

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

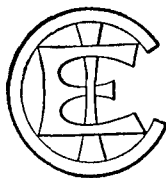
Publication 228

Première édition — First edition

1966

**Sections nominales et composition des âmes des conducteurs
et câbles isolés**

**Nominal cross-sectional areas and composition of conductors of
insulated cables**



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60228:1966

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 228

Première édition — First edition

1966

**Sections nominales et composition des âmes des conducteurs
et câbles isolés**

**Nominal cross-sectional areas and composition of conductors of
insulated cables**



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
Articles	
1. Domaine d'application	6
2. Classification	6
3. Câbles pour installations fixes	6
4. Ames souples (Classes 4, 5 et 6)	8
5. Contrôle de la conformité aux articles 3 et 4	8
ANNEXE A — Sections correspondantes	32
ANNEXE B — Sections d'âmes américaines et britanniques	34

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
Clause	
1. Scope	7
2. Classification	7
3. Cables for fixed installations	7
4. Flexible conductors (Classes 4, 5 and 6)	9
5. Check of compliance with Clauses 3 and 4	9
APPENDIX A — Equivalent sectional areas	33
APPENDIX B — American and British conductor sizes	35

Withholding
IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60228:1966

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**SECTIONS NOMINALES
ET COMPOSITION DES ÂMES DES CONDUCTEURS
ET CÂBLES ISOLÉS**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la C E I en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la C E I exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la C E I dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

La présente recommandation a été établie par le Comité d'Etudes N° 20 de la C E I: Câbles électriques.

Le projet de cette recommandation fut discuté lors de la réunion tenue à Belgrade en 1963. A la suite de cette réunion, un projet fut soumis à l'approbation des Comités nationaux suivant la Règle des Six Mois en octobre 1964.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication:

Afrique du Sud	France
Allemagne	Israël
Australie	Italie
Autriche	Roumanie
Belgique	Royaume-Uni
Canada	Suède
Danemark	Turquie
Etats-Unis	Yougoslavie
Finlande	

Cette recommandation comprend les prescriptions relatives aux conducteurs dont traite la Publication 180 de la C E I: Sections nominales et composition des âmes circulaires en cuivre des conducteurs et câbles isolés au caoutchouc ou au polychlorure de vinyle, de tension nominale ne dépassant pas 750 V.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**NOMINAL CROSS-SECTIONAL AREAS AND COMPOSITION
OF CONDUCTORS OF INSULATED CABLES**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the I E C on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote this international unification, the I E C expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the I E C recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end.

PREFACE

This Recommendation was prepared by I E C Technical Committee No. 20, Electric Cables.

The draft for this Recommendation was discussed at the meeting held in Belgrade in 1963. As a result of this meeting, a draft was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in October 1964.

The following countries voted explicitly in favour of publication:

Australia	Italy
Austria	Romania
Belgium	South Africa
Canada	Sweden
Denmark	Turkey
Finland	United Kingdom
France	United States of America
Germany	Yugoslavia
Israel	

This Recommendation includes the requirements for the range of conductors covered by I E C Publication 180, Nominal Cross-sectional Areas and Composition of Circular Copper Conductors for Rubber or Polyvinyl Chloride Insulated Cables and Flexible Cords with a Rated Voltage not exceeding 750 V.

SECTIONS NOMINALES ET COMPOSITION DES ÂMES DES CONDUCTEURS ET CÂBLES ISOLÉS

1. Domaine d'application

La présente recommandation s'applique aux âmes des conducteurs et câbles isolés.

Elle ne s'applique pas:

- aux conducteurs destinés aux enroulements de machines et appareils;
- aux conducteurs nus pour lignes aériennes;
- aux conducteurs de télécommunications;
- aux conducteurs de type spécial, par exemple conducteurs creux.

Note. — La présente recommandation est destinée à servir de guide aux Comités d'Etudes de la C E I pour l'établissement des recommandations relatives aux câbles électriques ainsi qu'aux Comités nationaux pour l'établissement des spécifications utilisées dans leur propre pays. Ces Comités devront choisir dans les tableaux de cette recommandation générale les âmes qui correspondent aux utilisations envisagées et en reproduire les détails dans leurs spécifications de câbles. La présente recommandation n'est pas destinée à servir de guide pour la rédaction des spécifications relatives aux achats, celles-ci doivent être basées sur les spécifications nationales correspondantes pour les câbles électriques ou, en l'absence de telles spécifications, sur les recommandations correspondantes de la C E I pour les câbles électriques.

2. Classification

Les âmes sont réparties en six classes.

Celles des classes 1, 2 et 3 sont destinées à la constitution des câbles pour installations fixes. Les classes se distinguent par le degré de rigidité des âmes qui peuvent être en cuivre ou en aluminium. Ces classes comprennent des âmes circulaires pour toutes les sections et des âmes compactes circulaires ou sectoriales pour les sections égales ou supérieures à 10 mm².

Les classes 4, 5 et 6 comprennent les âmes en cuivre rentrant dans la constitution des câbles souples. Ces classes se distinguent par le degré de souplesse des âmes.

3. Câbles pour installations fixes

3.1 Âmes circulaires (non rétreintes) (Classes 1, 2 et 3)

Les âmes circulaires (non rétreintes) doivent satisfaire aux prescriptions suivantes:

3.1.1 Les âmes doivent être en cuivre nu ou revêtu d'une couche métallique ou en aluminium nu.

Notes 1. — L'attention est attirée sur le fait que, dans le cas des âmes en cuivre, les valeurs maximales spécifiées pour la résistance ne peuvent être obtenues que si le cuivre est recuit avant ou après le câblage.

2. — L'expression « revêtu d'une couche métallique » signifie revêtu d'une couche d'étain, d'alliage d'étain, d'alliage de plomb ou d'une matière analogue.

3.1.2 Les brins d'une âme câblée doivent avoir tous le même diamètre nominal.

3.1.3 Le nombre de brins de chaque âme doit être au moins égal à celui spécifié dans les tableaux I, II ou III, pages 14, 16 et 18.

3.1.4 La résistance de chaque âme à 20 °C ne doit pas dépasser la valeur spécifiée dans les tableaux I, II ou III, et ne doit pas être inférieure à 87 % de cette valeur.

NOMINAL CROSS-SECTIONAL AREAS AND COMPOSITION OF CONDUCTORS OF INSULATED CABLES

1. Scope

This Recommendation relates to conductors in electric cables and flexible cords.

It does not relate to:

- conductors for use in coils of machines or apparatus;
- conductors without insulation, for use in aerial lines;
- conductors for telecommunication purposes;
- conductors of special design, e.g. hollow-core conductors.

Note. — This Recommendation is intended as a guide to the I E C Technical Committees in drafting Recommendations for electric cables and to the National Committees in drafting specifications for use in their own countries. These Committees should select from the tables of this general Recommendation the conductors appropriate to the particular applications with which they are concerned and reproduce the details in their cable specifications. This Recommendation is not intended to be used as a guide in drafting purchasing specifications, which should be based on the relevant national specifications for electric cables or, where these do not exist, on the relevant I E C Recommendations for electric cables.

2. Classification

The conductors have been divided into six classes.

Those in Classes 1, 2 and 3 are intended for use in cables for fixed installations. The classes differ in the degree of rigidity of the conductors, which may be of copper or aluminium. These classes include circular conductors in all the cross-sectional areas and compact circular and sector-shaped conductors from 10 mm² upwards.

Classes 4, 5 and 6 consist of copper conductors for use in flexible cables and cords. The classes differ in the degree of flexibility of the conductor.

3. Cables for fixed installations

3.1 Circular (non-compacted) conductors (Classes 1, 2 and 3)

Circular (non-compacted) conductors shall comply with the following requirements:

3.1.1 Conductors shall consist of plain or metal-coated copper or of plain aluminium.

Notes 1. — Attention is drawn to the fact that, in the case of copper conductors, the specified maximum values of resistance can only be met if the copper is annealed before or after stranding.

2. — The term “metal-coated” means coated with tin, tin alloy lead alloy or similar material.

3.1.2 The wires of a stranded conductor shall all have the same nominal diameter.

3.1.3 The number of wires in each conductor shall be not less than the appropriate minimum number given in Tables I, II or III, pages 15, 17 and 19.

3.1.4 The resistance of each conductor at 20 °C shall neither exceed the appropriate maximum value given in Tables I, II or III, nor shall it be less than 87 % of that value.

3.2 *Âmes circulaires compactes et âmes sectoriales (Classe 2 seulement)*

Les âmes circulaires compactes et les âmes sectoriales doivent avoir une section égale ou supérieure à 10 mm². Elles doivent satisfaire aux prescriptions suivantes:

3.2.1 Les âmes doivent être en cuivre nu ou revêtu d'une couche métallique ou en aluminium nu.

Notes 1. — L'attention est attirée sur le fait que, dans le cas des âmes en cuivre, les valeurs maximales spécifiées pour la résistance ne peuvent être obtenues que si le cuivre est recuit avant ou après le câblage.

2. — L'expression « revêtu d'une couche métallique » signifie revêtu d'une couche d'étain, d'un alliage d'étain, d'un alliage de plomb ou d'une matière analogue.

3.2.2 Le rapport entre les diamètres de deux brins différents d'une âme câblée ne doit pas dépasser 1,3 si l'âme est rendue compacte par compression mécanique (âme rétreinte).

Si une âme circulaire est rendue compacte non par compression mécanique mais seulement par construction, le rapport entre les diamètres de deux différents brins de cette âme ne doit pas dépasser 1,8.

3.2.3 Le nombre de brins de chaque âme doit être au moins égal à celui spécifié dans le tableau II, colonnes 3 et 4.

La colonne 3 est généralement utilisée pour les âmes en cuivre.

La colonne 4 est généralement utilisée pour les âmes en aluminium.

3.2.4 La résistance de chaque âme à 20 °C ne doit pas dépasser la valeur spécifiée dans le tableau II et ne doit pas être inférieure à 87 % de cette valeur.

