

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Household and similar electrical appliances – Safety –
Part 1: General requirements**

**Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité –
Partie 1: Prescriptions générales**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2006 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland
Email: inmail@iec.ch
Web: www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: www.iec.ch/searchpub

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: www.iec.ch/online_news/justpub

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: www.iec.ch/webstore/custserv

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: csc@iec.ch

Tel.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: www.iec.ch/online_news/justpub

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: csc@iec.ch

Tél.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00



IEC 60335-1

Edition 4.2 2006-09

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Household and similar electrical appliances – Safety –
Part 1: General requirements**

**Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité –
Partie 1: Prescriptions générales**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

CV

ICS 97.030; 13.120

ISBN 2-8318-8732-1

**HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES – SAFETY –
Part 1: General requirements**

INTERPRETATION SHEET

This interpretation sheet has been prepared by technical committee 61: Safety of household and similar electrical appliances.

The text of this interpretation sheet is based on the following documents:

ISH	Report on voting
61/3142/ISH	61/3219/RVD

Full information on the voting for the approval of this interpretation sheet can be found in the report on voting indicated in the above table.

Subclause 22.46

This subclause introduced by amendment 1 is clarified by following:

Software used in **protective electronic circuits** shall be **software class B** or **software class C**.

If failure of the software in the presence of another fault in the appliance would result in a hazard, then **software class B** shall be used. If failure of software alone would result in a hazard, then **software class C** shall be used.

*Compliance is checked by evaluating the software in accordance with the relevant requirements of Annex R and, for checking if the correct software class is used, by assessing whether failure of the function controlled by the software can result in a **dangerous malfunction**, electric shock, fire, mechanical or other hazard.*

NOTE 1 Software class A denotes software used for functional purposes.

NOTE 2 In case the software is modified, the evaluation and relevant tests are repeated if the modification can influence the results of the tests involving **protective electronic circuits**.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001 + AMD1:2004 + AMD2:2006 CSV

Withdrawn

CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	9
1 Scope.....	10
2 Normative references	10
3 Definitions	14
4 General requirement.....	22
5 General conditions for the tests	22
6 Classification.....	25
7 Marking and instructions.....	26
8 Protection against access to live parts.....	32
9 Starting of motor-operated appliances	34
10 Power input and current	34
11 Heating	37
12 Void.....	41
13 Leakage current and electric strength at operating temperature.....	41
14 Transient overvoltages	44
15 Moisture resistance	45
16 Leakage current and electric strength.....	47
17 Overload protection of transformers and associated circuits	49
18 Endurance.....	49
19 Abnormal operation.....	50
20 Stability and mechanical hazards.....	59
21 Mechanical strength	60
22 Construction.....	61
23 Internal wiring.....	72
24 Components.....	74
25 Supply connection and external flexible cords	78
26 Terminals for external conductors.....	86
27 Provision for earthing	88
28 Screws and connections.....	90
29 Clearances, creepage distances and solid insulation	93
30 Resistance to heat and fire.....	100
31 Resistance to rusting.....	105
32 Radiation, toxicity and similar hazards.....	105

Annex A (informative) Routine tests.....	116
Annex B (normative) Appliances powered by rechargeable batteries	118
Annex C (normative) Ageing test on motors	121
Annex D (normative) Thermal motor protectors.....	123
Annex E (normative) Needle flame test.....	124
Annex F (normative) Capacitors.....	125
Annex G (normative) Safety isolating transformers	127
Annex H (normative) Switches	128
Annex I (normative) Motors having basic insulation that is inadequate for the rated voltage of the appliance	130
Annex J (normative) Coated printed circuit boards.....	132
Annex K (normative) Overvoltage categories	133
Annex L (informative) Guidance for the measurement of clearances and creepage distances	134
Annex M (normative) Pollution degree	136
Annex N (normative) Proof tracking test	137
Annex O (informative) Selection and sequence of the tests of clause 30.....	138
Annex P (informative) Guidance for the application of this standard to appliances used in warm damp equable climates	140
Annex Q (informative) Sequence of tests for the evaluation of electronic circuits	142
Annex R (normative) Software evaluation	144
Bibliography.....	145
Index of defined words.....	147
Figure 1 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for single-phase connection of class II appliances.....	106
Figure 2 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for single-phase connection of appliances, other than those of class II	107
Figure 3 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for three-phase connection of class II appliances.....	108
Figure 4 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for three-phase connection of appliances other than those of class II.....	109
Figure 5 – Void	109
Figure 6 – Example of an electronic circuit with low-power points	110
Figure 7 – Test finger nail	111
Figure 8 – Flexing test apparatus.....	112
Figure 9 – Constructions of cord anchorages	113
Figure 10 – An example of parts of an earthing terminal	114
Figure 11 – Examples of clearances	115
Figure I.1 – Simulation of faults	131
Figure L.1 – Sequence for the determination of clearances.....	134
Figure L.2 – Sequence for the determination of creepage distances	135
Figure O.1 – Tests for resistance to heat	138
Figure O.2 – Tests for resistance to fire	139

Table 1 – Power input deviation	35
Table 2 – Current deviation	36
Table 3 – Maximum normal temperature rises	39
Table 4 – Voltage for electric strength test	43
Table 5 – Characteristics of high-voltage sources	44
Table 6 – Impulse test voltage	44
Table 7 – Test voltages	48
Table 8 – Maximum winding temperature	52
Table 9 – Maximum abnormal temperature rise	58
Table 10 – Dimensions of cables and conduits	79
Table 11 – Minimum cross-sectional area of conductors	80
Table 12 – Pull force and torque	83
Table 13 – Nominal cross-sectional area of conductors	87
Table 14 – Torque for testing screws and nuts	92
Table 15 – Rated impulse voltage	94
Table 16 – Minimum clearances	94
Table 17 – Minimum creepage distances for basic insulation	98
Table 18 – Minimum creepage distances for functional insulation	99
Table A.1 – Test voltages	117
Table C.1 – Test conditions	121

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001+AMD1:2004+AMD2:2006 CSV

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES –
SAFETY –****Part 1: General requirements****FOREWORD**

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This part of international standard IEC 60335 has been prepared by IEC technical committee 61: Safety of household and similar electrical appliances.

This consolidated version of IEC 60335-1 consists of the fourth edition (2001) [documents 61/1965/FDIS and 61/1998/RVD], its amendment 1 (2004) [documents 61/2569/FDIS and 61/2639/RVD], its amendment 2 (2006) [documents 61/2996/FDIS and 61/3053/RVD] and its corrigenda of January 2002 and of December 2005.

The technical content is therefore identical to the base edition and its amendments and has been prepared for user convenience.

It bears the edition number 4.2.

A vertical line in the margin shows where the base publication has been modified by amendments 1 and 2.

This part is to be used in conjunction with the appropriate part 2 of IEC 60335. The parts 2 contain clauses to supplement or modify the corresponding clauses in this part to provide the relevant requirements for each type of appliance.

Annexes B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, M, N and R form an integral part of this standard.

Annexes A, L, O, P and Q are for information only.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

NOTE 1 The following annexes contain provisions suitably modified from other IEC standards:

– Annex E	Needle flame test	IEC 60695-11-5
– Annex F	Capacitors	IEC 60384-14
– Annex G	Safety isolating transformers	IEC 61558-1 and IEC 61558-2-6
– Annex H	Switches	IEC 61058-1
– Annex J	Coated printed circuit boards	IEC 60664-3
– Annex N	Proof tracking test	IEC 60112
– Annex R	Software evaluation	IEC 60730-1

NOTE 2 The following print types are used:

- requirements: in roman type;
- *test specifications: in italic type;*
- notes: in small roman type.

Words in **bold** in the text are defined in clause 3. When a definition concerns an adjective, the adjective and associated noun are also in bold.

The following differences exist in the countries indicated below.

- Clause 3: Steady conditions are defined (Poland).
- 3.4.2: Safety extra-low voltage shall not exceed 30 V (42,4 V peak) (USA).
- 5.7: The ambient temperature is 25 °C ± 10 °C (China, Japan and USA).
- 5.14: Accessible metal parts that are not liable to become energized (such as metal nameplates or decorative parts on a plastic enclosure) do not need to be earthed. Accessible non-metallic parts need only provide basic insulation (USA).
- 6.1: Class 0 appliances and class 0I appliances are not allowed (Australia, Austria, Belgium, Czech Republic, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, India, Israel, Ireland, Italy, Netherlands, New Zealand, Norway, Poland, Singapore, Slovakia, Sweden, Switzerland, United Kingdom, Yugoslavia).
- 6.2: Protection against harmful ingress of water is determined by methods other than those given in IEC 60529 (USA).
- 7.1: The IP number is not required to be marked (USA).
- 7.6: Some of these symbols are not used (USA).
- 7.8: Additional methods are permitted for identifying earthing terminals and terminals for neutral conductors (USA).
- 7.12.2: The requirements for full disconnection do not apply (Japan, USA).
- 7.14: Different tests are used (USA).
- 8.1.1: The test is not necessarily repeated with the 20 N force (USA).
- 8.1.1: Protection against contact with live parts of the lamp cap is not required (USA).
- 8.1.2 and 8.1.3: The test probe 13 and test probe 41 are not used (USA).
- 8.1.5: Built-in appliances, fixed appliances and appliances delivered in separate units are not required to be protected by at least basic insulation before installation (USA).

- Clause 9: The ability of a motor to start without blowing a quick-acting fuse is required (USA).
- 10.1 and 10.2: Positive limits of 5 % for heating appliances and 10 % for motor-operated appliances are required and in general there are no negative deviations (USA).
- 11.4, 11.5 and 11.6: Heating appliances and heater circuits of combined appliances are operated at rated power input or rated voltage, whichever is the more severe; all other appliances and circuits are operated at rated voltage (USA).
- 11.8, table 3: Temperature rise limits for certain materials are different (USA).
- 13.2: The test circuit and some leakage current limits are different (India, USA).
- 13.3: The values of certain test voltages are different depending on the rated voltage (USA).
- 13.3: A 500 VA test transformer is used (USA).
- 15.1.1 and 15.1.2: The IP system is not used and the tests are different (USA).
- 15.3: The test is conducted with a relative humidity of $(88 \pm 2) \%$ at a temperature of $32 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2 \text{ }^{\circ}\text{C}$ (USA).
- 16.2: The test is conducted at nominal supply voltage, and some of the leakage current values are different (USA).
- 16.3: Some test voltages and methods are different (USA).
- 19.1: The circuit protection device is permitted to provide necessary protection (USA).
- 19.2 to 19.4: Generally the tests are conducted at nominal supply voltage or rated power input (USA).
- 19.11: Different tests are carried out to evaluate solid state devices used in protective electronic circuits (USA).
- 19.13: The temperature rise limits of table 9 are not applicable (USA).
- 20.1: A stability test at 15° is not conducted, and an appliance tested in an overturned position is judged under abnormal test criteria (USA).
- 21.1: The impact force is applied by a falling steel ball instead of the spring hammer (USA).
- Clause 22: The d.c. component in the appliance neutral is limited (Australia).
- 22.1: The IP system is not used and the tests are different (USA).
- 22.2: The second paragraph of this subclause dealing with single-phase class I appliances with heating elements cannot be complied with because of the supply system (France and Norway).
- 22.2: Double-pole switches or protective devices are required (Norway).
- 22.2: Disconnection of the neutral is not necessary for all stationary appliances (USA).
- 22.2: The supply cord is not required to be fitted with a plug (Ireland).
- 22.3: The test is different (USA).
- 22.6: This test is not conducted (USA).
- 22.11: Different criteria for snap-on constructions are required (USA).
- 22.12: Positive forms of securement are required (USA).
- 22.14: Sharp edges are evaluated by means of a sharp edge testing device (USA).
- 22.35 and 22.36: Metal parts are generally not required to be separated by double or reinforced insulation (USA).
- 22.44: Appliances may be acceptable based on additional evaluation (USA).
- 22.46: The evaluation of software is different (USA).
- 23.5: Requirements for insulated internal wiring are different (USA).
- 23.7: The requirement only applies to wiring that is accessible when making supply connections (USA).
- 24.1.3: The number of cycles is different and the note does not apply (USA).
- 24.1.4: The number of cycles is different and note 1 does not apply (USA).
- 24.3: The requirement for full disconnection does not apply (USA).
- 25.1: The supply cord is not required to be fitted with a plug (Ireland).
- 25.3: A set of supply leads is not permitted (Norway, Sweden, Denmark, Finland, Netherlands).
- 25.3: The use of a set of terminals for connection of a flexible cord is not generally permitted (USA).
- 25.8: Conductor cross-sectional areas are different (Australia, New Zealand and USA).

- 25.8: 0,5 mm² supply cords are not allowed for class I appliances (Australia and New Zealand).
- 25.10: Green insulation is also permitted (USA).
- 25.13: Only one separate insulation is required (USA).
- 25.16: A pull of 35 lbs is applied except for small appliances. Generally the torque test is not applied (USA).
- 26.3: The tests only apply to terminals for connection to fixed wiring (USA).
- 26.6: Cross-sectional areas are specified according to American Wire Gauge (AWG) (USA).
- 27.6: The requirement does not apply (USA).
- 28.1: Generally, tests of this type are not required (USA).
- Clause 29: The requirements for clearances and creepage distances are different (USA).
- 29.1 Different rated impulse voltages are used between 50 V and 150 V (Japan).
- 29.3 The third dashed item of the test specification does not apply (Germany).
- 30.1: The minimum value for the ball-pressure test for parts retaining live parts is 95 °C or 40 K higher than the clause 11 temperature rise. For enclosures, the minimum value is 75 °C or a mould-stress test is conducted at 10 K above the clause 11 temperature (USA).
- 30.2.1: An ignition test cannot be used to assure a slow burning rate (USA).
- Annex B, 7.12: Appliances having non-replaceable batteries shall be marked with an appropriate symbol when the batteries have a content of mercury or cadmium exceeding 0,025 % by weight (Sweden and Switzerland).
- Annex B, 21.101: The requirement is different (USA).
- Annex I: The annex applies to motors having a working voltage not exceeding 30 V (USA).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001+AMD1:2004+AMD2:2006 CSV

INTRODUCTION

It has been assumed in the drafting of this international standard that the execution of its provisions is entrusted to appropriately qualified and experienced persons.

This standard recognizes the internationally accepted level of protection against hazards such as electrical, mechanical, thermal, fire and radiation of appliances when operated as in normal use taking into account the manufacturer's instructions. It also covers abnormal situations that can be expected in practice and takes into account the way in which electromagnetic phenomena can affect the safe operation of appliances.

This standard takes into account the requirements of IEC 60364 as far as possible so that there is compatibility with the wiring rules when the appliance is connected to the supply mains. However, national wiring rules may differ.

If the functions of an appliance are covered by different parts 2 of IEC 60335, the relevant part 2 is applied to each function separately, as far as is reasonable. If applicable, the influence of one function on the other is taken into account.

NOTE 1 Throughout this publication, when "Part 2" is mentioned, it refers to the relevant part of IEC 60335.

This standard is a product family standard dealing with the safety of appliances and takes precedence over horizontal and generic standards covering the same subject.

Individual countries may wish to consider the application of the standard, as far as is reasonable, to appliances not mentioned in a part 2, and to appliances designed on new principles.

An appliance that complies with the text of this standard will not necessarily be considered to comply with the safety principles of the standard if, when examined and tested, it is found to have other features which impair the level of safety covered by these requirements.

An appliance employing materials or having forms of construction differing from those detailed in the requirements of this standard may be examined and tested according to the intent of the requirements and, if found to be substantially equivalent, may be considered to comply with the standard.

NOTE 2 Standards dealing with non-safety aspects of household appliances are

- IEC standards published by TC 59 concerning methods of measuring performance;
- CISPR 11, CISPR 14-1, IEC 61000-3-2 and IEC 61000-3-3 concerning electromagnetic emissions;
- CISPR 14-2 concerning electromagnetic immunity.

HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES – SAFETY –

Part 1: General requirements

1 Scope

This International Standard deals with the safety of electrical appliances for household and similar purposes, their **rated voltage** being not more than 250 V for single-phase appliances and 480 V for other appliances.

Appliances not intended for normal household use but which nevertheless may be a source of danger to the public, such as appliances intended to be used by laymen in shops, in light industry and on farms, are within the scope of this standard.

NOTE 1 Examples of such appliances are catering equipment, cleaning appliances for industrial and commercial use, and appliances for hairdressers.

As far as is practicable, this standard deals with the common hazards presented by appliances that are encountered by all persons in and around the home. However, in general, it does not take into account

- persons (including children) whose
 - physical, sensory or mental capabilities; or
 - lack of experience and knowledgeprevents them from using the appliance safely without supervision or instruction;
- children playing with the appliance.

NOTE 2 Attention is drawn to the fact that

- for appliances intended to be used in vehicles or on board ships or aircraft, additional requirements may be necessary;
- in many countries additional requirements are specified by the national health authorities, the national authorities responsible for the protection of labour, the national water supply authorities and similar authorities.

NOTE 3 This standard does not apply to

- appliances intended exclusively for industrial purposes;
- appliances intended to be used in locations where special conditions prevail, such as the presence of a corrosive or explosive atmosphere (dust, vapour or gas);
- audio, video and similar electronic apparatus (IEC 60065);
- appliances for medical purposes (IEC 60601);
- hand-held motor-operated electric tools (IEC 60745);
- personal computers and similar equipment (IEC 60950);
- transportable motor-operated electric tools (IEC 61029).

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60061-1, *Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety – Part 1: Lamp caps*

IEC 60068-2-2, *Environmental testing – Part 2 Tests. Tests B: Dry heat*

IEC 60068-2-32, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Ed: Free fall (Procedure 1)*

IEC 60068-2-75, *Environmental testing – Part 2-75: Tests – Test Eh: Hammer tests*

IEC 60083, *Plugs and socket-outlets for domestic and similar general use standardized in member countries of IEC*

IEC 60085:2004, *Electrical insulation – Thermal classification*

IEC 60112:2003, *Method for the determination of the proof and the comparative tracking indices of solid insulating materials*

IEC 60127 (all parts), *Miniature fuses*

IEC 60227 (all parts), *Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V*

IEC 60238, *Edison screw lampholders*

IEC 60245 (all parts), *Rubber insulated cables – Rated voltages up to and including 450/750 V*

IEC 60252-1, *AC motor capacitors – Part 1: General – Performance testing and rating – Safety requirements – Guide for installation and operation*

IEC 60320-1, *Appliance couplers for household and similar general purposes – Part 1: General requirements*

IEC 60320-2-2, *Appliance couplers for household and similar general purposes – Part 2-2: Interconnection couplers for household and similar equipment*

IEC 60320-2-3, *Appliance couplers for household and similar general purposes – Part 2-3: Appliance coupler with a degree of protection higher than IPX0*

IEC 60384-14:2005, *Fixed capacitors for use in electronic equipment – Part 14: Sectional specification: Fixed capacitors for electromagnetic interference suppression and connection to the supply mains*

IEC 60417-DB:2002¹, *Graphical symbols for use on equipment*

IEC 60529, *Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)*

IEC 60598-1:2003, *Luminaires – Part 1: General requirements and tests*

IEC 60664-1:1992, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*
Amendment 1 (2000)
Amendment 2 (2002)²

¹ DB refers to the IEC on-line database.

² There exists a consolidated edition 1.2 (2002) that includes edition 1 and its amendments 1 and 2.

IEC 60664-3:2003, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 3: Use of coating, potting or moulding for protection against pollution*

IEC 60691:2002, *Thermal-links – Requirements and application guide*

IEC 60695-2-11, *Fire Hazard testing – Part 2-11: Glowing/hot wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products*

IEC 60695-2-12, *Fire Hazard testing – Part 2-12: Glowing/hot wire based test methods – Glow-wire flammability test method for materials*

IEC 60695-2-13, *Fire Hazard testing – Part 2-13: Glowing/hot wire based test methods – Glow-wire ignitability test method for materials*

IEC 60695-10-2, *Fire hazard testing – Part 10: Guidance and test methods for the minimization of the effects of abnormal heat on electrotechnical products involved in fires – Section 2: Method for testing products made from non-metallic materials for resistance to heat using the ball pressure test*

IEC 60695-11-5:2004, *Fire hazard testing – Part 11-5: Test flames – Needle-flame test method – Apparatus, confirmatory test arrangement and guidance*

IEC 60695-11-10, *Fire hazard testing – Part 11-10: Test flames – 50 W horizontal and vertical flame test methods*

IEC 60730-1:1999, *Automatic electrical controls for household and similar use – Part 1: General requirements*
Amendment 1 (2003)³

IEC 60730-2-8:2000, *Automatic electrical controls for household and similar use – Part 2-8: Particular requirements for electrically operated water valves, including mechanical requirements*
Amendment 1 (2002)⁴

IEC 60738-1, *Thermistors – Directly heated positive step-function temperature coefficient – Part 1: Generic specification*

IEC 60906-1, *IEC system of plugs and socket-outlets for household and similar purposes – Part 1: Plugs and socket-outlets 16 A 250 V a.c.*

IEC 60990:1999, *Methods of measurement of touch-current and protective conductor current*

IEC 60999-1:1999, *Connecting devices – Electrical copper conductors – Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units – Part 1: General requirements and particular requirements for clamping units for conductors from 0,2 mm² up to 35 mm² (included)*

IEC 61000-4-2, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4: Testing and measurement techniques – Section 2: Electrostatic discharge immunity test*

IEC 61000-4-3, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4-3: Testing and measurement techniques – Radiated, radio-frequency, electromagnetic field immunity test*

³ There exists a consolidated edition 3.1 (2003) that includes edition 3 and its amendment 1.

⁴ There exists a consolidated edition 2.1 (2003) that includes edition 2 and its amendment 1.

IEC 61000-4-4, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4: Testing and measurement techniques – Section 4: Electrical fast transient/burst immunity test*

IEC 61000-4-5, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4: Testing and measurement techniques – Section 5: Surge immunity test*

IEC 61000-4-6, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4-6: Testing and measurement techniques – Immunity to conducted disturbances, induced by radio-frequency fields*

IEC 61000-4-11:2004, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4-11: Testing and measurement techniques – Voltage dips, short interruptions and voltage variations immunity tests*

IEC 61000-4-13, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 4-13: Testing and measurement techniques – Harmonics and interharmonics including mains signalling at a.c. power port, low frequency immunity tests*

IEC 61032:1997, *Protection of persons and equipment by enclosures – Probes for verification*

IEC 61058-1:2000, *Switches for appliances – Part 1: General requirements*
Amendment 1 (2001)⁵

IEC 61180-1, *High-voltage test techniques for low-voltage equipment. Part 1: Definitions, test and procedure requirements*

IEC 61180-2, *High-voltage techniques for low-voltage equipment – Part 2: Test equipment*

IEC 61558-1:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 1: General requirements and tests*
Amendment 1 (1998)⁶

IEC 61558-2-6:1997, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2: Particular requirements for safety isolating transformers for general use*

IEC 61770, *Electric appliances connected to the water mains – Avoidance of backsiphonage and failure of hose-sets*

IEC 62151, *Safety of equipment electrically connected to a telecommunication network*

ISO 2768-1, *General tolerances – Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications*

ISO 7000-DB:2004

ISO 9772:2001, *Cellular plastics – Determination of horizontal burning characteristics of small specimens subjected to a small flame*
Amendment 1 (2003)

⁵ There exists a consolidated edition 3.1 (2001) that includes edition 3 and its amendement 1.

⁶ There exists a consolidated edition 1.1 (1998) that includes edition 1 and its amendment 1.

3 Definitions

An Index of the defined terms is provided at the end of this publication.

3.1

When the terms “voltage” and “current” are used, they are r.m.s. values, unless otherwise specified.

3.1.1

rated voltage

voltage assigned to the appliance by the manufacturer

3.1.2

rated voltage range

voltage range assigned to the appliance by the manufacturer, expressed by its lower and upper limits

3.1.3

working voltage

maximum voltage to which the part under consideration is subjected when the appliance is supplied at its **rated voltage** and operating under **normal operation**

NOTE 1 The different positions of controls and switching devices are taken into account.

NOTE 2 **Working voltage** takes into account resonant voltages.

NOTE 3 When deducing the **working voltage**, the effect of transient voltages is ignored.

3.1.4

rated power input

power input assigned to the appliance by the manufacturer

3.1.5

rated power input range

power input range assigned to the appliance by the manufacturer, expressed by its lower and upper limits

3.1.6

rated current

current assigned to the appliance by the manufacturer

NOTE If no current is assigned to the appliance, the **rated current** is

- for **heating appliances**, the current calculated from the **rated power input** and the **rated voltage**;
- for **motor-operated appliances** and **combined appliances**, the current measured when the appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**.

3.1.7

rated frequency

frequency assigned to the appliance by the manufacturer

3.1.8

rated frequency range

frequency range assigned to the appliance by the manufacturer, expressed by its lower and upper limits

3.1.9

normal operation

conditions under which the appliance is operated in normal use when it is connected to the supply mains

3.1.10

rated impulse voltage

voltage derived from the **rated voltage** and the overvoltage category of the appliance, characterizing the specified withstand capability of its insulation against transient over-voltages

3.1.11

dangerous malfunction

unintended operation of the appliance that may impair safety

3.1.12

remote operation

control of an appliance by a command that can be initiated out of sight of the appliance using means such as telecommunications, sound controls or bus systems

NOTE An infra-red control by itself is not considered one used for **remote operation**. However, it may be incorporated as part of a system such as a telecommunication, sound control or bus system.

3.2

3.2.1

detachable cord

flexible cord, for supply or interconnection, intended to be connected to the appliance by means of a suitable appliance coupler

3.2.2

interconnection cord

external flexible cord provided as part of a complete appliance for purposes other than connection to the supply mains

NOTE A remote hand-held switching device, an external interconnection between two parts of an appliance and a cord connecting an accessory to the appliance or to a separate signalling circuit are examples of **interconnection cords**.

3.2.3

supply cord

flexible cord, for supply purposes, that is fixed to the appliance

3.2.4

type X attachment

method of attachment of the **supply cord** such that it can easily be replaced

NOTE The **supply cord** may be specially prepared and only available from the manufacturer or its service agent. A specially prepared cord may include a part of the appliance.

3.2.5

type Y attachment

method of attachment of the **supply cord** such that any replacement is intended to be made by the manufacturer, its service agent or similar qualified person

3.2.6

type Z attachment

method of attachment of the **supply cord** such that it cannot be replaced without breaking or destroying the appliance

3.2.7

supply leads

set of wires intended for connecting the appliance to fixed wiring and accommodated in a compartment within or attached to the appliance

3.3

3.3.1

basic insulation

insulation applied to **live parts** to provide basic protection against electric shock

3.3.2

supplementary insulation

independent insulation applied in addition to **basic insulation**, in order to provide protection against electric shock in the event of a failure of **basic insulation**

3.3.3

double insulation

insulation system comprising both **basic insulation** and **supplementary insulation**

3.3.4

reinforced insulation

single insulation applied to **live parts**, that provides a degree of protection against electric shock equivalent to **double insulation** under the conditions specified in this standard

NOTE It is not implied that the insulation is one homogeneous piece. The insulation may comprise several layers which cannot be tested singly as **supplementary insulation** or **basic insulation**.

3.3.5

functional insulation

insulation between conductive parts of different potential which is necessary only for the proper functioning of the appliance

3.3.6

protective impedance

impedance connected between **live parts** and **accessible conductive parts** of **class II constructions** so that the current, in normal use and under likely fault conditions in the appliance, is limited to a safe value

3.3.7

class 0 appliance

appliance in which protection against electric shock relies upon **basic insulation** only, there being no means for the connection of conductive **accessible parts**, if any, to the protective conductor in the fixed wiring of the installation, reliance in the event of a failure of the **basic insulation** being placed upon the environment

NOTE **Class 0 appliances** have either an enclosure of insulating material which may form a part or the whole of the **basic insulation**, or a metal enclosure which is separated from **live parts** by an appropriate insulation. If an appliance with an enclosure of insulating material has provision for earthing internal parts, it is considered to be a **class I appliance** or **class 0I appliance**.

3.3.8

class 0I appliance

appliance having at least **basic insulation** throughout and incorporating an earthing terminal but having a **supply cord** without earthing conductor and a plug without earthing contact

3.3.9

class I appliance

appliance in which protection against electric shock does not rely on **basic insulation** only but which includes an additional safety precaution, in that conductive **accessible parts** are connected to the protective earthing conductor in the fixed wiring of the installation in such a way that conductive **accessible parts** cannot become live in the event of a failure of the **basic insulation**

NOTE This provision includes a protective earthing conductor in the **supply cord**.

3.3.10

class II appliance

appliance in which protection against electric shock does not rely on **basic insulation** only but in which additional safety precautions are provided, such as **double insulation** or **reinforced insulation**, there being no provision for protective earthing or reliance upon installation conditions

NOTE 1 Such an appliance may be of one of the following types:

- an appliance having a durable and substantially continuous enclosure of insulating material which envelops all metal parts, with the exception of small parts, such as nameplates, screws and rivets, which are isolated from **live parts** by insulation at least equivalent to **reinforced insulation**; such an appliance is called an insulation-encased **class II appliance**;
- an appliance having a substantially continuous metal enclosure, in which **double insulation** or **reinforced insulation** is used throughout; such an appliance is called a metal-encased **class II appliance**;
- an appliance which is a combination of an insulation-encased **class II appliance** and a metal-encased **class II appliance**.

NOTE 2 The enclosure of an insulation-encased **class II appliance** may form a part or the whole of the **supplementary insulation** or of the **reinforced insulation**.

NOTE 3 If an appliance with **double insulation** or **reinforced insulation** throughout has provision for earthing, it is considered to be a **class I appliance** or a **class 0I appliance**.

3.3.11

class II construction

part of an appliance for which protection against electric shock relies upon **double insulation** or **reinforced insulation**

3.3.12

class III appliance

appliance in which protection against electric shock relies on supply at **safety extra-low voltage** and in which voltages higher than those of **safety extra-low voltage** are not generated

3.3.13

class III construction

part of an appliance for which protection against electric shock relies upon **safety extra-low voltage** and in which voltages higher than those of **safety extra-low voltage** are not generated

3.3.14

clearance

shortest distance in air between two conductive parts or between a conductive part and the **accessible surface**

3.3.15

creepage distance

shortest distance along the surface of insulation between two conductive parts or between a conductive part and the **accessible surface**

3.4

3.4.1

extra-low voltage

voltage supplied from a source within the appliance that does not exceed 50 V between conductors and between conductors and earth when the appliance is supplied at **rated voltage**

3.4.2

safety extra-low voltage

voltage not exceeding 42 V between conductors and between conductors and earth, the no-load voltage not exceeding 50 V

When **safety extra-low voltage** is obtained from the supply mains, it is to be through a **safety isolating transformer** or a converter with separate windings, the insulation of which complies with **double insulation** or **reinforced insulation** requirements.

NOTE 1 The voltage limits specified are based on the assumption that the **safety isolating transformer** is supplied at its rated voltage.

NOTE 2 **Safety extra-low voltage** is also known as SELV.

3.4.3

safety isolating transformer

transformer, the input winding of which is electrically separated from the output winding by an insulation at least equivalent to **double insulation** or **reinforced insulation**, that is intended to supply an appliance or circuit at **safety extra-low voltage**

3.4.4

protective extra-low voltage circuit

earthed circuit operating at **safety extra-low voltage** which is separated from other circuits by **basic insulation** and protective screening, **double insulation** or **reinforced insulation**

NOTE 1 Protective screening is the separation of circuits from **live parts** by means of an earthed screen.

NOTE 2 A **protective extra-low voltage circuit** is also known as a PELV circuit.

3.5

3.5.1

portable appliance

appliance that is intended to be moved while in operation or an appliance, other than a **fixed appliance**, having a mass less than 18 kg

3.5.2

hand-held appliance

portable appliance intended to be held in the hand during normal use

3.5.3**stationary appliance**

fixed appliance or an appliance which is not a **portable appliance**

3.5.4**fixed appliance**

appliance that is intended to be used while fastened to a support or while secured in a specific location

3.5.5**built-in appliance**

fixed appliance intended to be installed in a cabinet, in a prepared recess in a wall or in a similar location

3.5.6**heating appliance**

appliance incorporating heating elements but without any motor

3.5.7**motor-operated appliance**

appliance incorporating motors but without any heating element

NOTE Magnetically driven appliances are considered to be **motor-operated appliances**.

3.5.8**combined appliance**

appliance incorporating heating elements and motors

3.6**3.6.1****non-detachable part**

part that can only be removed or opened with the aid of a **tool** or a part that fulfills the test of 22.11

3.6.2**detachable part**

part that can be removed without the aid of a **tool**, a part that is removed in accordance with the instructions for use, even if a **tool** is needed for removal, or a part that does not fulfil the test of 22.11

NOTE 1 If for installation purposes a part has to be removed, this part is not considered to be detachable even if the instructions state that it is to be removed.

NOTE 2 Components that can be removed without the aid of a **tool** are considered to be **detachable parts**.

NOTE 3 A part that can be opened is considered to be a part that can be removed.

3.6.3**accessible part**

part or surface that can be touched by means of test probe B of IEC 61032, and if the part or surface is metal, any conductive part connected to it

NOTE **Accessible non-metallic parts** with conductive coatings are considered to be **accessible metal parts**.

3.6.4

live part

conductor or conductive part intended to be energized in normal use, including a neutral conductor but, by convention, not a PEN conductor

NOTE 1 Parts, accessible or not, complying with 8.1.4 are not considered to be **live parts**.

NOTE 2 A PEN conductor is a protective earthed neutral conductor combining the functions of both a protective conductor and a neutral conductor.

3.6.5

tool

screwdriver, coin or any other object that may be used to operate a screw or similar fixing means

3.7

3.7.1

thermostat

temperature-sensing device, the operating temperature of which may be either fixed or adjustable and which during **normal operation** keeps the temperature of the controlled part between certain limits by automatically opening and closing a circuit

3.7.2

temperature limiter

temperature-sensing device, the operating temperature of which may be either fixed or adjustable and which during **normal operation** operates by opening or closing a circuit when the temperature of the controlled part reaches a predetermined value

NOTE It does not make the reverse operation during the normal duty cycle of the appliance. It may or may not require manual resetting.

3.7.3

thermal cut-out

device which during abnormal operation limits the temperature of the controlled part by automatically opening the circuit, or by reducing the current, and is constructed so that its setting cannot be altered by the user

3.7.4

self-resetting thermal cut-out

thermal cut-out that automatically restores the current after the relevant part of the appliance has cooled down sufficiently

3.7.5

non-self-resetting thermal cut-out

thermal cut-out that requires a manual operation for resetting, or replacement of a part, in order to restore the current

NOTE Manual operation includes disconnection of the appliance from the supply mains.

3.7.6

protective device

device, the operation of which prevents a hazardous situation under abnormal operation conditions

3.7.7

thermal link

thermal cut-out which operates only once and requires partial or complete replacement

3.8

3.8.1

all-pole disconnection

disconnection of both supply conductors by a single initiating action or, for three-phase appliances, disconnection of the three supply conductors by a single initiating action

NOTE For three-phase appliances, the neutral conductor is not considered to be a supply conductor.

3.8.2

off position

stable position of a switching device in which the circuit controlled by the switch is disconnected from its supply or, for electronic disconnection, the circuit is de-energized

NOTE The **off position** does not imply an **all-pole disconnection**.

3.8.3

visibly glowing heating element

heating element that is partly or completely visible from the outside of the appliance and has a temperature of at least 650 °C when the appliance has been operated under **normal operation** at **rated power input** until steady conditions have been established

3.8.4

PTC heating element

element intended for heating consisting mainly of positive temperature coefficient resistors that are thermally sensitive and have a rapid non-linear increase in resistance when the temperature is raised through a particular range

3.8.5

user maintenance

any maintenance operation stated in the instructions for use, or marked on the appliance, that the user is intended to perform

3.9

3.9.1

electronic component

part in which conduction is achieved principally by electrons moving through a vacuum, gas or semiconductor

NOTE Neon indicators are not considered to be **electronic components**.

3.9.2

electronic circuit

circuit incorporating at least one **electronic component**

3.9.3

protective electronic circuit

electronic circuit that prevents a hazardous situation under abnormal operating conditions

NOTE Parts of the circuit may also be used for functional purposes.

3.9.4

software class B

software that includes code intended to prevent hazards if a fault, other than a software fault, occurs in the appliance

3.9.5

software class C

software that includes code intended to prevent hazards without the use of other **protective devices**

4 General requirement

Appliances shall be constructed so that in normal use they function safely so as to cause no danger to persons or surroundings, even in the event of carelessness that may occur in normal use.

In general this principle is achieved by fulfilling the relevant requirements specified in this standard and compliance is checked by carrying out all the relevant tests.

5 General conditions for the tests

Unless otherwise specified, the tests are carried out in accordance with this clause.

5.1 Tests according to this standard are type tests.

NOTE Routine tests are described in annex A.

5.2 *The tests are carried out on a single appliance that shall withstand all the relevant tests. However, the tests of clauses 20, 22 (except 22.11 and 22.18) to 26, 28, 30 and 31 may be carried out on separate appliances. The test of 22.3 is carried out on a new appliance.*

NOTE 1 Additional samples may be required if the appliance has to be tested under different conditions, for example if it can be supplied with different voltages.

If an intentionally weak part becomes open circuit during the tests of clause 19, an additional appliance may be needed.

The testing of components may require the submission of additional samples of these components.

If the test of annex C has to be carried out, six samples of the motor are needed.

If the test of annex D has to be carried out, an additional appliance may be used.

If the tests of annex G are carried out, four additional transformers are needed.

If the tests of annex H are carried out, three switches or three additional appliances are needed.

NOTE 2 The cumulative stress resulting from successive tests on **electronic circuits** is to be avoided. It may be necessary to replace components or to use additional samples. The number of additional samples should be kept to a minimum by an evaluation of the relevant **electronic circuits**.

NOTE 3 If an appliance has to be dismantled in order to carry out a test, care is to be taken to insure that it is reassembled as originally supplied. In case of doubt, subsequent tests may be carried out on a separate sample.

5.3 *The tests are carried out in the order of the clauses. However, the test of 22.11 on the appliance at room temperature is carried out before the tests of clause 8. The tests of Clause 14 and 21.2 and 22.24 are carried out after the tests of Clause 29. The test of 19.14 is carried out before the tests of 19.11.*

If it is evident from the construction of the appliance that a particular test is not applicable, the test is not carried out.

5.4 When testing appliances that are also supplied by other energies such as gas, the influence of their consumption has to be taken into account.

5.5 The tests are carried out with the appliance or any movable part of it placed in the most unfavourable position that may occur in normal use.

5.6 Appliances provided with controls or switching devices are tested with these controls or devices adjusted to their most unfavourable setting, if the setting can be altered by the user.

NOTE 1 If the adjusting means of the control is accessible without the aid of a **tool**, this subclause applies whether the setting can be altered by hand or with the aid of a **tool**. If the adjusting means is not accessible without the aid of a **tool** and if the setting is not intended to be altered by the user, this subclause does not apply.

NOTE 2 Adequate sealing is regarded as preventing alteration of the setting by the user.

5.7 The tests are carried out in a draught-free location at an ambient temperature of $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$.

If the temperature attained by any part is limited by a temperature sensitive device or is influenced by the temperature at which a change of state occurs, for example when water boils, the ambient temperature is maintained at $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ in case of doubt.

5.8.1 Appliances for a.c. only are tested with a.c. at **rated frequency**, and those for a.c. and d.c. are tested at the more unfavourable supply.

Appliances for a.c. that are not marked with **rated frequency** or are marked with a frequency range of 50 Hz to 60 Hz are tested with either 50 Hz or 60 Hz, whichever is the more unfavourable.

5.8.2 Appliances having more than one **rated voltage** are tested on the basis of the most unfavourable voltage.

For **motor-operated appliances**, and **combined appliances**, marked with a **rated voltage range**, when it is specified that the supply voltage is equal to the **rated voltage** multiplied by a factor, the appliance is supplied at

- the upper limit of the **rated voltage range** multiplied by this factor, if greater than 1;
- the lower limit of the **rated voltage range** multiplied by this factor, if smaller than 1.

When a factor is not specified, the supply voltage is the most unfavourable within the **rated voltage range**.

NOTE 1 If a **heating appliance** has a **rated voltage range**, the upper limit of the voltage range will usually be the most unfavourable voltage within the range.

NOTE 2 For **motor-operated appliances**, **combined appliances** and appliances having more than one **rated voltage** or **rated voltage range**, it may be necessary to make some of the tests at the minimum, the mean and the maximum values of the **rated voltage** or the **rated voltage range** in order to establish the most unfavourable voltage.

5.8.3 For **heating appliances**, and **combined appliances**, marked with a **rated power input range**, when it is specified that the power input is equal to the **rated power input** multiplied by a factor, the appliance is operated at

- the upper limit of the **rated power input range** multiplied by this factor, if greater than 1;
- the lower limit of the **rated power input range** multiplied by this factor, if smaller than 1.

When a factor is not specified, the power input is the most unfavourable within the **rated power input range**.

5.8.4 For appliances marked with a **rated voltage range** and **rated power input** corresponding to the mean of the **rated voltage range**, when it is specified that the power input is equal to **rated power input** multiplied by a factor, the appliance is operated at

- the calculated power input corresponding to the upper limit of the **rated voltage range** multiplied by this factor, if greater than 1;
- the calculated power input corresponding to the lower limit of the **rated voltage range** multiplied by this factor, if smaller than 1.

When a factor is not specified, the power input corresponds to the power input at the most unfavourable voltage within the **rated voltage range**.

5.9 When alternative heating elements or accessories are made available by the appliance manufacturer, the appliance is tested with those elements or accessories which give the most unfavourable results.

5.10 The tests are carried out on the appliance as supplied. However, an appliance constructed as a single appliance but supplied in a number of units is tested after assembly in accordance with the instructions provided with the appliance.

Built-in appliances and **fixed appliances** are installed in accordance with the instructions provided with the appliance before testing.

5.11 Appliances intended to be connected to fixed wiring by means of a flexible cord are tested with the appropriate flexible cord connected to the appliance.

5.12 For **heating appliances** and **combined appliances**, when it is specified that the appliance has to operate at a power input multiplied by a factor, this applies only to heating elements without appreciable positive temperature coefficient of resistance.

For heating elements with appreciable positive temperature coefficient of resistance, other than **PTC heating elements**, the supply voltage is determined by supplying the appliance at **rated voltage** until the heating element reaches its operating temperature. The supply voltage is then rapidly increased to the value necessary to give the power input required for the relevant test, this value of the supply voltage being maintained throughout the test.

NOTE In general, the temperature coefficient is considered to be appreciable if, at **rated voltage**, the power input of the appliance in cold condition differs by more than 25 % from the power input at operating temperature.

5.13 The tests for appliances with **PTC heating elements** are carried out at a voltage corresponding to the specified power input. When a power input greater than the **rated power input** is specified, the factor for multiplying the voltage is equal to the square root of the factor for multiplying the power input.

5.14 If **class 0I appliances** or **class I appliances** have **accessible metal parts** that are not earthed and are not separated from **live parts** by an intermediate metal part that is earthed, such parts are checked for compliance with the appropriate requirements specified for **class II construction**.

If **class 0I appliances** or **class I appliances** have **accessible non-metallic parts**, such parts are checked for compliance with the appropriate requirements specified for **class II construction** unless these parts are separated from **live parts** by an intermediate metal part that is earthed.

NOTE Guidance is given in Annex P for enhanced requirements that may be used to ensure an acceptable level of protection against electrical and thermal hazards for particular types of appliances used in an installation without a protective earthing conductor in countries that have warm damp equable climates.

5.15 If appliances have parts operating at **safety extra-low voltage**, such parts are checked for compliance with the appropriate requirements specified for **class III construction**.

5.16 When testing **electronic circuits**, the supply is to be free from perturbations from external sources that can influence the results of the tests.

5.17 Appliances powered by rechargeable batteries are tested in accordance with annex B.

5.18 If linear and angular dimensions are specified without a tolerance, ISO 2768-1 is applicable.

6 Classification

6.1 Appliances shall be of one of the following classes with respect to protection against electric shock:

class 0, class 0I, class I, class II, class III.

Compliance is checked by inspection and by the relevant tests.

6.2 Appliances shall have the appropriate degree of protection against harmful ingress of water.

Compliance is checked by inspection and by the relevant tests.

NOTE The degrees of protection against harmful ingress of water are given in IEC 60529.

7 Marking and instructions

7.1 Appliances shall be marked with the

- **rated voltage** or **rated voltage range** in volts;
- symbol for nature of supply, unless the **rated frequency** is marked;
- **rated power input** in watts or **rated current** in amperes;
- name, trade mark or identification mark of the manufacturer or responsible vendor;
- model or type reference;
- symbol 5172 of IEC 60417, for **class II appliances** only;
- IP number according to degree of protection against ingress of water, other than IPX0.

Compliance is checked by inspection.

NOTE 1 The first numeral of the IP number need not be marked on the appliance.

NOTE 2 Additional markings are allowed provided they do not give rise to misunderstanding.

NOTE 3 If components are marked separately, the marking of the appliance and that of the components is to be such that there can be no doubt with regard to the marking of the appliance itself.

NOTE 4 If the appliance is marked with rated pressure, the units used may be bars but only together with pascals and placed in brackets.

The enclosure of electrically-operated water valves incorporated in external hose-sets for connection of an appliance to the water mains shall be marked with symbol IEC 60417-5036 (DB:2002-10) if their **working voltage** exceeds **extra-low voltage**.

7.2 Stationary appliances for multiple supply shall be marked with the substance of the following:

Warning: Before obtaining access to terminals, all supply circuits must be disconnected.

This warning shall be placed in the vicinity of the terminal cover.

Compliance is checked by inspection.

7.3 Appliances having a range of rated values and which can be operated without adjustment throughout the range shall be marked with the lower and upper limits of the range separated by a hyphen.

NOTE 1 Example: 115-230 V: The appliance is suitable for any value within the marked range (a curling iron with a PTC heating element).

Appliances having different rated values and which have to be adjusted for use at a particular value by the user or installer shall be marked with the different values separated by an oblique stroke.

NOTE 2 Example: 115/230 V: The appliance is only suitable for the marked values (a shaver with a selector switch).

NOTE 3 This requirement is also applicable to appliances with provision for connection to both single-phase and multi-phase supplies.

Example: 230 V/400 V: The appliance is only suitable for the voltage values indicated, 230 V being for single-phase operation and 400 V for three-phase operation (a dishwasher with terminals for both supplies).

Compliance is checked by inspection.

7.4 If the appliance can be adjusted for different **rated voltages**, the voltage to which the appliance is adjusted shall be clearly discernible.

NOTE If frequent changes in voltage setting are not required, this requirement is considered to be met if the **rated voltage** to which the appliance is to be adjusted can be determined from a wiring diagram fixed to the appliance. The wiring diagram may be on the inside of a cover that has to be removed to connect the supply conductors. It is not to be on a label loosely attached to the appliance.

Compliance is checked by inspection.

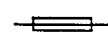
7.5 For appliances marked with more than one **rated voltage** or with one or more **rated voltage ranges**, the **rated power input** or **rated current** for each of these voltages or ranges shall be marked. However, if the difference between the limits of a **rated voltage range** does not exceed 10 % of the arithmetic mean value of the range, the marking for **rated power input** or **rated current** may be related to the arithmetic mean value of the range.

The upper and lower limits of the **rated power input** or **rated current** shall be marked on the appliance so that the relation between input and voltage is clear.

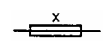
Compliance is checked by inspection.

7.6 When symbols are used, they shall be as follows

	[symbol 5031 of IEC 60417]	direct current
	[symbol 5032 of IEC 60417]	alternating current
3 	[symbol IEC 60417-5032-1 (DB:2002-10)]	three-phase alternating current
3N 	[symbol IEC 60417-5032-2 (DB:2002-10)]	three-phase alternating current with neutral

	[symbol 5016 of IEC 60417]	fuse-link
---	----------------------------	-----------

NOTE 1 The rated current of the fuse link may be indicated in association with this symbol.

		time-lag miniature fuse-link where X is the symbol for the time/current characteristic as given in IEC 60127
---	--	--

	[symbol 5019 of IEC 60417]	protective earth
---	----------------------------	------------------

	[symbol 5172 of IEC 60417]	class II equipment
---	----------------------------	--------------------

	[symbol 5012 of IEC 60417]	lamp
---	----------------------------	------

NOTE 2 The rated wattage of the lamp may be indicated in association with this symbol.

	symbol ISO 7000-1641 (DB:2004-01)	operator's manual; operating instructions
---	-----------------------------------	---



[symbol 0434 of ISO 7000]

caution



[symbol ISO 7000-0790
(DB:2004-01)]

read operator's manual



[symbol IEC 60417-5021
(DB:2002-10)]

equipotentiality



[symbol IEC 60417-5036
(DB:2002-10)]

dangerous voltage

The symbol for nature of supply shall be placed next to the marking for **rated voltage**.

The symbol for **class II appliances** shall be placed so that it will be obvious that it is a part of the technical information and is unlikely to be confused with any other marking.

Units of physical quantities and their symbols shall be those of the international standardized system.

Compliance is checked by inspection.

NOTE 3 Additional symbols are allowed provided that they do not give rise to misunderstanding.

NOTE 4 Symbols specified in IEC 60417 and ISO 7000 may be used.

7.7 Appliances to be connected to more than two supply conductors and appliances for multiple supply shall have a connection diagram fixed to them, unless the correct mode of connection is obvious.

Compliance is checked by inspection.

NOTE 1 The correct mode of connection for three-phase appliances is considered to be obvious if the terminals for the supply conductors are indicated by arrows pointing towards the terminals.

NOTE 2 Marking in words is an acceptable means of indicating the correct mode of connection.

NOTE 3 The connection diagram may be the wiring diagram referred to in 7.4.

7.8 Except for **type Z attachment**, terminals used for connection to the supply mains shall be indicated as follows:

- terminals intended exclusively for the neutral conductor shall be indicated by the letter N;
- protective earthing terminals shall be indicated by symbol 5019 of IEC 60417.

These indications shall not be placed on screws, removable washers or other parts which can be removed when conductors are being connected.

Compliance is checked by inspection.

7.9 Unless it is obviously unnecessary, switches which may give rise to a hazard when operated shall be marked or placed so as to indicate clearly which part of the appliance they control. Indications used for this purpose shall, wherever practicable, be comprehensible without a knowledge of languages or national standards.

Compliance is checked by inspection.

7.10 The different positions of switches on **stationary appliances** and the different positions of controls on all appliances shall be indicated by figures, letters or other visual means.

NOTE 1 This requirement also applies to switches which are part of a control.

If figures are used for indicating the different positions, the **off position** shall be indicated by the figure 0 and the position for a higher value, such as output, input, speed or cooling effect, shall be indicated by a higher figure.

The figure 0 shall not be used for any other indication unless it is positioned and associated with other numbers so that it does not give rise to confusion with the indication of the **off position**.

NOTE 2 For example, figure 0 may be used on a digital programming keyboard.

Compliance is checked by inspection.

7.11 Controls intended to be adjusted during installation or in normal use shall be provided with an indication for the direction of adjustment.

NOTE An indication of + and – is considered to be sufficient.

Compliance is checked by inspection.

7.12 Instructions for use shall be provided with the appliance so that the appliance can be used safely.

NOTE Instructions for use may be marked on the appliance as long as they are visible in normal use.

If it is necessary to take precautions during **user maintenance**, appropriate details shall be given.

Compliance is checked by inspection.

The instructions shall state the substance of the following:

This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

7.12.1 If it is necessary to take precautions during installation of the appliance, appropriate details shall be given.

Compliance is checked by inspection.

7.12.2 If a **stationary appliance** is not fitted with a **supply cord** and a plug, or with other means for disconnection from the supply mains having a contact separation in all poles that provide full disconnection under overvoltage category III conditions, the instructions shall state that means for disconnection must be incorporated in the fixed wiring in accordance with the wiring rules.

Compliance is checked by inspection.

7.12.3 If the insulation of the fixed wiring supplying an appliance for permanent connection to the supply mains can come into contact with parts having temperature rise exceeding 50 K during the test of clause 11, the instructions shall state that the fixed wiring insulation must be protected, for example, by insulating sleeving having an appropriate temperature rating.

Compliance is checked by inspection and during the test of clause 11

7.12.4 The instructions for **built-in appliances** shall include information with regard to the following:

- dimensions of the space to be provided for the appliance;
- dimensions and position of the means for supporting and fixing the appliance within this space;
- minimum distances between the various parts of the appliance and the surrounding structure;
- minimum dimensions of ventilating openings and their correct arrangement;
- connection of the appliance to the supply mains and the interconnection of any separate components;
- necessity to allow disconnection of the appliance from the supply after installation, unless the appliance incorporates a switch complying with 24.3. The disconnection may be achieved by having the plug accessible or by incorporating a switch in the fixed wiring in accordance with the wiring rules.

Compliance is checked by inspection.

7.12.5 For appliances with **type X attachment** having a specially prepared cord, the instructions shall contain the substance of the following.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturer or its service agent.

For appliances with **type Y attachment**, the instructions shall contain the substance of the following.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

For appliances with **type Z attachment**, the instructions shall contain the substance of the following.

The supply cord cannot be replaced. If the cord is damaged the appliance should be scrapped.

Compliance is checked by inspection.

7.12.6 The instructions for **heating appliances** incorporating a **non-self-resetting thermal cut-out** that is reset by disconnection of the supply mains shall contain the substance of the following:

CAUTION: In order to avoid a hazard due to inadvertent resetting of the thermal cutout, this appliance must not be supplied through an external switching device, such as a timer, or connected to a circuit that is regularly switched on and off by the utility.

Compliance is checked by inspection.

7.12.7 The instructions for **fixed appliances** shall state how the appliance is to be fixed to its support.

NOTE The method of fixing is not to depend on the use of adhesives since they are not considered to be a reliable fixing means.

Compliance is checked by inspection.

7.12.8 The instructions for appliances connected to the water mains shall state

- the maximum inlet water pressure, in pascals;
- the minimum inlet water pressure, in pascals, if this is necessary for the correct operation of the appliance.

The instructions for appliances connected to the water mains by **detachable hose-sets** shall state that the new hose-sets supplied with the appliance are to be used and that old hose-sets should not be reused.

Compliance is checked by inspection.

7.13 Instructions and other text required by this standard shall be written in an official language of the country in which the appliance is to be sold.

Compliance is checked by inspection.

7.14 The markings required by the standard shall be clearly legible and durable.

Compliance is checked by inspection and by rubbing the marking by hand for 15 s with a piece of cloth soaked with water and again for 15 s with a piece of cloth soaked with petroleum spirit.

After all the tests of this standard, the marking shall be clearly legible. It shall not be easily possible to remove marking plates nor shall they show curling.

NOTE 1 In considering the durability of the marking, the effect of normal use is taken into account. For example, marking by means of paint or enamel, other than vitreous enamel, on containers that are likely to be cleaned frequently, is not considered to be durable.

NOTE 2 The petroleum spirit to be used for the test is aliphatic solvent hexane having a maximum aromatics content of 0,1 % by volume, a kauri-butanol value of 29, an initial boiling point of approximately 65 °C, a dry point of approximately 69 °C and a specific mass of approximately 0,66 kg/l.

7.15 The markings specified in 7.1 to 7.5 shall be on a main part of the appliance.

Markings on the appliance shall be clearly discernible from the outside of the appliance but if necessary after removal of a cover. For **portable appliances** it shall be possible to remove or open this cover without the aid of a **tool**.

For **stationary appliances** at least the name or trade mark or identification mark of the manufacturer or responsible vendor and the model or type reference shall be visible when the appliance is installed as in normal use. These markings may be beneath a **detachable cover**. Other markings may be beneath a cover only if they are near to the terminals. For **fixed appliances**, this requirement applies after the appliance has been installed according to the instructions provided with the appliance.

Indications for switches and controls shall be placed on or near these components. They shall not be placed on parts which can be positioned or repositioned in such a way that the marking is misleading.

Compliance is checked by inspection.

7.16 If compliance with this standard depends upon the operation of a replaceable **thermal link** or fuse link, the reference number or other means for identifying the link shall be marked at such a place that it is clearly visible when the appliance has been dismantled to the extent necessary for replacing the link.

NOTE Marking on the link is allowed as long as the marking is legible after the link has functioned.

This requirement does not apply to links which can only be replaced together with a part of the appliance.

Compliance is checked by inspection.

8 Protection against access to live parts

8.1 Appliances shall be constructed and enclosed so that there is adequate protection against accidental contact with **live parts**.

Compliance is checked by inspection and by the tests of 8.1.1 to 8.1.3, as applicable, taking into account 8.1.4 and 8.1.5.

8.1.1 The requirement of 8.1 applies for all positions of the appliance when it is operated as in normal use, and after the removal of **detachable parts**.

NOTE 1 This excludes the use of screw-type fuses and screw-type miniature circuit breakers which are accessible without the aid of a **tool**.

Lamps located behind a **detachable cover** are not removed, provided that the appliance can be isolated from the supply mains by means of a plug or an all-pole switch. However, during insertion or removal of lamps which are located behind a **detachable cover**, protection against contact with **live parts** of the lamp cap shall be ensured.

Test probe B of IEC 61032 is applied without appreciable force, the appliance being in every possible position except that appliances normally used on the floor and having a mass exceeding 40 kg are not tilted. Through openings, the test probe is applied to any depth that the probe will permit and is rotated or angled before, during and after insertion to any position. If the opening does not allow the entry of the probe, the force on the probe in the straight position is increased to 20 N. If the probe then enters the opening, the test is repeated with the probe in the angled position.

NOTE 2 "Without appreciable force" is considered to be a force not exceeding 1 N.

It shall not be possible to touch **live parts** or **live parts** protected only by lacquer, enamel, ordinary paper, cotton, oxide film, beads, or sealing compound except self-hardening resins, with the probe.

