

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
122-3

1977

AMENDEMENT 4
AMENDMENT 4

1993-09

Amendement 4

**Quartz pour le contrôle et la sélection
de la fréquence**

Troisième partie:
Encombrements normalisés et connexions
des sorties

Amendment 4

**Quartz crystal units for frequency control
and selection**

Part 3:
Standard outlines and lead connections

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
Publication 122-3 (1977).*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted in
Publication 122-3 (1977).*

© CEI 1993 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

G

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION
DES NOUVELLES PAGES ET FEUILLES
DANS LA PUBLICATION 122-3 (1977)

1. Retirer la page de titre existante et insérer la nouvelle page de titre.
2. Retirer les pages 5, 6 et 6a existantes et insérer les nouvelles pages 5 et 6.
3. Retirer les pages 17, 18 et 19 existantes et insérer les nouvelles pages 17, 18, 19 et 20.
4. Insérer les pages i et ii.
5. Insérer les nouvelles feuilles 47, 48, 49, 50 et 51, datées de février 1991.

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS IN
PUBLICATION 122-3 (1977)

1. Remove existing title page and insert the new title page.
2. Remove existing pages 5, 6 and 6a and insert the new pages 5 and 6.
3. Remove existing pages 17, 18 and 19 and insert new pages 17, 18, 19 and 20.
4. Insert new pages i and ii.
5. Insert new standard sheets 47, 48, 49, 50 and 51, dated February 1991.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60122-3 (1977) Amendment 4: 1993

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
122-3**

Deuxième édition
Second edition
1977

Modifiée selon
Amended in accordance with
les amendements 2 (1991), 3 (1992) et 4 (1993)
Amendments 2 (1991), 3 (1992) and 4 (1993)

**Quartz pour le contrôle et la sélection
de la fréquence**

Troisième partie:
Ensemblements normalisés et connexions
des sorties

**Quartz crystal units for frequency control
and selection**

Part 3:
Standard outlines and lead connections



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

Le projet des feuilles 21 et 22 fut diffusé aux Comités nationaux pour approbation suivant la Règle des Six Mois en août 1969.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication de ces feuilles:

Afrique du Sud	Israël
(République d')	Japon
Allemagne	Pays-Bas
Australie	Roumanie
Belgique	Royaume-Uni
Canada	Suède
Danemark	Suisse
Etats-Unis d'Amérique	Tchécoslovaquie
Finlande	Turquie
France	Union des Républiques
Iran	Socialistes Soviétiques

Pendant la réunion du Comité d'Etudes N° 49, qui a eu lieu à Paris en 1971, il fut décidé d'accepter la longueur unique des fils de sortie 0,5 in (12,7 mm). Par conséquent, le projet des enveloppes du type BC/1 (feuille 9), BF/1, BG/1 (feuille 12), BH/1, BG/1 (feuille 13), CY/1 (feuille 21), BZ/1, CB/1, CD/1, CF/1 (feuille 23) fut diffusé aux Comités nationaux pour approbation suivant la Règle des Six Mois en mai 1973.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication de ces types:

Allemagne	Pays-bas
Australie	Pologne
Autriche	Roumanie
Belgique	Royaume-Uni
Canada	Suède
Danemark	Suisse
Etats-Unis d'Amérique	Turquie
France	Union des Républiques
Israël	Socialistes Soviétiques
Italie	Yougoslavie
Japon	

Pendant la réunion du Comité d'Etudes N° 49, qui a eu lieu à Ljubljana en 1973, il fut décidé de soumettre un projet des feuilles 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33 et 34 aux Comités nationaux pour approbation. Par conséquent, le projet, document 49(Bureau Central)86, fut diffusé aux Comités nationaux pour approbation suivant la Règle des Six Mois en février 1975.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication des ces feuilles:

Belgique	Royaume-Uni
Canada	Suède
Danemark	Suisse
Espagne	Turquie
Etats-Unis d'Amérique	Union des Républiques
Israël	Socialistes Soviétiques
Pays-Bas	Yougoslavie
Pologne	

The draft of sheets 21 and 22 was circulated to the National Committees for approval under the Six Months' rule in August 1969.

