier au préalable toutes les isolations à essayer avec des tensions plus élevées, de façon à ne devoir procéder qu'à une seule épreuve d'humidité.

11.1 Risque de choc électrique

La protection contre les chocs électriques doit rester assurée lorsque l'appareil est placé dans les conditions de fonctionnement anormal.

La vérification est effectuée par les essais de l'article 9, compte tenu des modifications ci-après, et l'appareil se trouvant placé dans les conditions de fonctionnement anormal.

Pour les contacts des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE

- *à l'exception des contacts pour signaux audio, les valeurs autorisées de 9.1.1.1 a) sont augmentées à 70 V (crête) en alternatif et 120 V continu,*

NOTE 1 Pour les signaux audio, il convient que les limites dans les conditions normales de fonctionnement ne soient pas dépassées en fonctionnement anormal.

et

- *les valeurs autorisées de 9.1.1 b) sont augmentées jusqu'à $U_1 = 70$ V (crête) et $U_2 = 1,4$ V (crête) en alternatif et jusqu'à $U_1 = 4$ V en continu,*

à condition que les fiches d'antenne et/ou de terre ne puissent être introduites dans le DISPOSITIF DE CONNEXION EXTÉRIEURE en essai.

NOTE 2 Il est recommandé que les valeurs données ci-dessus soient diminuées de moitié pour les appareils destinés à être utilisés en climats tropicaux.

Si la mise en court-circuit ou la déconnexion d'une résistance, d'un condensateur, d'un circuit RC, d'un photocoupleur ou d'une inductance entraîne une non-conformité aux exigences, l'appareil n'est pas considéré comme non satisfaisant si le composant répond aux exigences de l'article 14 (voir 4.3.4).

Si, pendant les essais, l'une des isolations mentionnées au Tableau 5 est soumise à une tension dépassant celle correspondant aux conditions normales de fonctionnement, et si l'accroissement de cette tension a pour effet une augmentation de la tension d'essai prévue en 10.3, cette isolation doit satisfaire à un essai de rigidité diélectrique à la tension la plus élevée, sauf si l'accroissement de la tension est dû à la mise en court-circuit ou à la déconnexion d'une résistance, d'un condensateur, d'un circuit RC, d'un photocoupleur, ou d'une inductance répondant aux exigences applicables de l'article 14.

11.2 Echauffements

Dans les conditions de fonctionnement anormal de l'appareil, aucune pièce ne doit atteindre une température telle que

- il y ait danger d'incendie dans l'environnement de l'appareil;
- la sécurité soit mise en cause par une chaleur anormale produite dans l'appareil.

La vérification est effectuée par les essais de 11.2.1.

Pendant l'essai, toute flamme à l'intérieur de l'appareil doit s'éteindre au bout de 10 s.

Pendant l'essai, la soudure peut se ramollir ou devenir fluide tant que l'appareil ne devient pas dangereux au sens de la présente norme.

De plus, les connexions soudées ne doivent pas être utilisées comme mécanisme de protection à l'exception de la soudure qui est prévue pour fondre (par exemple celle d'un COUPE-CIRCUIT THERMIQUE).

11.2.1 Mesure des échauffements

L'appareil est mis dans les conditions de fonctionnement anormal et les échauffements sont mesurés après obtention de l'équilibre thermique, mais au plus tard 4 h après la mise en fonctionnement de l'appareil.

Au cours de cette période, l'appareil doit satisfaire aux exigences de 11.2.2 à 11.2.6 inclus.

Si un cas de fonctionnement anormal provoque une interruption du courant avant que l'équilibre thermique ait été atteint, les échauffements sont mesurés immédiatement après l'interruption.

Si la température est limitée par des fusibles, l'essai complémentaire suivant est effectué, si nécessaire, en tenant compte des caractéristiques des fusibles.

Le fusible est court-circuité pendant l'essai, et le courant traversant le fusible et le court-circuit lors du fonctionnement anormal considéré est mesuré

- si ce courant reste inférieur à 2,1 fois le courant nominal du fusible, la température est mesurée après qu'elle a atteint le régime stable;*
- si ce courant vaut immédiatement 2,1 fois le courant nominal du fusible ou plus, ou si cette valeur est atteinte après un temps égal au temps maximal de préarc pour l'établissement du courant à travers le fusible considéré, le fusible et le court-circuit sont retirés après un temps supplémentaire correspondant au temps maximal de préarc du fusible considéré, et les températures sont immédiatement mesurées.*

Si la résistance du fusible influence la valeur du courant dans le circuit correspondant, il faut prendre en compte la valeur maximale de la résistance du fusible lors de la détermination de la valeur du courant.

NOTE L'essai ci-dessus est basé sur les caractéristiques de fusion des éléments fusibles spécifiées dans la CEI 60127, qui donne également les informations nécessaires au calcul de la valeur maximale de la résistance.

Lors de la détermination du courant traversant le fusible, il convient de tenir compte du fait que ce courant peut varier en fonction du temps. Il convient donc de le mesurer le plus tôt possible après la mise sous tension, en prenant en considération le temps de mise en marche complet du circuit considéré.

Si un échauffement dépassant la valeur donnée au Tableau 3 est dû à la mise en court-circuit d'une isolation, l'appareil n'est pas considéré comme non satisfaisant, mais cette isolation doit alors satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique décrit en 10.3.

Si un échauffement dépassant la valeur donnée au Tableau 3 est dû à la mise en court-circuit ou à la déconnexion d'une résistance, d'un condensateur, d'un circuit RC, d'un photocoupleur, ou d'une inductance, l'appareil est considéré comme satisfaisant si le composant répond aux exigences correspondantes de l'article 14 (voir 4.3.4).

Si un échauffement dépassant la valeur donnée au Tableau 3 est dû à la déconnexion d'une résistance, l'essai de surcharge spécifié en 14.1 b) est répété sur la résistance montée dans l'appareil, y compris les connexions réalisées par le constructeur. Au cours de cet essai, les connexions ne doivent pas devenir défectueuses.

11.2.2 Parties ACCESSIBLES

Les échauffements des parties ACCESSIBLES ne doivent pas dépasser les valeurs données au point a) du Tableau 3, «Fonctionnement anormal».

11.2.3 Parties, autres que les enroulements, assurant une isolation électrique

Les échauffements des parties isolantes, autres que les enroulements, dont la défaillance provoquerait une non-conformité aux exigences de 11.1, 11.2.2, 11.2.4 et 11.2.6, ne doivent pas dépasser les valeurs données au Tableau 3 point b) «Fonctionnement anormal» avec les exceptions suivantes.

- Pour les CARTES IMPRIMÉES, l'échauffement peut dépasser de 100 K au maximum, pour une durée maximale de 5 min, les valeurs données dans le Tableau 3, point b) «Fonctionnement anormal».
- Pour les CARTES IMPRIMÉES satisfaisant à l'essai à la flamme décrit en 20.1.3, l'échauffement peut dépasser
 - a) les valeurs du Tableau 3, point b) «Fonctionnement anormal» d'une valeur au plus égale à 100 K sur une ou plusieurs petites surfaces ne dépassant pas un total de 2 cm² pour chaque condition de fonctionnement anormal et n'entraînant pas de risque de choc électrique, ou
 - b) pour une durée maximale de 5 min, les valeurs données au Tableau 3, point b) «Fonctionnement anormal», jusqu'à l'échauffement prescrit pour «les autres parties» dans le Tableau 3, point e) «Fonctionnement anormal», sur une ou plusieurs petites surfaces ne dépassant pas un total de 2 cm² pour chaque condition de fonctionnement anormal et n'entraînant pas de risque de choc électrique.

Si la valeur de l'échauffement est dépassée et s'il y a doute quant à l'existence d'un risque de choc électrique, les parties conductrices en cause sont mises en court-circuit et les essais de 11.1 sont répétés.

Si les conducteurs de CARTES IMPRIMÉES sont coupés, arrachés ou décollés au cours de l'essai, l'appareil est encore considéré comme satisfaisant pourvu que toutes les conditions suivantes soient respectées:

- *la CARTE IMPRIMÉE satisfait à 20.1.3;*
- *la coupure n'est pas une SOURCE DE FEU POTENTIELLE;*
- *l'appareil satisfait aux exigences du présent paragraphe lorsque les conducteurs coupés sont pontés;*
- *aucun conducteur arraché ou décollé ne réduit les DISTANCES DANS L'AIR et les LIGNES DE FUITE entre des parties DANGEREUSES AU TOUCHER et des parties ACCESSIBLES en dessous des valeurs spécifiées à l'article 13;*

La continuité des connexions de terre de protection, dans un appareil de CLASSE I, est encore assurée. Le détachement de tels conducteurs n'est pas permis.

11.2.4 Parties jouant un rôle de support ou de barrière mécanique

Les échauffements de parties ou de pièces dont une défaillance mécanique provoquerait une non-conformité aux exigences de 9.1.1 ne doivent pas dépasser les valeurs données au Tableau 3, point c) «Fonctionnement anormal».

11.2.5 Enroulements

Les échauffements des enroulements ne doivent pas dépasser les valeurs données au Tableau 3, points b) et d) «Fonctionnement anormal», avec les exceptions suivantes.

- Si la température est limitée par suite du fonctionnement de dispositifs de protection remplaçables ou réarmables, les échauffements peuvent être dépassés jusqu'à 2 min après le fonctionnement du dispositif.

Pour des enroulements assurant une protection contre les risques de choc électrique ou lorsqu'un défaut peut provoquer un risque de feu, l'essai est effectué trois fois et l'enroulement est alors soumis à l'essai de rigidité diélectrique de 10.3, sans l'épreuve d'humidité de 10.2, au cours de la minute suivant la mesure d'échauffement.

Aucun défaut n'est admis.

- Si la température est limitée par suite du fonctionnement d'un dispositif de protection incorporé non réarmable ou non remplaçable, ou de la mise en circuit ouvert d'un enroulement, les échauffements peuvent être dépassés mais l'essai doit être effectué trois fois en utilisant de nouveaux composants.

Les enroulements assurant une protection contre les risques de choc électrique ou lorsqu'un défaut peut provoquer un risque de feu sont alors chaque fois soumis à l'essai de rigidité diélectrique de 10.3 sans l'épreuve d'humidité de 10.2, au cours de la minute suivant la mesure d'échauffement.

Aucun défaut n'est admis.

- Des échauffements plus élevés sont autorisés pour les enroulements, sous réserve qu'une défaillance de leur isolation ne puisse entraîner un risque de choc électrique ou de feu et qu'ils ne soient pas reliés à des sources pouvant fournir une puissance supérieure à 5 W dans les conditions normales de fonctionnement.
- Si une valeur d'échauffement est dépassée et s'il y a doute quant à l'existence d'un risque, l'isolation en cause est mise en court-circuit et les essais de 11.1 et 11.2.2 sont répétés.

NOTE Si l'isolation fait partie d'un enroulement d'une manière telle que son échauffement ne peut pas être mesuré directement, sa température est considérée comme étant la même que celle des fils de l'enroulement.

11.2.6 Parties non soumises à une limite selon 11.2.1 à 11.2.5 inclus

Conformément à la nature du matériau, l'échauffement de la partie ne doit pas dépasser les valeurs données au Tableau 3, point e), «Fonctionnement anormal».

12 Robustesse mécanique

12.1 Vérification d'ensemble

L'appareil doit avoir une robustesse mécanique convenable et être construit de façon à résister aux manipulations auxquelles on peut s'attendre en usage normal.

L'appareil doit être construit de manière à empêcher la mise en court-circuit des isolations entre les parties DANGEREUSES AU TOUCHER et les parties conductrices ACCESSIBLES ou les parties qui y sont reliées électriquement, par exemple par le desserrage intempestif de vis.

A l'exception des dispositifs faisant corps avec la fiche de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION, le contrôle est effectué par les essais 12.1.1, 12.1.2, 12.1.3, 12.1.4 et 12.1.5.

NOTE Les dispositifs faisant corps avec la fiche de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION sont soumis aux essais de 15.4.

12.1.1 Essai de secousses

Les appareils dont la masse dépasse 7 kg sont soumis à l'essai suivant.

L'appareil est placé sur un support horizontal en bois qu'on laisse tomber 50 fois d'une hauteur de 5 cm sur une table en bois.

Après l'essai, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme.

12.1.2 Essai de vibrations

Les APPAREILS TRANSPORTABLES destinés à être utilisés pour l'amplification audio d'instruments de musique, les APPAREILS PORTATIFS et les appareils à enveloppe métallique sont soumis à une épreuve d'endurance aux vibrations par balayage, comme spécifié dans la CEI 60068-2-6.

L'appareil est fixé à la machine vibrante dans sa position normale d'utilisation par un système de bridage entourant l'enveloppe. La direction des vibrations est verticale, et la sévérité est:

- Durée 30 min
- Amplitude 0,35 mm
- Gamme de fréquences 10 Hz... 55 Hz... 10 Hz
- Vitesse de balayage environ 1 octave/min.

Après l'essai, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme. En particulier, aucune connexion ou pièce dont le desserrage pourrait nuire à la sécurité ne doit s'être desserrée.

12.1.3 Essai de chocs

L'appareil, maintenu fermement contre un support rigide, est soumis, en tout point de l'enveloppe qui protège des parties DANGEREUSES AU TOUCHER et susceptible de faiblesse, y compris les espaces de ventilation, les tiroirs dans la position ouverte, les poignées, les leviers, les boutons, etc., à trois chocs appliqués au moyen du marteau à ressort décrit dans la CEI 60068-2-75, délivrant une énergie cinétique avant impact de 0,5 J, en appuyant le cône de détente perpendiculairement à la surface.

Cet essai au marteau à ressort est également effectué sur les fenêtres, lentilles, lampes de signalisation et leurs cabochons, etc., mais seulement s'ils font saillie de plus de 5 mm ou si leur surface individuelle projetée sur un plan dépasse 1 cm².

De plus les surfaces pleines non ventilées de l'enveloppe qui protège des parties DANGEREUSES AU TOUCHER doivent être soumises à un seul choc spécifié au Tableau 6.

Le choc spécifié au Tableau 6 doit être provoqué par la chute d'une sphère massive d'acier poli, de (50 ± 1) mm de diamètre et d'une masse d'environ 500 g, qui tombe librement d'une distance verticale, comme montré à la Figure 8, en partant du repos et heurtant l'enveloppe avec l'énergie spécifiée, dans une direction perpendiculaire à la surface de l'enveloppe.

Tableau 6 – Essai de choc sur l'enveloppe de l'appareil

Partie de l'enveloppe	Energie (Joules ± 1 %)
Dessus, côtés, arrière et avant des APPAREILS PORTATIFS ou des appareils de table.	2 J
Toutes les surfaces exposées des appareils montés à demeure.	2 J
Dessus, côtés, arrière et avant des appareils reposant sur le sol.	3,5 J
NOTE 1 Pour appliquer l'énergie de choc requise, la hauteur correcte est calculée par $h = E/(g \times m)$ où <i>h</i> est la distance verticale, en mètres; <i>E</i> est l'énergie d'impact, en Joules; <i>g</i> est l'accélération de la pesanteur de 9,81 m/s² <i>m</i> est la masse de la bille d'acier, en kilogrammes. NOTE 2 Pour la résistance mécanique des tubes à image et la protection contre les effets d'une implosion, voir l'article 18.	

