

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Modification N° 3

Août 1972

à la Publication 98

(Première édition - 1964)

2^e.

Amendment No. 3

August 1972

to Publication 98

(First edition - 1964)

Disques moulés et appareils de lecture

Processed disk records and reproducing equipment

Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

Les projets de modifications furent discutés par le Sous-Comité 60A du Comité d'Etudes N° 60 et furent diffusés en juillet 1971 pour approbation suivant la Règle des Six Mois.

The draft amendments were discussed by Sub-Committee 60A of Technical Committee No. 60 and were circulated for approval under the Six Months' Rule in July 1971.



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

MODIFICATIONS A LA PUBLICATION 98 DE LA CEI:
DISQUES MOULÉS ET APPAREILS DE LECTURE
(Première édition - 1964)

Page 10

Paragraphe D.3.2.1 Nature du sillon

Supprimer la dernière phrase de ce paragraphe et la remplacer par :

Le déplacement de la pointe de lecture sera tangent à un plan ou situé dans un plan passant par le sommet de la pointe de lecture et le centre du disque, et qui, vu du centre du disque, est de préférence incliné d'un angle de $20 \pm 5^\circ$ dans le sens des aiguilles d'une montre par rapport à la normale au plan du disque.

Page 16

Article D.13 Caractéristiques d'enregistrement

Cet article devient l'article D.14. Ajouter le nouvel article D.13 suivant :

D.13 Déséquilibre des disques

Le centre de gravité des disques ne doit pas se trouver en dehors d'un cercle de 11,1 mm (7/16 in) de diamètre, concentrique par rapport au trou central.

Note. — Une réduction de 11,1 mm (7/16 in) à 8 mm (5/16 in) est à l'étude.

Page 18

Article D.14 Etiquette

Cet article devient l'article D.15.

Page 28

FIGURE 2: ÉPAISSEUR DES DISQUES, catégories V et VI

Dimension Y: Supprimer $0,76 \pm 0,15$ mm ($0,030 \pm 0,006$ in) et remplacer par $0,90 \pm 0,30$ mm ($0,035 \pm 0,012$ in).

Ajouter l'indication suivante :

Z - Y ne doit pas être inférieur à 0,9 mm (0,035 in).

AMENDMENTS TO IEC PUBLICATION 98:
PROCESSED DISK RECORDS AND REPRODUCING EQUIPMENT
(First edition - 1964)

Page 11

Sub-clause D.3.2.1 Nature of groove

Delete the last sentence of this Sub-clause and substitute the following :

The reproducing stylus tip motion shall be tangential to, or lie in a plane through, the stylus tip and the record centre, preferably inclined at an angle of $20 \pm 5^\circ$ clockwise to the normal to the record surface through the stylus tip, as viewed from the record centre.

Page 17

Clause D.13 Recording characteristics

Renumber as Clause D.14 and add a new clause D.13 as follows :

D.13 Unbalance of disk records

The centre of gravity of disk records shall not fall outside an 11.1 mm (7/16 in) diameter circle concentric with the centre hole.

Note. — A reduction from 11.1 mm (7/16 in) to 8 mm (5/16 in) is under consideration.

Page 19

Clause D.14 Label information

Renumber as Clause D.15

Page 29

FIGURE 2: THICKNESS OF DISK RECORDS, Types V and VI

Dimension Y: *Delete* 0.76 ± 0.15 mm (0.030 ± 0.006 in) and *substitute* 0.90 ± 0.30 mm (0.035 ± 0.012 in).

Add the following information :

Z - Y shall not be less than 0.9 mm (0.035 in).