4. *Âmes souples (Classes 4, 5 et 6)*

Note. — Des spécifications complémentaires pour les âmes souples de câbles de soudage sont à l'étude.

Les âmes souples doivent satisfaire aux prescriptions suivantes:

4.1 Les âmes doivent être en cuivre nu ou revêtu d'une couche métallique.

Notes 1. — L'attention est attirée sur le fait que les valeurs maximales spécifiées pour la résistance ne peuvent être obtenues que si le cuivre est recuit avant ou après le câblage.

2. — L'expression « revêtu d'une couche métallique » signifie revêtu d'étain, d'un alliage d'étain, d'un alliage de plomb ou d'une matière analogue.

4.2 Les brins d'une âme câblée doivent avoir tous le même diamètre nominal.

4.3 Le diamètre des brins de chaque âme ne doit pas dépasser la valeur spécifiée dans les tableaux IV, V ou VI.

4.4 La résistance de chaque âme à 20 °C ne doit pas dépasser la valeur spécifiée dans les tableaux IV, V ou VI et ne doit pas être inférieure à 87 % de cette valeur.

5. *Contrôle de la conformité aux articles 3 et 4*

La conformité aux prescriptions des paragraphes 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3, 4.1, 4.2 et 4.3 est vérifiée selon le cas par examen ou par mesure.

La conformité aux prescriptions des paragraphes 3.1.4, 3.2.4 et 4.4 est vérifiée par la mesure de la résistance de chaque âme sur un échantillon de câble d'au moins 1 m de longueur et par la mesure de la longueur de cet échantillon ou par les mêmes mesures effectuées sur une longueur complète de câble.

3.2 Compact circular conductors and all sector-shaped conductors (Class 2 only)

Compact circular conductors and all sector-shaped conductors shall have a cross-sectional area not less than 10 mm². They shall comply with the following requirements:

3.2.1 Conductors shall consist of plain or metal-coated copper or of plain aluminium.

Notes 1. — Attention is drawn to the fact that in the case of copper conductors, the specified maximum values of resistance can only be met if the copper is annealed before or after stranding.

2. — The term “metal-coated” means coated with tin, tin alloy, lead alloy or similar material.

3.2.2 The ratio of the diameters of two different wires in the same conductor shall not exceed 1.3 if the conductor is mechanically compacted.

If a circular conductor is compacted, not by mechanical pressure but only by its construction, the ratio of the diameters of two different wires in the same conductor shall not exceed 1.8.

3.2.3 The number of wires in each conductor shall be not less than the appropriate minimum number given in Table II, Columns 3 and 4.

Column 3 is generally used for copper conductors.

Column 4 is generally used for aluminium conductors.

3.2.4 The resistance of each conductor at 20 °C shall neither exceed the appropriate maximum value given in Table II, nor shall it be less than 87 % of that value.

4. Flexible conductors (Classes 4, 5 and 6)

Note. — Additional flexible conductors for welding cables are under consideration.

Flexible conductors shall comply with the following requirements:

4.1 Conductors shall consist of plain or metal-coated copper.

Notes 1. — Attention is drawn to the fact that the specified maximum values of resistance can only be met if the copper is annealed before or after stranding.

2. — The term “metal-coated” means coated with tin, tin alloy, lead alloy or similar material.

4.2 The wires of which a conductor is made shall all have the same nominal diameter.

4.3 The diameter of the wires in any conductor shall not exceed the appropriate maximum value given in Tables IV, V or VI.

4.4 The resistance of each conductor at 20 °C shall not exceed the appropriate maximum value given in Tables IV, V or VI, nor shall it be less than 87 % of that value.

5. Check of compliance with Clauses 3 and 4

Compliance with the requirements of Sub-clauses 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3, 4.1, 4.2 and 4.3 is checked by inspection and by measurement where practicable.

Compliance with the requirements of Sub-clauses 3.1.4, 3.2.4 and 4.4 is checked either by measuring the resistance of each conductor in a sample of cable or flexible cord at least 1 m long, and by measuring the length of the sample, or by similar measurements made on a complete length of cable.

Si nécessaire, la correction à effectuer pour ramener la mesure de résistance à 20 °C et à 1 km de longueur est obtenue par l'une des deux formules suivantes:

$$R_{20} = R_t \frac{254,5}{234,5 + t} \times \frac{1\,000}{L} \text{ pour les âmes en cuivre } *$$

$$R_{20} = R_t \frac{248}{228 + t} \times \frac{1\,000}{L} \text{ pour les âmes en aluminium } **$$

dans laquelle:

t est la température de l'âme à l'instant de la mesure, en degrés Celsius

R_{20} est la résistance à 20 °C, en ohms/kilomètre

L est la longueur de l'échantillon du câble, en mètres

R_t est la résistance de L mètres de câble à t °C, en ohms.

Le facteur de correction de température à appliquer à la valeur de résistance mesurée à t °C pour la ramener à 20 °C est donné dans le tableau IX, page 30.

Note. — La résistance est calculée à partir de la longueur de l'échantillon complet et non à partir de la longueur des âmes ou des brins individuels.

Un câble méplat à deux conducteurs est assimilé à deux câbles à un conducteur.

Les valeurs de résistance spécifiées dans les tableaux ont été calculées au moyen de la formule:

$$R = \frac{4A}{n \cdot \pi \cdot d^2} \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot K_3$$

dans laquelle:

R est la résistance à 20 °C, en ohms/kilomètre

A est la résistivité du métal de l'âme à 20 °C, en ohm absolu.mm²/km, soit:

17,241 pour le cuivre recuit

28,264 pour l'aluminium

n est le nombre de brins de l'âme

d est le diamètre nominal des brins de l'âme, en millimètres

K_1 est un facteur dépendant du diamètre des brins de l'âme, de la nature du métal et du fait que les brins, lorsqu'ils sont en cuivre, sont revêtus ou non d'une couche métallique.

* Formule basée sur le coefficient de variation de la résistance avec la température de 0,003 93 par deg C à 20 °C spécifié dans la Publication 28 de la C E I: Spécification internationale d'un cuivre-type recuit.

** Formule basée sur le coefficient de variation de la résistance avec la température de 0,004 03 par deg C à 20 °C spécifié dans la Publication 111 de la C E I: Recommandation concernant la résistivité des fils en aluminium écroui dur industriel pour conducteur électrique.

If necessary, correction to 20 °C and 1 km length is made by applying the following formulae:

$$R_{20} = R_t \frac{254.5}{234.5 + t} \times \frac{1\,000}{L} \text{ for copper conductors } *$$

$$R_{20} = R_t \frac{248}{228 + t} \times \frac{1\,000}{L} \text{ for aluminium conductors } **$$

where:

t is the temperature of the conductor at the time of measurement, in Celsius degrees

R_{20} is the resistance at 20 °C, in ohms/kilometre

L is the length of the sample of cable or flexible cord, in metres

R_t is the resistance of L metres of cable or flexible core at t °C, in ohms.

The temperature correction to be used to correct the test value to 20 °C is given in Table IX, page 31.

Note. — The resistance is calculated from the length of the complete sample and not from the length of the individual cores or wires.

A flat twin cable or flexible cord is regarded as two single-core cables or flexible cords.

The resistance values specified in the tables have been calculated from the formula:

$$R = \frac{44}{n \cdot \pi \cdot d^2} \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot K_3$$

where:

R is the resistance at 20 °C, in ohms/kilometre

A is the standard resistivity of the metal at 20 °C, in absolute ohm.mm²/km, i.e.:

17.241 for annealed copper

28.264 for aluminium

n is the number of wires in the conductor

d is the nominal diameter of the wires in the conductor, in millimetres

K_1 is a factor depending on the diameter of the wires in the conductor, on the kind of metal and on whether or not copper wires are metal-coated.

* Formula based on resistance-temperature coefficient of 0.003 93 per deg C at 20 °C, as given in I E C Publication 28, International Standard of Resistance for Copper.

** Formula based on resistance-temperature coefficient of 0.004 03 per deg C at 20 °C as given in I E C Publication 111, Recommendation for the Resistivity of Commercial Hard-drawn Aluminium Electrical Conductor Wire.

La valeur de ce facteur est donnée dans le tableau suivant:

Diamètre maximal des brins de l'âme		K_1			
		Ame massive		Ame câblée	
Au-dessus de	Jusqu'à et y compris	Cuivre revêtu d'une couche métallique et aluminium nu	Cuivre nu	Cuivre revêtu d'une couche métallique et aluminium nu	Cuivre nu
mm	mm	—	—	1,12	1,07
0,05	0,10	—	—	1,07	1,04
0,10	0,31	1,05	1,03	1,04	1,02
0,31	0,91	1,04	1,03	1,03	1,02
0,91	3,60	1,04	1,03	—	—
3,60					

K_2 est un facteur dépendant du câblage de l'âme. La valeur de ce facteur est égale à:

1,00 pour les âmes massives

1,02 pour les âmes câblées des classes 1, 2 et 3, si le diamètre nominal des brins est supérieur à 0,6 mm

1,03 pour les âmes câblées des classes 4, 5 et 6, si le diamètre nominal des brins est supérieur à 0,6 mm

1,04 pour les âmes câblées des classes 2, 4, 5 et 6, si le diamètre nominal des brins est inférieur ou égal à 0,6 mm.

K_3 est un facteur dépendant de l'assemblage des conducteurs constitutifs. La valeur de ce facteur est égale à:

1,00 pour les câbles à un conducteur et les câbles à plusieurs conducteurs dont les conducteurs ne sont pas assemblés par câblage

1,02 pour les câbles à plusieurs conducteurs (autres que les câbles souples) assemblés par câblage

1,05 pour les câbles souples à plusieurs conducteurs assemblés par câblage.

Ces valeurs de K_3 ne s'appliquent pas aux câbles dont le pas de câblage est d'une valeur anormalement faible.

Le nombre et le diamètre nominal des brins de l'âme qui ont servi au calcul des valeurs de résistance spécifiées pour chaque section nominale dans les tableaux I à VI ne sont donnés qu'à titre d'information dans les tableaux VII et VIII, pages 26 et 28.