8.1.2 Test probe 13 of IEC 61032 is applied without appreciable force through openings in **class 0 appliances, class II appliances and class II constructions**, except for those giving access to lamp caps and **live parts** in socket-outlets.

NOTE 1 Appliance outlets are not considered to be socket-outlets.

NOTE 2 "Without appreciable force" is considered to be a force not exceeding 1 N.

The test probe is also applied through openings in earthed metal enclosures having a non-conductive coating such as enamel or lacquer.

It shall not be possible to touch **live parts** with the test probe.

8.1.3 Instead of test probe B and test probe 13, for appliances other than those of **class II**, test probe 41 of IEC 61032 is applied without appreciable force to **live parts** of **visibly glowing heating elements**, all poles of which can be disconnected by a single switching action. It is also applied to parts supporting such elements, provided that it is obvious from the outside of the appliance, without removing covers and similar parts, that these supporting parts are in contact with the element.

NOTE 1 "Without appreciable force" is considered to be a force not exceeding 1 N.

It shall not be possible to touch these **live parts**.

NOTE 2 For appliances provided with a **supply cord** and without a switching device in their supply circuit, the withdrawal of the plug from a socket-outlet is considered to be a single switching action.

8.1.4 An **accessible part** is not considered to be live if

- the part is supplied at **safety extra-low voltage**, provided that
 - for a.c., the peak value of the voltage does not exceed 42,4 V,
 - for d.c., the voltage does not exceed 42,4 V,

or

- the part is separated from **live parts** by **protective impedance**.

If **protective impedance** is used, the current between the part and the supply source shall not exceed 2 mA for d.c., its peak value shall not exceed 0,7 mA for a.c. and

- for voltages having a peak value over 42,4 V up to and including 450 V, the capacitance shall not exceed 0,1 μ F,
- for voltages having a peak value over 450 V up to and including 15 kV, the discharge shall not exceed 45 μ C,
- for voltages having a peak value over 15 kV, the energy in the discharge shall not exceed 350 mJ.

*Compliance is checked by measurement, the appliance being supplied at **rated voltage***

Voltages and currents are measured between the relevant parts and each pole of the supply source. Discharges are measured immediately after the interruption of the supply. The quantity of electricity and energy in the discharge is measured using a resistor having a nominal non-inductive resistance of 2 000 Ω .

NOTE 1 Details of a suitable circuit for measuring the current are given in figure 4 of IEC 60990.

NOTE 2 The quantity of electricity is calculated from the sum of all areas recorded on the voltage/time graph without taking voltage polarity into account.

8.1.5 Live parts of built-in appliances, fixed appliances and appliances delivered in separate units, shall be protected at least by **basic insulation** before installation or assembly.

Compliance is checked by inspection and by the test of 8.1.1.

8.2 Class II appliances and class II constructions shall be constructed and enclosed so that there is adequate protection against accidental contact with **basic insulation** and metal parts separated from **live parts** by **basic insulation** only.

It shall only be possible to touch parts which are separated from **live parts** by **double insulation** or **reinforced insulation**.

Compliance is checked by inspection and by applying test probe B of IEC 61032 in accordance with the conditions specified in 8.1.1.

NOTE **Built-in appliances** and **fixed appliances** are tested after installation.

9 Starting of motor-operated appliances

NOTE Requirements and tests are specified in part 2 when necessary.

10 Power input and current

10.1 If an appliance is marked with **rated power input**, the power input at normal operating temperature shall not deviate from the **rated power input** by more than the deviation shown in table 1.

Table 1 – Power input deviation

Type of appliance	Rated power input W	Deviation
All appliances	≤25	+20 %
Heating appliances and combined appliances	>25 and ≤200	±10 %
	>200	+5 % or 20 W (whichever is the greater) –10 %
Motor-operated appliances	>25 and ≤300	+20 %
	>300	+15 % or 60 W (whichever is the greater)

The deviation for **motor-operated appliances** applies for **combined appliances** if the power input of the motors is more than 50 % of the **rated power input**. The permissible deviations apply for both limits of the range for appliances marked with a **rated voltage range** having limits differing by more than 10 % of the arithmetic mean value of the range.

NOTE In case of doubt, the power input of motors may be measured separately.

Compliance is checked by measurement when the power input has stabilized

- all circuits which can operate simultaneously being in operation;
- the appliance being supplied at **rated voltage**;
- the appliance being operated under **normal operation**.

If the power input varies throughout the operating cycle, the power input is determined as the arithmetic mean value of the power input occurring during a representative period.

*The test is carried out at both the upper and lower limits of the ranges for appliances marked with one or more **rated voltage ranges**, unless the marking of the **rated power input** is related to the arithmetic mean value of the relevant voltage range, in which case the test is carried out at a voltage equal to the arithmetic mean value of that range.*

10.2 If an appliance is marked with **rated current**, the current at normal operating temperature shall not deviate from the **rated current** by more than the deviation shown in table 2.

Table 2 – Current deviation

Type of appliance	Rated current A	Deviation
All appliances	$\leq 0,2$	+20 %
Heating appliances and combined appliances	$> 0,2$ and $\leq 1,0$	± 10 %
	$> 1,0$	+5 % or 0,10 A (whichever is the greater) –10 %
Motor-operated appliances	$> 0,2$ and $\leq 1,5$	+20 %
	$> 1,5$	+15 % or 0,30 A (whichever is the greater)

The deviation for **motor-operated appliances** applies for **combined appliances** if the current of the motors is more than 50 % of the **rated current**. The permissible deviations apply for both limits of the range for appliances marked with a **rated voltage range** having limits differing by more than 10 % of the arithmetic mean value of the range.

NOTE In case of doubt, the current of the motors may be measured separately.

Compliance is checked by measurement when the current has stabilized

- all circuits which can operate simultaneously being in operation;
- the appliance being supplied at **rated voltage**;
- the appliance being operated under **normal operation**.

If the current varies throughout the operating cycle, the current is determined as the arithmetic mean value of the current occurring during a representative period.

*The test is carried out at both the upper and lower limits of the ranges for appliances marked with one or more **rated voltage ranges**, unless the marking of the **rated current** is related to the arithmetic mean value of the relevant voltage range, in which case the test is carried out at a voltage equal to the arithmetic mean value of that range.*

11 Heating

11.1 Appliances and their surroundings shall not attain excessive temperatures in normal use.

Compliance is checked by determining the temperature rise of the various parts under the conditions specified in 11.2 to 11.7.

11.2 *Hand-held appliances* are held in their normal position of use.

Appliances with pins for insertion into socket-outlets are plugged into an appropriate wall-mounted socket-outlet.

Built-in appliances are installed in accordance with the instructions.

Other **heating appliances** and other **combined appliances** are placed in a test corner as follows:

- *appliances normally placed on a floor or table in use, are placed on the floor as near to the walls as possible;*
- *appliances normally fixed to a wall are fixed to one of the walls, as near to the other wall and floor or ceiling as is likely to occur, taking into account the instructions;*
- *appliances normally fixed to a ceiling are fixed to the ceiling as near to the walls as is likely to occur, taking into account in the instructions.*

Other **motor-operated appliances** are positioned as follows:

- *appliances normally placed on a floor or table in use are placed on a horizontal support;*
- *appliances normally fixed to a wall are fixed to a vertical support;*
- *appliances normally fixed to a ceiling are fixed underneath a horizontal support.*

*Dull black-painted plywood approximately 20 mm thick is used for the test corner, the supports and for the installation of **built-in appliances**.*

For appliances provided with an automatic cord reel, one-third of the total length of the cord is unreeled. The temperature rise of the cord sheath is determined as near as possible to the hub of the reel and also between the two outermost layers of the cord on the reel.

*For cord storage devices, other than automatic cord reels, which are intended to accommodate the **supply cord** partially while the appliance is in operation, 50 cm of the cord is unwound. The temperature rise of the stored part of the cord is determined at the most unfavourable place.*

11.3 *Temperature rises, other than those of windings, are determined by means of fine-wire thermocouples positioned so that they have minimum effect on the temperature of the part under test.*

NOTE 1 Thermocouples having wires with a diameter not exceeding 0,3 mm are considered to be fine-wire thermocouples.

Thermocouples used for determining the temperature rise of the surface of walls, ceiling and floor of the test corner are attached to the back of small blackened disks of copper or brass, 15 mm in diameter and 1 mm thick. The front of the disk is flush with the surface of the board.

As far as is possible, the appliance is positioned so that the thermocouples detect the highest temperatures.

The temperature rise of electrical insulation, other than that of windings, is determined on the surface of the insulation at places where failure could cause

- *a short circuit;*
- *contact between **live parts** and **accessible metal parts**;*
- *bridging of insulation;*
- *a reduction of **clearances** or **creepage distances** below the values specified in clause 29.*

NOTE 2 If it is necessary to dismantle the appliance to position thermocouples, care has to be taken to ensure that the appliance has been correctly reassembled. In case of doubt, the power input is remeasured.

NOTE 3 The point of separation of the cores of a multicore cord and the point where insulated wires enter lampholders are examples of places where thermocouples are positioned.

Temperature rises of windings are determined by the resistance method unless the windings are non-uniform or if it is difficult to make the necessary connections, in which case the temperature rise is determined by means of thermocouples.

NOTE 4 The temperature rise of a winding is calculated from the formula:

$$\Delta t = \frac{R_2 - R_1}{R_1} (k + t_1) - (t_2 - t_1)$$

where

- Δt is the temperature rise of the winding;
- R_1 is the resistance at the beginning of the test;
- R_2 is the resistance at the end of the test;
- k is equal to 234,5 for copper windings and 225 for aluminium windings;
- t_1 is the room temperature at the beginning of the test;
- t_2 is the room temperature at the end of the test.

At the beginning of the test, the windings are to be at room temperature. It is recommended that the resistance of windings at the end of the test be determined by taking resistance measurements as soon as possible after switching off and then at short intervals so that a curve of resistance against time can be plotted for ascertaining the resistance at the instant of switching off.

11.4 Heating appliances are operated under normal operation and at 1,15 times rated power input.

11.5 Motor-operated appliances are operated under normal operation and supplied with the most unfavourable voltage between 0,94 times and 1,06 times the rated voltage.

11.6 Combined appliances are operated under normal operation and supplied with the most unfavourable voltage between 0,94 times and 1,06 times the rated voltage.

11.7 The appliance is operated for a duration corresponding to the most unfavourable conditions of normal use.

NOTE The duration of the test may consist of more than one cycle of operation.

11.8 During the test, the temperature rises are monitored continuously and shall not exceed the values shown in table 3. However, if the temperature rise of the motor winding exceeds the value specified in table 3 or if there is doubt with regard to the temperature classification of the insulation of the motor, the tests of annex C are carried out.

Protective devices shall not operate and sealing compound shall not flow out. However, components in **protective electronic circuits** are allowed to operate provided they are tested for the number of cycles of operation specified in 24.1.4.

Table 3 – Maximum normal temperature rises

Part	Temperature rise K
Windings ^a , if the winding insulation according to IEC 60085 is:	
– class 105	75 (65)
– class 120	90 (80)
– class 130	95 (85)
– class 155	115
– class 180	140
– class 200	160
– class 220	180
– class 250	210
Pins of appliance inlets:	
– for very hot conditions	130
– for hot conditions	95
– for cold conditions	45
Terminals, including earthing terminals, for external conductors of stationary appliances , unless they are provided with a supply cord	60
Ambient of switches, thermostats and temperature limiters ^b :	
– without T-marking	30
– with T-marking	T-25
Rubber, polychloroprene or polyvinyl chloride insulation of internal and external wiring, including supply cords :	
– without temperature rating or with a temperature rating not exceeding 75 °C	50
– with temperature rating (T) where T exceeds 75 °C	T-25
Cord sheaths used as supplementary insulation	35
Sliding contacts of cord reels	65
Points where the insulation of wires can come into contact with parts of a terminal block or compartment for fixed wiring, for a stationary appliance not provided with a supply cord .	50 ^c
Rubber, other than synthetic, used for gaskets or other parts, the deterioration of which could affect safety:	
– when used as supplementary insulation or as reinforced insulation	40
– in other cases	50
Lampholders with T-marking ^d	
– B15 and B22 marked T1	140
– B15 and B22 marked T2	185
– other lampholders	T-25
Lampholders without T-marking ^d	
– E14 and B15	110
– B22, E26 and E27	140
– other lampholders and starter holders for fluorescent lamps	55

Table 3 (continued)

Part	Temperature rise K
Material used as insulation, other than that specified for wires and windings ^e :	
– impregnated or varnished textile, paper or press-board	70
– laminates bonded with:	
• melamine-formaldehyde, phenol-formaldehyde or phenol-furfural resins	85 (175)
• urea-formaldehyde resin	65 (150)
– printed circuit boards bonded with epoxy resin	120
– moulding of:	
• phenol-formaldehyde with cellulose fillers	85 (175)
• phenol-formaldehyde with mineral fillers	100 (200)
• melamine-formaldehyde	75 (150)
• urea-formaldehyde	65 (150)
– polyester with glass reinforcement	110
– silicone rubber	145
– polytetrafluoroethylene	265
– pure mica and tightly sintered ceramic material when such materials are used as supplementary insulation or reinforced insulation	400
– thermoplastic material ^f	–
Wood, in general ^g	65
– Wooden supports, walls, ceiling and floor of the test corner and wooden cabinet:	
• stationary appliances liable to be operated continuously for long periods	60
• other appliances	65
Outer surface of capacitors ^h :	
– with marking of maximum operating temperature (T) ⁱ	T-25
– without marking of maximum operating temperature:	
• small ceramic capacitors for radio and television interference suppression	50
• capacitors complying with IEC 60384-14	50
• other capacitors	20
External enclosure of motor-operated appliances , except handles held in normal use	60
Surfaces of handles, knobs, grips and similar parts which are continuously held in normal use (e.g. soldering irons)	
– of metal	30
– of porcelain or vitreous material	40
– of moulded material, rubber or wood	50
Surfaces of handles, knobs, grips and similar parts which are held for short periods only in normal use (e.g. switches)	
– of metal	35
– of porcelain or vitreous material	45
– of moulded material, rubber or wood	60
Parts in contact with oil having a flash-point of t °C	t-50

Table 3 (continued)

NOTE 1 If other materials than those mentioned in the table are used, they are not to be subjected to temperatures in excess of their thermal capabilities as determined by ageing tests.

NOTE 2 The values in the table are based on an ambient temperature not normally exceeding 25 °C but occasionally reaching 35 °C. However, the temperature rise values specified are based on 25 °C.

NOTE 3 The temperature rise limit for metal applies to parts having a metal coating at least 0,1 mm thick and to metal parts having a plastic coating less than 0,3 mm thick.

NOTE 4 The temperature of the terminals of switches is measured if the switch is tested in accordance with annex H.

^a *To allow for the fact that the average temperature of windings of universal motors, relays, solenoids and similar components is usually above the temperature at the points on the windings where thermocouples are placed, the figures without parentheses apply when the resistance method is used and those within parentheses apply when thermocouples are used. For windings of vibrator coils and a.c. motors, the figures without parentheses apply in both cases.*

The temperature rise limit of windings in transformers and inductors mounted on printed circuit boards is equal to the thermal class of the winding insulation reduced by 25 K provided the largest dimension of the winding does not exceed 5 mm in cross section or length.

For motors constructed so that the circulation of air between the inside and the outside of the case is prevented but which are not necessarily sufficiently enclosed to be considered airtight, the temperature rise limits may be increased by 5 K.

^b *T means the maximum ambient temperature in which the component or its switch head can operate.*

The ambient is the temperature of the air at the hottest point at a distance of 5 mm from the surface of the component concerned. However, if a thermostat or a temperature limiter is mounted on a heat-conducting part, the declared temperature limit of the mounting surface (TS) is also applicable. Therefore, the temperature rise of the mounting surface has to be measured.

The temperature rise limit does not apply to switches or controls tested in accordance with the conditions occurring in the appliance.

^c *This limit may be exceeded if the instruction specified in 7.12.3 is supplied.*

^d *Locations for measuring the temperature rises are specified in table 12.1 of IEC 60598-1.*

^e *The values in parentheses apply to locations where the part is fixed to a hot surface.*

^f *There is no specific limit for thermoplastic material. However, the temperature rise has to be determined in order that the tests of 30.1 can be carried out.*

^g *The limit specified concerns the deterioration of wood and it does not take into account deterioration of surface finishes.*

^h *There is no limit for the temperature rise of capacitors that are short-circuited in 19.11.*

ⁱ *Temperature marking for capacitors mounted on printed circuit boards may be given in the technical sheet.*

^j *IEC 60245 Types 53, 57 and 87 supply cords have a T rating of 60 °C;*

IEC 60227 Types 52 and 53 supply cords have a T rating of 70 °C;

IEC 60227 Types 56 and 57 supply cords have a T rating of 90 °C.

12 Void

13 Leakage current and electric strength at operating temperature

13.1 At operating temperature, the leakage current of the appliance shall not be excessive and its electric strength shall be adequate.

Compliance is checked by the tests of 13.2 and 13.3.

The appliance is operated under **normal operation** for the duration specified in 11.7.

Heating appliances are operated at 1,15 times the **rated power input**.

Motor-operated appliances and **combined appliances** are supplied at 1,06 times **rated voltage**.

Three-phase appliances which, according to the instructions for installation, are also suitable for single-phase supply are tested as single-phase appliances with the three circuits connected in parallel.

Protective impedance and radio interference filters are disconnected before carrying out the tests.

13.2 The leakage current is measured by means of the circuit described in figure 4 of IEC 60990 between any pole of the supply and **accessible metal parts** connected to metal foil having an area not exceeding 20 cm × 10 cm which is in contact with **accessible surfaces** of insulating materials.

NOTE 1 The voltmeter shown in figure 4 of IEC 60990 is to be capable of measuring the true r.m.s. value of the voltage.

For single-phase appliances, the measuring circuit is shown in the following figures:

- if of **class II**, figure 1;
- if other than **class II**, figure 2.

The leakage current is measured with the selector switch in each of the positions a and b.

For three-phase appliances, the measuring circuit is shown in the following figures:

- if of **class II**, figure 3;
- if other than **class II**, figure 4.

For three-phase appliances, the leakage current is measured with the switches a, b and c in the closed position. The measurements are then repeated with each of the switches a, b and c open in turn, the other two switches remaining closed. For appliances intended to be connected in star connection only, the neutral is not connected.

After the appliance has been operated for a duration as specified in 11.7, the leakage current shall not exceed the following values:

- | | |
|---|---|
| – for class II appliances | 0,25 mA |
| – for class 0, class 0I and class III appliances | 0,5 mA |
| – for portable class I appliances | 0,75 mA |
| – for stationary class I motor-operated appliances | 3,5 mA |
| – for stationary class I heating appliances | 0,75 mA or 0,75 mA per kW rated power input of the appliance with a maximum of 5 mA, whichever is higher |

For **combined appliances**, the total leakage current may be within the limits specified for **heating appliances** or **motor-operated appliances**, whichever is the greater, but the two limits are not added.

If the appliance incorporates capacitors and is provided with a single-pole switch, the measurements are repeated with the switch in the **off position**.

If the appliance incorporates a thermal control which operates during the test of clause 11, the leakage current is measured immediately before the control opens the circuit.

NOTE 2 The test with the switch in the **off position** is carried out to verify that capacitors connected behind a single-pole switch do not cause an excessive leakage current.

NOTE 3 It is recommended that the appliance is supplied through an isolating transformer; otherwise it is to be insulated from earth.

NOTE 4 The metal foil has the largest area possible on the surface under test without exceeding the dimensions specified. If its area is smaller than the surface under test, it is moved to test all parts of the surface.

The heat dissipation of the appliance is not to be affected by the metal foil.

13.3 The appliance is disconnected from the supply and the insulation is immediately subjected to a voltage having a frequency of 50 Hz or 60 Hz for 1 min, in accordance with IEC 61180-1.

The high-voltage source used for the test is to be capable of supplying a short circuit current I_s between the output terminals after the output voltage has been adjusted to the appropriate test voltage. The overload release of the circuit is not to be operated by any current below the tripping current I_r . The values of I_s and I_r are given in Table 5 for various high-voltage sources.

The test voltage is applied between **live parts** and **accessible parts**, non-metallic parts being covered with metal foil. For **class II constructions** having intermediate metal between **live parts** and **accessible parts**, the voltage is applied across the **basic insulation** and the **supplementary insulation**.

NOTE 1 Care should be taken to avoid overstressing the components of **electronic circuits**.

The values of the test voltages are specified in table 4.

Table 4 – Voltage for electric strength test

Insulation	Test voltage V			
	Rated voltage ^a			Working voltage (U)
	SELV	≤150 V	>150 V and ≤250 V ^b	>250 V
Basic insulation	500	1 000	1 000	1,2 U + 700
Supplementary insulation		1 250	1 750	1,2 U + 1 450
Reinforced insulation		2 500	3 000	2,4 U + 2 400

^a For multi-phase appliances, the line to neutral or line to earth voltage is used for **rated voltage**. The test voltage for 480 V multi-phase appliances is that specified for a **rated voltage** in the range > 150 V and ≤ 250 V.

^b For appliances having a **rated voltage** ≤ 150 V, these test voltages apply to parts having a **working voltage** > 150 V ≤ 250 V.

No breakdown shall occur during the test.

NOTE 2 Glow discharges without drop in voltage are neglected.

Table 5 – Characteristics of high-voltage sources

Test voltage V	Minimum current mA	
	I_s	I_r
$\leq 4\,000$	200	100
$> 4\,000$ and $\leq 10\,000$	80	40
$> 10\,000$ and $\leq 20\,000$	40	20

NOTE The currents are calculated on the basis of the short circuit and release energies of 800 VA and 400 VA respectively at the upper end of the voltage ranges.

14 Transient overvoltages

Appliances shall withstand the transient overvoltages to which they may be subjected.

Compliance is checked by subjecting each **clearance** having a value less than those specified in table 16 to an impulse voltage test.

The impulse test voltage has a no-load waveshape corresponding to the 1,2/50 μ s standard impulse specified in IEC 61180-1. It is supplied from a generator having a conventional impedance not exceeding 42 Ω . The impulse test voltage is applied three times for each polarity with intervals of at least 1 s.

NOTE 1 The generator is specified in IEC 61180-2.

The impulse test voltage is specified in table 6 for **rated impulse voltages** given in table 15.

Table 6 – Impulse test voltage

Rated impulse voltage V	Impulse test voltage V
330	350
500	550
800	910
1 500	1 750
2 500	2 950
4 000	4 800
6 000	7 300
8 000	9 800
10 000	12 300

*There shall be no flashover. However, flashover of **functional insulation** is allowed if the appliance complies with clause 19 when the **clearance** is short-circuited.*

NOTE 2 The impulse test voltages have been calculated using correction factors for testing at locations situated at sea level. It is considered that they are appropriate for any location between sea level and 500 m. If tests are carried out at other locations, other correction factors should be used as noted in subclause 4.1.1.2.1.2 of IEC 60664-1.

15 Moisture resistance

15.1 The enclosure of the appliance shall provide the degree of protection against moisture in accordance with the classification of the appliance.

Compliance is checked as specified in 15.1.1 taking into account 15.1.2, the appliance not being connected to the supply mains.

*The appliance shall then withstand the electric strength test of 16.3 and inspection shall show that there is no trace of water on insulation which could result in a reduction of **clearances** and **creepage distances** below the values specified in clause 29.*

NOTE The external enclosure is carefully wiped to remove any surplus water before inspection. Care has to be taken when dismantling to avoid displacing any water within the appliance.

15.1.1 Appliances other than those classified IPX0 are subjected to the tests of IEC 60529 as follows:

- IPX1 appliances as described in subclause 14.2.1;
- IPX2 appliances as described in subclause 14.2.2;
- IPX3 appliances as described in subclause 14.2.3a;
- IPX4 appliances as described in subclause 14.2.4a;
- IPX5 appliances as described in subclause 14.2.5;
- IPX6 appliances as described in subclause 14.2.6;
- IPX7 appliances as described in subclause 14.2.7. For this test the appliance is immersed in water containing approximately 1 % NaCl.

NOTE The hand-held spray nozzle may be used for testing appliances that cannot be placed under the oscillating tube specified in IEC 60529.

*Water valves containing **live parts** and that are incorporated in external hoses for connection of an appliance to the water mains are subjected to the test specified for IPX7 appliances.*

15.1.2 Hand-held appliances are turned continuously through the most unfavourable positions during the test.

Built-in appliances are installed in accordance with the instructions.

Appliances normally used on the floor or table are placed on a horizontal unperforated support having a diameter of twice the oscillating tube radius minus 15 cm.

Appliances normally fixed to a wall and appliances with pins for insertion into socket-outlets are mounted as in normal use in the centre of a wooden board having dimensions which are 15 cm ± 5 cm in excess of those of the orthogonal projection of the appliance on the board. The wooden board is placed at the centre of the oscillating tube.

For IPX3 appliances, the base of wall-mounted appliances is placed at the same level as the pivot axis of the oscillating tube.

For IPX4 appliances, the horizontal centre line of the appliance is aligned with the pivot axis of the oscillating tube. However, for appliances normally used on the floor or table, the movement is limited to two times 90° from the vertical for a period of 5 min, the support being placed at the level of the pivot axis of the oscillating tube.

If the instructions for wall-mounted appliances state that the appliance is to be placed close to the floor level and specifies a distance, a board is placed under the appliance at that distance. The dimensions of the board are 15 cm more than the horizontal projection of the appliance.

Appliances normally fixed to a ceiling are mounted underneath a horizontal unperforated support that is constructed to prevent water spraying onto its top surface. The pivot axis of the oscillating tube is located at the same level as the underside of the support and aligned centrally with the appliance. The spray is directed upwards.

For IPX4 appliances, the movement of the tube is limited to two times 90° from the vertical for a period of 5 min.

Appliances with **type X attachment**, except those having a specially prepared cord, are fitted with the lightest permissible type of flexible cord of the smallest cross-sectional area specified in table 13.

Detachable parts are removed and subjected, if necessary, to the relevant treatment with the main part. However, if the instructions state that a part has to be removed for **user maintenance** and a **tool** is needed, this part is not removed.

15.2 Appliances subject to spillage of liquid in normal use shall be constructed so that such spillage does not affect their electrical insulation.

Compliance is checked by the following test.

Appliances with **type X attachment**, except those having a specially prepared cord, are fitted with the lightest permissible type of flexible cord of the smallest cross-sectional area specified in table 13.

Appliances incorporating an appliance inlet are tested with or without an appropriate connector in position, whichever is most unfavourable.

Detachable parts are removed.

The liquid container of the appliance is completely filled with water containing approximately 1 % NaCl and a further quantity, equal to 15 % of the capacity of the container or 0,25 l, whichever is the greater, is poured in steadily over a period of 1 min.

The appliance shall then withstand the electric strength test of 16.3 and inspection shall show that there is no trace of water on insulation that could result in a reduction of **clearances** or **creepage distances** below the values specified in clause 29.

15.3 Appliances shall be proof against humid conditions that may occur in normal use.

Compliance is checked by the following test.

Appliances that were subjected to the tests of 15.1 or 15.2 are placed in normal ambient conditions for 24 h.

*Cable entries, if any, are left open. If knock-outs are provided, one of them is opened. **Detachable parts** are removed and subjected, if necessary, to the humidity test with the main part.*

The humidity test is carried out for 48 h in a humidity cabinet containing air with a relative humidity of $(93 \pm 3) \%$. The temperature of the air is maintained within 1 K of any convenient value t between $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ and $30\text{ }^{\circ}\text{C}$. Before being placed in the humidity cabinet, the appliance is brought to a temperature of $t^{+4}_0\text{ }^{\circ}\text{C}$.

NOTE 1 In most cases, the appliance may be brought to the specified temperature by keeping it at this temperature for at least 4 h before the humidity test.

NOTE 2 A relative humidity of $(93 \pm 3) \%$ can be obtained by placing a saturated solution of Na_2SO_4 or KNO_3 in water in the humidity cabinet, the container having a sufficiently large contact surface with the air.

NOTE 3 The specified conditions may be achieved by ensuring a constant circulation of the air within a thermally insulated cabinet.

The appliance shall then withstand the tests of clause 16 in the humidity cabinet or in the room in which the appliance was brought to the prescribed temperature after reassembly of those parts that may have been removed.

16 Leakage current and electric strength

16.1 The leakage current of the appliance shall not be excessive and its electric strength shall be adequate.

Compliance is checked by the tests of 16.2 and 16.3.

Protective impedance is disconnected from **live parts** before carrying out the tests.

The tests are carried out on the appliance at room temperature and not connected to the supply mains.

16.2 An a.c. test voltage is applied between **live parts** and **accessible metal parts** that are connected to metal foil having an area not exceeding $20\text{ cm} \times 10\text{ cm}$ in contact with **accessible surfaces** of insulating materials.

The test voltage is

- 1,06 times **rated voltage**, for single-phase appliances;
- 1,06 times **rated voltage**, divided by $\sqrt{3}$, for three-phase appliances.

The leakage current is measured within 5 s after the application of the test voltage.

The leakage current shall not exceed the following values:

- for **class II appliances** 0,25 mA
- for **class 0, class 0I and class III appliances** 0,5 mA
- for **portable class I appliances** 0,75 mA
- for **stationary class I motor-operated appliances** 3,5 mA
- for **stationary class I heating appliances** 0,75 mA or 0,75 mA per kW **rated power input** of the appliance with a maximum of 5 mA, whichever is higher

The values specified above are doubled if all controls have an **off position** in all poles. They are also doubled if

- the appliance has no control other than a **thermal cut-out**, or
- all **thermostats, temperature limiters** and energy regulators do not have an **off position**, or
- the appliance has radio interference filters. In this case the leakage current with the filter disconnected shall not exceed the limits specified.

For **combined appliances**, the total leakage current may be within the limits specified for **heating appliances** or **motor-operated appliances**, whichever is the greater, but the two limits are not added.

16.3 Immediately after the test of 16.2, the insulation is subjected to a voltage having a frequency of 50 Hz or 60 Hz for 1 min in accordance with IEC 61180-1. The values of the test voltage for different types of insulation are given in Table 7.

Accessible parts of insulating material are covered with metal foil.

NOTE 1 Care is to be taken that the metal foil is placed so that no flashover occurs at the edges of the insulation.

Table 7 – Test voltages

Insulation	Test voltage V			
	Rated voltage ^a			Working voltage (U)
	SELV	≤150 V	>150 V and ≤250 V ^b	>250 V
Basic insulation	500	1 250	1 250	1,2 U + 950
Supplementary insulation	–	1 250	1 750	1,2 U + 1 450
Reinforced insulation	–	2 500	3 000	2,4 U + 2 400

^a For multi-phase appliances, the line to neutral or line to earth voltage is used for **rated voltage**. The test voltage for 480 V multi-phase appliances is that specified for a **rated voltage** in the range > 150 V and ≤ 250 V.

^b For appliances having a **rated voltage** ≤150 V, these test voltages apply to parts having a **working voltage** > 150 V and ≤ 250 V.

A test voltage is applied between **accessible metal parts** and the **supply cord** which is wrapped with metal foil where it is located in an inlet bushing, a cord guard or a cord anchorage, any clamping screws being tightened to two-thirds of the torque specified in table 14. The test voltage is 1 250 V for **class 0 appliances** and **class I appliances** and 1 750 V for **class II appliances**.

NOTE 2 The characteristics of the high-voltage source used for the test are described in Table 5.

NOTE 3 For **class II constructions** incorporating both **reinforced insulation** and **double insulation**, care is to be taken that the voltage applied to the **reinforced insulation** does not overstress the **basic insulation** or the **supplementary insulation**.

NOTE 4 In constructions where **basic insulation** and **supplementary insulation** cannot be tested separately, the insulation is subjected to the test voltages specified for **reinforced insulation**.

NOTE 5 When testing insulating coatings, the metal foil may be pressed against the insulation by means of a sandbag so that the pressure is approximately 5 kPa. The test may be limited to places where the insulation is likely to be weak, for example where there are sharp metal edges under the insulation.

NOTE 6 If practicable, insulating linings are tested separately.

NOTE 7 Care is to be taken to avoid overstressing the components of **electronic circuits**.

No breakdown shall occur during the test.

17 Overload protection of transformers and associated circuits

Appliances incorporating circuits supplied from a transformer shall be constructed so that in the event of short circuits which are likely to occur in normal use, excessive temperatures do not occur in the transformer or in the circuits associated with the transformer.

NOTE 1 Examples are the short-circuiting of bare or inadequately insulated conductors of **accessible circuits** operating at **safety extra-low voltage**.

NOTE 2 Failure of **basic insulation** is not considered likely to occur in normal use.

*Compliance is checked by applying the most unfavourable short circuit or overload which is likely to occur in normal use, the appliance being supplied with 1,06 times or 0,94 times **rated voltage**, whichever is the more unfavourable.*

*The temperature rise of the insulation of the conductors of **safety extra-low voltage** circuits shall not exceed the relevant value specified in table 3 by more than 15 K.*

The temperature of windings shall not exceed the values specified in table 8. However, these limits do not apply to fail-safe transformers complying with subclause 15.5 of IEC 61558-1.

18 Endurance

NOTE Requirements and tests are specified in part 2 when necessary.

19 Abnormal operation

19.1 Appliances shall be constructed so that as a result of abnormal or careless operation, the risk of fire, mechanical damage impairing safety or protection against electric shock is obviated as far as is practicable.

Electronic circuits shall be designed and applied so that a fault condition will not render the appliance unsafe with regard to electric shock, fire hazard, mechanical hazard or **dangerous malfunction**.

*Appliances incorporating heating elements are subjected to the tests of 19.2 and 19.3. In addition, such appliances having a control that limits the temperature during clause 11 are subjected to the tests of 19.4 and, when applicable, to the test of 19.5. Appliances incorporating **PTC heating elements** are also subjected to the test of 19.6.*

Appliances incorporating motors are subjected to the tests of 19.7 to 19.10, as applicable.

*Appliances incorporating **electronic circuits** are also subjected to the tests of 19.11 and 19.12, as applicable.*

Appliances incorporating contactors or relays are subjected to the test of 19.14.

*Unless otherwise specified, the tests are continued until a **non-self-resetting thermal cut-out** operates or until steady conditions are established. If a heating element or an intentionally weak part becomes permanently open-circuited, the relevant test is repeated on a second sample. This second test shall be terminated in the same mode unless the test is otherwise satisfactorily completed.*

NOTE 1 An intentionally weak part is a part intended to rupture under conditions of abnormal operation to prevent the occurrence of a condition which could impair compliance with this standard. Such a part may be a replaceable component, such as a resistor or a capacitor or a part of a component to be replaced, such as an inaccessible **thermal link** incorporated in a motor.

NOTE 2 Fuses, **thermal cut-outs**, overcurrent protection devices, or similar devices incorporated in the appliance, may be used to provide the necessary protection. The **protective device** in the fixed wiring does not provide the necessary protection.

Unless otherwise specified, only one abnormal condition is simulated at any one time.

NOTE 3 If more than one of the tests are applicable to the same appliance, these tests are carried out consecutively after the appliance has cooled down to room temperature.

NOTE 4 For **combined appliances**, the tests are carried out with motors and heating elements operating simultaneously under **normal operation**, the appropriate tests being applied one at a time to each motor and heating element.

NOTE 5 When it is stated that a control is short-circuited, it may be rendered inoperative instead.

Unless otherwise specified, compliance with the tests of this clause is checked as described in 19.13.

19.2 *Appliances with heating elements are tested under the conditions specified in clause 11 but with restricted heat dissipation. The supply voltage, determined prior to the test, is that required to provide a power input of 0,85 times **rated power input** under **normal operation** when the power input has stabilized. This voltage is maintained throughout the test.*

NOTE Controls that operate during the test of Clause 11 are allowed to operate.

19.3 The test of 19.2 is repeated but with a supply voltage, determined prior to the test, equal to that required to provide a power input of 1,24 times **rated power input** under **normal operation** when the power input has stabilized. This voltage is maintained throughout the test.

NOTE Controls that operate during the test of Clause 11 are allowed to operate.

19.4 The appliance is tested under the conditions specified in clause 11. Any control that limits the temperature during the test of clause 11 is short-circuited.

NOTE If the appliance incorporates more than one control, they are short-circuited in turn.

19.5 The test of 19.4 is repeated on **class 0I appliances** and **class I appliances** incorporating tubular sheathed or embedded heating elements. However, controls are not short-circuited but one end of the element is connected to the sheath of the heating element.

This test is repeated with the polarity of the supply to the appliance reversed and with the other end of the element connected to the sheath.

The test is not carried out on appliances intended to be permanently connected to fixed wiring and on appliances where an **all-pole disconnection** occurs during the test of 19.4.

NOTE 1 Appliances with a neutral are tested with the neutral connected to the sheath.

NOTE 2 For embedded heating elements, the metal enclosure is considered to be the sheath.

19.6 Appliances with **PTC heating elements** are supplied at **rated voltage** until steady conditions with regard to power input and temperature are established.

The **working voltage** of the **PTC heating element** is increased by 5 % and the appliance is operated until steady conditions are re-established. The voltage is then increased in similar steps until 1,5 times **working voltage** is reached, or until the **PTC heating element** ruptures, whichever occurs first.

19.7 The appliance is operated under stalled conditions by

- locking the rotor if the locked rotor torque is smaller than the full load torque;
- locking moving parts of other appliances.

NOTE 1 If an appliance has more than one motor, the test is carried out for each motor separately.

NOTE 2 Void.

Appliances incorporating motors and having capacitors in the circuit of an auxiliary winding, are operated with the rotor locked, the capacitors being open-circuited one at a time. The test is repeated with the capacitors short-circuited one at a time unless they are of class P2 of IEC 60252-1.

NOTE 3 This test is carried out with the rotor locked since some motors may start thus giving rise to inconsistent results.

For each of the tests, appliances provided with a timer or programmer are supplied at **rated voltage** for a period equal to the maximum period allowed by the timer or programmer.

Other appliances are supplied at **rated voltage** for a period

- of 30 s for
 - **hand-held appliances**,
 - appliances that have to be kept switched on by hand or foot, and
 - appliances that are continuously loaded by hand;
- of 5 min for other appliances that are operated while attended;
- until steady conditions are established, for other appliances.

NOTE 4 Appliances that are tested for 5 min are indicated in the relevant part 2.

During the test, the temperature of the windings shall not exceed the relevant value specified in table 8.

Table 8 – Maximum winding temperature

Type of appliance	Temperature °C							
	Class A	Class E	Class B	Class F	Class H	Class 200	Class 220	Class 250
Appliances other than those operated until steady conditions are established	200	215	225	240	260	280	300	330
Appliances operated until steady conditions are established								
– if impedance protected	150	165	175	190	210	230	250	280
– if protected by a protective device								
• during the first hour, maximum value	200	215	225	240	260	280	300	330
• after the first hour, maximum value	175	190	200	215	235	255	275	305
• after the first hour, arithmetic average	150	165	175	190	210	230	250	280

19.8 One phase of appliances incorporating three-phase motors is disconnected. The appliance is then operated under **normal operation** and supplied at **rated voltage** for the period specified in 19.7.

19.9 A running overload test is carried out on appliances incorporating motors that are intended to be remotely or automatically controlled or liable to be operated continuously.

The appliance is operated under **normal operation** and supplied at **rated voltage** until steady conditions are established. The load is then increased so that the current through the motor windings is raised by 10 % and the appliance is operated again until steady conditions are established, the supply voltage being maintained at its original value. The load is again increased and the test is repeated until the **protective device** operates or the motor stalls.

During the test the winding temperature shall not exceed

- 140 °C, for class A winding insulation;
- 155 °C, for class E winding insulation;
- 165 °C, for class B winding insulation;
- 180 °C, for class F winding insulation;
- 200 °C, for class H winding insulation;
- 220 °C, for class 200 winding insulation;
- 240 °C, for class 220 winding insulation;
- 270 °C, for class 250 winding insulation.

NOTE If the load cannot be increased in appropriate steps, the motor is removed from the appliance and tested separately.

19.10 *Appliances incorporating series motors are operated with the lowest possible load and supplied at 1,3 times **rated voltage** for 1 min.*

During the test, parts shall not be ejected from the appliance.

19.11 ***Electronic circuits** are checked by evaluation of the fault conditions specified in 19.11.2 for all circuits or parts of circuits, unless they comply with the conditions specified in 19.11.1.*

NOTE 1 In general, examination of the appliance and its circuit diagram will reveal the fault conditions which have to be simulated, so that testing can be limited to those cases that may be expected to give the most unfavourable results.

*Appliances incorporating an **electronic circuit** that relies upon a programmable component to function correctly are subjected to the test of 19.11.4.8, unless restarting at any point in the operating cycle after interruption of operation due to a supply voltage dip will not result in a hazard. The test is carried out after removal of all batteries and other components intended to maintain the programmable component supply voltage during mains supply voltage dips, interruptions and variations.*

*Appliances having a device with an **off position** obtained by electronic disconnection, or a device that can place the appliance in a stand-by mode, are subjected to the tests of 19.11.4.*

NOTE 1a The sequence of tests for the evaluation of **electronic circuits** is given in Annex Q.

If the safety of the appliance under any of the fault conditions depends on the operation of a miniature fuse-link complying with IEC 60127, the test of 19.12 is carried out.

*During and after each test, the temperature of the windings shall not exceed the values specified in table 8. However, these limits do not apply to fail-safe transformers complying with subclause 15.5 of IEC 61558-1. The appliance shall comply with the conditions specified in 19.13. Any current flowing through **protective impedance** shall not exceed the limits specified in 8.1.4.*

NOTE 2 Unless it is necessary to replace components after any of the tests, the electric strength test required by 19.13 need only be carried out after the final test on the **electronic circuit**.

If a conductor of a printed circuit board becomes open-circuited, the appliance is considered to have withstood the particular test, provided both of the following conditions are met

- the base material of the printed circuit board withstands the test of annex E,
- any loosened conductor does not reduce **clearances** or **creepage distances** between **live parts** and **accessible metal parts** below the values specified in clause 29,

19.11.1 Fault conditions a) to f) specified in 19.11.2 are not applied to circuits or parts of circuits when both of the following conditions are met:

- the **electronic circuit** is a low-power circuit as described below;
- protection against electric shock, fire hazard, mechanical hazard or **dangerous malfunction** of other parts of the appliance does not rely on the correct functioning of the **electronic circuit**.

An example of a low-power circuit is shown in figure 6 and is determined as follows.

The appliance is supplied at **rated voltage** and a variable resistor, adjusted to its maximum resistance, is connected between the point to be investigated and the opposite pole of the supply source. The resistance is then decreased until the power consumed by the resistor reaches a maximum. Points closest to the supply source at which the maximum power delivered to this resistor does not exceed 15 W at the end of 5 s are called low-power points. The part of the circuit farther from the supply source than a low-power point is considered to be a low-power circuit.

NOTE 1 The measurements are made from only one pole of the supply source, preferably the one that gives the fewest low-power points.

NOTE 2 When determining the low-power points, it is recommended to start with points close to the supply source.

NOTE 3 The power consumed by the variable resistor is measured by a wattmeter.

19.11.2 The following fault conditions are considered and, if necessary, applied one at a time, consequential faults being taken into consideration:

- a) short circuit of **functional insulation** if **clearances** or **creepage distances** are less than the values specified in clause 29;
- b) open circuit at the terminals of any component;
- c) short circuit of capacitors, unless they comply with IEC 60384-14;
- d) short circuit of any two terminals of an **electronic component**, other than an integrated circuit. This fault condition is not applied between the two circuits of an optocoupler;
- e) failure of triacs in the diode mode;
- f) failure of an integrated circuit. All possible output signals are considered for faults occurring within the integrated circuit. If it can be shown that a particular output signal is unlikely to occur, then the relevant fault is not considered.

NOTE 1 Components such as thyristors and triacs are not subjected to fault condition f).

NOTE 2 Microprocessors are tested as integrated circuits.

- g) *failure of an electronic power switching device in a partial turn-on mode with loss of gate (base) control. During this test, winding temperatures shall not exceed the values given in 19.7.*

NOTE 3 This mode may be simulated by disconnecting the electronic power switching device gate (base) terminal and connecting an external adjustable power supply between the gate (base) terminal and the source (emitter) terminal of the electronic power switching device. The power supply is then varied so as to achieve a current that will not damage the electronic power switching device but give the most onerous conditions of test.

NOTE 4 Examples of electronic power switching devices are field effect transistors (FET's and MOSFET's) and bipolar transistors (including IGBT's).

Fault condition f) is applied to encapsulated and similar components if the circuit cannot be assessed by other methods.

Positive temperature coefficient resistors are not short-circuited if they are used within the manufacturer's specification. However, PTC-S thermistors are short-circuited unless they comply with IEC 60738-1.

In addition, each low-power circuit is short-circuited by connecting the low-power point to the pole of the supply source from which the measurements were made.

*For simulation of the fault conditions, the appliance is operated under the conditions specified in clause 11 but supplied at **rated voltage**.*

When any of the fault conditions are simulated, the duration of the test is

- *as specified in 11.7 but only for one operating cycle and only if the fault cannot be recognized by the user, for example, a change in temperature;*
- *as specified in 19.7, if the fault can be recognized by the user, for example, when the motor of a kitchen machine stops;*
- *until steady conditions are established, for circuits continuously connected to the supply mains, for example, stand-by circuits.*

In each case, the test is ended if a non-self-resetting interruption of the supply occurs within the appliance.

19.11.3 *If the appliance incorporates a **protective electronic circuit** which operates to ensure compliance with clause 19, the relevant test is repeated with a single fault simulated, as indicated in a) to f) of 19.11.2.*

19.11.4 *Appliances having a device with an **off position** obtained by electronic disconnection, or a device that can be placed in the stand-by mode, are subjected to the tests of 19.11.4.1 to 19.11.4.7. The tests are carried out with the appliance supplied at **rated voltage**, the device being set in the **off position** or in the stand-by mode.*

*Appliances incorporating a **protective electronic circuit** are subjected to the tests of 19.11.4.1 to 19.11.4.7. The tests are carried out after the **protective electronic circuit** has operated during the relevant tests of Clause 19 except 19.2, 19.6 and 19.11.3. However, appliances that are operated for 30 s or 5 min during the test of 19.7 are not subjected to the tests for electromagnetic phenomena.*

The tests are carried out with surge protective devices disconnected, unless they incorporate spark gaps.

NOTE 1 If the appliance has several modes of operation, the tests are carried out with the appliance operating in each mode, if necessary.

NOTE 2 Appliances incorporating electronic controls complying with the IEC 60730 series are not exempt from the tests.

19.11.4.1 *The appliance is subjected to electrostatic discharges in accordance with IEC 61000-4-2, test level 4 being applicable. Ten discharges having a positive polarity and ten discharges having a negative polarity are applied at each preselected point.*

19.11.4.2 *The appliance is subjected to radiated fields in accordance with IEC 61000-4-3, test level 3 being applicable.*

NOTE The dwell time for each frequency is to be sufficient to observe a possible malfunction of the **protective electronic circuit**.

19.11.4.3 *The appliance is subjected to fast transient bursts in accordance with IEC 61000-4-4. Test level 3 is applicable for signal and control lines. Test level 4 is applicable for the power supply lines. The bursts are applied for 2 min with a positive polarity and for 2 min with a negative polarity.*

19.11.4.4 *The power supply terminals of the appliance are subjected to voltage surges in accordance with IEC 61000-4-5, five positive impulses and five negative impulses being applied at the selected points. Test level 3 is applicable for the line-to-line coupling mode, a generator having a source impedance of 2 Ω being used. Test level 4 is applicable for the line-to-earth coupling mode, a generator having a source impedance of 12 Ω being used.*

*Earthed heating elements in **class I appliances** are disconnected during this test.*

NOTE If a feedback system depends on inputs related to a disconnected heating element, an artificial network may be needed.

For appliances having surge arresters incorporating spark gaps, the test is repeated at a level that is 95 % of the flashover voltage.

19.11.4.5 *The appliance is subjected to injected currents in accordance with IEC 61000-4-6, test level 3 being applicable. During the test, all frequencies between 0,15 MHz to 80 MHz are covered.*

NOTE The dwell time for each frequency is to be sufficient to observe a possible malfunction of the **protective electronic circuit**.

19.11.4.6 *The appliance is subjected to the Class 3 voltage dips and interruptions in accordance with IEC 61000-4-11. The values specified in Table 1 and Table 2 of IEC 61000-4-11 are applied at zero crossing of the supply voltage.*

19.11.4.7 *The appliance is subjected to mains signals in accordance with IEC 61000-4-13, test level class 2 being applicable.*

19.11.4.8 The appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**. After approximately 60 s, the power supply voltage is reduced to a level such that the appliance ceases to respond to user inputs or parts controlled by the programmable component cease to operate, whichever occurs first. This value of supply voltage is recorded. The appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**. The voltage is then reduced to a value of approximately 10 % less than the recorded voltage. It is held at this value for approximately 60 s and then increased to **rated voltage**. The rate of decrease and increase of the power supply voltage is to be approximately 10 V/s.

The appliance shall continue to either operate normally from the same point in its operating cycle at which the voltage decrease occurred or a manual operation shall be required to restart it.

19.12 If safety of the appliance depends upon the operation of a miniature fuse-link complying with IEC 60127 during any of the fault conditions specified in 19.11.2, the test is repeated but with the miniature fuse-link replaced by an ammeter. If the current measured

- does not exceed 2,1 times the rated current of the fuse-link, the circuit is not considered to be adequately protected and the test is carried out with the fuse-link short-circuited;
- is at least 2,75 times the rated current of the fuse-link, the circuit is considered to be adequately protected;
- is between 2,1 times and 2,75 times the rated current of the fuse-link, the fuse link is short-circuited and the test is carried out
 - for the relevant period or for 30 min, whichever is the shorter, for quick acting fuse-links;
 - for the relevant period or for 2 min, whichever is the shorter, for time lag fuse-links.

NOTE 1 In case of doubt, the maximum resistance of the fuse-link has to be taken into account when determining the current.

NOTE 2 The verification whether the fuse-link acts as a **protective device** is based on the fusing characteristics specified in IEC 60127, which also gives the information necessary to calculate the maximum resistance of the fuse-link.

NOTE 3 Other fuses are considered to be intentionally weak parts in accordance with 19.1.

19.13 During the tests the appliance shall not emit flames, molten metal, or poisonous or ignitable gas in hazardous amounts and temperature rises shall not exceed the values shown in table 9.

After the tests, and when the appliance has cooled to approximately room temperature, compliance with Clause 8 shall not be impaired and the appliance shall comply with 20.2 if it can still be operated.

Table 9 – Maximum abnormal temperature rise

Part	Temperature rise K
Wooden supports, walls, ceiling and floor of the test corner and wooden cabinets ^a	150
Insulation of the supply cord ^a	150
Supplementary insulation and reinforced insulation other than thermoplastic materials ^b	1,5 times the relevant value specified in table 3
^a For motor-operated appliances these temperature rises are not determined. ^b There is no specific limit for supplementary insulation and reinforced insulation of thermoplastic material. However, the temperature rise has to be determined so that the test of 30.1 can be carried out.	

When the insulation, other than that of **class III appliances**, has cooled down to approximately room temperature, it shall withstand the electric strength test of 16.3, the test voltage, however, being as specified in table 4.

NOTE The humidity treatment of 15.3 is not applied before this electric strength test.

For appliances which are immersed in or filled with conducting liquid in normal use, the appliance is immersed in or filled with water for 24 h before the electric strength test is carried out.

After the operation or interruption of a control, **clearances** and **creepage distances** across the **functional insulation** shall withstand the electric strength test of 16.3, the test voltage, however, being twice the **working voltage**.

The appliance shall not undergo a **dangerous malfunction**, and there shall be no failure of **protective electronic circuits** if the appliance is still operable.

Appliances tested with an electronic switch in the **off position**, or in the stand-by mode, shall

- not become operational, or
- if they become operational, not result in a **dangerous malfunction** during or after the tests of 19.11.4.

NOTE Unintended operation that may impair safety can result from careless use of appliances, such as:

- storage of small appliances while connected to the supply;
- placing flammable material on working surfaces of heating appliances; or
- placing objects in areas near motorized appliances that are not expected to start.

19.14 Appliances are operated under the conditions of Clause 11. Any contactor or relay contact that operates under the conditions of Clause 11 is short-circuited.

NOTE If a relay or contactor with more than one contact is used, all contacts are short-circuited at the same time.

20 Stability and mechanical hazards

20.1 Appliances, other than **fixed appliances** and **hand-held appliances**, intended to be used on a surface such as the floor or a table shall have adequate stability.

Compliance is checked by the following test, appliances incorporating an appliance inlet being fitted with an appropriate connector and flexible cord.

*The appliance is placed in any normal position of use on a plane inclined at an angle of 10° to the horizontal, the **supply cord** resting on the inclined plane in the most unfavourable position. However, if part of an appliance comes into contact with the horizontal supporting surface when the appliance is tilted through an angle of 10°, the appliance is placed on a horizontal support and tilted in the most unfavourable direction through an angle of 10°.*

NOTE 1 The appliance is not connected to the supply mains.

NOTE 2 The test on the horizontal support may be necessary for appliances provided with rollers, castors or feet.

NOTE 3 Castors or wheels are blocked to prevent the appliance from rolling.

Appliances provided with doors are tested with the doors open or closed, whichever is the more unfavourable.

Appliances intended to be filled with liquid by the user in normal use are tested empty or filled with the most unfavourable quantity of water up to the capacity indicated in the instructions.

The appliance shall not overturn.

The test is repeated on appliances with heating elements with the angle of inclination increased to 15°. If the appliance overturns in one or more positions, it is subjected to the tests of clause 11 in each of these overturned positions.

During this test, temperature rises shall not exceed the values shown in table 9.

20.2 Moving parts of appliances shall, as far as is compatible with the use and working of the appliance, be positioned or enclosed to provide adequate protection against personal injury in normal use.

NOTE 1 For some appliances complete protection is impracticable, for example sewing machines, food mixers and electric knives.

Protective enclosures, guards and similar parts shall be **non-detachable parts** and shall have adequate mechanical strength.

NOTE 2 Enclosures that can be opened by overriding an interlock by applying the test probe are considered to be **detachable parts**.

The unexpected reclosure of **self-resetting thermal cut-outs** and overcurrent **protective devices** shall not cause a hazard.

NOTE 3 Examples of appliances in which **self-resetting thermal cut-outs** and overcurrent **protective devices** could cause a hazard are food mixers and wringers.

Compliance is checked by inspection, by the tests of clause 21.1 and by applying a force not exceeding 5 N by means of a test probe that is similar to test probe B of IEC 61032 but having a circular stop face with a diameter of 50 mm, instead of the non-circular face.

For appliances provided with movable devices such as those intended for varying the tension of belts, the test with the test probe is carried out with these devices adjusted to the most unfavourable position within their range of adjustment. If necessary, belts are removed.

It shall not be possible to touch dangerous moving parts with this test probe.

21 Mechanical strength

21.1 Appliances shall have adequate mechanical strength and be constructed to withstand such rough handling that may be expected in normal use.

Compliance is checked by applying blows to the appliance in accordance with test Ehb of IEC 60068-2-75, the spring hammer test.

The appliance is rigidly supported and three blows, having an impact energy of 0,5 J, are applied to every point of the enclosure that is likely to be weak.

NOTE 1 Void.

If necessary, the blows are also applied to handles, levers, knobs and similar parts and to signal lamps and their covers but only if the lamps or covers protrude from the enclosure by more than 10 mm or if their surface area exceeds 4 cm². Lamps within the appliance and their covers are only tested if they are likely to be damaged in normal use.

NOTE 2 When applying the release cone to the guard of a **visibly glowing heating element**, care is to be taken that the hammer head passing through the guard does not strike the heating element.

*After the test, the appliance shall show no damage that could impair compliance with this standard and compliance with 8.1, 15.1 and clause 29 shall not be impaired. In case of doubt, **supplementary insulation** and **reinforced insulation** are subjected to the electric strength test of 16.3.*

NOTE 3 Damage to the finish, small dents that do not reduce **clearances** or **creepage distances** below the values specified in clause 29, and small chips that do not adversely affect protection against access to **live parts** or moisture, are ignored.

NOTE 4 If a decorative cover is protected by an inner cover, fracture of the decorative cover is ignored if the inner cover itself withstands the test.

If there is doubt as to whether a defect has occurred by the application of the preceding blows, this defect is neglected and the group of three blows is applied to the same place on a new sample which shall then withstand the test.

NOTE 5 Cracks not visible to the naked eye and surface cracks in fibre-reinforced mouldings and similar materials are ignored.

21.2 Accessible parts of solid insulation shall have sufficient strength to prevent penetration by sharp implements.

*Compliance is checked by subjecting the insulation to the following test, unless the thickness of **supplementary insulation** is at least 1 mm and that of **reinforced insulation** is at least 2 mm.*

The insulation is raised to the temperature measured during the test of Clause 11. The surface of the insulation is then scratched by means of a hardened steel pin, the end of which has the form of a cone with an angle of 40° . Its tip is rounded with a radius of $0,25\text{ mm} \pm 0,02\text{ mm}$. The pin is held at an angle of $80^\circ - 85^\circ$ to the horizontal and loaded so that the force exerted along its axis is $10\text{ N} \pm 0,5\text{ N}$. The scratches are made by drawing the pin along the surface of the insulation at a speed of approximately 20 mm/s . Two parallel scratches are made. They are spaced sufficiently apart so that they are not affected by each other, their length covering approximately 25 % of the length of the insulation. Two similar scratches are made at 90° to the first pair without crossing them.

The test fingernail of Figure 7 is then applied to the scratched surface with a force of approximately 10 N . No further damage, such as separation of the material, shall occur. The insulation shall then withstand the electric strength test of 16.3.

