

# INTERNATIONAL STANDARD

## NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –  
Part 46: Aromatic polyimide enamelled round copper wire, class 240**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –  
Partie 46: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyimide aromatique,  
classe 240**

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-46:2013



## THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2013 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office  
3, rue de Varembe  
CH-1211 Geneva 20  
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11  
Fax: +41 22 919 03 00  
[info@iec.ch](mailto:info@iec.ch)  
[www.iec.ch](http://www.iec.ch)

### About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

### About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

#### Useful links:

IEC publications search - [www.iec.ch/searchpub](http://www.iec.ch/searchpub)

The advanced search enables you to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...).

It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - [webstore.iec.ch/justpublished](http://webstore.iec.ch/justpublished)

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available on-line and also once a month by email.

Electropedia - [www.electropedia.org](http://www.electropedia.org)

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 30 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) on-line.

Customer Service Centre - [webstore.iec.ch/csc](http://webstore.iec.ch/csc)

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: [csc@iec.ch](mailto:csc@iec.ch).

### A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

### A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

#### Liens utiles:

Recherche de publications CEI - [www.iec.ch/searchpub](http://www.iec.ch/searchpub)

La recherche avancée vous permet de trouver des publications CEI en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...).

Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

Just Published CEI - [webstore.iec.ch/justpublished](http://webstore.iec.ch/justpublished)

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et aussi une fois par mois par email.

Electropedia - [www.electropedia.org](http://www.electropedia.org)

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 30 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) en ligne.

Service Clients - [webstore.iec.ch/csc](http://webstore.iec.ch/csc)

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: [csc@iec.ch](mailto:csc@iec.ch).

# INTERNATIONAL STANDARD

## NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –  
Part 46: Aromatic polyimide enamelled round copper wire, class 240**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –  
Partie 46: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyimide aromatique,  
classe 240**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

PRICE CODE  
CODE PRIX

K

ICS 29.060.10

ISBN 978-2-8322-1138-0

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.  
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

## CONTENTS

|                                                                                                          |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| FOREWORD.....                                                                                            | 3  |
| INTRODUCTION.....                                                                                        | 5  |
| 1 Scope.....                                                                                             | 6  |
| 2 Normative reference .....                                                                              | 6  |
| 3 Terms, definitions, general notes and appearance.....                                                  | 6  |
| 3.1 Terms and definitions .....                                                                          | 6  |
| 3.2 General notes.....                                                                                   | 6  |
| 3.2.1 Methods of test.....                                                                               | 6  |
| 3.2.2 Winding wire.....                                                                                  | 6  |
| 3.3 Appearance .....                                                                                     | 6  |
| 4 Dimensions.....                                                                                        | 7  |
| 5 Electrical resistance.....                                                                             | 7  |
| 6 Elongation .....                                                                                       | 7  |
| 7 Springiness.....                                                                                       | 7  |
| 8 Flexibility and adherence .....                                                                        | 7  |
| 9 Heat shock .....                                                                                       | 7  |
| 10 Cut-through .....                                                                                     | 7  |
| 11 Resistance to abrasion (nominal conductor diameters from 0,250 mm up to and including 2,500 mm) ..... | 7  |
| 12 Resistance to solvents .....                                                                          | 8  |
| 13 Breakdown voltage .....                                                                               | 8  |
| 14 Continuity of insulation.....                                                                         | 8  |
| 15 Temperature index.....                                                                                | 8  |
| 16 Resistance to refrigerants .....                                                                      | 9  |
| 17 Solderability.....                                                                                    | 9  |
| 18 Heat or solvent bonding .....                                                                         | 9  |
| 19 Dielectric dissipation factor .....                                                                   | 9  |
| 20 Resistance to transformer oil .....                                                                   | 9  |
| 21 Loss of mass .....                                                                                    | 9  |
| 23 Pin hole test.....                                                                                    | 9  |
| 30 Packaging.....                                                                                        | 9  |
| Bibliography .....                                                                                       | 10 |
| Table 1 – Resistance to abrasion .....                                                                   | 8  |

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –****Part 46: Aromatic polyimide enamelled round copper wire, class 240****FOREWORD**

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60317-46 has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

This second edition cancels and replaces the first edition published in 1997. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- deletion of the "in some countries" statement in the scope;
- new subclause containing general notes on winding wire, formerly a part of the scope;
- new subclause containing requirements for appearance;
- revision to the notes in Clause 19, Dielectric dissipation factor;
- new Clause 23, Pin-hole test.