Après l'essai, l'appareil doit satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 10.3 et ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme, en particulier

- *les parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne doivent pas devenir ACCESSIBLES,*
- *les barrières isolantes ne doivent pas être endommagées,*
- *les parties soumises à l'essai au marteau à ressort ne doivent pas présenter de fissures visibles.*

NOTE 3 On ne tient pas compte des détériorations de la finition, des petits éclats qui ne réduisent pas les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR au-dessous des valeurs spécifiées, des fissures invisibles à l'œil nu, ni des fissures superficielles de moulages armés ou équivalents.

12.1.4 Essai de chute

Les APPAREILS PORTATIFS de masse inférieure ou égale à 7 kg sont soumis à un essai de chute. Un échantillon du matériel complet est soumis à trois impacts provoqués par leur chute d'une hauteur de 1,0 m sur une surface horizontale dans les positions susceptibles d'entraîner les résultats les plus défavorables.

La surface horizontale est en bois dur d'au moins 13 mm d'épaisseur et montée sur deux couches de contreplaqué ayant chacune une épaisseur de 19 mm à 20 mm, le tout étant posé sur un sol en béton ou en matériau non élastique équivalent.

Pour chaque chute, l'échantillon d'essai doit heurter la surface dans une position différente. Lorsque ceci est applicable, l'échantillon est soumis à l'essai avec les piles ou batteries spécifiées par le fabricant.

Après l'essai il n'est pas nécessaire que l'appareil soit opérationnel, mais il doit satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 10.3, en particulier

- les parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne doivent pas être devenues ACCESSIBLES,
- les barrières isolantes ne doivent pas avoir été endommagées,
- les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR ne doivent pas avoir été réduites.

Les critères d'essai ne doivent pas être appliqués à travers les ouvertures sur la face d'un tube à image.

12.1.5 Essai de relâchement des contraintes

Les enveloppes réalisées en matières plastiques thermomoulées ou thermoformées doivent être construites de façon que toute contraction ou déformation du matériau due au relâchement des contraintes internes entraînées par les opérations de moulage ou de formage ne risque pas de provoquer l'exposition de parties dangereuses.

Un échantillon constitué de l'appareil complet, ou de l'enveloppe complète avec toutes les structures de support est placé dans une étuve à circulation d'air et porté pendant 7 h à une température supérieure de 10 K à la température maximale observée sur l'enveloppe pendant l'essai de 7.1.3, mais non inférieure à 70 °C, puis laissé se refroidir jusqu'à la température ambiante.

Pour les appareils de grandes dimensions lorsqu'il est impossible d'essayer l'enveloppe complète, il est permis d'utiliser une partie de l'enveloppe représentative de l'assemblage complet quant à l'épaisseur, à la forme et à la présence éventuelle de pièces mécaniques de support.

Après l'essai, les parties dangereuses en mouvement ou les parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne doivent pas être devenues ACCESSIBLES.

NOTE Lorsqu'une partie de l'enveloppe est soumise à l'essai, comme représentant l'enveloppe complète, il peut être nécessaire de réassembler l'appareil pour déterminer sa conformité.

12.2 Fixation des organes de commande

Les organes de commande, par exemple les boutons, boutons-poussoirs, touches de clavier et leviers, doivent être construits et fixés de manière telle que leur usage n'entraîne pas une altération de la protection contre les chocs électriques.

La vérification est effectuée par les essais suivants.

Les vis de fixation, s'il y en a, sont desserrées, puis resserrées en leur appliquant les 2/3 du couple indiqué au Tableau 20, et finalement desserrées de 1/4 de tour.

Les organes de commande sont alors soumis pendant 1 min à un couple correspondant à une force de 100 N appliquée à leur périphérie, avec un maximum de 1 Nm et, pendant 1 min, à une traction axiale de 100 N. Si la masse de l'appareil est inférieure à 10 kg, la force de traction est limitée à la valeur correspondant à la masse de l'appareil avec un minimum de 25 N.

Pour des organes tels que boutons-poussoirs, touches de clavier et dispositifs similaires, sur lesquels seule une pression est exercée en usage normal, et qui font saillie de 15 mm au plus par rapport à la surface de l'appareil, la force de traction est limitée à 50 N.

Après ces essais, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme.

12.3 Dispositifs de COMMANDE À DISTANCE tenus en main

Les parties des dispositifs de COMMANDE À DISTANCE prévus pour être tenues en main et comportant des parties DANGEREUSES AU TOUCHER doivent avoir une robustesse mécanique convenable et être construites de manière à supporter les manipulations auxquelles elles peuvent être soumises.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Le dispositif de COMMANDE À DISTANCE est essayé conformément à la procédure 2 de la CEI 60068-2-32 son câble, s'il existe, étant raccourci à 10 cm.

Le nombre de tours du tambour est de 50 pour les dispositifs de COMMANDE À DISTANCE de masse inférieure ou égale à 250 g et de 25 pour ceux dont la masse est supérieure à 250 g.

Après l'essai, le dispositif ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme.

Les parties des dispositifs de COMMANDE À DISTANCE reliés par câble, qui ne sont pas prévus pour être tenus en main sont essayées comme faisant partie de l'appareil lui-même.

12.4 Tiroirs

Les tiroirs prévus pour être partiellement sortis de l'appareil doivent avoir une butée avec une robustesse mécanique convenable, pour empêcher que les parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne deviennent ACCESSIBLES.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Le tiroir est sorti jusqu'à sa butée, dans les conditions normales d'utilisation. Il est alors soumis pendant 10 s à une force de 50 N appliquée dans la direction la plus défavorable.

Après l'essai, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme; en particulier, aucune partie DANGEREUSE AU TOUCHER ne doit avoir été rendue ACCESSIBLE.

12.5 Connecteurs d'antenne coaxiaux montés sur l'appareil

Les connecteurs d'antenne coaxiaux montés sur l'appareil et comportant des pièces ou des composants isolant les parties DANGEREUSES AU TOUCHER des parties ACCESSIBLES doivent être construits de manière à résister aux contraintes mécaniques susceptibles d'être rencontrées en usage normal.

La vérification est effectuée par les essais suivants, dans l'ordre donné.

Après ces essais, l'appareil ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme.

Essai d'endurance

Un calibre d'essai conforme à la Figure 9 est introduit et retiré 100 fois du connecteur. Il faut prendre soin de ne pas endommager volontairement le connecteur pendant l'insertion et le retrait du calibre d'essai.

Essai de choc

Un calibre d'essai conforme à la Figure 9 est introduit dans le connecteur et trois chocs successifs au moyen du marteau à ressort décrit dans la CEI 60068-2-75, délivrant une énergie cinétique avant impact de 0,5 J, sont appliqués en un même point du calibre dans la direction la plus défavorable.

Essai de couple

Un calibre d'essai conforme à la Figure 9 est introduit dans le connecteur et une force de 50 N est appliquée pendant 10 s, sans secousses et perpendiculairement à l'axe du calibre, la direction radiale de la force étant telle qu'elle s'exerce sur celles des parties du connecteur susceptibles de faiblesse. La force est déterminée par l'intermédiaire, par exemple, d'un dynamomètre fixé dans le trou du calibre.

Cet essai est effectué 10 fois.

NOTE Si les connecteurs d'antenne coaxiaux à essayer diffèrent de ceux de la CEI 60169-2 [3], un calibre d'essai correspondant de la même longueur est utilisé pour les essais.

12.6 Antennes télescopiques ou antennes fouets

Les antennes télescopiques ou les antennes fouets doivent être munies à leur extrémité d'un bouton ou d'une bille de diamètre minimal de 6,0 mm.

Les antennes télescopiques ou les antennes fouets doivent être munies d'une protection ou d'une barrière qui empêche toute partie de l'antenne ou de son montage de tomber à l'intérieur de l'appareil et d'entrer en contact avec des parties DANGEREUSES AU TOUCHER dans le cas où toute ou partie de l'antenne se casserait.

Le montage de l'antenne ne comprend ici que les parties utilisées pour fixer l'antenne ou qui sont soumises à des contraintes lorsque l'antenne est soumise à un mouvement.

12.6.1 Solidité physique

Une extrémité d'antenne et les sections d'une antenne télescopique doivent être fixées de manière à ce qu'elles ne puissent être enlevées.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

La pièce d'extrémité doit être soumise à une force de 20 N suivant l'axe principal de l'antenne, pendant 1 min. De plus, si la pièce d'extrémité est fixée par un pas de vis, un couple de desserrage est appliqué à cette pièce sur cinq échantillons supplémentaires. Le couple est appliqué progressivement le brin de l'antenne étant fixé. Lorsque le couple spécifié est atteint il est maintenu pendant pas plus de 15 s. La durée du maintien pour chaque échantillon ne doit pas être inférieure à 5 s et la moyenne des durées pour les cinq échantillons ne doit pas être inférieure à 8 s.

La valeur du couple est donnée au Tableau 7.

Tableau 7 – Valeurs du couple pour l'essai des pièces d'extrémité

Diamètre de la pièce d'extrémité mm	Couple Nm
Inférieur à 8,0	0,3
Egal ou supérieur à 8,0	0,6

13 LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR

13.1 Généralités

Les DISTANCES DANS L'AIR doivent être dimensionnées de telle façon que les surtensions transitoires qui peuvent entrer dans l'appareil, et les tensions crête qui peuvent être générées à l'intérieur de l'appareil, ne détruisent pas la DISTANCE DANS L'AIR. Les prescriptions détaillées sont données en 13.3.

Les LIGNES DE FUITE doivent être dimensionnées de telle façon que, pour une TENSION DE FONCTIONNEMENT donnée et un degré de pollution, il n'y ait ni contournement ni rupture de l'isolation. Les prescriptions détaillées sont données en 13.4.

NOTE Afin de déterminer les LIGNES DE FUITE, on mesure la valeur de crête de la TENSION DE FONCTIONNEMENT. Pour déterminer la DISTANCE DANS L'AIR, on mesure la valeur efficace ou la valeur continue de la TENSION DE FONCTIONNEMENT.

Les méthodes de mesure des DISTANCES DANS L'AIR et des LIGNES DE FUITE sont données à l'annexe E.

Il est permis que les DISTANCES DANS L'AIR et les LIGNES DE FUITE soient divisées par interposition de parties conductrices non connectées (flottantes), telles que les contacts non utilisés d'un connecteur, pourvu que la somme des distances individuelles satisfasse aux prescriptions minimales spécifiées (voir Figure E.8).

Les valeurs minimales de DISTANCES DANS L'AIR et de LIGNES DE FUITE données pour différents degrés de pollution s'appliquent comme suit:

- le degré de pollution 1 pour les composants et les ensembles qui sont scellés afin d'empêcher l'entrée de la poussière et de l'humidité;
- le degré de pollution 2 généralement pour les appareils couverts par le domaine d'application de la présente norme;
- le degré de pollution 3 lorsqu'un environnement interne local à l'intérieur de l'appareil est soumis à une pollution conductrice ou à une pollution sèche non conductrice qui pourrait devenir conductrice par suite d'une condensation attendue ou que l'appareil est placé dans une zone où l'environnement extérieur est tel qu'il existe une pollution conductrice ou à une pollution sèche non conductrice qui pourrait devenir conductrice.

A l'exception de l'isolation entre parties de polarité différente EN LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU, des DISTANCES DANS L'AIR et des LIGNES DE FUITE plus faibles que celles spécifiées sont permises mais sont soumises aux exigences de 4.3.1, 4.3.2 et 11.2.

13.2 Détermination de la TENSION DE FONCTIONNEMENT

Pour la détermination des TENSIONS DE FONCTIONNEMENT, toutes les prescriptions suivantes s'appliquent:

- on doit supposer que la TENSION DE FONCTIONNEMENT entre tout point dans un circuit en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU et la terre, et entre tout point dans un circuit en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU et un circuit n'étant pas en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU, est la plus élevée des deux options suivantes:
 - la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION ou la tension la plus élevée mesurée entre de tels points au cours d'un fonctionnement à la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION, ou
 - la tension supérieure de la plage de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION ou la tension la plus élevée mesurée entre de tels points au cours d'un fonctionnement à n'importe quelle valeur dans la plage de TENSIONS NOMINALES D'ALIMENTATION;

- les parties conductrices ACCESSIBLES non mises à la terre doivent être supposées l'être;
- lorsqu'un enroulement d'un composant bobiné ou une autre partie est flottant, c'est-à-dire n'est pas relié à un circuit qui fixe son potentiel par rapport à la terre, il doit être supposé relié à la terre au point par lequel la plus haute TENSION DE FONCTIONNEMENT est obtenue;
- lorsque la DOUBLE ISOLATION est utilisée, la TENSION DE FONCTIONNEMENT à travers l'ISOLATION PRINCIPALE doit être déterminée en imaginant un court-circuit à travers l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE et vice versa. Pour la DOUBLE ISOLATION entre les enroulements d'un composant bobiné, le court-circuit doit être supposé avoir lieu au point par lequel la plus haute TENSION DE FONCTIONNEMENT est produite dans l'autre isolation;
- à l'exception de ce qui est permis ci-dessous, pour l'isolation entre deux enroulements d'un composant bobiné, la plus haute tension entre deux points quelconques dans les deux enroulements doit être utilisée en tenant compte des tensions externes auxquelles les enroulements peuvent être reliés;
- à l'exception de ce qui est permis ci-dessous, pour l'isolation entre un enroulement d'un composant bobiné et une autre partie, la tension la plus haute entre un point quelconque de l'enroulement et l'autre partie doit être utilisée.

Si l'isolation d'un composant bobiné a différentes TENSIONS DE FONCTIONNEMENT le long du bobinage, il est permis de faire varier les DISTANCES DANS L'AIR, les LIGNES DE FUITE et les distances à travers l'isolation en fonction de la tension.

NOTE Un exemple d'une telle construction est un bobinage 30 kV, constitué de multiples bobines connectées en série, et mis à la terre à une extrémité.

13.3 DISTANCES DANS L'AIR

13.3.1 Généralités

Il est permis d'utiliser soit la méthode suivante soit la variante de l'annexe J pour un composant ou un sous-ensemble particulier ou pour l'appareil complet.

NOTE 1 Les avantages de l'annexe J sont les suivants:

- les DISTANCES DANS L'AIR sont alignées sur la publication fondamentale de sécurité CEI 60664-1 et sont donc harmonisées avec d'autres publications de sécurité (par exemple pour les transformateurs);
- l'atténuation des transitoires à l'intérieur de l'appareil est prise en considération, y compris l'atténuation des transitoires dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU.

NOTE 2 Les prescriptions concernant les DISTANCES DANS L'AIR sont basées sur les surtensions transitoires prévues qui peuvent entrer dans l'appareil à partir du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif. Selon la CEI 60664-1, l'amplitude de ces transitoires est déterminée par la tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION et les dispositions d'alimentation. Ces transitoires sont classées conformément à la CEI 60664-1 en quatre groupes comme catégories de surtension I à IV (connues aussi comme catégories d'installation I à IV).

NOTE 3 Il convient de coordonner la conception d'une isolation solide et des DISTANCES DANS L'AIR de telle façon que, si une surtension transitoire incidente dépasse les limites de la catégorie de surtension II, l'isolation solide puisse supporter une tension supérieure à celle que supportent les DISTANCES DANS L'AIR.

Pour tous les schémas d'alimentation en courant alternatif, la tension du RÉSEAU D'ALIMENTATION dans les Tableaux 8, 9 et 10 est la tension ligne-neutre.

NOTE 4 En Norvège, du fait du système de distribution d'alimentation IT utilisé, la tension du RÉSEAU D'ALIMENTATION est considérée comme égale à la tension entre lignes, et restera égale à 230 V en cas de premier défaut.