The value of this factor is given in the following table.

Maximum diameter of wires in conductor		K_1			
		Solid conductor		Stranded conductor	
Over	Up to and including	Metal-coated copper and plain aluminium	Plain copper	Metal-coated copper and plain aluminium	Plain copper
mm	mm				
0.05	0.10	—	—	1.12	1.07
0.10	0.31	—	—	1.07	1.04
0.31	0.91	1.05	1.03	1.04	1.02
0.91	3.60	1.04	1.03	1.03	1.02
3.60		1.04	1.03	—	—

K_2 is a factor depending on the way in which the conductor is stranded. The value of this factor is equal to:

1.00 for solid conductors

1.02 for stranded conductors in Classes 1, 2 and 3, if the nominal wire diameter exceeds 0.6 mm

1.03 for stranded conductors in Classes 4, 5 and 6, if the nominal wire diameter exceeds 0.6 mm

1.04 for stranded conductors in Classes 2, 4, 5 and 6, if the nominal wire diameter does not exceed 0.6 mm.

K_3 is a factor depending on the way in which the cores are twisted together. The value of this factor is equal to:

1.00 for single core cables and flexible cords and for multicore cables and flexible cords, the cores of which are not twisted together

1.02 for multicore cables (other than flexible cables) the cores of which are twisted together

1.05 for multicore flexible cables and cords, the cores of which are twisted together.

These values of K_3 do not apply to cables and flexible cords in which the lay ratio is unusually small.

The number and the nominal diameter of the wires in the conductor used for the calculation of the resistance values specified for each nominal cross-sectional area in Tables I-VI are given for information only in Tables VII and VIII, pages 27 and 29.

TABLEAU I

Câbles pour installations fixes
Ames circulaires en cuivre et en aluminium

Classe 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Section nominale <							

TABLE I

Cables for fixed installations
Circular copper and aluminium conductors

Class 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Nominal cross-sectional area mm ²	Minimum number of wires in conductor	Maximum resistance of conductor at 20 °C					
		Copper conductors				Aluminium conductors	
		Metal-coated wires		Plain wires		Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km
		Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km		
1	1	17.9	18.2	17.7	18.1	29.3	29.9
1.5	1	12.0	12.2	11.9	12.1	19.7	20.0
2.5	1	7.21	7.35	7.14	7.28	11.8	12.0
4	1	4.51	4.60	4.47	4.56	7.39	7.54
6	1	3.00	3.06	2.97	3.03	4.91	5.01
10	1	1.79	1.83	1.77	1.81	2.94	3.00
16	1	1.13	1.15	1.12	1.14	1.85	1.89
25	1	0.715	0.729	0.708	0.722	1.17	1.20
35	1	0.524	0.535	0.519	0.529	0.859	0.876
50	7	0.361	0.368	0.358	0.365	0.592	0.604
120	19	0.149	0.152	0.148	0.151	0.245	0.250
150	19	0.119	0.121	0.117	0.120	0.194	0.198
240	37	0.0767	0.0783	0.0760	0.0775	0.126	0.128
300	37	0.0609	0.0621	0.0603	0.0615	0.0998	0.102

TABLEAU II

Câbles pour installations fixes
Ames circulaires et sectoriales en cuivre et en aluminium

Classe 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Section nominale mm²	Nombre minimal de brins			Résistance maximale de l'âme à 20 °C					
	Ames circulaires	Ame circulaire compacte ou âme sectorale		Ames en cuivre				Ames en aluminium	
				Brins revêtus d'une couche métallique		Brins nus			
		S1 (voir note ci-dessous)	S2 (voir note ci-dessous)	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km
1	7	—	—	21,2	21,6	20,8	21,2	34,8	35,4
1,5	7	—	—	13,6	13,8	13,3	13,6	22,2	22,7
2,5	7	—	—	7,41	7,56	7,27	7,41	12,1	12,4
4	7	—	—	4,60	4,70	4,52	4,61	7,55	7,70
6	7	—	—	3,05	3,11	3,02	3,08	4,99	5,09
10	7	6 *	1	1,81	1,84	1,79	1,83	2,96	3,02
16	7	6 *	1	1,14	1,16	1,13	1,15	1,87	1,91
25	7	6	1	0,719	0,734	0,712	0,727	1,18	1,20
35	7	6	6 *	0,519	0,529	0,514	0,524	0,851	0,868
50 **	19	15	6 *	0,383	0,391	0,379	0,387	0,628	0,641
70	19	15	15 *	0,265	0,270	0,262	0,268	0,435	0,443
95	19	15	15 *	0,191	0,195	0,189	0,193	0,313	0,320
120	37	30	15 *	0,151	0,154	0,150	0,153	0,248	0,253
150	37	30	15 *	0,123	0,126	0,122	0,124	0,202	0,206
185	37	30	30 *	0,0982	0,100	0,0972	0,0991	0,161	0,164
240	61	53	30 *	0,0747	0,0762	0,0740	0,0754	0,122	0,125
300	61	53	30 *	0,0595	0,0607	0,0590	0,0601	0,0976	0,100
400	61	53	53	0,0465	0,0475	0,0461	0,0470	0,0763	0,0778
500	61	53	53	0,0369	0,0377	0,0366	0,0373	0,0605	0,0617
630	127	114	114	0,0286	0,0292	0,0283	0,0289	0,0469	0,0478
800	127	—	—	0,0224	0,0228	0,0221	0,0226	0,0367	0,0374
1 000	127	—	—	0,0177	0,0181	0,0176	0,0179	0,0291	0,0297

S1 généralement utilisé pour âme en cuivre.

S2 généralement utilisé pour âme en aluminium.

* Pour des applications très spéciales, peuvent être des âmes massives.

** La section effective est approximativement 47 mm².

TABLE II

Cables for fixed installations

Circular and shaped copper and aluminium conductors

Class 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Nominal cross-sectional area mm²	Minimum number of wires in conductor			Maximum resistance of conductor at 20 °C					
	Circular conductors	Compact circular or sector-shaped conductor		Copper conductors				Aluminium conductors	
				Metal-coated wires		Plain wires			
		S1 (see Note below)	S2 (see Note below)	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km
1	7	—	—	21.2	21.6	20.8	21.2	34.8	35.4
1.5	7	—	—	13.6	13.8	13.3	13.6	22.2	22.7
2.5	7	—	—	7.41	7.56	7.27	7.41	12.1	12.4
4	7	—	—	4.60	4.70	4.52	4.61	7.55	7.70
6	7	—	—	3.05	3.11	3.02	3.08	4.99	5.09
10	7	6 *	1	1.81	1.84	1.79	1.83	2.96	3.02
16	7	6 *	1	1.14	1.16	1.13	1.15	1.87	1.91
25	7	6	1	0.719	0.734	0.712	0.727	1.18	1.20
35	7	6	6 *	0.519	0.529	0.514	0.524	0.851	0.868
50 **	19	15	6 *	0.383	0.391	0.379	0.387	0.628	0.641
70	19	15	15 *	0.265	0.270	0.262	0.268	0.435	0.443
95	19	15	15 *	0.191	0.195	0.189	0.193	0.313	0.320
120	37	30	15 *	0.151	0.154	0.150	0.153	0.248	0.253
150	37	30	15 *	0.123	0.126	0.122	0.124	0.202	0.206
185	37	30	30 *	0.0982	0.100	0.0972	0.0991	0.161	0.164
240	61	53	30 *	0.0747	0.0762	0.0740	0.0754	0.122	0.125
300	61	53	30 *	0.0595	0.0607	0.0590	0.0601	0.0976	0.100
400	61	53	53	0.0465	0.0475	0.0461	0.0470	0.0763	0.0778
500	61	53	53	0.0369	0.0377	0.0366	0.0373	0.0605	0.0617
630	127	114	114	0.0286	0.0292	0.0283	0.0289	0.0469	0.0478
800	127	—	—	0.0224	0.0228	0.0221	0.0226	0.0367	0.0374
1 000	127	—	—	0.0177	0.0181	0.0176	0.0179	0.0291	0.0297

S1 generally for copper.

S2 generally for aluminium.

* For very special applications these conductors may be manufactured as solid conductor.

** The actual cross-sectional area is approximately 47 mm².

TABLEAU III

Câbles pour installations fixes
Ames circulaires en cuivre et en aluminium

Classe 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Section nominale	Nombre minimal de brins	Résistance maximale de l'âme à 20 °C					
		Ames en cuivre				Ames en aluminium	
		Brins revêtus d'une couche métallique		Brins nus			
		Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km
mm ²							
10	12	1,78	1,81	1,76	1,79	2,91	2,97
16	19	1,12	1,14	1,11	1,13	1,84	1,88
25	19	0,666	0,679	0,660	0,673	1,09	1,11
35	19	0,519	0,529	0,514	0,524	0,850	0,867
50	27	0,365	0,372	0,361	0,369	0,598	0,610
70	37	0,266	0,272	0,264	0,269	0,437	0,445
95	37	0,197	0,201	0,195	0,199	0,323	0,329
120	61	0,148	0,151	0,146	0,149	0,242	0,247
150	61	0,119	0,122	0,118	0,121	0,196	0,200
185	91	0,0990	0,101	0,0980	0,100	0,162	0,166

TABLE III

Cables for fixed wiring
Circular copper and aluminium conductors

Class 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Nominal cross-sectional area mm ²	Minimum number of wires in conductor	Maximum resistance of conductor at 20 °C					
		Copper conductors				Aluminium conductors	
		Metal-coated wires		Plain wires			
		Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km
10	12	1.78	1.81	1.76	1.79	2.91	2.97
16	19	1.12	1.14	1.11	1.13	1.84	1.88
25	19	0.666	0.679	0.660	0.673	1.09	1.11
35	19	0.519	0.529	0.514	0.524	0.850	0.867
50	27	0.365	0.372	0.361	0.369	0.598	0.610
70	37	0.266	0.272	0.264	0.269	0.437	0.445
95	37	0.197	0.201	0.195	0.199	0.323	0.329
120	61	0.148	0.151	0.146	0.149	0.242	0.247
150	61	0.119	0.122	0.118	0.121	0.196	0.200
185	91	0.0990	0.101	0.0980	0.100	0.162	0.166

