

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 133A

Première édition — First edition

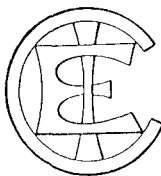
1970

Premier complément à la Publication 133 (1967)

Dimensions des circuits magnétiques en pots en oxydes ferromagnétiques et pièces associées

First supplement to Publication 133 (1967)

Dimensions for pot-cores made of ferromagnetic oxides and associated parts



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembé

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60133A:1970

Withdr2wn

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 133A

Première édition — First edition

1970

Premier complément à la Publication 133 (1967)

Dimensions des circuits magnétiques en pots en oxydes ferromagnétiques et pièces associées

First supplement to Publication 133 (1967)

Dimensions for pot-cores made of ferromagnetic oxides and associated parts



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

PREMIER COMPLÉMENT A LA PUBLICATION 133 (1967)

**DIMENSIONS DES CIRCUITS MAGNÉTIQUES
EN POTS EN OXYDES FERROMAGNÉTIQUES ET PIÈCES ASSOCIÉES**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la C E I en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la C E I exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la C E I dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

La présente recommandation a été établie par le Comité d'Etudes N° 51 de la CEI : Composants magnétiques et ferrites.

Elle contient le premier complément à la Publication 133 de la CEI : Dimensions des circuits magnétiques en pots en oxydes ferromagnétiques et pièces associées.

Un premier projet, préparé par le Secrétariat, fut discuté lors des réunions tenues à Tel-Aviv en 1966 et à Londres en 1968. A la suite de cette dernière réunion, un projet définitif fut soumis à l'approbation des Comités nationaux suivant la Règle des Six Mois en avril 1969.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication de ce complément:

Allemagne
Australie
Belgique
Canada
Danemark
Etats-Unis d'Amérique
France
Israël
Italie

Japon
Pays-Bas
Roumanie
Royaume-Uni
Suède
Suisse
Tchécoslovaquie
Turquie
Union des Républiques Socialistes Soviétiques

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FIRST SUPPLEMENT TO PUBLICATION 133 (1967)
DIMENSIONS FOR POT-CORES MADE OF FERROMAGNETIC OXIDES
AND ASSOCIATED PARTS

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the I E C on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote this international unification, the I E C expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the I E C recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end.

PREFACE

This Recommendation has been prepared by IEC Technical Committee No. 51, Magnetic Components and Ferrite Materials.

It contains the first supplement to IEC Publication 133, Dimensions for Pot-cores made of Ferromagnetic Oxides and Associated Parts.

A first draft, prepared by the Secretariat, was discussed at the meetings held in Tel-Aviv in 1966 and in London in 1968. As a result of the latter meeting, a final draft was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in April 1969.

The following countries voted explicitly in favour of the publication of this supplement:

Australia	Japan
Belgium	Netherlands
Canada	Romania
Czechoslovakia	Sweden
Denmark	Switzerland
France	Turkey
Germany	Union of Soviet Socialist Republics
Israel	United Kingdom
Italy	United States of America

PREMIER COMPLÉMENT A LA PUBLICATION 133 (1967)

DIMENSIONS DES CIRCUITS MAGNÉTIQUES EN POTS EN OXYDES FERROMAGNÉTIQUES ET PIÈCES ASSOCIÉES

Page 10

Ajouter la note suivante :

6. — Les dimensions des noyaux peuvent être vérifiées au moyen des calibres. A titre d'exemple, une norme possible pour ces calibres est donnée dans l'annexe B.

Afin de faciliter la fabrication, il peut être nécessaire d'utiliser des calibres ayant des dimensions différentes de celles données dans l'annexe B, mais les dimensions des noyaux doivent toujours satisfaire à l'article 4 de la présente recommandation.

Page 16

Désigner la présente annexe par « **ANNEXE A** », et ajouter l'annexe suivante.

FIRST SUPPLEMENT TO PUBLICATION 133 (1967)
DIMENSIONS FOR POT-CORES MADE OF FERROMAGNETIC OXIDES
AND ASSOCIATED PARTS

Page 11

Add the following Note :

6. — The dimensions of the cores may be checked by means of gauges. By way of example, a possible standard for these gauges is given in Appendix B.