Les DISTANCES DANS L'AIR spécifiées ne sont pas applicables à la distance entre les contacts de thermostats, de COUPE-CIRCUIT THERMIQUES, de dispositifs de protection contre les surcharges, d'interrupteurs à faible distance d'ouverture des contacts et dispositifs analogues, lorsque la DISTANCE DANS L'AIR varie avec les contacts.

NOTE 5 Pour la distance entre les contacts des interrupteurs de déconnexion, voir 8.19.1.

NOTE 6 Il convient que les DISTANCES DANS L'AIR ne soient pas réduites au-dessous des valeurs minimales spécifiées dans cette norme par les tolérances de fabrication, les déformations qui peuvent survenir pendant la manutention, les chocs et les vibrations susceptibles de se produire pendant la fabrication, le transport et l'utilisation normale.

La conformité à 13.3 est vérifiée par mesurage, en tenant compte de l'annexe E. Les conditions suivantes sont applicables. Il n'y a pas d'essai diélectrique pour vérifier les DISTANCES DANS L'AIR.

Les parties mobiles doivent être placées dans la position la plus défavorable.

Les DISTANCES DANS L'AIR entre une bobine acoustique d'un haut-parleur et des parties conductrices adjacentes ne doivent pas être prises en compte.

Lorsque les DISTANCES DANS L'AIR à partir d'une enveloppe en matière isolante sont mesurées à travers une fente ou une ouverture dans l'enveloppe, la surface ACCESSIBLE doit être considérée comme conductrice comme si elle était recouverte d'une feuille de métal partout où elle peut être touchée par le doigt d'épreuve conforme à la sonde d'essai B de la CEI 61032 (voir 9.1.1.2), appliqué sans force appréciable (voir Figure 3, point B).

Une force est appliquée en tout point des parties internes et ensuite sur l'extérieur des enveloppes conductrices, en vue de réduire les DISTANCES DANS L'AIR pendant les mesures. La force doit avoir une valeur de

- 2 N pour les parties internes;*
- 30 N pour les enveloppes.*

La force est appliquée à l'enveloppe au moyen d'un doigt d'épreuve rigide suivant la CEI 61032, broche d'essai 11.

13.3.2 DISTANCES DANS L'AIR dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU

Les DISTANCES DANS L'AIR dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU doivent satisfaire aux dimensions minimales du Tableau 8 et, lorsque c'est approprié, du Tableau 9.

Le Tableau 8 est applicable aux appareils qui ne seront pas soumis aux transitoires dépassant la catégorie d'installation II suivant la CEI 60664-1. Les valeurs des tensions transitoires sur le RÉSEAU D'ALIMENTATION appropriées sont données entre parenthèses dans chacune des colonnes des tensions nominales du RÉSEAU D'ALIMENTATION. Lorsque des transitoires plus élevés sont prévus, une protection supplémentaire peut être nécessaire dans le réseau d'alimentation du matériel ou de l'installation.

NOTE 1 L'annexe J donne d'autres méthodes pour des transitoires plus élevés.

Pour les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU fonctionnant sous des tensions nominales du RÉSEAU D'ALIMENTATION inférieures ou égales à 300 V, lorsque la TENSION DE FONCTIONNEMENT crête dans le circuit dépasse la valeur de crête de la tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION, la DISTANCE DANS L'AIR minimale pour l'isolation concernée est la somme des deux valeurs suivantes:

- la valeur minimale de DISTANCE DANS L'AIR du Tableau 8 pour une TENSION DE FONCTIONNEMENT égale à la tension du RÉSEAU D'ALIMENTATION; et
- la valeur de DISTANCE DANS L'AIR supplémentaire appropriée du Tableau 9.

NOTE 2 Pour l'utilisation du Tableau 8, on suppose que la TENSION DE FONCTIONNEMENT est égale à la tension du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif.

Pour une TENSION DE FONCTIONNEMENT à utiliser pour la détermination des DISTANCES DANS L'AIR dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU conformément au Tableau 8:

- la valeur de crête de toute ondulation superposée sur une tension continue dépassant celle permise en 2.3.3, doit être incluse;
- les transitoires non répétitifs (dus, par exemple, aux perturbations atmosphériques) ne doivent pas être pris en compte.

NOTE 3 Il est supposé qu'aucun transitoire non répétitif dans un circuit non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU ne dépassera les caractéristiques de tension transitoire sur le RÉSEAU D'ALIMENTATION du circuit en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU.

- la tension de tout circuit autre que ceux DANGEREUX AU TOUCHER ou de tout CIRCUIT TRT (y compris la tension de sonnerie) doit être considérée comme égale à zéro;

et conformément au Tableau 9 lorsque c'est approprié, pour les TENSIONS DE FONCTIONNEMENT crêtes supérieures aux valeurs de la tension du RÉSEAU D'ALIMENTATION, la TENSION DE FONCTIONNEMENT crête maximale doit être utilisée.

NOTE 4 Les DISTANCES DANS L'AIR totales obtenues en utilisant le Tableau 9 se situent entre les valeurs prescrites pour les champs homogènes et non homogènes. En conséquence, elles peuvent ne pas assurer la conformité avec l'essai de rigidité diélectrique approprié dans le cas de champs qui sont vraiment non homogènes.

NOTE 5 Emploi des DISTANCES DANS L'AIR – Tableaux 8 et 9:

Choisir la colonne appropriée dans le Tableau 8 pour la tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif et le degré de pollution. Choisir la ligne appropriée pour une TENSION DE FONCTIONNEMENT égale à la tension d'alimentation du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif. Noter la prescription de DISTANCE DANS L'AIR minimale.

Se déplacer au Tableau 9. Choisir la colonne appropriée pour la tension d'alimentation du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif et le degré de pollution, et choisir la ligne dans la colonne qui couvre la TENSION DE FONCTIONNEMENT crête réelle. Lire la DISTANCE DANS L'AIR supplémentaire prescrite dans l'une des deux colonnes de droite et l'ajouter à la DISTANCE DANS L'AIR minimale venant du Tableau 8 pour connaître la DISTANCE DANS L'AIR minimale prescrite.

DISTANCES DANS L'AIR en millimètres

TENSION DE FONCTIONNEMENT inférieure ou égale à		Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif ≤150 V (tension transitoire sur le RÉSEAU D'ALIMENTATION 1 500 V)				Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif >150 V ≤ 300 V (tension transitoire sur le RÉSEAU D'ALIMENTATION 2 500 V)		Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif >300 V ≤ 600 V (tension transitoire sur le RÉSEAU D'ALIMENTATION 4 000 V)	
Tension de crête ou tension continue V	Tension efficace (sinusoïdale) V	Degrés de pollution 1 et 2		Degré de pollution 3		Degrés de pollution 1, 2 et 3		Degrés de pollution 1, 2 et 3	
		B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R
210	150	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	3,2 (3,0)	6,4 (6,0)
420	300	B/S 2,0 (1,5) R 4,0 (3,0)						3,2 (3,0)	6,4 (6,0)
840	600					B/S 3,2 (3,0) R 6,4 (6,0)			
1 400	1 000					B/S 4,2 R 6,4			
2 800	2 000					B/S/R 8,4			
7 000	5 000					B/S/R 17,5			
9 800	7 000					B/S/R 25			
14 000	10 000					B/S/R 37			
28 000	20 000					B/S/R 80			
42 000	30 000					B/S/R 130			

NOTE 1 Les valeurs du tableau sont applicables à l'ISOLATION PRINCIPALE (B), SUPPLÉMENTAIRE (S) et RENFORCÉE (R).

NOTE 2 Les valeurs entre parenthèses sont applicables à l'ISOLATION PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE ou RENFORCÉE uniquement si la fabrication est soumise à un programme de contrôle de la qualité (un exemple est donné dans l'annexe M). En particulier, les ISOLATIONS DOUBLE et RENFORCÉE doivent être soumises à un ESSAI INDIVIDUEL DE SÉRIE pour la rigidité diélectrique.

NOTE 3 Pour les TENSIONS DE FONCTIONNEMENT entre 420 V crête ou continu et 42 000 V crête ou continu, il est permis de procéder par interpolation linéaire entre les deux points les plus voisins, et pour les valeurs supérieures à 42 000 V il est permis de procéder à une extrapolation, l'intervalle calculé étant arrondi à l'échelon de 0,1 mm immédiatement supérieur.

NOTE 4 Voir 13.1 pour des explications sur les degrés de pollution.

Tableau 9 – DISTANCES DANS L'AIR supplémentaires pour l'isolation dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU à TENSION DE FONCTIONNEMENT crête supérieure à la valeur crête de la tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION et entre ces circuits et les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU

Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif ≤ 150 V		Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif >150 V ≤ 300 V	DISTANCE DANS L'AIR supplémentaire mm	
Degrés de pollution 1 et 2	Degré de pollution 3	Degrés de pollution 1, 2 et 3	ISOLATION PRINCIPALE OU SUPPLÉMENTAIRE	ISOLATION RENFORCÉE
TENSION DE FONCTIONNEMENT maximale V (crête)	TENSION DE FONCTIONNEMENT maximale V (crête)	TENSION DE FONCTIONNEMENT maximale V (crête)		
210 (210)	210 (210)	420 (420)	0	0
298 (288)	294 (293)	493 (497)	0,1	0,2
386 (366)	379 (376)	567 (575)	0,2	0,4
474 (444)	463 (459)	640 (652)	0,3	0,6
562 (522)	547 (541)	713 (729)	0,4	0,8
650 (600)	632 (624)	787 (807)	0,5	1,0
738 (678)	715 (707)	860 (884)	0,6	1,2
826 (756)	800 (790)	933 (961)	0,7	1,4
914 (839)		1 006 (1 039)	0,8	1,6
1 002 (912)		1 080 (1 116)	0,9	1,8
1 090 (990)		1 153 (1 193)	1,0	2,0
		1 226 (1 271)	1,1	2,2
		1 300 (1 348)	1,2	2,4
		– (1 425)	1,3	2,6

NOTE 1 Les valeurs entre parenthèses doivent être utilisées lorsque les valeurs entre parenthèses du Tableau 8 sont utilisées conformément à la note 2) du Tableau 8.

NOTE 2 Pour les TENSIONS DE FONCTIONNEMENT supérieures à celles données dans le tableau, une extrapolation linéaire est autorisée jusqu'à 2000 V. Pour les tensions supérieures, il convient de se référer à la CEI 60664-1.

NOTE 3 Il est permis de procéder par interpolation linéaire entre les deux points les plus voisins, l'intervalle calculé étant arrondi à l'échelon de 0,1 mm immédiatement supérieur.

NOTE 4 Voir 13.1 pour des explications sur les degrés de pollution.

13.3.3 DISTANCES DANS L'AIR dans les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU

Les DISTANCES DANS L'AIR dans les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU doivent satisfaire aux dimensions minimales du Tableau 10.

Pour une TENSION DE FONCTIONNEMENT à utiliser pour la détermination des DISTANCES DANS L'AIR pour les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU conformément au Tableau 10:

- la valeur de crête de toute ondulation superposée à une tension continue qui dépasse celle autorisée en 2.3.3, doit être incluse;
- la valeur de crête doit être utilisée pour les tensions non sinusoïdales.

Les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU seront normalement de la catégorie de surtension I lorsque le RÉSEAU D'ALIMENTATION est de la catégorie de surtension II; les transitoires dans la catégorie de surtension I maximaux pour les différentes tensions du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif sont indiqués dans les en-têtes de colonnes du Tableau 10. Cependant, un circuit flottant non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU dans un appareil qui a un connecteur (par exemple, connecteur d'antenne, connecteur de signal d'entrée) qui peut à un emplacement quelconque être mis à la terre doit être soumis aux prescriptions pour les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU des Tableaux 8 et 9 à moins qu'il ne soit dans un appareil avec une BORNE DE LA TERRE DE PROTECTION, et

- soit le circuit flottant est séparé du circuit en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU par un écran métallique mis à la terre;
- soit les transitoires sur le circuit non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU sont au-dessous des valeurs maximales permises pour la catégorie de surtension I (par exemple du fait de l'atténuation apportée par la connexion d'un composant tel qu'un condensateur, entre le circuit non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU et la terre). Voir 13.3.4 pour la méthode de mesure du niveau des transitoires.

NOTE Si la TENSION TRANSITOIRE DU RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS est connue, il convient d'utiliser la valeur connue.

Si la TENSION TRANSITOIRE DU RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS n'est pas connue, il convient d'utiliser une valeur de crête de 800 V pour les CIRCUITS TRT-2 et de 1,5 kV pour les CIRCUITS TRT-1 et les CIRCUITS TRT-3.

S'il est connu que les transitoires entrant seront atténués à l'intérieur du matériel, il convient de déterminer la valeur conformément à 13.3.4 b) et de l'utiliser.

Tableau 10 – DISTANCES DANS L'AIR minimales dans les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU

distances dans l'air en millimètres

TENSION DE FONCTIONNEMENT inférieure ou égale à		Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif ≤150 V (tension transitoire sur les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU 800 V) ^b				Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif >150 V ≤300 V (tension transitoire sur les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU 1 500 V) ^b				Tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION en courant alternatif >300 V ≤600 V (tension transitoire sur les circuits non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU 2 500 V) ^b				Circuits non soumis aux surtensions transitoires ^a	
Tension de crête ou tension continue V	Tension efficace (sinusoïdale) V	Degrés de pollution 1 et 2		Degré de pollution 3		Degrés de pollution 1 et 2		Degré de pollution 3		Degrés de pollution 1, 2 et 3		Degrés de pollution 1 et 2 uniquement			
		B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R	B/S	R
71	50	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	0,4 (0,2)	0,8 (0,4)		
140	100	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)		
210	150	0,9 (0,2)	1,8 (0,4)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	1,0 (0,5)	2,0 (1,0)	1,3 (0,8)	2,6 (1,6)	2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	0,7 (0,2)	1,4 (0,4)		
280	200	B/S 1,4 (0,8) R 2,8 (1,6)								2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	1,1 (0,2)	2,2 (0,4)		
420	300	B/S 1,9 (1,0) R 3,8 (2,0)								2,0 (1,5)	4,0 (3,0)	1,4 (0,2)	2,8 (0,4)		
700	500					B/S 2,5		R, 5,0							
840	600					B/S 3,2		R, 5,0							
1 400	1 000					B/S 4,2		R, 5,0							
2 800	2 000					B/S/R 8,4		c							
7 000	5 000					B/S/R 17,5		c							
9 800	7 000					B/S/R 25		c							
14 000	10 000					B/S/R 37		c							
26 000	20 000					B/S/R 80		c							
42 000	30 000					B/S/R 130		c							

NOTE 1 Les valeurs du tableau sont applicables à L'ISOLATION PRINCIPALE (B), SUPPLÉMENTAIRE (S) et RENFORCÉE (R).

NOTE 2 Les valeurs entre parenthèses sont applicables aux ISOLATIONS PRINCIPALE, SUPPLÉMENTAIRE OU RENFORCÉE uniquement si la fabrication est soumise à un programme de contrôle de la qualité (un exemple d'un tel programme est donné à l'annexe M). En particulier, les ISOLATIONS DOUBLE et RENFORCÉE doivent être soumises à un ESSAI INDIVIDUEL pour la rigidité diélectrique.

NOTE 3 Pour les TENSIONS DE FONCTIONNEMENT entre 420 V crête ou tension continue et 42 000 V crête ou tension continue, il est permis de procéder par interpolation linéaire entre les deux points les plus voisins, la distance calculée étant arrondie à l'échelon de 0,1 mm immédiatement supérieur.