TABLEAU IV

Ames souples en cuivre

Classe 4

1	2	3	4	5	6
Section nominale mm ²	Diamètre maximal des brins de l'âme mm	Résistance maximale de l'âme à 20 °C			
		Brins revêtus d'une couche métallique		Brins nus	
		Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km
0,5	0,31	38,8	40,7	37,7	39,6
0,75	0,31	24,7	25,9	24,0	25,2
1	0,31	19,4	20,4	18,8	19,8
1,5	0,41	12,4	13,0	12,1	12,7
2,5	0,41	7,42	7,79	7,28	7,64
4	0,51	4,75	4,99	4,66	4,89
6	0,51	3,17	3,32	3,10	3,26
10	0,51	1,94	2,04	1,90	2,00
16	0,61	1,18	1,24	1,16	1,21
25	0,61	0,785	0,824	0,770	0,809
35	0,68	0,535	0,561	0,524	0,550
50	0,68	0,364	0,382	0,357	0,375
70	0,68	0,273	0,286	0,268	0,281
95	0,68	0,197	0,207	0,193	0,203
120	0,68	0,153	0,161	0,150	0,158
150	0,86	0,122	0,128	0,120	0,126
185	0,86	0,0986	0,104	0,0967	0,102
240	0,86	0,0775	0,0814	0,0760	0,0798
300	0,86	0,0628	0,0660	0,0616	0,0647
400	0,86	0,0484	0,0509	0,0475	0,0499
500	0,86	0,0381	0,0400	0,0374	0,0392

TABLE IV

Flexible copper conductors

Class 4

1	2	3	4	5	6
Nominal cross-sectional area mm ²	Maximum diameter of wires in conductor mm	Maximum resistance of conductor at 20 °C			
		Metal-coated wires		Plain wires	
		Single-core	Multi-core	Single-core	Multi-core
		ohm/km	ohm/km	ohm/km	ohm/km
0.5	0.31	38.8	40.7	37.7	39.6
0.75	0.31	24.7	25.9	24.0	25.2
1	0.31	19.4	20.4	18.8	19.8
1.5	0.41	12.4	13.0	12.1	12.7
2.5	0.41	7.42	7.79	7.28	7.64
4	0.51	4.75	4.99	4.66	4.89
6	0.51	3.17	3.32	3.10	3.26
10	0.51	1.94	2.04	1.90	2.00
16	0.61	1.18	1.24	1.16	1.21
25	0.61	0.785	0.824	0.770	0.809
35	0.68	0.535	0.561	0.524	0.550
50	0.68	0.364	0.382	0.357	0.375
70	0.68	0.273	0.286	0.268	0.281
95	0.68	0.197	0.207	0.193	0.203
120	0.68	0.153	0.161	0.150	0.158
150	0.86	0.122	0.128	0.120	0.126
185	0.86	0.0986	0.104	0.0967	0.102
240	0.86	0.0775	0.0814	0.0760	0.0798
300	0.86	0.0628	0.0660	0.0616	0.0647
400	0.86	0.0484	0.0509	0.0475	0.0499
500	0.86	0.0381	0.0400	0.0374	0.0392

TABLEAU V

Ames souples en cuivre

Classe 5

1	2	3	4	5	6
Section nominale mm ²	Diamètre maximal des brins de l'âme mm	Résistance maximale de l'âme à 20 °C			
		Brins revêtus d'une couche métallique		Brins nus	
		Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km
0,5	0,21	38,2	40,1	37,1	39,0
0,75	0,21	25,4	26,7	24,7	26,0
1	0,21	19,1	20,0	18,5	19,5
1,5	0,26	13,0	13,7	12,7	13,3
2,5	0,26	7,82	8,21	7,60	7,98
4	0,31	4,85	5,09	4,71	4,95
6	0,31	3,23	3,39	3,14	3,30
10	0,41	1,85	1,95	1,82	1,91
16	0,41	1,18	1,24	1,16	1,21
25	0,41	0,757	0,795	0,743	0,780
35	0,41	0,538	0,565	0,527	0,554
50	0,41	0,375	0,393	0,368	0,386
70	0,51	0,264	0,277	0,259	0,272
95	0,51	0,200	0,210	0,196	0,206
120	0,51	0,156	0,164	0,153	0,161
150	0,51	0,126	0,132	0,123	0,129
185	0,51	0,103	0,108	0,101	0,106
240	0,51	0,0778	0,0817	0,0763	0,0801
300	0,51	0,0623	0,0654	0,0611	0,0641
400	0,51	0,0472	0,0495	0,0463	0,0486
500	0,61	0,0373	0,0391	0,0366	0,0384

TABLE V

Flexible copper conductors

Class 5

1	2	3	4	5	6
Nominal cross-sectional area	Maximum diameter of wires in conductor	Maximum resistance of conductor at 20 °C			
		Metal-coated wires		Plain wires	
		Single-core	Multi-core	Single-core	Multi-core
mm ²	mm	ohm/km	ohm/km	ohm/km	ohm/km
0.5	0.21	38.2	40.1	37.1	39.0
0.75	0.21	25.4	26.7	24.7	26.0
1	0.21	19.1	20.0	18.5	19.5
1.5	0.26	13.0	13.7	12.7	13.3
2.5	0.26	7.82	8.21	7.60	7.98
4	0.31	4.85	5.09	4.71	4.95
6	0.31	3.23	3.39	3.14	3.30
10	0.41	1.85	1.95	1.82	1.91
16	0.41	1.18	1.24	1.16	1.21
25	0.41	0.757	0.795	0.743	0.780
35	0.41	0.538	0.565	0.527	0.554
50	0.41	0.375	0.393	0.368	0.386
70	0.51	0.264	0.277	0.259	0.272
95	0.51	0.200	0.210	0.196	0.206
120	0.51	0.156	0.164	0.153	0.161
150	0.51	0.126	0.132	0.123	0.129
185	0.51	0.103	0.108	0.101	0.106
240	0.51	0.0778	0.0817	0.0763	0.0801
300	0.51	0.0623	0.0654	0.0611	0.0641
400	0.51	0.0472	0.0495	0.0463	0.0486
500	0.61	0.0373	0.0391	0.0366	0.0384

TABLEAU VI

Ames souples en cuivre

Classe 6

1	2	3	4	5	6
Section nominale mm ²	Diamètre maximal des brins de l'âme mm	Résistance maximale de l'âme à 20 °C			
		Brins revêtus d'une couche métallique		Brins nus	
		Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km	Un conducteur ohm/km	Plusieurs conducteurs ohm/km
0,5	0,16	38,8	40,7	37,7	39,6
0,75	0,16	25,8	27,1	25,1	26,4
1	0,16	19,4	20,4	18,8	19,8
1,5	0,16	12,8	13,4	12,4	13,0
2,5	0,16	7,76	8,14	7,54	7,91
4	0,16	4,76	5,00	4,63	4,86
6	0,21	3,23	3,39	3,14	3,30
10	0,21	1,88	1,98	1,83	1,92
16	0,21	1,19	1,25	1,16	1,21
25	0,21	0,780	0,819	0,758	0,796
35	0,21	0,552	0,579	0,536	0,563
50	0,31	0,387	0,406	0,376	0,395
70	0,31	0,272	0,285	0,264	0,277
95	0,31	0,204	0,214	0,198	0,208
120	0,31	0,159	0,167	0,155	0,163
150	0,31	0,129	0,135	0,125	0,131
185	0,31	0,105	0,110	0,102	0,107
240	0,31	0,0808	0,0848	0,0785	0,0824
300	0,31	0,0636	0,0667	0,0618	0,0649

TABLE VI

Flexible copper conductors

Class 6

1	2	3	4	5	6
Nominal cross-sectional area mm ²	Maximum diameter of wires in conductor mm	Maximum resistance of conductor at 20 °C			
		Metal-coated wires		Plain wires	
		Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km	Single-core ohm/km	Multi-core ohm/km
0.5	0.16	38.8	40.7	37.3	39.6
0.75	0.16	25.8	27.1	25.1	26.4
1	0.16	19.4	20.4	18.8	19.8
1.5	0.16	12.8	13.4	12.4	13.0
2.5	0.16	7.76	8.14	7.54	7.91
4	0.16	4.76	5.00	4.63	4.86
6	0.21	3.23	3.39	3.14	3.30
10	0.21	1.88	1.98	1.83	1.92
16	0.21	1.19	1.25	1.16	1.21
25	0.21	0.780	0.819	0.758	0.796
35	0.21	0.552	0.579	0.536	0.563
50	0.31	0.387	0.406	0.376	0.395
70	0.31	0.272	0.285	0.264	0.277
95	0.31	0.204	0.214	0.198	0.208
120	0.31	0.159	0.167	0.155	0.163
150	0.31	0.129	0.135	0.125	0.131
185	0.31	0.105	0.110	0.102	0.107
240	0.31	0.0808	0.0848	0.0785	0.0824
300	0.31	0.0636	0.0667	0.0618	0.0649

TABLEAU VII

Câbles pour installations fixes
Composition de l'âme qui a servi au calcul de la résistance maximale

Note. — Ce tableau donne, uniquement à titre d'information, les compositions utilisées pour calculer les valeurs maximales de résistance spécifiées dans les tableaux I, II et III pour les âmes des classes 1, 2 et 3. L'indication de ces données n'implique aucune préférence pour les compositions figurant dans le tableau.