The following countries voted explicitly in favour of publication of these sheets:

Australia	Netherlands
Belgium	Romania
Canada	South Africa
Czechoslovakia	(Republic of)
Denmark	Sweden
Finland	Switzerland
France	Turkey
Germany	Union of Soviet
Iran	Socialist Republics
Israel	United Kingdom
Japan	United States of America

At the meeting of Technical Committee No. 49 held in Paris in 1971, it was decided to accept a single length of wire terminal 0,5 in (12,7 mm). Accordingly, a draft of outlines type BC/1 (sheet 9), BF/1, BG/1 (sheet 12), BH/1, BG/1 (sheet 13), CY/1 (sheet 21), BZ/1, CB/1, CD/1, CF/1 (sheet 23) was circulated to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in May 1973.

The following countries voted explicitly in favour of publication of these types:

Australia	Poland
Austria	Romania
Belgium	Sweden
Canada	Switzerland
Denmark	Turkey
France	Union of Soviet
Germany	Socialist Republics
Israel	United Kingdom
Italy	United States of America
Japan	Yugoslavia
Netherlands	

At the meeting of Technical Committee No. 49 held in Ljubljana in 1973, it was decided to submit a draft of sheets 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33 and 34 to the National Committees for approval. Accordingly, the draft, Document 49(Central Office)86, was circulated to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in February 1975.

The following countries voted explicitly in favour of publication of these sheets:

Belgium	Switzerland
Canada	Turkey
Denmark	Union of Soviet
Israel	Socialist Republics
Netherlands	United Kingdom
Poland	United States of America
Spain	Yugoslavia
Sweden	

Pendant la réunion du Comité d'Etudes N° 49 qui a eu lieu à Tokyo en 1975, il fut décidé de soumettre un projet des boîtiers types BH/2, BJ/2 (boîtiers de quartz à trois fils, métalliques, fermés par soudage à l'étain, fil central de masse connecté au corps) (feuille 13), des types DR, DU (feuille 30) et DS (feuille 34) aux Comités nationaux pour approbation. Par conséquent, le projet, document 49(Bureau Central)99, fut diffusé aux Comités nationaux pour approbation suivant la Règle des Six Mois en janvier 1977.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication de ces feuilles:

Afrique du Sud	France
(République d')	Pays-Bas
Allemagne	Pologne
Brésil	Royaume-Uni
Canada	Suède
Danemark	Suisse
Egypte	Turquie
Espagne	Union des Républiques
Etats-Unis d'Amérique	Socialistes Soviétiques

PRÉFACE DE L'AMENDEMENT 2

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapports de vote	Procédure des Deux Mois	Rapport de vote
49(BC)165	49(BC)173, 173A	49(BC)186	49(BC)196

Le présent amendement inclut l'amendement 1, paru en 1984, qui est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapport de vote
49(BC)159	49(BC)166

Les rapports de vote indiqués dans les tableaux ci-dessus donnent toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

PRÉFACE DE L'AMENDEMENT 3

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapport de vote
49(BC)209	49(BC)224

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

PRÉFACE DE L'AMENDEMENT 4

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapport de vote
49(BC)223	49(BC)249

Pour de plus amples renseignements, consulter le rapport de vote mentionné dans le tableau ci-dessus.

At the meeting of Technical Committee No. 49 held in Tokyo in 1975, it was decided to submit a draft of enclosures Types BH/2, BJ/2 (metal, soldered, three-wire crystal unit outline with grounded centre terminal) (sheet 13), Types DR, DU (sheet 30) and DS (sheet 34) to the National Committees for approval. Accordingly, the draft, Document 49(Central Office)99, was circulated to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in January 1977.

The following countries voted explicitly in favour of publication of these sheets:

Brazil	Spain
Canada	Sweden
Denmark	Switzerland
Egypt	Turkey
France	Union of Soviet
Germany	Socialist Republics
Netherlands	United Kingdom
Poland	United States
South Africa	of America
(Republic of)	

PREFACE TO AMENDMENT 2

The text of this amendment is based on the following documents:

Six Months' Rule	Reports on voting	Two Months' Procedure	Report on voting
49(CO)165	49(CO)173, 173A	49(CO)186	49(CO)196

This amendment includes Amendment 1, published in 1984, based on the following documents:

Six Months' Rule	Report on Voting
49(CO)159	49(CO)166

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the Voting Reports indicated in the above tables.