The hardened steel pin is then applied perpendicularly with a force of $30\text{ N} \pm 0,5\text{ N}$ to an unscratched part of the surface. The insulation shall then withstand the electric strength test of 16.3 with the pin still applied and used as one of the electrodes.

22 Construction

22.1 If the appliance is marked with the first numeral of the IP system, the relevant requirements of IEC 60529 shall be fulfilled.

Compliance is checked by the relevant tests.

22.2 For **stationary appliances**, means shall be provided to ensure **all-pole disconnection** from the supply mains. Such means shall be one of the following:

- a **supply cord** fitted with a plug;
- a switch complying with 24.3;
- a statement in the instructions that a disconnection incorporated in the fixed wiring is to be provided;
- an appliance inlet.

Single-pole switches and single-pole **protective devices** that disconnect heating elements from the supply mains in single-phase, permanently connected **class 0I appliances** and **class I appliances** shall be connected to the phase conductor.

Compliance is checked by inspection.

22.3 Appliances with pins for insertion into socket-outlets shall not impose undue strain on these socket-outlets. The means for retaining the pins shall withstand the forces to which the pins are likely to be subjected in normal use.

Compliance is checked by inserting the pins of the appliance into a socket-outlet without earthing contact. The socket-outlet has a horizontal pivot at a distance of 8 mm behind the engagement face of the socket-outlet and in the plane of the contact tubes.

The torque that has to be applied to maintain the engagement face of the socket-outlet in the vertical plane shall not exceed 0,25 Nm.

NOTE The torque to keep the socket-outlet itself in the vertical plane is not included in this value.

A new sample of the appliance is firmly held so that the retention of the pins is not affected. The appliance is placed in a heating cabinet for 1 h at a temperature of 70 °C ± 2 °C. The appliance is then removed from the heating cabinet and a pull force of 50 N is immediately applied for 1 min to each pin along their longitudinal axes.

When the appliance has cooled down to room temperature, the pins shall not have been displaced by more than 1 mm.

Each pin is then subjected in turn to a torque of 0,4 Nm, which is applied for 1 min in each direction. The pins shall not rotate unless rotation does not impair compliance with this standard.

22.4 Appliances for heating liquids and appliances causing undue vibration shall not be provided with pins for insertion into socket-outlets.

Compliance is checked by inspection.

22.5 Appliances intended to be connected to the supply mains by means of a plug shall be constructed so that in normal use there is no risk of electric shock from charged capacitors having a rated capacitance exceeding 0,1 µF, when the pins of the plug are touched.

Compliance is checked by the following test.

*The appliance is supplied at **rated voltage**. Any switch is then placed in the **off position** and the appliance is disconnected from the supply mains at the instant of voltage peak. One second after disconnection, the voltage between the pins of the plug is measured with an instrument that does not appreciably affect the value to be measured.*

The voltage shall not exceed 34 V.

22.6 Appliances shall be constructed so that their electrical insulation cannot be affected by water that could condense on cold surfaces or by liquid that could leak from containers, hoses, couplings and similar parts of the appliance. The electrical insulation of **class II appliances** and **class II constructions** shall not be affected if a hose ruptures or a seal leaks.

Compliance is checked by inspection and, in case of doubt, by the following test.

Drops of coloured water solution are applied by a syringe to parts inside the appliance where leakage of a liquid could occur and affect electrical insulation. The appliance is in operation or at rest, whichever is the more unfavourable.

*After this test, inspection shall show that there is no trace of liquid on windings or insulation that could result in a reduction of **creepage distances** below the values specified in 29.2.*

22.7 Appliances containing liquid or gases in normal use or having steam-producing devices shall incorporate adequate safeguards against the risk of excessive pressure.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by an appropriate test.

22.8 For appliances having compartments to which access can be gained without the aid of a **tool** and that are likely to be cleaned in normal use, the electrical connections shall be arranged so that they are not subject to pulling during cleaning.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

22.9 Appliances shall be constructed so that parts such as insulation, internal wiring, windings, commutators and slip rings are not exposed to oil, grease or similar substances, unless the substance has adequate insulating properties so that compliance with the standard is not impaired.

Compliance is checked by inspection and by the tests of this standard.

22.10 It shall not be possible to reset voltage-maintained **non-self-resetting thermal cut-outs** by the operation of an automatic switching device incorporated within the appliance.

NOTE 1 Voltage-maintained controls will automatically reset if they become de-energized.

Non-self-resetting thermal motor protectors shall have a trip-free action unless they are voltage maintained.

NOTE 2 Trip-free is an automatic action that is independent of manipulation or position of the actuating member.

Reset buttons of non-self-resetting controls shall be located or protected so that their accidental resetting is unlikely to occur if this could result in a hazard.

NOTE 3 For example, this requirement precludes the location of reset buttons on the back of an appliance, which could result in them being reset by pushing the appliance against a wall.

Compliance is checked by inspection.

22.11 Non-detachable parts that protect against access to **live parts**, moisture or contact with moving parts shall be fixed in a reliable manner and withstand the mechanical stress occurring during normal use. Snap-in devices used for fixing such parts shall have an obvious locked position. The fixing properties of snap-in devices used in parts that are likely to be removed during installation or servicing shall be reliable.

Compliance is checked by the following tests.

Parts that are likely to be removed during installation or servicing are disassembled and assembled 10 times before the test is carried out.

NOTE Servicing includes replacement of the **supply cord**.

The test is carried out at room temperature. However, if compliance may be affected by the temperature of the appliance, the test is also carried out immediately after it has been operated under the conditions specified in clause 11.

The test is applied to all parts that are likely to be detachable whether or not they are fixed by screws, rivets or similar parts.

A force is applied without jerks for 10 s in the most unfavourable direction to parts likely to be weak. The force is as follows:

- *push force, 50 N;*
- *pull force:*
 - *if the shape of the part is such that the fingertips cannot easily slip off, 50 N;*
 - *if the projection of the part that is gripped is less than 10 mm in the direction of removal, 30 N.*

The push force is applied by test probe 11 of IEC 61032.

The pull force is applied by a suitable means, such as a suction cup, so that the test results are not affected. While the force is being applied, the test fingernail of figure 7 is inserted in any aperture or joint with a force of 10 N. The fingernail is then slid sideways with a force of 10 N but is not twisted or used as a lever.

If the shape of the part is such that an axial pull is unlikely, the pull force is not applied but the test fingernail is inserted in any aperture or joint with a force of 10 N and is then pulled for 10 s by means of the loop with a force of 30 N in the direction of removal.

If the part is likely to be twisted, the following torque is applied at the same time as the pull or push force:

- *2 Nm, for major dimensions up to 50 mm;*
- *4 Nm, for major dimensions over 50 mm.*

This torque is also applied when the test fingernail is pulled by means of the loop.

If the projection of the part which is gripped is less than 10 mm, the torque is reduced by 50 %.

Parts shall remain in the locked position and not become detached.

22.12 *Handles, knobs, grips, levers and similar parts shall be fixed in a reliable manner so that they will not work loose in normal use if loosening could result in a hazard. If these parts are used to indicate the position of switches or similar components, it shall not be possible to fix them incorrectly if this could result in a hazard.*

Compliance is checked by inspection, by manual test and by trying to remove the part by applying an axial force of

- *15 N, if an axial pull is unlikely to be applied in normal use;*
- *30 N, if an axial pull is likely to be applied in normal use.*

The force is applied for 1 min.

NOTE Sealing compound and similar materials, other than self-hardening resins, are not considered to be adequate to prevent loosening.

22.13 Appliances shall be constructed so that when handles are gripped in normal use, contact is unlikely between the operator's hand and parts having a temperature rise exceeding the value specified in table 3 for handles which are held for short periods only in normal use.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by determining the temperature rise.

22.14 Appliances shall have no ragged or sharp edges, other than those necessary for the functioning of the appliance, that could create a hazard for the user in normal use or during **user maintenance**.

Pointed ends of self-tapping screws or other fasteners shall be located so that they are unlikely to be touched by the user in normal use or during **user maintenance**.

Compliance is checked by inspection.

22.15 Storage hooks and similar devices for flexible cords shall be smooth and well-rounded.

Compliance is checked by inspection.

22.16 Automatic cord reels shall be constructed so that they do not cause

- undue abrasion or damage to the sheath of the flexible cord;
- breakage of conductor strands;
- undue wear of contacts.

Compliance is checked by the following test, which is carried out without passing current through the flexible cord.

Two-thirds of the length of the cord is unreeled. If the withdrawable length of the cord is less than 225 cm, the cord is unreeled so that a length of 75 cm remains on the reel. An additional length of 75 cm of the cord is then unreeled and pulled in a direction so that the greatest abrasion occurs to the sheath, taking into account the normal position of use of the appliance. Where the cord leaves the appliance, the angle between the axis of the cord during the test and the axis of the cord when it is unreeled without substantial resistance is approximately 60°. The cord is allowed to be recoiled by the reel.

NOTE 1 If the cord does not recoil at the angle of 60°, this angle is adjusted to the maximum that will allow recoil.

The test is carried out 6 000 times at a rate of approximately 30 times per minute or at the maximum rate allowed by the construction of the cord reel if this is less.

NOTE 2 It may be necessary to interrupt the test to allow the cord to cool.

After this test, the cord and cord reel are inspected. In case of doubt the cord is subjected to the electric strength test of 16.3, a test voltage of 1 000 V being applied between the conductors of the cord connected together and metal foil wrapped around the cord.

22.17 Spacers intended to prevent the appliance from overheating walls shall be fixed so that it is not possible to remove them from the outside of the appliance by hand or by means of a screwdriver or a spanner.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

22.18 Current-carrying parts and other metal parts, the corrosion of which could result in a hazard, shall be resistant to corrosion under normal conditions of use.

NOTE 1 Stainless steel and similar corrosion-resistant alloys and plated steel are considered to be satisfactory for the purpose of this requirement.

Compliance is checked by verifying that after the tests of clause 19, the relevant parts show no sign of corrosion.

NOTE 2 Attention is to be paid to the compatibility of the materials of terminals and to the effect of heating.

22.19 Driving belts shall not be relied upon to provide the required level of insulation unless they are constructed to prevent inappropriate replacement.

Compliance is checked by inspection.

22.20 Direct contact between **live parts** and thermal insulation shall be effectively prevented unless such material is non-corrosive, non-hygroscopic and non-combustible.

NOTE Glass-wool is an example of thermal insulation which is satisfactory for the purpose of this requirement. Non-impregnated slag-wool is an example of corrosive thermal insulation.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by appropriate tests.

22.21 Wood, cotton, silk, ordinary paper and similar fibrous or hygroscopic material shall not be used as insulation, unless impregnated. This requirement does not apply to magnesium oxide and mineral ceramic fibres used for the electrical insulation of heating elements.

NOTE 1 Insulating material is considered to be impregnated if the interstices between the fibres of the material are substantially filled with a suitable insulant.

Compliance is checked by inspection.

22.22 Appliances shall not contain asbestos.

Compliance is checked by inspection.

22.23 Oils containing polychlorinated biphenyl (PCB) shall not be used in appliances.

Compliance is checked by inspection.

22.24 Bare heating elements shall be supported so that the heating conductor is unlikely to come into contact with **accessible metal parts** if they rupture.

Compliance is checked by inspection after cutting the heating conductor in the most unfavourable place.

NOTE 1 No force is applied to the conductor after it has been cut.

NOTE 2 This test is carried out after the tests of clause 29.

22.25 Appliances, other than those of **class III**, shall be constructed so that sagging heating conductors cannot come into contact with **accessible metal parts**.

Compliance is checked by inspection.

NOTE This requirement may be met by providing **supplementary insulation** or a core which effectively prevents the heating conductor from sagging.

22.26 Appliances having parts of **class III construction** shall be constructed so that the insulation between parts operating at **safety extra-low voltage** and other **live parts** complies with the requirements for **double insulation** or **reinforced insulation**.

*Compliance is checked by the tests specified for **double insulation** or **reinforced insulation**.*

22.27 Parts connected by **protective impedance** shall be separated by **double insulation** or **reinforced insulation**.

*Compliance is checked by the tests specified for **double insulation** or **reinforced insulation**.*

22.28 For **class II appliances** connected in normal use to the gas mains or to the water mains, metal parts conductively connected to the gas pipes or in contact with the water shall be separated from **live parts** by **double insulation** or **reinforced insulation**.

Compliance is checked by inspection.

22.29 Class II appliances intended to be permanently connected to fixed wiring shall be constructed so that the required degree of access to **live parts** is maintained after installation.

NOTE The protection against access to **live parts** may be affected, for example, by the installation of metal conduits or cables provided with a metal sheath.

Compliance is checked by inspection.

22.30 Parts of **class II construction** which serve as **supplementary insulation** or **reinforced insulation**, and which could be omitted during reassembly after servicing, shall be

- fixed so that they cannot be removed without being seriously damaged,
- or
- constructed so that they cannot be replaced in an incorrect position and if they are omitted, the appliance is rendered inoperable or manifestly incomplete.

NOTE Servicing includes replacement of components such as **supply cords** and switches.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

22.31 Clearances and creepage distances over supplementary insulation and reinforced insulation shall not be reduced below the values specified in clause 29 as a result of wear. If a part, such as a wire, screw, nut or spring, becomes loose or falls out of position, **clearances and creepage distances between live parts and accessible parts** shall not be reduced below the values specified for **supplementary insulation**.

NOTE For the purpose of this requirement

- only the normal position of use of the appliance is taken into account;
- it is not to be expected that two independent fixings will become loose at the same time;
- parts fixed by means of screws or nuts and locking washers are not regarded as liable to become loose, provided that these screws or nuts are not required to be removed during the replacement of the **supply cord** or other servicing;
- wires connected by soldering are not considered to be adequately fixed unless they are held in place near the terminals independently of the solder;
- wires connected to terminals are not considered to be adequately secured unless an additional fixing is provided near the terminal, so that in the case of stranded conductors, the fixing clamps both the insulation and conductor;
- short rigid wires are not regarded as liable to be dislodged from a terminal if they remain in position when the terminal screw is loosened.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test.

22.32 Supplementary insulation and reinforced insulation shall be constructed or protected so that the deposition of pollution resulting from wear of parts within the appliance does not reduce **clearances or creepage distances** below the values specified in clause 29.

Parts of natural or synthetic rubber used as **supplementary insulation** shall be resistant to ageing or be located and dimensioned so that **creepage distances** are not reduced below the values specified in 29.2, even if cracks occur.

Ceramic material which is not tightly sintered, similar materials or beads alone shall not be used as **supplementary insulation or reinforced insulation**.

Insulating material in which heating conductors are embedded is considered to be **basic insulation** and not **reinforced insulation**.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

If the rubber part has to be resistant to ageing, the following test is carried out.

The part is suspended freely in an oxygen bomb, the effective capacity of the bomb being at least 10 times the volume of the part. The bomb is filled with oxygen not less than 97 % pure, to a pressure of $2,1 \text{ MPa} \pm 0,07 \text{ MPa}$ and maintained at a temperature of $70 \text{ °C} \pm 1 \text{ °C}$.

NOTE The use of the oxygen bomb presents some danger unless handled with care. Precautions should be taken to avoid the risk of explosion due to sudden oxidation.

The part is kept in the bomb for 96 h. It is then removed from the bomb and left at room temperature out of direct sunlight for at least 16 h.

The part is then examined and shall show no crack visible to the naked eye.

In case of doubt, the following test is carried out to determine if ceramic material is tightly sintered.

The ceramic material is broken into pieces that are immersed in a solution containing 1 g of fuchsine in each 100 g of methylated spirit. The solution is maintained at a pressure not less than 15 MPa for a period so that the product of the test duration in hours and the test pressure in megapascals is approximately 180.

The pieces are removed from the solution, rinsed, dried and broken into smaller pieces.

The freshly broken surfaces are examined and shall not show any trace of dye visible to the naked eye.

22.33 Conductive liquids that are or may become accessible in normal use shall not be in direct contact with **live parts**. Electrodes shall not be used for heating liquids.

For **class II construction**, conductive liquids that are or may become accessible in normal use shall not be in direct contact with **basic insulation** or **reinforced insulation**.

For **class II construction**, conductive liquids which are in contact with **live parts** shall not be in direct contact with **reinforced insulation**.

NOTE 1 Liquids that are in contact with unearthed **accessible metal parts** are considered to be accessible.

NOTE 2 An air layer is not considered to be sufficient as one of the layers of **double insulation** if it is likely to be bridged by leaking liquid.

Compliance is checked by inspection.

22.34 Shafts of operating knobs, handles, levers and similar parts shall not be live unless the shaft is inaccessible when the part is removed.

Compliance is checked by inspection and by applying the test probe as specified in 8.1 after removal of the part even with the aid of a tool.

22.35 For constructions other than those of **class III**, handles, levers and knobs that are held or actuated in normal use shall not become live in the event of a failure of **basic insulation**. If these handles, levers and knobs are of metal and if their shafts or fixings are likely to become live in the event of a failure of **basic insulation**, they shall be adequately covered by insulating material or their **accessible parts** shall be separated from their shafts or fixings by **supplementary insulation**.

NOTE The insulating material is considered to be adequate if it complies with the electric strength test of 16.3 for **supplementary insulation**

For **stationary appliances** this requirement does not apply to handles, levers and knobs, other than those of electrical components, provided that they are reliably connected to an earthing terminal or earthing contact or separated from **live parts** by earthed metal.

Compliance is checked by inspection and if necessary by the relevant tests.

22.36 For appliances other than those of **class III**, handles which are continuously held in the hand in normal use shall be constructed so that when gripped in normal use, the operator's hand is not likely to touch metal parts unless they are separated from **live parts** by **double insulation** or **reinforced insulation**.

Compliance is checked by inspection.

22.37 For **class II appliances**, capacitors shall not be connected to **accessible metal parts** and their casings, if of metal, shall be separated from **accessible metal parts** by **supplementary insulation**.

This requirement does not apply to capacitors complying with the requirements for **protective impedance** specified in 22.42.

Compliance is checked by inspection and by the relevant tests.

22.38 Capacitors shall not be connected between the contacts of a **thermal cut-out**.

Compliance is checked by inspection.

22.39 Lampholders shall be used only for the connection of lamps.

Compliance is checked by inspection.

22.40 Motor-operated appliances and **combined appliances** which are intended to be moved while in operation, or which have **accessible moving parts**, shall be fitted with a switch to control the motor. The actuating member of this switch shall be easily visible and accessible.

Unless the appliance can operate continuously, automatically or remotely without giving rise to a hazard, appliances for **remote operation** shall be fitted with a switch for stopping the operation of the appliance. The actuating member of this switch shall be easily visible and accessible.

NOTE Examples of appliances that can operate continuously, automatically or remotely without giving rise to a hazard are fans, storage water heaters, air conditioners, refrigerators and drives for awnings, windows, doors, gates and rolling shutters.

Compliance is checked by inspection.

22.41 Appliances shall not incorporate components, other than lamps, containing mercury.

Compliance is checked by inspection.

22.42 Protective impedance shall consist of at least two separate components whose impedance is unlikely to change significantly during the lifetime of the appliance. If any one of the components is short-circuited or open-circuited the values specified in 8.1.4 shall not be exceeded.

NOTE Resistors complying with test a) of subclause 14.1 of IEC 60065 and class Y capacitors complying with IEC 60384-14 are considered to be components having a sufficiently stable impedance.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

22.43 Appliances which can be adjusted for different voltages shall be constructed so that accidental changing of the setting is unlikely to occur.

Compliance is checked by manual test.

22.44 Appliances shall not have an enclosure that is shaped or decorated like a toy.

NOTE Examples of such enclosures are those representing animals, characters, persons or scale models.

Compliance is checked by inspection.

22.45 When air is used as **reinforced insulation**, the appliance shall be constructed so that **clearances** cannot be reduced below the values specified in 29.1.3 due to deformation as a result of an external force applied to the enclosure.

NOTE 1 A sufficiently rigid construction is considered to meet this requirement.

NOTE 2 Deformation due to manhandling the appliance has to be taken into account.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

22.46 Software used in **protective electronic circuits** shall be **software class B** or **software class C**.

NOTE 1 Failure of **software class B** in the presence of another fault in the appliance, or failure of **software class C** alone, could result in **dangerous malfunction**, electric shock, fire, mechanical or other hazards. Software class A denotes software used for functional purposes.

Compliance is checked by evaluating the software in accordance with Annex R.

NOTE 2 If the software program is modified, the evaluation and relevant tests are repeated if the modification can influence the results of the test involving **protective electronic circuits**.

22.47 Appliances intended to be connected to the water mains shall withstand the water pressure expected in normal use.

Compliance is checked by connecting the appliance to a water supply having a static pressure equal to twice the maximum inlet water pressure or 1,2 MPa, whichever is higher, for a period of 5 min.

There shall be no leakage from any part, including any inlet water hose.

22.48 Appliances intended to be connected to the water mains shall be constructed to prevent backsiphonage of non-potable water into the water mains.

Compliance is checked by the relevant tests of IEC 61770.

22.49 For **remote operation**, the duration of operation shall be set before the appliance can be started unless the appliance switches off automatically at the end of a cycle or it can operate continuously without giving rise to a hazard.

Compliance is checked by inspection.

NOTE For appliances such as ovens, the duration of operation has to be set before the appliance can be started. Washing machines and dishwashers are examples of appliances that switch off automatically at the end of a cycle. Fans, storage water heaters, air conditioners and refrigerators are examples of appliances that can operate continuously without giving rise to a hazard.

22.50 Controls incorporated in the appliance, if any, shall take priority over controls actuated by **remote operation**.

Compliance is checked by inspection and by appropriate tests if necessary.

22.51 A control on the appliance shall be manually adjusted to the setting for **remote operation** before the appliance can be operated in this mode. There shall be a visual indication on the appliance showing that the appliance is adjusted for **remote operation**. The manual setting and the visual indication of the remote mode are not necessary on appliances that can

- operate continuously, or
- operate automatically, or
- be operated remotely,

without giving rise to a hazard.

Compliance is checked by inspection.

NOTE Examples of appliances that can operate continuously, automatically or remotely without giving rise to a hazard are fans, storage water heaters, air conditioners, refrigerators and drives for awnings, windows, doors, gates and rolling shutters.

22.52 Socket-outlets on appliances accessible to the user shall be in accordance with the socket-outlet system used in the country in which the appliance is sold.

Compliance is checked by inspection.

23 Internal wiring

23.1 Wireways shall be smooth and free from sharp edges.

Wires shall be protected so that they do not come into contact with burrs, cooling fins or similar edges which may cause damage to their insulation.

Holes in metal through which insulated wires pass shall have smooth well-rounded surfaces or be provided with bushings.

Wiring shall be effectively prevented from coming into contact with moving parts.

Compliance is checked by inspection.

23.2 Beads and similar ceramic insulators on live wires shall be fixed or located so that they cannot change their position or rest on sharp edges. If beads are inside flexible metal conduits, they shall be contained within an insulating sleeve, unless the conduit cannot move in normal use.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

23.3 Different parts of an appliance that can move relative to each other in normal use or during **user maintenance** shall not cause undue stress to electrical connections and internal conductors, including those providing earthing continuity. Flexible metallic tubes shall not cause damage to the insulation of the conductors contained within them. Open-coil springs shall not be used to protect the wiring. If a coiled spring, the turns of which touch one another, is used for this purpose, there shall be an adequate insulating lining in addition to the insulation of the conductors.

NOTE 1 The sheath of a flexible cord complying with IEC 60227 or IEC 60245 is regarded as an adequate insulating lining.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

*If flexing occurs in normal use, the appliance is placed in the normal position of use and is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**.*

The movable part is moved backwards and forwards, so that the conductor is flexed through the largest angle allowed by the construction, the rate of flexing being 30 per minute. The number of flexings is

- 10 000, for conductors flexed during normal use;
- 100, for conductors flexed during **user maintenance**.

NOTE 2 A flexing is one movement, either backwards or forwards.

*The appliance shall not be damaged to the extent that compliance with this standard is impaired and it shall be fit for further use. In particular, the wiring and its connections shall withstand the electric strength test of 16.3, the test voltage being reduced to 1 000 V and applied between **live parts** and **accessible metal parts** only.*

23.4 Bare internal wiring shall be rigid and fixed so that, in normal use, **clearances** or **creepage distances** cannot be reduced below the values specified in clause 29.

Compliance is checked during the tests of 29.1 and 29.2.

23.5 The insulation of internal wiring shall withstand the electrical stress likely to occur in normal use.

Compliance is checked as follows.

*The **basic insulation** shall be electrically equivalent to the **basic insulation** of cords complying with IEC 60227 or IEC 60245 or comply with the following electric strength test.*

A voltage of 2 000 V is applied for 15 min between the conductor and metal foil wrapped around the insulation. There shall be no breakdown.

NOTE 1 If the **basic insulation** of the conductor does not fulfill one of these conditions, the conductor is considered to be bare.

NOTE 2 The test is only applied to wiring subjected to the supply voltage.

NOTE 3 For **class II construction**, the requirements for **supplementary insulation** and **reinforced insulation** apply except that the sheath of a cord complying with IEC 60227 or IEC 60245 may provide **supplementary insulation**.

23.6 When sleeving is used as **supplementary insulation** on internal wiring, it shall be retained in position by positive means.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

NOTE A sleeve is considered to be fixed by positive means if it can only be removed by breaking or cutting or if it is clamped at both ends.

23.7 Conductors identified by the colour combination green/yellow shall only be used for earthing conductors.

Compliance is checked by inspection.

23.8 Aluminium wires shall not be used for internal wiring.

NOTE Windings are not considered to be internal wiring.

Compliance is checked by inspection.

23.9 Stranded conductors shall not be consolidated by lead-tin soldering where they are subjected to contact pressure, unless the clamping means is constructed so that there is no risk of bad contact due to cold flow of the solder.

NOTE 1 The requirement may be met by using spring terminals. Securing the clamping screws alone is not considered to be adequate.

NOTE 2 Soldering of the tip of a stranded conductor is allowed.

Compliance is checked by inspection.

23.10 The insulation and sheath of internal wiring, incorporated in external hoses for the connection of an appliance to the water mains, shall be at least equivalent to that of light polyvinyl chloride sheathed flexible cord (code designation 60227 IEC 52).

Compliance is checked by inspection.

NOTE The mechanical characteristics specified in IEC 60227 are not evaluated.

24 Components

24.1 Components shall comply with the safety requirements specified in the relevant IEC standards as far as they reasonably apply.

NOTE 1 Compliance with the IEC standard for the relevant component does not necessarily ensure compliance with the requirements of this standard.

NOTE 2 Motors are not required to comply with IEC 60034-1.

NOTE 3 Unless otherwise specified, the requirements of Clause 29 of this standard apply between **live parts** of components and **accessible parts** of the appliance.

NOTE 4 Unless otherwise specified, the requirements of 30.2 of this standard apply to parts of non-metallic material in components including parts of non-metallic material supporting current-carrying connections inside components.

Components that have been previously tested and shown to comply with the resistance to fire requirements in the IEC standard for the relevant component need not be retested provided that

- the severity specified in the component standard is not less than the severity specified in 30.2 of this standard and
- unless the preselection alternative is used, the test report for the component states whether it complied with the IEC standard for the relevant component with or without flame. Flames existing for a cumulative time not exceeding 2 s during the test are ignored.

If the above two conditions are not satisfied, the component is tested as part of the appliance.

There are two levels of severity specified for appliances for which 30.2.3 is applicable.

Components that have not been previously tested and shown to comply with the IEC standard for the relevant component are tested according to the requirements of 30.2 of this standard.

Unless components have been previously tested and found to comply with the relevant IEC standard for the number of cycles specified, they are tested in accordance with 24.1.1 to 24.1.9.

Components that have not been separately tested and found to comply with the relevant IEC standard, components that are not marked or not used in accordance with their marking, are tested in accordance with the conditions occurring in the appliance, the number of samples being that required by the relevant standard.

NOTE 5 For automatic controls, marking includes documentation and declaration as specified in clause 7 of IEC 60730-1.

Lampholders and starterholders that have not been previously tested and found to comply with the relevant IEC standard are tested as a part of the appliance and shall additionally comply with the gauging and interchangeability requirements of the relevant IEC standard under the conditions occurring in the appliance.

NOTE 6 Where the relevant IEC standard specifies these gauging and interchangeability requirements at elevated temperatures, the temperatures measured during the tests of Clause 11 are used.

When an IEC standard does not exist for a component, there are no additional tests specified.

24.1.1 *The relevant standard for capacitors likely to be permanently subjected to the supply voltage and used for radio interference suppression or for voltage dividing is IEC 60384-14. If they have to be tested, they are tested in accordance with annex F.*

NOTE Examples of capacitors likely to be permanently subjected to the supply voltage are capacitors incorporated in appliances

- for which 30.2.3 is applicable,
- for which 30.2.2 is applicable, unless the capacitor is disconnected from the supply mains by an on-off switch. This switch has to be double-pole if the capacitor is connected to earth.

24.1.2 *The relevant standard for **safety isolating transformers** is IEC 61558-2-6. If they have to be tested, they are tested in accordance with annex G.*

24.1.3 *The relevant standard for switches is IEC 61058-1. The number of cycles of operation declared for 7.1.4 of IEC 61058-1 shall be at least 10 000. If they have to be tested, they are tested in accordance with annex H.*

NOTE 1 The declared number of operating cycles is only applicable for switches required for compliance with this standard.

If the switch operates a relay or contactor, the complete switching system is subjected to the test.

NOTE 2 Motor starting relays complying with IEC 60730-2-10 are not retested.

24.1.4 The relevant standard for automatic controls is IEC 60730-1 together with its relevant part 2.

The number of cycles of operation declared for 6.10 and 6.11 of IEC 60730-1 shall not be less than the following:

– thermostats	10 000
– temperature limiters	1 000
– self-resetting thermal cut-outs	300
– voltage-maintained non-self-resetting thermal cut-outs	1 000
– other non-self-resetting thermal cut-outs	30
– timers	3 000
– energy regulators	10 000

NOTE 1 The declared numbers of operating cycles are not applicable for automatic controls which operate during the test of clause 11, if the appliance meets the requirements of this standard when they are short-circuited.

If automatic controls have to be tested, they are also tested in accordance with subclauses 11.3.5 to 11.3.8 and clause 17 of IEC 60730-1 as type 1 controls.

NOTE 2 The tests of clauses 12, 13 and 14 of IEC 60730-1 are not carried out before carrying out the test of clause 17.

NOTE 3 The ambient temperature during the test of Clause 17 of IEC 60730-1 is that occurring during the test of Clause 11 in the appliance, as specified in footnote b of Table 3.

Thermal motor protectors are tested in combination with their motor under the conditions specified in Annex D.

For water valves containing **live parts** and that are incorporated in external hoses for connection of an appliance to the water mains, the degree of protection provided by enclosures against harmful ingress of water declared for subclause 6.5.2 of IEC 60730-2-8 shall be IPX7.

24.1.5 The relevant standard for appliance couplers is IEC 60320-1. However, for appliances classified higher than IPX0, the relevant standard is IEC 60320-2-3.

The relevant standard for interconnection couplers is IEC 60320-2-2.

24.1.6 The relevant standard for small lampholders similar to E10 lampholders is IEC 60238, the requirements for E10 lampholders being applicable. However, they need not accept a lamp with an E10 cap complying with the current edition of Standard Sheet 7004-22 of IEC 60061-1.

24.1.7 If the **remote operation** of the appliance is via a telecommunication network, the relevant standard for the telecommunication interface circuitry in the appliance is IEC 62151.

24.1.8 The relevant standard for **thermal links** is IEC 60691. **Thermal links** that do not comply with IEC 60691 are considered to be an intentionally weak part for the purposes of Clause 19.

24.1.9 Relays, other than motor starting relays, are tested as part of the appliance. However, they are also tested in accordance with Clause 17 of IEC 60730-1 under the maximum load conditions occurring in the appliance for at least the number of operations in 24.1.4 selected according to the relay function in the appliance.

24.2 Appliances shall not be fitted with

- switches or automatic controls in flexible cords;
- devices that cause the **protective device** in the fixed wiring to operate in the event of a fault in the appliance;
- **thermal cut-outs** that can be reset by a soldering operation.

NOTE The use of solder having a melting point at least 230 °C is allowed.

Compliance is checked by inspection.

24.3 Switches intended to ensure **all-pole disconnection** of **stationary appliances**, as required in 22.2, shall be directly connected to the supply terminals and shall have a contact separation in all poles, providing full disconnection under overvoltage category III conditions.

NOTE 1 Full disconnection is contact separation of a pole to ensure the equivalent of **basic insulation**, in accordance with IEC 61058-1, between the supply mains and those parts that are intended to be disconnected.

NOTE 2 **Rated impulse voltages** for overvoltage categories are given in table 15.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

24.4 Plugs and socket-outlets for **extra-low voltage** circuits, and those used as terminal devices for heating elements, shall not be interchangeable with plugs and socket-outlets listed in IEC 60083 or IEC 60906-1 or with connectors and appliance inlets complying with the standard sheets of IEC 60320-1.

Compliance is checked by inspection.

24.5 Capacitors in auxiliary windings of motors shall be marked with their rated voltage and their rated capacitance and shall be used in accordance with these markings.

*Compliance is checked by inspection and by the appropriate tests. In addition, for capacitors connected in series with a motor winding, it is verified that, when the appliance is supplied at 1,1 times **rated voltage** and under minimum load, the voltage across the capacitor does not exceed 1,1 times its rated voltage.*

24.6 The **working voltage** of motors directly connected to the supply mains and having **basic insulation** that is inadequate for the **rated voltage** of the appliance, shall not exceed 42 V. In addition, they shall comply with the requirements of annex I.

Compliance is checked by measurement and by the tests of annex I.

24.7 Hose-sets for the connection of appliances to the water mains shall comply with IEC 61770. They shall be supplied with the appliance.

Compliance is checked by inspection.

25 Supply connection and external flexible cords

25.1 Appliances, other than those intended to be permanently connected to fixed wiring, shall be provided with one of the following means for connection to the supply mains:

- **supply cord** fitted with a plug;
- an appliance inlet having at least the same degree of protection against moisture as required for the appliance;
- pins for insertion into socket-outlets.

Compliance is checked by inspection.

25.2 Appliances, other than **stationary appliances** for multiple supply, shall not be provided with more than one means of connection to the supply mains. **Stationary appliances** for multiple supply may be provided with more than one means of connection provided that the relevant circuits are adequately insulated from each other.

NOTE 1 For example, a multiple supply may be required for appliances supplied with day and night tariffs.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

A voltage of 1 250 V of substantially sinusoidal waveform and having a frequency of 50 Hz or 60 Hz is applied for 1 min between each means of connection to the supply mains.

NOTE 2 This test may be combined with that of 16.3.

During this test, no breakdown shall occur.

25.3 Appliances intended to be permanently connected to fixed wiring shall allow the connection of the supply conductors after the appliance has been fixed to its support and shall be provided with one of the following means for connection to the supply mains:

- a set of terminals allowing the connection of cables of fixed wiring having the nominal cross-sectional areas specified in 26.6;
- a set of terminals allowing the connection of a flexible cord;

NOTE 1 In this case it is allowed to connect the **supply cord** before the appliance is fixed to its support. The appliance may be provided with a flexible cord.

- a set of **supply leads** accommodated in a suitable compartment;
- a set of terminals and cable entries, conduit entries, knock-outs or glands, which allow the connection of the appropriate types of cable or conduit.

NOTE 2 If a **fixed appliance** is constructed so that parts can be removed to facilitate easy installation, the requirement is considered to be met if it is possible to connect the fixed wiring without difficulty after a part of the appliance has been fixed to its support. In this case, removable parts are to be constructed for ease of reassembly without risk of incorrect assembly or damage to the wiring or terminals.

Compliance is checked by inspection and if necessary by making the appropriate connections.

25.4 For appliances intended to be permanently connected to the fixed wiring and having a **rated current** not exceeding 16 A, cable and conduit entries shall be suitable for cables or conduits having a maximum overall dimension shown in table 10.

Table 10 – Dimensions of cables and conduits

Number of conductors including earthing conductors	Maximum overall dimension mm	
	Cable	Conduit ^a
2	13,0	16,0 (23,0)
3	14,0	16,0 (23,0)
4	14,5	20,0 (23,0)
5	15,5	20,0 (29,0)
^a The dimensions in parentheses are for use in USA and Canada.		

Conduit entries, cable entries and knock-outs shall be constructed or located so that the introduction of the conduit or cable does not reduce **clearances** or **creepage distances** below the values specified in clause 29.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

25.5 Supply cords shall be assembled to the appliance by one of the following methods:

- **type X attachment**;
- **type Y attachment**;
- **type Z attachment**, if allowed in the relevant part 2.

Type X attachments, other than those having a specially prepared cord, shall not be used for flat twin tinsel cords.

Compliance is checked by inspection.

25.6 Plugs shall not be fitted with more than one flexible cord.

Compliance is checked by inspection.

25.7 Supply cords shall be one of the following types:

- Rubber sheathed.

Their properties shall be at least those of ordinary tough rubber sheathed cords (code designation 60245 IEC 53);

NOTE 1 These cords are not suitable for appliances intended to be used outdoors or when they are liable to be exposed to significant amounts of ultraviolet radiation.

- Polychloroprene sheathed.

Their properties shall be at least those of ordinary polychloroprene sheathed cords (code designation 60245 IEC 57);

NOTE 2 These cords are suitable for appliances intended to be used in low temperature applications.

- Cross-linked polyvinyl chloride sheathed.

Their properties shall be at least those of cross-linked polyvinyl chloride sheathed cords (code designation 60245 IEC 87);

NOTE 3 These cords are suitable for appliances when they may come into contact with hot surfaces. Due to the composition of the conductors, the cords are suitable for applications where high flexibility is required.

– Polyvinyl chloride sheathed.

These cords shall not be used if they are likely to touch metal parts having a temperature rise exceeding 75 K during the test of Clause 11. Their properties shall be at least those of

- light polyvinyl chloride sheathed cord (code designation 60227 IEC 52), for appliances having a mass not exceeding 3 kg;
- ordinary polyvinyl chloride sheathed cord (code designation 60227 IEC 53), for other appliances;

– Heat resistant polyvinyl chloride sheathed.

These cords shall not be used for **type X attachment** other than specially prepared cords. Their properties shall be at least those of

- heat-resistant light polyvinyl chloride sheathed cord (code designation 60227 IEC 56), for appliances having a mass not exceeding 3 kg;
- heat-resistant polyvinyl chloride sheathed cord (code designation 60227 IEC 57), for other appliances.

Compliance is checked by measurement.

25.8 Conductors of **supply cords** shall have a nominal cross-sectional area not less than that shown in table 11.

Table 11 – Minimum cross-sectional area of conductors

Rated current of appliance A	Nominal cross-sectional area mm ²
≤0,2	Tinsel cord ^a
>0,2 and ≤3	0,5 ^a
>3 and ≤6	0,75
>6 and ≤10	1,0 (0,75) ^b
>10 and ≤16	1,5 (1,0) ^b
>16 and ≤25	2,5
>25 and ≤32	4
>32 and ≤40	6
>40 and ≤63	10

^a These cords may only be used if their length does not exceed 2 m between the point where the cord or cord guard enters the appliance and the entry to the plug.

^b Cords having the cross-sectional areas indicated in the parentheses may be used for **portable appliances** if their length does not exceed 2 m.

Compliance is checked by measurement.

25.9 Supply cords shall not be in contact with sharp points or edges of the appliance.

Compliance is checked by inspection.

25.10 The **supply cord** of **class I appliances** shall have a green/yellow core that is connected to the earthing terminal of the appliance and to the earthing contact of the plug.

Compliance is checked by inspection.

25.11 Conductors of **supply cords** shall not be consolidated by lead-tin soldering where they are subjected to contact pressure, unless the clamping means is constructed so that there is no risk of a bad contact due to cold flow of the solder.

NOTE 1 The requirement may be met by using spring terminals. Securing the clamping screws alone is not considered to be adequate.

NOTE 2 Soldering of the tip of a stranded conductor is allowed.

Compliance is checked by inspection.

25.12 The insulation of the **supply cords** shall not be damaged when moulding the cord to part of the enclosure.

Compliance is checked by inspection.

25.13 Inlet openings for **supply cords** shall be constructed so that the sheath of the **supply cord** can be introduced without risk of damage. Unless the enclosure at the inlet opening is insulating material, a **non-detachable lining or non-detachable bushing** shall be provided that complies with 29.3 for **supplementary insulation**. If the **supply cord** is unsheathed, a similar additional bushing or lining is required, unless the appliance is **class 0**.

Compliance is checked by inspection.

25.14 Appliances provided with a **supply cord** that are moved while in operation shall be constructed so that the **supply cord** is adequately protected against excessive flexing where it enters the appliance.

NOTE 1 This does not apply to appliances with automatic cord reels that are tested by 22.16 instead.

Compliance is checked by the following test that is carried out on an apparatus having an oscillating member as shown in figure 8.

*The part of the appliance that includes the inlet opening is fixed to the oscillating member so that, when the **supply cord** is at the middle of its travel, the axis of the cord where it enters the cord guard or inlet is vertical and passes through the axis of oscillation. The major axis of the section of flat cords shall be parallel to the axis of oscillation.*

The cord is loaded so that the force applied is

- 10 N, for cords having a nominal cross-sectional area exceeding 0,75 mm²;
- 5 N, for other cords.

The distance *X*, as shown in figure 8, between the axis of oscillation and the point where the cord or cord guard enters the appliance, is adjusted so that when the oscillating member moves over its full range, the cord and load make the minimum lateral movement.

The oscillating member is moved through an angle of 90° (45° on either side of the vertical), the number of flexings for **type Z attachments** being 20 000 and for other attachments 10 000. The rate of flexing is 60 per minute.

NOTE 2 A flexing is one movement of 90°.

The cord and its associated parts are turned through an angle of 90° after half the number of flexings, unless a flat cord is fitted.

During the test, the conductors are supplied at **rated voltage** and loaded with the **rated current** of the appliance.

NOTE 3 Current is not passed through the earthing conductor.

The test shall not result in

- a short circuit between the conductors;
- a breakage of more than 10 % of the strands of any conductor;
- separation of the conductor from its terminal;
- loosening of any cord guard;
- damage to the cord or cord guard which could impair compliance with this standard;
- broken strands piercing the insulation and becoming accessible.

NOTE 4 Conductors include earthing conductors.

NOTE 5 A short circuit between conductors of the cord is considered to occur if the current exceeds a value equal to twice the **rated current** of the appliance.

25.15 Appliances provided with a **supply cord**, and appliances intended to be permanently connected to fixed wiring by a flexible cord, shall have a cord anchorage. The cord anchorage shall relieve conductors from strain, including twisting, at the terminals and protect the insulation of the conductors from abrasion.

It shall not be possible to push the cord into the appliance to such an extent that the cord or internal parts of the appliance could be damaged.

Compliance is checked by inspection, by manual test and by the following test.

A mark is made on the cord while it is subjected to the pull force shown in table 12, at a distance of approximately 20 mm from the cord anchorage or other suitable point.

The cord is then pulled, without jerking, for 1 s in the most unfavourable direction with the force specified. The test is carried out 25 times.

The cord, unless on an automatic cord reel, is then subjected to a torque that is applied as close as possible to the appliance. The torque is specified in table 12 and is applied for 1 min.

Table 12 – Pull force and torque

Mass of appliance kg	Pull force N	Torque Nm
≤1	30	0,1
>1 and ≤4	60	0,25
>4	100	0,35

During the tests, the cord shall not be damaged and shall show no appreciable strain at the terminals. The pull force is reapplied and the cord shall not be longitudinally displaced by more than 2 mm.

25.16 Cord anchorages for **type X attachments** shall be constructed and located so that

- replacement of the cord is easily possible;
- it is clear how the relief from strain and the prevention of twisting are obtained;
- they are suitable for the different types of **supply cord** that may be connected, unless the cord is specially prepared;
- the cord cannot touch the clamping screws of the cord anchorage if these screws are accessible, unless they are separated from **accessible metal parts** by **supplementary insulation**;
- the cord is not clamped by a metal screw which bears directly on the cord;
- at least one part of the cord anchorage is securely fixed to the appliance, unless it is part of a specially prepared cord;
- screws which have to be operated when replacing the cord do not fix any other component. However, this does not apply if
 - after removal of the screws, or if the component is incorrectly repositioned, the appliance becomes inoperative or is obviously incomplete;
 - the parts intended to be fastened by them cannot be removed without the aid of a **tool** during the replacement of the cord;
- if labyrinths can be bypassed the test of 25.15 is nevertheless withstood;
- for **class 0 appliances**, **class 0I appliances** and **class I appliances**, they are of insulating material or are provided with an insulating lining, unless failure of the insulation of the cord does not make **accessible metal parts** live;
- for **class II appliances**, they are of insulating material or, if of metal, they are insulated from **accessible metal parts** by **supplementary insulation**.

NOTE 1 If the cord anchorage for **type X attachment** comprises one or more clamping members to which pressure is applied by means of nuts engaging with studs that are securely attached to the appliance, the cord anchorage is considered to have one part securely fixed to the appliance, even if the clamping member can be removed from the studs.

NOTE 2 If the pressure on the clamping members is applied by means of one or more screws engaging with separate nuts or with a thread in a part that is integral with the appliance, the cord anchorage is not considered to have one part securely fixed to the appliance. This does not apply if one of the clamping members is fixed to the appliance or the surface of the appliance is of insulating material and shaped so that it is obvious that this surface is one of the clamping members.

NOTE 3 Examples of acceptable and unacceptable constructions of cord anchorages are shown in figure 9.

Compliance is checked by inspection and by the test of 25.15 under the following conditions.

The tests are carried out with the lightest permissible type of cord of the smallest cross-sectional area specified in table 13 and then with the next heavier type cord having the largest cross-sectional area specified. However, if the appliance is fitted with a specially prepared cord, the test is carried out with this cord.

The conductors are placed in the terminals and any terminal screws tightened just sufficiently to prevent the conductors from easily changing their position. The clamping screws of the cord anchorage are tightened with two-thirds of the torque specified in 28.1.

Screws of insulating material bearing directly on the cord are fastened with two-thirds of the torque specified in column I of table 14, the length of the slot in the screw head being taken as the nominal diameter of the screw.

After the test, the conductors shall not have moved by more than 1 mm in the terminals.

25.17 For **type Y attachment** and **type Z attachment**, cord anchorages shall be adequate.

Compliance is checked by the test of 25.15.

NOTE The test is carried out on the cord supplied with the appliance.

25.18 Cord anchorages shall be arranged so that they are only accessible with the aid of a **tool** or shall be constructed so that the cord can only be fitted with the aid of a **tool**.

Compliance is checked by inspection.

25.19 For **type X attachment**, glands shall not be used as cord anchorages in **portable appliances**. Tying the cord into a knot or tying the cord with string is not allowed.

Compliance is checked by inspection.

25.20 The insulated conductors of the **supply cord** for **type Y attachment** and **type Z attachment** shall be additionally insulated from **accessible metal parts** by **basic insulation** for **class 0 appliances**, **class 0 appliances** and **class I appliances**, and by **supplementary insulation** for **class II appliances**. This insulation may be provided by the sheath of the **supply cord** or by other means.

Compliance is checked by inspection and by the relevant tests.

25.21 The space for the connection of **supply cords** having **type X attachment**, or for the connection of fixed wiring, shall be constructed

- so that it is possible to check that the supply conductors are correctly positioned and connected before fitting any cover;
- so that any cover can be fitted without risk of damage to the conductors or their insulation;
- for **portable appliances**, so that the uninsulated end of a conductor, should it become free from the terminal, cannot come into contact with **accessible metal parts**.

Compliance is checked by inspection after fitting cables or flexible cords having the largest cross-sectional area specified in table 13.

Portable appliances are subjected to the following additional test unless they are provided with pillar terminals and the **supply cord** is clamped within 30 mm of them.

NOTE The **supply cord** may be clamped by a cord anchorage.

*The clamping screws or nuts are loosened in turn. A force of 2 N is applied to the conductor in any direction at a position adjacent to the terminal. The uninsulated end of the conductor shall not come into contact with **accessible metal parts**.*

25.22 Appliance inlets shall

- be located or enclosed so that **live parts** are not accessible during insertion or removal of the connector;
- be located so that the connector can be inserted without difficulty;
- be located so that, after insertion of the connector, the appliance is not supported by the connector when it is placed in any position of normal use on a flat surface;
- not be an appliance inlet for cold conditions if the temperature rise of external metal parts of the appliance exceeds 75 K during the test of clause 11, unless the **supply cord** is unlikely to touch such metal parts in normal use.

Compliance is checked by inspection.

NOTE Appliance inlets complying with IEC 60320-1 prevent access to **live parts** during insertion or removal of the connector.

25.23 Interconnection cords shall comply with the requirements for the **supply cord**, except that

- the cross-sectional area of the conductors of the **interconnection cord** is determined on the basis of the maximum current carried by the conductor during the test of clause 11 and not by the **rated current** of the appliance;
- the thickness of the insulation of the conductor may be reduced if the voltage of the conductor is less than the **rated voltage**.

Compliance is checked by inspection, by measurement and if necessary by tests, such as the electric strength test of 16.3.

25.24 Interconnection cords shall not be detachable without the aid of a **tool** if compliance with this standard is impaired when they are disconnected.

Compliance is checked by inspection and if necessary by appropriate tests.

25.25 The dimensions of pins of appliances that are inserted into socket-outlets shall be compatible with the dimensions of the relevant socket-outlet. Dimensions of the pins and engagement face are to be in accordance with the dimensions of the relevant plug listed in IEC 60083.

Compliance is checked by measurement.

26 Terminals for external conductors

26.1 Appliances shall be provided with terminals or equally effective devices for the connection of external conductors. The terminals shall only be accessible after the removal of a **non-detachable cover**. However, earthing terminals may be accessible if a **tool** is required to make the connections and means are provided to clamp the wire independently from its connection.

NOTE 1 Screw type terminals in accordance with IEC 60998-2-1, screwless terminals in accordance with IEC 60998-2-2 and clamping units in accordance with IEC 60999-1 are considered to be effective devices.

NOTE 2 The terminals of a component such as a switch may be used as terminals for external conductors as long as they comply with the requirements of this clause.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

26.2 Appliances having **type X attachment**, except those having a specially prepared cord, and appliances for connection to fixed wiring shall be provided with terminals in which the connections are made by means of screws, nuts or similar devices, unless the connections are soldered.

The screws and nuts shall not be used to fix any other component except that they may also clamp internal conductors if these are arranged so that they are unlikely to be displaced when fitting the supply conductors.

If soldered connections are used, the conductor shall be positioned or fixed so that reliance is not placed upon the soldering alone to maintain it in position. However, soldering alone may be used if barriers are provided so that **clearances** and **creepage distances** between **live parts** and other metal parts cannot be reduced below the values specified for **supplementary insulation** if the conductor becomes free at the soldered joint.

NOTE Conductors connected by soldering are not considered to be positioned or fixed so that reliance is not placed upon the soldering alone to maintain it in position unless they are held in place near the terminals independently of the solder.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

26.3 Terminals for **type X attachment** and those for connection to fixed wiring shall be constructed so that they clamp the conductor between metal surfaces with sufficient contact pressure but without causing damage to the conductor.

The terminals shall be fixed so that when the clamping means is tightened or loosened

- the terminal does not become loose;
- internal wiring is not subjected to stress;
- **clearances** and **creepage distances** are not reduced below the values specified in clause 29.

NOTE 1 Terminals may be prevented from loosening by fixing with two screws, by fixing with one screw in a recess so that there is no appreciable movement, or by other suitable means. The use of sealing compound without other means of locking is not considered to be sufficient. However, self-hardening resins may be used to lock terminals that are not subject to torsion in normal use.

Compliance is checked by inspection and by the test of subclause 9.6 of IEC 60999-1, the torque applied being equal to two-thirds of the torque specified.

NOTE 2 Conductors are considered to be damaged if they show deep or sharp indentations.

26.4 Terminals for **type X attachment**, except **type X attachments** having a specially prepared cord, and terminals for connection to fixed wiring, shall not require special preparation of the conductor. They shall be constructed or placed so that the conductor cannot slip out when clamping screws or nuts are tightened.

Compliance is checked by inspection of the terminals and conductors after the test of 26.3.

NOTE Soldering of the strands of the conductor, the use of cable lugs, eyelets or similar devices, is not considered to meet the requirement, but reshaping of the conductor before its introduction into the terminal or twisting a stranded conductor to consolidate the end is allowed.

26.5 Terminals for **type X attachment** shall be located or shielded so that if a wire of a stranded conductor escapes when the conductors are fitted, there is no risk of accidental connection to other parts that could result in a hazard.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

A 8 mm length of insulation is removed from the end of a flexible conductor having a nominal cross-sectional area as specified in table 11. One wire of the stranded conductor is left free and the other wires are fully inserted and clamped in the terminal. The free wire is bent, without tearing the insulation back, in every possible direction but without making sharp bends around barriers.

NOTE The test is also applied to earthing conductors.

*There shall be no contact between **live parts** and **accessible metal parts** and, for **class II constructions**, between **live parts** and metal parts separated from **accessible metal parts** by **supplementary insulation** only.*

26.6 Terminals for **type X attachment** and for connection to fixed wiring shall allow the connection of conductors having the nominal cross-sectional areas shown in table 13. However, if a specially prepared cord is used, the terminals need only be suitable for the connection of that cord.

Table 13 – Nominal cross-sectional area of conductors

Rated current of appliance A	Nominal cross-sectional area mm ²	
	Flexible cords	Cable for fixed wiring
≤3	0,5 and 0,75	1 to 2,5
>3 and ≤6	0,75 and 1	1 to 2,5
>6 and ≤10	1 and 1,5	1 to 2,5
>10 and ≤16	1,5 and 2,5	1,5 to 4
>16 and ≤25	2,5 and 4	2,5 to 6
>25 and ≤32	4 and 6	4 to 10
>32 and ≤50	6 and 10	6 to 16
>50 and ≤63	10 and 16	10 to 25

Compliance is checked by inspection, by measurement and by fitting cables or cords of the smallest and largest cross-sectional areas specified.

26.7 Terminals for **type X attachment** shall be accessible after removal of a cover or part of the enclosure.

Compliance is checked by inspection.

26.8 Terminals for the connection of fixed wiring, including the earthing terminal, shall be located close to each other.

Compliance is checked by inspection.

26.9 Terminals of the pillar type shall be constructed and located so that the end of a conductor introduced into the hole is visible, or can pass beyond the threaded hole for a distance equal to half the nominal diameter of the screw but at least 2,5 mm.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

26.10 Terminals with screw clamping and screwless terminals shall not be used for the connection of the conductors of flat twin tinsel cords unless the ends of the conductors are fitted with means suitable for use with screw terminals.

Compliance is checked by inspection and by applying a pull of 5 N to the connection.

After the test, the connection shall show no damage that could impair compliance with this standard.

26.11 For appliances having **type Y attachment** or **type Z attachment**, soldered, welded, crimped or similar connections may be used for the connection of external conductors. For **class II appliances**, the conductor shall be positioned or fixed so that reliance is not placed upon the soldering, crimping or welding alone to maintain the conductor in position. However, these methods may be used alone if barriers are provided so that **clearances** and **creepage distances** between **live parts** and other metal parts cannot be reduced below the values specified for **supplementary insulation**, if the conductor becomes free at the soldered or welded joint or slips out of the crimped connection.

NOTE Conductors connected by soldering are not considered to be positioned or fixed so that reliance is not placed upon the soldering alone to maintain it in position unless they are held in place near the terminals independently of the solder.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

27 Provision for earthing

27.1 Accessible metal parts of **class 0I appliances** and **class I appliances** that may become live in the event of an insulation fault, shall be permanently and reliably connected to an earthing terminal within the appliance or to the earthing contact of the appliance inlet.

Earthing terminals and earthing contacts shall not be connected to the neutral terminal.

Class 0 appliances, **class II appliances** and **class III appliances** shall have no provision for earthing.

Safety extra-low voltage circuits shall not be earthed unless they are **protective extra-low voltage circuits**.

Compliance is checked by inspection.

NOTE 1 If **accessible metal parts** are screened from **live parts** by metal parts that are connected to the earthing terminal or to the earthing contact, they are not regarded as likely to become live in the event of an insulation fault.

NOTE 2 Metal parts behind a decorative cover that does not withstand the test of 21.1 are considered to be **accessible metal parts**.

27.2 The clamping means of earthing terminals shall be adequately secured against accidental loosening.

NOTE 1 In general, the constructions commonly used for current-carrying terminals, other than some terminals of the pillar type, provide sufficient resiliency to comply with this requirement. For other constructions, special provisions, such as the use of an adequately resilient part that is not likely to be removed inadvertently, may be necessary.

Terminals for the connection of external equipotential bonding conductors shall allow the connection of conductors having nominal cross-sectional areas of 2,5 mm² to 6 mm² and shall not be used to provide earthing continuity between different parts of the appliance. It shall not be possible to loosen the conductors without the aid of a **tool**.

NOTE 2 The earthing conductor in a **supply cord** is not considered to be an equipotential bonding conductor.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

27.3 If a **detachable part** having an earth connection is plugged into another part of the appliance, the earth connection shall be made before the current-carrying connections are established. The current-carrying connections shall be separated before the earth connection when removing the part.

For appliances with **supply cords**, the arrangement of the terminals, or the length of the conductors between the cord anchorage and the terminals, shall be such that the current-carrying conductors become taut before the earthing conductor if the cord slips out of the cord anchorage.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

27.4 All parts of the earthing terminal intended for the connection of external conductors shall be such that there is no risk of corrosion resulting from contact between these parts and the copper of the earthing conductor or any other metal in contact with these parts.

Parts providing earthing continuity, other than parts of a metal frame or enclosure, shall be of metal having adequate resistance to corrosion. If these parts are of steel, they shall be provided at the essential areas with an electroplated coating having a thickness of at least 5 µm.