1	2	3	4	5	6	7
Section nominale mm ²	Classe 1		Classe 2		Classe 3	
	Nombre de brins (n)	Diamètre des brins (d) mm	Nombre de brins (n)	Diamètre des brins (d) mm	Nombre de brins (n)	Diamètre des brins (d) mm
1	1	1,13	7	0,40	—	—
1,5	1	1,38	7	0,50	—	—
2,5	1	1,78	7	0,67	—	—
4	1	2,25	7	0,85	—	—
6	1	2,76	7	1,04	—	—
10	1	3,57	7	1,35	12	1,04
16	1	4,50	7	1,70	19	1,04
25	1	5,65	7	2,14	19	1,35
35	1	6,60	7	2,52	19	1,53
50	7	3,02	19	1,78	27	1,53
70	—	—	19	2,14	37	1,53
95	—	—	19	2,52	37	1,78
120	19	2,85	37	2,03	61	1,60
150	19	3,20	37	2,25	61	1,78
185	—	—	37	2,52	91	1,60
240	37	2,85	61	2,25	—	—
300	37	3,20	61	2,52	—	—
400	—	—	61	2,85	—	—
500	—	—	61	3,20	—	—
630	—	—	127	2,52	—	—
800	—	—	127	2,85	—	—
1 000	—	—	127	3,20	—	—

TABLE VII

Cables for fixed installations
Conductor formations used for calculating resistance values

Note. — This table gives, for information only, the formations assumed in calculating the maximum values of resistance specified in Tables I, II and III for conductors of Classes 1, 2 and 3. The inclusion of this information does not imply any preference for the forms of construction shown in the table.

1	2	3	4	5	6	7
Nominal cross-sectional area mm ²	Class 1		Class 2		Class 3	
	Number of wires (n)	Wire diameter (d) mm	Number of wires (n)	Wire diameter (d) mm	Number of wires (n)	Wire diameter (d) mm
1	1	1.13	7	0.40	—	—
1.5	1	1.38	7	0.50	—	—
2.5	1	1.78	7	0.67	—	—
4	1	2.25	7	0.85	—	—
6	1	2.76	7	1.04	—	—
10	1	3.57	7	1.35	12	1.04
16	1	4.50	7	1.70	19	1.04
25	1	5.65	7	2.14	19	1.35
35	1	6.60	7	2.52	19	1.53
50	7	3.02	19	1.78	27	1.53
70	—	—	19	2.14	37	1.53
95	—	—	19	2.52	37	1.78
120	19	2.85	37	2.03	61	1.60
150	19	3.20	37	2.25	61	1.78
185	—	—	37	2.52	91	1.60
240	37	2.85	61	2.25	—	—
300	37	3.20	61	2.52	—	—
400	—	—	61	2.85	—	—
500	—	—	61	3.20	—	—
630	—	—	127	2.52	—	—
800	—	—	127	2.85	—	—
1 000	—	—	127	3.20	—	—

TABLEAU VIII

Câbles souples

Composition de l'âme qui a servi au calcul de la résistance maximale

Note. — Ce tableau donne, uniquement à titre d'information, les compositions utilisées pour le calcul des valeurs maximales de résistance spécifiées dans les tableaux IV, V et VI pour les âmes des classes 4, 5 et 6. L'indication de ces données n'implique aucune préférence pour les compositions figurant dans le tableau.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Section nominale mm ²	Classe 4			Classe 5			Classe 6		
	Nombre de torons	Nombre de brins (n)	Diamètre des brins (d) mm	Nombre de torons	Nombre de brins (n)	Diamètre des brins (d) mm	Nombre de torons	Nombre de brins (n)	Diamètre des brins (d) mm
0,5	—	7	0,30	—	16	0,20	—	28	0,15
0,75	—	11	0,30	—	24	0,20	—	42	0,15
1	—	14	0,30	—	32	0,20	—	56	0,15
1,5	—	12	0,40	—	30	0,25	—	85	0,15
2,5	—	20	0,40	—	50	0,25	7 × 20	140	0,15
4	—	20	0,50	—	56	0,30	12 × 19	228	0,15
6	—	30	0,50	—	84	0,30	7 × 27	189	0,20
10	7 × 7	49	0,50	—	80	0,40	12 × 27	324	0,20
16	7 × 8	56	0,60	—	126	0,40	19 × 27	513	0,20
25	7 × 12	84	0,60	—	196	0,40	27 × 29	783	0,20
35	7 × 14	98	0,67	—	276	0,40	27 × 41	1 107	0,20
50	12 × 12	144	0,67	—	396	0,40	27 × 26	702	0,30
70	12 × 16	192	0,67	—	360	0,50	37 × 27	999	0,30
95	19 × 14	266	0,67	—	475	0,50	37 × 36	1 332	0,30
120	19 × 18	342	0,67	19 × 32	608	0,50	37 × 46	1 702	0,30
150	19 × 14	266	0,85	27 × 28	756	0,50	37 × 57	2 109	0,30
185	30 × 11	330	0,85	37 × 25	925	0,50	37 × 70	2 590	0,30
240	30 × 14	420	0,85	37 × 33	1 221	0,50	48 × 70	3 360	0,30
300	37 × 14	518	0,85	61 × 25	1 525	0,50	61 × 70	4 270	0,30
400	48 × 14	672	0,85	61 × 33	2 013	0,50	—	—	—
500	61 × 14	854	0,85	61 × 29	1 769	0,60	—	—	—

TABLE VIII

Flexible conductors
Formations used for calculating resistance values

Note. — This table gives, for information only, the formations assumed in calculating the maximum values of resistance specified in Tables IV, V and VI for conductors of Classes 4, 5 and 6. The inclusion of this information does not imply any preference for the forms of construction shown in the table.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Nominal cross-sectional area mm ²	Class 4			Class 5			Class 6		
	Number of bundles	Number of wires (n)	Wire diameter (d) mm	Number of bundles	Number of wires (n)	Wire diameter (d) mm	Number of bundles	Number of wires (n)	Wire diameter (d) mm
0.5	—	7	0.30	—	16	0.20	—	28	0.15
0.75	—	11	0.30	—	24	0.20	—	42	0.15
1	—	14	0.30	—	32	0.20	—	56	0.15
1.5	—	12	0.40	—	30	0.25	—	85	0.15
2.5	—	20	0.40	—	50	0.25	7 × 20	140	0.15
4	—	20	0.50	—	56	0.30	12 × 19	228	0.15
6	—	30	0.50	—	84	0.30	7 × 27	189	0.20
10	7 × 7	49	0.50	—	80	0.40	12 × 27	324	0.20
16	7 × 8	56	0.60	—	126	0.40	19 × 27	513	0.20
25	7 × 12	84	0.60	—	196	0.40	27 × 29	783	0.20
35	7 × 14	98	0.67	—	276	0.40	27 × 41	1 107	0.20
50	12 × 12	144	0.67	—	396	0.40	27 × 26	702	0.30
70	12 × 16	192	0.67	—	360	0.50	37 × 27	999	0.30
95	19 × 14	266	0.67	—	475	0.50	37 × 36	1 332	0.30
120	19 × 18	342	0.67	19 × 32	608	0.50	37 × 46	1 702	0.30
150	19 × 14	266	0.85	27 × 28	756	0.50	37 × 57	2 109	0.30
185	30 × 11	330	0.85	37 × 25	925	0.50	37 × 70	2 590	0.30
240	30 × 14	420	0.85	37 × 33	1 221	0.50	48 × 70	3 360	0.30
300	37 × 14	518	0.85	61 × 25	1 525	0.50	61 × 70	4 270	0.30
400	48 × 14	672	0.85	61 × 33	2 013	0.50	—	—	—
500	61 × 14	854	0.85	61 × 29	1 769	0.60	—	—	—

TABLEAU IX

*Facteur de température à appliquer à la résistance mesurée à t °C
pour la ramener à 20 °C*

Température de l'âme à l'instant de la mesure t °C	Facteur de correction	
	Ames en cuivre *	Ames en aluminium **
5	1,0626	1,0644
6	1,0582	1,0598
7	1,0538	1,0553
8	1,0495	1,0509
9	1,0452	1,0464
10	1,0409	1,0420
11	1,0367	1,0377
12	1,0325	1,0333
13	1,0283	1,0290
14	1,0241	1,0248
15	1,0200	1,0206
16	1,0160	1,0164
17	1,0119	1,0122
18	1,0079	1,0081
19	1,0039	1,0041
20	1,0000	1,0000
21	0,9961	0,9960
22	0,9922	0,9920
23	0,9883	0,9881
24	0,9845	0,9841
25	0,9807	0,9802
26	0,9770	0,9764
27	0,9732	0,9726
28	0,9695	0,9688
29	0,9658	0,9650
30	0,9622	0,9612

* Basé sur le coefficient de variation de la résistance avec la température de 0,003 93 par deg C à 20 °C, spécifié dans la Publication 28 de la C E I.

** Basé sur le coefficient de variation de la résistance avec la température de 0,004 03 par deg C à 20 °C, spécifié dans la Publication 111 de la C E I.

TABLE IX

*Temperature correction factors for conductor resistance
to correct the measured resistance at t °C to 20 °C*

Temperature of conductor at time of measurement t °C	Correction factor	
	Copper conductors *	Aluminium conductors **
5	1.0626	1.0644
6	1.0582	1.0598
7	1.0538	1.0553
8	1.0495	1.0509
9	1.0452	1.0464
10	1.0409	1.0420
11	1.0367	1.0377
12	1.0325	1.0333
13	1.0283	1.0290
14	1.0241	1.0248
15	1.0200	1.0206
16	1.0160	1.0164
17	1.0119	1.0122
18	1.0079	1.0081
19	1.0039	1.0041
20	1.0000	1.0000
21	0.9961	0.9960
22	0.9922	0.9920
23	0.9883	0.9881
24	0.9845	0.9841
25	0.9807	0.9802
26	0.9770	0.9764
27	0.9732	0.9726
28	0.9695	0.9688
29	0.9658	0.9650
30	0.9622	0.9612

* Based on resistance-temperature coefficient of 0.003 93 per deg C at 20 °C, as given in I E C Publication 28.

** Based on resistance-temperature coefficient of 0.004 03 per deg C at 20 °C, as given in I E C Publication 111.

ANNEXE A

SECTIONS CORRESPONDANTES

Les sections d'âmes figurant dans les tableaux I à VIII inclus sont données en millimètres carrés.