PREFACE TO AMENDMENT 3

The text of this amendment is based on the following documents:

Six Months' Rule	Report on Voting
49(CO)209	49(CO)224

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the Voting Report indicated in the above table.

PREFACE TO AMENDMENT 4

The text of this amendment is based on the following documents:

Six Months' Rule	Report on Voting
49(CO)223	49(CO)249

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the Voting Report indicated above.

1	2	3	4	5	6
39	1988	Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée Metal, welded, two-lead crystal unit outline	DZ		
40	1990	Enveloppe de quartz cylindrique à deux sorties, métallique, fermée par diffusion de l'étain Metal, solder-diffusion-sealed, two-lead cylindrical crystal unit outline	DW		
41	1990	Enveloppe de quartz plat à deux sorties, métallique, soudée Metal, welded, two-lead flat crystal unit outline	DY	Suisse Switzerland	SQA
42	1990	Enveloppe de quartz plat à deux sorties, métallique, soudée Metal, welded, two-lead flat crystal unit outline	EA	Suisse Switzerland	SQW
43	1990	Enveloppe de quartz plat à deux sorties, métallique, fermée par soudage à l'étain Metal, solder-sealed, two-lead flat crystal unit outline	EC	Suisse Switzerland	SQM-32
44	1990	Enveloppe de quartz cylindrique à deux sorties, métallique, fermée par diffusion de l'étain Metal, solder-diffusion-sealed, two-lead cylindrical crystal unit outline	ED		
45	1990	Enveloppe de quartz cylindrique à deux sorties, métallique, fermée par diffusion de l'étain Metal, solder-diffusion-sealed, two-lead cylindrical crystal unit outline	EF		
46	1990	Enveloppe de quartz cylindrique à deux sorties, métallique, fermée par diffusion de l'étain Metal, solder-diffusion-sealed, two-lead cylindrical crystal unit outline	EG		

1	2	3	4	5	6
47	1991	Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling	CU 01		
48	1991	Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling	CU 02		
49	1991	Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling	CU 03		
50	1991	Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling	CU 04		
51	1991	Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling	CU 05		

2.1 Désignation des enveloppes périmées

2.1 Designation of obsolete crystal unit outlines

Les encombrements de quartz indiqués ci-après sont considérés comme périmés et sont maintenus dans la CEI 122-3 uniquement pour les remplacements.

Crystal unit outlines given below are considered obsolescent and are maintained in IEC 122-3 for replacement purposes only.

Feuille Sheet		Description	Forme d'enveloppe Crystal unit outline
No.	Année Year		
1	2	3	4
2a	1964	Enveloppe de quartz à trois sorties Three-lead crystal unit outline	AC AD
3a	1959	Enveloppe de quartz à deux sorties Two-lead crystal unit outline	AE
4a	1959	Enveloppe de quartz à deux sorties Two-lead crystal unit outline	AF
5	1959	Enveloppe de quartz concentrique Concentric crystal unit outline	AG
6	1964	Enveloppe de quartz en verre à huit sorties Tube type, eight-lead crystal unit outline	AH AJ AK AL AM AN BR BS
7	1959	Enveloppe de quartz en verre à sept sorties Tube type, seven-lead crystal unit outline	AP AR AS AT AU AV
8	1964	Enveloppe de quartz en verre à neuf sorties Tube type, nine-lead crystal unit outline	AW AX AY AZ BA BB CH CJ

Feuille Sheet		Description	Forme d'enveloppe Crystal unit outline
No.	Année Year		
1	2	3	4
10a	1959	Enveloppe de quartz à deux sorties Two-lead crystal unit outline	BD
11	1959	Enveloppe de quartz en verre à huit sorties Tube type, eight-lead crystal unit outline	BE
14	1969	Enveloppe de quartz en verre à huit sorties Tube type, eight-lead crystal unit outline	BK BL BM BN BP
15	1964	Enveloppe de quartz en verre subminiature à huit sorties Subminiature, tube type, eight-lead crystal unit outline	BV BW BX BY
16	1974	Enveloppe de quartz en verre subminiature à huit sorties Subminiature, tube type, eight-lead crystal unit outline	BZ CA CB CC CD CE CF CG
18	1969	Enveloppe de quartz de petite dimension à cinq sorties Small, five-lead crystal unit outline	CR CS CT CU CV
23	1974	Enveloppe de quartz en verre subminiature à huit sorties Subminiature, tube type, eight-lead crystal unit outline	BZ/1 CB/1 CD/1 CF/1
27	1976	Enveloppe de quartz microminiature à deux sorties Microminiature, two-lead crystal unit outline	DJ