In order to facilitate production it may be necessary to use gauges having dimensions differing from those given in Appendix B, but the dimensions of the cores shall always comply with Clause 4 of this Recommendation.

Page 16

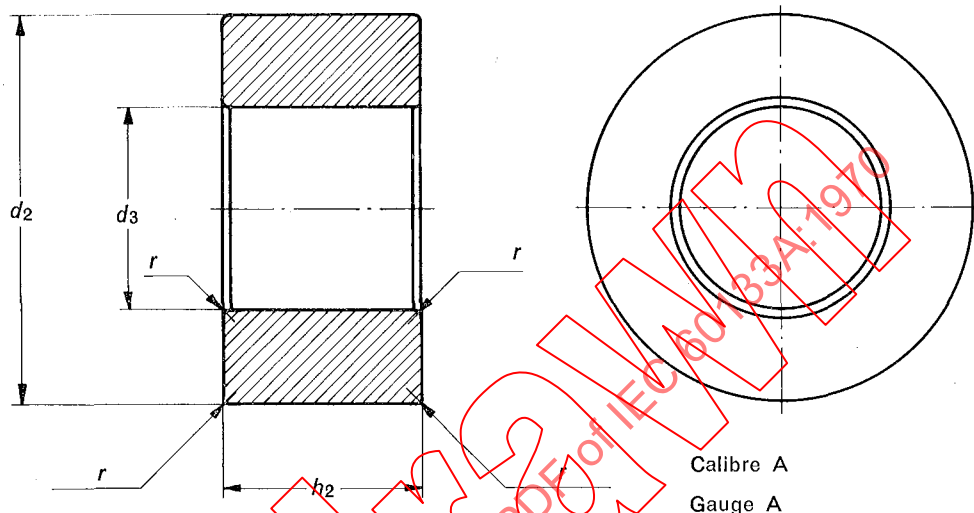
*Designate the existing appendix “ **APPENDIX A** ”, and add the following appendix.*

ANNEXE B

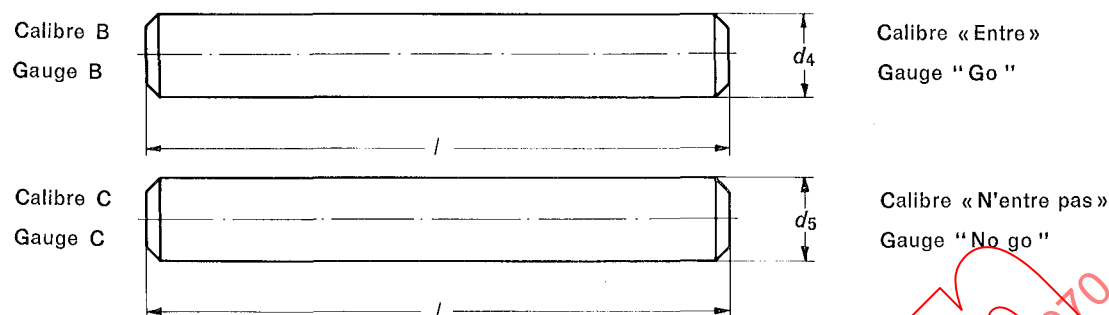
EXEMPLE D'UNE NORME POUR CALIBRES
POUR LA VÉRIFICATION DES DIMENSIONS
DE NOYAUX EN POTS SATISFAISANT AUX
NORMES FONDAMENTALES DE LA CEI