Le tableau ci-dessous a été établi pour faciliter les comparaisons entre les normes nationales en donnant les sections correspondantes exprimées en circular mils et en inches carrés.

mm ²	CM	in ²
1	1 974	0,001 55
1,5	2 960	0,002 33
2,5	4 934	0,003 88
4	7 894	0,006 20
6	11 840	0,009 30
10	19 740	0,0155
16	31 580	0,0248
25	39 340	0,0388
35	69 070	0,0542
50	98 680	0,0775
70	138 100	0,109
95	187 500	0,147
120	236 800	0,186
150	296 000	0,233
185	365 100	0,287
240	473 600	0,372
300	592 100	0,465
400	789 400	0,620
500	986 800	0,775
630	1 243 300	0,977
800	1 578 800	1,240
1 000	1 973 500	1,550

APPENDIX A

EQUIVALENT SECTIONAL AREAS

The conductor areas in Tables I to VIII inclusive are given in square millimetres.

To enable comparisons to be made with national standards, the following table giving the equivalent areas in circular mils and square inches has been compiled.

mm ²	CM	in ²
1	1 974	0.001 55
1.5	2 960	0.002 33
2.5	4 934	0.003 88
4	7 894	0.006 20
6	11 840	0.009 30
10	19 740	0.0155
16	31 580	0.0246
25	39 340	0.0388
35	69 070	0.0542
50	98 680	0.0775
70	138 100	0.109
95	187 500	0.147
120	236 800	0.186
150	296 000	0.233
185	365 100	0.287
240	473 600	0.372
300	592 100	0.465
400	789 400	0.620
500	986 800	0.775
630	1 243 300	0.977
800	1 578 800	1.240
1 000	1 973 500	1.550

ANNEXE B

SECTIONS D'ÂMES AMÉRICAINES ET BRITANNIQUES

Les tableaux indiquant dans la présente annexe les sections d'âmes américaines et britanniques sont donnés uniquement à titre d'information et ne font pas partie de la Recommandation de la C E I.

Ces informations sont données en raison de l'usage très répandu des sections américaines et britanniques. Elles sont extraites des normes américaines et britanniques correspondantes.

Withdrawing
IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60228:1966

APPENDIX B

AMERICAN AND BRITISH CONDUCTOR SIZES

The tables of American and British conductor sizes in this Appendix are given for information only and do not form part of the I E C Recommendation.

This information has been included because of the widespread use of the American and British sizes. It has been extracted from the relevant American and British Standards.

Withdawn
IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60228:1966

TABLEAU A1

Normes américaines

Ames massives et à câblage concentrique en cuivre et en aluminium

Section		Numéro de la jauge américaine (ou B & S)	Classe B		Classe C		Classe D	
CM	mm ²		Nombre de brins	Diamètre des brins mils	Nombre de brins	Diamètre des brins mils	Nombre de brins	Diamètre des brins mils
1 020	0,519	20	7	12,1	19	7,3	—	—
1 620	0,823	18	7	15,2	19	9,2	—	—
2 580	1,31	16	7	19,2	19	11,7	—	—
4 110	2,08	14	7	24,2	19	14,7	37	10,5
6 530	3,31	12	7	30,5	19	18,5	37	13,3
10 380	5,26	10	7	38,5	19	23,4	37	16,7
16 510	8,37	8	7	48,6	19	29,5	37	21,1
26 240	13,30	6	7	61,2	19	37,2	37	26,6
41 740	21,15	4	7	77,2	19	46,9	37	33,6
66 360	33,62	2	7	97,4	19	59,1	37	42,4
83 690	42,41	1	19	66,4	37	47,6	61	37,0
105 600	53,49	1/0	19	74,5	37	53,4	61	41,6
133 100	67,43	2/0	19	83,7	37	60,0	61	46,7
167 800	85,01	3/0	19	94,0	37	67,3	61	52,4
211 600	107,2	4/0	19	105,5	37	75,6	61	58,9
250 000	127,0		37	82,2	61	64,0	91	52,4
300 000	152,0		37	90,0	61	70,1	91	57,4
350 000	177,3		37	97,3	61	75,7	91	62,0
400 000	202,7		37	104,0	61	81,0	91	66,3
500 000	253,4		37	116,2	61	90,5	91	74,1
600 000	304,0		61	99,2	91	81,2	127	68,7
700 000	354,7		61	107,1	91	87,7	127	74,2
750 000	380,0		61	110,9	91	90,8	127	76,8
800 000	405,4		61	114,5	91	93,8	127	79,4
900 000	456,0		61	121,5	91	99,4	127	84,2
1 000 000	506,7		61	128,0	91	104,8	127	88,7
1 250 000	633,4		91	117,2	127	99,2	169	86,0
1 500 000	760,1		91	128,4	127	108,7	169	94,2
1 750 000	886,7		127	117,4	169	101,8	217	89,8
2 000 000	1 013,0		127	125,5	169	108,8	217	96,0

TABLE A1

*American solid and concentric-stranded aluminium
and copper conductors*

Area of Cross-Section		Size American (or B & S) wire gauge	Class B		Class C		Class D	
			Number of wires	Diameter of wires mils	Number of wires	Diameter of wires mils	Number of wires	Diameter of wires mils
CM	mm ²							
1 020	0.519	20	7	12.1	19	7.3	—	—
1 620	0.823	18	7	15.2	19	9.2	—	—
2 580	1.31	16	7	19.2	19	11.7	—	—
4 110	2.08	14	7	24.2	19	14.7	37	10.5
6 530	3.31	12	7	30.5	19	18.5	37	13.3
10 380	5.26	10	7	38.5	19	23.4	37	16.7
16 510	8.37	8	7	48.6	19	29.5	37	21.1
26 240	13.30	6	7	61.2	19	37.2	37	26.6
41 740	21.15	4	7	77.2	19	46.9	37	33.6
66 360	33.62	2	7	97.4	19	59.1	37	42.4
83 690	42.41	1	19	66.4	37	47.6	61	37.0
105 600	53.49	1/0	19	74.5	37	53.4	61	41.6
133 100	67.43	2/0	19	83.7	37	60.0	61	46.7
167 800	85.01	3/0	19	94.0	37	67.3	61	52.4
211 600	107.2	4/0	19	105.5	37	75.6	61	58.9
250 000	127.0		37	82.2	61	64.0	91	52.4
300 000	152.0		37	90.0	61	70.1	91	57.4
350 000	177.3		37	97.3	61	75.7	91	62.0
400 000	202.7		37	104.0	61	81.0	91	66.3
500 000	253.4		37	116.2	61	90.5	91	74.1
600 000	304.0		61	99.2	91	81.2	127	68.7
700 000	354.7		61	107.1	91	87.7	127	74.2
750 000	380.0		61	110.9	91	90.8	127	76.8
800 000	405.4		61	114.5	91	93.8	127	79.4
900 000	456.0		61	121.5	91	99.4	127	84.2
1 000 000	506.7		61	128.0	91	104.8	127	88.7
1 250 000	633.4		91	117.2	127	99.2	169	86.0
1 500 000	760.1		91	128.4	127	108.7	169	94.2
1 750 000	886.7		127	117.4	169	101.8	217	89.8
2 000 000	1 013.0		127	125.5	169	108.8	217	96.0

TABEAU A2

Normes américaines
Ames en cuivre câblées en torons composés d'éléments toronnés

Section		Numéro de la jauge américaine (ou B & S)	Classe G			Classe H		
			Nombre de brins	Diamètre des brins mils	Nombre de brins dans chaque élément	Nombre de brins	Diamètre des brins mils	Nombre de brins dans chaque élément
CM	mm²							
4 110	2,08	14	49	9,2	7	—	—	—
6 530	3,31	12	49	11,6	7	—	—	—
10 380	5,26	10	49	14,6	7	—	—	—
16 510	8,37	8	49	18,4	7	133	11,1	7
26 240	13,30	6	49	23,1	7	133	14,0	7
41 740	21,15	4	49	29,2	7	133	17,7	7
66 360	33,62	2	49	36,8	7	133	22,3	7
83 690	42,41	1	133	25,1	7	259	18,0	7
105 600	53,49	1/0	133	28,2	7	259	20,2	7
133 100	67,43	2/0	133	31,6	7	259	22,7	7
167 800	85,01	3/0	133	35,5	7	259	25,5	7
211 600	107,2	4/0	133	39,9	7	259	28,6	7
250 000	127,0		259	31,1	7	427	24,2	7
300 000	152,0		259	34,0	7	427	26,5	7
350 000	177,3		259	36,8	7	427	28,6	7
400 000	202,7		259	39,3	7	427	30,6	7
500 000	253,4		259	43,9	7	427	34,2	7
600 000	304,0		427	37,5	7	703	29,2	19
700 000	354,7		427	40,5	7	703	31,6	19
750 000	380,0		427	41,9	7	703	32,7	19
800 000	405,4		427	43,3	7	703	33,7	19
900 000	436,0		427	45,9	7	703	35,8	19
1 000 000	506,7		427	48,4	7	703	37,7	19
1 250 000	633,4		427	54,1	7	703	42,2	19
1 500 000	760,1		427	59,3	7	703	46,2	19
1 750 000	886,7		703	49,9	19	1 159	38,9	19
2 000 000	1 013,0		703	53,3	19	1 159	41,5	19

TABLE A2

*American rope-lay-stranded copper conductors
having concentric-stranded members*