NOTE 1 Parts of copper or copper alloys containing at least 58 % copper for parts that are worked cold, and at least 50 % copper for other parts, and parts of stainless steel containing at least 13 % chrome are considered to be sufficiently resistant to corrosion.

NOTE 2 The essential areas of steel parts are, in particular, those liable to transmit a fault current. In evaluating such areas, the thickness of the coating in relation to the shape of the part has to be taken into account. In case of doubt, the thickness of the coating is measured as described in ISO 2178 or in ISO 1463.

Parts of coated or uncoated steel that are only intended to provide or to transmit contact pressure shall be adequately protected against rusting.

NOTE 3 Examples of parts providing earthing continuity and parts that are only intended to provide or to transmit contact pressure are shown in figure 10.

NOTE 4 Parts subjected to a treatment such as chromate conversion coating are in general not considered to be adequately protected against corrosion, but they may be used to provide or to transmit contact pressure.

If the body of the earthing terminal is a part of a frame or enclosure of aluminium or aluminium alloy, precautions shall be taken to avoid the risk of corrosion resulting from contact between copper and aluminium or its alloys.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

27.5 The connection between the earthing terminal or earthing contact and earthed metal parts shall have low resistance.

If the **clearances** of **basic insulation** in a **protective extra-low voltage circuit** are based on the **rated voltage** of the appliance, this requirement does not apply to connections providing earthing continuity in the **protective extra-low voltage circuit**.

Compliance is checked by the following test.

*A current derived from a source having a no-load voltage not exceeding 12 V (a.c. or d.c.) and equal to 1,5 times **rated current** of the appliance or 25 A, whichever is higher, is passed between the earthing terminal or earthing contact and each of the **accessible metal parts** in turn.*

*The voltage drop between the earthing terminal of the appliance or the earthing contact of the appliance inlet and the **accessible metal part** is measured. The resistance calculated from the current and this voltage drop shall not exceed 0,1 Ω .*

NOTE 1 In case of doubt, the test is carried out until steady conditions have been established.

NOTE 2 The resistance of the **supply cord** is not included in the measurement.

NOTE 3 Care is to be taken to ensure that the contact resistance between the tip of the measuring probe and the metal part under test does not influence the test results.

27.6 The printed conductors of printed circuit boards shall not be used to provide earthing continuity in **hand-held appliances**. They may be used to provide earthing continuity in other appliances if at least two tracks are used with independent soldering points and the appliance complies with 27.5 for each circuit.

Compliance is checked by inspection and by the relevant tests.

28 Screws and connections

28.1 Fixings, the failure of which may impair compliance with this standard, electrical connections and connections providing earthing continuity shall withstand the mechanical stresses occurring in normal use.

Screws used for these purposes shall not be of metal which is soft or liable to creep, such as zinc or aluminium. If they are of insulating material, they shall have a nominal diameter of at least 3 mm and they shall not be used for any electrical connections or connections providing earthing continuity.

Screws used for electrical connections or for connections providing earthing continuity shall screw into metal.

Screws shall not be of insulating material if their replacement by a metal screw could impair **supplementary insulation** or **reinforced insulation**. Screws that may be removed when replacing a **supply cord** having a **type X attachment** or when undertaking **user maintenance** shall not be of insulating material if their replacement by a metal screw could impair **basic insulation**.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

Screws and nuts are tested if they are

- *used for electrical connections;*
- *used for connections providing earthing continuity, unless at least two screws or nuts are used;*
- *likely to be tightened*
 - *during **user maintenance**;*
 - *when replacing a **supply cord** having a **type X attachment**;*
 - *during installation.*

The screws or nuts are tightened and loosened without jerking

- *10 times for screws in engagement with a thread of insulating material;*
- *5 times for nuts and other screws.*

Screws in engagement with a thread of insulating material are completely removed and reinserted each time.

When testing terminal screws and nuts, a cable or flexible cord of the largest cross-sectional area specified in table 13 is placed in the terminal. It is repositioned before each tightening.

The test is carried out by means of a suitable screwdriver, spanner or key and by applying a torque as shown in table 14.

Column I is applicable for metal screws without heads if the screw does not protrude from the hole when tightened.

Column II is applicable

- *for other metal screws and for nuts;*
- *for screws of insulating material*
 - *having a hexagonal head with the dimension across flats exceeding the overall thread diameter;*
 - *with a cylindrical head and a socket for a key, the socket having a cross-corner dimension exceeding the overall thread diameter;*
 - *with a head having a slot or cross-slots, the length of which exceeds 1,5 times the overall thread diameter.*

Column III is applicable for other screws of insulating material.

Table 14 – Torque for testing screws and nuts

Nominal diameter of screw (outer thread diameter) mm	Torque Nm		
	I	II	III
$\leq 2,8$	0,2	0,4	0,4
$> 2,8$ and $\leq 3,0$	0,25	0,5	0,5
$> 3,0$ and $\leq 3,2$	0,3	0,6	0,5
$> 3,2$ and $\leq 3,6$	0,4	0,8	0,6
$> 3,6$ and $\leq 4,1$	0,7	1,2	0,6
$> 4,1$ and $\leq 4,7$	0,8	1,8	0,9
$> 4,7$ and $\leq 5,3$	0,8	2,0	1,0
$> 5,3$	–	2,5	1,25

No damage impairing the further use of the fixings or connections shall occur.

28.2 Electrical connections and connections providing earthing continuity shall be constructed so that contact pressure is not transmitted through insulating material that is liable to shrink or to distort unless there is sufficient resiliency in the metallic parts to compensate for any possible shrinkage or distortion of the insulating material.

NOTE Ceramic material is not liable to shrink or to distort.

This requirement does not apply to electrical connections in circuits carrying a current not exceeding 0,5 A.

Compliance is checked by inspection.

28.3 Space-threaded (sheet metal) screws shall only be used for electrical connections if they clamp the parts together.

Thread-cutting (self-tapping) screws and thread rolling screws shall only be used for electrical connections if they generate a full form standard machine screw thread. However, thread-cutting (self-tapping) screws shall not be used if they are likely to be operated by the user or installer.

Thread-cutting, thread rolling and space-threaded screws may be used in connections providing earthing continuity provided it is not necessary to disturb the connection

- in normal use,
- during **user maintenance**,
- when replacing a **supply cord** having a **type X attachment**, or
- during installation.

At least two screws must be used for each connection providing earthing continuity unless the screw forms a thread having a length of at least half the diameter of the screw.

Compliance is checked by inspection.

28.4 Screws and nuts that make a mechanical connection between different parts of the appliance shall be secured against loosening if they also make electrical connections or connections providing earthing continuity.

NOTE 1 This requirement does not apply to screws in the earthing circuit if at least two screws are used for the connection or if an alternative earthing circuit is provided.

NOTE 2 Spring washers, lock washers and crown type locks as part of the screw head are means that may provide satisfactory security.

NOTE 3 Sealing compound that softens on heating provides satisfactory security only for screw connections not subject to torsion in normal use.

Rivets used for electrical connections or for connections providing earthing continuity shall be secured against loosening if these connections are subject to torsion in normal use.

NOTE 4 This requirement does not imply that more than one rivet is necessary for providing earthing continuity.

NOTE 5 A non-circular shank or an appropriate notch may be sufficient.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

29 Clearances, creepage distances and solid insulation

Appliances shall be constructed so that the **clearances**, **creepage distances** and solid insulation are adequate to withstand the electrical stresses to which the appliance is liable to be subjected.

Compliance is checked by the requirements and tests of 29.1 to 29.3.

*If coatings are used on printed circuit boards to protect the microenvironment (Type 1 coating) or to provide **basic insulation** (Type 2 coating), Annex J applies. The microenvironment is pollution degree 1 under Type 1 coating. There are no **clearance** or **creepage distance** requirements under Type 2 coating.*

NOTE 1 The requirements and tests are based on IEC 60664-1 from which further information can be obtained.

NOTE 2 The assessment of **clearances**, **creepage distances** and solid insulation has to be carried out separately.

29.1 Clearances shall not be less than the values specified in Table 16, taking into account the **rated impulse voltage** for the overvoltage categories of Table 15, unless, for **basic insulation** and **functional insulation**, they comply with the impulse voltage test of Clause 14. However, if the construction is such that the distances could be affected by wear, by distortion, by movement of the parts or during assembly, the **clearances** for **rated impulse voltages** of 1 500 V and above are increased by 0,5 mm and the impulse voltage test is not applicable.

The impulse voltage test is not applicable when the microenvironment is pollution degree 3 or for **basic insulation** of **class 0 appliances** and **class 0I appliances**.

NOTE 1 Examples of constructions for which the test may be applicable are those having rigid parts or parts located by mouldings.

Examples of constructions in which distances are likely to be affected are those involving soldering, snap-on and screw terminals and **clearances** from motor windings.

Appliances are in overvoltage category II.

NOTE 2 If a circuit is specially protected by a device within the appliance, such as a surge protective device complying with IEC 61643-1, overvoltage category I may be applicable.

NOTE 3 Annex K gives information regarding overvoltage categories.

Table 15 – Rated impulse voltage

Rated voltage V	Rated impulse voltage V		
	Overvoltage category		
	I	II	III
≤50	330	500	800
>50 and ≤150	800	1 500	2 500
>150 and ≤300	1 500	2 500	4 000

NOTE 1 For multi-phase appliances, the line to neutral or line to earth voltage is used for **rated voltage**.

NOTE 2 The values are based on the assumption that the appliance will not generate higher overvoltages than those specified. If higher overvoltages are generated, the **clearances** have to be increased accordingly.

Table 16 – Minimum clearances

Rated impulse voltage V	Minimum clearance ^a mm
330	0,5 ^{b, c}
500	0,5 ^{b, c}
800	0,5 ^{b, c}
1 500	0,5 ^c
2 500	1,5
4 000	3,0
6 000	5,5
8 000	8,0
10 000	11,0

^a The distances specified apply only to **clearances** in air.

^b The smaller **clearances** specified in IEC 60664-1 have not been adopted for practical reasons, such as mass-production tolerances.

^c This value is increased to 0,8 mm for pollution degree 3.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

Parts, such as hexagonal nuts that can be tightened to different positions during assembly, and movable parts, are placed in the most unfavourable position.

A force is applied to bare conductors, other than those of heating elements, and **accessible surfaces** to try to reduce **clearances** when making the measurement. The force is

- 2 N, for bare conductors,
- 30 N, for **accessible surfaces**.

The force is applied by means of test probe B of IEC 61032. Apertures are assumed to be overed by a piece of flat metal.

NOTE 4 The way in which **clearances** are measured is specified in IEC 60664-1.

NOTE 5 The procedure for assessing **clearances** is given in annex L.

NOTE 6 For appliances intended for use at altitudes exceeding 2 000 m, the altitude correction factors for clearances specified in Table A.2 of IEC 60664-1 should be taken into account.

29.1.1 The **clearances** of **basic insulation** shall be sufficient to withstand the overvoltages likely to occur during use, taking into account the **rated impulse voltage**. The values of Table 16, or the impulse voltage test of Clause 14, are applicable.

NOTE The overvoltages may be derived from external sources or due to switching.

The **clearance** at the terminals of tubular sheathed heating elements may be reduced to 1,0 mm if the microenvironment is pollution degree 1.

Lacquered conductors of windings are considered to be bare conductors.

Compliance is checked by measurement.

29.1.2 **Clearances** of **supplementary insulation** shall be not less than those specified for **basic insulation** in table 16.

Compliance is checked by measurement.

29.1.3 **Clearances** of **reinforced insulation** shall be not less than those specified for **basic insulation** in table 16, but using the next higher step for **rated impulse voltage** as a reference.

NOTE For **double insulation**, when there is no intermediate conductive part between the **basic insulation** and **supplementary insulation**, **clearances** are measured between **live parts** and the **accessible surface**, and the insulation system is treated as **reinforced insulation** as shown in figure 11.

Compliance is checked by measurement.

29.1.4 For **functional insulation**, the values of table 16 are applicable. However, **clearances** are not specified if the appliance complies with clause 19 with the **functional insulation** short-circuited. Lacquered conductors of windings are considered to be bare conductors. However, **clearances** at crossover points are not measured.

The **clearance** between surfaces of **PTC heating elements** may be reduced to 1 mm.

Compliance is checked by measurement and by a test if necessary.

29.1.5 For appliances having higher **working voltages** than **rated voltage**, for example on the secondary side of a step-up transformer, or if there is a resonant voltage, the voltage used for determining **clearances** from table 16 shall be the sum of the **rated impulse voltage** and the difference between the peak value of the **working voltage** and the peak value of the **rated voltage**.

NOTE 1 **Clearances** for intermediate values of table 16 may be determined by interpolation.

NOTE 2 If the voltage for determining **clearance** is higher than 10 000 V, the case A values for **clearances** stated in table 2 of IEC 60664-1 are applicable.

If the secondary winding of a step-down transformer is earthed, or if there is an earthed screen between the primary and secondary windings, **clearances** of **basic insulation** on the secondary side shall be not less than those specified in table 16, but using the next lower step for **rated impulse voltage** as a reference.

NOTE 3 The use of an isolating transformer without an earthed protective screen or earthed secondary does not allow a reduction in the **rated impulse voltage**.

For circuits supplied with a voltage lower than **rated voltage**, for example on the secondary side of a transformer, **clearances** of **functional insulation** are based on the **working voltage**, which is used as the **rated voltage** in table 15.

Compliance is checked by measurement.

29.2 Appliances shall be constructed so that **creepage distances** are not less than those appropriate for the **working voltage**, taking into account the material group and the pollution degree.

NOTE 1 The **working voltage** for parts connected to the neutral is the same as for parts connected to the phase and this is the **working voltage** for **basic insulation**.

Pollution degree 2 applies unless

- precautions have been taken to protect the insulation, in which case pollution degree 1 applies;
- the insulation is subjected to conductive pollution, in which case pollution degree 3 applies.

NOTE 2 An explanation of pollution degree is given in annex M.

Compliance is checked by measurement.

NOTE 3 The way in which **creepage distances** are measured is specified in IEC 60664-1.

Parts such as hexagonal nuts that can be tightened to different positions during assembly, and movable parts, are placed in the most unfavourable position.

*A force is applied to bare conductors, other than those of heating elements, and **accessible surfaces** to try to reduce **creepage distances** when making the measurement. The force is*

- 2 N, for bare conductors;
- 30 N, for **accessible surfaces**.

The force is applied by means of test probe B of IEC 61032.

The relationship between the material group and the comparative tracking index (CTI) values, as given in subclause 2.7.1.3 of IEC 60664-1, is as follows:

- material group I: $600 \leq CTI$;
- material group II: $400 \leq CTI < 600$;
- material group IIIa: $175 \leq CTI < 400$;
- material group IIIb: $100 \leq CTI < 175$,

These CTI values are obtained in accordance with IEC 60112 using solution A. If the CTI value of the material is unknown, a proof tracking index (PTI) test in accordance with annex N is carried out at the CTI values specified, in order to establish the material group.

NOTE 4 The test for comparative tracking index (CTI) in accordance with IEC 60112 is designed to compare the performance of various insulating materials under test conditions, namely drops of an aqueous contaminant falling on a horizontal surface leading to electrolytic conduction. It gives a qualitative comparison but in the case of insulating materials having a tendency to form tracks it can also give a quantitative comparison, namely the comparative tracking index.

NOTE 5 The procedure for assessing **creepage distances** is given in annex L.

NOTE 6 In a **double insulation** system, the **working voltage** for both the **basic insulation** and **supplementary insulation** is taken as the **working voltage** across the complete **double insulation** system. It is not divided according to thickness and dielectric constant of the **basic insulation** and **supplementary insulation**.

29.2.1 Creepage distances of basic insulation shall not be less than those specified in table 17.

Except for pollution degree 1, if the test of clause 14 has been used to check a particular **clearance**, the corresponding **creepage distance** shall not be less than the minimum dimension specified for the **clearance** of table 16.

Table 17 – Minimum creepage distances for basic insulation

Working voltage V			Creepage distance mm						
			Pollution degree						
			1	2			3		
				Material group			Material group		
			I	II	IIIa/IIIb	I	II	IIIa/IIIb	
	≤ 50		0,2	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9 ^a
>50	and	≤125	0,3	0,8	1,1	1,5	1,9	2,1	2,4
>125	and	≤250	0,6	1,3	1,8	2,5	3,2	3,6	4,0
>250	and	≤400	1,0	2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
>400	and	≤500	1,3	2,5	3,6	5,0	6,3	7,1	8,0
>500	and	≤800	1,8	3,2	4,5	6,3	8,0	9,0	10,0
>800	and	≤1 000	2,4	4,0	5,6	8,0	10,0	11,0	12,5
>1 000	and	≤1 250	3,2	5,0	7,1	10,0	12,5	14,0	16,0
>1 250	and	≤1 600	4,2	6,3	9,0	12,5	16,0	18,0	20,0
>1 600	and	≤2 000	5,6	8,0	11,0	16,0	20,0	22,0	25,0
>2 000	and	≤2 500	7,5	10,0	14,0	20,0	25,0	28,0	32,0
>2 500	and	≤3 200	10,0	12,5	18,0	25,0	32,0	36,0	40,0
>3 200	and	≤4 000	12,5	16,0	22,0	32,0	40,0	45,0	50,0
>4 000	and	≤5 000	16,0	20,0	28,0	40,0	50,0	56,0	63,0
>5 000	and	≤6 300	20,0	25,0	36,0	50,0	63,0	71,0	80,0
>6 300	and	≤8 000	25,0	32,0	45,0	63,0	80,0	90,0	100,0
>8 000	and	≤10 000	32,0	40,0	56,0	80,0	100,0	110,0	125,0
>10 000	and	≤12 500	40,0	50,0	71,0	100,0	125,0	140,0	160,0

NOTE 1 Lacquered conductors of windings are considered to be bare conductors, but **creepage distances** need not be greater than the associated **clearance** specified in table 16 taking into account 29.1.1.

NOTE 2 For glass, ceramics and other inorganic insulating materials that do not track, **creepage distances** need not be greater than the associated **clearance**.

NOTE 3 Except for circuits on the secondary side of an isolating transformer, the **working voltage** is considered to be not less than the **rated voltage** of the appliance.

^a Material group IIIb is allowed if the **working voltage** does not exceed 50 V.

Compliance is checked by measurement.

29.2.2 Creepage distances of supplementary insulation shall be at least those specified for **basic insulation** in table 17.

NOTE Notes 1 and 2 of table 17 do not apply.

Compliance is checked by measurement.

29.2.3 Creepage distances of reinforced insulation shall be at least double those specified for **basic insulation** in table 17.

NOTE Notes 1 and 2 of table 17 do not apply.

Compliance is checked by measurement.

29.2.4 Creepage distances of functional insulation shall be not less than those specified in table 18. However, **creepage distances** may be reduced if the appliance complies with clause 19 with the **functional insulation** short-circuited.

Table 18 – Minimum creepage distances for functional insulation

Working voltage V			Creepage distance mm						
			Pollution degree						
			1	2			3		
				Material group			Material group		
			I	II	IIIa/IIIb	I	II	IIIa/IIIb	
	≤ 50		0,2	0,6	0,8	1,1	1,4	1,6	1,8 ^a
>50	and	≤125	0,3	0,7	1,0	1,4	1,8	2,0	2,2
>125	and	≤250	0,4	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2
>250	and	≤400 ^b	0,8	1,6	2,2	3,2	4,0	4,5	5,0
>400	and	≤500	1,0	2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
>500	and	≤800	1,8	3,2	4,5	6,3	8,0	9,0	10,0
>800	and	≤1 000	2,4	4,0	5,6	8,0	10,0	11,0	12,5
>1 000	and	≤1 250	3,2	5,0	7,1	10,0	12,5	14,0	16,0
>1 250	and	≤1 600	4,2	6,3	9,0	12,5	16,0	18,0	20,0
>1 600	and	≤2 000	5,6	8,0	11,0	16,0	20,0	22,0	25,0
>2 000	and	≤2 500	7,5	10,0	14,0	20,0	25,0	28,0	32,0
>2 500	and	≤3 200	10,0	12,5	18,0	25,0	32,0	36,0	40,0
>3 200	and	≤4 000	12,5	16,0	22,0	32,0	40,0	45,0	50,0
>4 000	and	≤5 000	16,0	20,0	28,0	40,0	50,0	56,0	63,0
>5 000	and	≤6 300	20,0	25,0	36,0	50,0	63,0	71,0	80,0
>6 300	and	≤8 000	25,0	32,0	45,0	63,0	80,0	90,0	100,0
>8 000	and	≤10 000	32,0	40,0	56,0	80,0	100,0	110,0	125,0
>10 000	and	≤12 500	40,0	50,0	71,0	100,0	125,0	140,0	160,0
NOTE 1 For PTC heating elements , the creepage distances over the surface of the PTC material need not be greater than the associated clearance for working voltages less than 250 V and for pollution degrees 1 and 2. However, the creepage distances between terminations are those specified in the table.									
NOTE 2 For glass, ceramics and other inorganic insulating materials that do not track, creepage distances need not be greater than the associated clearance .									
^a Material group IIIb is allowed if the working voltage does not exceed 50 V.									
^b The working voltage between phases for appliances having a rated voltage in the range of 380 V to 415 V is > 250 V and ≤ 400 V.									

Compliance is checked by measurement.

29.3 Supplementary insulation and reinforced insulation shall have adequate thickness, or have a sufficient number of layers, to withstand the electrical stresses that can be expected during the use of the appliance.

Compliance is checked by

- measurement, in accordance with 29.3.1, or by
- an electric strength test in accordance with 29.3.2, if the insulation consists of more than one separate layer, other than natural mica or similar flakey material, or by
- an assessment of the thermal quality of the material combined with an electric strength test, in accordance with 29.3.3.

29.3.1 The thickness of the insulation shall be at least

- 1 mm for **supplementary insulation**;
- 2 mm for **reinforced insulation**.

29.3.2 Each layer of material shall withstand the electric strength test of 16.3 for **supplementary insulation**. **Supplementary insulation** shall consist of at least 2 layers of material and **reinforced insulation** of at least 3 layers.

29.3.3 The insulation is subjected to the dry heat test B_h of IEC 60068-2-2 for 48 h at a temperature of 50 K in excess of the maximum temperature rise measured during the test of Clause 19. At the end of the period, the insulation is subjected to the electric strength test of 16.3 at the conditioning temperature and also after it has cooled down to room temperature.

If the temperature rise of the insulation measured during the tests of Clause 19 does not exceed the value specified in Table 3, the test of IEC 60068-2-2 is not carried out.

30 Resistance to heat and fire

30.1 External parts of non-metallic material, parts of insulating material supporting **live parts** including connections, and parts of thermoplastic material providing **supplementary insulation** or **reinforced insulation**, shall be sufficiently resistant to heat if their deterioration could cause the appliance to fail to comply with this standard.

This requirement does not apply to the insulation or sheath of flexible cords or internal wiring.

Compliance is checked by subjecting the relevant part to the ball pressure test of IEC 60695-10-2.

The test is carried out at a temperature of 40 °C ± 2 °C plus the maximum temperature rise determined during the test of clause 11, but it shall be at least

- 75 °C ± 2 °C, for external parts;
- 125 °C ± 2 °C, for parts supporting **live parts**.

However, for parts of thermoplastic material providing **supplementary insulation** or **reinforced insulation**, the test is carried out at a temperature of $25\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ plus the maximum temperature rise determined during the tests of clause 19, if this is higher. The temperature rises of 19.4 are not taken into account provided that the test is terminated by the operation of a **non-self-resetting protective device** and it is necessary to remove a cover or use a **tool** to reset it.

NOTE 1 For coil formers, only those parts that support or retain terminals in position are subjected to the test.

NOTE 2 The test is not carried out on parts of ceramic material.

NOTE 3 The selection and sequence of tests for resistance to heat are shown in figure O.1.

30.2 Parts of non-metallic material shall be resistant to ignition and spread of fire.

This requirement does not apply to decorative trims, knobs and other parts unlikely to be ignited or to propagate flames that originate inside the appliance.

Compliance is checked by the test of 30.2.1. In addition,

- *for attended appliances, 30.2.2 is applicable;*
- *for unattended appliances, 30.2.3 is applicable.*

Appliances for remote operation are considered to be appliances that are operated while unattended and consequently they are subjected to the test of 30.2.3.

For the base material of printed circuit boards, compliance is checked by the test of 30.2.4.

The tests are carried out on parts of non-metallic material that have been removed from the appliance. When the glow-wire test is carried out, the parts are placed in the same orientation as they would be in normal use.

NOTE 1 For parts that have been removed, it is the intention that IEC 60695-2-11 Clause 4 item c) applies, which states "remove the part under examination in its entirety and test it separately".

These tests are not carried out on the insulation of wires.

NOTE 2 The selection and sequence of tests for resistance to fire are shown in Figure O.2.

30.2.1 Parts of non-metallic material are subjected to the glow-wire test of IEC 60695-2-11, which is carried out at 550 °C.

The glow-wire test is not carried out on parts of material classified at least HB40 according to IEC 60695-11-10 provided that the test sample used for the classification was no thicker than the relevant part of the appliance.

Parts for which the glow-wire test cannot be carried out, such as those made of soft or foamy material, shall meet the requirements specified in ISO 9772 for material classified HBF, the test sample used for the classification being no thicker than the relevant part of the appliance.

30.2.2 For appliances that are operated while attended, parts of non-metallic material supporting current-carrying connections, and parts of non-metallic material within a distance of 3 mm of such connections, are subjected to the glow-wire test of IEC 60695-2-11. However, the glow-wire test is not carried out on parts of material classified as having a glow-wire flammability index according to IEC 60695-2-12 of at least

- 750 °C, for connections which carry a current exceeding 0,5 A during **normal operation**,
- 650 °C, for other connections.

If the glow-wire flammability index is not available for a sample with a thickness within $\pm 0,1$ mm of the relevant part, then the test sample shall have a thickness equal to the nearest preferred value specified in IEC 60695-2-12 that is no thicker than the relevant part.

NOTE 1 The preferred values in IEC 60695-2-12 are 0,75 mm $\pm$ 0,1 mm, 1,5 mm $\pm$ 0,1 mm and 3,0 mm $\pm$ 0,2 mm.

Where a non-metallic material is within 3 mm of a current carrying connection, but is shielded from the connection by a different material, the glow-wire test of IEC 60695-2-11 is carried out at the relevant temperature with the tip of the glow-wire applied to the interposed shielding material with the shielded material in place and not directly to the shielded material.

When the glow-wire test of IEC 60695-2-11 is carried out, the temperatures are

- 750 °C, for connections that carry a current exceeding 0,5 A during **normal operation**,
- 650 °C, for other connections.

NOTE 2 Contacts in components such as switch contacts are considered to be connections.

NOTE 3 The tip of the glow-wire should be applied to the part in the vicinity of the connection.

This test is not applicable to:

- parts supporting welded connections;
- parts supporting connections in low-power circuits described in 19.11.1;
- soldered connections on printed circuit boards;
- connections on small components on printed circuit boards;

and parts within 3 mm of any of these connections.

NOTE 4 Examples of small components are diodes, transistors, resistors, inductors, integrated circuits and capacitors not directly connected to the supply mains.

It is also not applicable to:

- **hand-held appliances**;
- appliances that have to be kept switched on by hand or foot;
- appliances that are continuously loaded by hand.

30.2.3 Appliances that are operated while unattended are tested as specified in 30.2.3.1 and 30.2.3.2. However, the tests are not applicable to:

- parts supporting welded connections;
 - parts supporting connections in low-power circuits described in 19.11.1;
 - soldered connections on printed circuit boards;
 - connections on small components that are mounted on printed circuit boards;
- and parts within 3 mm of any of these connections.

NOTE Examples of small components are diodes, transistors, resistors, inductors, integrated circuits, and capacitors not directly connected to the supply mains.

30.2.3.1 Parts of non-metallic material supporting connections that carry a current exceeding 0,2 A during **normal operation**, and parts of non-metallic material within a distance of 3 mm of such connections, are subjected to the glow-wire test of IEC 60695-2-11 with a test severity of 850 °C. However, the glow-wire test is not carried out on parts of material classified as having a glow-wire flammability index of at least 850 °C according to IEC 60695-2-12. If the glow-wire flammability index is not available for a sample with a thickness within $\pm 0,1$ mm of the relevant part, then the test sample shall have a thickness equal to the nearest preferred value specified in IEC 60695-2-12 that is no thicker than the relevant part.

NOTE 1 The preferred values in IEC 60695-2-12 are 0,75 mm $\pm$ 0,1 mm, 1,5 mm $\pm$ 0,1 mm and 3,0 mm $\pm$ 0,2 mm.

NOTE 2 Contacts in components such as switch contacts are considered to be connections.

NOTE 3 The tip of the glow-wire is applied to the part in the vicinity of the connection.

The glow-wire test is also not carried out on small parts that comply with the needle-flame test of Annex E or on small parts of material classified as V-0 or V-1 according to IEC 60695-11-10 provided that the test sample used for the classification was no thicker than the relevant part of the appliance.

NOTE 4 Small parts are as defined in IEC 60695-4.

Where a non-metallic material is within 3 mm of a current carrying connection, but is shielded from the connection by a different material, the glow-wire test of IEC 60695-2-11 is carried out at the relevant temperature with the tip of the glow-wire applied to the interposed shielding material with the shielded material in place and not directly to the shielded material.

30.2.3.2 Parts of non-metallic material supporting current-carrying connections, and parts of non-metallic material within a distance of 3 mm of such connections, are subjected to the glow-wire test of IEC 60695-2-11. However, the glow-wire test is not carried out on parts of material classified as having a glow-wire ignition temperature according to IEC 60695-2-13 of at least

- 775 °C, for connections that carry a current exceeding 0,2 A during **normal operation**,
- 675 °C, for other connections.

If the glow-wire ignition temperature is not available for a sample with a thickness within $\pm 0,1$ mm of the relevant part, then the test sample shall have a thickness equal to the nearest preferred value specified in IEC 60695-2-13 that is no thicker than the relevant part.

NOTE 1 The preferred values in IEC 60695-2-13 are 0,75 mm $\pm$ 0,1 mm, 1,5 mm $\pm$ 0,1 mm and 3,0 mm $\pm$ 0,2 mm.

Where an non-metallic material is within 3 mm of a current carrying connection, but is shielded from the connection by a different material, the glow-wire test of IEC 60695-2-11 is carried out at the relevant temperature with the tip of the glow-wire applied to the interposed shielding material with the shielded material in place and not directly to the shielded material.

When the glow-wire test of IEC 60695-2-11 is carried out, the temperatures are

- 750 °C, for connections that carry a current exceeding 0,2 A during **normal operation**,
- 650 °C, for other connections.

NOTE 2 Contacts in components such as switch contacts are considered to be connections.

NOTE 3 The tip of the glow-wire is applied to the part in the vicinity of the connection.

If parts that withstand the glow-wire test of IEC 60695-2-11, but during the test produce a flame that persists for longer than 2 s, then these parts and adjacent parts are further tested as follows. Parts above the connection within the envelope of a vertical cylinder having a diameter of 20 mm and a height of 50 mm are subjected to the needle-flame test of Annex E. However, parts shielded by a flame barrier that meets the needle-flame test of Annex E are not tested.

The needle-flame test is not carried out on parts of material classified as V-0 or V-1 according to IEC 60695-11-10 provided that the test sample used for the classification was no thicker than the relevant part of the appliance.

30.2.4 *The base material of printed circuit boards is subjected to the needle-flame test of Annex E. The flame is applied to the edge of the board where the heat sink effect is lowest when the board is positioned as in normal use.*

NOTE The test may be carried out on a printed circuit board on which components are mounted. However, ignition of a component is disregarded.

The test is not carried out:

- on printed circuit boards of low-power circuits described in 19.11.1;
- on the printed circuit boards in
 - a metal enclosure that confines flames or burning droplets,
 - **hand-held appliances**,
 - appliances that have to be kept switched on by hand or foot,
 - appliances that are continuously loaded by hand,
- on a base material classified as V-0 according to IEC 60695-11-10 provided that the test sample used for the classification was no thicker than the printed circuit board.

31 Resistance to rusting

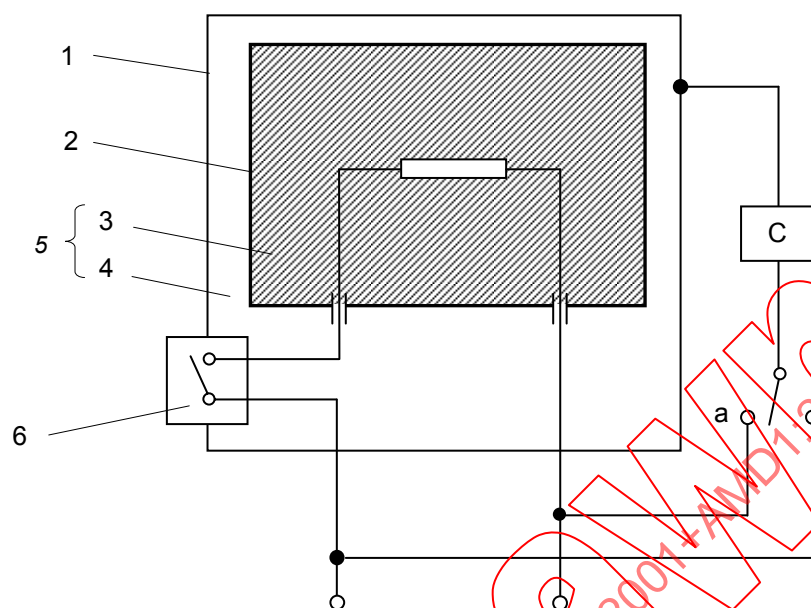
Ferrous parts, the rusting of which might cause the appliance to fail to comply with this standard, shall be adequately protected against rusting.

NOTE Tests are specified in part 2 when necessary.

32 Radiation, toxicity and similar hazards

Appliances shall not emit harmful radiation or present a toxic or similar hazard due to their operation in normal use.

Compliance is checked by the limits or tests specified in Part 2. However, if no limits or tests are specified in Part 2, then the appliance is deemed to comply with the requirement without testing.



IEC 545/01

Key

C Circuit of figure 4 of IEC 60990

1 **Accessible part**

2 Inaccessible metal part

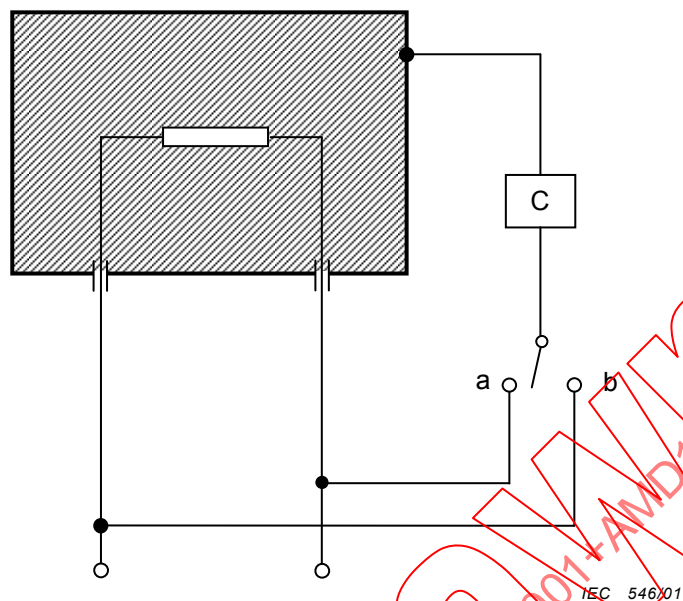
3 **Basic insulation**

4 **Supplementary insulation**

5 **Double insulation**

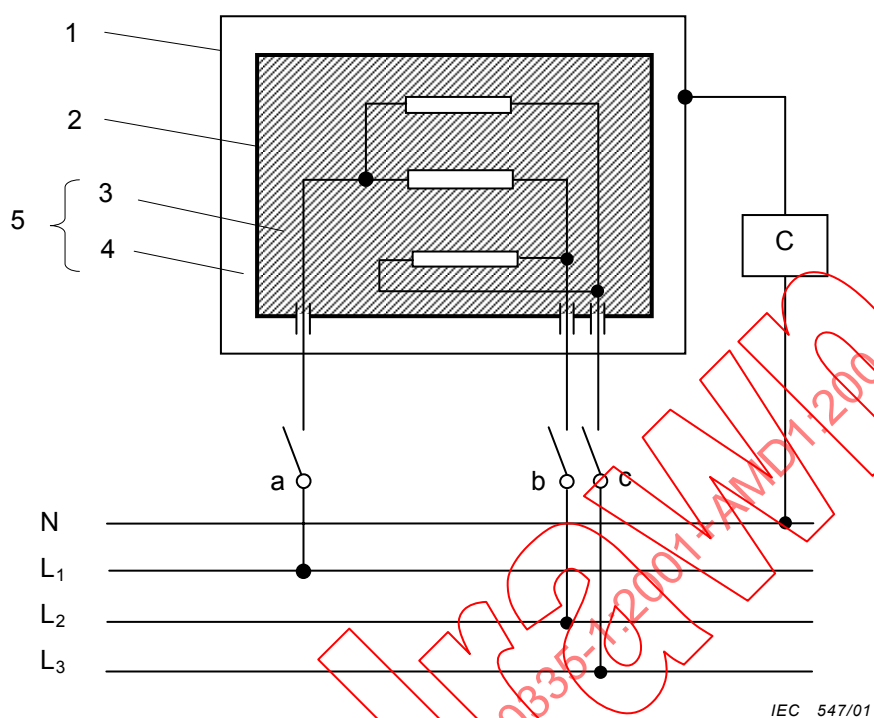
6 **Reinforced insulation**

Figure 1 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for single-phase connection of class II appliances

**Key**

C Circuit of figure 4 of IEC 60990

Figure 2 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for single-phase connection of appliances, other than those of class II



Key

C Circuit of figure 4 of IEC 60990

1 **Accessible part**

2 Inaccessible metal part

3 **Basic insulation**

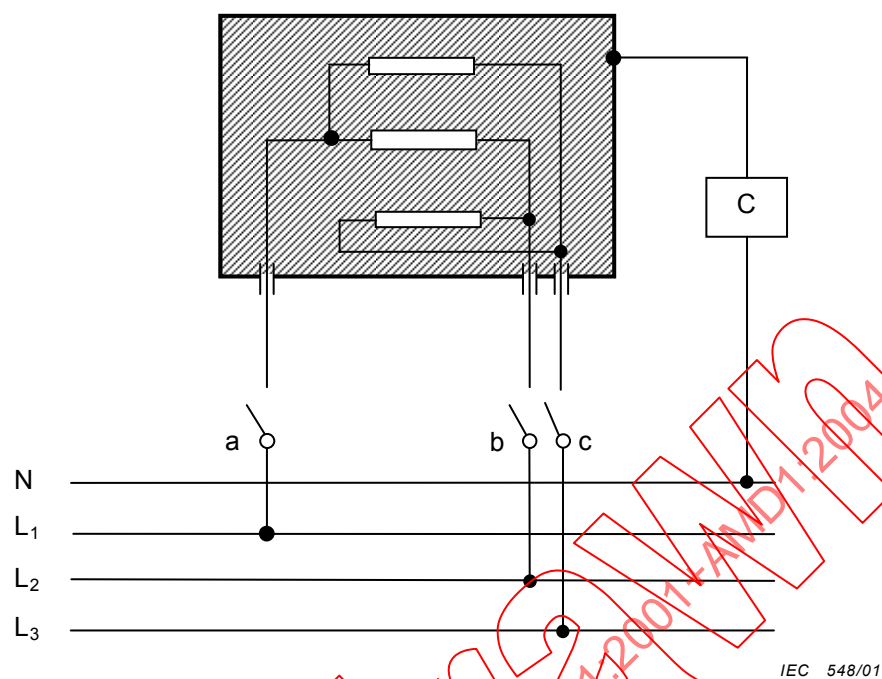
4 **Supplementary insulation**

5 **Double insulation**

Connections and supplies

L₁, L₂, L₃, N Supply voltage with neutral

Figure 3 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for three-phase connection of class II appliances

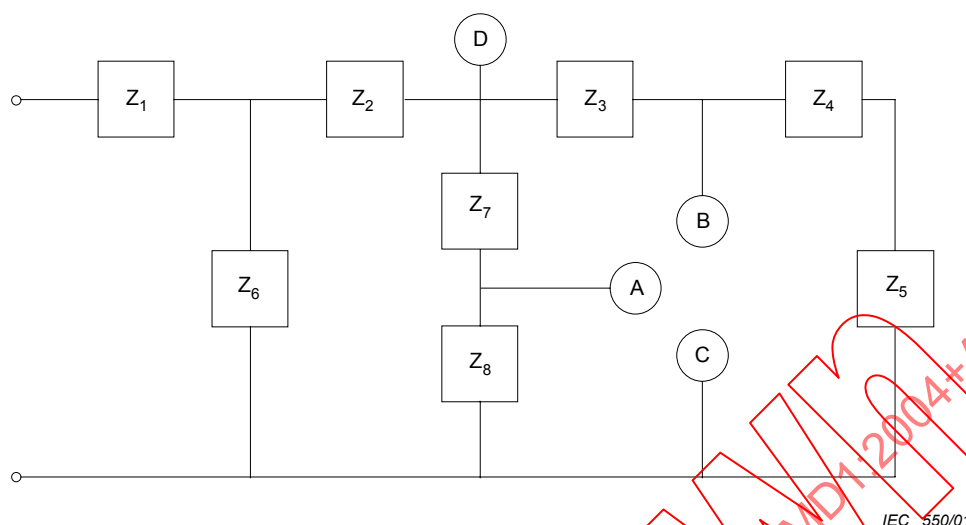
**Key**

C Circuit of figure 4 of IEC 60990

Connections and suppliesL₁, L₂, L₃, N Supply voltage with neutral

Figure 4 – Circuit diagram for leakage current measurement at operating temperature for three-phase connection of appliances other than those of class II

Figure 5 – Void



IEC 550/01

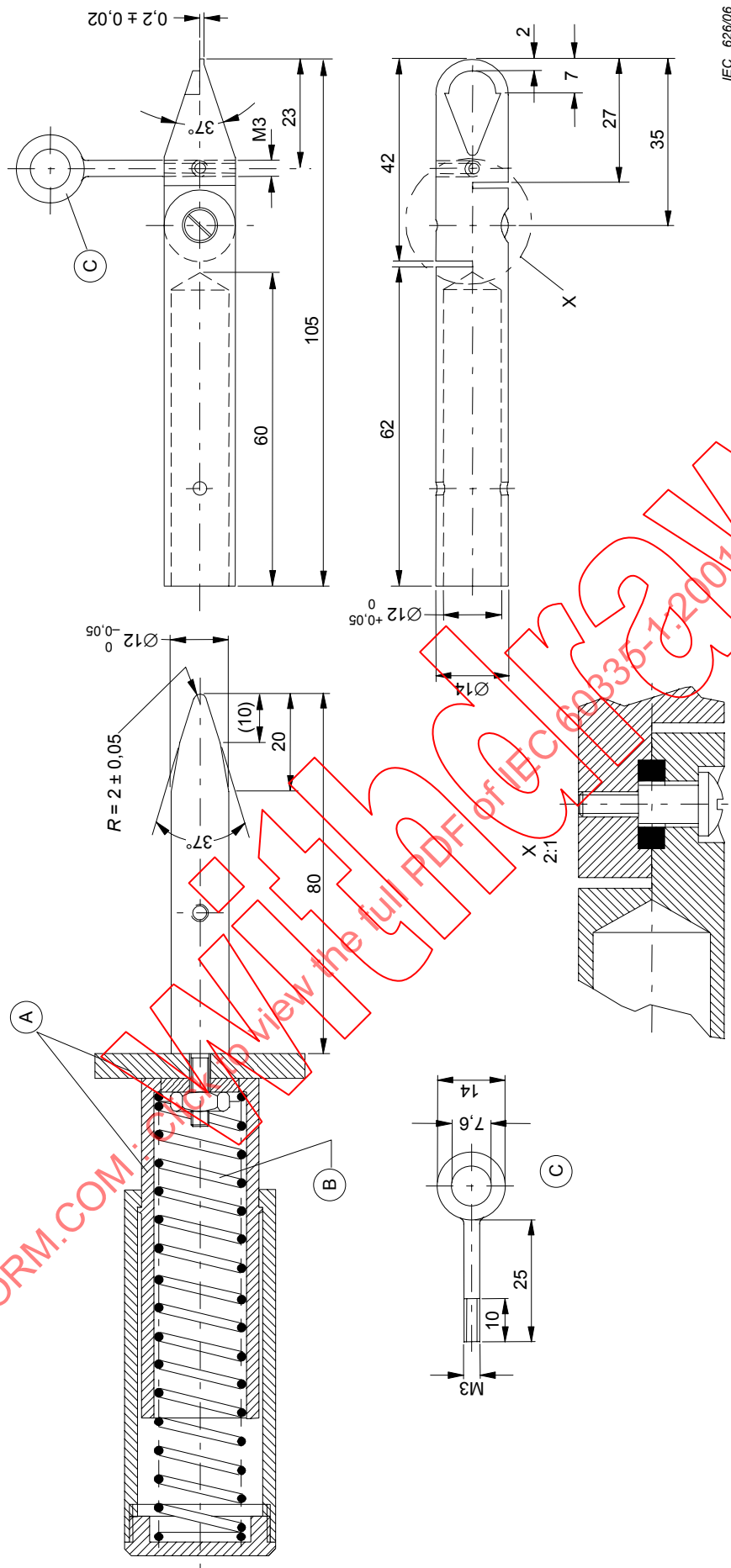
D is a point farthest from the supply source where the maximum power delivered to external load exceeds 15 W.

A and B are points closest to the supply source where the maximum power delivered to external load does not exceed 15 W. These are low-power points.

Points A and B are separately short-circuited to C.

The fault conditions a) to f) specified in 19.11.2 are applied individually to Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_6 and Z_7 , where applicable.

Figure 6 – Example of an electronic circuit with low-power points



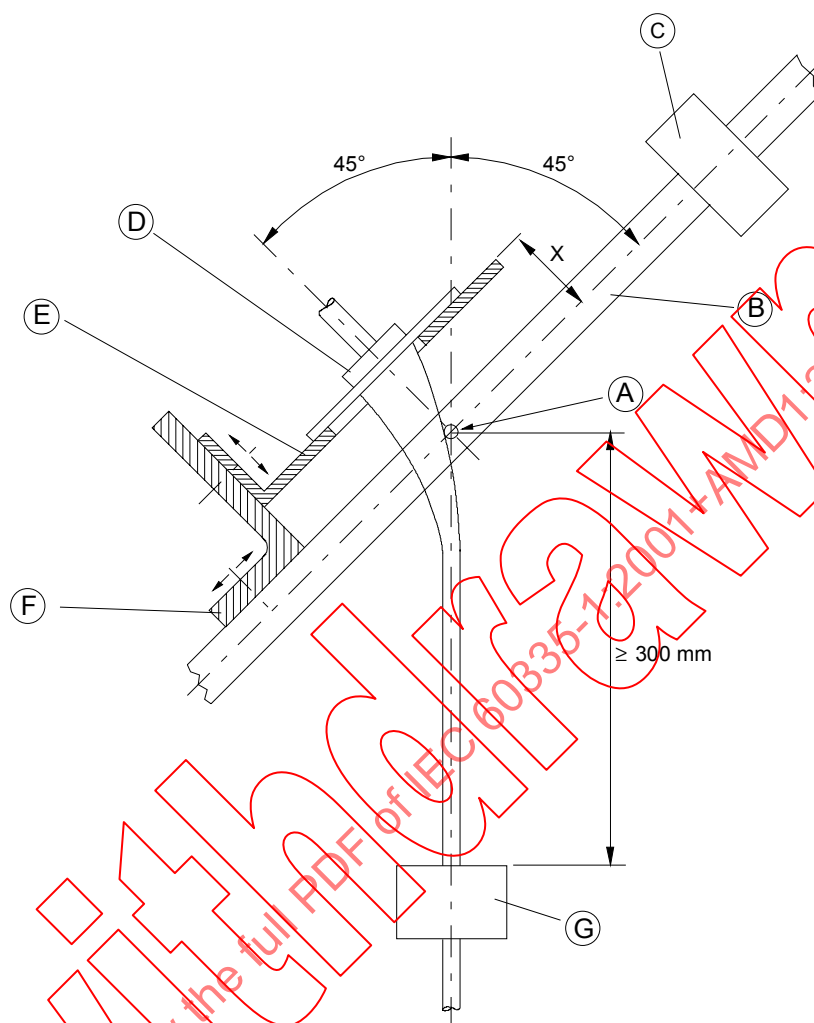
IEC 626/06

Dimensions in millimeters

Figure 7 – Test finger nail

Key

- A Insulating material
- B Spring with a constant suitable for providing a push force as specified in 22.11 on the test finger nail
- C Loop



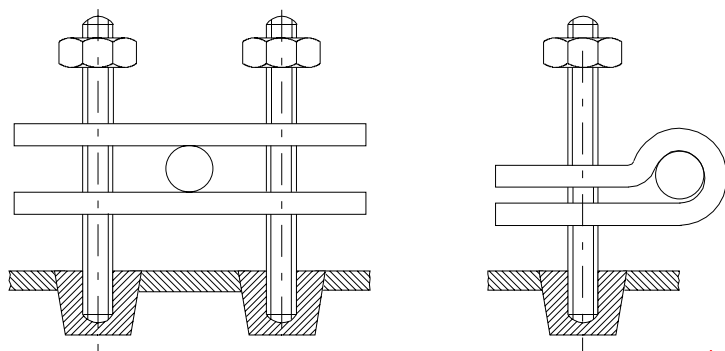
IEC 552/01

Key

- A Axis of oscillation
- B Oscillating frame
- C Counterweight
- D Sample
- E Adjustable carrier plate
- F Adjustable bracket
- G Load

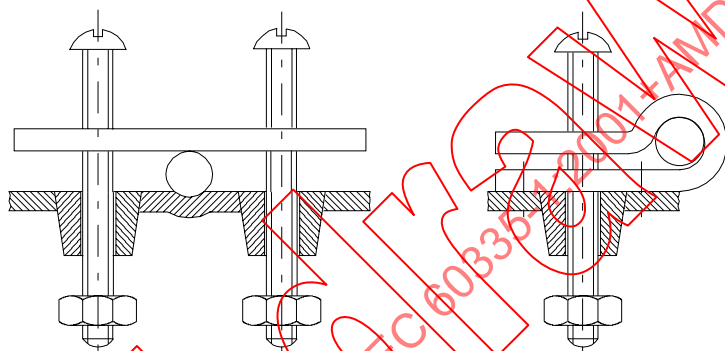
Figure 8 – Flexing test apparatus

ACCEPTABLE CONSTRUCTIONS



IEC 553/01

Construction showing studs securely attached to the appliance



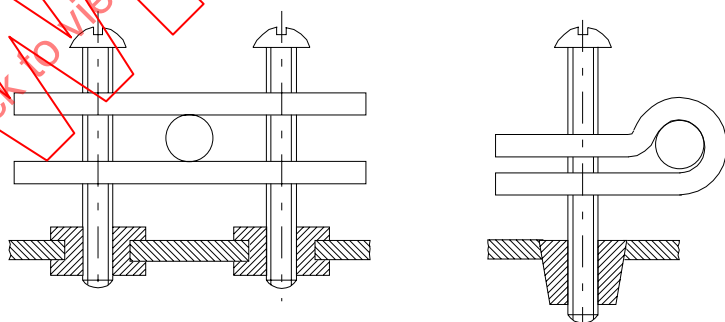
IEC 554/01

Construction showing part of appliance of insulating material and so shaped that it obviously forms part of a cord clamp.

Construction showing one of the clamping members is fixed to the appliance

NOTE Clamping screws may screw into threaded holes in the appliance or pass through holes where they are secured by nuts.

UNACCEPTABLE CONSTRUCTIONS

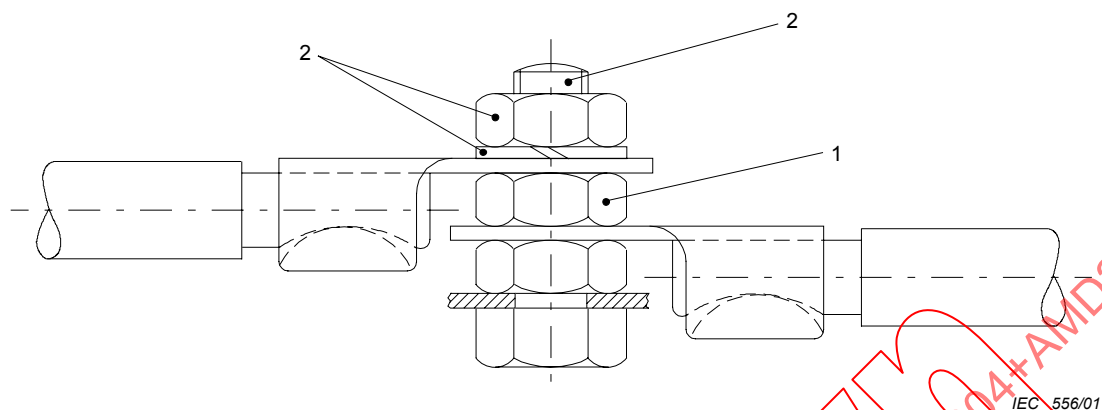


IEC 555/01

Construction showing no part securely fixed to the appliance.

NOTE Clamping screws may screw into threaded holes in the appliance or pass through holes where they are secured by nuts.

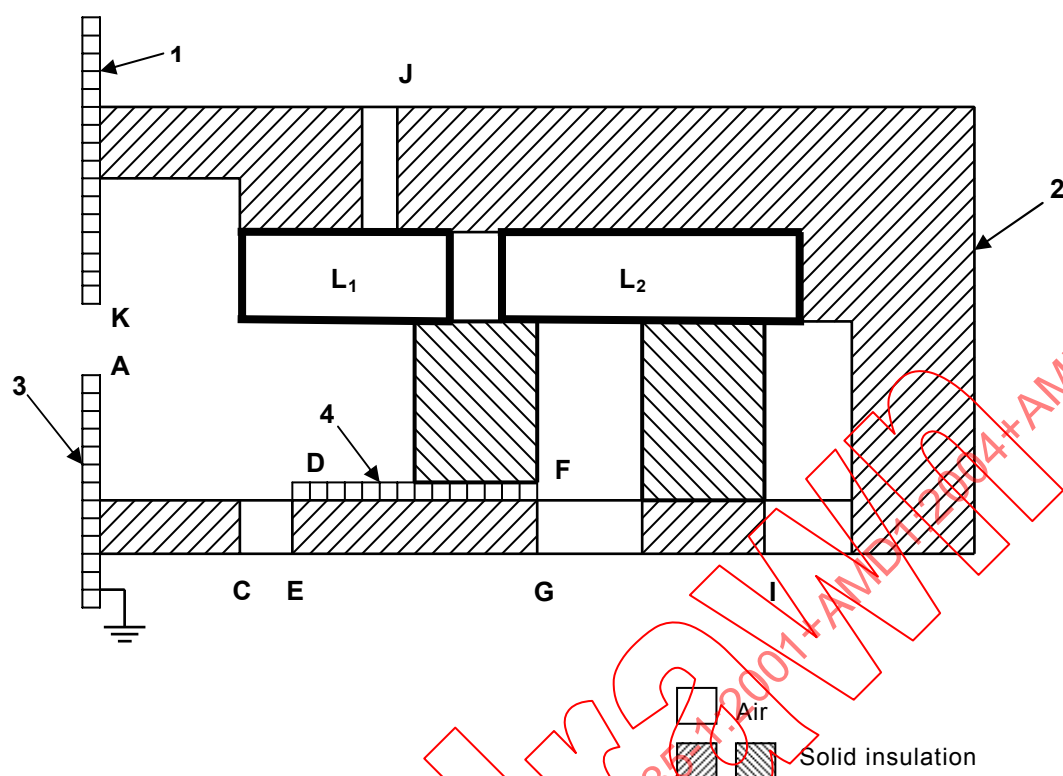
Figure 9 – Constructions of cord anchorages



Key

- 1 Part providing earthing continuity
- 2 Part providing or transmitting contact pressure

Figure 10 – An example of parts of an earthing terminal

**Key**

- 1 Accessible unearthed metal part
- 2 Enclosure
- 3 Accessible earthed metal part
- 4 Inaccessible unearthed metal part

IEC 557/01

The **live parts** L_1 and L_2 are separated from each other and partially surrounded by a plastic enclosure containing apertures, partially by air and are in contact with solid insulation. A piece of inaccessible metal is incorporated inside the construction. There are two metal covers, one of which is earthed.

<u>Type of insulation</u>	<u>Clearance</u>
Basic insulation	L_1A
	L_1D
	L_2F
Functional insulation	L_1L_2
Supplementary insulation	DE
	FG
Reinforced insulation	L_1K
	L_1J
	L_2I
	L_1C

NOTE If the clearances L_1D or L_2F meet the clearance requirements for reinforced insulation, the clearances DE or FG of supplementary insulation are not measured.

Figure 11 – Examples of clearances

Annex A (informative)

Routine tests

Introduction

Routine tests are intended to be carried out by the manufacturer on each appliance to detect a production variation that could impair safety. They are normally carried out on the complete appliance after assembly but the manufacturer may perform the tests at an appropriate stage during production, provided that later manufacturing processes do not affect the results.

NOTE Components are not subjected to these tests if they have been previously subjected to routine tests during their manufacture.

The manufacturer may use a different routine test procedure provided that the level of safety is equivalent to that provided by the tests specified in this annex.

These tests are the minimum considered necessary to cover essential safety aspects. It is the manufacturer's responsibility to decide if additional routine tests are necessary. It may be determined from engineering considerations that some of the tests are impracticable or inappropriate and therefore need not be carried out.