Pour les TENSIONS DE FONCTIONNEMENT supérieures à 42 000 V crête ou tension continue, il est permis de procéder par extrapolation, la distance calculée étant arrondie à l'échelon de 0,1 mm immédiatement supérieur.

NOTE 4 Voir 13.1 pour des explications sur les degrés de pollution.

^a Les valeurs sont applicables aux circuits en courant continu non en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU qui sont reliés de façon sûre à la terre et qui ont un filtrage capacitif qui limite l'ondulation de crête à crête à 10 % de la tension continue.

^b Lorsque les transitoires dans le matériel dépassent cette valeur, la valeur de DISTANCE DANS L'AIR supérieure appropriée doit être utilisée.

^c La conformité à la valeur minimale de DISTANCE DANS L'AIR de 8,4 mm n'est pas prescrite si le chemin de la DISTANCE DANS L'AIR est

- entièrement dans l'air;
- entièrement ou partiellement le long d'une surface d'un matériau isolant du groupe de matériau I (voir 13.4); et si l'isolation concernée satisfait à l'essai diélectrique conformément au 10.3, avec:
- une tension d'essai en courant alternatif dont la valeur efficace est égale à 1,06 fois la TENSION DE FONCTIONNEMENT crête, ou
- une tension d'essai continue égale à la valeur de crête de la tension d'essai en courant alternatif prescrite ci-dessus.

Si le chemin de la DISTANCE DANS L'AIR est partiellement le long d'une surface d'un matériau qui n'est pas du groupe de matériau I, l'essai de rigidité diélectrique est effectué sur l'intervalle d'air seulement.

13.3.4 Mesures des tensions transitoires

Les essais suivants sont effectués uniquement s'il est demandé de déterminer si les tensions transitoires à travers la DISTANCE DANS L'AIR dans un circuit quelconque sont plus faibles que la normale, en raison, par exemple, de l'effet d'un filtre dans le matériel. La tension transitoire à travers la DISTANCE DANS L'AIR est mesurée à l'aide de la procédure d'essais suivante, et la DISTANCE DANS L'AIR doit être basée sur la valeur mesurée.

Pendant les essais, l'appareil est relié à son APPAREIL D'ALIMENTATION séparée, s'il existe, mais n'est pas relié au RÉSEAU D'ALIMENTATION, ni à aucun autre réseau, par exemple RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS, et tous les parasurtensions dans les circuits en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU sont déconnectés.

Un dispositif de mesure de tension est connecté à travers la DISTANCE DANS L'AIR concernée.

a) Transitoires dus aux surtensions du RÉSEAU D'ALIMENTATION

Pour mesurer le niveau réduit de transitoires dus aux surtensions du RÉSEAU D'ALIMENTATION, le générateur d'essai en impulsions de l'annexe K est utilisé pour produire des impulsions de 1,2/50 μ s, avec U_c égal à la tension transitoire sur le RÉSEAU D'ALIMENTATION donnée dans les en-têtes des colonnes du Tableau 8.

Trois à six impulsions de polarités alternées, avec des intervalles d'au moins 1 s entre les impulsions, sont appliquées entre tous les points suivants, lorsque c'est applicable:

- entre lignes;
- tous les conducteurs de ligne reliés galvaniquement ensemble et le neutre;
- tous les conducteurs de ligne reliés galvaniquement ensemble et la terre de protection;
- le neutre et la terre de protection.

b) Transitoires dus aux surtensions du RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS

Pour mesurer le niveau réduit de transitoires dus aux surtensions du RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS, le générateur d'essai en impulsions de l'annexe N est utilisé pour produire des impulsions de 10/700 μ s, avec U_c égal à la TENSION TRANSITOIRE SUR LE RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS.

Si la TENSION TRANSITOIRE SUR LE RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS n'est pas connue pour le RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS concerné, elle doit être prise comme

- 1 500 $V_{\text{crête}}$ si le circuit relié au RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS est un CIRCUIT TRT-1 ou un CIRCUIT TRT-3;
- 800 $V_{\text{crête}}$ si le circuit relié au RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS est un CIRCUIT TRT-0 ou un CIRCUIT TRT-2.

Trois à six impulsions de polarités alternées, avec des intervalles d'au moins 1 s entre les impulsions, sont appliquées entre tous les points de connexion suivants du RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS:

- chaque paire de bornes dans une interface (par exemple A et B);
- toutes les bornes d'un type d'interface reliées ensemble et la terre.

13.4 LIGNES DE FUITE

Les LIGNES DE FUITE ne doivent pas être inférieures aux valeurs minimales appropriées spécifiées dans le Tableau 11, en tenant compte de la valeur de TENSION DE FONCTIONNEMENT, du degré de pollution et du groupe de matériau.

Si la LIGNE DE FUITE provenant du Tableau 11 est inférieure à la DISTANCE DANS L'AIR déterminée en 13.3 ou annexe J, la valeur pour cette DISTANCE DANS L'AIR doit être appliquée comme valeur minimale pour la LIGNE DE FUITE.

Il est permis d'utiliser des LIGNES DE FUITE minimales égales aux DISTANCES DANS L'AIR applicables pour le verre, le mica, la céramique et des matériaux similaires.

Pour la TENSION DE FONCTIONNEMENT à utiliser dans la détermination des LIGNES DE FUITE:

- la valeur efficace vraie ou la valeur en courant continu doit être utilisée;
Pour la mesure de la valeur efficace, on doit prendre soin que l'appareil de mesure donne la valeur efficace vraie des formes d'onde non sinusoïdales comme celle des formes d'onde sinusoïdales.
- si la valeur en courant continu est utilisée, aucune ondulation superposée ne doit être prise en compte;
- les conditions de courte durée (par exemple les signaux cadencés de sonnerie dans les CIRCUITS TRT) ne doivent pas être pris en compte;
- les perturbations de courte durée (par exemple les transitoires) ne doivent pas être prises en compte.

Lors de la détermination de la TENSION DE FONCTIONNEMENT pour un CIRCUIT TRT relié à un RÉSEAU DE TÉLÉCOMMUNICATIONS dont les caractéristiques ne sont pas connues, les TENSIONS DE FONCTIONNEMENT normales doivent être supposées avoir les valeurs suivantes:

- 60 V en courant continu pour les CIRCUITS TRT-1;
- 120 V en courant continu pour les CIRCUITS TRT-2 et les CIRCUITS TRT-3.

Les groupes de matériau sont classés comme suit:

Groupe de matériau I	$600 \leq \text{IRC}$ (indice de résistance au cheminement)
Groupe de matériau II	$400 \leq \text{IRC} < 600$
Groupe de matériau IIIa	$175 \leq \text{IRC} < 400$
Groupe de matériau IIIb	$100 \leq \text{IRC} < 175$

Les valeurs de l'IRC se réfèrent aux données d'essai pour le matériau conformément à la CEI 60112 en utilisant 50 gouttes de la solution A.

Lorsque le groupe de matériau n'est pas connu, il est supposé être le groupe de matériau IIIb. Si un IRC égal ou supérieur à 175 est nécessaire et si les données ne sont pas disponibles, le groupe de matériau peut être établi avec un essai pour l'indice de tenue au cheminement (ITC) détaillé dans la CEI 60112. Un matériau peut être inclus dans un groupe si son ITC établi par ces essais est égal ou supérieur à la valeur la plus faible de l'IRC spécifiée pour le groupe.

Tableau 11 – LIGNES DE FUITE minimales

LIGNES DE FUITE en millimètres

TENSION DE FONCTIONNEMENT tension efficace ou tension continue V	ISOLATION PRINCIPALE et SUPPLÉMENTAIRE						
	Degré de pollution 1	Degré de pollution 2			Degré de pollution 3		
	Groupe de matériaux I, II, IIIa ou IIIb	Groupe de matériaux			Groupe de matériaux		
		I	II	IIIa ou IIIb	I	II	IIIa ou IIIb
≤50	a	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9
100		0,7	1,0	1,4	1,8	2,0	2,2
125		0,8	1,1	1,5	1,9	2,1	2,4
150		0,8	1,1	1,6	2,0	2,2	2,5
200		1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2
250		1,3	1,8	2,5	3,2	3,6	4,0
300		1,6	2,2	3,2	4,0	4,5	5,0
400		2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
600		3,2	4,5	6,3	8,0	9,6	10,0
800		4,0	5,6	8,0	10,0	11,0	12,5
1000		5,0	7,1	10,0	12,5	14,0	16,0
NOTE 1 Il est permis de procéder par interpolation linéaire entre les deux points les plus voisins, l'intervalle calculé étant arrondi à l'échelon de 0,1 mm immédiatement supérieur. NOTE 2 Pour les tensions plus élevées, on peut utiliser le Tableau 4 de la CEI 60664-1. NOTE 3 Pour l'ISOLATION RENFORCÉE, les valeurs des LIGNES DE FUITE sont égales à deux fois celles données dans ce tableau pour l'ISOLATION PRINCIPALE. NOTE 4 Voir 13.1 pour des explications sur les degrés de pollution.							
^a Aucune LIGNE DE FUITE n'est spécifiée pour l'isolation pour un degré de pollution 1. La DISTANCE DANS L'AIR minimale, déterminée en 13.3 ou en annexe J, s'applique.							

La vérification est effectuée par des mesures, en tenant compte de l'annexe E.

Les conditions suivantes sont applicables.

Les parties mobiles doivent être placées dans la position la plus défavorable.

Pour les appareils équipés de câbles d'alimentation fixés à demeure ordinaires, les mesures de LIGNES DE FUITE sont effectuées avec des conducteurs d'alimentation de la plus forte section spécifiée en 15.3.5 et aussi sans conducteurs.

Lorsque les LIGNES DE FUITE à partir d'une enveloppe en matière isolante sont mesurées à travers une fente ou une ouverture dans l'enveloppe, la surface ACCESSIBLE doit être considérée comme conductrice comme si elle était recouverte d'une feuille de métal partout où elle peut être touchée par le doigt d'épreuve conforme à la sonde d'essai B de la CEI 61032 (voir 9.1.1.2), appliqué sans force appréciable (voir Figure 3, point B).

NOTE Il convient que la présence d'adhésif sur les rubans isolants soit considérée en déterminant l'IRC.

13.5 CARTES IMPRIMÉES

13.5.1 Les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR minimales entre les conducteurs, dont l'un peut être en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU, situés sur une CARTE IMPRIMÉE satisfaisant aux exigences de forces d'arrachement et d'adhérence spécifiées dans la CEI 60249-2 sont données à la Figure 10 pour lesquelles

- ces valeurs ne s'appliquent qu'en ce qui concerne les échauffements excessifs (voir 11.2), aux conducteurs eux-mêmes, mais pas aux composants assemblés ni aux connexions soudées qui s'y rattachent;
- lors du calcul des distances, on ne tient pas compte d'un revêtement éventuel de vernis ou équivalent sauf ceux qui satisfont à la CEI 60664-3.

13.5.2 Pour les CARTES IMPRIMÉES revêtues, de type B, l'isolation entre les conducteurs doit satisfaire aux exigences de la CEI 60664-3. Ceci ne s'applique qu'à l'ISOLATION PRINCIPALE.

NOTE Pour ces CARTES IMPRIMÉES, les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR sous le revêtement n'existent pas.

13.6 Isolation scellée

Les distances entre des parties conductrices le long des joints non scellés doivent être considérées comme des LIGNES DE FUITE ou DISTANCES DANS L'AIR pour lesquelles les valeurs des 13.3 ou l'annexe J et 13.4 s'appliquent.

Pour des joints scellés, satisfaisant aux essais suivants, les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR n'existent pas. Dans ce cas seul 8.8 s'applique.

La vérification est effectuée par examen, mesure et essai.

Pour cet essai, les fils de bobinage émaillés, s'ils existent, sont remplacés par des fils non isolés.

Les matériaux sont considérés comme scellés ensemble s'ils satisfont à l'essai suivant.

Trois appareils, composants ou sous-ensembles sont soumis 10 fois au cycle thermique suivant:

- 68 h à $(X \pm 2) ^\circ\text{C}$.
- 1 h à $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$.
- 2 h à $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$.
- 1 h à $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

pour lequel X est la plus haute température, mesurée sur l'appareil dans les conditions normales de fonctionnement, le composant ou le sous-ensemble concerné, plus 10 K, avec un minimum de 85 °C.

Un appareil, composant ou sous-ensemble est soumis à l'essai de rigidité diélectrique correspondant de 10.3, sans l'épreuve d'humidité de 10.2; toutefois, la tension d'essai est multipliée par 1,6.

L'essai est réalisé immédiatement après le conditionnement de température de 68 h du dernier cycle.

Après le nombre complet de cycles, les deux appareils, composants ou sous-ensembles restants sont soumis à l'essai de rigidité diélectrique correspondant de 10.3; toutefois, les tensions d'essai sont multipliées par 1,6.

NOTE La tension d'essai est supérieure à la tension d'essai normale afin de garantir l'apparition d'un claquage, si les surfaces ne sont pas scellées ensemble.

13.7 Parties enfermées et scellées

Pour les appareils, sous-ensembles ou composants qui ne sont pas en LIAISON CONDUCTRICE AVEC LE RÉSEAU et qui sont enfermés, enveloppés ou hermétiquement scellés contre la poussière et l'humidité, les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR internes minimales peuvent être réduites aux valeurs données au Tableau 12.

NOTE 1 Des exemples de telles constructions sont des boîtes métalliques hermétiquement scellées, des boîtes plastiques scellées par adhésif, des parties entièrement enrobées ou des revêtements de CARTES IMPRIMÉES de type A conformes à la CEI 60664-3.

NOTE 2 Cette réduction n'est autorisée qu'en ce qui concerne la protection contre les chocs électriques et l'échauffement.

**Tableau 12 – LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR minimales
(constructions enfermées, enveloppées ou hermétiquement scellées)**

TENSION DE FONCTIONNEMENT jusqu'à et y compris V (valeur de crête) c.a. ou V c.c.	LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR minimales mm
35	0,2
45	0,2
56	0,3
70	0,3
90	0,4
110	0,4
140	0,5
180	0,7
225	0,8
280	1,0
360	1,1
450	1,3
560	1,6
700	1,9
900	2,3
1 120	2,6
1 400	3,2
1 800	4,2
2 250	5,6
2 800	7,5
3 600	10,0
4 500	12,5
5 600	16,0
7 000	20,0
9 000	25,0
11 200	32,0
14 000	40,0

NOTE 1 Les valeurs sont applicables à la fois à l'ISOLATION PRINCIPALE et à l'ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE.

NOTE 2 Les valeurs pour l'ISOLATION RENFORCÉE doivent être le double des valeurs du tableau.

NOTE 3 Les matériaux isolants utilisés doivent avoir un IRC (indice de résistance au cheminement) de 100 au minimum. L'IRC nominal se rapporte à la valeur obtenue avec la solution A de la CEI 60112.

NOTE 4 Il est permis d'utiliser une interpolation linéaire entre les deux points les plus proches, l'espace calculé étant arrondi au 0,1 mm supérieur.

La vérification est effectuée par examen, par une mesure, et en soumettant l'appareil, composant, ou sous-ensemble 10 fois au cycle thermique suivant:

- 68 h à $(Y \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 1 h à $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 2 h à $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- 1 h à $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$,

pour lequel Y est la plus haute température, mesurée sur l'appareil, le composant, ou le sous-ensemble dans les conditions normales de fonctionnement, avec un minimum de 85 °C. Dans le cas de transformateurs, Y est la plus haute température de l'enroulement, mesurée dans les conditions normales de fonctionnement, plus 10 K, avec un minimum de 85 °C.