Area of Cross-section		Size American (or B & S) wire gauge	Class G			Class H		
			Number of wires	Diameter of wires mils	Number of wires in each member	Number of wires	Diameter of wires mils	Number of wires in each member
CM	mm ²							
4 110	2.08	14	49	9.2	7	—	—	—
6 530	3.31	12	49	11.6	7	—	—	—
10 380	5.26	10	49	14.6	7	—	—	—
16 510	8.37	8	49	18.4	7	133	11.1	7
26 240	13.30	6	49	23.1	7	133	14.0	7
41 740	21.15	4	49	29.2	7	133	17.7	7
66 360	33.62	2	49	36.8	7	133	22.3	7
83 690	42.41	1	133	25.1	7	259	18.0	7
105 600	53.49	1/0	133	28.2	7	259	20.2	7
133 100	67.43	2/0	133	31.6	7	259	22.7	7
167 800	85.01	3/0	133	35.5	7	259	25.5	7
211 600	107.2	4/0	133	39.9	7	259	28.6	7
250 000	127.0		259	31.1	7	427	24.2	7
300 000	152.0		259	34.0	7	427	26.5	7
350 000	177.3		259	36.8	7	427	28.6	7
400 000	202.7		259	39.3	7	427	30.6	7
500 000	253.4		259	43.9	7	427	34.2	7
600 000	304.0		427	37.5	7	703	29.2	19
700 000	354.7		427	40.5	7	703	31.6	19
750 000	380.0		427	41.9	7	703	32.7	19
800 000	405.4		427	43.3	7	703	33.7	19
900 000	456.0		427	45.9	7	703	35.8	19
1 000 000	506.7		427	48.4	7	703	37.7	19
1 250 000	633.4		427	54.1	7	703	42.2	19
1 500 000	760.1		427	59.3	7	703	46.2	19
1 750 000	886.7		703	49.9	19	1 159	38.9	19
2 000 000	1 013.0		703	53.3	19	1 159	41.5	19

TABLEAU A3

Normes américaines

Ames en cuivre câblées en torons composés d'éléments tordonnés

Section CM mm²		Numéro de la jauge américaine (ou B & S)	Classe I		Classe K		Classe M	
			Nombre de brins nominal de 0,0201 in de diamètre (N° 24 AWG)	Tordon composition	Nombre de brins nominal de 0,0100 in de diamètre (N° 30 AWG)	Tordon composition	Nombre de brins nominal de 0,0063 in de diamètre (N° 34 AWG)	Tordon composition
6 530	3,31	12	—	—	—	—	168	7×24
10 380	5,26	10	—	—	—	—	259	7×37
16 510	8,37	8	—	—	168	7×24	420	7×60
26 240	13,30	6	63	7×9	266	7×38	665	19×35
41 740	21,15	4	105	7×15	420	7×60	1 064	19×56
66 360	33,62	2	161	7×23	665	19×35	1 666	7×7×34
83 690	42,41	1	216	7×30	836	19×44	2 107	7×7×43
105 600	53,49	1/0	266	19×14	1 064	19×56	2 646	7×7×54
133 100	67,43	2/0	342	19×18	1 323	7×7×27	3 325	19×7×25
167 800	85,01	3/0	418	19×22	1 666	7×7×34	4 256	19×7×32
211 600	107,2	4/0	532	19×23	2 107	7×7×43	5 320	19×7×40
250 000	127,0		637	7×7×13	2 499	7×7×51	6 384	19×7×48
300 000	152,0		735	7×7×15	2 989	7×7×61	7 581	19×7×57
350 000	177,3		882	7×7×18	3 458	19×7×26	8 806	37×7×34
400 000	202,7		980	7×7×20	3 990	19×7×30	10 101	37×7×39
500 000	253,4		1 225	7×7×25	5 054	19×7×38	12 691	37×7×49
600 000	304,0		1 470	7×7×30	5 985	19×7×45	14 945	61×7×35
700 000	354,7		1 729	19×7×13	6 916	19×7×52	17 507	61×7×41
750 000	380,0		1 862	19×7×14	7 581	19×7×57	18 788	61×7×44
800 000	405,4		1 995	19×7×15	7 980	19×7×60	20 069	61×7×47
900 000	456,0		2 261	19×7×17	9 065	37×7×35	22 631	61×7×53
1 000 000	506,7		2 527	19×7×19	10 101	37×7×39	25 193	61×7×59
1 250 000	633,4		3 059	19×7×23	—	—	—	—
1 500 000	760,1		3 724	19×7×28	—	—	—	—
1 750 000	886,7		4 389	19×7×33	—	—	—	—
2 000 000	1 013,0		4 921	19×7×37	—	—	—	—

TABLE A3

*American rope-lay-stranded
copper conductors having bunch-stranded members*

Area of cross-section		Size American (or B & S) wire gauge	Class I		Class K		Class M	
			Nominal number of wires 0.0201 in diameter (No. 24 AWG)	Strand construc- tion	Nominal number of wires 0.0100 in diameter (No. 30 AWG)	Strand construc- tion	Nominal number of wires 0.0063 in diameter (No. 34 AWG)	Strand construc- tion
CM	mm ²							
6 530	3.31	12	—	—	—	—	168	7×24
10 380	5.26	10	—	—	—	—	259	7×37
16 510	8.37	8	—	—	168	7×24	420	7×60
26 240	13.30	6	63	7×9	266	7×38	665	19×35
41 740	21.15	4	105	7×15	420	7×60	1 064	19×56
66 360	33.62	2	161	7×23	665	19×35	1 666	7×7×34
83 690	42.41	1	210	7×30	836	19×44	2 107	7×7×43
105 600	53.49	1/0	266	19×14	1 064	19×56	2 646	7×7×54
133 100	67.43	2/0	342	19×18	1 323	7×7×27	3 325	19×7×25
167 800	85.01	3/0	418	19×22	1 666	7×7×34	4 256	19×7×32
211 600	107.2	4/0	532	19×23	2 107	7×7×43	5 320	19×7×40
250 000	127.0		637	7×7×13	2 499	7×7×51	6 384	19×7×48
300 000	152.0		735	7×7×15	2 989	7×7×61	7 581	19×7×57
350 000	177.3		882	7×7×18	3 458	19×7×26	8 806	37×7×34
400 000	202.7		980	7×7×20	3 990	19×7×30	10 101	37×7×39
500 000	253.4		1 235	7×7×25	5 054	19×7×38	12 691	37×7×49
600 000	304.0		1 470	7×7×30	5 985	19×7×45	14 945	61×7×35
700 000	354.7		1 729	19×7×13	6 916	19×7×52	17 507	61×7×41
750 000	380.0		1 862	19×7×14	7 581	19×7×57	18 788	61×7×44
800 000	405.4		1 995	19×7×15	7 980	19×7×60	20 069	61×7×47
900 000	456.0		2 261	19×7×17	9 065	37×7×35	22 631	61×7×53
1 000 000	506.7		2 527	19×7×19	10 101	37×7×39	25 193	61×7×59
1 250 000	633.4		3 059	19×7×23	—	—	—	—
1 500 000	760.1		3 724	19×7×28	—	—	—	—
1 750 000	886.7		4 389	19×7×33	—	—	—	—
2 000 000	1 013.0		4 921	19×7×37	—	—	—	—

TABLEAU A4

Normes américaines
Ames rétreintes

Conducteur numéro de la jauge AWG ou MCM *	Ames rétreintes circulaires		Ames rétreintes sectoriales à 120°			Ames rétreintes sectoriales à 90°	
	Nombre de brins	Diamètre en mils	Nombre de brins	Profondeur de jauge en V, mils		Nombre de brins	Profondeur de jauge en V, mils
				Isolement 200 mils ou moins	Isolement au-dessus de 200 mils		
1	19	299	—	—	—	—	—
1/0	19	336	19	288	288	19	340
2/0	19	376	19	323	323	19	382
3/0	19	423	37	364	364	37	430
4/0	19	475	37	417	410	37	482
250	37	520	37	455	447	37	525
300	37	570	37	497	490	37	572
350	37	616	37	539	532	37	620
400	37	659	37	572	566	37	662
500	37	736	61	642	635	61	740
600	61	813	61	700	690	—	—
700	61	877	91	751	742	—	—
750	61	908	91	780	767	—	—
800	61	938	91	806	795	—	—
900	61	999	91	854	842	—	—
1 000	61	1 060	91	900	899	—	—

* MCM: milliers de mils circulaires

TABLE A4

*Standard dimensions
of American compact conductors*

Size of conductor AWG or MCM *	Compact round		Compact 120 degree sector			Compact 90 degree sector	
	Number of wires	Diameter in mils	Number of wires	V gauge depth, mils		Number of wires	V gauge depth mils
				200 mils or less insulation	Over 200 mils insulation		
1	19	299	—	—	—	—	—
1/0	19	336	19	288	288	19	340
2/0	19	376	19	323	323	19	382
3/0	19	423	37	364	364	37	430
4/0	19	475	37	417	410	37	482
250	37	520	37	455	447	37	525
300	37	570	37	497	490	37	572
350	37	616	37	539	532	37	620
400	37	659	37	572	566	37	662
500	37	736	61	642	635	61	740
600	61	813	61	700	690	—	—
700	61	877	91	751	742	—	—
750	61	908	91	780	767	—	—
800	61	938	91	806	795	—	—
900	61	999	91	854	842	—	—
1 000	61	1 060	91	900	899	—	—

* MCM: thousands of circular mils.