APPENDIX B

EXAMPLE OF A STANDARD FOR GAUGES
TO CHECK THE DIMENSIONS OF POT-
CORES MEETING THE IEC PRIMARY
STANDARD



Modèle Size	d_2			d_3			h_2			r		Unités Units
	Max.	Min.	Lim.	Max.	Min.	Lim.	Max.	Min.	Lim.	Max.	Min.	
9 × 5	7.495 0.2951	7.480 0.2945	7.459 0.2937	3.917 0.1542	3.905 0.1537	3.953 0.1549	3.595 0.1415	3.583 0.1410	3.565 0.1403	0.35 0.014	0.25 0.010	mm in
11 × 7	8.995 0.3538	8.980 0.3532	8.959 0.3524	4.717 0.1857	4.705 0.1852	4.735 0.1864	4.395 0.1728	4.383 0.1723	4.365 0.1716	0.35 0.014	0.25 0.010	mm in
14 × 8	11.595 0.4565	11.577 0.4558	11.554 0.4549	6.017 0.2369	6.005 0.2364	6.035 0.2376	5.595 0.2203	5.583 0.2198	5.565 0.2191	0.35 0.014	0.25 0.010	mm in
18 × 11	14.895 0.5868	14.877 0.5861	14.854 0.5852	7.620 0.3000	7.605 0.2994	7.640 0.3008	7.195 0.2833	7.180 0.2827	7.160 0.2819	0.35 0.014	0.25 0.010	mm in
22 × 13	17.895 0.7048	17.877 0.7041	17.854 0.7032	9.420 0.3709	9.405 0.3703	9.440 0.3717	9.195 0.3618	9.180 0.3612	9.160 0.3604	0.45 0.018	0.35 0.014	mm in
26 × 16	21.195 0.8348	21.174 0.8340	21.149 0.8330	11.523 0.4539	11.505 0.4532	11.546 0.4548	10.995 0.4328	10.977 0.4321	10.954 0.4312	0.45 0.018	0.35 0.014	mm in
30 × 19	24.995 0.9838	24.974 0.9830	24.949 0.9820	13.523 0.5324	13.505 0.5317	13.546 0.5333	12.995 0.5116	12.977 0.5109	12.954 0.5100	0.45 0.018	0.35 0.014	mm in
36 × 22	29.895 1.1768	29.874 1.1760	29.849 1.1750	16.223 0.6398	16.205 0.6382	16.246 0.6398	14.595 0.5746	14.577 0.5739	14.554 0.5730	0.45 0.018	0.35 0.014	mm in
42 × 29	35.595 1.4018	35.570 1.4009	35.503 1.3982	17.723 0.6979	17.705 0.6972	17.746 0.6988	20.295 0.7988	20.274 0.7980	20.249 0.7970	0.5 0.020	0.4 0.016	mm in



Modèle ¹ Size ¹	l		d ₄			d ₅		Unités Units
	Max.	Min.	Max.	Min.	Lim.	Max.	Min.	
9 × 5	20.5 0.807	19.5 0.768	1.995 0.0785	1.986 0.0781	1.971 0.0776	2.214 0.0872	2.205 0.0868	mm in
11 × 7	20.5 0.807	19.5 0.768	1.995 0.0785	1.986 0.0781	1.971 0.0776	2.214 0.0872	2.205 0.0868	mm in
14 × 8	20.5 0.807	19.5 0.768	2.995 0.1178	2.985 0.1174	2.971 0.1168	3.214 0.1266	3.205 0.1262	mm in
18 × 11	20.5 0.807	19.5 0.768	2.995 0.1178	2.985 0.1174	2.971 0.1168	3.214 0.1266	3.205 0.1262	mm in
22 × 13	20.5 0.807	19.5 0.768	4.395 0.1728	4.383 0.1723	4.365 0.1718	4.617 0.1817	4.605 ³ 0.1812 ³	mm in
26 × 16	30.5 1.201	29.5 1.261	5.395 0.2124	5.383 0.2119	5.365 0.2112	5.617 0.2212	5.605 ³ 0.2207 ³	mm in
30 × 19	30.5 1.201	29.5 1.261	5.395 0.2124	5.383 0.2119	5.365 0.2112	5.617 0.2212	5.605 ³ 0.2207 ³	mm in
36 × 22	30.5 1.201	29.5 1.261	5.395 0.2124	5.383 0.2119	5.365 0.2112	5.617 0.2212	5.605 ³ 0.2207 ³	mm in
42 × 29	40.5 1.594	39.5 1.555	5.395 0.2124	5.380 0.2118	5.360 0.2110	5.617 0.2212	5.605 ³ 0.2207 ³	mm in

Notes 1. — Les calibres doivent être conformes aux figures et aux tableaux des pages 6 et 7.

Les dimensions dites « Min. » et « Max. » donnent la tolérance d'usinage; la dimension dite « Lim. » donne la limite d'usure permise pour le calibre.

Notes 1. — The gauges shall be in accordance with the figures and tables on pages 6 and 7.

The dimensions indicated as "Min." and "Max." give the manufacturing tolerance; that indicated as "Lim." gives the wear limit permissible for the gauge.