

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA C E I

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

I E C RECOMMENDATION

Modification N° 1

Août 1965

à la Publication 155
(Première édition - 1963)

Amendment No. 1

August 1965

to Publication 155
(First edition - 1963)

Interrupteurs d'amorçage (starters) à lueur pour lampes tubulaires à fluorescence

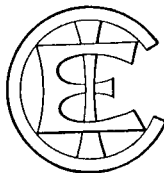
Glow starters for tubular fluorescent lamps

Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

Les projets de modifications étudiés par le Comité d'Experts (PRESCO) furent discutés par le Sous-Comité 34A à la réunion de Venise en 1963 et, après avoir été approuvés par le Comité d'Etudes N° 34, furent diffusés en septembre 1963 pour approbation suivant la Règle des Six Mois.

The draft amendments prepared by the Experts' Preparatory Committee (PRESCO) were discussed by Sub-Committee 34A at the meeting held in Venice in 1963 and, after approval by Technical Committee No. 34, were circulated for approval under the Six Months' Rule in September 1963.



Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

MODIFICATIONS A LA PUBLICATION 155 DE LA CEI :
INTERRUPTEURS D'AMORÇAGE (STARTERS) A LUEUR
POUR LAMPES TUBULAIRES A FLUORESCENCE
(Première édition — 1963)

Page 8

Paragraphe 4.1.5 Dimensions

Supprimer la note.

Page 10

Paragraphe 4.2.4 Dimensions

Supprimer la note.

Page 22

Figure 1. — Dimensions du starter.

Remplacer la figure 1 existante par la nouvelle figure 1 ci-jointe.

Les figures suivantes sont à ajouter:

Figure 5. — Calibre « Entre » et « N'entre pas » pour starters.

Figure 6. — Calibre « Entre » pour starters.

AMENDMENTS TO IEC PUBLICATION 155 :

GLOW STARTERS FOR TUBULAR FLUORESCENT LAMPS

(First edition — 1963)

Page 9

Sub-clause 4.1.5 Dimensions

Delete the Note.

Page 11

Sub-clause 4.2.4 Dimensions

Delete the Note.

Page 22

Figure 1. — Dimensions of starter.

Replace the present Figure 1 by the new Figure 1 attached.

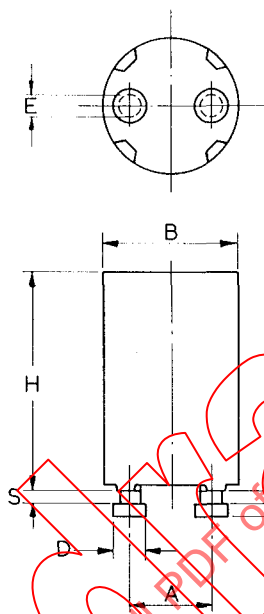
Add the following Figures:

Figure 5. — “Go” and “Not Go” gauge for starters.

Figure 6. — “Go” gauge for starters.

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Dimension	Min.	Max.
A	12.5	12.9
B	—	21.5
D	4.7	5.0
E	2.8	3.2
H	33.0	36.0
L	—	4.3
S	1.7	—
T	1.9	2.2

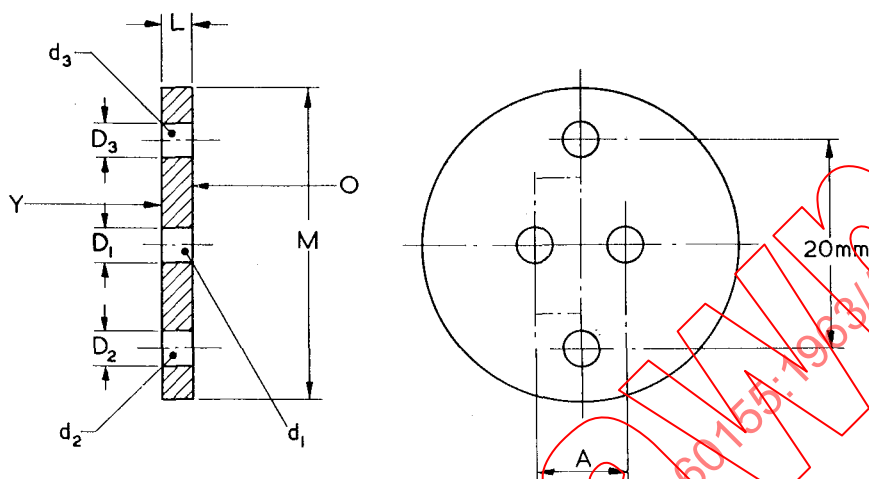
The starters are checked with the gauges shown in Figures 5 and 6.

Les starters sont contrôlés par les calibres spécifiés aux figures 5 et 6.

FIG. 1. — Dimensions of starters.
Dimensions des starters.

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre.



Purpose: For the control of dimensions D min., D max., L max. and the combined pin diameter and displacement of pins on Figure 1.

Testing: The pins shall enter the gauge hole d_1 , and surface O and when fully inserted the surfaces of starter and gauge shall contact. In this position the ends of the pins shall not project beyond surface Y . The individual pin shall enter the hole d_2 , but it shall not enter the hole d_3 .