If a product fails any of the tests, it is to be retested after rework or adjustment.

A.1 Earth continuity test

*A current of at least 10 A, derived from a source having a no-load voltage not exceeding 12 V (a.c. or d.c.), is passed between each of the **accessible earthed metal parts** and*

- *for **class 0I appliances**, and for **class I appliances** intended to be permanently connected to fixed wiring, the earthing terminal;*
- *for other **class I appliances**,*
 - *the earthing pin or earthing contact of the plug;*
 - *the earthing pin of the appliance inlet.*

The voltage drop is measured and the resistance is calculated and shall not exceed

- *for appliances having a **supply cord**, 0,2 Ω , or 0,1 Ω plus the resistance of the **supply cord**,*
- *for other appliances, 0,1 Ω .*

NOTE 1 The test is only carried out for the duration necessary to enable the voltage drop to be measured.

NOTE 2 Care is to be taken to ensure that the contact resistance between the tip of the measuring probe and the metal part under test does not influence the test results.

A.2 Electric strength test

The insulation of the appliance is subjected to a voltage of substantially sinusoidal waveform having a frequency of approximately 50 Hz or 60 Hz for 1 s. The value of the test voltage and the points of application are shown in table A.1.

Table A.1 – Test voltages

Points of application	Test voltage V		
	Class 0 appliances, Class 0I appliances, Class I appliances and Class II appliances		Class III appliances
	Rated voltage		
	≤150 V	>150 V	
Between live parts and accessible metal parts separated from live parts by			
• basic insulation only	800	1 000	400
• double or reinforced insulation ^{a, b}	2 000	2 500	–
^a This test is not applicable for class 0 appliances .			
^b For class 0I appliances and class I appliances , this test need not be carried out on parts of class II construction if the test is considered to be inappropriate.			

NOTE 1 It may be necessary for the appliance to be in operation during the test to ensure that the test voltage is applied to all relevant insulation, for example, heating elements controlled by a relay.

No breakdown shall occur. Breakdown is assumed to occur when the current in the test circuit exceeds 5 mA. However, this limit may be increased up to 30 mA for appliances with a high leakage current.

NOTE 2 The circuit used for the test incorporates a current sensing device that trips when the current exceeds the limit.

NOTE 3 The high voltage transformer is to be capable of maintaining the specified voltage at the limiting current.

NOTE 4 Instead of being subjected to an a.c. voltage, the insulation may be subjected to a d.c. voltage of 1,5 times the value shown in the table. An a.c. voltage having a frequency up to 5 Hz is considered to be a d.c. voltage.

A.3 Functional test

The correct functioning of an appliance is checked by inspection or by an appropriate test if the incorrect connection or adjustment of components has safety implications.

NOTE Examples are verification of the correct direction of motor rotation and the appropriate operation of interlock switches. This does not require testing of thermal controls or **protective devices**.

Annex B (normative)

Appliances powered by rechargeable batteries

The following modifications to this standard are applicable for appliances powered by batteries that are recharged in the appliance.

NOTE This annex does not apply to battery chargers (IEC 60335-2-29).

3 Definitions

3.1.9

normal operation

operation of the appliance under the following conditions:

- the appliance, supplied by its fully charged battery, is operated as specified in the relevant part 2;
- the battery is charged, the battery being initially discharged to such an extent that the appliance cannot operate;
- if possible, the appliance is supplied from the supply mains through its battery charger, the battery being initially discharged to such an extent that the appliance cannot operate. The appliance is operated as specified in the relevant part 2;
- if the appliance incorporates inductive coupling between two parts that are detachable from each other, the appliance is supplied from the supply mains with the **detachable part** removed.

3.6.2

NOTE If a part has to be removed in order to discard the battery before scrapping the appliance, this part is not considered to be detachable even if the instructions state that it is to be removed.

5 General conditions for the tests

5.101 *When appliances are supplied from the supply mains, they are tested as specified for motor-operated appliances.*

7 Marking and instructions

7.1 The battery compartment of appliances incorporating batteries that are intended to be replaced by the user shall be marked with the battery voltage and the polarity of the terminals.

NOTE 1 If colours are used, the positive terminal is to be identified in red and the negative terminal in black.

NOTE 2 Colour is not to be used as the only indication of polarity.

7.12 The instructions shall give information regarding charging.

The instructions for appliances incorporating batteries that are intended to be replaced by the user shall include the following:

- the type reference of the battery;
- the orientation of the battery with regard to polarity;

- the method of replacing batteries;
- details regarding safe disposal of used batteries;
- warning against using non-rechargeable batteries;
- how to deal with leaking batteries.

The instructions for appliances incorporating a battery that contains materials that are hazardous to the environment shall give details on how to remove the battery and shall state that

- the battery must be removed from the appliance before it is scrapped;
- the appliance must be disconnected from the supply mains when removing the battery;
- the battery is to be disposed of safely.

7.15 Markings, other than those associated with the battery, shall be placed on the part of the appliance that is connected to the supply mains.

8 Protection against access to live parts

8.2 Appliances having batteries that according to the instructions may be replaced by the user need only have **basic insulation** between **live parts** and the inner surface of the battery compartment. If the appliance can be operated without the batteries, **double insulation** or **reinforced insulation** is required.

11 Heating

11.7 *The battery is charged for the period stated in the instructions or for 24 h, whichever is longer.*

19 Abnormal operation

19.1 *Appliances are also subjected to the tests of 19.101, 19.102, and 19.103.*

19.10 Not applicable.

19.101 *Appliances are supplied at **rated voltage** for 168 h, the battery being continually charged during this period.*

19.102 *For appliances having batteries that can be removed without the aid of a **tool**, and having terminals that can be short-circuited by a thin straight bar, the terminals of the battery are short-circuited, the battery being fully charged.*

19.103 *Appliances having batteries that are replaceable by the user are supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation** but with the battery removed or in any position allowed by the construction.*

21 Mechanical strength

21.101 Appliances having pins for insertion into socket-outlets shall have adequate mechanical strength.

Compliance is checked by subjecting the part of the appliance incorporating the pins to the free fall test, procedure 2, of IEC 60068-2-32.

The number of falls is

- 100, if the mass of the part does not exceed 250 g;
- 50, if the mass of the part exceeds 250 g.

After the test, the requirements of 8.1, 15.1.1, 16.3 and clause 29 shall be met.

22 Construction

22.3

NOTE Appliances having pins for insertion into socket-outlets are tested as fully assembled as possible.

25 Supply connection and external flexible cords

25.13 An additional lining or bushing is not necessary for **interconnection cords** operating at **safety extra-low voltage**.

30 Resistance to heat and fire

30.2 *For parts of the appliance that are connected to the supply mains during the charging period, 30.2.3 applies. For other parts, 30.2.2 applies.*

Annex C (normative)

Ageing test on motors

This annex is applicable when there is doubt with regard to the temperature classification of the insulation of a motor winding, for example

- if the temperature rise of the motor winding exceeds the values specified in table 3;
- when well-known insulating materials are used in an unconventional way;
- when combinations of materials of different temperature classes are used at a temperature higher than that allowed for the lowest class;
- when materials are used for which sufficient experience is not available, for instance in motors having integral core insulation.

This test is carried out on six samples of the motor.

The rotor of each motor is locked and a current is passed individually through the rotor winding and the stator winding, this current being such that the temperature of the relevant winding is equal to the maximum temperature rise measured during the test of clause 11, increased by 25 K. This temperature is further increased by one of the values chosen from table C.1. The corresponding total time during which the current is passed is indicated in the table.

Table C.1 – Test conditions

Temperature increase K	Total time h
0 ± 3	p^a
10 ± 3	$0,5 p$
20 ± 3	$0,25 p$
30 ± 3	$0,125 p$
NOTE The temperature increase chosen is selected by the manufacturer.	
^a p is 8 000 unless otherwise specified in the relevant part 2.	

The total time is divided into four equal periods, each being followed by a period of 48 h during which the motor is subjected to the humidity test of 15.3. After the final humidity test, the insulation shall withstand the electric strength test of 16.3, but with the test voltage reduced to 50 % of the value specified.

After each of the four periods and before the subsequent humidity test, the leakage current of the insulating system is measured as specified in 13.2, any component not forming part of the insulation system under test being disconnected before the measurement is made.

The leakage current shall not exceed 0,5 mA.

Failure of only one of the six motors during the first of the four periods of the test is ignored.

If one of the six motors fails during the second, third or fourth period of the test, the remaining five motors are subjected to a fifth period followed by the humidity test and the electric strength test.

The remaining five motors shall complete the test.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001+AMD1:2004+AMD2:2006 CSV

Withdwn

Annex D (normative)

Thermal motor protectors

This annex is applicable to appliances having motors that incorporate thermal motor protectors.

The appliance is supplied at **rated voltage** with the rotor of the motor locked.

The duration of the test is as follows:

- *motors having self-resetting thermal motor protectors are operated for 300 cycles or for 72 h, whichever occurs first, unless they are likely to be permanently subjected to the supply voltage in which case the duration is 432 h;*
- *motors having non-self-resetting thermal motor protectors are operated for 30 cycles, the thermal motor protector being reset as soon as possible after each operation, but in not less than 30 s;*

During the test, temperatures shall not exceed the values specified in 19.7 and the appliance shall comply with 19.13.

Annex E (normative)

Needle flame test

The needle-flame test is carried out in accordance with IEC 60695-11-5 with the following modifications.

7 Severities

Replacement:

The duration of application of the test flame is 30 s ± 1 s.

9 Test procedure

9.1 Position of test specimen

Modification:

The specimen is arranged so that the flame can be applied to a vertical or horizontal edge as shown in the examples of Figure 1.

9.2 Application of needle-flame

Modification:

The first paragraph does not apply.

Addition:

If possible, the flame is applied at least 10 mm from a corner.

9.3 Number of test specimens

Replacement:

The test is carried out on one specimen. If the specimen does not withstand the test, the test may be repeated on two additional specimens, both of which shall then withstand the test.

11 Evaluation of test results

Addition:

The duration of burning (t_b) shall not exceed 30 s. However, for printed circuit boards, the duration of burning shall not exceed 15 s.

Annex F (normative)

Capacitors

Capacitors likely to be permanently subjected to the supply voltage, and used for radio interference suppression or for voltage dividing, shall comply with the following clauses of IEC 60384-14, as modified below.

SECTION ONE – GENERAL

1.5 Terminology

1.5.3 This subclause is applicable.

Class X capacitors are tested according to subclass X2.

1.5.4 This subclause is applicable.

1.6 Marking

Items a) and b) of this subclause are applicable.

SECTION THREE – QUALITY ASSESSMENT PROCEDURES

3.4 Approval testing

3.4.3.2 Tests

Table II is applicable as follows:

- group 0: subclauses 4.1, 4.2.1 and 4.2.5;
- group 1A: subclause 4.1.1;
- group 2: subclause 4.12;
- group 3: subclauses 4.13 and 4.14;
- group 6: subclause 4.17;
- group 7: subclause 4.18.

SECTION FOUR – TEST AND MEASUREMENT PROCEDURES

4.1 Visual examination and check of dimensions

This subclause is applicable.

4.2 Electrical tests

4.2.1 This subclause is applicable.

4.2.5 This subclause is applicable.

4.2.5.2 Only table IX is applicable. The values for test A apply; however, for capacitors in **heating appliances** the values for test B or test C apply.

4.12 Damp heat, steady state

This subclause is applicable.

NOTE Only insulation resistance and voltage proof are checked (see table XIII).

4.13 Impulse voltage

This subclause is applicable.

4.14 Endurance

Subclauses 4.14.1, 4.14.3, 4.14.4 and 4.14.7 are applicable.

4.14.7 Add:

NOTE Only insulation resistance and voltage proof are checked (see table XIV) together with a visual examination to ensure that there is no visible damage.

4.17 Passive flammability test

This subclause is applicable.

4.18 Active flammability test

This subclause is applicable.

Annex G (normative)

Safety isolating transformers

The following modifications to this standard are applicable for **safety isolating transformers**.

7 Marking and instructions

7.1 Transformers for specific use shall be marked with

- name, trade mark or identification mark of the manufacturer or responsible vendor;
- model or type reference.

NOTE The definition of transformers for specific use is given in IEC 61558-1.

17 Overload protection of transformers and associated circuits

Fail-safe transformers shall comply with subclause 15.5 of IEC 61558-1.

NOTE This test is carried out on three transformers.

22 Construction

Subclauses 19.1 and 19.1.2 of IEC 61558-2-6 are applicable.

29 Clearances, creepage distances and solid insulation

29.1, 29.2 and 29.3 The distances specified in items 2a, 2c and 3 in table 13 of IEC 61558-1 apply.

NOTE The values stated for pollution degree 2 are applicable.

Annex H (normative)

Switches

Switches shall comply with the following clauses of IEC 61058-1, as modified below.

The tests of IEC 61058-1 are carried out under the conditions occurring in the appliance.

Before being tested, switches are operated 20 times without load.

8 Marking and documentation

Switches are not required to be marked. However, a switch that can be tested separately from the appliance shall be marked with the manufacturer's name or trade mark and the type reference.

13 Mechanism

NOTE The tests may be carried out on a separate sample.

15 Insulation resistance and dielectric strength

Subclause 15.1 is not applicable.

Subclause 15.2 is not applicable.

Subclause 15.3 is applicable for full disconnection and micro-disconnection.

NOTE This test is carried out immediately after the humidity test of subclause 15.3 of IEC 60335-1.

17 Endurance

Compliance is checked on three separate appliances or switches.

For 17.2.4.4, the number of cycles of actuation declared according to 7.1.4 is 10 000 unless otherwise specified in subclause 24.1.3 of the relevant part 2 of IEC 60335.

Switches intended for operation under no load and which can be operated only with the aid of a tool are not subjected to the tests. This applies also for such switches operated by hand that are interlocked so that they cannot be operated under load. However, switches without this interlock are subjected to the test of 17.2.4.4 for 100 cycles of operation.

Subclauses 17.2.2 and 17.2.5.2 are not applicable. The ambient temperature during the test is that occurring in the appliance during the test of Clause 11 in IEC 60335-1, as specified in footnote b of Table 3.

At the end of the tests, the temperature rise of the terminals shall not have increased by more than 30 K above the temperature rise measured in clause 11 of IEC 60335-1.

20 Clearances, creepage distances, solid insulation and coatings of rigid printed board assemblies

This clause is applicable to **clearances** and **creepage distances** for **functional insulation**, across full disconnection and micro-disconnection, as stated in table 24.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001+AMD1:2004+AMD2:2006 CSV

Withdrawn

Annex I (normative)

Motors having basic insulation that is inadequate for the rated voltage of the appliance

The following modifications to this standard are applicable for motors having **basic insulation** that is inadequate for the **rated voltage** of the appliance.

8 Protection against access to live parts

8.1 NOTE Metal parts of the motor are considered to be bare **live parts**.

11 Heating

11.3 *The temperature rise of the body of the motor is determined instead of the temperature rise of the windings.*

11.8 *The temperature rise of the body of the motor, where it is in contact with insulating material, shall not exceed the values shown in table 3 for the relevant insulating material.*

16 Leakage current and electric strength

16.3 *The insulation between **live parts** of the motor and its other metal parts is not subjected to this test.*

19 Abnormal operation

19.1 *The tests of 19.7 to 19.9 are not carried out.*

Appliances are also subjected to the test of 19.101.

19.101 *The appliance is operated at **rated voltage** with each of the following fault conditions:*

- *short circuit of the terminals of the motor, including any capacitor incorporated in the motor circuit;*
- *short circuit of each diode of the rectifier;*
- *open circuit of the supply to the motor;*
- *open circuit of any parallel resistor, the motor being in operation.*

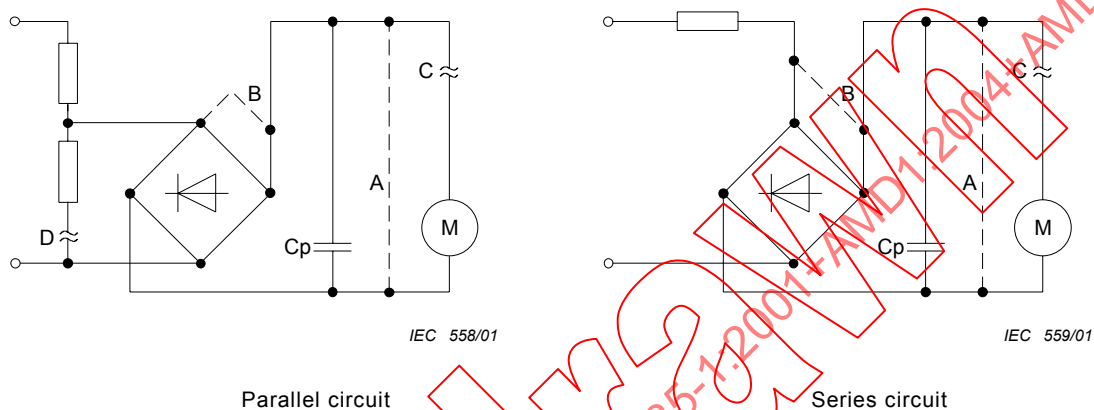
Only one fault is simulated at a time, the tests being carried out consecutively.

NOTE The faults are simulated as shown in figure I.1.

22 Construction

22.101 For **class I appliances** incorporating a motor supplied by a rectifier circuit, the d.c. circuit shall be insulated from **accessible parts** of the appliance by **double insulation** or **reinforced insulation**.

*Compliance is checked by the tests specified for **double insulation** and **reinforced insulation**.*



Key

- Original connection
- - - Short-circuit
- ≈ Open circuit
- A Short-circuit of the terminals of the motor
- B Short-circuit of a diode
- C Open circuit of the supply to the motor
- D Open circuit of the parallel resistor

Figure I.1 – Simulation of faults

Annex J (normative)

Coated printed circuit boards

The testing of protective coatings of printed circuit boards is carried out in accordance with IEC 60664-3 with the following modifications.

5.7 Conditioning of the test specimens

When production samples are used, three samples of the printed circuit board are tested.

5.7.1 Cold

The test is carried out at –25 °C.

5.7.3 Rapid change of temperature

Severity 1 is specified.

5.9 Additional tests

This subclause is not applicable.

Annex K (normative)

Overvoltage categories

The following information on overvoltage categories is extracted from IEC 60664-1.

Overvoltage category is a numeral defining a transient overvoltage condition.

Equipment of overvoltage category IV is for use at the origin of the installation.

NOTE 1 Examples of such equipment are electricity meters and primary overcurrent protection equipment.

Equipment of overvoltage category III is equipment in fixed installations and for cases where the reliability and the availability of the equipment is subject to special requirements.

NOTE 2 Examples of such equipment are switches in the fixed installation and equipment for industrial use with permanent connection to the fixed installation.

Equipment of overvoltage category II is energy consuming equipment to be supplied from the fixed installation.

NOTE 3 Examples of such equipment are appliances, portable tools and other household and similar loads.

If such equipment is subjected to special requirements with regard to reliability and availability, overvoltage category III applies.

Equipment of overvoltage category I is equipment for connection to circuits in which measures are taken to limit transient overvoltages to an appropriately low level.

NOTE 4 Examples are protected electronic circuits.

Annex L (informative)

Guidance for the measurement of clearances and creepage distances

L.1 When measuring **clearances**, the following applies.

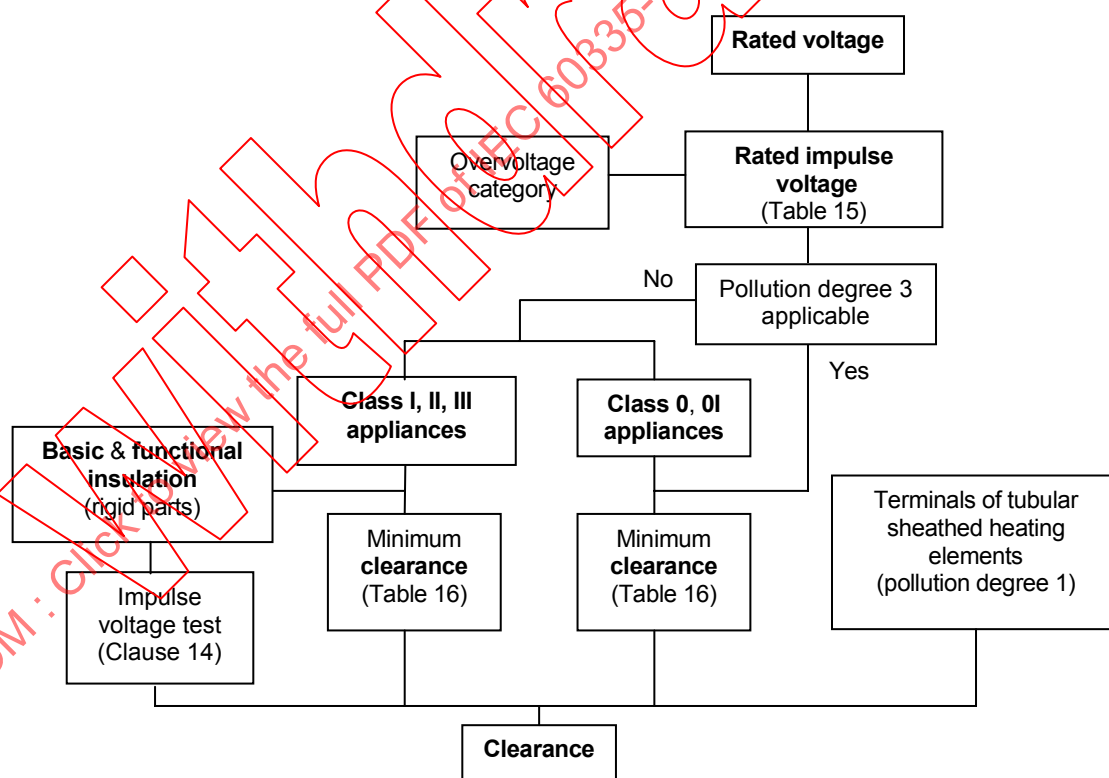
The **rated voltage** and overvoltage category are determined (see annex K).

NOTE In general, appliances are in overvoltage category II.

The **rated impulse voltage** is determined from table 15.

If pollution degree 3 is applicable, or if the appliance is **class 0** or **class 01**, the **clearances** for **basic insulation** and **functional insulation** are measured and compared with the minimum values specified in table 16. For other cases, the impulse voltage test may be carried out if the rigidity requirements of 29.1 are met, otherwise the values specified in table 16 apply.

Clearances of **supplementary insulation** and **reinforced insulation** are measured and compared with the minimum values specified in table 16.



IEC 560/01

Figure L.1 – Sequence for the determination of clearances

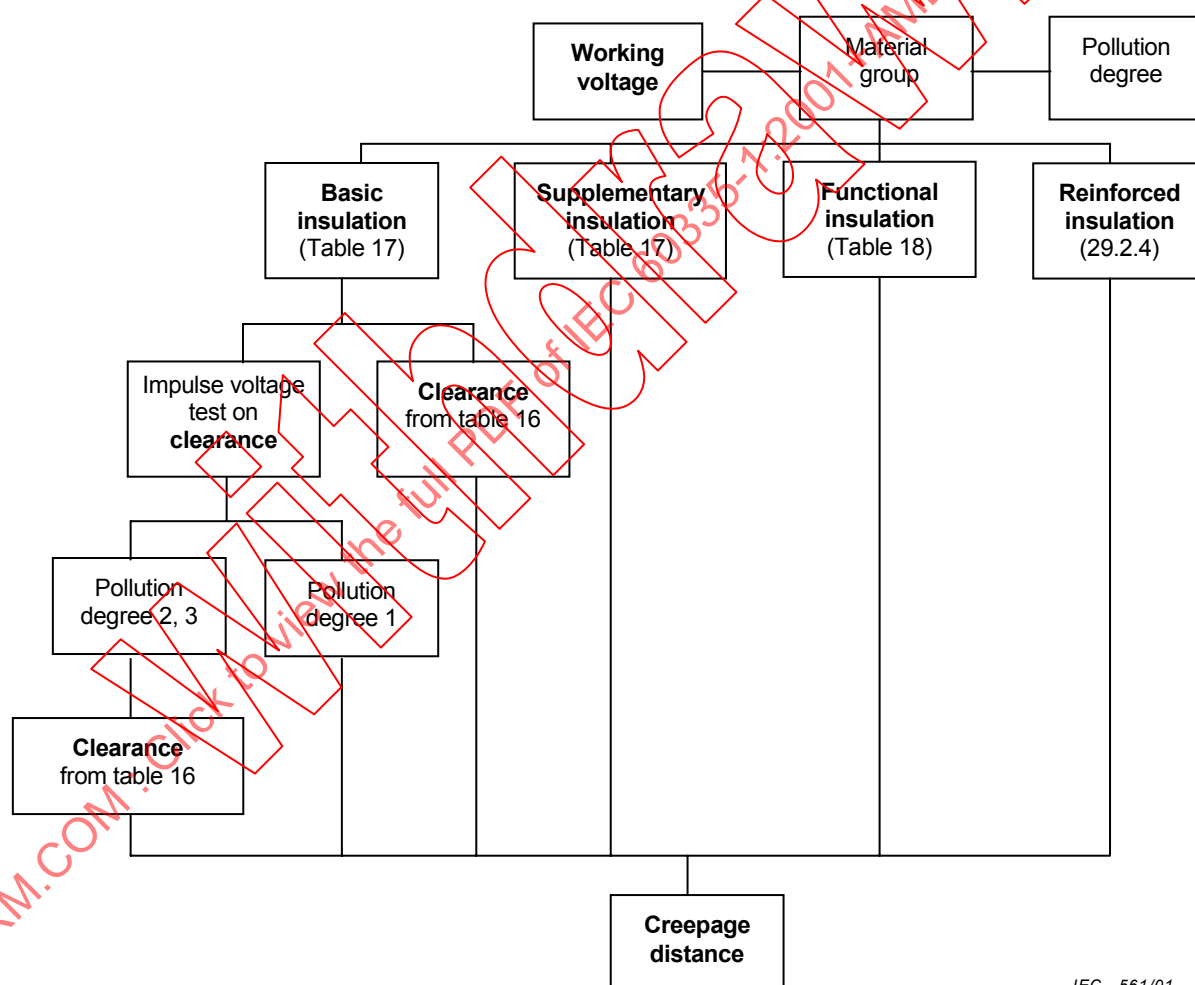
L.2 When measuring **creepage distances**, the following applies.

The **working voltage**, pollution degree and material group are determined.

The **creepage distances** of **basic insulation** and **supplementary insulation** are measured and compared with the minimum values specified in table 17. A particular **creepage distance** is then compared with the corresponding **clearance** of table 16 and enlarged if necessary in order not to be less than the **clearance**. For pollution degree 1, the reduced **clearance** based on the impulse voltage test can be used. However, the **creepage distance** can not be less than the values of table 17.

The **creepage distances** of **functional insulation** are measured and compared with the minimum values specified in table 18.

The **creepage distances** of **reinforced insulation** are measured and compared with twice the minimum values specified in table 17.



IEC 561/01

Figure L.2 – Sequence for the determination of creepage distances

Annex M (normative)

Pollution degree

The following information on pollution degrees is extracted from IEC 60664-1.

Pollution

The microenvironment determines the effect of pollution on the insulation. The macro-environment, however, has to be taken into account when considering the microenvironment.

Means may be provided to reduce pollution at the insulation under consideration by effective use of enclosures, encapsulation or hermetic sealing. Such means to reduce pollution may not be effective when the equipment is subjected to condensation or if in normal use, it generates pollutants itself.

Small **clearances** can be bridged completely by solid particles, dust and water and therefore minimum **clearances** are specified where pollution may be present in the microenvironment.

NOTE 1 Pollution will become conductive in the presence of humidity. Pollution caused by contaminated water, soot, metal or carbon dust is inherently conductive.

NOTE 2 Conductive pollution by ionized gases and metallic depositions occur only in specific instances, for example in arc chambers of switchgear or controlgear and is not covered by IEC 60664-1.

Degrees of pollution in the microenvironment

For the purpose of evaluating **creepage distances**, the following four degrees of pollution in the microenvironment are established:

- pollution degree 1: no pollution or only dry, non-conductive pollution occurs. The pollution has no influence;
- pollution degree 2: only non-conductive pollution occurs, except that occasionally a temporary conductivity caused by condensation is to be expected;
- pollution degree 3: conductive pollution occurs or dry non-conductive pollution occurs that becomes conductive due to condensation that is to be expected;
- pollution degree 4: the pollution generates persistent conductivity caused by conductive dust or by rain or snow.

NOTE 3 Pollution degree 4 is not applicable to appliances.

Annex N (normative)

Proof tracking test

The proof tracking test is carried out in accordance with IEC 60112 with the following modifications.

7 Test apparatus

7.3 Test solutions

Test solution A is used.

10 Determination of proof tracking index (PTI)

10.1 Procedure

Modification:

The proof voltage is 100 V, 175 V, 400 V or 600 V, as appropriate.

The last paragraph of Clause 3 applies.

The test is carried out on five specimens.

In case of doubt, a material is considered to have a PTI of the specified value if it withstands the test at a voltage equal to the proof voltage reduced by 25 V, the number of drops being increased to 100.

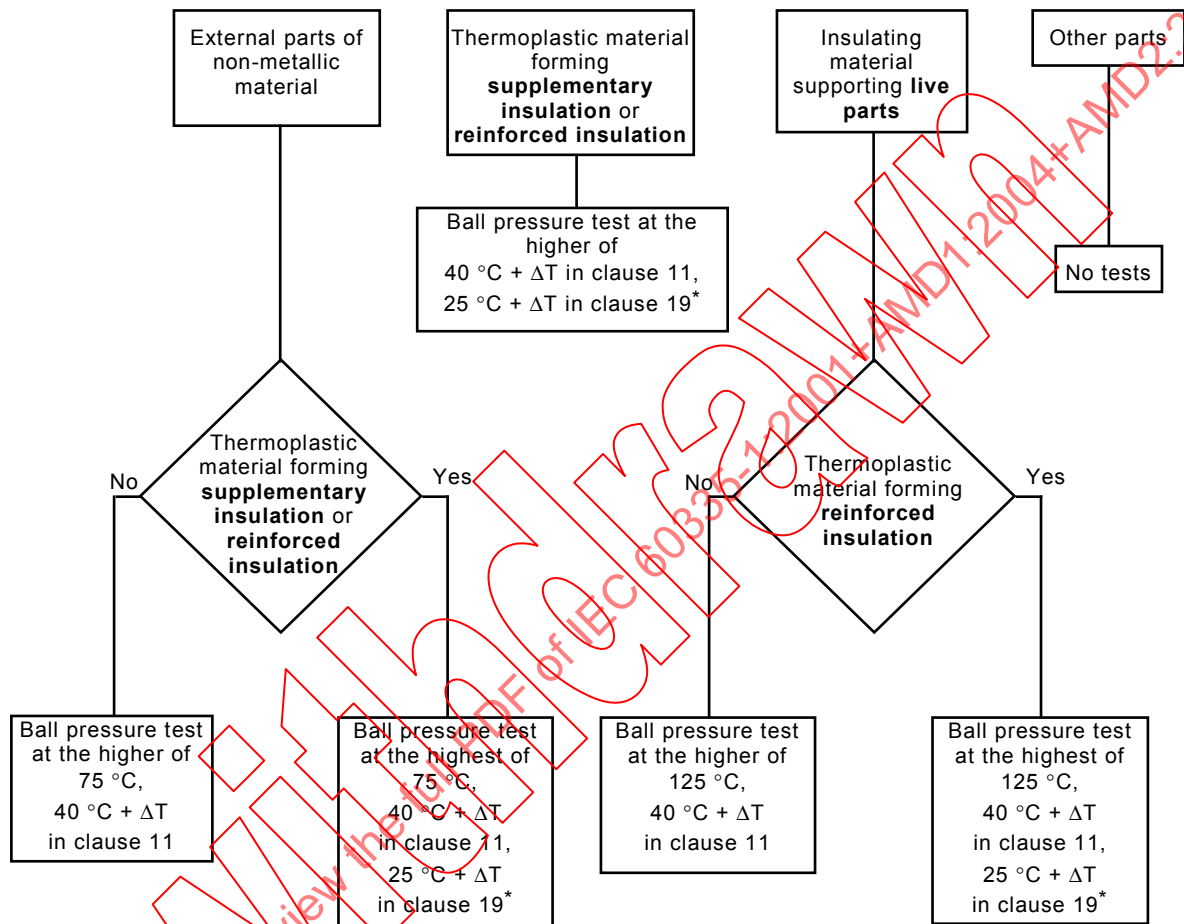
10.2 Report

Addition:

The report shall state if the PTI value was based on a test using 100 drops with a test voltage of (PTI-25) V.

Annex O (informative)

Selection and sequence of the tests of clause 30



IEC 562/01

*ΔT is not taken into account if the test of 19.4 is terminated by the operation of a **non-self-resetting protective device** requiring the use of a **tool** or removal of a cover to reset it.

Figure O.1 – Tests for resistance to heat

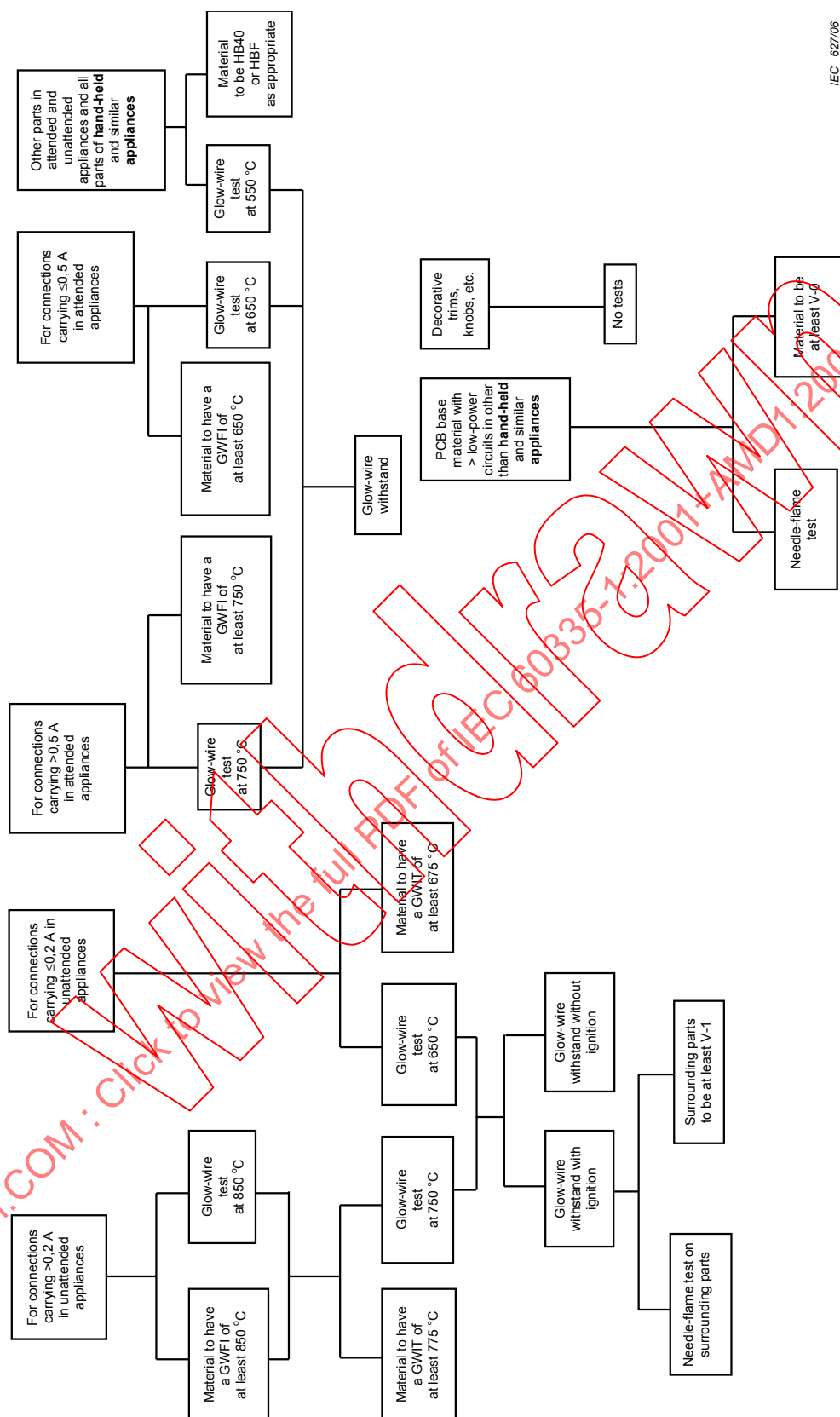


Figure O.2 – Tests for resistance to fire

Annex P (informative)

Guidance for the application of this standard to appliances used in warm damp equable climates

The following modifications to this standard are applicable for **class 0 appliances** and **class 0I appliances** having a **rated voltage** exceeding 150 V, that are intended to be used in countries having a warm damp equable climate and that are marked WDaE.

NOTE Warm damp equable climates are characterized by high humidity and high ambient temperatures with little variation, as specified in IEC 60721-2-1.

They may also be applied to **class I appliances** having a **rated voltage** exceeding 150 V that are intended to be used in countries having a warm damp equable climate and that are marked WDaE, if they are liable to be connected to a supply mains that excludes the protective earthing conductor due to deficiencies in the fixed wiring system.

5 General conditions for the tests

5.7 The ambient temperature for the tests of Clauses 11 and 13 is 40^{+3}_{-0} °C.

7 Marking and instructions

7.1 The appliance shall be marked with the letters WDaE.

7.12 The instructions shall state that the appliance is to be supplied through a residual current device (RCD) having a rated residual operating current not exceeding 30 mA.

The instructions shall state the substance of the following:

This appliance is considered to be suitable for use in countries having a warm damp equable climate. It may also be used in other countries.

11 Heating

11.8 The values of Table 3 are reduced by 15 K.

13 Leakage current and electric strength at operating temperature

13.2 The leakage current for **class I appliances** shall not exceed 0,5 mA.

15 Moisture resistance

15.3 The value of t is 37 °C.

16 Leakage current and electric strength

16.2 *The leakage current for **class I appliances** shall not exceed 0,5 mA.*

19 Abnormal operation

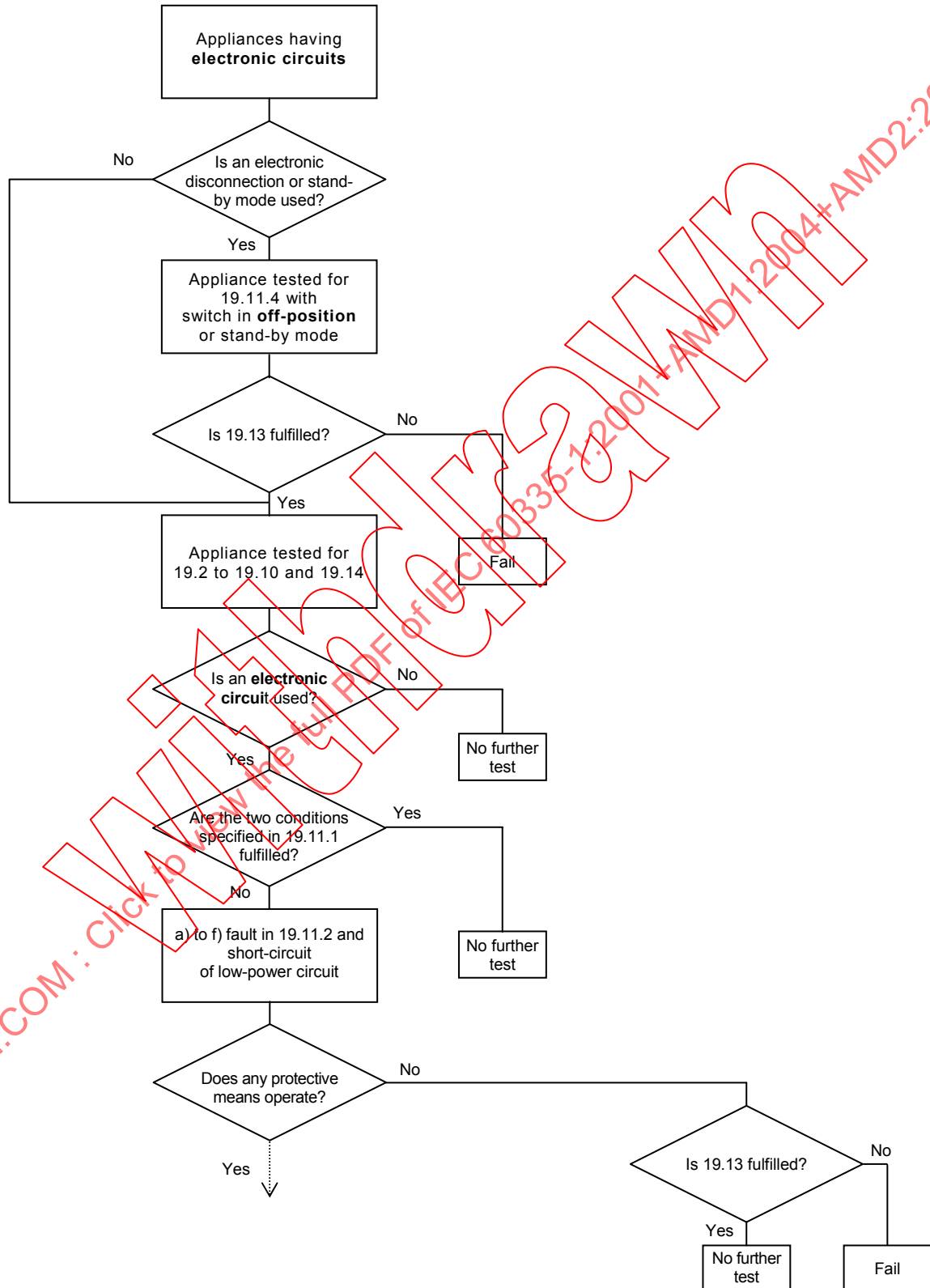
19.13 *The leakage current test of 16.2 is applied in addition to the electric strength test of 16.3.*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001+AMD1:2004+AMD2:2006 CSV

Withdrawn

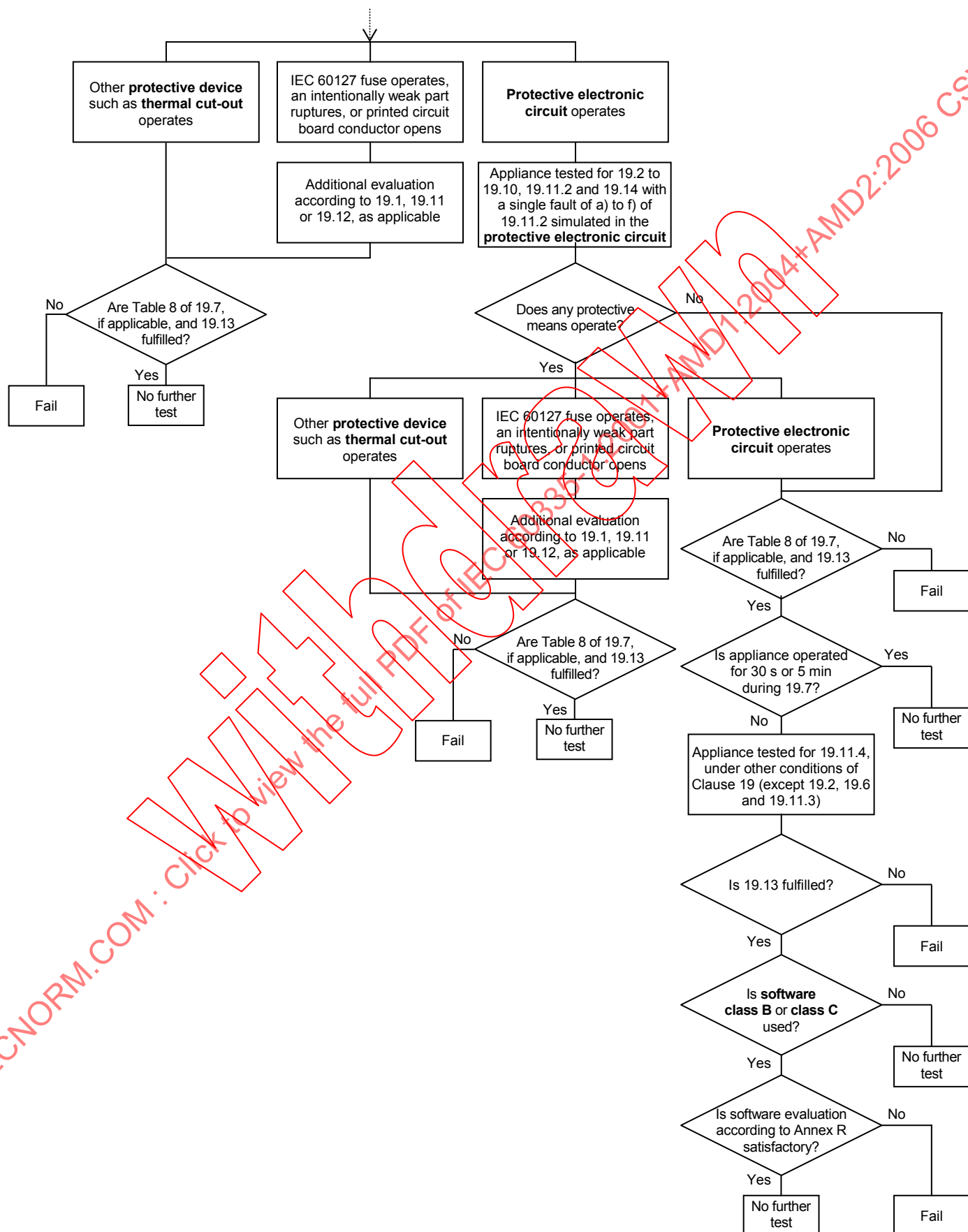
Annex Q (informative)

Sequence of tests for the evaluation of electronic circuits



Continued on next page

Sequence of tests for the evaluation of electronic circuits – (continuation)



Annex R (normative)

Software evaluation

Software shall be evaluated in accordance with the following clauses of Annex H of IEC 60730-1, as modified below.

H.2 Definitions

Only definitions H.2.16 to H.2.20 are applicable.

H.7 Information

Only footnotes 12) to 16) and 18) of Table 7.2 are applicable.

In footnote 15), replace “the requirements of 17, 25, 26 and 27” by “19.13 of IEC 60335-1” and replace “H.27” by “19.11.2 of IEC 60335-1”.

H.11.12 Controls using software

All of the subclauses of H.11.12 as modified below are applicable, except subclauses H.11.12.6 and H.11.12.6.1 which are not applicable.

In the second paragraph, replace “required in items 66 to 72 inclusive” by “referred to in footnotes 12) to 16) and 18) inclusive”.

H.11.12.7 *Delete “and identified in table 7.2, requirement 68”.*

H.11.12.7.1 *Replace the text by the following:*

For appliances using **software class C** having a single channel with self-test and monitoring structure, the manufacturer shall provide the measures necessary to address the fault/errors in safety related segments and data indicated in Table H.11.12.7-1.

H.11.12.8 *Replace the text by the following:*

Software fault/error detection shall occur before compliance with 19.13 of IEC 60335-1 is impaired.

H.11.12.8.1 *Replace “result in the response declared in table 7.2, requirement 72” by “occur before compliance with 19.13 of IEC 60335-1 is impaired”.*

H.11.12.13 *Replace the text by the following:*

The software and safety related hardware under its control shall initialize and terminate before compliance with 19.13 of IEC 60335-1 is impaired.

Bibliography

IEC 60034-1, *Rotating electrical machines – Part 1: Rating and performance*

IEC 60065, *Audio, video and similar electronic apparatus – Safety requirements*

IEC 60335-2-29, *Safety of household and similar electrical appliances – Part 2-29: Particular requirements for battery chargers*

IEC 60364 (all parts), *Electrical installations of buildings*

IEC 60601 (all parts), *Medical electrical equipment*

IEC 60695-4, *Fire hazard testing – Part 4: Terminology concerning fire tests for electro-technical products*

IEC 60721-2-1, *Classification of environmental conditions – Part 2: Environmental conditions appearing in nature – Temperature and humidity*

IEC 60730-2-10, *Automatic electrical controls for household and similar use – Part 2: Particular requirements for electrically operated motor starting relays*

IEC 60745 (all parts), *Safety of hand-held motor-operated electric tools*

IEC 60950, *Safety of information technology equipment*

IEC 60998-2-1, *Connecting devices for low voltage circuits for household and similar purposes – Part 2-1: Particular requirements for connecting devices as separate entities with screw-type clamping units*

IEC 60998-2-2, *Connecting devices for low voltage circuits for household and similar purposes – Part 2-2: Particular requirements for connecting devices as separate entities with screwless-type clamping units*

IEC 61000-3-2, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 3-2: Limits – Limits for harmonic current emissions (equipment input current ≤ 16 A per phase)*

IEC 61000-3-3, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 3: Limits – Section 3: Limitation of voltage fluctuations and flicker in low voltage supply systems for equipment with rated current ≤ 16 A*

IEC 61029, (all parts), *Safety of transportable motor-operated electric tools*

IEC 61643-1, *Surge protective devices connected to low-voltage power distribution systems – Part 1: Performance requirements and testing methods.*

CISPR 11, *Industrial, scientific and medical (ISM) radio frequency equipment – Electromagnetic disturbance characteristics – Limits and methods of measurement*

CISPR 14-1, *Electromagnetic compatibility – Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus – Part 1: Emission*

CISPR 14-2, *Electromagnetic compatibility – Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus – Part 2: Immunity – Product family standard*

ISO 1463, *Metallic and oxide coatings – Measurement of coating thickness – Microscopical method*

ISO 2178, *Non-magnetic coatings on magnetic substrates – Measurement of coating thickness – Magnetic method*

IEC Guide 104, *The preparation of safety publications and the use of basic safety publications and group safety publications*

IEC Guide 110, *Home control systems – Guidelines relating to safety*

ISO/IEC Guide 14, *Product information for consumers*

ISO/IEC Guide 37, *Instructions for use of products of consumer interest*

ISO/IEC Guide 50, *Safety aspects – Guidelines for child safety*

ISO/IEC Guide 51, *Safety aspects – Guidelines for their inclusion in standards*

ISO/IEC Guide 71, *Guidelines for standards developers to address the needs of older persons and persons with disabilities*

Index of defined words

accessible part	3.6.3	PTC heating element	3.8.4
all-pole disconnection	3.8.1	portable appliance	3.5.1
basic insulation	3.3.1	protective device	3.7.6
built-in appliance	3.5.5	protective electronic circuit	3.9.3
class 0 appliance	3.3.7	protective extra-low voltage circuit	3.4.4
class 0I appliance	3.3.8	protective impedance	3.3.6
class I appliance	3.3.9	rated current	3.1.6
class II appliance	3.3.10	rated frequency	3.1.7
class III appliance	3.3.12	rated frequency range	3.1.8
class II construction	3.3.11	rated impulse voltage	3.1.10
class III construction	3.3.13	rated power input	3.1.4
clearance	3.3.14	rated power input range	3.1.5
combined appliance	3.5.8	rated voltage	3.1.1
creepage distance	3.3.15	rated voltage range	3.1.2
dangerous malfunction	3.1.11	reinforced insulation	3.3.4
detachable cord	3.2.1	safety extra-low voltage	3.4.2
detachable part	3.6.2	safety isolating transformer	3.4.3
double insulation	3.3.3	self-resetting thermal cut-out	3.7.4
electronic circuit	3.9.2	software class B	3.9.4
electronic component	3.9.1	software class C	3.9.5
extra-low voltage	3.4.1	stationary appliance	3.5.3
fixed appliance	3.5.4	supplementary insulation	3.3.2
functional insulation	3.3.5	supply cord	3.2.3
hand-held appliance	3.5.2	supply leads	3.2.7
heating appliance	3.5.6	temperature limiter	3.7.2
interconnection cord	3.2.2	thermal cut-out	3.7.3
live part	3.6.4	thermal link	3.7.7
motor-operated appliance	3.5.7	thermostat	3.7.1
non-detachable part	3.6.1	tool	3.6.5
non-self-resetting thermal cut-out	3.7.5	type X attachment	3.2.4
normal operation	3.1.9	type Y attachment	3.2.5
off position	3.8.2	type Z attachment	3.2.6
		user maintenance	3.8.5
		visibly glowing heating element	3.8.3
		working voltage	3.1.3

APPAREILS ELECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES – SECURITE –
Partie 1: Prescriptions générales

FEUILLE D'INTERPRÉTATION

Cette feuille d'interprétation a été établie par le comité 61: Sécurité des appareils électrodomestiques et analogues.

Le texte de cette feuille d'interprétation est issue des documents suivants:

ISH	Rapport de vote
61/3142/FDIS	61/3219/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette feuille d'interprétation.

Paragraphe 22.46

Le présent paragraphe introduit par l'amendement 1 est clarifié par ce qui suit:

Le logiciel utilisé dans les **circuits électroniques de protection** doit être un **logiciel de classe B** ou un **logiciel de classe C**.

Si une défaillance du logiciel, en présence d'un autre défaut dans l'appareil, provoque un danger, alors un **logiciel de classe B** doit être utilisé. Si une défaillance du logiciel seul provoque un danger, alors un **logiciel de classe C** doit être utilisé.

*La vérification est effectuée en évaluant le logiciel conformément aux exigences appropriées de l'Annexe R et, pour contrôler que la bonne classe de logiciel est utilisée, en vérifiant si la défaillance de la fonction commandée par le logiciel se traduit par un **mauvais fonctionnement dangereux**, un choc électrique, un feu, des dangers mécaniques ou autres.*

NOTE 1 La dénomination «logiciel de classe A» s'applique aux logiciels utilisés à des fins fonctionnelles.

NOTE 2 En cas de modification du logiciel, l'évaluation et les essais appropriés sont répétés si la modification peut influencer les résultats des essais impliquant des **circuits électroniques de protection**.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-1:2001 + AMD1:2004 + AMD2:2006 CSV

Withdrawn

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	151
INTRODUCTION	155
1 Domaine d'application	156
2 Références normatives	156
3 Définitions	160
4 Prescriptions générales	168
5 Conditions générales d'essais	168
6 Classification	171
7 Marquage et indications	172
8 Protection contre l'accès aux parties actives	178
9 Démarrage des appareils à moteur	180
10 Puissance et courant	180
11 Echauffements	183
12 Vacant	187
13 Courant de fuite et rigidité diélectrique à la température de régime	187
14 Surtensions transitoires	190
15 Résistance à l'humidité	191
16 Courant de fuite et rigidité diélectrique	193
17 Protection contre la surcharge des transformateurs et des circuits associés	195
18 Endurance	195
19 Fonctionnement anormal	196
20 Stabilité et dangers mécaniques	205
21 Résistance mécanique	206
22 Construction	207
23 Conducteurs internes	218
24 Composants	220
25 Raccordement au réseau et câbles souples extérieurs	224
26 Bornes pour conducteurs externes	232
27 Dispositions en vue de la mise à la terre	234
28 Vis et connexions	236
29 Distances dans l'air, lignes de fuite et isolation solide	239
30 Résistance à la chaleur et au feu	246
31 Protection contre la rouille	251
32 Rayonnement, toxicité et dangers analogues	251

Annexe A (informative) Essais de série.....	262
Annexe B (normative) Appareils alimentés par batteries	264
Annexe C (normative) Essai de vieillissement des moteurs.....	267
Annexe D (normative) Protecteurs thermiques de moteur	269
Annexe E (normative) Essai au brûleur-aiguille.....	270
Annexe F (normative) Condensateurs.....	271
Annexe G (normative) Transformateurs de sécurité	273
Annexe H (normative) Interrupteurs	274
Annexe I (normative) Moteurs ayant une isolation principale inappropriée pour la tension assignée de l'appareil	276
Annexe J (normative) Revêtements des cartes de circuits imprimés	278
Annexe K (normative) Catégories de surtension	279
Annexe L (informative) Guide pour la mesure des distances dans l'air et des lignes de fuite.....	280
Annexe M (normative) Degrés de pollution	282
Annexe N (normative) Essai de tenue au cheminement	283
Annexe O (informative) Sélection et séquence des essais de l'article 30	284
Annexe P (informative) Lignes directrices pour l'application de la présente norme aux appareils utilisés en climat chaud et humide constant.....	286
Annexe Q (informative) Séquence des essais pour l'évaluation des circuits électroniques	288
Annexe R (normative) Evaluation logicielle.....	290
Bibliographie.....	291
Index des termes définis	293
Figure 1 – Schéma pour la mesure du courant de fuite à la température de régime pour connexion monophasée des appareils de la classe II.....	252
Figure 2 – Schéma pour la mesure du courant de fuite à la température de régime pour connexion monophasée des appareils autres que les appareils de la classe II.....	253
Figure 3 – Schéma pour la mesure du courant de fuite à la température de régime pour connexion triphasée des appareils de la classe II	254
Figure 4 – Schéma pour la mesure du courant de fuite à la température de régime pour connexion triphasée des appareils autres que les appareils de la classe II	255
Figure 5 – Vacant	255
Figure 6 – Exemple d'un circuit électronique comportant des points à basse puissance	256
Figure 7 – Ongle d'essai	257
Figure 8 – Appareil pour l'essai de flexion	258
Figure 9 – Constructions de dispositifs d'arrêt de traction	259
Figure 10 – Exemple de parties d'une borne de terre	260
Figure 11 – Exemples de distances dans l'air	261
Figure I.1 – Simulation de défauts	277
Figure L.1 – Séquence pour la détermination des distances dans l'air	280
Figure L.2 – Séquence pour la détermination des lignes de fuite.....	281
Figure O.1 – Essais pour la résistance à la chaleur	284
Figure O.2 – Essais pour la résistance au feu	285

Tableau 1 – Tolérance sur la puissance.....	181
Tableau 2 – Tolérance sur le courant.....	182
Tableau 3 – Echauffements normaux maximaux	185
Tableau 4 – Tension pour l'essai de rigidité diélectrique	189
Tableau 5 – Caractéristiques des sources à haute tension.....	190
Tableau 6 – Tension d'essai de choc	190
Tableau 7 – Tensions d'essai.....	194
Tableau 8 – Température maximale des enroulements	198
Tableau 9 – Echauffement anormal maximal.....	204
Tableau 10 – Dimensions des câbles et des conduits	225
Tableau 11 – Section minimale des conducteurs.....	226
Tableau 12 – Force de traction et couple de torsion.....	229
Tableau 13 – Section nominale des conducteurs	233
Tableau 14 – Couple pour l'essai des vis et des écrous	238
Tableau 15 – Tension assignée de tenue aux chocs	240
Tableau 16 – Distances dans l'air minimales.....	240
Tableau 17 – Lignes de fuite minimales pour l'isolation principale.....	244
Tableau 18 – Lignes de fuite minimales pour l'isolation fonctionnelle	245
Tableau A.1 – Tensions d'essai	263
Tableau C.1 – Conditions d'essai.....	267

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**APPAREILS ÉLECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES –
SÉCURITÉ –****Partie 1: Prescriptions générales****AVANT-PROPOS**

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La présente partie de la norme internationale CEI 60335 a été établie par le comité d'études 61 de la CEI Sécurité des appareils électrodomestiques et analogues.