GUIDE DE NORMALISATION
DES DESSINS D'ENCOMBREMENT
DES DISPOSITIFS POUR LA COMMANDE
ET LE CHOIX DE LA FRÉQUENCE

Afin d'assurer une présentation uniforme de tous les dessins d'encombrement des dispositifs pour la commande et le choix de la fréquence, il est recommandé de suivre le guide ci-après:

1. Indiquer dans un dessin d'encombrement toutes les caractéristiques dimensionnelles et géométriques d'une enveloppe nécessaires pour assurer l'interchangeabilité mécanique avec toute autre enveloppe de même encombrement; le compléter, si besoin est, par une vue agrandie des détails.

2. Présenter le dessin d'encombrement en trois parties:

2.1 Un dessin où les cotes sont symbolisées par des lettres majuscules (comme montré dans l'exemple ci-après) avec des renvois à des notes, si nécessaire.

2.2 Un tableau fournissant les valeurs réelles des dimensions attribuées aux symboles du dessin, ce tableau étant, dans la mesure du possible, sur la même page que le dessin.

2.3 Une représentation grandeur nature (échelle 1:1)

3. Exécuter les dessins d'encombrement selon la méthode de projection du troisième dièdre.

4. La fonction et l'identification des sorties (bornes) faisant l'objet d'un accord entre fournisseur et utilisateur, ne pas les définir sur le dessin d'encombrement.

5. Des notes descriptives pouvant être utilisées, les placer sous ou sur les côtés du dessin d'encombrement avec un renvoi approprié au corps du dessin.

6. Indiquer toutes les dimensions en millimètres.

7. Pour les cotes d'encombrement A, B, C, D et E, n'indiquer que leur valeur maximale.

8. Pour les cotes en coupe des sorties (bornes), indiquer leur valeur maximale et minimale; si cela est applicable, leur valeur nominale peut être ajoutée.

9. Exprimer l'espacement des sorties (bornes) – Symbole H – avec sa valeur maximale, minimale et nominale.

10. Pour les sorties (bornes) à braser, spécifier seulement la valeur minimale de leur longueur – Symbole L –.

Pour les sorties (bornes) enfichables, spécifier leur longueur maximale et minimale.

11. Pour les sorties (bornes) comportant une découpe, fournir seulement les valeurs minimales des dimensions U et W.

GUIDANCE FOR THE
STANDARDIZATION OF OUTLINE
DRAWINGS FOR FREQUENCY CONTROL
AND SELECTION DEVICES

In order to achieve a uniform presentation of all outline drawings for frequency control and selection devices the following guide should be considered:

1. An outline drawing should show all the dimensional and geometrical characteristics of an enclosure necessary to ensure mechanical interchangeability with all other enclosures of the same outline. Enlarged detail views may be used if necessary.

2. The outline drawing should consist of three parts:

2.1 A drawing with dimensional symbols (capital letters) as shown in the drawing below and applicable notes, if necessary.

2.2 A tabular listing relating the drawing symbols to the actual dimensions. Where possible this should be shown on the same page as the drawing.

2.3 An "actual-size" sketch.

3. The outline drawings should be executed in the 3rd angle projection.

4. The function and the identification of lead connections (terminations) should be determined by agreement between the supplier and the user. They should not be defined on the outline drawing.

5. Descriptive notes may be used at the bottom of, or adjacent to, the outline drawing with proper reference to the body of the drawing.

6. All dimensions should be in millimetres.

7. Outline dimensions A, B, C, D and E should be listed with maximum values only.

8. Lead (termination) cross-sectional dimensions should be listed with minimum and maximum values. If applicable, nominal dimensions may be added.