L'appareil, composant, ou sous-ensemble est alors soumis à l'essai de rigidité diélectrique de 10.3.

Les essais sont effectués sur trois échantillons.

Aucun défaut n'est admis.

13.8 Les distances entre les parties conductrices internes de l'appareil, du sous-ensemble, ou du composant, qui sont traités avec des isolants comblant tous les espaces, en sorte que les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR n'existent pas, doivent seulement satisfaire aux exigences de 8.8.

NOTE Des exemples de tels traitement comprennent l'enrobage, l'encapsulation et l'imprégnation sous vide.

La vérification est effectuée conformément à 13.7, en tenant compte de 8.8 et de ce qui suit.

Un contrôle visuel doit mettre en évidence qu'il n'existe pas de fissures dans l'encapsulation, l'imprégnation ou autre matériau, que les revêtements ne se sont pas détachés ou rétrécis et après coupe de l'échantillon, qu'il n'y a pas de vides significatifs dans le matériau.

14 Composants

NOTE 1 Lorsque des composants font partie d'une gamme de valeurs, il n'est habituellement pas nécessaire d'essayer chaque valeur de cette gamme. Si cette gamme de valeurs comprend plusieurs sous-gammes technologiquement homogènes, il convient que le spécimen soit représentatif de chacune de ces sous-gammes. En outre, il est recommandé de faire usage, chaque fois que cela est possible, de la notion de modèles associés.

NOTE 2 Lorsqu'une certaine classe d'inflammabilité est exigée selon la CEI 60707, il est fait référence aux différentes méthodes d'essai décrites à l'annexe G.

NOTE 3 En l'absence d'exigence d'inflammabilité, il est fait référence à 20.1.1.

NOTE 4 En Australie et en Nouvelle-Zélande, les conditions nationales particulières de la note 2 de l'article 20 s'appliquent également à tous les composants.

NOTE 5 En Suède, les interrupteurs contenant du mercure, comme les thermostats, les relais et les contrôleurs de niveau, ne sont pas autorisés.

14.1 Résistances

Les résistances dont la mise en court-circuit ou la coupure causerait un manquement aux prescriptions concernant le fonctionnement anormal (voir l'article 11) et celles placées en parallèle avec les contacts des INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION doivent avoir une valeur de résistance suffisamment stable en cas de surcharge.

De telles résistances doivent être placées à l'intérieur de l'appareil.

La vérification est effectuée par exécution de l'essai a) ou de l'essai b) sur un échantillon de 10 spécimens.

Avant l'essai a) ou b), la résistance de chaque échantillon est mesurée et l'échantillon est ensuite soumis à l'essai de chaleur humide, conformément à la CEI 60068-2-78, avec les paramètres de sévérité suivants:

- Température: $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$,
- Humidité: $(93 \pm 3) \% \text{ HR}$,
- Durée de l'essai: 21 jours.

a) Pour les résistances connectées entre des parties DANGEREUSES AU TOUCHER et des parties conductrices ACCESSIBLES, et pour les résistances en parallèle sur les distances de coupure des INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION, chacun des 10 spécimens est soumis à 50 décharges à la cadence maximale de 12/min, provenant d'un condensateur de 1 nF chargé sous 10 kV, dans un circuit d'essai conforme à la Figure 5a.

Après cet essai, la valeur de résistance ne doit pas s'écarter de plus de 20 % de la valeur mesurée avant l'épreuve de chaleur humide.

Aucun défaut n'est admis.

b) Pour les autres résistances, chacun des 10 spécimens est soumis à une tension de valeur telle que le courant le traversant soit égal à 1,5 fois la valeur mesurée à travers une résistance ayant la valeur nominale spécifiée montée dans l'appareil, ce dernier étant essayé en fonctionnement anormal. Cette tension est maintenue constante pendant l'essai.

La valeur de résistance est mesurée quand elle atteint une valeur constante et ne doit pas alors différer de plus de 20 % de la valeur mesurée avant l'épreuve de chaleur humide.

Aucun défaut n'est admis.

Les résistances connectées entre des parties DANGEREUSES AU TOUCHER et des parties conductrices ACCESSIBLES doivent être telles que les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR entre leurs embouts satisfassent aux prescriptions de l'article 13 pour l'ISOLATION RENFORCÉE.

Les résistances dont les fils de sortie pénètrent à l'intérieur de la résistance ne sont permises que dans le cas où l'espacement intérieur entre les conducteurs est défini clairement et avec précision.

La vérification est effectuée par des mesures et par examen.

14.2 Condensateurs et cellules RC

Lorsqu'il est fait référence aux essais spécifiés dans le Tableau II de la CEI 60384-14, les essais sont modifiés comme suit.

La durée de l'essai en chaleur humide constante, spécifié en 4.12 de la CEI 60384-14, doit être de 21 jours.

NOTE Référence est faite à la CEI 60384-14, y compris l'amendement 1, que de tels composants soient utilisés dans le but de supprimer les interférences électromagnétiques ou non.

14.2.1 Les condensateurs ou cellules RC, dont la mise en court-circuit ou la coupure causerait, en cas de fonctionnement anormal, un manquement aux prescriptions concernant la protection contre les chocs électriques, doivent

- a) supporter les essais pour les condensateurs ou cellules RC de classe Y2 ou Y4 comme spécifié dans le Tableau II de la CEI 60384-14.

Les condensateurs ou cellules RC de classe Y2 doivent être utilisés dans les appareils ayant une tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION >150 V et ≤ 250 V par rapport à la terre ou au neutre respectivement.

Les condensateurs ou cellules RC de classe Y4 peuvent être utilisés seulement pour les appareils ayant une tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION ≤ 150 V par rapport à la terre ou au neutre respectivement.

- b) supporter les essais pour les condensateurs ou cellules RC de classe Y1 ou Y2 comme spécifié dans le Tableau II de la CEI 60384-14.

Les condensateurs ou cellules RC de classe Y1 doivent être utilisés dans les appareils ayant une tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION >150 V et ≤ 250 V par rapport à la terre ou au neutre respectivement.

Les condensateurs ou cellules RC de classe Y2 peuvent être utilisés seulement pour les appareils ayant une tension nominale du RÉSEAU D'ALIMENTATION ≤ 150 V par rapport à la terre ou au neutre respectivement.

NOTE Pour l'application de a) et b), il est fait référence à 8.5 et 8.6.

De tels condensateurs ou cellules RC doivent être placés à l'intérieur de l'appareil.

14.2.2 Les condensateurs ou cellules RC qui ont leurs connexions en LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU doivent supporter les essais destinés aux condensateurs ou cellules RC de classe X1 ou X2 comme spécifié dans le Tableau II de la CEI 60384-14.

Les condensateurs ou cellules RC de classe X1 doivent être utilisés pour des APPAREILS RELIÉS EN PERMANENCE destinés à être reliés à un RÉSEAU D'ALIMENTATION de valeur nominale >150 V et ≤ 250 V par rapport à la terre ou au neutre respectivement.

Les condensateurs ou cellules RC de classe X2 peuvent être utilisés pour toute autre application.

NOTE 1 Des condensateurs ou cellules RC de classe Y2 peuvent être utilisés à la place des condensateurs ou cellules RC de classe X1 ou X2.

NOTE 2 Des condensateurs ou cellules RC de classe Y4 peuvent être utilisés à la place des condensateurs ou cellules RC de classe X2 dans les application ≤ 150 V.

14.2.3 Les condensateurs ou cellules RC en parallèle sur un enroulement secondaire d'un transformateur dont la sortie est à la fréquence du RÉSEAU D'ALIMENTATION et dont la mise en court-circuit causerait un manquement aux prescriptions concernant le dépassement de température, doivent satisfaire aux essais des condensateurs ou cellules RC de classe X2 comme spécifié dans le Tableau II de la CEI 60384-14.

Les caractéristiques des condensateurs ou cellules RC doivent correspondre à leur fonction dans l'appareil utilisé dans les conditions normales de fonctionnement.

14.2.4 (Réservé pour les condensateurs ou cellules RC non mentionnés en 14.2.1 à 14.2.3)

14.2.5 Condensateurs ou cellules RC non couverts par 14.2.1 à 14.2.4

NOTE Si des condensateurs ou cellules RC X1 ou X2 sont utilisés à d'autres emplacements que ceux spécifiés en 14.2.2, ces condensateurs ou cellules RC X1 ou X2 sont considérés comme couverts également par 14.2.2.

- a) Les condensateurs ou cellules RC dont le volume dépasse $1\,750\text{ mm}^3$, utilisés dans les circuits où, lorsque le condensateur ou la cellule RC est mise en court-circuit le courant dans le court-circuit dépasse 0,2 A, doivent répondre aux exigences d'inflammabilité passive de 4.38 de la CEI 60384-1, classe d'inflammabilité B ou mieux.
- b) Lorsque la distance entre les SOURCES DE FEU POTENTIELLES et les condensateurs ou cellules RC dont le volume dépasse $1\,750\text{ mm}^3$, ne dépasse pas les valeurs spécifiées dans le Tableau 13, alors ces condensateurs ou cellules RC doivent répondre aux exigences d'inflammabilité passive de 4.38 de la CEI 60384-1 indiquées dans le Tableau 13, ou mieux. Les condensateurs ou cellules RC protégés par une barrière contre les SOURCES DE FEU POTENTIELLES, comme spécifié en 20.1.4, n'ont pas à satisfaire aux exigences d'inflammabilité passive.

Le présent paragraphe n'est pas applicable aux condensateurs et cellules RC en boîtier métallique. Le revêtement ou l'enveloppe en film fin recouvrant dans un tel boîtier n'est pas pris en considération.

Tableau 13 – Classe d'inflammabilité en fonction de la distance par rapport aux SOURCES DE FEU POTENTIELLES

Tension en circuit ouvert de la SOURCE DE FEU POTENTIELLE	Distance vers le bas ou sur les côtés entre les SOURCES DE FEU POTENTIELLES et le condensateur ou la cellule RC inférieure à ^{a)}	Distance vers le haut entre les SOURCES DE FEU POTENTIELLES et le condensateur ou la cellule RC inférieure à ^{a)}	Classe d'inflammabilité passive selon la CEI 60384-1
V alternatif crête ou continu	mm	mm	
>50 et ≤4 000	13	50	B
> 4 000	Voir 20.2		
^{a)} Voir Figure 13.			

La vérification est effectuée conformément à 4.38 de la CEI 60384-1.

14.3 Bobinages et enroulements

Les bobinages et enroulements doivent satisfaire

- soit aux exigences de la CEI 61558-1 et des parties applicables de la CEI 61558-2, avec le complément suivant:

Les matériaux isolants des bobinages et enroulements, à l'exception de ceux en feuille fine doivent être conformes à 20.1.4

- ou aux exigences données ci-dessous.

NOTE Des exemples de partie 2 applicables sont:

CEI 61558-2-1 [11]: TRANSFORMATEURS D'ISOLEMENT à enroulement séparés

CEI 61558-2-4 [12]: TRANSFORMATEURS DE SÉPARATION des circuits

CEI 61558-2-6 [13]: TRANSFORMATEURS D'ISOLANTS de sécurité

CEI 61558-2-17: Transformateurs pour alimentation à découpage

14.3.1 Marquage

Les bobinages dont la défaillance causerait un manquement aux prescriptions concernant la sécurité d'un appareil, par exemple les TRANSFORMATEURS D'ISOLEMENT, doivent être marqués du nom du fabricant ou de la marque de fabrique et d'une référence de type ou de catalogue. Le nom du fabricant et la référence du type peuvent être remplacés par un numéro de code.

La vérification est effectuée par examen.

14.3.2 Prescription générale

NOTE En fonction de leur utilisation dans l'appareil, il convient d'examiner les exigences de 10.1 pour l'isolement des enroulements.

Les TRANSFORMATEURS D'ISOLEMENT doivent satisfaire à

- 14.3.3 et
- 14.3.4.1 ou 14.3.4.2 et
- 14.3.5.1 ou 14.3.5.2.

Les TRANSFORMATEURS DE SÉPARATION doivent satisfaire aux

- 14.3.3 et
- 14.3.4.3 et
- 14.3.5.1 ou 14.3.5.2.

Les autres enroulements, par exemple les moteurs à induction alimentés uniquement par le stator, les bobines de désaimantation, les enroulements de relais et les autotransformateurs doivent satisfaire à 14.3.3.1, 14.3.5.1 et 14.3.5.2 si cela est applicable.

Les transformateurs des alimentations à découpage (SMPS) doivent satisfaire aux exigences de la CEI 61558-1 et de la CEI 61588-2-17, ou

aux exigences pour les TRANSFORMATEURS D'ISOLEMENT ou pour les TRANSFORMATEURS DE SÉPARATION données ci-dessus.

Les matériaux isolants des bobinages et des enroulements, sauf sous forme de feuilles minces, doivent satisfaire aux exigences de 20.1.4.

14.3.3 Règles de construction

14.3.3.1 Pour tous les enroulements

Les LIGNES DE FUITE et les DISTANCES DANS L'AIR doivent satisfaire aux exigences de l'article 13.

14.3.3.2 Constructions comportant plus d'un enroulement

Lorsqu'une cloison de séparation non scellée est utilisée, les LIGNES DE FUITES sont mesurées à travers le joint. Si le joint est recouvert par un ruban adhésif d'assemblage conforme à la CEI 60454, une couche de ce ruban adhésif est nécessaire de chaque côté de la cloison de façon à réduire la probabilité que le ruban ne se replie en cours de fabrication.

Les enroulements d'entrée et de sortie doivent être électriquement séparés les uns des autres, et la construction doit être telle qu'il ne soit pas possible de relier ces enroulements, soit directement soit indirectement par l'intermédiaire de parties conductrices.

En particulier, des précautions doivent être prises pour empêcher

- le déplacement fortuit des enroulements d'entrée ou de sortie ou de leurs spires;
- le déplacement fortuit des connexions internes ou des fils pour les connexions externes;
- le déplacement fortuit de parties des enroulements ou des connexions internes, en cas de rupture de fils ou de connexions devenues lâches;
- la mise en court-circuit d'une partie quelconque de l'isolation entre les enroulements d'entrée et de sortie, y compris entre les connexions des enroulements, par des fils, des vis, des rondelles ou des pièces similaires, relâchés ou devenus libres.

La dernière spire de chaque enroulement doit être maintenue de manière sûre, par exemple au moyen d'un ruban, d'un agent de fixation adapté, ou implicitement par le procédé technologique.

Pour les bobinages sans carcasse, les spires d'extrémité de chaque couche doivent être maintenues de manière sûre. Chaque couche doit, par exemple, être séparée par une isolation appropriée s'étendant au-delà des spires d'extrémité de chaque couche et, de plus

- les enroulements sont imprégnés d'un enduit dur ou d'un matériau d'enrobage, remplissant suffisamment les espaces vides et scellant efficacement les spires d'extrémité, ou
- les enroulements sont retenus tous ensembles par un matériau isolant, ou
- les enroulements sont, par exemple, bloqués par le procédé technologique.

NOTE On admet que deux blocages indépendants ne peuvent pas se relâcher en même temps.

La partie dentelée d'un ruban à denture n'est pas considérée comme une isolation.

La vérification est effectuée par examen.

14.3.4 Séparation entre enroulements

14.3.4.1 Enroulements de construction de CLASSE II

La séparation entre les enroulements DANGEREUX AU TOUCHER et les enroulements destinés à être reliés aux parties conductrices ACCESSIBLES doit constituer une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE conformément à 8.8, excepté qu'aucune autre exigence ne s'applique aux carcasses et aux cloisons de séparation assurant une ISOLATION RENFORCÉE et ayant une épaisseur d'au moins 0,4 mm.