La présente version consolidée de la CEI 60335-1 comprend la quatrième édition (2001) [documents 61/1965/FDIS et 61/1998/RVD], son amendement 1 (2004) [documents 61/2569/FDIS et 61/2639/RVD], son amendement 2 (2006) [documents 61/2996/FDIS et 61/3053/RVD] et ses corrigenda de janvier 2002 et de décembre 2005.

Le contenu technique de cette version consolidée est donc identique à celui de l'édition de base et à ses amendements; cette version a été préparée par commodité pour l'utilisateur.

Elle porte le numéro d'édition 4.2.

Une ligne verticale dans la marge indique où la publication de base a été modifiée par les amendements 1 et 2.

Cette partie doit être utilisée conjointement avec la partie 2 de la CEI 60335 appropriée. Les parties 2 contiennent des articles qui complètent ou modifient les articles correspondants de la présente partie afin d'établir les prescriptions appropriées pour chaque type d'appareil.

Les annexes B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, M, N et R font partie intégrante de cette norme.

Les annexes A, L, O, P et Q sont données uniquement à titre d'information.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "http://webstore.iec.ch" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

NOTE 1 Les annexes suivantes contiennent des dispositions provenant d'autres normes CEI, modifiées de façon appropriée.

– Annexe E	Essai au brûleur-aiguille	CEI 60695-11-5
– Annexe F	Condensateurs	CEI 60384-14
– Annexe G	Transformateurs de sécurité	CEI 61558-1 et CEI 61558-2-6
– Annexe H	Interrupteurs	CEI 61058-1
– Annexe J	Revêtements des cartes de circuits imprimés	CEI 60664-3
– Annexe N	Essai de tenue au cheminement	CEI 60112
– Annexe R	Evaluation logicielle	CEI 60730-1

NOTE 2 Les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- prescriptions: caractères romains;
- modalités d'essais: caractères italiques;
- notes: petits caractères romains.

Les mots en **gras** dans le texte sont définis à l'article 3. Lorsqu'une définition concerne un adjectif, l'adjectif et le nom associé figurent également en gras.

Les différences suivantes existent dans les pays indiqués ci-après :

- Article 3: Les conditions de régime sont définies (Pologne).
- 3.4.2: La très basse tension de sécurité ne doit pas dépasser 30 V (42,4 V valeur crête) (USA).
- 5.7: La température ambiante est de 25 °C ± 10 °C (Chine, Japon et USA).
- 5.14: Il n'est pas nécessaire de relier à la terre les parties métalliques accessibles qui ne sont pas susceptibles d'être mises sous tension (par exemple des plaques signalétiques en métal ou des parties décoratives métalliques sur une enveloppe en plastique). Les parties accessibles non-métalliques ne doivent assurer que l'isolation principale (USA).
- 6.1: Les appareils de la Classe 0 et les appareils de la classe 0I ne sont pas autorisés (Australie, Autriche, Belgique, République Tchèque, Finlande, France, Allemagne, Grèce, Hongrie, Inde, Israël, Irlande, Italie, Pays-Bas, Nouvelle-Zélande, Norvège, Pologne, Singapour, Slovaquie, Suède, Suisse, Royaume Uni, Yougoslavie).
- 6.2: La protection contre les effets nuisibles dus à la pénétration de l'eau est déterminée par d'autres méthodes que celles données dans la CEI 60529 (USA).
- 7.1: Il n'est pas exigé de marquer le nombre IP (USA).
- 7.6: Certains de ces symboles ne sont pas utilisés (USA).
- 7.8: Des méthodes supplémentaires sont autorisées pour identifier les bornes de terre et les bornes pour conducteurs neutres (USA).
- 7.12.2: Les prescriptions pour la coupure complète ne s'appliquent pas (Japon, USA).
- 7.14: Des essais différents sont utilisés (USA).
- 8.1.1: L'essai n'est pas nécessairement répété avec la force de 20 N (USA).
- 8.1.1: La protection contre les contacts avec les parties actives du culot de lampe n'est pas exigée (USA).
- 8.1.2 et 8.1.3: Le calibre d'essai 13 et le calibre d'essai 41 ne sont pas utilisés (USA).
- 8.1.5: Il n'est pas exigé que les appareils à encastrer, les appareils installés à poste fixe et les appareils livrés en unités séparées soient protégés par au moins une isolation principale avant installation (USA).

- Article 9: L'aptitude d'un moteur à démarrer sans provoquer la fusion d'un fusible à action rapide est exigée (USA).
- 10.1 et 10.2: Les limites positives de 5 % pour les appareils chauffants et de 10 % pour les appareils à moteur sont exigées et, en général, il n'y a pas de tolérances négatives (USA).
- 11.4, 11.5 et 11.6: Les appareils chauffants et les circuits de chauffage des appareils combinés sont mis en fonctionnement à la puissance assignée ou sous la tension assignée, selon la condition la plus sévère, tous les autres appareils et circuits étant mis en fonctionnement sous la tension assignée (USA).
- 11.8, tableau 3: Les limites d'échauffement sont différentes pour certains matériaux (USA).
- 13.2: Le circuit d'essai et certaines limites de courant de fuite sont différents (Inde, USA).
- 13.3: Les valeurs de certaines tensions d'essai sont différentes en fonction de la tension assignée (USA).
- 13.3: Un transformateur d'essai de 500 VA est utilisé (USA).
- 15.1.1 et 15.1.2: Le système IP n'est pas utilisé et les essais sont différents (USA).
- 15.3: L'essai est effectué avec une humidité relative de $(88 \pm 2) \%$ à une température de $32^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ (USA).
- 16.2: L'essai est effectué à la tension nominale du réseau d'alimentation et certaines valeurs de courant de fuite sont différentes (USA).
- 16.3: Certaines tensions et modalités d'essai sont différentes (USA).
- 19.1: Le dispositif de protection de l'installation peut assurer la protection requise (USA).
- 19.2 à 19.4: Les essais sont généralement effectués à la tension nominale du réseau d'alimentation ou à la puissance assignée (USA).
- 19.11: Différents essais sont effectués pour évaluer les dispositifs à semi-conducteurs utilisés dans les circuits électroniques de protection (USA).
- 19.13: Les limites des échauffements du tableau 9 ne sont pas applicables (USA).
- 20.1: Il n'est pas effectué d'essai de stabilité à 15° et un appareil essayé en position renversée est jugé selon les critères des essais de fonctionnement anormal (USA).
- 21.1: Les coups sont appliqués avec une bille d'acier que l'on fait tomber et non avec le marteau à ressort (USA).
- Article 22: La composante continue dans le neutre des appareils est limitée (Australie).
- 22.1: Le système IP n'est pas utilisé et les essais sont différents (USA).
- 22.2: Il ne peut être satisfait au deuxième alinéa de ce paragraphe concernant les appareils de la classe I monophasés comportant des éléments chauffants du fait du système d'alimentation (France et Norvège).
- 22.2: Des dispositifs de coupure bipolaire ou des dispositifs de protection sont exigés (Norvège).
- 22.2: La déconnexion du neutre n'est pas nécessaire pour tous les appareils fixes (USA).
- 22.2: Il n'est pas exigé que le câble d'alimentation soit muni d'une fiche de prise de courant (Irlande).
- 22.3: L'essai est différent (USA).
- 22.6: Cet essai n'est pas effectué (USA).
- 22.11: Des critères différents sont exigés pour les fixations par encliquetage (USA).
- 22.12: Des moyens de fixation positifs sont exigés (USA).
- 22.14: Les bords tranchants sont évalués au moyen d'un dispositif d'essai approprié (USA).
- 22.35 et 22.36: En général, il n'est pas exigé que des parties métalliques soient séparées par une double isolation ou une isolation renforcée (USA).
- 22.44: Les appareils peuvent être acceptables sur la base d'une évaluation supplémentaire (USA).
- 22.46: L'évaluation des logiciels est différente (USA).
- 23.5: Les prescriptions relatives aux conducteurs internes isolés sont différentes (USA).
- 23.7: La prescription ne s'applique qu'aux conducteurs qui sont accessibles lors de la connexion à l'alimentation (USA).
- 24.1.3: Le nombre de cycles est différent et la note ne s'applique pas (USA).
- 24.1.4: Le nombre de cycles est différent et la note 1 ne s'applique pas (USA).
- 24.3: La prescription de coupure complète ne s'applique pas (USA).
- 25.1: Il n'est pas exigé que le câble d'alimentation soit muni d'une fiche de prise de courant (Irlande).
- 25.3: L'emploi d'un ensemble de conducteurs d'alimentation n'est pas autorisé (Norvège, Suède, Danemark, Finlande, Pays-Bas).
- 25.3: En général, l'emploi d'un ensemble de bornes pour le raccordement d'un câble souple n'est pas autorisé (USA).
- 25.8: Les sections des conducteurs sont différentes (Australie, Nouvelle-Zélande et USA).

- 25.8: L'utilisation de câbles d'alimentation de 0,5 mm² n'est pas autorisée pour les appareils de la classe I (Australie et Nouvelle-Zélande).
- 25.10: Une isolation de couleur verte est également autorisée (USA).
- 25.13: Une seule isolation séparée est exigée (USA).
- 25.16: Une traction de 35 lbs est appliquée sauf pour les petits appareils. En général, l'essai de couple n'est pas appliqué (USA).
- 26.3: Les essais ne s'appliquent qu'aux bornes de raccordement aux canalisations fixes (USA).
- 26.6: Les sections sont prescrites conformément à l'« American Wire Gauge » (AWG) (USA).
- 27.6: La prescription ne s'applique pas (USA).
- 28.1: En général, ce type d'essai n'est pas exigé (USA).
- article 29: Les prescriptions pour les distances dans l'air et les lignes de fuite sont différentes (USA).
- 29.1: Différentes tensions assignées de tenue aux chocs sont utilisées entre 50 V et 150 V (Japon).
- 29.3: Le troisième tiret des modalités d'essai ne s'applique pas (Allemagne).
- 30.1: Pour l'essai à la bille sur les parties supportant des parties actives, la valeur minimale est de 95 °C ou 40 K au-dessus des échauffements indiqués à l'article 11. Pour les enveloppes, la valeur minimale est de 75 °C, ou un essai de déformation est effectué à 10 K au-dessus de la température indiquée à l'article 11 (USA).
- 30.2.1: Un essai d'inflammation ne peut pas être utilisé pour s'assurer d'une vitesse de combustion lente (USA).
- Annexe B, 7.12: Les appareils ayant des piles non remplaçables doivent être marqués avec un symbole approprié lorsque les piles contiennent une quantité de mercure ou de cadmium supérieure à 0,025 % de leur poids (Suède et Suisse).
- Annexe B, 21.101: La prescription est différente (USA).
- Annexe I: Cette annexe s'applique aux moteurs dont la tension de service ne dépasse pas 30 V (USA).

INTRODUCTION

Il a été considéré en établissant cette norme internationale que l'exécution de ses dispositions était confiée à des personnes expérimentées et ayant une qualification appropriée.

La présente norme reconnaît le niveau de protection internationalement accepté contre les risques électriques, mécaniques, thermiques, liés au feu et au rayonnement des appareils, lorsqu'ils fonctionnent comme en usage normal en tenant compte des instructions du fabricant. Elle couvre également les situations anormales auxquelles on peut s'attendre dans la pratique et elle tient compte de la façon dont les phénomènes électromagnétiques peuvent affecter le fonctionnement sûr des appareils.

Cette norme tient compte autant que possible des prescriptions de la CEI 60364, de façon à rester compatible avec les règles d'installation quand l'appareil est raccordé au réseau d'alimentation. Cependant, des règles nationales d'installation peuvent être différentes.

Si les fonctions d'un appareil sont couvertes par différentes parties 2 de la CEI 60335-1, la partie 2 correspondante est appliquée à chaque fonction séparément, dans la limite du raisonnable. Si cela est applicable, on tient compte de l'influence d'une fonction sur les autres fonctions.

NOTE 1 Quand les termes « partie 2 » sont utilisés dans la présente norme, ils se réfèrent à la partie appropriée de la CEI 60335.

Cette norme est une norme de famille de produits traitant de la sécurité d'appareils et a préséance sur les normes horizontales et génériques couvrant le même sujet.

A titre individuel, certains pays peuvent envisager l'application de cette norme, dans la limite du raisonnable, à des appareils qui ne sont mentionnés dans aucune des parties 2 et aux appareils conçus selon des principes nouveaux.

Un appareil conforme au texte de la présente norme ne sera pas nécessairement jugé conforme aux principes de sécurité de la norme si, lorsqu'il est examiné et soumis aux essais, il apparaît qu'il présente d'autres caractéristiques qui compromettent le niveau de sécurité visé par ces prescriptions.

Un appareil utilisant des matériaux ou présentant des modes de construction différents de ceux décrits dans les prescriptions de cette norme peut être examiné et essayé en fonction de l'objectif poursuivi par ces prescriptions et, s'il est jugé pratiquement équivalent, il peut être estimé conforme aux principes de sécurité de la norme.

NOTE 2 Les normes traitant des aspects non relatifs à la sécurité des appareils électrodomestiques sont

- les normes CEI publiées par le comité d'études 59 concernant les méthodes de mesure de l'aptitude à la fonction;
- les CISPR 11, CISPR 14-1, la CEI 61000-3-2 et la CEI 61000-3-3 concernant les émissions électromagnétiques;
- la CISPR 14-2 concernant l'immunité électromagnétique.

APPAREILS ÉLECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES – SÉCURITÉ –

Partie 1: Prescriptions générales

1 Domaine d'application

La Norme internationale traite de la sécurité des appareils électriques pour usages domestiques et analogues dont la **tension assignée** n'est pas supérieure à 250 V pour les appareils monophasés et à 480 V pour les autres appareils.

Les appareils non destinés à un usage domestique normal mais qui néanmoins peuvent constituer une source de danger pour le public, tels que les appareils destinés à être utilisés par des usagers non avertis dans des magasins, chez des artisans et dans des fermes, sont compris dans le domaine d'application de la présente norme.

NOTE 1 Comme exemples de tels appareils, on peut citer le matériel de restauration, les appareils de nettoyage à usage industriel et commercial et les appareils pour les coiffeurs.

Dans la mesure du possible, la présente norme traite des risques ordinaires présentés par les appareils, encourus par tous les individus à l'intérieur et autour de l'habitation. Cependant, cette norme ne tient pas compte en général

- des personnes (y compris des enfants) dont
 - les capacités physiques, sensorielles ou mentales, ou
 - le manque d'expérience et de connaissanceles empêchent d'utiliser l'appareil en toute sécurité sans surveillance ou instruction;
- de l'utilisation de l'appareil comme jouet par des enfants.

NOTE 2 L'attention est attirée sur le fait que

- pour les appareils destinés à être utilisés dans des véhicules ou à bord de navires ou d'avions, des prescriptions supplémentaires peuvent être nécessaires;
- dans de nombreux pays, des prescriptions supplémentaires sont spécifiées par les organismes nationaux de la santé, par les organismes nationaux responsables de la protection des travailleurs, par les organismes nationaux responsables de l'alimentation en eau et par des organismes similaires.

NOTE 3 La présente norme ne s'applique pas

- aux appareils prévus exclusivement pour des usages industriels,
- aux appareils destinés à être utilisés dans des locaux présentant des conditions particulières, telles que la présence d'une atmosphère corrosive ou explosive (poussière, vapeur ou gaz);
- aux appareils audio, vidéo et appareils électroniques analogues (CEI 60065);
- aux appareils destinés à des usages médicaux (CEI 60601);
- aux outils électroportatifs à moteur (CEI 60745);
- aux ordinateurs domestiques et équipements analogues (CEI 60950);
- aux machines-outils électriques semi-fixes (CEI 61029).

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60061-1, *Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité. Première partie: Culots de lampes*

CEI 60068-2-2, *Essais d'environnement – Partie 2: Essais, Essais B: Chaleur sèche*

CEI 60068-2-32, *Essais d'environnement – Deuxième partie: Essais. Essais Ed: Chute libre (méthode 1)*

CEI 60068-2-75, *Essais d'environnement – Partie 2-75: Essai Eh: Essais aux marteaux*

CEI 60083, *Prises de courant pour usages domestiques et analogues, normalisées par les pays membres de la CEI*

CEI 60085:2004, *Isolation électrique – Classification thermique*

CEI 60112:2003, *Méthode de détermination des indices de résistance et de tenue au cheminement des matériaux isolants solides*

CEI 60127 (toutes les parties), *Coupe-circuit miniatures*

CEI 60227 (toutes les parties), *Conducteurs et câbles isolés au polychlorure de vinyle, de tension nominale au plus égale à 450/750 V*

CEI 60238, *Douilles à vis Edison pour lampes*

CEI 60245 (toutes les parties), *Conducteurs et câbles isolés au caoutchouc – Tension assignée au plus égale à 450/750 V*

CEI 60252-1, *Condensateurs des moteurs à courant alternatif – Partie 1: Généralités – Caractéristiques fonctionnelles, essais et valeurs assignées – Règles de sécurité – Guide d'installation et d'utilisation*

CEI 60320-1, *Connecteurs pour usages domestiques et usages généraux analogues – Partie 1: Prescriptions générales*

CEI 60320-2-2, *Connecteurs pour usages domestiques et usages généraux analogues – Partie 2-2: Connecteurs d'interconnexion pour matériels électrodomestiques et analogues*

CEI 60320-2-3, *Connecteurs pour usages domestiques et usages généraux analogues – Partie 2-3: Connecteurs avec degré de protection supérieur à IPX0*

CEI 60384-14:2005, *Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques – Partie 14: Spécification intermédiaire: Condensateurs fixes d'antiparasitage et raccordement à l'alimentation*

CEI 60417-DB:2002¹, *Symboles utilisables sur le matériel*

CEI 60529, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)*

CEI 60598-1:2003, *Luminaires – Partie 1: Prescriptions générales et essais*

CEI 60664-1:1992, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, prescriptions et essais*

Amendement 1 (2000)

Amendement 2 (2002)²

¹ «DB» fait référence à la base de données en ligne de la CEI.

² Il existe une édition consolidée 1.2 (2002) comprenant l'édition 1 et ses amendements 1 et 2.

CEI 60664-3:2003, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 3: Utilisation de revêtement, d'emboîtement ou de moulage pour la protection contre la pollution*

CEI 60691:2002, *Protecteurs thermiques – Prescriptions et guide d'application*

CEI 60695-2-11, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis*

CEI 60695-2-12, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-12: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité sur matériaux*

CEI 60695-2-13, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'allumabilité des matériaux*

CEI 60695-10-2, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 10: Guide et méthodes d'essai pour la minimisation des effets de chaleurs anormales sur des produits électrotechniques impliqués dans des feux – Section 2: Méthode pour vérifier la résistance à la chaleur des produits en matériaux non métalliques au moyen de l'essai à la bille*

CEI 60695-11-5:2004, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 11-5: Flammes d'essai – Méthode d'essai au brûleur-aiguille – Appareillage, dispositif d'essai de vérification et lignes directrices*

CEI 60695-11-10, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 11-10: Flammes d'essai – Méthodes d'essai horizontale et verticale à la flamme de 50 W*

CEI 60730-1:1999, *Dispositifs de commande électrique automatiques à usage domestique et analogue – Partie 1: Règles générales*
Amendement 1(2003)³

CEI 60730-2-8:2000, *Dispositifs de commande électrique automatiques à usage domestique et analogue – Partie 2-8: Règles particulières pour les électrovannes électriques, y compris les prescriptions mécaniques*
Amendement 1(2002)⁴

CEI 60738-1, *Thermistances à basculement à coefficient de température positif à chauffage direct – Partie 1: Spécification générique*

CEI 60906-1, *Système CEI de prises de courant pour usages domestiques et analogues – Première partie: Prises de courant 16 A 250 V c.a.*

CEI 60990:1999, *Méthodes de mesure du courant de contact et du courant dans le conducteur de protection*

CEI 60999-1:1999, *Dispositifs de connexion – Conducteurs électriques en cuivre – Prescriptions de sécurité pour organes de serrage à vis et sans vis – Partie 1: Prescriptions générales et particulières pour les organes de serrage pour les conducteurs de 0,2 mm² à 35 mm² (inclus)*

CEI 61000-4-2, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4: Techniques d'essai et de mesure – Essai d'immunité aux décharges électrostatiques*

CEI 61000-4-3, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-3: Techniques d'essai et de mesure – Essai d'immunité aux champs électromagnétiques rayonnés aux fréquences radioélectriques*

³ Il existe une édition consolidée 3.1 (2003) qui comprend l'édition 3 et son amendement 1.

⁴ Il existe une édition consolidée 2.1 (2003) qui comprend l'édition 2 et son amendement 1.

CEI 61000-4-4, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4: Techniques d'essai et de mesure – Section 4: Essais d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves*

CEI 61000-4-5, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4: Techniques d'essai et de mesure – Section 5: Essai d'immunité aux ondes de choc*

CEI 61000-4-6, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-6: Techniques d'essai et de mesure – Immunité aux perturbations conduites induites par les champs électromagnétiques*

CEI 61000-4-11:2004, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-11: Techniques d'essai et de mesure – Essais d'immunité aux creux de tension, coupures brèves et variations de tension*

CEI 61000-4-13, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-13: Techniques d'essai et de mesure – Essais d'immunité basse fréquence aux harmoniques et inter-harmoniques incluant les signaux transmis sur le réseau électrique alternatif*

CEI 61032:1997, *Protection des personnes et des matériels par les enveloppes – Calibres d'essai pour la vérification*

CEI 61058-1:2000, *Interrupteurs pour appareils – Partie 1: Règles générales*
Amendement 1 (2001)⁵

CEI 61180-1, *Techniques des essais à haute tension pour matériels à basse tension – Partie 1: Définitions, prescriptions et modalités relatives aux essais*

CEI 61180-2, *Techniques des essais à haute tension pour matériels à basse tension – Partie 2: Matériel d'essai*

CEI 61558-1:1997, *Sécurité des transformateurs, blocs d'alimentation et analogues – Partie 1: Règles générales et essais*
Amendement 1 (1998)⁶

CEI 61558-2-6:1997, *Sécurité des transformateurs, blocs d'alimentation et analogues – Partie 2: Règles particulières pour les transformateurs de sécurité pour usage général*

CEI 61770, *Appareils électriques raccordés au réseau d'alimentation en eau – Prescriptions pour éviter le retour d'eau par siphonnage et la défaillance des ensembles de raccordement*

CEI 62151, *Sécurité des matériels reliés électriquement à un réseau de télécommunications*

ISO 2768-1, *Tolérances générales – Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 7000-DB:2004

ISO 9772:2001, *Plastiques alvéolaires – Détermination des caractéristiques de combustion de petites éprouvettes en position horizontale, soumises à une petite flamme*
Amendement 1(2003)

⁵ Il existe une édition consolidée 3.1 (2001) comprenant l'édition 3 et son amendement 1.

⁶ Il existe une édition consolidée 1.1 (1998) qui comprend l'édition 1 et son amendement 1.

3 Définitions

Un index des termes définis est fourni à la fin de la présente publication.

3.1

Lorsque les termes «tension» et «courant» sont employés, ils impliquent, sauf spécification contraire, les valeurs efficaces.

3.1.1

tension assignée

tension attribuée à l'appareil par le fabricant

3.1.2

plage assignée de tensions

plage des tensions attribuée à l'appareil par le fabricant, exprimée par ses limites inférieure et supérieure

3.1.3

tension de service

tension maximale à laquelle la partie considérée est soumise lorsque l'appareil est alimenté sous sa **tension assignée** et mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**

NOTE 1 On tient compte des différentes positions des commandes et des dispositifs de coupure.

NOTE 2 La **tension de service** tient compte des tensions de résonance.

NOTE 3 Lors du calcul de la **tension de service**, l'effet des tensions transitoires est ignoré.

3.1.4

puissance assignée

puissance attribuée à l'appareil par le fabricant

3.1.5

plage assignée de puissances

plage de puissances attribuée à l'appareil par le fabricant, exprimée par ses limites inférieure et supérieure

3.1.6

courant assigné

courant attribué à l'appareil par le fabricant

NOTE Si aucun courant n'est attribué à l'appareil, le **courant assigné** est

- pour les **appareils chauffants**, le courant calculé à partir de la **puissance assignée** et de la **tension assignée**;
- pour les **appareils à moteur** et les **appareils combinés**, le courant mesuré lorsque l'appareil est alimenté sous la **tension assignée** et mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**.

3.1.7

fréquence assignée

fréquence attribuée à l'appareil par le fabricant

3.1.8

plage assignée de fréquences

plage des fréquences attribuée à l'appareil par le fabricant, exprimée par ses limites inférieure et supérieure

3.1.9

conditions de fonctionnement normal

conditions dans lesquelles l'appareil est mis en fonctionnement en usage normal lorsqu'il est raccordé au réseau d'alimentation

3.1.10

tension assignée de tenue aux chocs

tension déduite de la **tension assignée** et de la catégorie de surtension de l'appareil, caractérisant la capacité de tenue spécifiée de son isolation contre des surtensions transitoires

3.1.11

mauvais fonctionnement dangereux

fonctionnement non voulu de l'appareil susceptible d'affecter la sécurité

3.1.12

commande à distance

contrôle d'un appareil par une commande qui peut être initiée hors de la vue de l'appareil en utilisant des moyens tels que les télécommunications, des dispositifs de commande acoustiques ou des systèmes de bus

NOTE Une commande à infrarouge n'est pas considérée comme une **commande à distance**. Cependant, elle peut être incorporée dans une partie d'un système, comme par exemple un système de télécommunication, de dispositif de commande acoustique ou de bus.

3.2

3.2.1

câble non fixé à demeure

câble souple, pour l'alimentation ou l'interconnexion, destiné à être raccordé à l'appareil au moyen d'un connecteur approprié

3.2.2

câble d'interconnexion

câble souple extérieur fourni comme élément d'un appareil complet pour des fonctions autres que le raccordement au réseau d'alimentation

NOTE Comme exemples de **câbles d'interconnexion**, on peut citer le câble d'une commande manuelle à distance, une interconnexion extérieure entre deux parties d'un appareil, un câble raccordant un accessoire à l'appareil ou un circuit de signalisation séparé.

3.2.3

câble d'alimentation

câble souple, pour l'alimentation, fixé à l'appareil

3.2.4

fixation du type X

méthode de fixation du **câble d'alimentation** telle qu'il puisse être facilement remplacé

NOTE Le **câble d'alimentation** peut être spécialement préparé, et disponible seulement auprès du fabricant ou de son service après vente. Un câble spécialement préparé peut comporter une partie de l'appareil.

3.2.5

fixation du type Y

méthode de fixation du **câble d'alimentation** telle que le remplacement de celui-ci est prévu pour être réalisé par le fabricant, son service après vente ou une personne de qualification similaire

3.2.6

fixation du type Z

méthode de fixation du **câble d'alimentation** telle qu'il ne puisse être remplacé sans casser ou détruire l'appareil

3.2.7

conducteurs d'alimentation

ensemble de conducteurs prévus pour connecter l'appareil à des canalisations fixes et placés à l'intérieur d'un compartiment incorporé ou fixé à l'appareil

3.3

3.3.1

isolation principale

isolation des **parties actives** destinée à assurer la protection principale contre les chocs électriques

3.3.2

isolation supplémentaire

isolation indépendante prévue en plus de l'**isolation principale**, en vue d'assurer la protection contre les chocs électriques en cas de défaut de l'**isolation principale**

3.3.3

double isolation

système d'isolation comprenant à la fois une **isolation principale** et une **isolation supplémentaire**

3.3.4

isolation renforcée

isolation unique des **parties actives** assurant, dans les conditions spécifiées par la présente norme, un degré de protection contre les chocs électriques équivalent à une **double isolation**

NOTE Ceci n'implique pas que l'isolation soit homogène. Elle peut comprendre plusieurs couches qui ne peuvent pas être essayées séparément en tant qu'**isolation supplémentaire** ou **isolation principale**.

3.3.5

isolation fonctionnelle

isolation entre parties conductrices de potentiel différent, qui est uniquement nécessaire au fonctionnement de l'appareil

3.3.6

impédance de protection

impédance connectée entre les **parties actives** et les **parties conductrices accessibles de parties de la classe II**, telle que le courant, en usage normal et dans les conditions de défaut susceptibles de se produire dans l'appareil, soit limité à une valeur sans danger

3.3.7

appareil de la classe 0

appareil dans lequel la protection contre les chocs électriques repose uniquement sur l'**isolation principale**, ceci impliquant qu'aucune disposition n'existe pour la connexion des **parties conductrices accessibles** éventuelles à un conducteur de protection des canalisations fixes de l'installation, la protection en cas de défaut de l'**isolation principale** reposant sur l'environnement

NOTE Les **appareils de la classe 0** ont soit une enveloppe en matière isolante qui peut former tout ou partie de l'**isolation principale** soit une enveloppe métallique qui est séparée des **parties actives** par une isolation appropriée. Si un appareil pourvu d'une enveloppe en matière isolante comporte des dispositions en vue de la mise à la terre des parties internes, il est considéré comme étant un **appareil de la classe I** ou un **appareil de la classe 0I**.

3.3.8

appareil de la classe 0I

appareil ayant au moins une **isolation principale** dans toutes ses parties et comportant une borne de terre, mais équipé d'un **câble d'alimentation** ne comportant pas de conducteur de terre, et d'une fiche de prise de courant sans contact de terre

3.3.9

appareil de la classe I

appareil dans lequel la protection contre les chocs électriques ne repose pas uniquement sur l'**isolation principale** mais dans lequel une mesure de sécurité supplémentaire a été prise sous la forme de moyens de raccordement des **parties** conductrices **accessibles** à un conducteur de protection faisant partie des canalisations fixes de l'installation de sorte que les **parties** conductrices **accessibles** ne puissent devenir dangereuses en cas de défaut de l'**isolation principale**

NOTE Ces moyens comprennent un conducteur de protection dans le **câble d'alimentation**.

3.3.10

appareil de la classe II

appareil dans lequel la protection contre les chocs électriques ne repose pas uniquement sur l'**isolation principale** mais dans lequel ont été prises des mesures supplémentaires de sécurité, telles que la **double isolation** ou l'**isolation renforcée**, ces mesures ne comportant pas de moyen de mise à la terre de protection et ne dépendant pas des conditions d'installation

NOTE 1 Un tel appareil peut être de l'un des types suivants:

- un appareil ayant une enveloppe durable et pratiquement continue en matière isolante enfermant toutes les parties métalliques, à l'exception de petites pièces telles que plaques signalétiques, vis et rivets, qui sont séparées des parties actives par une isolation au moins équivalente à l'**isolation renforcée**; un tel appareil est appelé **appareil de la classe II** à enveloppe isolante;
- un appareil ayant une enveloppe métallique pratiquement continue, dans lequel la **double isolation** ou l'**isolation renforcée** est partout utilisée; un tel appareil est appelé **appareil de la classe II** à enveloppe métallique;
- un appareil qui est la combinaison d'un **appareil de la classe II** à enveloppe isolante et d'un **appareil de la classe II** à enveloppe métallique

NOTE 2 L'enveloppe d'un **appareil de la classe II** à enveloppe isolante peut former tout ou partie de l'**isolation supplémentaire** ou de l'**isolation renforcée**.

NOTE 3 Si un appareil ayant en toutes ses parties une **double isolation** ou une **isolation renforcée** comporte des dispositions en vue de la mise à la terre, il est considéré comme étant un **appareil de la classe I** ou un **appareil de la classe 0I**.

3.3.11

partie de la classe II

partie d'un appareil pour laquelle la protection contre les chocs électriques repose sur une **double isolation** ou une **isolation renforcée**

3.3.12

appareil de la classe III

appareil dans lequel la protection contre les chocs électriques repose sur l'alimentation sous **très basse tension de sécurité** et dans lequel ne sont pas engendrées de tensions supérieures à la **très basse tension de sécurité**

3.3.13

partie de la classe III

partie d'un appareil pour laquelle la protection contre les chocs électriques repose sur une **très basse tension de sécurité** et dans laquelle ne sont pas engendrées de tensions supérieures à la **très basse tension de sécurité**

3.3.14

distance dans l'air

plus petite distance dans l'air entre deux parties conductrices ou entre une partie conductrice et la **surface accessible**

3.3.15

ligne de fuite

plus petite distance le long de la surface de l'isolation entre deux parties conductrices ou entre une partie conductrice et la **surface accessible**

3.4

3.4.1

très basse tension

tension fournie par une source à l'intérieur de l'appareil, qui ne dépasse pas 50 V entre conducteurs et entre conducteurs et terre lorsque l'appareil est alimenté sous la **tension assignée**

3.4.2

très basse tension de sécurité

tension ne dépassant pas 42 V entre conducteurs et entre conducteurs et terre, la tension à vide ne dépassant pas 50 V.

Si une **très basse tension de sécurité** est obtenue à partir du réseau d'alimentation, elle doit être fournie par l'intermédiaire d'un **transformateur de sécurité** ou d'un convertisseur à enroulements séparés, dont l'isolation répond aux prescriptions de la **double isolation** ou de l'**isolation renforcée**.

NOTE 1 Les limites prescrites pour la tension sont établies en supposant que le **transformateur de sécurité** est alimenté sous sa tension assignée.

NOTE 2 La **très basse tension de sécurité** est également appelée TBTS.

3.4.3

transformateur de sécurité

transformateur dont l'enroulement primaire est séparé électriquement des enroulements secondaires par une isolation au moins équivalente à la **double isolation** ou à l'**isolation renforcée** et qui est destiné à alimenter un appareil ou un circuit à une **très basse tension de sécurité**

3.4.4

circuit à très basse tension de protection

circuit relié à la terre fonctionnant sous une **très basse tension de sécurité** qui est séparé des autres circuits par une **isolation principale** et par un écran de protection, ou par une **double isolation** ou par une **isolation renforcée**

NOTE 1 L'écran de protection est la séparation des circuits des **parties actives** au moyen d'un écran relié à la terre

NOTE 2 Un **circuit à très basse tension de protection** est également appelé circuit TBTP.

3.5

3.5.1

appareil mobile

appareil qui est prévu pour être déplacé pendant son fonctionnement ou appareil, autre qu'un **appareil installé à poste fixe**, dont la masse est inférieure à 18 kg

3.5.2

appareil portatif

appareil mobile prévu pour être tenu à la main en usage normal

3.5.3

appareil fixe

appareil installé à poste fixe ou appareil qui n'est pas un appareil mobile

3.5.4

appareil installé à poste fixe

appareil qui est prévu pour être utilisé attaché à un support ou fixé d'une autre manière à un endroit précis

3.5.5

appareil à encastrer

appareil installé à poste fixe prévu pour être installé dans un meuble ou dans un logement pratiqué dans un mur ou dans des emplacements analogues

3.5.6

appareil chauffant

appareil comportant des éléments chauffants et sans aucun moteur

3.5.7

appareil à moteur

appareil comportant des moteurs et sans aucun élément chauffant

NOTE Les appareils à entraînement magnétique sont considérés comme étant des **appareils à moteur**.

3.5.8

appareil combiné

appareil comportant des éléments chauffants et des moteurs

3.6

3.6.1

partie non amovible

partie qui ne peut être enlevée ou ouverte qu'à l'aide d'un **outil** ou partie qui satisfait à l'essai de 22.11

3.6.2

partie amovible

partie qui peut être enlevée sans l'aide d'un **outil**, partie qui est enlevée conformément aux instructions d'emploi, même si un **outil** est nécessaire pour l'enlever, ou partie qui ne satisfait pas à l'essai de 22.11

NOTE 1 Si, pour effectuer l'installation, une partie doit être enlevée, cette partie n'est pas considérée comme amovible, même s'il est indiqué dans les instructions de l'enlever.

NOTE 2 Les composants qui peuvent être enlevés sans l'aide d'un **outil** sont considérés comme des **parties amovibles**.

NOTE 3 Une partie qui peut être ouverte est considérée comme une partie qui peut être enlevée.

3.6.3

partie accessible

partie ou surface qui peut être touchée au moyen du calibre d'essai B de la CEI 61032, et si la partie ou surface est métallique, toute partie conductrice qui lui est raccordée

NOTE Les **parties non métalliques accessibles** avec des revêtements conducteurs sont considérées comme étant des **parties métalliques accessibles**.

3.6.4

partie active

conducteur ou partie conductrice destiné à être alimenté en usage normal, y compris le conducteur de neutre mais, par convention, non compris un conducteur PEN

NOTE 1 Des parties, accessibles ou non, conformes à 8.1.4 ne sont pas considérées comme des **parties actives**.

NOTE 2 Un conducteur PEN est un conducteur mis à la terre combinant les fonctions à la fois de conducteur de protection et de conducteur neutre.

3.6.5

outil

tournevis, pièce de monnaie ou autre objet quelconque pouvant être utilisé pour manœuvrer une vis ou un dispositif de fixation similaire

3.7

3.7.1

thermostat

dispositif sensible à la température, dont la température de fonctionnement peut être soit fixée, soit réglable et qui, dans les **conditions de fonctionnement normal**, maintient la température de la partie commandée entre certaines limites par l'ouverture et la fermeture automatiques d'un circuit

3.7.2

limiteur de température

dispositif sensible à la température, dont la température de fonctionnement peut être soit fixée, soit réglable et qui, dans les **conditions de fonctionnement normal**, fonctionne par ouverture ou fermeture d'un circuit quand la température de la partie commandée atteint une valeur préalablement déterminée

NOTE Il n'effectue pas l'opération inverse lors du cycle normal de l'appareil. Il peut nécessiter ou non un réarmement manuel.

3.7.3

coupe-circuit thermique

dispositif qui, en fonctionnement anormal, limite la température de la partie commandée par l'ouverture automatique du circuit ou par réduction du courant, et qui est construit de façon telle que son réglage ne puisse pas être modifié par l'utilisateur

3.7.4

coupe-circuit thermique à réarmement automatique

coupe-circuit thermique qui rétablit automatiquement le courant lorsque la partie correspondante de l'appareil s'est suffisamment refroidie

3.7.5

coupe-circuit thermique sans réarmement automatique

coupe-circuit thermique qui nécessite une opération manuelle, ou le remplacement d'un élément, pour rétablir le courant

NOTE Une opération manuelle inclut la déconnexion de l'appareil du réseau d'alimentation.

3.7.6

dispositif de protection

dispositif dont le fonctionnement évite une situation dangereuse dans des conditions anormales de fonctionnement

3.7.7

protecteur thermique

coupe-circuit thermique qui ne fonctionne qu'une seule fois et qui implique un remplacement partiel ou total

3.8

3.8.1

coupure omnipolaire

déconnexion des deux conducteurs de l'alimentation par une seule action d'ouverture ou, pour les appareils triphasés, déconnexion des trois conducteurs d'alimentation par une seule action d'ouverture

NOTE Pour les appareils triphasés, le conducteur neutre n'est pas considéré comme un conducteur de l'alimentation.

3.8.2

position arrêt

position stable d'un dispositif de coupure dans laquelle le circuit commandé par ce dispositif est déconnecté de son alimentation ou, dans le cas d'une déconnexion électronique, position dans laquelle le circuit est hors tension

NOTE La **position arrêt** n'implique pas nécessairement une **coupure omnipolaire**.

3.8.3

élément chauffant lumineux

élément chauffant qui est partiellement ou complètement visible de l'extérieur de l'appareil et ayant une température au moins égale à 650 °C après que l'appareil a été mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal** à la **puissance assignée** jusqu'à l'établissement des conditions de régime

3.8.4

élément chauffant CTP

élément destiné au chauffage, constitué principalement de résistances à coefficient de température positif qui sont sensibles thermiquement et qui présentent un accroissement rapide non linéaire de résistance lorsque la température s'élève à l'intérieur d'une plage particulière

3.8.5

entretien par l'utilisateur

toute opération d'entretien indiquée dans les instructions d'emploi, ou marquée sur l'appareil, et dont l'accomplissement par l'utilisateur a été prévu

3.9

3.9.1

composant électronique

partie dans laquelle la conduction est principalement assurée par des électrons se déplaçant dans un milieu sous vide, gazeux ou semi-conducteur

NOTE Des indicateurs à néon ne sont pas considérés comme des **composants électroniques**.

3.9.2

circuit électronique

circuit comportant au moins un **composant électronique**

3.9.3

circuit électronique de protection

circuit électronique qui empêche une situation dangereuse dans des conditions de fonctionnement anormal

NOTE Certaines parties du circuit peuvent également être utilisées à des fins fonctionnelles.

3.9.4

logiciel de classe B

logiciel qui inclut un code destiné à éviter les dangers lorsqu'un défaut, autre qu'un défaut logiciel, apparaît dans l'appareil

3.9.5

logiciel de classe C

logiciel qui inclut un code destiné à éviter les dangers sans l'utilisation d'autres **dispositifs de protection**

4 Prescriptions générales

Les appareils doivent être construits de façon telle qu'en usage normal ils fonctionnent de façon sûre, de sorte qu'ils ne présentent pas de danger pour les personnes ou leur environnement même en cas de négligence pouvant survenir en usage normal.

En général, ce principe est satisfait en se conformant aux prescriptions appropriées spécifiées dans la présente norme et la vérification est effectuée en réalisant tous les essais appropriés.

5 Conditions générales d'essais

Sauf spécification contraire, les essais sont effectués conformément à cet article.

5.1 Les essais mentionnés dans la présente norme sont des essais de type.

NOTE Les essais de série sont décrits à l'annexe A.

5.2 Les essais sont effectués sur un seul appareil qui doit satisfaire à tous les essais le concernant. Toutefois, les essais des articles 20, 22 (sauf 22.11 et 22.18) à 26, 28, 30 et 31 peuvent être effectués sur des appareils séparés. L'essai du 22.3 est effectué sur un nouvel appareil.

NOTE 1 Des échantillons supplémentaires peuvent être demandés si l'appareil doit être essayé sous des conditions différentes, par exemple s'il peut être alimenté sous plusieurs tensions d'alimentation.

Si une partie intentionnellement faible se rompt au cours des essais de l'article 19, un appareil supplémentaire est nécessaire.

L'essai de composants peut nécessiter la présentation d'échantillons supplémentaires de ces composants.

Si l'essai de l'annexe C est effectué, six échantillons du moteur sont nécessaires.

Si il est nécessaire d'effectuer l'essai de l'annexe D, un appareil supplémentaire peut être utilisé.

Si les essais de l'annexe G sont effectués, quatre transformateurs supplémentaires sont nécessaires.

Si les essais de l'annexe H sont effectués, trois interrupteurs ou trois appareils supplémentaires sont nécessaires.

NOTE 2 L'accumulation de contraintes résultant d'essais successifs sur des **circuits électroniques** sera évitée. Il peut être nécessaire de remplacer les composants ou d'utiliser des appareils supplémentaires. Le nombre d'appareils supplémentaires sera maintenu minimal par une évaluation des **circuits électroniques** correspondants.

NOTE 3 Si un appareil doit être démonté afin qu'un essai puisse être effectué, des précautions seront prises pour s'assurer qu'il a été remonté dans son état d'origine. En cas de doute, les essais ultérieurs peuvent être effectués sur des appareils séparés.

5.3 Les essais sont effectués dans l'ordre des articles. Toutefois, l'essai de 22.11 prévu sur l'appareil à la température ambiante est effectué avant les essais de l'article 8. Les essais de l'article 14 et des paragraphes 21.2 et 22.24 sont effectués après les essais de l'article 29. L'essai de 19.14 est effectué avant les essais de 19.11.

S'il est évident d'après la construction de l'appareil qu'un essai spécifique n'est pas applicable, l'essai n'est pas effectué.

5.4 Lors de l'essai d'appareils alimentés également par d'autres énergies telles que le gaz, l'influence de leur utilisation doit être prise en compte.

5.5 Les essais sont effectués l'appareil, ou toute partie mobile de celui-ci, étant placé dans la position la plus défavorable susceptible de se présenter en usage normal.

5.6 Les appareils pourvus de dispositifs de commande ou de dispositifs de coupure sont essayés, ces dispositifs étant réglés sur la position la plus défavorable, si le réglage peut être modifié par l'utilisateur.

NOTE 1 Si l'organe de réglage du dispositif de commande est accessible sans l'aide d'un **outil**, ce paragraphe s'applique, que le réglage puisse être modifié à la main ou à l'aide d'un **outil**. Si l'organe de réglage n'est pas accessible sans l'aide d'un **outil** et si le réglage n'est pas conçu pour être modifié par l'utilisateur, ce paragraphe ne s'applique pas.

NOTE 2 Un scellement approprié est considéré comme empêchant toute modification du réglage par l'utilisateur.

5.7 Les essais sont effectués dans un espace sans courants d'air et à une température ambiante de $20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

Si la température atteinte par une partie quelconque en essai est limitée par un dispositif sensible à la température, ou est influencée par la température à laquelle un changement d'état intervient, par exemple lorsque de l'eau bout, la température ambiante est, en cas de doute, maintenue à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

5.8.1 Les appareils pour courant alternatif seulement sont essayés en courant alternatif à la **fréquence assignée**, et ceux pour courant alternatif et courant continu sont essayés avec l'alimentation la plus défavorable.

Les appareils pour courant alternatif ne portant pas d'indication de la **fréquence assignée** ou portant l'indication d'une plage de fréquences de 50 Hz à 60 Hz sont essayés soit à 50 Hz soit à 60 Hz, suivant la fréquence la plus défavorable.

5.8.2 Les appareils prévus pour plus d'une **tension assignée** sont essayés sur la base de la tension la plus défavorable.

Pour les **appareils à moteur** et les **appareils combinés** portant l'indication d'une **plage assignée de tensions**, lorsqu'il est spécifié que la tension d'alimentation est égale à la **tension assignée** multipliée par un facteur, l'appareil est alimenté à

- la limite supérieure de la **plage assignée de tensions** multipliée par ce facteur, si celui-ci est supérieur à 1;
- la limite inférieure de la **plage assignée de tensions** multipliée par ce facteur, si celui-ci est inférieur à 1.

Si aucun facteur n'est spécifié, la tension d'alimentation est la plus défavorable de la **plage assignée de tensions**.

NOTE 1 Si un **appareil chauffant** est prévu pour une **plage assignée de tensions**, la limite supérieure de la plage de tensions sera habituellement la tension la plus défavorable de la plage.

NOTE 2 Pour les **appareils à moteur** et les **appareils combinés**, ainsi que pour les appareils prévus pour plusieurs **tensions assignées** ou plusieurs **plages assignées de tensions**, il peut être nécessaire d'effectuer certains essais aux valeurs minimale, moyenne et maximale de la **tension assignée** ou de la **plage assignée de tensions** pour déterminer la tension la plus défavorable.

5.8.3 Pour les **appareils chauffants** et les **appareils combinés** portant l'indication d'une **plage assignée de puissances**, lorsqu'il est spécifié que la puissance est égale à la **puissance assignée** multipliée par un facteur, l'appareil est mis en fonctionnement à

- la limite supérieure de la **plage assignée de puissances** multipliée par ce facteur, si celui-ci est supérieur à 1;
- la limite inférieure de la **plage assignée de puissances** multipliée par ce facteur, si celui-ci est inférieur à 1.

Si aucun facteur n'est spécifié, la puissance est la plus défavorable de la **plage assignée de puissances**.

5.8.4 Pour les appareils portant l'indication d'une **plage assignée de tensions** et d'une **puissance assignée** correspondant à la moyenne de la **plage assignée de tensions**, lorsqu'il est spécifié que la puissance est égale à la **puissance assignée** multipliée par un facteur, l'appareil est mis en fonctionnement à

- la puissance calculée correspondant à la limite supérieure de la **plage assignée de tensions** multipliée par ce facteur, si celui-ci est supérieur à 1;
- la puissance calculée correspondant à la limite inférieure de la **plage assignée de tensions** multipliée par ce facteur, si celui-ci est inférieur à 1.

Si aucun facteur n'est spécifié, la puissance correspond à la puissance obtenue avec la tension la plus défavorable à l'intérieur de la **plage assignée de tensions**.

5.9 Lorsque des éléments chauffants en option ou des accessoires sont prévus par le fabricant de l'appareil, l'appareil est essayé avec ceux de ces éléments ou accessoires qui donnent les résultats les plus défavorables.

5.10 Les essais sont effectués sur l'appareil en état de livraison. Toutefois, un appareil conçu comme un tout mais livré en plusieurs éléments est essayé après assemblage selon les instructions fournies avec l'appareil.

Les **appareils à encastrer** et les **appareils installés à poste fixe** sont installés selon les instructions fournies avec l'appareil, avant les essais.

5.11 Les appareils destinés à être raccordés à l'alimentation par un câble souple sont essayés avec le câble souple approprié raccordé à l'appareil.

5.12 Pour les **appareils chauffants** et les **appareils combinés**, lorsqu'il est spécifié que l'appareil doit être mis en fonctionnement à une puissance multipliée par un facteur, ceci ne s'applique qu'aux éléments chauffants dont la résistance n'a pas de coefficient de température positif appréciable.

Pour les éléments chauffants dont la résistance a un coefficient de température positif appréciable, autres que les **éléments chauffants CTP**, la tension d'alimentation est déterminée en alimentant l'appareil sous la **tension assignée** jusqu'à ce qu'il atteigne sa température de fonctionnement. La tension d'alimentation est ensuite rapidement augmentée jusqu'à la valeur nécessaire pour obtenir la puissance prescrite pour l'essai correspondant, cette valeur de la tension d'alimentation étant maintenue pendant l'essai.

NOTE En général, on considère que le coefficient de température est appréciable si, à la **tension assignée**, la puissance de l'appareil à l'état froid diffère de plus de 25 % de la puissance à la température de fonctionnement.

5.13 Les essais des appareils avec **éléments chauffants CTP** sont effectués à une tension correspondant à la puissance spécifiée. Lorsqu'une puissance supérieure à la **puissance assignée** est spécifiée, le facteur de multiplication de la tension est égal à la racine carrée du facteur de multiplication de la puissance.

5.14 Si des **appareils de la classe 0I** ou des **appareils de la classe I** comportent des **parties métalliques accessibles** qui ne sont pas mises à la terre et ne sont pas séparées des **parties actives** par une partie métallique intermédiaire qui est mise à la terre, ces parties sont vérifiées suivant les prescriptions applicables aux **appareils de la classe II**.

Si des **appareils de la classe 0I** ou des **appareils de la classe I** comportent des **parties non métalliques accessibles**, ces parties sont vérifiées suivant les prescriptions applicables aux **parties de la classe II** à moins que ces parties ne soient séparées des parties actives par une partie métallique intermédiaire mise à la terre.

NOTE L'annexe P fournit un guide de prescriptions spéciales qui peuvent être utilisées pour assurer un niveau acceptable de protection contre les dangers électriques et thermiques pour les types particuliers d'appareils utilisés dans une installation sans conducteur de terre de protection dans des pays de climat chaud et humide constant.

5.15 Si des appareils comportent des parties fonctionnant en **très basse tension de sécurité**, celles-ci doivent être vérifiées suivant les prescriptions applicables aux **parties de la classe III**.

5.16 Lors des essais des **circuits électroniques**, l'alimentation doit être exempte de perturbations provenant de sources extérieures, pouvant influencer les résultats d'essais.

5.17 Les appareils alimentés par des accumulateurs sont soumis aux essais de l'annexe B.

5.18 Si des dimensions linéaires et angulaires sont spécifiées sans tolérances, la norme ISO 2768-1 est applicable.

6 Classification

6.1 Les appareils doivent être de l'une des classes suivantes, d'après la protection contre les chocs électriques.

classe 0, classe 0I, classe I, classe II, classe III.

La vérification est effectuée par examen et par les essais correspondants.

6.2 Les appareils doivent avoir le degré approprié de protection contre les effets nuisibles dus à la pénétration de l'eau.

La vérification est effectuée par examen et par les essais correspondants.

NOTE Les degrés de protection contre les effets nuisibles dus à la pénétration de l'eau sont indiqués dans la CEI 60529.

7 Marquage et indications

7.1 Les appareils doivent porter les marquages suivants:

- la **tension assignée** ou la **plage assignée de tensions**, en volts;
- le symbole de la nature du courant, à moins que la **fréquence assignée** ne soit indiquée;
- la **puissance assignée**, en watts ou le **courant assigné** en ampères;
- le nom ou la marque commerciale ou la marque d'identification du fabricant ou du vendeur responsable;
- la référence du modèle ou du type;
- le symbole 5172 de la CEI 60417 pour les **appareils de la classe II** seulement;
- le nombre IP, selon le degré de protection contre les effets nuisibles dus à la pénétration de l'eau, autre que IPX0.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE 1 Il n'est pas nécessaire d'indiquer le premier chiffre du nombre IP sur l'appareil.

NOTE 2 Des marquages supplémentaires sont admis, à condition qu'ils ne donnent pas lieu à confusion.

NOTE 3 Si des composants portent leur propre marquage, le marquage de l'appareil et le marquage des composants seront tels qu'il ne puisse y avoir de doute quant au marquage de l'appareil lui-même.

NOTE 4 Si l'appareil porte le marquage de la pression assignée, on peut utiliser les bars, mais uniquement en association avec les pascals, et entre parenthèses.

L'enveloppe des vannes électriques incorporées aux ensembles de raccordement extérieurs destinés au raccordement d'un appareil au réseau d'alimentation en eau doit porter le symbole IEC 60417-5036 (DB:2002-10) si leur **tension de service** est supérieure à la **très basse tension**.

7.2 Les **appareils fixes** pour alimentation multiple doivent porter en substance:

Avertissement: Avant d'accéder aux bornes de raccordement, tous les circuits d'alimentation doivent être déconnectés.

Cet avertissement doit être placé à proximité du couvercle des bornes.

La vérification est effectuée par examen.

7.3 Le marquage des appareils ayant une plage assignée de valeurs et qui peuvent fonctionner sans réglage à l'intérieur de cette plage doit comporter les limites inférieure et supérieure de la plage, séparées par un tiret.

NOTE 1 Exemple: 115-230 V: L'appareil est utilisable pour toute valeur comprise à l'intérieur de la plage indiquée (un fer à friser avec un **élément chauffant CTP**).

Le marquage des appareils ayant différentes valeurs assignées et qui doivent être réglés par l'utilisateur ou l'installateur afin d'être utilisés à une valeur donnée doit comporter les différentes valeurs séparées par un trait oblique.

NOTE 2 Exemple: 115/230 V: L'appareil est seulement utilisable pour les valeurs indiquées (un rasoir avec un commutateur).

NOTE 3 Cette prescription est également applicable aux appareils comportant des moyens de connexion à une alimentation monophasée et à une alimentation triphasée.

Exemple: 230 V/400 V: L'appareil est seulement utilisable pour les valeurs indiquées, 230 V correspondant au fonctionnement en monophasé et 400 V au fonctionnement en triphasé (un lave-vaisselle comportant des bornes pour les deux alimentations).

La vérification est effectuée par examen.

7.4 Si l'appareil peut être réglé pour différentes **tensions assignées**, la tension pour laquelle l'appareil est réglé doit apparaître clairement.

NOTE Si de fréquentes modifications du réglage de la tension ne sont pas nécessaires, cette prescription est considérée comme satisfaite si la **tension assignée** pour laquelle l'appareil doit être réglé peut être déterminée à partir d'un schéma de câblage fixé sur l'appareil. Le schéma de câblage peut figurer sur la face interne d'un couvercle que l'on doit enlever pour raccorder le conducteur d'alimentation. Il ne sera pas porté sur une étiquette attachée sommairement à l'appareil.

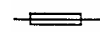
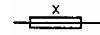
La vérification est effectuée par examen.

7.5 Pour les appareils portant le marquage de plusieurs **tensions assignées** ou d'une ou plusieurs **plages assignées de tensions**, la **puissance assignée** ou le **courant assigné** doivent être indiqués pour chacune de ces tensions ou de ces plages. Toutefois, si la différence entre les limites d'une **plage assignée de tensions** ne dépasse pas 10 % de la valeur moyenne arithmétique de la plage, le marquage de la **puissance assignée** ou du **courant assigné** peut correspondre à la valeur moyenne arithmétique de cette plage.

Les limites supérieure et inférieure de la **puissance assignée** ou du **courant assigné** doivent être indiquées sur l'appareil de façon telle que la correspondance entre la puissance et la tension soit claire.

La vérification est effectuée par examen.