9. The spacing of the leads (terminations) – H – should be listed with minimum, nominal and maximum dimensions.

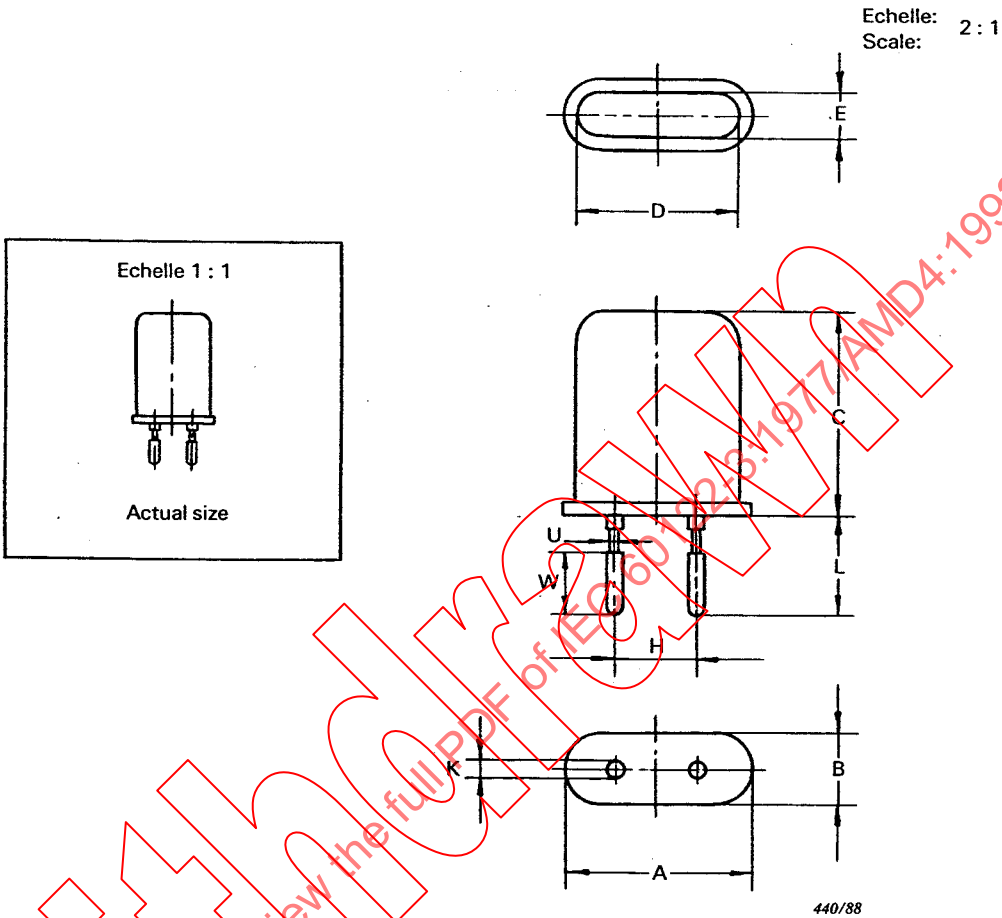
10. Leads (terminations) for soldering applications should be specified with the minimum length dimension (L) only.

Leads (terminations) for plug-in applications should be specified with the minimum and maximum length dimensions.

11. If leads (terminations) are provided with an undercut, the dimensions U and W should be listed with minimum dimensions only.

Cette feuille fait partie de la CEI 122-3

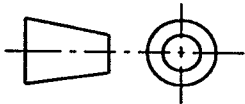
This sheet forms part of IEC 122-3



Réf. Ref.	Millimètres – Millimetres			Notes
	Min.	Nom.	Max.	
A	–	–	x	–
B	–	–	x	–
C	–	–	x	–
D	–	–	x	–
E	–	–	x	–
H	x	x	x	–
K	x	–	x	1
L	x	–	x	–
U	x	–	–	2
W	x	–	–	2

Notes
1.
2.

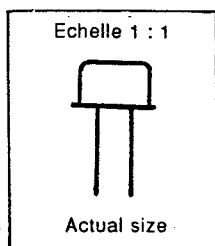
Figure 1 – Guide pour les dessins d'encombrement
Guidance for outline drawings



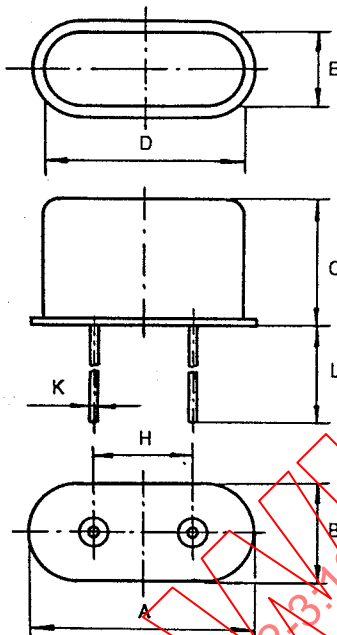
Date:

Cette feuille fait partie de la CEI 122-3

This sheet forms part of IEC 122-3



Type CU 01 C1

Pas à l'échelle
Not to scale

CEI-IEC 1007/93

Réf. Ref.	Millimètres / Millimetres			Référence d'identification Identity reference	Notes
	Min.	Nom.	Max.		
A	—	—	11,10	CU 01 A. CU 01 B. CU 01 C. CU 01 D. CU 01 E. CU 01 F.	1 1 1 1 1 1
B	—	—	5,00		
C ₁	—	—	3,60		
C ₂	—	—	5,10		
C ₃	—	—	6,50		
C ₄	—	—	9,70		
C ₅	—	—	11,50	CU 01 .1 CU 01 .2	1 1
C ₆	—	—	13,50		
D	—	—	10,20		
E	—	—	3,80		
H	4,67	4,90	5,08		
K	0,40	—	0,48		
L ₁	12,70	—	—	CU 01 .1 CU 01 .2	1 1
L ₂	15,50	—	—		

NOTE – L'identification complète pour l'encombrement d'un résonateur à quartz quelconque consiste en un numéro composé de six caractères comportant le numéro de base du type (4 caractères), suivi d'une lettre indiquant la hauteur de l'enveloppe et d'un chiffre indiquant la longueur de la sortie. Les références d'identification sont données dans le tableau où le point indique l'information manquante donnée à une autre ligne.

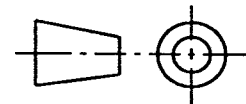
Exemple: CU 01 E1 est l'identification complète pour l'enveloppe CU 01 avec une hauteur d'enveloppe C₅ et une longueur de sortie L₁.

NOTE – The complete identity for any crystal unit outline is a six digit type number consisting of the basic type number (4 digits) followed by a letter indicating the enclosure height and a number indicating the lead length. The identity references for the last two digits are given in the table, where a dot indicates the missing information, which is given on another line.

Example: CU 01 E1 is the complete identity for the enclosure CU 01 with the height C₅ and the lead length L₁.

Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique, type CU 01

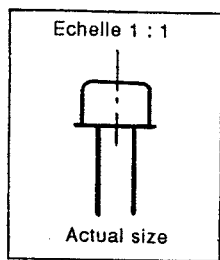
Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling, Type CU 01



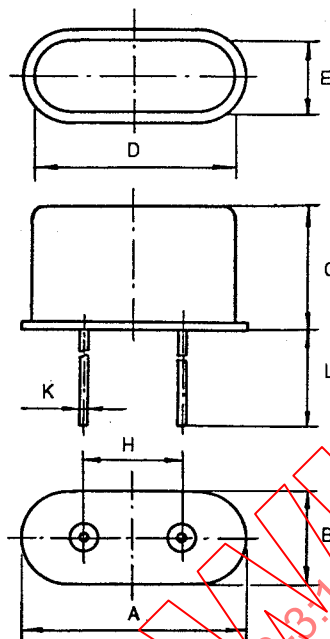
Date: février 1991
February

Cette feuille fait partie de la CEI 122-3

This sheet forms part of IEC 122-3



Type CU 02 C1

Pas à l'échelle
Not to scale

CEI-IEC 1 008/93

Réf. Ref.	Millimètres / Millimetres			Référence d'identification Identity reference	Notes
	Min.	Nom.	Max.		
A	—	—	11,10	CU 02 A. CU 02 B. CU 02 C. CU 02 D. CU 02 E. CU 02 F.	1 1 1 1 1 1
B	—	—	5,00		
C ₁	—	—	3,60		
C ₂	—	—	5,10		
C ₃	—	—	6,50		
C ₄	—	—	9,70		
C ₅	—	—	11,50		
C ₆	—	—	13,50		
D	—	—	10,20		
E	—	—	3,80		
H	4,67	4,90	5,08	CU 02 .1 CU 02 .2	1 1
K	0,45	—	0,55		
L ₁	12,70	—	—		
L ₂	15,50	—	—		

NOTE – L'identification complète pour l'encombrement d'un résonateur à quartz quelconque consiste en un numéro composé de six caractères comportant le numéro de base du type (4 caractères), suivi d'une lettre indiquant la hauteur de l'enveloppe et d'un chiffre indiquant la longueur de la sortie. Les références d'identification sont données dans le tableau où le point indique l'information manquante donnée à une autre ligne.