Lorsqu'une partie conductrice intermédiaire, par exemple le noyau magnétique, qui n'est pas destinée à être reliée aux parties conductrices ACCESSIBLES, est située entre les enroulements considérés, l'isolation entre ces enroulements via la partie conductrice intermédiaire doit constituer une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE comme indiqué ci-dessus.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

14.3.4.2 Enroulements de construction de CLASSE I

La séparation entre les enroulements DANGEREUX AU TOUCHER et les enroulements destinés à être reliés aux parties ACCESSIBLES peut constituer une ISOLATION PRINCIPALE accompagnée d'un ÉCRAN DE PROTECTION uniquement si toutes les conditions suivantes sont satisfaites:

- la séparation entre les enroulements DANGEREUX AU TOUCHER et l'écran de protection doit satisfaire aux exigences pour l'ISOLATION PRINCIPALE conformément à 8.8 définie pour la tension DANGEREUSE AU TOUCHER;
- l'isolation entre l'écran de protection et les enroulements non DANGEREUX AU TOUCHER doit satisfaire aux exigences de rigidité diélectrique spécifiées au point 2 du Tableau 5;

- l'écran de protection prévu pour être relié à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou contact doit être disposé entre les enroulements d'entrée et de sortie d'une manière telle qu'il empêche effectivement l'application de la tension d'entrée à tout autre enroulement en cas de défaut d'isolement;
- l'écran de protection doit être constitué d'une feuille métallique ou d'un écran en fil enroulé s'étendant au moins sur la largeur totale des enroulements adjacents à l'écran; l'écran en fil enroulé doit être enroulé serré sans espace entre les spires;
- l'écran de protection doit être positionné de façon que ces extrémités ne se touchent pas et ne touchent pas non plus simultanément le noyau magnétique, de façon à empêcher des échauffements dus à la mise en court-circuit d'un enroulement;
- l'écran de protection et son fil de sortie doivent avoir une section suffisante pour permettre, en cas de rupture de l'isolation, à un fusible ou à un dispositif d'interruption de couper le circuit avant que l'écran ou le fil de sortie ne soit détruit;
- le fil de sortie doit être relié à l'écran de protection de manière fiable, par exemple par soudure, brasure, rivetage ou sertissage.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

14.3.4.3 Construction de séparation entre enroulements

La séparation entre les enroulements DANGEREUX AU TOUCHER et les enroulements prévus pour être reliés à des parties séparées des parties ACCESSIBLES par une ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE doit être constituée d'au moins une ISOLATION PRINCIPALE conforme à 8.8.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

14.3.5 Isolation entre parties DANGEREUSES AU TOUCHER et parties ACCESSIBLES

14.3.5.1 Enroulements de construction de CLASSE II

L'isolation entre les enroulements DANGEREUX AU TOUCHER et les parties ACCESSIBLES ou les parties prévues pour être reliées aux parties conductrices ACCESSIBLES, par exemple le noyau magnétique,

et

l'isolation entre les parties DANGEREUSES AU TOUCHER, par exemple le noyau magnétique relié à un enroulement DANGEREUX AU TOUCHER, et les enroulements prévus pour être reliés à des parties conductrices ACCESSIBLES,

doivent constituer une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCÉE conformément à 8.8, excepté qu'aucune autre exigence ne s'applique aux carcasses de bobinage et aux cloisons de séparation assurant une ISOLATION RENFORCÉE et ayant une épaisseur d'au moins 0,4 mm.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

14.3.5.2 Construction de CLASSE I entre enroulements

L'isolation entre les enroulements DANGEREUX AU TOUCHER et les parties conductrices ACCESSIBLES ou les parties prévues pour être reliées aux parties conductrices ACCESSIBLES elles-mêmes reliées à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION, par exemple le noyau magnétique,

et

l'isolation entre les parties DANGEREUSES AU TOUCHER, par exemple le noyau magnétique séparé d'un enroulement DANGEREUX AU TOUCHER uniquement par une isolation fonctionnelle, et les enroulements ou feuilles des écrans de protection prévus pour être reliés à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou contact,

doivent constituer une ISOLATION PRINCIPALE conforme à 8.8.

Les fils des enroulements prévus pour être reliés à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou contact doivent avoir un courant admissible suffisant pour permettre, en cas de rupture de l'isolation, à un fusible ou à un dispositif d'interruption de couper le circuit avant que l'enroulement ne soit détruit.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

14.4 Composants et ensembles à haute tension

NOTE Pour les câbles haute tension, se référer à 20.1.2.

Les composants fonctionnant sous des tensions supérieures à 4 kV (valeur de crête) et les éclateurs destinés à la protection contre les surtensions, s'ils ne sont pas par ailleurs couverts par 20.1.3, ne doivent pas constituer une source de danger d'incendie pour les environs de l'appareil, ni donner lieu à un autre danger au sens de la présente norme.

La vérification est effectuée en répondant aux exigences de la CEI 60707 pour les catégories V-1 ou par l'essai de 14.4.1 et de 14.4.2, pour lequel aucun défaut n'est admis.

14.4.1 Transformateurs et multiplicateurs à haute tension

Trois spécimens du transformateur comportant un ou plusieurs enroulements à haute tension, ou du multiplicateur à haute tension, sont soumis à l'épreuve spécifiée au point a), suivie de l'essai spécifié au point b).

a) Préconditionnement

Pour les transformateurs, on fournit d'abord à l'enroulement à haute tension une puissance de 10 W (en courant continu ou en courant alternatif à la fréquence du RÉSEAU D'ALIMENTATION). Cette puissance est maintenue pendant 2 min, après quoi elle est augmentée jusqu'à 40 W par paliers successifs de 10 W à des intervalles de 2 min.

L'épreuve dure 8 min ou est interrompue dès qu'apparaît une coupure de l'enroulement ou une fissuration notable de l'enrobage de protection.

NOTE 1 Certain transformateurs sont conçus de telle manière que ce preconditionnement ne peut être effectué. Dans de tels cas, seul l'essai du point b) ci-dessous est effectué.

Pour les multiplicateurs à haute tension, on applique à chaque spécimen une tension fournie par le transformateur à haute tension approprié, son circuit de sortie étant mis en court-circuit.

La tension d'entrée est ajustée de telle sorte que le courant de court-circuit soit à l'origine de (25 ± 5) mA. Cette épreuve est poursuivie pendant 30 min, ou est interrompue dès qu'intervient une coupure du circuit ou une fissuration notable de l'enrobage de protection.

NOTE 2 Lorsque la conception d'un multiplicateur à haute tension est telle qu'il n'est pas possible d'obtenir un courant de court-circuit de 25 mA, on utilise le courant de preconditionnement qui représente le maximum qu'il est possible d'atteindre, en raison de la conception du multiplicateur ou de ses conditions d'utilisation dans un appareil particulier.

b) Essai à la flamme

Le spécimen est soumis à l'essai à la flamme décrit en G.1.2, annexe G.

14.4.2 Ensembles et autres parties à haute tension

Essai à la flamme

Le spécimen est soumis à l'essai à la flamme décrit en G.1.2, annexe G.

14.5 Dispositifs de protection

L'utilisation des dispositifs de protection doit être conforme à leurs caractéristiques nominales.

Les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR des dispositifs de protection et de leurs connexions doivent satisfaire aux exigences pour l'ISOLATION PRINCIPALE spécifiées à l'article 13 pour la tension aux bornes du dispositif lorsqu'il est ouvert.

La vérification est effectuée par des mesures ou par calcul.

14.5.1 LIMITEURS DE TEMPÉRATURE

Les LIMITEURS DE TEMPÉRATURE utilisés en vue d'empêcher l'appareil de devenir dangereux au sens de la présente norme doivent satisfaire respectivement à 14.5.1.1, 14.5.1.2 ou 14.5.1.3, si cela est applicable.

14.5.1.1 Les DISJONCTEURS THERMIQUES doivent satisfaire à l'une des exigences suivantes:

a) Lorsqu'il est contrôlé en tant que composant séparé, le DISJONCTEUR THERMIQUE doit satisfaire aux exigences et aux essais de la série CEI 60730, lorsqu'ils sont applicables.

Au sens de la présente norme, les exigences suivantes s'appliquent:

- le DISJONCTEUR THERMIQUE doit fournir une action de type 2 (voir 6.4.2 de la CEI 60730-1);
- le DISJONCTEUR THERMIQUE doit fournir au moins une MICRO-COUPURE (type 2B) (voir 6.4.3.2 et 6.9.2 de la CEI 60730-1);
- le DISJONCTEUR THERMIQUE doit avoir un mécanisme à DÉCLENCHEMENT LIBRE par lequel l'application continue du défaut ne doit pas empêcher les contacts de s'ouvrir (type 2E) (voir 6.4.3.5 de la CEI 60730-1);
- le nombre de cycles d'action automatique doit être au moins de
 - 3 000 cycles pour les DISJONCTEURS THERMIQUES à réarmement automatique utilisés dans les circuits qui ne sont pas interrompus lorsque l'appareil est éteint (voir 6.11.8 de la CEI 60730-1),
 - 300 cycles pour les DISJONCTEURS THERMIQUES à réarmement automatique utilisés dans les circuits qui sont interrompus lorsque l'appareil est éteint et pour les DISJONCTEURS THERMIQUES sans réarmement automatique et qui peuvent être réarmés À LA MAIN depuis l'extérieur de l'appareil (voir 6.11.10 de la CEI 60730-1),
 - 30 cycles pour les DISJONCTEURS THERMIQUES sans réarmement automatique et qui ne peuvent pas être réarmés À LA MAIN depuis l'extérieur de l'appareil (voir 6.11.11 de la CEI 60730-1);
- le DISJONCTEUR THERMIQUE doit être essayé comme s'il était conçu pour supporter une période longue de contrainte électrique entre les parties isolantes (voir 6.14.2 de la CEI 60730-1);
- le DISJONCTEUR THERMIQUE doit être conforme aux exigences d'endurance pour une durée d'utilisation d'au moins 10 000 h (voir 6.16.3 de la CEI 60730-1);
- en ce qui concerne la rigidité diélectrique, le DISJONCTEUR THERMIQUE doit satisfaire aux exigences de 10.3 de la présente norme sauf entre les contacts et entre les broches et les connexions des contacts, pour lesquels 13.2 à 13.2.4 de la CEI 60730-1 s'appliquent.

Les caractéristiques du DISJONCTEUR THERMIQUE, en ce qui concerne

- les valeurs nominales du DISJONCTEUR THERMIQUE (voir CEI 60730-1, article 5);
- la classification du DISJONCTEUR THERMIQUE en fonction de
 - la nature de la source (voir 6.1 de la CEI 60730-1),
 - le type de charge à contrôler (voir 6.2 de la CEI 60730-1),
 - le degré de protection apporté par les enveloppes contre la pénétration de corps solides et de poussières (voir 6.5.1 de la CEI 60730-1),
 - le degré de protection apporté par les enveloppes contre les effets nuisibles dus à la pénétration d'eau (voir 6.5.2 de la CEI 60730-1),
 - l'environnement de pollution pour lequel le DISJONCTEUR THERMIQUE est approprié (voir 6.5.3 de la CEI 60730-1),
 - la limite maximale de température ambiante (voir 6.7 de la CEI 60730-1);

doivent être appropriées à l'utilisation dans l'appareil dans les conditions normales de fonctionnement et dans les conditions anormales.

La vérification est effectuée par examen et par mesure conformément aux spécifications d'essais de la série CEI 60730.

b) Lorsqu'il est contrôlé dans l'appareil, le DISJONCTEUR THERMIQUE doit

- fournir au moins une MICRO-COUPURE, conformément à la CEI 60730-1, qui supporte une tension d'essai correspondant à 13.2 de la CEI 60730-1, et
- avoir un mécanisme à DÉCLENCHEMENT LIBRE par lequel l'application continue du défaut ne doit pas empêcher les contacts de s'ouvrir, et
- être soumis à une épreuve de vieillissement de 300 h à une température correspondant à la température ambiante du DISJONCTEUR THERMIQUE lorsque l'appareil est utilisé dans les conditions normales de fonctionnement à une température ambiante de 35 °C (45 °C pour un appareil prévu pour être utilisé dans les climats tropicaux), et
- être soumis à un nombre de cycles de fonctionnement automatique comme indiqué au point a) pour un DISJONCTEUR THERMIQUE contrôlé en tant que composant séparé, en appliquant les conditions anormales de fonctionnement appropriées.

L'essai est appliqué à trois spécimens.

Aucun arc électrique entretenu ne doit survenir pendant l'essai.

Après l'essai, le DISJONCTEUR THERMIQUE ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme. En particulier, son enveloppe ne doit pas s'être détériorée, les LIGNES DE FUITE et les DISTANCES DANS L'AIR ne doivent pas avoir été réduites et les connexions électriques et les fixations mécaniques ne doivent pas s'être relâchées.

La vérification est effectuée par examen et par les essais spécifiés, réalisés dans l'ordre prescrit.

14.5.1.2 Les COUPE-CIRCUIT THERMIQUES doivent satisfaire à l'une des exigences suivantes:

a) Lorsqu'il est contrôlé en tant que composant séparé, le COUPE-CIRCUIT THERMIQUE doit satisfaire aux exigences et aux essais de la CEI 60691.

Les caractéristiques du COUPE-CIRCUIT THERMIQUE, en ce qui concerne

- les conditions ambiantes (voir 6.1 de la CEI 60691),
- les conditions du circuit (voir 6.2 de la CEI 60691),
- les valeurs nominales du COUPE-CIRCUIT THERMIQUE (voir 8b) de la CEI 60691),
- l'aptitude au scellement, et le comportement en présence de liquides d'imprégnation ou de solvants de nettoyage (voir 8c) de la CEI 60691);

doivent être appropriées à l'utilisation dans l'appareil dans les conditions normales de fonctionnement et dans les conditions anormales.

La rigidité diélectrique du COUPE-CIRCUIT THERMIQUE doit satisfaire aux exigences de 10.3 de la présente norme sauf aux bornes de la coupure (parties en contact) et entre les broches et les connexions des contacts, pour lesquels 11.3 de la CEI 60691 s'applique.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures, conformément aux spécifications d'essais de la CEI 60691.

b) Lorsqu'il est contrôlé dans l'appareil, le COUPE-CIRCUIT THERMIQUE doit être

- soumis à une épreuve de vieillissement de 300 h à une température correspondant à la température ambiante du COUPE-CIRCUIT THERMIQUE lorsque l'appareil est utilisé dans les conditions normales de fonctionnement à une température ambiante de 35 °C (45 °C pour un appareil prévu pour être utilisé dans les climats tropicaux), et
- soumis à des conditions anormales de fonctionnement telles qu'elles provoquent le fonctionnement du COUPE-CIRCUIT THERMIQUE. Pendant l'essai, il ne doit survenir aucun arc électrique entretenu et aucun dommage au sens de la présente norme, et
- capable de supporter deux fois la tension aux bornes de la coupure et doit présenter une résistance d'isolement au moins égale à 0,2 MΩ, mesurée en présence d'une tension égale à deux fois la tension aux bornes de la coupure.

L'essai est réalisé trois fois. Aucun défaut n'est permis.

Le COUPE-CIRCUIT THERMIQUE est remplacé, en partie ou en totalité, après chaque essai.