7.6 Lorsqu'il est fait usage de symboles, on doit utiliser:

— — —	[symbole 5031 de la CEI 60417]	courant continu
~	[symbole 5032 de la CEI 60417]	courant alternatif
3 ~	[symbole IEC 60417-5032-1 (DB:2002-10)]	courant alternatif triphasé
3N ~	[symbole IEC 60417-5032-2 (DB:2002-10)]	courant alternatif triphasé avec neutre
	[symbole 5016 de la CEI 60417]	coupe-circuit; fusible
NOTE 1 Le courant assigné du fusible peut être indiqué en association avec ce symbole.		
		fusible miniature à fonction temporisée où X est le symbole pour la caractéristique temps/courant comme indiqué dans la CEI 60127
	[symbole 5019 de la CEI 60417]	terre de protection
	[symbole 5172 de la CEI 60417]	matériel de la classe II
	[symbole 5012 de la CEI 60417]	lampe
NOTE 2 La puissance assignée de la lampe peut être indiquée en association avec ce symbole.		
	[symbole ISO 7000-1641 (DB:2004-01)]	manuel de l'opérateur; instructions de fonctionnement



[symbole 0434 de l'ISO 7000]

avertissement

[symbole ISO 7000-0790
(DB:2004-01)]

lire le manuel de l'opérateur



[symbole IEC 60417-5021 (DB:2002-10)]

équipotentialité



[symbole IEC 60417-5036 (DB:2002-10)]

tension dangereuse

Le symbole de la nature de l'alimentation doit être placé aussitôt après l'indication de la **tension assignée**.

Le symbole pour les **appareils de la classe II** doit être placé de façon qu'il soit évident qu'il constitue une partie des données techniques et ne soit pas susceptible d'être confondu avec tout autre marquage.

Les unités des quantités physiques et leurs symboles doivent être ceux du système international normalisé.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE 3 Des symboles supplémentaires sont admis à condition qu'ils ne donnent pas lieu à confusion.

NOTE 4 Les symboles de la CEI 60417 et de l'ISO 7000 peuvent être utilisés.

7.7 Les appareils prévus pour être raccordés à plus de deux conducteurs d'alimentation et les appareils pour alimentation multiple doivent porter un schéma de connexion, fixé à l'appareil, à moins que le mode correct de connexion ne soit évident.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE 1 Le mode correct de connexion des appareils triphasés est considéré comme évident si les bornes des conducteurs de l'alimentation sont repérées par des flèches pointant vers les bornes.

NOTE 2 Le marquage au moyen de mots est un moyen acceptable d'indiquer le mode correct de connexion.

NOTE 3 Le schéma de connexion peut être le schéma auquel il est fait référence en 7.4.

7.8 Sauf pour les **fixations du type Z**, les bornes utilisées pour le raccordement au réseau d'alimentation doivent porter le marquage suivant:

- les bornes prévues uniquement pour le conducteur neutre doivent être repérées par la lettre N;
- les bornes de terre de protection doivent être repérées par le symbole 5019 de la CEI 60417.

Ces indications ne doivent pas être placées sur des vis, des rondelles amovibles ni sur d'autres parties qui peuvent être enlevées lors du raccordement des conducteurs.

La vérification est effectuée par examen.

7.9 Sauf si cela est manifestement inutile, les interrupteurs dont le fonctionnement peut entraîner un danger doivent être marqués ou placés de façon à indiquer clairement la partie de l'appareil qu'ils commandent. Les indications utilisées à cet effet doivent, autant que possible, être compréhensibles sans la connaissance de langues ou de normes nationales.

La vérification est effectuée par examen.

7.10 Les différentes positions des interrupteurs des **appareils fixes** et les différentes positions des dispositifs de commande de tous les appareils doivent être indiquées par des chiffres, des lettres ou autres moyens visuels.

NOTE 1 Cette prescription est également applicable aux interrupteurs qui font partie d'un dispositif de commande.

S'il est fait usage de chiffres pour le repérage des différentes positions, la **position arrêt** doit être indiquée par le chiffre 0 et la position correspondant à une valeur plus élevée, telle qu'une charge, une puissance, une vitesse ou un effet de refroidissement, doit être indiquée par un chiffre plus élevé.

Le chiffre 0 ne doit être utilisé pour aucune autre indication, à moins qu'il ne soit placé et associé à d'autres chiffres de façon telle qu'il ne donne pas lieu à confusion avec l'indication de la **position arrêt**.

NOTE 2 Par exemple, le chiffre 0 peut être utilisé sur un clavier de programmation numérique.

La vérification est effectuée par examen.

7.11 Les dispositifs de commande destinés à être réglés au cours de l'installation, ou en usage normal, doivent comporter une indication du sens du réglage.

NOTE Une indication par + et – est suffisante.

La vérification est effectuée par examen.

7.12 Des instructions d'emploi doivent être fournies avec l'appareil afin que celui-ci puisse être utilisé sans danger.

NOTE Les instructions d'emploi peuvent être marquées sur l'appareil à condition qu'elles soient visibles en usage normal.

S'il est nécessaire de prendre des précautions lors de l'**entretien par l'utilisateur**, les détails appropriés doivent être donnés.

La vérification est effectuée par examen.

Les instructions doivent comporter en substance les indications suivantes:

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil.

Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

7.12.1 S'il est nécessaire de prendre des précautions lors de l'installation, les détails appropriés doivent être donnés.

La vérification est effectuée par examen.

7.12.2 Si un **appareil fixe** ne comporte pas de **câble d'alimentation** avec fiche de prise de courant, ou d'autres moyens de déconnexion du réseau d'alimentation ayant une distance d'ouverture des contacts de tous les pôles assurant une coupure complète dans les conditions de catégorie de surtension III, les instructions doivent indiquer qu'un moyen de déconnexion doit être prévu dans les canalisations fixes conformément aux règles d'installation.

La vérification est effectuée par examen.

7.12.3 Si l'isolation des canalisations fixes alimentant un appareil destiné à être raccordé de façon permanente au réseau d'alimentation peut venir en contact avec des parties ayant un échauffement supérieur à 50 K pendant l'essai de l'article 11, les instructions doivent indiquer que l'isolation des canalisations fixes doit être protégée, par exemple au moyen d'un manchon isolant ayant des caractéristiques de température appropriée.

La vérification est effectuée par examen et pendant l'essai de l'article 11.

7.12.4 Les instructions pour les **appareils à encastrer** doivent fournir des informations concernant les points suivants:

- dimensions de l'espace à prévoir pour l'appareil;
- dimensions et position des moyens pour supporter et fixer l'appareil dans cet espace;
- distances minimales entre les différentes parties de l'appareil et la structure environnante;
- dimensions minimales des ouvertures de ventilation et leur disposition correcte;
- connexion de l'appareil au réseau d'alimentation et, le cas échéant, interconnexion des composants séparés;
- nécessité de permettre la déconnexion de l'appareil du réseau d'alimentation après installation, à moins que l'appareil ne soit muni d'un interrupteur conforme au 24.3. La déconnexion peut être obtenue en prévoyant une fiche de prise de courant accessible ou en incorporant un interrupteur dans les canalisations fixes conformément aux règles d'installation.

La vérification est effectuée par examen.

7.12.5 Pour les appareils pourvus d'une **fixation du type X** avec un câble spécialement préparé, les instructions doivent contenir en substance:

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un câble ou un ensemble spécial disponible auprès du fabricant ou de son service après vente.

Pour les appareils pourvus d'une **fixation du type Y**, les instructions doivent contenir en substance:

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger.

Pour les appareils pourvus d'une **fixation du type Z**, les instructions doivent contenir en substance:

Le câble d'alimentation ne peut pas être remplacé. Si le câble est endommagé, il convient de mettre l'appareil au rebut.

La vérification est effectuée par examen.

7.12.6 Les instructions pour les **appareils chauffants** incorporant un **coupe-circuit thermique sans réarmement automatique** réarmé par la déconnexion du réseau d'alimentation doivent contenir en substance ce qui suit:

ATTENTION: Afin d'éviter tout danger dû au réarmement intempestif du coupe-circuit thermique, cet appareil ne doit pas être alimenté par l'intermédiaire d'un interrupteur externe, comme une minuterie, ou être connecté à un circuit qui est régulièrement mis sous tension et hors tension par le fournisseur d'électricité.

La vérification est effectuée par examen.

7.12.7 Les instructions pour les **appareils installés à poste fixe** doivent indiquer comment l'appareil doit être fixé sur son support.

NOTE La méthode de fixation ne comportera pas l'utilisation d'adhésifs dans la mesure où ceux-ci ne sont pas considérés comme des moyens de fixation fiables.

La vérification est effectuée par examen.

7.12.8 Les instructions pour les appareils raccordés au réseau d'alimentation en eau doivent indiquer

- la pression maximale de l'eau à l'entrée, en pascals,
- la pression minimale de l'eau à l'entrée, en pascals, si cela est nécessaire au fonctionnement correct de l'appareil.

Les instructions pour les appareils raccordés au réseau d'alimentation en eau par des **ensembles de raccordement amovibles** doivent indiquer que l'on doit utiliser les ensembles de raccordement neufs fournis avec l'appareil, et qu'il convient de ne pas réutiliser les ensembles de raccordement usagés.

La vérification est effectuée par examen.

7.13 Les instructions et autres textes prescrits par la présente norme doivent être rédigés dans une langue officielle du pays dans lequel l'appareil doit être vendu.

La vérification est effectuée par examen.

7.14 Les marquages prescrits par la présente norme doivent être clairement lisibles et durables.

La vérification consiste à effectuer un examen et à frotter le marquage à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et de nouveau pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.

Après tous les essais de la présente norme, les marquages doivent être clairement lisibles, et il ne doit pas être possible d'enlever facilement les plaques signalétiques et celles-ci ne doivent pas se recroqueviller.

NOTE 1 Pour l'appréciation de la durabilité des marquages, il est tenu compte de l'effet de l'usage normal. Par exemple, le marquage par peinture ou émail, autre que l'émail vitrifié, sur des récipients qui sont susceptibles d'être nettoyés fréquemment n'est pas considéré comme durable.

NOTE 2 L'essence à utiliser pour cet essai est de l'hexane à solvant aliphatique ayant un contenu maximal d'aromatique de 0,1 % en volume, une valeur de kauri-butanol de 29, un point d'ébullition initial d'approximativement 65 °C, un point de séchage d'approximativement 69 °C et une masse spécifique d'approximativement 0,66 kg/l.

7.15 Les marquages spécifiés de 7.1 à 7.5 doivent être portés sur une partie principale de l'appareil.

Les marquages sur l'appareil doivent pouvoir être clairement distingués de l'extérieur de l'appareil mais, si nécessaire, après enlèvement d'un couvercle. Pour les **appareils mobiles**, il doit être possible d'enlever ou d'ouvrir ce couvercle sans l'aide d'un **outil**.

Pour les **appareils fixes**, le nom ou la marque commerciale ou la marque d'identification du fabricant ou du vendeur responsable et la référence du modèle ou du type, au moins, doivent être visibles lorsque l'appareil est installé comme en usage normal. Ces marquages peuvent figurer sous un **couvercle amovible**. Les autres marquages peuvent figurer sous un couvercle uniquement s'ils sont à proximité des bornes. Pour les **appareils installés à poste fixe**, cette prescription s'applique après que l'appareil a été installé conformément aux instructions fournies avec l'appareil.

Les indications relatives aux interrupteurs et aux dispositifs de commande doivent être placées sur ou à proximité de ces composants. Elles ne doivent pas être placées sur des parties qui peuvent être positionnées ou remises en place de façon telle que le marquage soit erroné.

La vérification est effectuée par examen.

7.16 Si la conformité à la présente norme dépend du fonctionnement d'un **protecteur thermique** remplaçable ou d'un fusible protecteur remplaçable, le numéro de référence, ou d'autres moyens d'identification du protecteur, doivent être marqués à un endroit tel qu'ils soient clairement visibles lorsque l'appareil a été démonté autant qu'il est nécessaire pour remplacer le protecteur.

NOTE Le marquage sur le protecteur est autorisé s'il est visible après que le protecteur a fonctionné.

Cette prescription n'est pas applicable aux protecteurs qui ne peuvent être remplacés qu'avec une partie de l'appareil.

La vérification est effectuée par examen.

8 Protection contre l'accès aux parties actives

8.1 Les appareils doivent être construits et enfermés de façon que soit assurée une protection suffisante contre les contacts accidentels avec des **parties actives**.

La vérification est effectuée par examen et par les essais de 8.1.1 à 8.1.3 qui sont applicables et en tenant compte de 8.1.4 et 8.1.5.

8.1.1 La prescription de 8.1 s'applique pour toutes les positions de l'appareil lorsqu'il fonctionne comme en usage normal après avoir enlevé les **parties amovibles**.

NOTE 1 Cette prescription exclut l'emploi de fusibles à vis et de petits disjoncteurs à vis accessibles sans l'aide d'un outil.

Les lampes placées derrière un **couvercle amovible** ne sont pas enlevées, à condition que l'appareil puisse être isolé du réseau d'alimentation au moyen d'une prise de courant ou d'un interrupteur omnipolaire. Toutefois, lors de l'introduction ou de l'enlèvement des lampes qui sont placées derrière un **couvercle amovible**, la protection contre les contacts avec les **parties actives** du culot doit être assurée.

Le calibre d'essai B de la CEI 61032 est appliqué sans force appréciable, l'appareil étant dans toutes les positions possibles, mais les appareils utilisés normalement sur le sol et d'une masse supérieure à 40 kg ne sont pas inclinés. Le calibre d'essai est appliqué à travers les ouvertures, à toute profondeur permise par le calibre et il est tourné ou plié avant, pendant et après l'insertion à travers l'ouverture dans toute position. Si l'ouverture ne permet pas l'entrée du calibre, la force appliquée sur le calibre en position droite est portée à 20 N. Si le calibre pénètre alors dans l'ouverture, l'essai est répété, le calibre étant en position pliée.

NOTE 2 Une application «sans force appréciable» est considérée comme satisfaisante si la force d'application ne dépasse pas 1 N.

Il ne doit pas être possible de toucher avec le calibre des **parties actives** ou des **parties actives** protégées seulement par un vernis, de l'émail, du papier ordinaire, du coton, une pellicule d'oxyde, des perles isolantes ou de la matière de remplissage, à l'exception des résines durcissant à l'air.

8.1.2 Le calibre d'essai 13 de la CEI 61032 est appliqué sans force appréciable dans les ouvertures des **appareils de la classe 0**, des **appareils de la classe II** et des **parties de la classe II**, autres que celles donnant accès aux culots des lampes ou aux **parties actives** dans des socles de prises de courant.

NOTE 1 Les socles femelles de connecteurs ne sont pas considérés comme des socles prises de courant.

NOTE 2 Une application «sans force appréciable» est considérée comme satisfaisante si la force d'application ne dépasse pas 1 N.

Le calibre d'essai est également appliqué dans les ouvertures des enveloppes métalliques reliées à la terre recouvertes d'un revêtement non conducteur comme de l'émail ou du vernis.

Il ne doit pas être possible de toucher des **parties actives** avec le calibre d'essai.

8.1.3 A la place du calibre d'essai B et du calibre d'essai 13, pour les appareils autres que les **appareils de la classe II**, le calibre d'essai 41 de la CEI 61032 est appliqué sans force appréciable aux **parties actives** des **éléments chauffants lumineux** dont tous les pôles peuvent être déconnectés par une seule manœuvre. Il est également appliqué aux parties supportant de tels éléments, à condition qu'il soit évident de l'extérieur de l'appareil, sans enlever de couvercles et d'organes analogues, que ces parties sont en contact avec l'élément.

NOTE 1 Une application «sans force appréciable» est considérée comme satisfaisante si la force d'application ne dépasse pas 1 N.

Il ne doit pas être possible de toucher ces **parties actives**.

NOTE 2 Pour les appareils munis d'un **câble d'alimentation** et sans dispositif de coupure dans le circuit d'alimentation, le retrait de la fiche de prise de courant du socle de prise de courant est considéré comme une seule manœuvre.

8.1.4 Une **partie accessible** n'est pas considérée comme étant active si

- la partie est alimentée sous une **très basse tension de sécurité** à condition que
 - pour le courant alternatif, la valeur crête de la tension ne dépasse pas 42,4 V;
 - pour le courant continu, la tension ne dépasse pas 42,4 V;

ou

- la partie est séparée des **parties actives** par une **impédance de protection**.

Si une **impédance de protection** est utilisée, le courant entre la partie et la source d'alimentation ne doit pas dépasser 2 mA pour le courant continu et sa valeur crête ne doit pas dépasser 0,7 mA pour le courant alternatif, et

- pour les tensions ayant une valeur crête supérieure à 42,4 V et inférieure ou égale à 450 V, la capacité ne doit pas dépasser 0,1 μF ;
- pour les tensions ayant une valeur crête supérieure à 450 V et inférieure ou égale à 15 kV, la décharge ne doit pas dépasser 45 μC ;
- pour les tensions ayant une valeur crête supérieure à 15 kV, la décharge ne doit pas dépasser 350 mJ.

*La vérification est effectuée par des mesures, l'appareil étant alimenté sous la **tension assignée**.*

Les tensions et courants sont mesurés entre les parties correspondantes et chaque pôle de la source d'alimentation. Les décharges sont mesurées immédiatement après l'interruption de l'alimentation. La quantité d'électricité et d'énergie contenue dans la décharge est mesurée en utilisant une résistance présentant une résistance non inductive nominale de 2 000 Ω .

NOTE 1 Les détails d'un circuit approprié pour la mesure du courant sont donnés à la figure 4 de la CEI 60990.

NOTE 2 La quantité d'électricité est calculée à partir de la somme de toutes les surfaces enregistrées sur le graphique tension/temps sans tenir compte de la polarité de tension.

8.1.5 Les parties actives des appareils à encastrer, des appareils installés à poste fixe et des appareils livrés en plusieurs éléments doivent être protégées au minimum par une isolation principale avant l'installation ou avant l'assemblage.

La vérification est effectuée par examen et par l'essai de 8.1.1.

8.2 Les appareils de la classe II et les parties de la classe II doivent être construits et enfermés de façon telle que soit assurée une protection suffisante contre les contacts accidentels avec l'isolation principale et avec les parties métalliques séparées des parties actives par une isolation principale seulement.

Il ne doit être possible de toucher que des parties qui sont séparées des **parties actives** par une **double isolation** ou par une **isolation renforcée**.

La vérification est effectuée par examen et en appliquant le calibre d'essai B de la CEI 61032 conformément aux conditions spécifiées en 8.1.1.

NOTE Les **appareils à encastrer** et les **appareils installés à poste fixe** sont essayés après installation.

9 Démarrage des appareils à moteur

NOTE Des prescriptions et des essais sont spécifiés dans les parties 2 si nécessaire.

10 Puissance et courant

10.1 Lorsqu'un appareil porte l'indication de la **puissance assignée**, la puissance à la température normale de fonctionnement ne doit pas différer de la **puissance assignée** de plus de la valeur de la tolérance indiquée dans le tableau 1.

Tableau 1 – Tolérance sur la puissance

Type d'appareil	Puissance assignée W	Tolérance
Tous appareils	≤ 25	+20 %
Appareils chauffants et appareils combinés	>25 et ≤ 200	± 10 %
	>200	+5 % ou 20 W (suivant la valeur la plus élevée) –10 %
Appareils à moteur	>25 et ≤ 300	+20 %
	>300	+15 % ou 60 W (suivant la valeur la plus élevée)

Pour les **appareils combinés**, la tolérance indiquée pour les **appareils à moteur** s'applique si la puissance des moteurs représente plus de 50 % de la **puissance assignée**. Les tolérances admissibles s'appliquent aux deux limites de la plage pour les appareils portant l'indication d'une **plage assignée de tensions** ayant des limites différant de plus de 10 % de la valeur moyenne arithmétique de la plage.

NOTE En cas de doute, la puissance des moteurs peut être mesurée séparément.

La vérification est effectuée par des mesures lorsque la puissance est stabilisée:

- tous les circuits qui peuvent fonctionner simultanément étant en fonctionnement;
- l'appareil étant alimenté sous la **tension assignée**;
- l'appareil fonctionnant dans les conditions de **fonctionnement normal**.

Si la puissance varie au cours du cycle de fonctionnement, la puissance est déterminée comme la valeur moyenne arithmétique de la puissance absorbée pendant une période représentative.

L'essai est effectué aux limites supérieure et inférieure des plages pour des appareils portant l'indication d'une ou plusieurs **plages assignées de tensions**, à moins que l'indication de la **puissance assignée** ne soit liée à la valeur moyenne arithmétique de la plage de tensions correspondante, auquel cas l'essai est effectué à une tension égale à la valeur moyenne arithmétique de cette plage.

10.2 Lorsqu'un appareil porte l'indication du **courant assigné**, le courant à la température normale de fonctionnement ne doit pas différer du **courant assigné** de plus de la valeur de la tolérance indiquée dans le tableau 2.

Tableau 2 – Tolérance sur le courant

Type d'appareil	Courant assigné A	Tolérance
Tous appareils	$\leq 0,2$	+20 %
Appareils chauffants et appareils combinés	$>0,2$ et $\leq 1,0$	± 10 %
	$>1,0$	+5 % ou 0,10 A (suivant la valeur la plus élevée) –10 %
Appareils à moteur	$>0,2$ et $\leq 1,5$	+20 %
	$>1,5$	+15 % ou 0,30 A (suivant la valeur la plus élevée)

Pour les **appareils combinés**, la tolérance indiquée pour les **appareils à moteur** s'applique si le courant des moteurs représente plus de 50 % du **courant assigné**. Les tolérances admissibles s'appliquent aux deux limites de la plage pour les appareils portant l'indication d'une **plage assignée de tensions** ayant des limites différant de plus de 10 % de la valeur moyenne arithmétique de la plage.

NOTE En cas de doute, le courant des moteurs peut être mesuré séparément.

La vérification est effectuée par des mesures lorsque le courant est stabilisé:

- tous les circuits qui peuvent fonctionner simultanément étant en fonctionnement;
- l'appareil étant alimenté sous la **tension assignée**;
- l'appareil fonctionnant dans les conditions de **fonctionnement normal**.

Si le courant varie au cours du cycle de fonctionnement, le courant est déterminé comme la valeur moyenne arithmétique du courant absorbé pendant une période représentative.

L'essai est effectué aux limites supérieure et inférieure des plages pour des appareils portant l'indication d'une ou plusieurs **plages assignées de tensions**, à moins que l'indication du **courant assigné** ne soit liée à la valeur moyenne arithmétique de la plage de tensions correspondante, auquel cas l'essai est effectué à une tension égale à la valeur moyenne arithmétique de cette plage.

11 Echauffements

11.1 Les appareils et leur environnement ne doivent pas atteindre en usage normal des températures excessives.

La vérification est effectuée en déterminant les échauffements des différentes parties dans les conditions spécifiées en 11.2 à 11.7.

11.2 Les **appareils portatifs** sont tenus dans leur position normale d'emploi.

Les appareils comportant des broches destinées à être insérées dans des socles de prises de courant sont enfichés dans un socle de prise de courant mural approprié.

*Les **appareils à encastrer** sont encastrés selon les instructions d'installation.*

*Les autres **appareils chauffants** et les autres **appareils combinés** sont placés dans un coin d'essai comme suit:*

- les appareils normalement placés sur le sol ou sur une table lorsqu'ils sont utilisés, sont placés sur le plancher aussi près que possible des parois;*
- les appareils normalement fixés à un mur sont fixés sur une des parois, aussi près de l'autre paroi et du plancher ou du plafond que cela est susceptible de se produire, en tenant compte des instructions d'installation;*
- les appareils normalement fixés à un plafond sont fixés au plafond, aussi près des parois que cela est susceptible de se produire, en tenant compte des instructions d'utilisation.*

*Les autres **appareils à moteur** sont mis en place comme suit:*

- les appareils normalement placés sur le sol ou sur une table lorsqu'ils sont utilisés, sont placés sur un support horizontal;*
- les appareils normalement fixés à un mur sont fixés sur un support vertical;*
- les appareils normalement fixés à un plafond sont fixés sur la face inférieure d'un support horizontal.*

*Un contre-plaqué peint en noir mat de 20 mm d'épaisseur environ est utilisé pour le coin d'essai, les supports et l'encastrement des **appareils à encastrer**.*

Pour les appareils munis d'un enrouleur de câble automatique, le câble est déroulé d'un tiers de sa longueur totale. L'échauffement de la gaine du câble est déterminé aussi près que possible du moyeu de l'enrouleur ainsi qu'entre les deux couches extérieures du câble sur l'enrouleur.

*Pour les dispositifs de rangement du câble autres que les enrouleurs automatiques, qui sont prévus pour loger en partie le **câble d'alimentation** pendant que l'appareil est en fonctionnement, 50 cm de câble sont déroulés. L'échauffement de la partie du câble non déroulée est déterminé à l'endroit le plus défavorable.*

11.3 Les échauffements autres que ceux des enroulements sont déterminés au moyen de thermocouples à fil fin, disposés de façon à réduire au minimum leur influence sur la température de la partie à essayer.

NOTE 1 Des thermocouples ayant des fils d'un diamètre au plus égal à 0,3 mm sont considérés comme étant des thermocouples à fil fin.

Les thermocouples utilisés pour déterminer l'échauffement de la surface des parois, du plancher et du plafond du coin d'essai sont fixés sur la face arrière de plaquettes en cuivre ou laiton noirci, de 15 mm de diamètre et de 1 mm d'épaisseur. La surface avant des disques est de niveau avec la surface du panneau.

Autant que possible, la position de l'appareil est telle que les thermocouples décèlent les températures les plus élevées.

L'échauffement de l'isolation électrique, autre que celui des enroulements, est déterminé à la surface de l'isolation, aux endroits où un défaut pourrait provoquer

- un court-circuit;
- un contact entre des **parties actives** et des **parties métalliques accessibles**;
- un contournement de l'isolation;
- une réduction des **lignes de fuite** ou des **distances dans l'air** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.

NOTE 2 S'il est nécessaire de démonter l'appareil pour placer les thermocouples, on prendra soin de vérifier que l'appareil a été remonté correctement. En cas de doute, la puissance est à nouveau mesurée après que l'appareil a été remonté.

NOTE 3 Le point de ramification des conducteurs d'un câble ainsi que l'endroit où les conducteurs entrent dans les douilles sont des exemples d'endroits où les thermocouples sont disposés.

Les échauffements des enroulements sont déterminés par la méthode de variation de résistances, sauf si les enroulements ne sont pas uniformes, ou s'il est difficile d'effectuer les connexions nécessaires, auquel cas les échauffements sont déterminés au moyen de thermocouples.

NOTE 4 L'échauffement d'un enroulement est calculé à partir de la formule:

$$\Delta t = \frac{R_2 - R_1}{R_1} (k + t_1) - (t_2 - t_1)$$

où

Δt est l'échauffement de l'enroulement;

R_1 est la résistance au début de l'essai;

R_2 est la résistance à la fin de l'essai;

k est égal à 234,5 pour les enroulements en cuivre et 225 pour les enroulements en aluminium;

t_1 est la température ambiante au début de l'essai;

t_2 est la température ambiante à la fin de l'essai.

Au début de l'essai, les enroulements sont à la température ambiante. Il est recommandé de déterminer la résistance des enroulements à la fin de l'essai en effectuant des mesures de résistance aussitôt que possible après ouverture du circuit, puis à des intervalles rapprochés de façon à pouvoir tracer une courbe de variation de la résistance en fonction du temps pour déterminer la résistance au moment de l'ouverture du circuit.

11.4 Les appareils chauffants sont mis en fonctionnement dans les conditions de fonctionnement normal et à 1,15 fois la puissance assignée.

11.5 Les appareils à moteur sont mis en fonctionnement dans les conditions de fonctionnement normal et alimentés sous la tension la plus défavorable comprise entre 0,94 fois et 1,06 fois la tension assignée.

11.6 Les appareils combinés sont mis en fonctionnement dans les conditions de fonctionnement normal et alimentés sous la tension la plus défavorable comprise entre 0,94 fois et 1,06 fois la tension assignée.

11.7 L'appareil est mis en fonctionnement pour une durée correspondant aux conditions les plus défavorables de l'usage normal.

NOTE La durée de l'essai peut comprendre plusieurs cycles de fonctionnement.

11.8 Pendant l'essai, les échauffements sont relevés en permanence et ne doivent pas dépasser les valeurs indiquées dans le tableau 3. Si l'échauffement d'un enroulement de moteur dépasse la valeur spécifiée dans le tableau 3, ou s'il y a un doute en ce qui concerne la classification de l'isolation du moteur, les essais de l'annexe C sont effectués.

Les **dispositifs de protection** ne doivent pas fonctionner et la matière de remplissage ne doit pas couler. Toutefois, il est admis que les composants des **circuits électroniques de protection** fonctionnent sous réserve qu'ils soient soumis aux essais pour le nombre de cycles de fonctionnement spécifié au 24.1.4.

Tableau 3 – Echauffements normaux maximaux

Parties	Echauffements K
Enroulements ^a , si l'isolation de l'enroulement suivant la CEI 60085 est de:	
– classe 105	75 (65)
– classe 120	90 (80)
– classe 130	95 (85)
– classe 155	115
– classe 180	140
– classe 200	160
– classe 220	180
– classe 250	210
Broches des socles de connecteurs:	
– pour conditions très chaudes	130
– pour conditions chaudes	95
– pour conditions froides	45
Bornes, y compris les bornes de terre, pour conducteurs externes des appareils fixes , à moins qu'ils ne soient munis d'un câble d'alimentation	60
Ambiance des interrupteurs, des thermostats et des limiteurs de température ^b :	
– non marqués T	30
– marqués T	T-25
Enveloppe isolante en caoutchouc, en polychloroprène ou en polychlorure de vinyle des conducteurs internes et externes, y compris les câbles d'alimentation :	
– sans caractéristique de température ou avec caractéristique de température ne dépassant pas 75 °C	50
– avec caractéristique de température (T) où T dépasse 75 °C	T-25
Gaines de câble utilisées comme isolation supplémentaire	35
Contacts glissants des enrouleurs de câble	65
Points où l'isolation des conducteurs peut entrer en contact avec des parties d'une boîte à bornes ou d'un compartiment utilisé pour la connexion à une canalisation fixe, pour un appareil fixe qui n'est pas muni d'un câble d'alimentation .	50 ^c
Caoutchouc, autre que synthétique, utilisé pour des bagues d'étanchéité ou d'autres parties, dont la détérioration pourrait affecter la sécurité:	
– lorsqu'il est utilisé comme isolation supplémentaire ou comme isolation renforcée	40
– dans les autres cas	50
Douilles marquées T ^d :	
– B15 et B22 marquées T1	140
– B15 et B22 marquées T2	185
– autres douilles	T-25
Douilles non marquées T ^d :	
– E14 et B15	110
– B22, E26 et E27	140
– autres douilles et douilles de starters pour lampes fluorescentes	55

Tableau 3 (suite)

Parties	Echauffements K
Matériaux utilisés pour l'isolation autres que ceux spécifiés pour les conducteurs et les enroulements ^e	
– textile, papier ou carton imprégné ou vernis	70
– stratifiés agglomérés avec:	
. des résines mélamine-formaldéhyde ou phénol-furfural	85 (175)
. des résines à base d'urée formaldéhyde	65 (150)
– cartes de circuits imprimés collées avec de la résine époxyde	120
– matières moulées:	
. phénol-formaldéhyde à charge cellulosique	85 (175)
. phénol-formaldéhyde à charge minérale	100 (200)
. mélamine-formaldéhyde	75 (150)
. urée-formaldéhyde	65 (150)
– polyester renforcé de fibre de verre	110
– caoutchouc au silicone	145
– polytétrafluoréthylène	265
– mica pur et matériaux en céramique fortement frittés lorsque ces matériaux sont utilisés comme isolation supplémentaire ou comme isolation renforcée	400
– matières thermoplastiques ^f	–
Bois, en général ^g	65
– Supports, parois, plafond, plancher en bois du coin d'essai et meubles en bois:	
. appareils fixes susceptibles de fonctionner en permanence pendant de longues périodes	60
. autres appareils	65
Surface extérieure des condensateurs ^h	
– avec indication de la température maximale de fonctionnement (T) ⁱ	T-25
– sans indication de la température maximale de fonctionnement:	
. petits condensateurs céramiques d'antiparasitage	50
. condensateurs conformes à la CEI 60384-14	50
. autres condensateurs	20
Enveloppe extérieure des appareils à moteur , sauf les poignées qui sont tenues en usage normal	60
Surfaces des poignées, boutons, manettes et organes analogues qui, en usage normal, sont tenus de façon continue (par exemple, les fers à souder):	
– en métal	30
– en porcelaine ou matière vitrifiée	40
– en matière moulée, caoutchouc ou bois	50
Surfaces des poignées, boutons, manettes et organes analogues qui, en usage normal, ne sont tenues que pendant de courtes périodes (par exemple des interrupteurs):	
– en métal	35
– en porcelaine ou matière vitrifiée	45
– en matière moulée, caoutchouc ou bois	60
Parties en contact avec de l'huile ayant un point d'éclair de t °C	t-50

Tableau 3 (suite)

NOTE 1 S'il est fait usage d'autres matières que celles mentionnées dans le tableau, elles ne sont pas soumises à des températures supérieures à leurs possibilités thermiques telles qu'elles ont été déterminées par des essais de vieillissement.

NOTE 2 Les valeurs du tableau sont basées sur une température ambiante ne dépassant pas habituellement 25 °C, mais pouvant atteindre occasionnellement 35 °C. Toutefois, les échauffements spécifiés sont basés sur une température ambiante de 25 °C.

NOTE 3 La limite d'échauffement prescrite pour le métal s'applique aux parties ayant un revêtement métallique d'au moins 0,1 mm d'épaisseur et aux parties métalliques ayant un revêtement plastique dont l'épaisseur est inférieure à 0,3 mm.

NOTE 4 La température des bornes des interrupteurs est mesurée si l'interrupteur est soumis aux essais conformément à l'annexe H.

a *Pour tenir compte du fait que la température moyenne des enroulements des moteurs universels, des relais, des solénoïdes et composants analogues est généralement supérieure à la température aux points sur les enroulements où sont placés les thermocouples, les valeurs qui ne sont pas entre parenthèses sont applicables quand la méthode de la résistance est employée, et les valeurs entre parenthèses s'appliquent lorsque des thermocouples sont utilisés. Pour les enroulements de vibreurs et les moteurs à courant alternatif, les valeurs qui ne sont pas entre parenthèses s'appliquent dans les deux cas.*

Pour les moteurs qui sont construits de façon telle que la circulation d'air entre l'intérieur et l'extérieur de l'enveloppe soit empêchée, mais qui ne sont pas suffisamment fermés pour être considérés comme étanches à l'air, les limites de l'échauffement peuvent être augmentées de 5 K.

La limite d'échauffement des enroulements des transformateurs et inductances montés sur des cartes de circuits imprimés est égale à la classe thermique de l'isolation de l'enroulement diminuée de 25 K, à condition que la dimension la plus grande de l'enroulement ne dépasse pas 5 mm en section transversale ou en longueur.

b *T signifie la température ambiante maximale dans laquelle le composant ou sa partie interrupteur peut fonctionner.*

L'ambiance est la température de l'air au point le plus chaud à une distance de 5 mm de la surface du composant considéré. Toutefois, si un thermostat ou un limiteur de température est monté sur une partie conductrice de chaleur, la limite de température déclarée de la surface du montage (Ts) est également applicable. Par conséquent, on doit mesurer l'échauffement de la surface de montage.

La limite d'échauffement ne s'applique pas aux interrupteurs ou aux dispositifs de commande soumis aux essais conformément aux conditions qui apparaissent dans l'appareil.

c *Cette limite peut être dépassée si les instructions de 7.12.3 sont fournies.*

d *Les emplacements pour les mesures d'échauffement sont spécifiés dans le tableau 12.1 de la CEI 60598-1.*

e *Les valeurs entre parenthèses s'appliquent aux endroits où la partie est fixée sur une surface chaude.*

f *Il n'est pas fixé de limite particulière pour les matières thermoplastiques. Toutefois, les échauffements doivent être déterminés afin que les essais de 30.1 puissent être effectués.*

g *La limite spécifiée concerne la détérioration du bois et ne tient pas compte de la détérioration des finitions de surfaces.*

h *Il n'est pas fixé de limite pour l'échauffement des condensateurs qui sont court-circuités en 19.11.*

i *Le marquage de la température des condensateurs montés sur des cartes de circuits imprimés peut être fourni dans la fiche technique.*

j *Les câbles d'alimentation CEI 60245 Types 53, 57 et 87 ont une caractéristique T de 60 °C;*

Les câbles d'alimentation CEI 60227 Types 52 et 53 ont une caractéristique T de 70 °C;

Les câbles d'alimentation CEI 60227 Types 56 et 57 ont une caractéristique T de 90 °C.

12 Vacant

13 Courant de fuite et rigidité diélectrique à la température de régime

13.1 A la température de régime, le courant de fuite de l'appareil ne doit pas être excessif et sa rigidité diélectrique doit être appropriée.

La vérification est effectuée par les essais de 13.2 et 13.3.

L'appareil est mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal** pendant le temps spécifié en 11.7.

Les **appareils chauffants** sont mis en fonctionnement à 1,15 fois la **puissance assignée**.

Les **appareils à moteur** et les **appareils combinés** sont alimentés sous 1,06 fois la **tension assignée**.

Les appareils triphasés qui peuvent aussi, suivant les instructions d'installation, fonctionner en monophasé sont essayés comme des appareils monophasés, les trois circuits étant connectés en parallèle.

L'**impédance de protection** et les filtres d'antiparasitage sont déconnectés avant d'effectuer les essais.

13.2 Le courant de fuite est mesuré au moyen du circuit décrit à la figure 4 de la CEI 60990 entre un pôle quelconque de l'alimentation et les **parties métalliques accessibles** reliées à une feuille métallique d'une surface ne dépassant pas 20 cm × 10 cm appliquée sur les **surfaces accessibles** en matière isolante.

NOTE 1 Le voltmètre représenté à la figure 4 de la CEI 60990 est capable de mesurer la valeur efficace vraie de la tension.

Pour les appareils monophasés, le circuit de mesure est représenté sur les figures suivantes:

- **appareils de la classe II**, figure 1;
- appareils autres que les **appareils de la classe II**, figure 2.

Le courant de fuite est mesuré avec le commutateur dans chacune des positions a et b.

Pour les appareils triphasés, le circuit de mesure est représenté sur les figures suivantes:

- **appareils de la classe II**, figure 3;
- appareils autres que les **appareils de la classe II**, figure 4.

Pour les appareils triphasés, le courant de fuite est mesuré avec les interrupteurs a, b et c en position de fermeture. Les mesures sont alors répétées, chacun des interrupteurs a, b et c étant ouvert successivement, les deux autres interrupteurs restant fermés. Pour les appareils destinés à être couplés uniquement en étoile, le conducteur neutre n'est pas raccordé.

Après que l'appareil a fonctionné pendant une durée telle que spécifiée en 11.7, le courant de fuite ne doit pas dépasser les valeurs suivantes:

- | | |
|--|--|
| – pour les appareils de la classe II | 0,25 mA |
| – pour les appareils de la classe 0 , les appareils de la classe 0I et les appareils de la classe III | 0,5 mA |
| – pour les appareils mobiles de la classe I | 0,75 mA |
| – pour les appareils fixes à moteur de la classe I | 3,5 mA |
| – pour les appareils fixes chauffants de la classe I | 0,75 mA, ou 0,75 mA par kW de puissance assignée , avec un maximum de 5 mA, suivant la valeur la plus élevée, |

Pour les **appareils combinés**, le courant de fuite total peut être à l'intérieur des limites spécifiées pour les **appareils chauffants** ou les **appareils à moteur**, suivant la valeur la plus élevée, mais les deux limites ne sont pas additionnées.

Si l'appareil comporte un ou plusieurs condensateurs et est pourvu d'un interrupteur unipolaire, les mesures sont répétées, l'interrupteur étant dans la **position arrêt**.

Si l'appareil comporte un dispositif de commande thermique qui fonctionne pendant l'essai de l'article 11, le courant de fuite est mesuré immédiatement avant que le dispositif de commande ouvre le circuit.

NOTE 2 L'essai avec l'interrupteur dans la **position arrêt** est effectué pour vérifier que les condensateurs connectés en amont d'un interrupteur unipolaire ne donnent pas naissance à un courant de fuite excessif.

NOTE 3 Il est recommandé d'alimenter l'appareil par l'intermédiaire d'un transformateur de séparation des circuits; sinon il sera isolé de la terre.

NOTE 4 La feuille métallique couvre la plus grande surface possible sur la surface en essai, sans excéder les dimensions spécifiées. Si sa surface est plus petite que la surface à essayer, elle est déplacée de façon que toutes les parties de la surface soient essayées.

Il convient que la dissipation de la chaleur de l'appareil ne soit pas affectée par la feuille métallique.

13.3 L'appareil est déconnecté de l'alimentation et l'isolation est immédiatement soumise à une tension d'une fréquence de 50 Hz ou 60 Hz pendant 1 min, conformément à la CEI 61180-1.

La source à haute tension utilisée pour l'essai doit être capable de fournir un courant de court-circuit I_s entre les bornes de sortie après réglage de la tension de sortie à la tension d'essai appropriée. Le relais à maximum de courant du circuit ne doit pas être mis en fonctionnement par un courant inférieur au courant de cheminement I_r . Les valeurs de I_s et I_r sont données au tableau 5 pour différentes sources à haute tension.

La tension d'essai est appliquée entre les **parties actives** et les **parties accessibles**, les parties non métalliques étant recouvertes d'une feuille métallique. Pour les **parties de la classe II** dont les **parties actives** sont séparées des **parties accessibles** par du métal, la tension est appliquée à travers l'**isolation principale** et l'**isolation supplémentaire**.

NOTE 1 Des précautions seront prises afin de ne pas imposer de trop fortes contraintes aux composants des circuits électroniques.

Les valeurs des tensions d'essai sont spécifiées dans le tableau 4.

Tableau 4 – Tension pour l'essai de rigidité diélectrique

Isolation	Tension d'essai V			
	Tension assignée ^a			Tension de service (U)
	TBTS	≤150 V	>150 V et ≤250 V ^b	>250 V
Isolation principale	500	1 000	1 000	1,2 U + 700
Isolation supplémentaire		1 250	1 750	1,2 U + 1 450
Isolation renforcée		2 500	3 000	2,4 U + 2 400
^a Pour les appareils polyphasés, la tension entre phase et neutre et entre phase et terre est utilisée comme tension assignée . La tension d'essai pour les appareils polyphasés 480 V est celle spécifiée pour une tension assignée dans la plage > 150 V et ≤ 250 V.				
^b Pour les appareils de tension assignée ≤ 150 V, ces tensions d'essai s'appliquent aux parties qui présentent une tension de service > 150 V et ≤ 250 V.				

Au cours de l'essai, il ne doit se produire aucun claquage.

NOTE 2 Des effluves ne coïncidant pas avec une chute de tension ne sont pas retenus.

Tableau 5 – Caractéristiques des sources à haute tension

Tension d'essai V	Courant minimal mA	
	I_s	I_r
$\leq 4\,000$	200	100
$> 4\,000$ et $\leq 10\,000$	80	40
$> 10\,000$ et $\leq 20\,000$	40	20
NOTE Les courants sont calculés sur la base du court-circuit et libèrent des énergies de 800 VA et 400 VA respectivement à l'extrémité la plus élevée des plages de tension.		

14 Surtensions transitoires

Les appareils doivent résister aux surtensions transitoires auxquelles ils peuvent être soumis.

La vérification est effectuée en soumettant toute **distance dans l'air** ayant une valeur inférieure à celles spécifiées dans le tableau 16 à un essai de tension de choc.

La tension d'essai de choc a une forme d'onde à vide correspondant à l'onde de choc normalisée de 1,2/50 μs spécifiée dans la CEI 61180-1. Elle est fournie par un générateur dont l'impédance conventionnelle ne dépasse pas 42 Ω . La tension d'essai de choc est appliquée trois fois pour chaque polarité, à intervalles d'au moins 1 s.

NOTE 1 Le générateur est spécifié dans la CEI 61180-2.

La tension d'essai de choc est spécifiée dans le tableau 6 pour les **tensions assignées de tenue aux chocs** données dans le tableau 15.

Tableau 6 – Tension d'essai de choc

Tension de choc assignée V	Tension d'essai de choc V
330	350
500	550
800	910
1 500	1 750
2 500	2 950
4 000	4 800
6 000	7 300
8 000	9 800
10 000	12 300

*Il ne doit pas y avoir de contournement. Cependant, un contournement de l'isolation fonctionnelle est autorisé si l'appareil est conforme à l'article 19 lorsque la **distance dans l'air** est court-circuitée.*

NOTE 2 Les tensions de tenue aux chocs ont été calculées en utilisant les facteurs de correction pour les essais à des emplacements situés au niveau de la mer. On considère qu'elles sont appropriées pour tout emplacement situé entre le niveau de la mer et 500 m. Si les essais sont effectués dans d'autres endroits, il convient d'utiliser d'autres facteurs de correction comme indiqué au paragraphe 4.1.1.2.1.2 de la CEI 60664-1.

15 Résistance à l'humidité

15.1 L'enveloppe de l'appareil doit assurer le degré de protection contre l'humidité correspondant à la classification de l'appareil.

La vérification est effectuée comme spécifié en 15.1.1, en tenant compte de 15.1.2, l'appareil n'étant pas raccordé au réseau d'alimentation.

*L'appareil doit alors satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3 et l'examen doit montrer qu'il n'y a pas sur l'isolation de traces d'eau susceptibles d'entraîner une réduction des **lignes de fuite et distances dans l'air** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.*

NOTE Avant examen, l'enveloppe externe de l'appareil est séchée pour éliminer toute trace d'eau. Des précautions seront prises lors du démontage afin d'éviter tout déplacement d'eau à l'intérieur de l'appareil.

15.1.1 Les appareils autres que IPX0 sont soumis aux essais de la CEI 60529 comme suit:

- les appareils IPX1 suivant le paragraphe 14.2.1;
- les appareils IPX2 suivant le paragraphe 14.2.2;
- les appareils IPX3 suivant le paragraphe 14.2.3a;
- les appareils IPX4 suivant le paragraphe 14.2.4a;
- les appareils IPX5 suivant le paragraphe 14.2.5;
- les appareils IPX6 suivant le paragraphe 14.2.6;
- les appareils IPX7 suivant le paragraphe 14.2.7. Pour cet essai, l'appareil est immergé dans de l'eau contenant environ 1 % de NaCl.

NOTE La pomme d'arrosoir portative peut être utilisée pour les essais des appareils qui ne peuvent pas être placés sous le tube oscillant spécifié dans la CEI 60529.

*Les vannes qui comportent des **parties actives** et qui sont incorporées aux tuyaux extérieurs destinés au raccordement au réseau d'alimentation en eau sont soumises à l'essai spécifié pour les appareils IPX7.*

15.1.2 Les **appareils portatifs** sont tournés continuellement pendant l'essai dans les positions les plus défavorables.

Les appareils à encastrer sont encastrés selon les instructions.

Les appareils normalement utilisés sur le sol ou sur une table sont placés sur un support horizontal sans perforation, d'un diamètre égal à deux fois le rayon du tube oscillant moins 15 cm.

Les appareils normalement fixés à un mur et les appareils munis de broches destinées à être introduites dans les socles de prises de courant sont fixés en position normale d'utilisation au centre d'un panneau de bois dont les dimensions sont supérieures de 15 cm ± 5 cm à celles de la projection orthogonale de l'appareil sur le panneau. Le panneau de bois est placé au centre du tube oscillant.

Pour les appareils IPX3, la base des appareils fixés au mur est placée au même niveau que l'axe d'oscillation du tube.

Pour les appareils IPX4, l'axe horizontal central de l'appareil est aligné sur l'axe d'oscillation du tube. Toutefois, pour les appareils utilisés normalement sur le sol ou sur une table, le mouvement est limité à deux fois 90° par rapport à la verticale, pendant une période de 5 min, le support étant placé au niveau de l'axe d'oscillation du tube.

Si les instructions pour les appareils fixés au mur indiquent que l'appareil doit être placé à proximité du niveau du sol et précisent une distance, un panneau est placé sous l'appareil à cette distance. Les dimensions du panneau sont de 15 cm supérieures à celles de la projection horizontale de l'appareil.

Les appareils normalement fixés à un plafond sont montés sur la face inférieure d'un support horizontal non perforé qui est construit de façon à éviter une pulvérisation d'eau sur sa surface supérieure. L'axe d'oscillation du tube est situé au même niveau que la face inférieure du support et il est centré par rapport à l'appareil. Le jet de vaporisation est dirigé vers le haut.

Pour les appareils IPX4, le mouvement du tube est limité à deux fois 90° par rapport à la verticale pendant 5 min.

Les appareils munis d'une **fixation du type X** autre que celle avec un câble spécialement préparé sont équipés d'un câble souple du type le plus léger admis, de la section la plus petite spécifiée dans le tableau 13.

Les **parties amovibles** sont enlevées et soumises, si nécessaire, à l'épreuve correspondante avec la partie principale. Toutefois, si les instructions indiquent qu'une partie doit être enlevée pour l'entretien par l'utilisateur et qu'un outil est nécessaire, cette partie n'est pas enlevée.

15.2 Les appareils qui sont exposés en usage normal au débordement de liquides doivent être construits de façon que leur isolation électrique n'en soit pas affectée.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Les appareils munis d'une **fixation du type X** autre que celle avec un câble spécialement préparé sont équipés d'un câble souple du type le plus léger admis, de la section la plus petite spécifiée dans le tableau 13.

Les appareils pourvus d'un socle de connecteur sont essayés munis ou non d'une prise mobile de connecteur suivant la condition la plus défavorable.

Les **parties amovibles** sont enlevées.

Le récipient de l'appareil est complètement rempli d'eau, contenant environ 1 % de NaCl, et une quantité d'eau supplémentaire, égale à 15 % de la capacité du récipient ou à 0,25 l, selon la quantité la plus importante, est versée régulièrement en 1 min.

L'appareil doit alors satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3 et l'examen doit montrer qu'il n'y a pas sur l'isolation de traces d'eau susceptibles d'entraîner une réduction des **distances dans l'air et lignes de fuite** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.

15.3 Les appareils doivent résister aux conditions d'humidité susceptibles de se produire en usage normal.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Les appareils qui ont été soumis aux essais de 15.1 et 15.2 sont placés pendant 24 h dans les conditions ambiantes normales.

Les entrées éventuelles de conducteurs sont laissées ouvertes. Si des entrées défonçables sont prévues, l'une d'elles est défoncée. Les **parties amovibles** sont enlevées et soumises, si nécessaire, à l'épreuve hygroscopique avec la partie principale.

L'épreuve hygroscopique est effectuée pendant 48 h dans une enceinte humide contenant de l'air avec une humidité relative de $(93 \pm 3) \%$. La température de l'air est maintenue, à 1 K près, à une valeur quelconque appropriée t , comprise entre 20 °C et 30 °C. Avant d'être placé dans l'enceinte humide, l'appareil est porté à une température de t_0^{+4} °C.

NOTE 1 Pour porter l'appareil à la température spécifiée, il convient, dans la plupart des cas, de le laisser séjourner à cette température pendant 4 h au moins avant l'épreuve hygroscopique.

NOTE 2 Une humidité relative de $(93 \pm 3) \%$ peut être obtenue en plaçant dans l'enceinte humide une solution saturée dans l'eau de Na_2SO_4 ou de KNO_3 , le récipient ayant une surface de contact avec l'air suffisamment étendue.

NOTE 3 Les conditions spécifiées peuvent être obtenues en assurant un brassage constant de l'air à l'intérieur d'une enceinte thermiquement isolée.

L'appareil doit alors satisfaire aux essais de l'article 16 dans l'enceinte humide ou dans la pièce dans laquelle l'appareil a été porté à la température prescrite après réassemblage des parties qui peuvent avoir été enlevées.

16 Courant de fuite et rigidité diélectrique

16.1 Le courant de fuite de l'appareil ne doit pas être excessif et sa rigidité diélectrique doit être appropriée.

La vérification est effectuée par les essais de 16.2 et 16.3.

L'**impédance de protection** est déconnectée des **parties actives** avant d'effectuer les essais.

Les essais sont effectués sur l'appareil à la température de la salle d'essai et non raccordé au réseau d'alimentation.

16.2 Une tension d'essai en courant alternatif est appliquée entre les **parties actives** et les **parties métalliques accessibles** qui sont reliées à une feuille métallique d'une surface ne dépassant pas 20 cm × 10 cm appliquée sur les **surfaces accessibles** en matière isolante.

La tension d'essai est:

- 1,06 fois la **tension assignée**, pour les appareils monophasés;
- 1,06 fois la **tension assignée** divisée par $\sqrt{3}$, pour les appareils triphasés.

Le courant de fuite est mesuré dans les 5 s après l'application de la tension d'essai.

Le courant de fuite ne doit pas dépasser les valeurs suivantes:

- pour les **appareils de la classe II** 0,25 mA
- pour les **appareils de la classe 0**, les **appareils de la classe 0I** et les **appareils de la classe III** 0,5 mA
- pour les **appareils mobiles de la classe I** 0,75 mA
- pour les **appareils fixes à moteur de la classe I** 3,5 mA
- pour les **appareils fixes chauffants de la classe I** 0,75 mA, ou 0,75 mA par kW de **puissance assignée** avec un maximum de 5 mA, suivant la valeur la plus élevée

Les valeurs spécifiées ci-dessus sont doublées si tous les dispositifs de commande ont une **position arrêt omnipolaire**. Elles sont également doublées si

- l'appareil ne comporte pas de dispositifs de commande autres qu'un **coupe-circuit thermique**, ou
- tous les **thermostats**, **limiteurs de température** et régulateurs d'énergie n'ont pas de **position arrêt**, ou
- l'appareil comporte des filtres d'antiparasitage. Dans ce cas, le courant de fuite lorsque le filtre est déconnecté doit être inférieur aux limites indiquées.

Pour les **appareils combinés**, le courant de fuite total peut être à l'intérieur des limites spécifiées pour les **appareils chauffants** ou les **appareils à moteur**, suivant la valeur la plus élevée, mais les deux limites ne sont pas additionnées.

16.3 Immédiatement après l'essai de 16.2, l'isolation est soumise, pendant 1 min, à une tension de fréquence 50 Hz ou 60 Hz, conformément à la CEI 61180-1. Les valeurs de la tension d'essai pour les différents types d'isolation sont indiquées dans le Tableau 7.

Les **parties accessibles** en matière isolante sont recouvertes d'une feuille métallique.

NOTE 1 On prend soin d'appliquer la feuille métallique de façon qu'il ne se produise aucun contournement sur les bords de l'isolation.

Tableau 7 – Tensions d'essai

Isolation	Tension d'essai V			
	Tension assignée ^a			Tension de service (U)
	TBTS	≤150 V	>150 V et ≤250 V ^b	>250 V
Isolation principale	500	1 250	1 250	1,2 U + 950
Isolation supplémentaire	–	1 250	1 750	1,2 U + 1 450
Isolation renforcée	–	2 500	3 000	2,4 U + 2 400

^a Pour les appareils polyphasés, la tension entre phase et neutre et entre phase et terre est utilisée comme **tension assignée**. La tension d'essai pour les appareils polyphasés 480 V est celle spécifiée pour une **tension assignée** dans la plage >150 V et ≤250 V.

^b Pour les appareils de **tension assignée** ≤150 V, ces tensions d'essai s'appliquent aux parties qui présentent une **tension de service** >150 V et ≤250 V.

Une tension d'essai est appliquée entre les **parties métalliques accessibles** et le **câble d'alimentation** entouré d'une feuille métallique à l'endroit où il se trouve dans une entrée de câble, un protecteur de câble ou un dispositif d'arrêt de traction, toute vis de fixation étant serrée aux deux tiers du couple spécifié dans le tableau 14. La tension d'essai est 1 250 V pour les **appareils de la classe 0** et les **appareils de la classe I**, et 1 750 V pour les **appareils de la classe II**.

NOTE 2 Les caractéristiques de la source de haute tension utilisée pour l'essai sont décrites au Tableau 5.

NOTE 3 Pour les **parties de la classe II** comportant à la fois une **isolation renforcée** et une **double isolation**, on prend soin que la tension appliquée à l'**isolation renforcée** ne produise pas de contraintes trop élevées sur l'**isolation principale** ou sur l'**isolation supplémentaire**.

NOTE 4 Lorsque l'**isolation principale** et l'**isolation supplémentaire** ne peuvent être essayées séparément, l'isolation est essayée aux tensions d'essais spécifiées pour l'**isolation renforcée**.

NOTE 5 Lors de l'essai des revêtements isolants, la feuille métallique peut être appuyée contre l'isolation au moyen d'un sac de sable tel que la pression soit d'environ 5 kPa. L'essai peut être limité aux endroits où l'isolation est présumée faible, par exemple aux endroits où des arêtes vives métalliques se trouvent sous l'isolation.

NOTE 6 Si possible, les revêtements isolants sont essayés séparément.

NOTE 7 Des précautions sont prises afin de ne pas imposer de trop fortes contraintes aux composants des **circuits électroniques**.

Au cours de l'essai, il ne doit se produire aucun claquage.

17 Protection contre la surcharge des transformateurs et des circuits associés

Les appareils comportant des circuits alimentés à partir d'un transformateur doivent être construits de façon telle que des températures excessives ne soient pas atteintes dans le transformateur ou dans les circuits associés, dans le cas de courts-circuits susceptibles de se produire en usage normal.

NOTE 1 A titre d'exemples, on peut citer les courts-circuits entre conducteurs nus ou mal isolés dans les **circuits accessibles** fonctionnant à **très basse tension de sécurité**.

NOTE 2 Un défaut de l'**isolation principale** n'est pas considéré comme susceptible de se produire en usage normal.