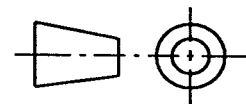
Exemple: CU 02 B2 est l'identification complète pour l'enveloppe CU 02 avec une hauteur d'enveloppe C₂ et une longueur de sortie L₂.

NOTE – The complete identity for any crystal unit outline is a six digit type number consisting of the basic type number (4 digits) followed by a letter indicating the enclosure height and a number indicating the lead length. The identity references for the last two digits are given in the table, where a dot indicates the missing information, which is given on another line.

Example: CU 02 B2 is the complete identity for the enclosure CU 02 with the height C₂ and the lead length L₂.

Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique, type CU 02

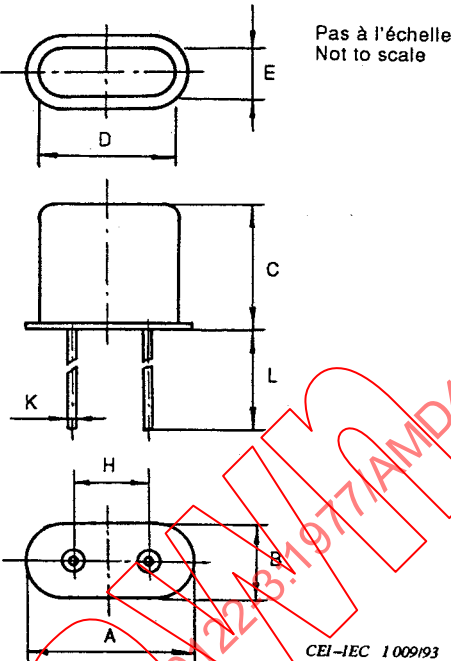
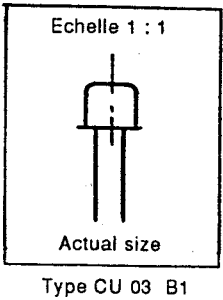
Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling, Type CU 02



Date: février 1991
February

Cette feuille fait partie de la CEI 122-3

This sheet forms part of IEC 122-3



Réf. Ref.	Millimètres / Millimetres			Référence d'identification Identity reference	Notes
	Min.	Nom.	Max.		
A	—	—	8,26	CU 03 A. CU 03 B. CU 03 C. CU 03 D.	1
B	—	—	3,70		
C ₁	—	—	4,50		
C ₂	—	—	6,00		
C ₃	—	—	8,00		
C ₄	—	—	8,80	CU 03 .1 CU 03 .2	1
D	—	—	7,29		
E	—	—	2,60	CU 03 .1 CU 03 .2	1
H	3,60	3,75	3,90		
K	0,45	—	0,55		
L ₁	12,70	—	—		
L ₂	15,50	—	—		

NOTE – L'identification complète pour l'encombrement d'un résonateur à quartz quelconque consiste en un numéro composé de six caractères comportant le numéro de base du type (4 caractères), suivi d'une lettre indiquant la hauteur de l'enveloppe et d'un chiffre indiquant la longueur de la sortie. Les références d'identification sont données dans le tableau où le point indique l'information manquante donnée à une autre ligne.

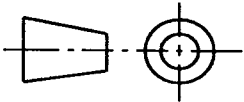
Exemple: CU 03 B1 est l'identification complète pour l'enveloppe CU 03 avec une hauteur d'enveloppe C₂ et une longueur de sortie L₁.

NOTE – The complete identity for any crystal unit outline is a six digit type number consisting of the basic type number (4 digits) followed by a letter indicating the enclosure height and a number indicating the lead length. The identity references for the last two digits are given in the table, where a dot indicates the missing information, which is given on another line.

Example: CU 03 B1 is the complete identity for the enclosure CU 03 with the height C₂ and the lead length L₁.

Enveloppe de quartz à deux sorties, métallique, soudée, destinée à l'assemblage automatique, type CU 03

Metal, welded, two-lead crystal unit outline for automatic handling, Type CU 03



Date: février 1991
February