The text of this standard is based on the following documents:

|              |                  |
|--------------|------------------|
| FDIS         | Report on voting |
| 55/1420/FDIS | 55/1441/RVD      |

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This International standard is to be read in conjunction with the IEC 60317-0-1:2013.

The numbering of clauses in this standard is not continuous from Clauses 20 and 30 in order to reserve space for possible future wire requirements prior to those for wire packaging.

A list of all parts in the IEC 60317 series, published under the general title *Specifications for particular types of winding wires*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-46:2013

## INTRODUCTION

This part of IEC 60317 is one of a series which deals with insulated wires used for windings in electrical equipment. The series has three groups describing:

- 1) Winding wires – Test methods (IEC 60851);
- 2) Specifications for particular types of winding wires (IEC 60317);
- 3) Packaging of winding wires (IEC 60264).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-46:2013

## SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –

### Part 46: Aromatic polyimide enamelled round copper wire, class 240

#### 1 Scope

This part of IEC 60317 specifies the requirements of enamelled round copper winding wire of class 240 with a sole coating of aromatic polyimide resin.

The range of nominal conductor diameters covered by this standard is:

- grade 1: 0,020 mm up to and including 2,000 mm;
- grade 2: 0,020 mm up to and including 5,000 mm.

The nominal conductor diameters are specified in Clause 4 of IEC 60317-0-1:2013.

#### 2 Normative reference

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60317-0-1:2013, *Specifications for particular types of winding wires – Part 0-1: General requirements – Enamelled round copper wire*

#### 3 Terms, definitions, general notes and appearance

##### 3.1 Terms and definitions

Subclause 3.1 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

##### 3.2 General notes

###### 3.2.1 Methods of test

Subclause 3.2.1 of IEC 60317-0-1:2013 applies. In case of inconsistencies between IEC 60317-0-1:2013 and this standard, the latter shall prevail.

###### 3.2.2 Winding wire

Class 240 is a thermal class that requires a minimum temperature index of 240 and heat shock temperature of at least 260 °C.

The temperature in degrees Celsius corresponding to the temperature index is not necessarily that at which it is recommended that the wire be used, and this will depend on many factors, including the type of equipment involved.

##### 3.3 Appearance

Subclause 3.3 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

#### **4 Dimensions**

Clause 4 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

#### **5 Electrical resistance**

Clause 5 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

#### **6 Elongation**

Clause 6 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

#### **7 Springiness**

Clause 7 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

#### **8 Flexibility and adherence**

Clause 8 of IEC 60317-0-1:2013 applies. For 8.4, the constant  $K$  used for the calculation of the number of revolutions for the peel test shall be 90 mm.

#### **9 Heat shock**

Clause 9 of IEC 60317-0-1:2013 applies. The minimum heat shock temperature shall be 260 °C.

#### **10 Cut-through**

No failure shall occur within 2 min at 450 °C.

#### **11 Resistance to abrasion (nominal conductor diameters from 0,250 mm up to and including 2,500 mm)**

The wire shall meet the requirements given in Table 1.

For intermediate nominal conductor diameters, the value of the next larger nominal conductor diameter is taken.

**Table 1 – Resistance to abrasion**

| Nominal conductor diameter<br>mm | Grade 1                               |                                                   | Grade 2                               |                                                   |
|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                  | Minimum average force to failure<br>N | Minimum force to failure of each measurement<br>N | Minimum average force to failure<br>N | Minimum force to failure of each measurement<br>N |
| 0,250                            | 2,00                                  | 1,70                                              | 3,35                                  | 2,85                                              |
| 0,280                            | 2,15                                  | 1,85                                              | 3,60                                  | 3,05                                              |
| 0,315                            | 2,30                                  | 2,00                                              | 3,90                                  | 3,30                                              |
| 0,355                            | 2,50                                  | 2,15                                              | 4,20                                  | 3,55                                              |
| 0,400                            | 2,70                                  | 2,30                                              | 4,50                                  | 3,80                                              |
| 0,450                            | 2,90                                  | 2,45                                              | 4,80                                  | 4,05                                              |
| 0,500                            | 3,10                                  | 2,65                                              | 5,15                                  | 4,35                                              |
| 0,560                            | 3,35                                  | 2,85                                              | 5,50                                  | 4,65                                              |
| 0,630                            | 3,60                                  | 3,05                                              | 5,90                                  | 5,00                                              |
| 0,710                            | 3,90                                  | 3,30                                              | 6,35                                  | 5,40                                              |
| 0,800                            | 4,20                                  | 3,60                                              | 6,80                                  | 5,80                                              |
| 0,900                            | 4,50                                  | 3,90                                              | 7,30                                  | 6,20                                              |
| 1,000                            | 4,90                                  | 4,20                                              | 7,80                                  | 6,60                                              |
| 1,120                            | 5,30                                  | 4,50                                              | 8,35                                  | 7,10                                              |
| 1,250                            | 5,70                                  | 4,80                                              | 8,95                                  | 7,60                                              |
| 1,400                            | 6,15                                  | 5,20                                              | 9,60                                  | 8,15                                              |
| 1,600                            | 6,65                                  | 5,60                                              | 10,3                                  | 8,75                                              |
| 1,800                            | 7,15                                  | 6,05                                              | 11,0                                  | 9,35                                              |
| 2,000                            | 7,70                                  | 6,55                                              | 11,8                                  | 10,0                                              |
| 2,240                            | –                                     | –                                                 | 12,6                                  | 10,7                                              |
| 2,500                            | –                                     | –                                                 | 13,4                                  | 11,4                                              |