TABLEAU A5

Normes américaines

Résistance linéique en ohms par 1 000 ft, à 20 °C et 25 °C, des âmes massives
et à câblage concentrique

Con- ducteur numéro de la jauge AWG ou MCM *	Aluminium et cuivre recuit nu								Cuivre recuit comportant un revêtement			
	Ame massive				Ame câblée, classes B, C et D							
	20 °C		25 °C		20 °C		25 °C		Ame massive		Ame câblée, classe B	
	Alu- minium	Cuivre	Alu- minium	Cuivre	Alu- minium	Cuivre	Alu- minium	Cuivre	20 °C	25 °C	20 °C	25 °C
20	16,6	10,1	17,0	10,3	—	10,4	—	10,6	10,6	10,8	11,0	11,2
18	10,5	6,39	10,7	6,51	—	6,53	—	6,66	6,66	6,79	6,92	7,05
16	6,58	4,02	6,72	4,10	—	4,10	—	4,18	4,18	4,26	4,35	4,44
14	4,14	2,52	4,22	2,57	—	2,57	—	2,62	2,62	2,68	2,68	2,73
12	2,60	1,59	2,66	1,62	2,66	1,62	2,71	1,65	1,65	1,68	1,68	1,72
10	1,64	0,9988	1,67	1,018	1,67	1,02	1,70	1,04	1,04	1,06	1,06	1,08
8	1,03	0,6281	1,05	0,6404	1,05	0,641	1,07	0,654	0,646	0,659	0,666	0,679
6	0,648	0,3952	0,661	0,4029	0,661	0,403	0,674	0,410	0,407	0,415	0,419	0,427
4	0,407	0,2485	0,415	0,2534	0,415	0,253	0,424	0,259	0,256	0,261	0,264	0,269
2	0,256	0,1563	0,261	0,1594	0,261	0,159	0,266	0,162	0,161	0,164	0,166	0,169
1	0,203	0,1239	0,207	0,1264	0,207	0,126	0,211	0,129	0,128	0,130	0,133	0,134
1/0	0,161	0,098 25	0,164	0,1002	0,164	0,100	0,168	0,102	0,101	0,103	0,104	0,106
2/0	0,128	0,077 93	0,130	0,079 46	0,130	0,0795	0,133	0,0811	0,0798	0,0814	0,0827	0,0843
3/0	0,101	0,061 82	0,103	0,063 03	0,103	0,0630	0,105	0,0642	0,0633	0,0645	0,0656	0,0668
4/0	0,0803	0,049 01	0,0820	0,049 98	0,0820	0,0500	0,0836	0,0509	0,0502	0,0512	0,0515	0,0525
250	—	—	—	—	0,0694	0,0423	0,0708	0,0431	—	—	0,0440	0,0449
300	—	—	—	—	0,0578	0,0353	0,0590	0,0360	—	—	0,0367	0,0374
350	—	—	—	—	0,0495	0,0302	0,0505	0,0308	—	—	0,0314	0,0327
400	—	—	—	—	0,0434	0,0264	0,0442	0,0270	—	—	0,0272	0,0276
500	—	—	—	—	0,0347	0,0212	0,0354	0,0216	—	—	0,0218	0,0222
600	—	—	—	—	0,0289	0,0176	0,0295	0,0180	—	—	0,0183	0,0187
700	—	—	—	—	0,0248	0,0151	0,0253	0,0154	—	—	0,0156	0,0159
750	—	—	—	—	0,0231	0,0141	0,0236	0,0144	—	—	0,0145	0,0148
800	—	—	—	—	0,0217	0,0132	0,0221	0,0135	—	—	0,0136	0,0139
900	—	—	—	—	0,0193	0,0118	0,0197	0,0120	—	—	0,0121	0,0123
1 000	—	—	—	—	0,0173	0,0106	0,0177	0,0108	—	—	0,0109	0,0111
1 250	—	—	—	—	0,0139	0,008 46	0,0142	0,008 63	—	—	0,008 71	0,008 88
1 500	—	—	—	—	0,0116	0,007 05	0,0118	0,007 19	—	—	0,007 26	0,007 40
1 750	—	—	—	—	0,009 91	0,006 05	0,0101	0,006 16	—	—	0,006 22	0,006 34
2 000	—	—	—	—	0,008 67	0,005 29	0,008 85	0,005 39	—	—	0,005 44	0,005 55

* MCM: milliers de mils circulaires.

TABLE A5

Nominal direct-current resistance, in ohms per 1 000 ft, at 20 °C and 25 °C, of American solid and concentric-stranded conductors

Con- ductor size AWG or MCM *	Aluminium and annealed uncoated copper								Annealed coated copper			
	Solid				Stranded, Classes B, C and D							
	20 °C		25 °C		20 °C		25 °C		Solid		Stranded, Class B	
	Alu- minium	Copper	Alu- minium	Copper	Alu- minium	Copper	Alu- minium	Copper	20 °C	25 °C	20 °C	25 °C
20	16.6	10.1	17.0	10.3	—	10.4	—	10.6	10.6	10.8	11.0	11.2
18	10.5	6.39	10.7	6.51	—	6.53	—	6.66	6.66	6.79	6.92	7.05
16	6.58	4.02	6.72	4.10	—	4.10	—	4.18	4.18	4.26	4.35	4.44
14	4.14	2.52	4.22	2.57	—	2.57	—	2.62	2.62	2.68	2.68	2.73
12	2.60	1.59	2.66	1.62	2.66	1.62	2.71	1.65	1.65	1.68	1.68	1.72
10	1.64	0.9988	1.67	1.018	1.67	1.02	1.70	1.04	1.04	1.06	1.06	1.08
8	1.03	0.6281	1.05	0.6404	1.05	0.641	1.07	0.654	0.646	0.659	0.666	0.679
6	0.648	0.3952	0.661	0.4029	0.661	0.403	0.674	0.410	0.407	0.415	0.419	0.427
4	0.407	0.2485	0.415	0.2534	0.415	0.253	0.424	0.259	0.256	0.261	0.264	0.269
2	0.256	0.1563	0.261	0.1594	0.261	0.159	0.266	0.162	0.161	0.164	0.166	0.169
1	0.203	0.1239	0.207	0.1264	0.207	0.126	0.211	0.129	0.128	0.130	0.133	0.134
1/0	0.161	0.098 25	0.164	0.1002	0.164	0.100	0.168	0.102	0.101	0.103	0.104	0.106
2/0	0.128	0.077 93	0.130	0.079 46	0.130	0.0795	0.133	0.0811	0.0798	0.0814	0.0827	0.0843
3/0	0.101	0.061 82	0.103	0.063 03	0.103	0.0630	0.105	0.0642	0.0633	0.0645	0.0656	0.0668
4/0	0.0803	0.049 01	0.0820	0.049 98	0.0820	0.0500	0.0836	0.0509	0.0502	0.0512	0.0515	0.0525
250	—	—	—	—	0.0694	0.0423	0.0708	0.0431	—	—	0.0440	0.0449
300	—	—	—	—	0.0578	0.0353	0.0590	0.0360	—	—	0.0367	0.0374
350	—	—	—	—	0.0495	0.0302	0.0505	0.0308	—	—	0.0314	0.0320
400	—	—	—	—	0.0434	0.0264	0.0442	0.0270	—	—	0.0272	0.0278
500	—	—	—	—	0.0347	0.0212	0.0354	0.0216	—	—	0.0218	0.0222
600	—	—	—	—	0.0289	0.0176	0.0295	0.0180	—	—	0.0183	0.0187
700	—	—	—	—	0.0248	0.0151	0.0253	0.0154	—	—	0.0156	0.0159
750	—	—	—	—	0.0231	0.0141	0.0236	0.0144	—	—	0.0145	0.0148
800	—	—	—	—	0.0217	0.0132	0.0221	0.0135	—	—	0.0136	0.0139
900	—	—	—	—	0.0193	0.0118	0.0197	0.0120	—	—	0.0121	0.0123
1 000	—	—	—	—	0.0173	0.0106	0.0177	0.0108	—	—	0.0109	0.0111
1 250	—	—	—	—	0.0139	0.008 46	0.0142	0.008 63	—	—	0.008 71	0.008 88
1 500	—	—	—	—	0.0116	0.007 05	0.0118	0.007 19	—	—	0.007 26	0.007 40
1 750	—	—	—	—	0.009 91	0.006 05	0.0101	0.006 16	—	—	0.006 22	0.006 34
2 000	—	—	—	—	0.008 67	0.005 29	0.008 85	0.005 39	—	—	0.005 44	0.005 55

* MCM: thousands of circular mils.

TABLEAU B1

Normes britanniques
Ames massives en cuivre

1	2	3	4	5	6	7	8
Section nominale	Section calculée	Diamètre nominal d'un conducteur à âme massive	Résistance par 1 000 yd de câble à 20 °C				
			Conducteurs nus			Conducteurs étamés	
			Normale	Maximale pour câbles à une âme et pour câbles méplats à 2 ou 3 âmes	Maximale pour câbles circulaires à 2 ou plusieurs âmes	Maximale pour câbles à une âme et pour câbles méplats à 2 ou 3 âmes	Maximale pour câbles circulaires à 2 ou plusieurs âmes
			ohms	ohms	ohms	ohms	ohms
0,001	0,001 018	0,036	24,01	24,73	25,22	24,97	25,47
0,0015	0,001 521	0,044	16,07	16,55	16,88	16,71	17,04
0,003	0,003 217	0,064	7,596	7,824	7,980	7,900	8,058
0,005	0,005 411	0,083	4,516	4,651	—	4,698	—
0,008	0,008 332	0,103	2,933	3,021	—	3,050	—
0,013	0,012 87	0,128	1,899	1,956	—	1,975	—
0,02	0,020 11	0,160	1,215	1,251	—	1,264	—
0,03	0,028 95	0,192	0,8440	0,869	—	0,8778	—

TABLE B1

British solid (single-wire) copper conductors

1	2	3	4	5	6	7	8
Nominal sectional area	Calculated sectional area	Nominal diameter of single-wire conductor	Resistance per 1 000 yd of cable at 20 °C				
			Plain conductors			Tinned conductors	
			Standard	Maximum for single-core, twin-flat and 3-core flat cables	Maximum for twin and multicore circular cables	Maximum for single-core, twin-flat and 3-core flat cables	Maximum for twin and multicore circular cables
in ²	in ²	in	ohms	ohms	ohms	ohms	ohms
0.001	0.001 018	0.036	24.01	24.73	25.22	24.97	25.47
0.0015	0.001 521	0.044	16.07	16.55	16.88	16.71	17.04
0.003	0.003 217	0.064	7.596	7.824	7.980	7.900	8.058
0.005	0.005 411	0.083	4.516	4.651	—	4.698	—
0.008	0.008 332	0.103	2.936	3.021	—	3.050	—
0.013	0.012 87	0.128	1.899	1.956	—	1.975	—
0.02	0.020 11	0.160	1.215	1.251	—	1.264	—
0.03	0.028 95	0.192	0.8440	0.869	—	0.8778	—