

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60317-20

1990

AMENDEMENT 2
AMENDMENT 2
1999-10

Amendement 2

**Spécifications pour types particuliers de fils
de bobinage –**

Partie 20:

**Fil de section circulaire en cuivre émaillé
avec polyuréthane brasable, classe 155**

Amendment 2

**Specifications for particular types of
winding wires –**

Part 20:

**Solderable polyurethane enamelled
round copper wire, class 155**

© IEC 1999 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembé Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

B

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le comité d'études 55 de la CEI: Fils de bobinage.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
55/697/FDIS	55/724/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Page 14

17.3 Diamètres nominaux des conducteurs supérieurs à 0,100 mm

Remplacer le titre et le texte existants par ce qui suit.

17.3 Diamètre nominal du conducteur supérieur à 0,100 mm

La température du bain de brasure doit être de $(390 \pm 5) ^\circ\text{C}$. La durée maximale d'immersion (en secondes) doit être le multiple du diamètre nominal du conducteur (en millimètres) donné ci-après avec un minimum de 2 s.

Grade 1	Grade 2
8 s/mm	12 s/mm

La surface du fil étamé doit être lisse et sans trou ni résidu d'email.

FOREWORD

This amendment has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
55/697/FDIS	55/724/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

Page 15

17.3 Nominal conductor diameters over 0,100 mm

Replace the existing title and text by the following:

17.3 Nominal conductor diameter over 0,100 mm

The temperature of the solder bath shall be $(390 \pm 5)^\circ\text{C}$. The maximum immersion time (in seconds) shall be the following multiple of the nominal conductor diameter (in millimetres) with a minimum of 2 s.

Grade 1	Grade 2
8 s/mm	12 s/mm

The surface of the tinned wire shall be smooth and free from holes and enamel residues.