## 12 Resistance to solvents

Clause 12 of IEC 60317-0-1:2013 applies, except that the change shall not exceed one grade of pencil hardness.

## 13 Breakdown voltage

Clause 13 of IEC 60317-0-1:2013 applies. The elevated temperature shall be 240 °C.

## 14 Continuity of insulation

Clause 14 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

## 15 Temperature index

Clause 15 of IEC 60317-0-1:2013 applies. The minimum temperature index shall be 240.

## **16 Resistance to refrigerants**

Test appropriate, but no requirements specified.

## **17 Solderability**

Test inappropriate.

## **18 Heat or solvent bonding**

Test inappropriate.

## **19 Dielectric dissipation factor**

The dielectric dissipation factor  $\tan \delta$  shall not exceed  $60 \times 10^{-4}$  at a frequency of 1 000 Hz.

NOTE 1 Test under consideration.

NOTE 2 In case the dielectric dissipation factor  $\tan \delta$  cannot be measured, this measurement is replaced by a measurement of the loss of mass.

## **20 Resistance to transformer oil**

Test appropriate, but no requirements specified.

## **21 Loss of mass**

Test appropriate, but no requirements specified.

## **23 Pin hole test**

Clause 23 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

## **30 Packaging**

Clause 30 of IEC 60317-0-1:2013 applies.

## Bibliography

IEC 60264 (all parts), *Packaging of winding wires*

IEC 60317 (all parts), *Specifications for particular types of winding wires*

IEC 60851 (all parts), *Winding wires – Test methods*

---

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-46:2013

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-46:2013

## SOMMAIRE

|                                                                                                                   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| AVANT-PROPOS .....                                                                                                | 13 |
| INTRODUCTION.....                                                                                                 | 15 |
| 1 Domaine d'application.....                                                                                      | 16 |
| 2 Référence normative.....                                                                                        | 16 |
| 3 Termes, définitions, notes générales et aspect.....                                                             | 16 |
| 3.1 Termes et définitions .....                                                                                   | 16 |
| 3.2 Notes générales .....                                                                                         | 16 |
| 3.2.1 Méthodes d'essai .....                                                                                      | 16 |
| 3.2.2 Fil de bobinage .....                                                                                       | 16 |
| 3.3 Aspect.....                                                                                                   | 17 |
| 4 Dimensions.....                                                                                                 | 17 |
| 5 Résistance électrique.....                                                                                      | 17 |
| 6 Allongement .....                                                                                               | 17 |
| 7 Effet de ressort.....                                                                                           | 17 |
| 8 Souplesse et adhérence.....                                                                                     | 17 |
| 9 Choc thermique .....                                                                                            | 17 |
| 10 Thermoplasticité .....                                                                                         | 17 |
| 11 Résistance à l'abrasion (diamètres nominaux des conducteurs de 0,250 mm<br>jusques et y compris 2,500 mm)..... | 17 |
| 12 Résistance aux solvants .....                                                                                  | 18 |
| 13 Tension de claquage.....                                                                                       | 18 |
| 14 Continuité de l'isolant.....                                                                                   | 18 |
| 15 Indice de température .....                                                                                    | 18 |
| 16 Résistance aux réfrigérants .....                                                                              | 19 |
| 17 Brasabilité .....                                                                                              | 19 |
| 18 Adhérence par chaleur ou par solvant .....                                                                     | 19 |
| 19 Facteur de dissipation diélectrique .....                                                                      | 19 |
| 20 Résistance à l'huile de transformateur.....                                                                    | 19 |
| 21 Perte de masse .....                                                                                           | 19 |
| 23 Détection des microfissures en immersion .....                                                                 | 19 |
| 30 Conditionnement.....                                                                                           | 19 |
| Bibliographie .....                                                                                               | 20 |
| Tableau 1 – Résistance à l'abrasion .....                                                                         | 18 |