NOTE Lorsque le COUPE-CIRCUIT THERMIQUE ne peut pas être remplacé, en partie ou en totalité, il convient de remplacer le composant incorporant le COUPE-CIRCUIT THERMIQUE, par exemple un transformateur.

La vérification est effectuée par examen et par les essais spécifiés, réalisés dans l'ordre prescrit.

14.5.1.3 Les dispositifs thermiques de coupure qui sont prévus pour être réarmés par soudure, doivent être essayés conformément à 14.5.1.2 b).

Néanmoins, l'élément de coupure n'est pas remplacé après son fonctionnement, mais réarmé conformément aux instructions du fabricant de l'appareil ou, en cas d'absence d'instructions, soudé à l'aide d'une soudure étain/plomb 60/40 courante.

NOTE Des exemples de dispositifs de coupure qui sont prévus pour être réarmés par soudure sont des LIMITEURS DE TEMPÉRATURE incorporés à des résistances de puissance, à l'extérieur par exemple.

14.5.2 Coupe-circuit à fusible et ensembles porteurs de fusible

14.5.2.1 Les coupe-circuit à fusible en LIAISON CONDUCTRICE DIRECTE AVEC LE RÉSEAU, utilisés en vue d'empêcher l'appareil de devenir dangereux au sens de la présente norme, doivent satisfaire à la partie correspondante de la CEI 60127, à moins que leur courant nominal ne soit en dehors de la gamme spécifiée dans cette norme.

Dans ce cas, ils doivent satisfaire à la partie applicable de la CEI 60127.

Pour le marquage voir 14.5.2.2.

La vérification est effectuée par examen.

14.5.2.2 En ce qui concerne les coupe-circuit à fusible conformes à la CEI 60127, le marquage suivant doit figurer sur chaque ensemble porteur de fusible ou à proximité du coupe-circuit à fusible, dans l'ordre prescrit:

- un symbole indiquant la caractéristique durée de préarc/courant;
par exemple:
F, indiquant une action rapide;
T, indiquant une action retardée;

- le courant nominal, indiqué en milliampères pour des courants nominaux inférieurs à 1 A et indiqué en ampères pour des courants nominaux de 1 A ou plus;
- un symbole indiquant le pouvoir de coupure du coupe-circuit à fusible considéré.

par exemple:

L, indiquant un faible pouvoir de coupure;

E, indiquant un pouvoir de coupure amélioré;

H, indiquant un haut pouvoir de coupure.

Exemples de marquage: T 315 L ou T 315 mA L

F 1,25 H ou F 1,25 A H

- la tension nominale du coupe-circuit à fusible lorsqu'une cartouche de tension nominale plus faible peut-être mise en place par erreur.

Néanmoins, il est possible de faire figurer le marquage ailleurs, dans ou à l'extérieur de l'appareil, à condition qu'il n'y ait pas d'ambiguïté sur l'ensemble porteur de fusible auquel le marquage s'applique.

Les exigences de marquage s'appliquent également aux coupe-circuit à fusible de courant nominal en dehors de la gamme spécifiée dans la CEI 60127.

La vérification est effectuée par examen.

14.5.2.3 Les ensembles porteurs de fusible conçus de manière telle que des éléments coupe-circuit à fusible puissent être connectés en parallèle dans le même circuit ne doivent pas être utilisés.

La vérification est effectuée par examen.

14.5.2.4 Si, pendant le remplacement des coupe-circuit à fusible ou des dispositifs de coupure, des parties DANGEREUSES AU TOUCHER sont rendues ACCESSIBLES, on ne doit pas pouvoir accéder à de telles parties par une manœuvre effectuée À LA MAIN.

Les ensembles porteurs de coupe-circuit à fusible du type à cartouche miniature, sur baïonnette ou à vis, doivent, si l'enlèvement du porte-fusible À LA MAIN est possible à partir de l'extérieur de l'appareil, être construits de manière telle que des parties DANGEREUSES AU TOUCHER ne soient pas rendues ACCESSIBLES, soit au cours de la mise en place ou du retrait du coupe circuit à fusible, soit après que ce dernier ait été retiré. Les ensembles porteurs conformes à la CEI 60127-6 satisfont à cette exigence.

Lorsque le porte-fusible est construit pour maintenir le coupe-circuit à fusible, ce dernier est placé dans le porte-fusible pendant l'essai.

La vérification est effectuée par examen.

14.5.3 THERMISTANCES CTP

Les THERMISTANCES CTP utilisées en vue d'empêcher l'appareil de devenir dangereux dans le sens de la présente norme doivent satisfaire aux articles 15, 17, J15 et J17 de la CEI 60730-1.

La vérification est effectuée par examen et par les essais de 11.2 de la présente norme.

Les THERMISTANCES CTP dont la puissance dissipée dépasse 15 W pour la valeur nominale de la résistance sans dissipation à une température ambiante de 25 °C doivent comporter un enrobage ou une enveloppe de catégorie d'inflammabilité V-1 ou mieux conformément à la CEI 60707.

La vérification est effectuée conformément à la CEI 60707 ou conformément à G.1.2 de l'annexe G.

14.5.4 Dispositifs de protection non décrits en 14.5.1, 14.5.2 ou 14.5.3

De tels dispositifs de protection, par exemple des résistances fusibles, des coupe-circuit à fusible non normalisés dans la CEI 60127 ou des coupe-circuit miniatures, doivent avoir un pouvoir de coupure suffisant.

Une indication doit figurer à proximité des dispositifs de protection non réutilisables, tels que les coupe-circuits à fusible, pour permettre leur remplacement correct.

La vérification est effectuée par examen et au cours des essais en fonctionnement anormal (voir 11.2).

L'essai en fonctionnement anormal est appliqué trois fois.

Aucun défaut n'est admis.

14.6 Interrupteurs

14.6.1

Les INTERRUPTEURS MÉCANIQUES MANUELS qui

- commandent des courants supérieurs à 0,2 A en valeur efficace, courant alternatif ou continu, et/ou
- ont une tension aux bornes des contacts en circuit ouvert dépassant 35 V (valeur de crête) en courant alternatif ou 24 V en courant continu

doivent satisfaire à l'une des exigences suivantes:

- a) L'interrupteur essayé comme composant séparé doit satisfaire aux exigences et aux essais de la CEI 61058-1, avec les conditions suivantes:
 - 10 000 cycles de fonctionnement (voir 7.1.4.4 de la CEI 61058-1),
 - l'interrupteur doit être adapté à une utilisation dans un environnement de pollution normal (voir 7.1.6.2 de la CEI 61058-1),
 - la résistance à la chaleur et au feu de l'interrupteur doit être de niveau 3 (voir 7.1.9.3 de la CEI 61058-1),
 - à la différence de 13.1 de la CEI 61058-1 pour les INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION en courant alternatif ou continu, la vitesse d'ouverture et de fermeture des contacts doit être indépendante de la vitesse de manœuvre. De plus, ces INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION doivent satisfaire à la classe d'inflammabilité V-0 ou au G.1.1 de l'annexe G.

Les caractéristiques de l'interrupteur, en ce qui concerne:

- les valeurs nominales de l'interrupteur (voir CEI 61058-1, article 6);
- la classification de l'interrupteur en fonction de:
 - la nature de l'alimentation (voir 7.1.1 de la CEI 61058-1),
 - le type de charge à commander par l'interrupteur (voir 7.1.2 de la CEI 61058-1),
 - la température ambiante (voir 7.1.3 de la CEI 61058-1);

doivent correspondre à l'utilisation de l'interrupteur dans les conditions normales de fonctionnement.

La vérification est effectuée conformément aux essais de la CEI 61058-1, par examen et par des mesures.

Si l'interrupteur est un INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION qui commande également des socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION, le courant nominal du socle et le courant de pointe nominal, tel qu'il est spécifié en 14.6.5, doivent être pris en considération lors de la mesure.

b) L'interrupteur essayé dans l'appareil dans les conditions normales de fonctionnement doit satisfaire aux exigences de 14.6.2, 14.6.5 et 20.1.4, et de plus

- les interrupteurs commandant des courants supérieurs à 0,2 A en valeur efficace courant alternatif ou continu, doivent satisfaire aux exigences de 14.6.3 et 14.6.4, si la tension aux bornes des contacts en circuit ouvert dépasse 35 V (valeur de crête) en courant alternatif ou 24 V en courant continu;
- les interrupteurs commandant des courants supérieurs à 0,2 A en valeur efficace courant alternatif ou continu, doivent satisfaire aux exigences de 14.6.3, si la tension aux bornes des contacts en circuit ouvert ne dépasse pas 35 V (valeur de crête) en courant alternatif ou 24 V en courant continu;
- les interrupteurs commandant des courants ne dépassant pas 0,2 A en valeur efficace, courant alternatif ou continu, doivent satisfaire aux exigences de 14.6.4, si la tension aux bornes des contacts en circuit ouvert dépasse 35 V (valeur de crête) en courant alternatif ou 24 V en courant continu;
- les INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION doivent satisfaire à l'article G.1.1 de l'annexe G.

14.6.2 Un interrupteur essayé suivant 14.6.1 b) doit supporter, sans dégradation ni détérioration néfaste à son fonctionnement, les contraintes électriques, thermiques et mécaniques qui surviennent pendant l'utilisation prévue, et doit comporter un mécanisme conforme aux exigences pour les interrupteurs à courant continu de 13.1 de la CEI 61058-1. De plus, pour les INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION, la vitesse d'ouverture et de fermeture des contacts doit être indépendante de la vitesse de manœuvre.

La vérification est effectuée conformément à 13.1 de la CEI 61058-1, et par l'essai d'endurance suivant.

Dans des conditions électriques et thermiques correspondant aux conditions normales de fonctionnement de l'appareil, l'interrupteur est soumis à 10 000 cycles de fonctionnement, à une cadence conforme à 17.1.2 de la CEI 61058-1, à l'exception de l'essai à vitesse accélérée avec augmentation de tension décrit en 17.2.4 de la CEI 61058-1.

Les essais sont effectués sur trois spécimens, aucun défaut n'est admis.

14.6.3 Un interrupteur essayé suivant 14.6.1 b) doit être construit de manière telle que l'échauffement dans les conditions normales de fonctionnement ne soit pas excessif. Les matériaux utilisés doivent être tels que la performance de l'interrupteur ne soit pas affectée pendant l'utilisation prévue de l'appareil. En particulier, le matériau et la conception des contacts et des connexions doivent être tels que le fonctionnement et la performance de l'interrupteur ne soient pas affectés de façon irréversible par leur oxydation ou leur détérioration.

La vérification est effectuée, l'interrupteur étant en position de fermeture dans les conditions normales de fonctionnement, conformément aux points d), l) et m) de 16.2.2 de la CEI 61058-1, en tenant compte du courant total nominal I des socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION, s'ils existent, y compris le courant de pointe conformément à 14.6.5.

L'échauffement mesuré aux connexions ne doit pas excéder 55 K au cours de l'essai.

14.6.4 Un interrupteur essayé suivant 14.6.1 b) doit avoir une rigidité diélectrique satisfaisante.

La vérification est effectuée par les essais suivants.

L'interrupteur doit satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique spécifié en 10.3, sans avoir été soumis préalablement à l'épreuve d'humidité, la tension d'essai étant réduite à 75 % de la tension correspondante indiquée en 10.3, sans être inférieure à 500 V en valeur efficace (700 V valeur de crête).

- L'interrupteur étant en position de fermeture, la tension d'essai est appliquée entre les parties DANGEREUSES AU TOUCHER et les parties conductrices ACCESSIBLES ou les parties qui sont reliées aux parties conductrices ACCESSIBLES, et en outre entre les pôles si l'interrupteur est un interrupteur multipolaire.
- L'interrupteur étant en position de coupure, la tension d'essai est appliquée aux bornes de chaque distance de coupure. Au cours de cet essai, tout condensateur, cellule RC ou résistance en parallèle avec l'interrupteur peut être déconnecté.

14.6.5 Si l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION commande également des socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION, l'essai d'endurance est effectué avec une charge additionnelle reliée aux socles, constituée du circuit décrit dans la CEI 61058-1, Figure 9, en tenant compte de la CEI 61058-1, Figure 10.

Le courant total nominal de cette charge additionnelle doit correspondre au marquage des socles, voir 5.2 c). Le courant de pointe de cette charge additionnelle doit avoir une valeur conforme à celles indiquées dans le Tableau 14.

Tableau 14 – Courant de pointe

Courant total nominal des socles commandés par l'interrupteur A	Courant de pointe A
Jusqu'à 0,5 inclus	20
Supérieur à 0,5 jusqu'à 1,0 inclus	50
Supérieur à 1,0 jusqu'à 2,5 inclus	100
Supérieur à 2,5	150

Après l'essai, l'interrupteur ne doit présenter aucun dommage au sens de la présente norme. En particulier, il ne doit pas y avoir de détérioration de l'enveloppe, ni réduction des LIGNES DE FUITE et des DISTANCES DANS L'AIR, ni relâchement des connexions électriques ou des fixations mécaniques.

La vérification est effectuée par examen et par les essais, respectivement de 14.6.3 et/ou 14.6.4, dans l'ordre donné.

14.7 VERROUILLAGES DE SÉCURITÉ

Des VERROUILLAGES DE SÉCURITÉ doivent être prévus lorsqu'un accès À LA MAIN est possible, à des zones présentant un risque au sens de la présente norme.

Pour les exigences et les spécifications d'essai, se référer à 2.8 de la CEI 60950.

14.8 Dispositifs adaptateurs de tension et similaires

L'appareil doit être construit de façon à rendre peu probable un changement accidentel du réglage de la tension ou de la nature de la source d'alimentation.

La vérification est effectuée par examen et par un essai manuel.

NOTE Un changement de réglage nécessitant des mouvements consécutifs À LA MAIN est considéré comme satisfaisant à cette exigence.

14.9 Moteurs

14.9.1 Les moteurs doivent être construits de façon à éviter qu'en usage normal prolongé ne se produise un défaut électrique ou mécanique mettant en cause leur conformité à la présente norme. Les isolations ne doivent pas être endommagées et les contacts et connexions doivent être réalisés de façon à ne pas se desserrer sous l'effet des échauffements, des vibrations, etc.

La vérification est effectuée par les essais suivants dans les conditions normales de fonctionnement.

a) *Le moteur est alimenté sous 1,1 fois la tension d'alimentation nominale et sous 0,9 fois la tension d'alimentation nominale, chaque fois pendant 48 h. Les moteurs prévus pour un fonctionnement de courte durée ou intermittent sont alimentés pendant des périodes correspondant au temps de fonctionnement si celui-ci est limité par la construction même de l'appareil.*

Dans le cas d'un fonctionnement de courte durée, il doit être prévu des périodes de refroidissement appropriées.

NOTE 1 Il peut être commode d'effectuer cet essai immédiatement après l'essai de 7.1

b) *On fait démarrer le moteur 50 fois en l'alimentant sous 1,1 fois la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION, et 50 fois en l'alimentant sous 0,9 fois la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION, la durée d'alimentation étant chaque fois au moins égale à 10 fois la durée nécessaire pour atteindre la pleine vitesse à partir du démarrage, mais non inférieure à 10 s.*

Les intervalles entre les démarrages ne doivent pas être inférieurs à trois fois la durée d'alimentation.

Si l'appareil est prévu pour plusieurs vitesses, l'essai est effectué à la vitesse la plus défavorable.

Après ces essais, le moteur doit satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 10.3. Les connexions ne doivent pas s'être desserrées, et il ne doit pas y avoir de dégradation compromettant la sécurité.