But: Pour le contrôle des dimensions D min., D max., L max. et de l'effet combiné du diamètre et de la distance des broches selon la figure 1.

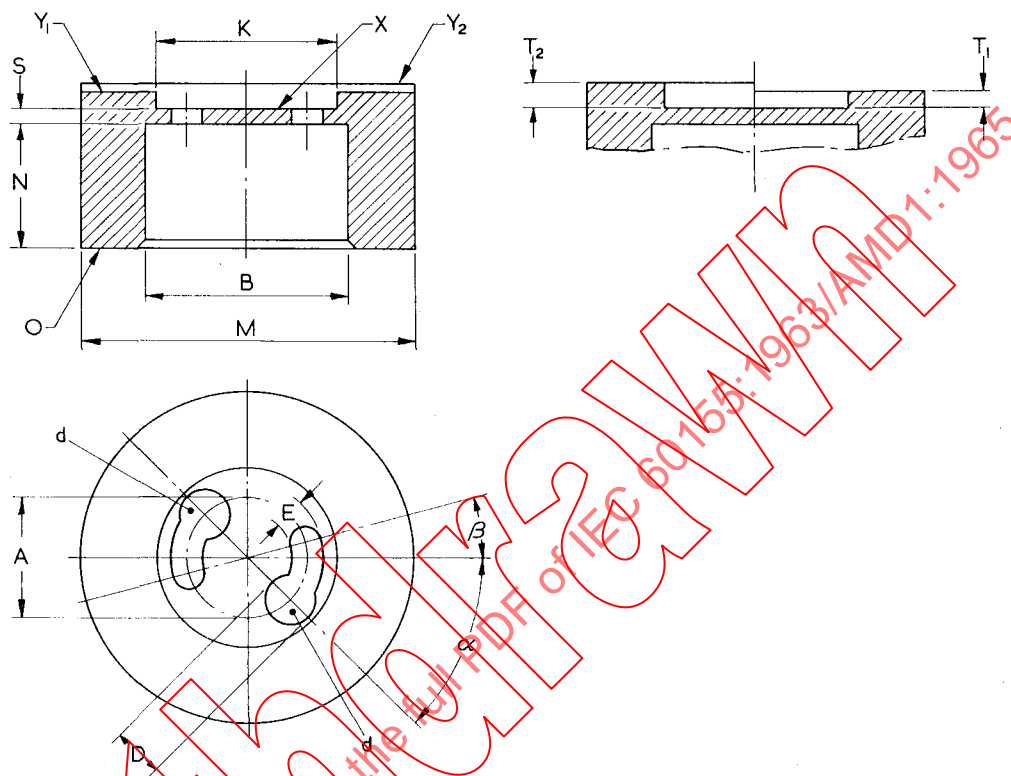
Essai: Les broches doivent pénétrer dans le calibre par la surface O à trou d_1 et, lorsqu'elles sont complètement enfoncées, les surfaces du starter et du calibre doivent être en contact. Dans cette position, les extrémités des broches ne doivent pas dépasser la surface Y . Individuellement chaque broche doit entrer dans le trou d_2 , mais ne pas pénétrer dans le trou d_3 .

Référence Reference	Dimension	Tolérance Tolerance
A	12.70	± 0.005
D_1	5.20	$+0.01$
D_2	5.00	$+0.01$
D_3	4.70	-0.01
L	4.30	$+0.02$
M	35	approx.

FIG. 5. — “Go” and “Not” Go gauge for starters.
Calibre « Entre » et « N’entre pas » pour starters.

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre.



Référence Reference	Dimension	Tolérance Tolerance
A	12.70	+0.005
B	21.50	+0.01
D	5.20	+0.01
E	3.40	+0.01
K	19.0	+0.2
M	35	approx.
N	13	approx.
S	1.70	-0.01
T ₁	1.90	-0.01
T ₂	2.20	+0.01
α	45°	approx.
β	15°	approx.

Purpose: For the control of dimensions B max., S min., T min., T max. and the position of the pins with respect to the dimensions A, D and E of Figure 1.

Testing: The starter shall enter the gauge at surface O until the heads of the pins have passed through the holes d. The starter is then turned through approx. 45° and is positioned so that the heads of the pins are in close contact with surface X. In this position the extremities on the heads of the pins shall not be below surface Y₁ nor shall they project beyond surface Y₂.

But: Pour le contrôle des dimensions B max., S min., T min., T max. et de la position des broches relatives aux dimensions A, D et E selon la figure 1.

Essai: Le starter est introduit dans le calibre par la surface O jusqu'à ce que les parties les plus larges des broches aient traversé les trous d. Le starter est alors tourné d'environ 45° et placé de façon que les parties les plus larges des broches viennent en contact avec la surface X. Dans cette position les extrémités des broches ne doivent pas être en dessous de la surface Y₁, ni émerger de la surface Y₂.

FIG. 6. — "Go" gauge for starters.

Calibre « Entre » pour starters.