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS  
DE FILS DE BOBINAGE –****Partie 46: Fil de section circulaire en cuivre émaillé  
avec polyimide aromatique, classe 240****AVANT-PROPOS**

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de brevet. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60317-46 a été établie par le comité d'études 55 de la CEI: Fils de bobinage.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition parue en 1997. Cette édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- dans le domaine d'application, suppression de la mention "dans certains pays";
- un nouveau paragraphe contenant des notes générales sur le fil de bobinage auparavant intégrées au domaine d'application;
- un nouveau paragraphe contenant des exigences de l'aspect;

- révision des notes de l'Article 19, Facteur de dissipation diélectrique;
- un nouvel Article 23, Détection des microfissures en immersion.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| FDIS         | Rapport de vote |
| 55/1420/FDIS | 55/1441/RVD     |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Cette Norme internationale doit être lue conjointement avec la CEI 60317-0-1:2013.

La numérotation des articles dans la présente norme n'est pas continue entre les Articles 20 et 30 afin de permettre l'introduction d'éventuelles futures exigences pour les fils avant celles concernant le conditionnement.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60317, publiées sous le titre général *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IECNORM.COM : Click to view the PDF of IEC 60317-46:2013

## INTRODUCTION

La présente partie de la CEI 60317 constitue l'un des éléments d'une série traitant des fils isolés utilisés dans les enroulements des appareils électriques. Cette série est composée de trois groupes définissant respectivement:

- 1) Fils de bobinage – Méthodes d'essai (CEI 60851);
- 2) Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage (CEI 60317);
- 3) Conditionnement des fils de bobinage (CEI 60264).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-46:2013

## **SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS DE FILS DE BOBINAGE –**

### **Partie 46: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyimide aromatique, classe 240**

#### **1 Domaine d'application**

La présente partie de la CEI 60317 spécifie les exigences relatives au fil de bobinage de section circulaire en cuivre émaillé de classe 240 avec un revêtement unique de résine polyimide aromatique.

La gamme des diamètres nominaux des conducteurs couverte par la présente norme est:

- grade 1: 0,020 mm           jusques et y compris 2,000 mm;
- grade 2: 0,020 mm           jusques et y compris 5,000 mm.

Les diamètres nominaux des conducteurs sont spécifiés à l'Article 4 de la CEI 60317-0-1:2013.

#### **2 Référence normative**

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60317-0-1:2013, *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage – Partie 0-1: Exigences générales – Fil de section circulaire en cuivre émaillé*

#### **3 Termes, définitions, notes générales et aspect**

##### **3.1 Termes et définitions**

Le Paragraphe 3.1 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique.

##### **3.2 Notes générales**

###### **3.2.1 Méthodes d'essai**

Le Paragraphe 3.2.1 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique. En cas de divergences entre la CEI 60317-0-1:2013 et la présente norme, cette dernière doit prévaloir.

###### **3.2.2 Fil de bobinage**

La classe 240 est une classe thermique qui exige un indice de température minimal de 240 et une température de choc thermique d'au moins 260 °C.

La température en degrés Celsius correspondant à l'indice de température n'est pas nécessairement celle à laquelle il est recommandé d'utiliser le fil et cela dépendra de nombreux facteurs, y compris du type d'équipement considéré.

### **3.3 Aspect**

Le Paragraphe 3.3 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique.

## **4 Dimensions**

L'Article 4 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique.

## **5 Résistance électrique**

L'Article 5 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique.

## **6 Allongement**

L'Article 6 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique.

## **7 Effet de ressort**

L'Article 7 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique.

## **8 Souplesse et adhérence**

L'Article 8 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique. Pour le 8.4, la constante  $K$  utilisée pour le calcul du nombre de tours pour l'essai de décollement doit être égale à 90 mm.

## **9 Choc thermique**

L'Article 9 de la CEI 60317-0-1:2013 s'applique. La température minimale de choc thermique doit être de 260°C.

## **10 Thermoplasticité**

Aucune défaillance ne doit se produire pendant 2 min, à une température de 450 °C.

## **11 Résistance à l'abrasion (diamètres nominaux des conducteurs de 0,250 mm jusques et y compris 2,500 mm)**

Le fil doit satisfaire aux exigences du Tableau 1.

Pour les diamètres nominaux intermédiaires des conducteurs, la valeur donnée pour le diamètre nominal du conducteur immédiatement supérieur est utilisée.