NOTE 2 Pour les moteurs à induction alimentés par le stator, voir aussi 14.3.2.

14.9.2 Les moteurs doivent être construits ou montés de façon que les conducteurs internes, les enroulements, les collecteurs, les bagues, les isolants, etc., ne soient pas dégradés par les huiles, graisses ou autres substances auxquelles ils sont exposés en usage normal.

La vérification est effectuée par examen.

14.9.3 Les parties mobiles susceptibles de causer des blessures doivent être disposées ou enfermées de façon qu'en usage normal une protection appropriée contre ce danger soit assurée. Les enveloppes de protection, les dispositifs de garde et analogues doivent avoir une résistance mécanique suffisante. On ne doit pas pouvoir les enlever À LA MAIN.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

14.9.4 De plus, les moteurs pourvus de condensateurs de déphasage, les moteurs triphasés et les moteurs série doivent en plus répondre aux exigences de la CEI 60950, annexe B, articles B.8, B.9 et B.10.

14.10 Piles et batteries

14.10.1 Les piles et batteries doivent être disposées de façon telle qu'il n'y ait pas danger d'accumulation de gaz inflammables et qu'aucune isolation ne soit détériorée par des fuites de liquide.

La vérification est effectuée par examen.

14.10.2 Si l'UTILISATEUR peut remplacer des accumulateurs rechargeables, pouvant être rechargés dans l'appareil, par des piles non rechargeables, des dispositions spéciales, telles qu'un contact de recharge séparé sur un boîtier spécial de recharge ou un circuit électronique de protection, doivent empêcher qu'un courant ne soit fourni aux piles non rechargeables.

Cette exigence ne s'applique pas aux piles et batteries placées dans l'appareil et dont le remplacement par L'UTILISATEUR n'est pas prévu, par exemple les piles pour les mémoires.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE Des exigences supplémentaires concernant les instructions d'utilisation sont données en 5.4.1.

14.10.3 Dans les conditions normales de fonctionnement et en fonctionnement anormal,

- ni le courant de charge des accumulateurs rechargeables
- ni le courant de décharge ni le courant inverse des piles au lithium

ne doivent dépasser les valeurs admissibles données par le fabricant d'accumulateurs ou de piles.

La vérification est effectuée par des mesures.

Les piles au lithium doivent être retirées du circuit et remplacées par une source de tension lors de la mesure des courants de décharge et par un court-circuit lors de la mesure du courant inverse.

14.10.4 Relâchement des contraintes des piles et batteries moulées

Une BATTERIE SPÉCIALE, dans laquelle la retenue de l'électrolyte dépend d'un matériau thermoplastique, ne doit pas laisser fuir l'électrolyte suite aux contraintes dues au procédé de moulage si l'électrolyte peut entrer en contact avec l'isolation ou pénétrer dans des emplacements accessibles à l'UTILISATEUR pour l'entretien.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

La batterie est placée dans une étuve à circulation d'air maintenue à une température de 70 °C pendant 7 h. Après cet essai, la batterie doit être examinée pour détecter les fuites éventuelles d'électrolyte.

14.10.5 Essai de chute des piles et batteries

Une BATTERIE SPÉCIALE accessible à l'UTILISATEUR pour l'entretien ne doit pas laisser fuir l'électrolyte suite à une chute.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Trois spécimens sont soumis chacun à une seule chute de 1 m sur une surface de bois dur tel que décrit en 15.4.3. Après l'essai, chaque batterie est examinée pour détecter les fuites éventuelles d'électrolyte.

14.11 Photocoupleurs

Les photocoupleurs doivent satisfaire aux règles de construction de l'article 8.

Les LIGNES DE FUITE et DISTANCES DANS L'AIR internes et externes des photocoupleurs doivent satisfaire à 13.1. En variante, il est permis d'utiliser 13.6 pour les essais des isolations scellées.

14.12 Varistances pour limitation des surtensions transitoires

Les varistances pour limitation des surtensions transitoires utilisées pour réduire les surtensions du RÉSEAU D'ALIMENTATION entrant dans l'appareil doivent être conformes à la CEI 61051-2.

Ces composants ne doivent pas être connectés entre des parties reliées au RÉSEAU D'ALIMENTATION et des parties conductrices ACCESSIBLE ou des parties reliées à ces dernières, à l'exception des parties mises à la terre des APPAREILS RELIÉS EN PERMANENCE.

Les exigences suivantes, en référence à la CEI 61051-2, s'appliquent:

- Catégories climatiques préférentielles (2.1.1 de la CEI 61051-2).
 - température minimale maximale: -10°C
 - température maximale minimale: $+85^{\circ}\text{C}$
 - durée minimale des essais climatiques: 21 jours.

- Tensions permanentes maximales (2.1.2 de la CEI 61051-2)

La valeur minimale de la tension alternative maximale doit être de 1,2 fois la TENSION NOMINALE D'ALIMENTATION de l'appareil.

- Courant impulsionnel nominal (2.1.2 de la CEI 61051-2)

Les varistances pour limitation des surtensions transitoires doivent supporter une impulsion combinée de 6 kV/3 ka avec une forme d'onde en tension de 1,2/50 μs et une forme d'onde en courant de 8/20 μs .

La vérification est effectuée en appliquant l'essai de la CEI 61051-2, groupe 1. Après l'essai, la tension de la varistance (définie dans la CEI 61051) ne doit pas avoir varié de plus de 10 % lorsqu'elle est mesurée avec le courant spécifié par le fabricant.

- Risque de feu (CEI 61051-2, Tableau 1, groupe 6)

L'enrobage des varistances pour limitation des surtensions transitoires doit avoir une classe d'inflammabilité V-0 ou meilleure, conformément à la CEI 60707.

La vérification est effectuée conformément à la CEI 60707 ou à G.1.1 de l'annexe G.

– Contrainte thermique

Pour les appareils dont la tension nominale du réseau d'alimentation est inférieure à 150 V, l'appareil avec une résistance d'essai connectée en série doit être alimenté par une source en courant alternatif de 250 V.

La source de tension doit être appliquée pendant 4 h ou jusqu'à ce que le circuit passant à travers la varistance s'ouvre, pour chacune des valeurs suivantes de la résistance d'essai en série: 2 000 Ω , 500 Ω , 250 Ω et 50 Ω . Un appareil différent doit être utilisé pour chaque valeur de résistance, à moins que les dommages provoqués par l'essai précédent n'aient été réparés.

A la fin de chaque essai, l'appareil doit satisfaire à l'article 11.

15 DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE

15.1 Fiches et socles

15.1.1 Les fiches et connecteurs destinés à raccorder l'appareil au RÉSEAU D'ALIMENTATION et les socles ou prises de courant et connecteurs d'interconnexion destinés à l'alimentation par le RÉSEAU D'ALIMENTATION d'autres appareils doivent être conformes aux normes de la CEI applicables aux fiches et socles de prise de courant, aux connecteurs et connecteurs d'interconnexion.

Des exemples de telles publications CEI sont: CEI 60083 [1], CEI 60320, CEI 60884 et CEI 60906.

NOTE 1 En Australie, au Danemark, en Israël, au Japon, en Nouvelle-Zélande, en Afrique du Sud, en Suisse et au Royaume-Uni, des conditions nationales particulières existent concernant les fiches et les socles de prise de courant.

NOTE 2 En Afrique du Sud, lorsqu'un cordon est utilisé comme moyen de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION, ce cordon peut être fourni avec une prise démontable à condition que cette prise soit conforme aux réglementations nationales.

Les socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION et les connecteurs d'interconnexion montés sur un appareil de CLASSE II doivent permettre le raccordement à ces socles d'autres appareils de CLASSE II seulement.

Les socles de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION et les connecteurs d'interconnexion montés sur un appareil de CLASSE I doivent soit permettre le raccordement d'appareils de CLASSE II seulement, soit être munis de contacts de terre de protection qui sont reliés de façon fiable au contact ou à la BORNE DE TERRE DE PROTECTION de l'appareil.

NOTE 3 Pour les appareils de CLASSE I, les deux possibilités de socle de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION ou de connecteurs d'interconnexion sont autorisées sur le même appareil.

NOTE 4 Les socles de raccordement permettant seulement le raccordement d'appareil de CLASSE II peuvent être conçus, par exemple, de façon similaire à ce qui est décrit dans la feuille 3-1 ou 3-2 de la CEI 60906-1, ou suivant les feuilles D ou H de la CEI 60320-2-2.

Pour les appareils équipés de socles de raccordement utilisés pour raccorder d'autres appareils au RÉSEAU D'ALIMENTATION, des mesures doivent être prises pour s'assurer que de tels socles ou embases permettant le raccordement de l'appareil au RÉSEAU D'ALIMENTATION ne soient pas surchargés, si le courant nominal de la fiche ou du connecteur d'interconnexion est inférieur à 16 A.

NOTE 5 Le marquage du socle de raccordement n'est pas considéré comme une mesure acceptable pour éviter la surcharge.

Les conducteurs du câblage interne des socles de prises utilisés pour raccorder d'autres appareils au RÉSEAU D'ALIMENTATION, soit directement, soit par l'intermédiaire d'un INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION, doivent avoir la section nominale spécifiée en 16.2 pour les câbles souples extérieurs, sauf si l'appareil est conforme à l'Article 11 lorsque 4.3.9 est appliqué.

La vérification est effectuée conformément aux normes applicables, par examen et suivant 16.2.

15.1.2 Les connecteurs autres que ceux utilisés pour le raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION doivent être réalisés de manière que la fiche ait une forme telle que son introduction dans un socle de raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION ou dans un dispositif coupleur soit improbable.

NOTE Des exemples de connecteurs considérés comme satisfaisant à cette exigence sont ceux construits suivant les prescriptions de la CEI 60130-2, de la CEI 60130-9 [2], de la CEI 60169-2, ou de la CEI 60169-3 [3], lorsqu'ils sont utilisés comme prévu. Un exemple de connecteur ne satisfaisant pas aux prescriptions de ce paragraphe est le connecteur appelé «fiche banane».

Les socles pour des circuits TRANSDUCTEURS DE CHARGE pour le son et la vidéo repérés par le symbole de 5.2 b) doivent être construits de façon telle qu'une fiche d'antenne ou de terre pour des circuits TRANSDUCTEURS DE CHARGE ou DE SOURCE pour le son, la vidéo et pour les données ou des circuits similaires qui ne sont pas repérés par le symbole de 5.2 b), ne puisse être introduite.

La vérification est effectuée par examen.

15.1.3 Les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE utilisés dans les circuits de sortie d'un APPAREIL D'ALIMENTATION dont la tension de sortie ne correspond pas à une tension nominale suivant la CEI 60038, Tableau 1, ne doivent pas être compatibles avec ceux spécifiés pour les utilisations domestiques ou similaires, par exemple ceux décrits dans la CEI 60083 [1], la CEI 60320, la CEI 60884 et la CEI 60906.

La vérification est effectuée par examen ou par des essais à la main.

Les DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE ou les connecteurs doivent être conçus pour la charge qui peut apparaître dans les conditions normales de fonctionnement et pendant l'utilisation prévue.

La vérification est effectuée suivant la CEI 60320 dans la mesure où la sécurité est concernée, par exemple en ce qui concerne les risques de chocs et les échauffements.

15.2 Dispositions pour la terre de protection

Les parties conductrices ACCESSIBLES des appareils de CLASSE I qui peuvent être le siège de tensions dangereuses dans le cas d'un premier défaut d'isolement de l'ISOLATION PRINCIPALE, et le contact de terre de protection des socles de raccordement doivent être connectés de façon fiable à LA BORNE DE TERRE DE PROTECTION à l'intérieur de l'appareil.

Les circuits de terre de protection ne doivent pas comporter d'interrupteur ni de fusible.

Les conducteurs de protection peuvent être nus ou isolés. S'ils sont isolés, l'isolation doit être de couleur jaune/verte à l'exception des deux cas suivants:

- a) pour les tresses de mise à la terre, l'isolation doit être soit jaune/verte, soit transparente;
- b) pour les conducteurs internes de protection dans des ensembles tels que des câbles en ruban, des bus, des câblages imprimés flexibles, etc., toute couleur peut être utilisée à condition qu'il n'y ait aucun risque de mauvaise interprétation pour l'utilisation du conducteur.

Les fils repérés par la combinaison de couleur jaune/vert doivent seulement être utilisés pour des liaisons de terre de protection.

Pour les APPAREILS RELIÉS EN PERMANENCE et les appareils équipés d'un câble ou cordon non détachable, une BORNE DE TERRE DE PROTECTION séparée doit être utilisée, et située près des DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour le raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION et doit satisfaire aux prescriptions de 15.3, et de plus ne doit pas servir à fixer un autre composant.

Si des parties amovibles À LA MAIN comportent une connexion de protection, cette connexion doit être réalisée avant que le courant circulant à travers les liaisons soit établi lorsque l'on remet en place la partie amovible, et le courant circulant à travers les liaisons doit être interrompu avant que la connexion de protection ne soit coupée lorsque l'on retire la partie amovible.

Des parties conductrices en contact avec des connexions de protection ne doivent pas être soumises à une corrosion significative due à une action électrochimique. Les combinaisons au-dessus de la ligne dans l'annexe F doivent être évitées.

La BORNE DE TERRE DE PROTECTION doit être résistante à une corrosion significative.

NOTE 1 La résistance à la corrosion peut être obtenue par un processus de placage ou de revêtement adapté.

La vérification est effectuée par examen et en faisant référence au tableau des potentiels électrochimiques de l'annexe F.

La résistance de la connexion entre la BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou un contact de protection, et les parties qui doivent lui être reliées ne doit pas dépasser 0,1 Ω .

La conformité est vérifiée par l'essai suivant.

L'essai doit être effectué pendant 1 min avec un courant continu ou alternatif d'essai de 25 A; la tension d'essai ne doit pas dépasser 12 V.

NOTE 2 Au Canada, un courant de 30 A est utilisé.

La chute de tension entre la BORNE DE TERRE DE PROTECTION ou un contact de protection et la partie qui doit lui être reliée doit être mesurée et la résistance est calculée à partir du courant et de la chute de tension. La résistance du conducteur de protection du câble d'alimentation n'est pas comprise dans la mesure de résistance.

NOTE 3 Il convient de veiller à ce que la résistance de contact entre l'extrémité de la sonde de mesure et la partie métallique en essai n'influence pas les résultats.

15.3 DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE pour câbles souples extérieurs et pour liaison permanente au RÉSEAU D'ALIMENTATION

15.3.1 Un APPAREIL RELIÉ EN PERMANENCE doit être équipé de DISPOSITIFS DE CONNEXION EXTÉRIEURE dans lesquels les connexions sont effectuées au moyen de vis, d'écrous ou de dispositifs présentant la même efficacité, par exemple des dispositifs de fixation sans vis conformément à la CEI 60998-2-2 ou des bornes conformes à la CEI 60999.

La vérification est effectuée par examen.

Pour les orifices d'entrée, il faut se référer à la CEI 60335-1.

15.3.2 Pour les appareils munis d'un cordon non détachable pour le raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION, la liaison de chaque conducteur au câblage interne de l'appareil doit être effectué par un moyen garantissant une liaison mécanique et électrique fiable, mais les conducteurs d'alimentation et le conducteur de protection d'un cordon ou câble non détachable pour le raccordement au RÉSEAU D'ALIMENTATION ne doivent pas être soudés directement sur les conducteurs d'une CARTE IMPRIMÉE.