*La vérification est effectuée en appliquant le court-circuit ou la surcharge la plus défavorable susceptible de se produire en usage normal, l'appareil étant alimenté sous 1,06 fois ou 0,94 fois la **tension assignée**, suivant la valeur la plus défavorable.*

*L'échauffement de l'isolation des conducteurs des circuits à **très basse tension de sécurité** ne doit pas dépasser la valeur correspondante, spécifiée dans le tableau 3, de plus de 15 K.*

La température des enroulements ne doit pas dépasser la valeur spécifiée dans le tableau 8. Toutefois, ces limites ne s'appliquent pas aux transformateurs non dangereux en cas de défaillance conformes au paragraphe 15.5 de la CEI 61558-1.

18 Endurance

NOTE Des prescriptions et des essais sont spécifiés dans les parties 2 si nécessaire.

19 Fonctionnement anormal

19.1 Les appareils doivent être construits de façon que les risques d'incendie, de détérioration mécanique affectant la sécurité ou la protection contre les chocs électriques, dus à un fonctionnement anormal ou négligent, soient évités autant que possible.

Les **circuits électroniques** doivent être conçus et mis en œuvre de sorte qu'aucune condition de défaut ne rende l'appareil non sûr en ce qui concerne les chocs électriques, les risques d'incendie, les dangers mécaniques ou un **mauvais fonctionnement dangereux**.

*Les appareils comportant des éléments chauffants sont soumis aux essais de 19.2 et 19.3. De plus, si ces appareils sont munis d'un dispositif de commande qui limite la température pendant l'essai de l'article 11, ils sont soumis aux essais de 19.4 et à l'essai de 19.5 lorsqu'il est applicable. Les appareils comportant des **éléments chauffants CTP** sont également soumis à l'essai de 19.6.*

Les appareils comportant des moteurs sont soumis aux essais de 19.7 à 19.10 pour autant qu'ils soient applicables.

*Les appareils comportant des **circuits électroniques** sont également soumis aux essais de 19.11 et 19.12 pour autant qu'ils soient applicables.*

Les appareils comportant des contacteurs ou des relais sont soumis à l'essai de 19.14.

*Sauf spécification contraire, les essais sont poursuivis jusqu'à ce qu'un **coupe-circuit thermique sans réarmement automatique** fonctionne ou jusqu'à établissement des conditions de régime. Si la rupture d'un élément chauffant ou d'une partie intentionnellement faible ouvre le circuit d'une façon définitive, l'essai correspondant est répété sur un second échantillon. Ce deuxième essai doit être terminé de la même façon à moins que l'essai ait été satisfait d'une autre manière.*

NOTE 1 Une partie intentionnellement faible est une partie prévue pour céder dans des conditions de fonctionnement anormal, de manière à empêcher l'apparition d'une situation qui pourrait compromettre la conformité à la présente norme. Une telle partie peut être un composant remplaçable, tel qu'une résistance ou un condensateur, ou une partie d'un composant à remplacer, tel qu'un **protecteur thermique** inaccessible incorporé dans un moteur.

NOTE 2 Des fusibles, des **coupe-circuit thermiques**, des relais à maximum de courant ou dispositifs analogues incorporés à l'appareil, peuvent être utilisés pour constituer la protection nécessaire. Le **dispositif de protection** de la canalisation fixe n'assure pas la protection nécessaire.

Sauf spécification contraire, une seule condition anormale est simulée à la fois.

NOTE 3 Si plusieurs essais sont applicables au même appareil, ces essais sont effectués successivement après que l'appareil s'est refroidi jusqu'à la température ambiante.

NOTE 4 Pour les **appareils combinés**, les essais sont effectués avec les moteurs et les éléments chauffants fonctionnant simultanément dans les **conditions de fonctionnement normal**, les essais appropriés étant effectués un à la fois sur chaque moteur et sur chaque élément chauffant.

NOTE 5 Lorsqu'il est indiqué qu'un dispositif de commande est court-circuité, il peut être rendu inopérant.

Sauf spécification contraire, l'appréciation des résultats des essais de cet article est effectuée comme spécifié en 19.13.

19.2 Les appareils comportant des éléments chauffants sont essayés dans les conditions spécifiées à l'article 11 mais avec un dégagement de chaleur réduit. La tension d'alimentation, déterminée avant l'essai, est celle nécessaire pour fournir une puissance de 0,85 fois la **puissance assignée** dans les **conditions de fonctionnement normal** lorsque la puissance est stabilisée. Cette tension est maintenue durant tout l'essai.

NOTE On laisse fonctionner tous les dispositifs de commande qui fonctionnent pendant l'essai de l'article 11.

19.3 L'essai de 19.2 est répété mais sous une tension d'alimentation déterminée avant l'essai, égale à celle nécessaire pour fournir une puissance de 1,24 fois la **puissance assignée** dans les **conditions de fonctionnement normal** lorsque la puissance est stabilisée. Cette tension est maintenue durant tout l'essai.

NOTE On laisse fonctionner tous les dispositifs de commande qui fonctionnent pendant l'essai de l'article 11.

19.4 L'appareil est essayé dans les conditions spécifiées à l'article 11. Tout dispositif de commande qui limite la température pendant l'essai de l'article 11 est court-circuité.

NOTE Si l'appareil est muni de plusieurs dispositifs de commande, ces derniers sont court-circuités successivement.

19.5 L'essai de 19.4 est répété sur les **appareils de la classe 0I** et les **appareils de la classe I** comportant des éléments chauffants tubulaires blindés ou enrobés. Toutefois, les dispositifs de commande ne sont pas court-circuités mais l'une des extrémités de l'élément est reliée à la gaine de l'élément chauffant.

L'essai est alors répété en inversant la polarité de l'alimentation de l'appareil et avec l'autre extrémité de l'élément reliée à la gaine.

L'essai n'est pas effectué sur les appareils prévus pour être raccordés de façon permanente aux canalisations fixes ni aux appareils pour lesquels une **coupure omnipolaire** se produit lors de l'essai de 19.4.

NOTE 1 Les appareils comportant un neutre sont essayés le neutre étant relié à la gaine.

NOTE 2 Pour les éléments chauffants enrobés, l'enveloppe métallique est considérée comme étant la gaine.

19.6 Les appareils comportant des **éléments chauffants CTP** sont alimentés sous la **tension assignée** jusqu'à ce que les conditions de régime en ce qui concerne la puissance et la température soient établies.

La **tension de service de l'élément chauffant CTP** est augmentée de 5 % et l'appareil est mis en fonctionnement jusqu'à nouvel établissement des conditions de régime. La tension est alors augmentée par paliers similaires jusqu'à atteindre 1,5 fois la **tension de service** ou jusqu'à rupture de l'**élément chauffant CTP**, selon ce qui intervient le plus rapidement.

19.7 L'appareil est mis en fonctionnement dans les conditions de blocage

- en bloquant le rotor si le couple de démarrage du rotor bloqué est inférieur au couple à pleine charge;
- en bloquant les parties mobiles des autres appareils.

NOTE 1 Si un appareil a plus d'un moteur, l'essai est effectué pour chaque moteur séparément.

NOTE 2 Vacant.

Les appareils comportant des moteurs et ayant des condensateurs dans le circuit d'un enroulement auxiliaire sont mis en fonctionnement avec le rotor bloqué, les condensateurs étant déconnectés un à la fois. L'essai est répété avec les condensateurs court-circuités un à la fois, à moins qu'ils ne soient de la classe P2 conformément à la CEI 60252-1.

NOTE 3 Cet essai est effectué à rotor bloqué parce que certains moteurs peuvent démarrer de cette manière, provoquant ainsi des résultats divers.

Pour chacun de ces essais, les appareils munis d'une minuterie ou d'un programmeur sont alimentés sous la **tension assignée** pendant une période égale à la période maximale admise par la minuterie ou le programmeur.

Les autres appareils sont alimentés sous la **tension assignée**, pendant une période de

- 30 s pour
 - les **appareils portatifs**,
 - les appareils dont l'interrupteur doit être maintenu sous tension à la main ou au pied,
 - les appareils qui sont chargés de façon continue à la main,
- 5 min pour les autres appareils fonctionnant sous surveillance;
- aussi longtemps que nécessaire pour établir les conditions de régime pour les autres appareils.

NOTE 4 Les appareils qui sont essayés pendant 5 min sont indiqués dans la partie 2 correspondante.

Pendant l'essai, la température des enroulements ne doit pas dépasser les valeurs correspondantes spécifiées dans le tableau 8.

Tableau 8 – Température maximale des enroulements

Type d'appareil	Température °C							
	Classe A	Classe E	Classe B	Classe F	Classe H	Classe 200	Classe 220	Classe 250
Appareils autres que ceux fonctionnant jusqu'à ce que les conditions de régime soient établies	200	215	225	240	260	280	300	330
Appareils fonctionnant jusqu'à ce que les conditions de régime soient établies								
– protégés par leur impédance	150	165	175	190	210	230	250	280
– protégés par un dispositif de protection								
• pendant la première heure, valeur maximale	200	215	225	240	260	280	300	330
• après la première heure, valeur maximale	175	190	200	215	235	255	275	305
• après la première heure, moyenne arithmétique	150	165	175	190	210	230	250	280

19.8 L'une des phases des appareils comportant des moteurs triphasés est déconnectée. L'appareil est alors mis en fonctionnement sous la **tension assignée** dans les **conditions de fonctionnement normal** pendant la période spécifiée en 19.7.

19.9 Un essai de fonctionnement en surcharge est effectué sur les appareils comportant des moteurs qui sont soit prévus pour être commandés automatiquement ou à distance, soit susceptibles d'être mis en fonctionnement de façon continue.

L'appareil est mis dans les **conditions de fonctionnement normal**, alimenté sous la **tension assignée**, jusqu'à établissement des conditions de régime. La charge est ensuite augmentée de façon à accroître de 10 % le courant traversant les enroulements du moteur et l'appareil est de nouveau mis en fonctionnement jusqu'à établissement des conditions de régime, la tension d'alimentation étant maintenue à sa valeur initiale. La charge est de nouveau augmentée et l'essai est répété jusqu'à ce que le **dispositif de protection** fonctionne ou que le moteur cale.

Pendant l'essai, la température des enroulements ne doit pas dépasser

- 140 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe A;
- 155 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe E;
- 165 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe B;
- 180 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe F;
- 200 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe H;
- 220 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe 200;
- 240 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe 220;
- 270 °C pour les enroulements ayant une isolation de la classe 250.

NOTE Si l'on ne peut pas faire varier la charge par échelons appropriés dans l'appareil, le moteur est enlevé de l'appareil et il est essayé séparément.

19.10 Les appareils comportant des moteurs série sont mis en fonctionnement pendant 1 min avec la charge la plus faible possible et sous 1,3 fois la **tension assignée**.

Pendant l'essai, des parties ne doivent pas être projetées hors de l'appareil.

19.11 Les **circuits électroniques** sont vérifiés en évaluant les conditions de défaut spécifiées en 19.11.2 pour tous les circuits ou parties de circuits, à moins qu'ils ne satisfassent aux conditions spécifiées en 19.11.1.

NOTE 1 En général, l'examen de l'appareil et du schéma de son circuit révélera les conditions de défaut qui doivent être simulées, de sorte que les essais peuvent être limités aux cas dont on peut attendre qu'ils donnent les résultats les plus défavorables.

Les appareils qui, pour fonctionner correctement, incorporent un **circuit électronique** basé sur un composant programmable sont soumis à l'essai de 19.11.4.8, sauf si le redémarrage en n'importe quel point du cycle de fonctionnement, après une interruption de fonctionnement due à un creux de tension, ne provoque un danger. L'essai est effectué après retrait de toutes les batteries et autres composants destinés à maintenir la tension d'alimentation des composants programmables au cours de chutes, d'interruptions et de variations de tension d'alimentation sur le réseau.

Les appareils pourvus d'un dispositif avec une **position arrêt** obtenue par déconnexion électronique ou d'un dispositif qui peut placer l'appareil en mode veille sont soumis aux essais de 19.11.4.

NOTE 1a La séquence des essais pour l'évaluation des **circuits électroniques** est donnée à l'Annexe Q.

Si la sécurité de l'appareil sous une condition de défaut quelconque dépend du fonctionnement d'un fusible miniature conforme à la CEI 60127, l'essai de 19.12 est effectué.

Pendant et après chaque essai, la température des enroulements ne doit pas dépasser les valeurs spécifiées dans le tableau 8. Toutefois, ces limites ne s'appliquent pas aux transformateurs non dangereux en cas de défaillance conformes au paragraphe 15.5 de la CEI 61558-1. L'appareil doit satisfaire aux conditions de 19.13. Aucun courant circulant dans l'impédance de protection ne doit dépasser les limites spécifiées en 8.1.4.

NOTE 2 A moins qu'il ne soit nécessaire de remplacer les composants après l'un des essais, l'essai de rigidité diélectrique exigé par le 19.13 peut n'être effectué qu'après le dernier essai sur le **circuit électronique**.

Si un conducteur d'une carte de circuit imprimé s'ouvre, l'appareil est considéré comme ayant satisfait à l'essai particulier, sous réserve que les deux conditions suivantes soient toutes satisfaites

- le matériau de base de la carte de circuit imprimé satisfait à l'essai de l'annexe E;
- aucun conducteur desserré ne réduit les **distances dans l'air** ou les **lignes de fuite** entre **parties actives** et **parties métalliques accessibles** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29;

19.11.1 Les conditions de défaut a) à f) spécifiées en 19.11.2 ne sont pas appliquées aux circuits ou parties de circuits pour lesquels les deux conditions suivantes sont satisfaites

- le **circuit électronique** est un circuit à basse puissance comme décrit ci-dessous;
- la protection contre les chocs électriques, les risques d'incendie, les dangers mécaniques ou un **mauvais fonctionnement dangereux** d'autres parties de l'appareil, ne dépend pas du fonctionnement correct du **circuit électronique**.

Un exemple de circuit à basse puissance est représenté à la figure 6.

L'appareil est alimenté sous la **tension assignée** et une résistance variable, réglée à sa valeur maximale, est raccordée entre le point à étudier et le pôle opposé de la source d'alimentation. La résistance est alors diminuée jusqu'à ce que la puissance consommée par la résistance atteigne un maximum. Les points les plus proches de la source d'alimentation, où la puissance maximale fournie à cette résistance n'excède pas 15 W après 5 s, sont appelés points à basse puissance. La partie du circuit à partir de ce point et en s'éloignant de la source d'alimentation, est considérée comme étant un circuit à basse puissance.

NOTE 1 Les mesures sont effectuées à partir d'un seul pôle de la source d'alimentation, de préférence celui qui donne le plus petit nombre de points à basse puissance.

NOTE 2 Lors de la détermination des points à basse puissance, il est recommandé de commencer par les points les plus proches de la source d'alimentation.

NOTE 3 La puissance consommée par la résistance variable est mesurée au moyen d'un wattmètre.

19.11.2 Les conditions de défaut suivantes sont considérées et, si nécessaire, appliquées une à la fois, tout défaut qui en est la conséquence étant pris en considération.

- a) court-circuit de l'**isolation fonctionnelle** si les **distances dans l'air** ou les **lignes de fuite** sont inférieures aux valeurs spécifiées à l'article 29;
- b) ouverture du circuit aux bornes des composants;
- c) court-circuit des condensateurs, à moins qu'ils ne satisfassent à la CEI 60384-14;
- d) court-circuit entre les deux bornes des **composants électroniques** autres que les circuits intégrés. Cette condition de défaut n'est pas appliquée entre les deux circuits d'un photocoupleur;
- e) défaillance des triacs en mode diode;
- f) défaillance d'un circuit intégré. Tous les signaux de sortie possibles sont considérés dans les conditions de défaut interne du circuit intégré. S'il peut être montré qu'un signal de sortie particulier n'est pas susceptible de se produire, le défaut correspondant n'est pas considéré.

NOTE 1 Les composants tels que les thyristors et les triacs ne sont pas soumis à la condition de défaut f).

NOTE 2 Les microprocesseurs sont essayés comme des circuits intégrés.

g) *défaillance d'un dispositif électronique de commutation de puissance dans un mode partiellement passant avec perte de contrôle de gâchette (base). Pendant cet essai, les températures des enroulements ne doivent pas dépasser les valeurs indiquées en 19.7.*

NOTE 3 Ce mode peut être simulé en déconnectant la gâchette (base) du dispositif électronique de commutation de puissance et en raccordant une alimentation extérieure réglable entre la gâchette (base) et la source (émetteur) du dispositif électronique de commutation de puissance. On fait varier ensuite l'alimentation pour obtenir le courant qui donne les conditions d'essai les plus sévères sans endommager le dispositif électronique de commutation de puissance.

NOTE 4 Comme exemples de dispositifs électroniques de commutation de puissance, on peut citer les transistors à effets de champ (FET et MOSFET) et les transistors bipolaires (y compris les IGBT).

La condition de défaut f) est appliquée aux composants encapsulés et analogues si le circuit ne peut être évalué par d'autres méthodes.

Les résistances à coefficient de température positif ne sont pas court-circuitées si elles sont utilisées suivant les spécifications du fabricant. Toutefois, les thermistances CTP-S sont court-circuitées sauf si elles sont conformes à la CEI 60738-1.

De plus, chaque circuit à basse puissance est court-circuité en connectant le point à basse puissance au pôle de la source d'alimentation à partir duquel les mesures ont été effectuées.

Pour simuler les conditions de défaut, l'appareil est mis en fonctionnement dans les conditions spécifiées à l'article 11 mais alimenté sous la tension assignée.

Lorsque l'une des conditions de défaut est simulée, la durée de l'essai est

- *telle que spécifiée en 11.7, mais pendant un cycle de fonctionnement seulement et uniquement si le défaut ne peut pas être détecté par l'utilisateur, par exemple, un changement de température;*
- *telle que spécifiée en 19.7, si le défaut peut être détecté par l'utilisateur, par exemple, lorsque le moteur d'une machine de cuisine s'arrête;*
- *jusqu'à établissement des conditions de régime, pour les circuits raccordés de façon continue au réseau d'alimentation, par exemple, les circuits de veille.*

Dans chaque cas, l'essai est terminé si une interruption de l'alimentation sans ré-enclenchement automatique se produit dans l'appareil.

19.11.3 Si l'appareil comporte un **circuit électronique** qui fonctionne pour assurer la conformité à l'article 19, l'essai approprié est répété en simulant un seul défaut comme indiqué aux points a) à f) de 19.11.2.

19.11.4 Les appareils pourvus d'un dispositif avec une **position arrêt** obtenue par déconnexion électronique ou d'un dispositif qui peut être placé en mode veille sont soumis aux essais de 19.11.4.1 à 19.11.4.7. Les essais sont effectués avec l'appareil alimenté sous sa **tension assignée**, le dispositif étant réglé en **position arrêt** ou en mode veille.

Les appareils pourvus d'un **circuit électronique de protection** sont soumis aux essais de 19.11.4.1 à 19.11.4.7. Les essais sont effectués après que le **circuit électronique de protection** a fonctionné pendant les essais appropriés de l'article 19 à l'exception de 19.2, 19.6 et 19.11.3. Toutefois, les appareils qui fonctionnent pendant 30 s ou 5 min au cours de l'essai de 19.7 ne sont pas soumis aux essais concernant les phénomènes électromagnétiques.

Les essais sont effectués en déconnectant les dispositifs de protection contre les surtensions transitoires, sauf s'ils comportent des éclateurs.

NOTE 1 Si l'appareil possède plusieurs modes de modes de fonctionnement, les essais sont effectués avec l'appareil en fonctionnement dans chaque mode, si nécessaire.

NOTE 2 Les appareils pourvus de dispositifs de commande électronique conformes à la série CEI 60730 ne sont pas exemptés de ces essais.

19.11.4.1 *L'appareil est soumis à des décharges électrostatiques conformément à la CEI 61000-4-2, le niveau d'essai 4 étant applicable. Dix décharges de polarité positive et dix décharges de polarité négative sont appliquées à chaque point présélectionné.*

19.11.4.2 *L'appareil est soumis à des champs rayonnés conformément à la CEI 61000-4-3, le niveau d'essai 3 étant applicable.*

NOTE Le temps de palier pour chaque fréquence doit être suffisant pour observer un mauvais fonctionnement éventuel du **circuit électronique de protection**.

19.11.4.3 *L'appareil est soumis à des transitoires rapides en salves conformément à la CEI 61000-4-4. Le niveau d'essai 3 est applicable pour les lignes de signal et les lignes de commande. Le niveau d'essai 4 est applicable pour les lignes d'alimentation. Les salves sont appliquées pendant 2 min avec une polarité positive et pendant 2 min avec une polarité négative.*

19.11.4.4 *Les bornes d'alimentation de l'appareil sont soumises à des tensions de choc conformes à la CEI 61000-4-5, cinq impulsions positives et cinq impulsions négatives étant appliquées aux points sélectionnés. Le niveau d'essai 3 est applicable pour le mode de couplage phase à phase, un générateur avec une impédance de source de 2 Ω étant utilisé. Le niveau d'essai 4 est applicable pour le mode de couplage phase à terre, un générateur avec une impédance de source de 12 Ω étant utilisé.*

*Les éléments chauffants reliés à la terre dans les **appareils de la classe I** sont déconnectés pendant cet essai.*

NOTE Si un système de retour dépend d'entrées liées à un élément chauffant déconnecté, un réseau artificiel peut être nécessaire.

Pour les appareils pourvus de parafoudres incorporant des éclateurs, l'essai est répété à un niveau égal à 95 % de la tension de contournement.

19.11.4.5 *L'appareil est soumis à des courants injectés conformément à la CEI 61000-4-6, le niveau d'essai 3 étant applicable. Pendant l'essai, toutes les fréquences comprises entre 0,15 MHz et 80 MHz sont couvertes.*

NOTE Le temps de palier pour chaque fréquence doit être suffisant pour observer un mauvais fonctionnement éventuel du **circuit électronique de protection**.

19.11.4.6 *L'appareil est soumis à des creux et des interruptions de tension de classe 3, conformément à la CEI 61000-4-11. Les valeurs spécifiées aux Tableaux 1 et 2 de la CEI 61000-4-11 sont appliquées au passage à zéro de la tension d'alimentation.*

19.11.4.7 *L'appareil est soumis à des signaux transmis sur le réseau conformément à la CEI 61000-4-13, le niveau d'essai de classe 2 étant applicable.*

19.11.4.8 L'appareil est alimenté sous la **tension assignée** et mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**. Après environ 60 s, la tension d'alimentation est réduite à un niveau tel que l'appareil cesse de répondre aux commandes de l'utilisateur ou que des parties commandées par le composant programmable cessent de fonctionner, suivant ce qui intervient en premier. Cette valeur de la tension d'alimentation est enregistrée. L'appareil est alimenté sous la **tension assignée** et il est mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**. La tension est alors réduite à une valeur d'environ 10 % inférieure à la tension enregistrée. Elle est maintenue à cette valeur pendant environ 60 s et ensuite portée au niveau de la **tension assignée**. Les taux de décroissance et d'accroissement de la tension d'alimentation doivent être d'environ 10 V/s.

L'appareil doit alors continuer à fonctionner normalement, à partir du même point de son cycle de fonctionnement où la diminution de tension s'est produite, ou un fonctionnement manuel doit être exigé pour le redémarrer.

19.12 Si pour l'une des conditions de défaut spécifiées en 19.11.2, la sécurité de l'appareil dépend du fonctionnement d'un fusible miniature conforme à la CEI 60127, l'essai est répété en remplaçant le fusible miniature par un ampèremètre. Si le courant mesuré

- ne dépasse pas 2,1 fois le courant assigné du fusible, le circuit n'est pas considéré comme étant protégé adéquatement et l'essai est effectué avec le fusible court-circuité;
- est au moins égal à 2,75 fois le courant assigné du fusible, le circuit est considéré comme étant adéquatement protégé;
- est compris entre 2,1 fois et 2,75 fois le courant assigné du fusible, le fusible est court-circuité et l'essai est effectué
 - pour les fusibles à action rapide, pendant la période correspondante ou pendant 30 min suivant la durée la plus courte,
 - pour les fusibles à fusion temporisée, pendant la période correspondante ou pendant 2 min suivant la durée la plus courte.

NOTE 1 En cas de doute, la résistance maximale du fusible sera prise en compte lors de la détermination du courant.

NOTE 2 La vérification pour savoir si le fusible agit comme un **dispositif de protection** est basée sur les caractéristiques de fusion spécifiées dans la CEI 60127, qui donne également l'information nécessaire pour calculer la résistance maximale du fusible.

NOTE 3 Les autres fusibles sont considérés comme étant des parties intentionnellement faibles conformément à 19.1.

19.13 Lors des essais, l'appareil ne doit pas émettre de flammes ni de métal fondu, de gaz inflammables ou nocifs en quantités pouvant présenter un danger, et les échauffements ne doivent pas dépasser les valeurs indiquées dans le tableau 9.

Après les essais et lorsque l'appareil a refroidi jusqu'à approximativement la température ambiante, la conformité à l'Article 8 ne doit pas être compromise et l'appareil doit être conforme à 20.2 s'il peut encore fonctionner.

Tableau 9 – Échauffement anormal maximal

Partie	Echauffement K
Supports, parois, plafond et plancher en bois du coin d'essai, meubles en bois ^a	150
Isolation du câble d'alimentation ^a	150
Isolation supplémentaire et isolation renforcée autre que celle en matière thermoplastique ^b	1,5 fois la valeur correspondante spécifiée dans le tableau 3
^a Pour les appareils à moteur , ces échauffements ne sont pas déterminés. ^b Il n'est pas fixé de limites particulières pour l' isolation supplémentaire et l' isolation renforcée en matière thermoplastique. Toutefois, les échauffements doivent être déterminés afin que les essais de 30.1 puissent être effectués.	

L'isolation autre que celle des **appareils de la classe III**, après s'être refroidie jusqu'à environ la température ambiante, doit satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3, la tension d'essai étant toutefois celle spécifiée dans le tableau 4.

NOTE L'épreuve hygroscopique de 15.3 n'est pas effectuée avant cet essai de rigidité diélectrique.

Pour les appareils qui, en usage normal, sont immergés dans un liquide conducteur ou contiennent un liquide conducteur, l'appareil est immergé dans l'eau ou rempli d'eau, pendant 24 h, avant l'exécution de l'essai diélectrique.

Après le fonctionnement ou l'interruption d'un dispositif de commande, les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** à travers l'**isolation fonctionnelle** doivent satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3, la tension d'essai étant, cependant, deux fois la **tension de service**.

L'appareil ne doit pas subir de **mauvais fonctionnement dangereux** et il ne doit pas y avoir de défaillance des **circuits électroniques de protection** si l'appareil est encore en état de fonctionnement.

Les appareils qui sont soumis aux essais avec un interrupteur électronique en **position arrêt** ou en mode veille

- ne doivent pas devenir opérationnels, ou
- s'ils deviennent opérationnels, ils ne doivent pas donner lieu à un **mauvais fonctionnement dangereux** pendant ou après les essais de 19.11.4.

NOTE Un fonctionnement non voulu susceptible d'affecter la sécurité peut être dû à une utilisation négligente des appareils, telle que:

- l'entreposage de petits appareils lorsqu'ils sont raccordés au réseau;
- le placement de substances inflammables sur les surfaces de travail des appareils de chauffage; ou
- le placement d'objets dans des zones proches d'appareils à moteur qui sont supposés ne pas démarrer.

19.14 Les appareils sont mis en fonctionnement dans les conditions spécifiées à l'Article 11. Tout contacteur ou contact de relais qui fonctionne dans les conditions de l'Article 11 est court-circuité.

NOTE Si un relais ou un contacteur comportant plus d'un contact est utilisé, tous les contacts sont court-circuités en même temps.

20 Stabilité et dangers mécaniques

20.1 Les appareils autres que les **appareils installés à poste fixe** et les **appareils portatifs**, destinés à être utilisés sur une surface telle que le sol ou une table, doivent avoir une stabilité suffisante.

La vérification est effectuée par l'essai suivant, les appareils pourvus d'un socle de connecteur étant munis d'une prise mobile de connecteur et d'un câble souple appropriés.

*L'appareil est placé dans une position normale d'emploi quelconque sur un plan incliné faisant un angle de 10° avec l'horizontale, le **câble d'alimentation** reposant sur le plan incliné dans la position la plus défavorable. Toutefois, si une partie d'un appareil vient au contact de la surface horizontale qui le supporte lorsque l'appareil est incliné d'un angle de 10°, l'appareil est placé sur un support horizontal et incliné d'un angle de 10° dans la direction la plus défavorable.*

NOTE 1 L'appareil n'est pas raccordé au réseau d'alimentation.

NOTE 2 L'essai sur le support horizontal peut être nécessaire pour les appareils munis de roulettes ou de pieds.

NOTE 3 Les roulettes ou les roues sont bloquées pour empêcher l'appareil de rouler.

Les appareils comportant des portes sont essayés portes ouvertes ou portes fermées, selon la condition la plus défavorable.

Les appareils destinés à être remplis de liquide par l'usager en usage normal sont essayés vides ou remplis de la quantité d'eau la plus défavorable, dans les limites de la capacité indiquée dans les instructions d'emploi.

L'appareil ne doit pas se renverser.

L'essai est répété sur les appareils comportant des éléments chauffants, l'angle d'inclinaison étant porté à 15°. Si l'appareil se renverse dans une ou plusieurs positions, il est soumis, renversé, à l'essai de l'article 11 pour chacune de ces positions.

Au cours de cet essai, les échauffements ne doivent pas être supérieurs aux valeurs indiquées dans le tableau 9.

20.2 Les parties mobiles des appareils doivent, dans la mesure où cela est compatible avec l'emploi et le fonctionnement de l'appareil, être disposées ou enfermées de façon qu'en usage normal soit assurée une protection appropriée des personnes contre les accidents.

NOTE 1 Pour certains appareils, une protection complète est irréalisable, par exemple les machines à coudre, les mélangeurs d'aliments et les couteaux électriques.

Les enveloppes de protection, les protecteurs et les éléments analogues doivent être des **parties non amovibles** et doivent avoir une résistance mécanique suffisante.

NOTE 2 Les enveloppes verrouillées qui peuvent être ouvertes en appliquant le calibre d'essai sont considérées comme étant des **parties amovibles**.

Le réenclenchement inopiné des **coupe-circuit thermiques à réarmement automatique** et des **dispositifs de protection** à maximum de courant ne doit pas créer de danger.

NOTE 3 Comme exemples d'appareils dans lesquels des **coupe-circuit thermiques à réarmement automatique** et des **dispositifs de protection** à maximum de courant pourraient créer un danger, on peut citer les mélangeurs d'aliments et les essoreuses à rouleaux.

La vérification est effectuée par examen, par l'essai du 21.1 et en appliquant une force n'excédant pas 5 N au moyen d'un calibre d'essai similaire au calibre d'essai B de la CEI 61032 mais ayant une plaque d'arrêt circulaire de 50 mm de diamètre, au lieu de la plaque non circulaire.

Pour les appareils munis de dispositifs mobiles tels que ceux destinés à modifier la tension des courroies, l'essai avec le calibre est effectué en réglant ces dispositifs dans la position la plus défavorable, à l'intérieur de leur gamme de réglage. Si nécessaire, les courroies sont enlevées.

Il ne doit pas être possible de toucher les parties mobiles dangereuses avec ce calibre d'essai.

21 Résistance mécanique

21.1 Les appareils doivent avoir une résistance mécanique suffisante et être construits de façon à pouvoir supporter les contraintes mécaniques susceptibles de se produire en usage normal.

La vérification est effectuée en appliquant des coups à l'appareil conformément à l'essai Ehb de la CEI 60068-2-75, essai au marteau à ressort.

L'appareil est maintenu de manière rigide et trois coups d'une énergie d'impact de 0,5 J sont appliqués en chaque point de l'enveloppe présumé faible.

NOTE 1 Vacant.

Si nécessaire, les coups sont également appliqués aux poignées, aux leviers, aux boutons et aux organes analogues, et aux lampes de signalisation et à leurs capots, mais seulement si les lampes ou capots font saillie par rapport à l'enveloppe de plus de 10 mm ou si leur surface dépasse 4 cm². Les lampes placées à l'intérieur de l'appareil et leurs capots ne sont essayés que s'ils risquent d'être endommagés en usage normal.

NOTE 2 Lorsqu'on applique le cône de détente contre le **dispositif de protection** d'un **élément chauffant lumineux**, on prend soin que la tête du marteau traversant le **dispositif de protection** ne frappe pas l'élément chauffant.

*Après l'essai, l'appareil ne doit présenter aucun dommage susceptible de compromettre la conformité à la présente norme et la conformité à 8.1, 15.1 et à l'article 29 ne doit pas être compromise. En cas de doute, l'**isolation supplémentaire** et l'**isolation renforcée** sont soumises à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3.*

NOTE 3 Une détérioration de la peinture, de faibles enfoncements qui ne réduisent pas les **distances dans l'air** ou les **lignes de fuite** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29, et de petites ébréchures qui n'affectent pas la protection contre l'accès aux **parties actives** ou l'humidité, ne sont pas retenus.

NOTE 4 Si une enveloppe décorative est protégée par une enveloppe intérieure, il n'est pas tenu compte du bris de l'enveloppe décorative si l'enveloppe intérieure satisfait à l'essai après l'enlèvement de l'enveloppe décorative.

S'il y a doute sur le fait qu'un défaut soit intervenu à la suite de l'application des coups précédents, ce défaut est négligé et le groupe des trois coups est appliqué au même endroit sur un nouvel appareil, qui doit alors satisfaire à l'essai.

NOTE 5 Des fissures non visibles à l'œil nu et des fissures superficielles dans des matières moulées en fibre renforcée et matières analogues sont ignorées.

21.2 Les **parties accessibles** de l'isolation solide doivent avoir une résistance suffisante pour empêcher la pénétration par des instruments tranchants.

*La vérification est effectuée en soumettant l'isolation à l'essai suivant, à moins que l'épaisseur de l'**isolation supplémentaire** soit d'au moins 1 mm et celle de l'**isolation renforcée** d'au moins 2 mm.*

L'isolation est portée à la température mesurée pendant l'essai de l'article 11. La surface de l'isolation est ensuite éraflée au moyen d'une broche en acier trempé, dont l'extrémité a la forme d'un cône avec un angle de 40° . Sa pointe est arrondie avec un rayon de $0,25 \text{ mm} \pm 0,02 \text{ mm}$. La broche est maintenue selon un angle de $80^\circ - 85^\circ$ par rapport à l'horizontale et elle est chargée de sorte que la force exercée le long de son axe soit de $10 \text{ N} \pm 0,5 \text{ N}$. Les éraflures sont faites en tirant la broche le long de la surface de l'isolation à une vitesse d'environ 20 mm/s . Deux éraflures parallèles sont réalisées. Elles sont suffisamment espacées pour ne pas s'affecter mutuellement, leur longueur couvrant approximativement 25 % de la longueur de l'isolation. Deux éraflures similaires sont réalisées selon un angle de 90° par rapport à la première paire sans en croiser les éraflures.

L'ongle d'essai de la figure 7 est ensuite appliqué sur la surface éraflée avec une force d'environ 10 N . Il ne doit pas se produire de dommage supplémentaire, comme une séparation du matériau. L'isolation doit ensuite résister à l'essai de rigidité diélectrique du 16.3.

La broche en acier trempé est ensuite appliquée de manière perpendiculaire avec une force de $30 \text{ N} \pm 0,5 \text{ N}$ sur une partie non éraflée de la surface. L'isolation doit ensuite résister à l'essai de rigidité diélectrique du 16.3, la broche étant toujours appliquée et utilisée comme une des électrodes.

22 Construction

22.1 Lorsque l'appareil porte le premier chiffre du système IP, les prescriptions correspondantes de la CEI 60529 doivent être satisfaites.

La vérification est effectuée par les essais correspondants.

22.2 Pour les **appareils fixes**, des moyens doivent être prévus pour assurer une **coupure omnipolaire** du réseau d'alimentation. De tels moyens doivent être choisis parmi les suivants:

- un **câble d'alimentation** muni d'une fiche de prise de courant;
- un interrupteur conforme à 24.3;
- une indication dans les instructions précisant qu'une déconnexion doit être incorporée dans la canalisation fixe;
- un socle de connecteur.

Les interrupteurs unipolaires et les **dispositifs de protection** unipolaires qui déconnectent les éléments chauffants du réseau d'alimentation en courant monophasé, les **appareils de la classe 0I** raccordés de façon permanente et les **appareils de la classe I** doivent être raccordés au conducteur de phase.

La vérification est effectuée par examen.

22.3 Les appareils pourvus de broches destinées à être introduites dans des socles de prises de courant ne doivent pas exercer de contraintes exagérées sur ces socles. Les dispositifs prévus pour retenir les broches doivent résister aux forces auxquelles les broches sont susceptibles d'être soumises en usage normal.

La vérification est effectuée en introduisant les broches de l'appareil dans un socle sans contact de terre. Le socle est muni d'un pivot horizontal à une distance de 8 mm en arrière de la surface d'engagement du socle et situé dans le plan des alvéoles.

Le couple qui doit être appliqué pour maintenir la surface d'engagement du socle dans le plan vertical ne doit pas dépasser 0,25 Nm.

NOTE Le couple pour maintenir le socle lui-même dans le plan vertical n'est pas inclus dans cette valeur.

Un nouvel échantillon de l'appareil est maintenu fermement de façon telle que la rétention des broches ne soit pas affectée. L'appareil est placé dans une étuve pendant 1 h à une température de $70\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$. L'appareil est alors retiré de l'étuve et une force de traction de 50 N est immédiatement appliquée pendant 1 min à chaque broche le long de son axe longitudinal.

Lorsque l'appareil est revenu à la température ambiante, les broches ne doivent pas avoir bougé de plus de 1 mm.

Les broches sont ensuite soumises successivement à un couple de 0,4 Nm, qui est appliqué pendant 1 min dans chaque direction. Les broches ne doivent pas tourner sauf si la rotation ne remet pas en cause la conformité à la présente norme.

22.4 Les appareils destinés au chauffage des liquides et les appareils produisant des vibrations exagérées ne doivent pas être munis de broches destinées à être introduites dans des socles de prises de courant.

La vérification est effectuée par examen.

22.5 Les appareils destinés à être raccordés au réseau d'alimentation au moyen d'une prise de courant doivent être construits de façon telle qu'en usage normal il n'y ait pas de risque de choc électrique émanant des condensateurs chargés de capacité assignée supérieure à 0,1 μF , lorsque l'on touche les broches de la fiche de prise de courant.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

*L'appareil est alimenté sous la **tension assignée**. Tous les interrupteurs sont ensuite placés en **position arrêt** et l'appareil est déconnecté du réseau d'alimentation au moment du pic de tension. Une seconde après la déconnexion, la tension entre les broches de la fiche de la prise de courant est mesurée avec un instrument qui ne modifie pas de façon appréciable la valeur à mesurer.*

La tension ne doit pas dépasser 34 V.

22.6 Les appareils doivent être construits de façon telle que leur isolation électrique ne puisse être affectée par de l'eau provenant des condensations sur des surfaces froides, ou par des liquides provenant de fuites dans des réservoirs, tuyaux, raccords ou parties analogues de l'appareil. L'isolation électrique des **appareils de la classe II** et des **parties de la classe II** ne doit pas être affectée en cas de rupture d'un tuyau ou de défaillance d'un joint d'étanchéité.

La vérification est effectuée par examen et, en cas de doute, par l'essai suivant.

Des gouttes d'une solution aqueuse colorée sont appliquées au moyen d'une seringue aux parties à l'intérieur de l'appareil où une fuite de liquide pourrait se produire et affecter l'isolation électrique. L'appareil est en fonctionnement ou au repos, suivant la situation la plus défavorable.

*Après cet essai, un examen doit montrer qu'il n'y a pas sur les enroulements ou sur l'isolation de traces de liquide susceptibles de provoquer une réduction des **lignes de fuite** au-dessous des valeurs spécifiées en 29.2.*

22.7 Les appareils contenant un liquide ou un gaz en usage normal, ou pourvus d'un générateur de vapeur, doivent comporter des dispositions de sécurité appropriées pour éviter une pression excessive.

La vérification est effectuée par examen et, si nécessaire, par un essai approprié.

22.8 Pour les appareils ayant des compartiments auxquels il est possible d'avoir accès sans l'aide d'un **outil** et qui sont susceptibles d'être nettoyés en usage normal, les connexions électriques doivent être disposées de façon à ne pas pouvoir être soumises à des tractions pendant le nettoyage.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

22.9 Les appareils doivent être construits de façon que des parties telles que l'isolation, les conducteurs internes, les enroulements, les collecteurs et les bagues ne soient pas exposées aux huiles, graisses ou substances analogues, sauf si ces substances ont des propriétés isolantes appropriées de façon à ne pas compromettre la conformité avec la norme.

La vérification est effectuée par examen et par les essais correspondants de la présente norme.

22.10 Il ne doit pas être possible de ré-enclencher les **coupe-circuit thermiques sans réarmement automatique** à auto-maintien en faisant fonctionner un interrupteur automatique incorporé dans l'appareil.

NOTE 1 Les dispositifs de commande à auto-maintien reviennent automatiquement à l'état de repos lorsqu'ils sont mis hors tension.

Les protecteurs thermiques sans ré-enclenchement automatique des moteurs doivent être à déclenchement libre sauf s'ils sont de type à auto-maintien.

NOTE 2 L'état libre est une action automatique indépendante de la manipulation ou de la position de l'organe de manœuvre.

Les boutons de ré-enclenchement des dispositifs de commande sans réarmement automatique doivent être situés ou protégés de façon qu'il soit peu probable qu'ils puissent être ré-enclenchés accidentellement si un tel ré-enclenchement peut entraîner un danger.

NOTE 3 Par exemple, cette prescription exclut les boutons de ré-enclenchement montés à l'arrière de l'appareil, pouvant être ré-enclenchés en poussant l'appareil contre un mur.

La vérification est effectuée par examen.

22.11 Les **parties non amovibles** qui protègent contre l'accès aux **parties actives**, contre l'humidité et contre les contacts avec les parties mobiles, doivent être fixées de manière sûre et doivent résister aux contraintes mécaniques susceptibles de se produire en usage normal. Les dispositifs de fixation par encliquetage utilisés pour fixer ces parties doivent avoir une position de verrouillage évidente. Les propriétés de fixation des dispositifs de fixation par encliquetage utilisés dans des parties qui sont susceptibles d'être enlevées pour l'installation ou pour des opérations de maintenance doivent être fiables.

La vérification est effectuée par les essais suivants.

Les parties qui sont susceptibles d'être enlevées pour l'installation ou pour des opérations de maintenance sont démontées et assemblées 10 fois avant que l'essai ne soit effectué.

NOTE Les opérations de maintenance incluent le remplacement du **câble d'alimentation**.

L'essai est effectué à la température ambiante. Toutefois, si la conformité peut être affectée par la température de l'appareil, l'essai est effectué immédiatement après que l'appareil a été mis en fonctionnement dans les conditions spécifiées à l'article 11.

L'essai est effectué sur toutes les parties susceptibles d'être amovibles, qu'elles soient ou non fixées par des vis, rivets ou organes analogues.

Une force est appliquée sans secousses, pendant 10 s, dans la direction la plus défavorable, aux parties susceptibles d'être faibles. La valeur de la force est la suivante:

- *force de poussée, 50 N;*
- *force de traction:*
 - *si la forme de la partie est telle que les bouts des doigts ne puissent pas glisser facilement, 50 N,*
 - *si la saillie de la partie à saisir est inférieure à 10 mm dans la direction du retrait, 30 N.*

La force de poussée est appliquée au moyen du calibre d'essai 11 de la CEI 61032.

La force de traction est appliquée par un moyen approprié tel qu'une ventouse, de façon telle que les résultats d'essai ne soient pas affectés. Pendant que la force est appliquée, l'ongle d'essai de la figure 7 est inséré dans toute ouverture ou joint avec une force de 10 N. L'ongle d'essai est alors glissé sur le côté avec une force de 10 N mais il n'est ni tordu ni utilisé comme un levier.

Si la forme de la partie concernée est telle que l'application d'une force axiale est improbable, la force de traction n'est pas exercée mais l'ongle d'essai est inséré dans toute ouverture ou joint avec une force de 10 N et il est ensuite tiré pendant 10 s au moyen de la boucle avec une force de 30 N dans le sens du retrait.

Si la partie peut être soumise à un effort de torsion, le couple suivant est appliqué en même temps que la force de traction ou de poussée:

- *2 Nm, pour les dimensions principales jusqu'à 50 mm;*
- *4 Nm, pour les dimensions principales supérieures à 50 mm.*

Ce couple est également appliqué lorsque l'ongle d'essai est tiré au moyen de la boucle.

Si la saillie de la partie à saisir est inférieure à 10 mm le couple est réduit de 50 %.

Les parties doivent rester dans la position d'encliquetage et ne doivent pas se détacher.

22.12 Les poignées, boutons, manettes, leviers et organes analogues doivent être fixés de façon sûre de sorte qu'ils ne se desserrent pas en usage normal, si un tel desserrage peut entraîner un danger. Si ces parties sont utilisées pour indiquer la position des interrupteurs ou de composants analogues, ils ne doivent pas pouvoir être montés dans une position incorrecte, si cela risque d'entraîner un danger.

La vérification est effectuée par examen, par un essai à la main et en essayant d'enlever la partie en appliquant une force axiale de:

- *15 N, si un effort de traction axial n'est pas susceptible d'être appliqué en usage normal;*
- *30 N, si un effort de traction axial est susceptible d'être appliqué en usage normal.*

La force est appliquée pendant 1 min.

NOTE La matière de remplissage et les matières analogues autres que les résines autodurcissantes ne sont pas considérées comme appropriées pour éviter le desserrage.

22.13 Les appareils doivent être construits de façon telle que soit improbable un contact de la main de l'utilisateur, lorsqu'il saisit les poignées en usage normal, avec des parties dont l'échauffement dépasse la valeur spécifiée dans le tableau 3 pour les poignées qui, en usage normal, ne sont tenues que pendant de courtes périodes.

La vérification est effectuée par examen et, si nécessaire, en déterminant l'échauffement.

22.14 Les appareils ne doivent pas avoir de bords rugueux ni tranchants, autres que ceux nécessaires à la fonction de l'appareil, qui pourraient occasionner un danger pour l'utilisateur en usage normal ou pendant l'**entretien par l'utilisateur**.

Les extrémités pointues des vis auto-taraudeuses et autres dispositifs de fixation doivent être situées de façon telle qu'il soit peu probable de les toucher en usage normal ou pendant l'**entretien par l'utilisateur**.

La vérification est effectuée par examen.

22.15 Les crochets et dispositifs analogues pour le rangement des câbles souples doivent être lisses et bien arrondis.

La vérification est effectuée par examen.

22.16 Les enrouleurs de câbles automatiques doivent être construits de façon telle qu'ils ne provoquent

- ni abrasion exagérée, ni dommage à la gaine du câble souple;
- ni rupture de brins des conducteurs;
- ni usure exagérée des contacts.

La vérification est effectuée par l'essai suivant, qui est réalisé sans passage de courant dans le câble souple.

Les deux tiers de la longueur du câble sont déroulés. Si la longueur du câble que l'on peut dérouler est inférieure à 225 cm, le câble est déroulé de façon telle qu'une longueur de 75 cm reste sur l'enrouleur. Une longueur supplémentaire de 75 cm de câble est ensuite déroulée et tirée dans une direction telle que l'abrasion la plus grande de la gaine soit provoquée, en tenant compte de la position normale d'utilisation de l'appareil. A l'endroit où le câble sort de l'appareil, l'angle formé par l'axe du câble pendant l'essai et l'axe du câble lorsqu'il est déroulé pratiquement sans résistance est d'environ 60°. On laisse le câble revenir sur l'enrouleur.

NOTE 1 Si le câble ne s'enroule pas sous un angle de 60°, l'angle d'enroulement est porté à la valeur maximale autorisant l'enroulement.

L'essai est effectué 6 000 fois à une cadence d'environ 30 fois par minute ou à la cadence maximale autorisée par la construction de l'enrouleur si cette cadence est inférieure.

NOTE 2 Il peut être nécessaire d'interrompre l'essai pour permettre au câble de se refroidir.

Après cet essai, l'enrouleur de câble et le câble sont examinés. En cas de doute, le câble est soumis à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3, une tension d'essai de 1 000 V étant appliquée entre les conducteurs du câble reliés entre eux et une feuille métallique enroulée autour du câble.

22.17 Les butées destinées à empêcher que l'appareil ne surchauffe les murs doivent être fixées de façon qu'il ne soit pas possible de les enlever de l'extérieur de l'appareil à la main, à l'aide d'un tournevis ou d'une clef.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

22.18 Les parties transportant du courant et les autres parties métalliques dont la corrosion peut entraîner un danger doivent résister à la corrosion dans les conditions normales d'emploi.

NOTE 1 L'acier inoxydable et les alliages similaires résistants à la corrosion, ainsi que l'acier plaqué, sont considérés comme satisfaisant à cette prescription.

La vérification est effectuée en s'assurant qu'après les essais de l'article 19, ces parties ne présentent pas de signe de corrosion.

NOTE 2 Il y a lieu de tenir compte de la compatibilité des matériaux des bornes et de l'effet des échauffements.

22.19 Les courroies d'entraînement ne sont pas considérées comme assurant le niveau requis d'isolation électrique sauf si la construction empêche tout remplacement non approprié.

La vérification est effectuée par examen.

22.20 Le contact direct entre les **parties actives** et l'isolation thermique doit être efficacement empêché, sauf si le matériau employé n'est ni corrosif, ni hygroscopique, ni combustible.

NOTE La laine de verre est un exemple d'isolation thermique satisfaisant à cette prescription. La laine de roche non imprégnée est un exemple d'isolation thermique corrosive.

La vérification est effectuée par examen et, si nécessaire, par des essais appropriés.

22.21 Le bois, le coton, la soie, le papier ordinaire et les matériaux fibreux ou hygroscopiques similaires ne doivent pas être utilisés comme isolants, sauf s'ils sont imprégnés. Cette exigence ne s'applique pas à l'oxyde de magnésium et aux fibres minérales céramiques utilisés pour l'isolation électrique des éléments chauffants.

NOTE 1 Une matière isolante est considérée comme imprégnée si un isolant approprié remplit pratiquement tous les interstices entre les fibres de la matière.

La vérification est effectuée par examen.

22.22 Les appareils ne doivent pas contenir d'amiante.

La vérification est effectuée par examen

22.23 Les graisses contenant du polychlorinate biphenyl (PCB) ne doivent pas être utilisées dans les appareils.

La vérification est effectuée par examen.

22.24 Les éléments chauffants nus doivent être supportés de façon telle que, s'ils se rompent, il soit improbable que le fil chauffant vienne en contact avec les **parties métalliques accessibles**.

La vérification est effectuée par examen, après avoir coupé le fil chauffant à l'endroit le plus défavorable.

NOTE 1 Aucune force n'est appliquée au fil chauffant après qu'il a été coupé.

NOTE 2 L'essai est effectué après les essais de l'article 29.

22.25 Les appareils autres que les **appareils de la classe III** doivent être construits de façon que les conducteurs chauffants, lorsqu'ils viennent à se distendre, ne puissent venir en contact avec les **parties métalliques accessibles**.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE Cette prescription peut être satisfaite en prévoyant une **isolation supplémentaire** ou un noyau qui empêche effectivement le conducteur de se distendre.

22.26 Les appareils ayant des **parties de la classe III** doivent être construits de façon telle que l'isolation entre les parties alimentées en **très basse tension de sécurité** et d'autres **parties actives** satisfasse aux prescriptions pour la **double isolation** ou pour l'**isolation renforcée**.

*La vérification est effectuée par les essais spécifiés pour la **double isolation** ou l'**isolation renforcée**.*

22.27 Les parties connectées par une **impédance de protection** doivent être séparées par une **double isolation** ou une **isolation renforcée**.

*La vérification est effectuée par les essais spécifiés pour la **double isolation** ou l'**isolation renforcée**.*

22.28 Pour les **appareils de la classe II** raccordés en usage normal au réseau d'alimentation en gaz ou en eau, les parties métalliques conductrices raccordées aux tuyaux de gaz ou en contact avec l'eau doivent être séparées des **parties actives** par une **double isolation** ou une **isolation renforcée**.

La vérification est effectuée par examen.

22.29 Les **appareils de la classe II** prévus pour être reliés de façon permanente aux canalisations fixes doivent être construits de façon telle que le degré de protection requis contre l'accès aux **parties actives** soit maintenu après installation.

NOTE La protection contre l'accès aux **parties actives** peut être affectée, par exemple, par l'installation de conduits métalliques ou de câbles comportant une gaine métallique.

La vérification est effectuée par examen.

22.30 Des **parties de la classe II**, qui assurent une **isolation supplémentaire** ou une **isolation renforcée** et qui risquent d'être oubliées lors du remontage après des opérations de maintenance, doivent être

- soit fixées de façon à ne pas pouvoir être enlevées sans être sérieusement endommagées;
- soit construites de façon telle qu'elles ne puissent pas être replacées dans une position incorrecte et que, si elles sont oubliées, l'appareil ne puisse fonctionner ou soit manifestement incomplet.

NOTE Les opérations de maintenance comprennent le remplacement de composants tels que les câbles d'alimentation et les interrupteurs.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

22.31 Les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** sur une **isolation supplémentaire** et une **isolation renforcée** ne doivent pas être réduites, par suite des effets de l'usure, au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29. Si une partie, telle qu'un fil, une vis, un écrou ou un ressort, se desserre ou se détache, les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** entre **parties actives** et **parties accessibles** ne doivent pas être réduites au-dessous des valeurs spécifiées pour l'**isolation supplémentaire**.

NOTE Pour l'application de cette prescription,

- seule la position normale d'emploi de l'appareil est prise en compte,
- il est admis que deux fixations indépendantes ne se détachent pas simultanément,
- les parties fixées au moyen de vis ou d'écrous et de rondelles de blocage ne sont pas considérées comme susceptibles de se desserrer, à condition qu'il ne soit pas nécessaire de retirer ces vis ou ces écrous lors du remplacement du câble ou d'autres opérations de maintenance,
- les fils à connexions soudées ne sont pas considérés comme suffisamment fixés à moins qu'ils ne soient maintenus en place à proximité de la borne indépendamment de la soudure,
- les fils connectés aux bornes ne sont pas considérés comme suffisamment fixés à moins qu'une fixation supplémentaire ne soit prévue à proximité de la borne, de façon telle que, dans le cas des âmes câblées, cette fixation serre à la fois l'enveloppe isolante et l'âme,
- de courts conducteurs rigides ne sont pas considérés comme susceptibles de s'échapper d'une borne, s'ils restent en position lorsque la vis de la borne est desserrée.

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et par un essai à la main.

22.32 L'**isolation supplémentaire** et l'**isolation renforcée** doivent être construites ou protégées de façon telle que la pollution produite par l'usure d'organes internes de l'appareil ne réduise pas les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.

Les éléments en caoutchouc naturel ou synthétique utilisés comme **isolation supplémentaire** doivent résister au vieillissement ou être disposés et dimensionnés de façon que les **lignes de fuite** ne soient pas réduites au-dessous des valeurs spécifiées en 29.2, même si des craquelures se produisent.

La matière céramique non fortement comprimée, les matières analogues ainsi que les perles isolantes seules, ne doivent pas être utilisées comme **isolation supplémentaire** ou **isolation renforcée**.

Un matériau isolant dans lequel les fils chauffants sont enrobés est considéré comme étant une **isolation principale** et non une **isolation renforcée**.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

Si la partie en caoutchouc doit résister au vieillissement, l'essai suivant est effectué.

La partie est suspendue librement dans une bombe à oxygène dont la capacité utile est au moins 10 fois le volume de la partie. La bombe est remplie d'oxygène ayant une pureté d'au moins 97 %, à une pression de $2,1 \text{ MPa} \pm 0,07 \text{ MPa}$, et maintenue à une température de $70 \text{ °C} \pm 1 \text{ °C}$.

NOTE L'utilisation de la bombe à oxygène présente un certain danger en cas de manipulation sans précaution. Des mesures seront prises pour éviter les risques d'explosion provenant d'une oxydation brusque.

La partie est maintenue dans la bombe pendant 96 h. Elle est alors retirée de la bombe et laissée au repos, à la température ambiante et à l'abri de la lumière du jour, pendant au moins 16 h.

La partie est alors examinée et ne doit pas présenter de craquelure visible à l'œil nu.

En cas de doute, l'essai suivant est effectué pour déterminer si la matière céramique est fortement comprimée.

La matière céramique est cassée en morceaux qui sont immergés dans une solution contenant 1 g de fuchsine pour 100 g d'alcool dénaturé. La solution est maintenue à une pression non inférieure à 15 MPa pendant une période telle que le produit de la durée de l'essai, en heures, par la pression d'essai, en mégapascals, soit d'environ 180.

Les morceaux sont retirés de la solution, rincés, séchés et cassés en morceaux plus petits.

Les surfaces fraîchement cassées sont examinées et ne doivent présenter aucune trace de colorant visible à l'œil nu.

22.33 Les liquides conducteurs qui sont ou peuvent devenir accessibles en usage normal ne doivent pas se trouver en contact direct avec des **parties actives**. Des électrodes ne doivent pas être utilisées pour le chauffage des liquides.

Pour les **parties de la classe II**, les liquides conducteurs qui sont ou peuvent devenir accessibles en usage normal ne doivent pas être en contact direct avec une **isolation principale** ou une **isolation renforcée**.

Pour les **parties de la classe II**, les liquides conducteurs qui sont en contact avec des **parties actives** ne doivent pas être en contact direct avec une **isolation renforcée**.

NOTE 1 Les liquides qui sont en contact avec des **parties métalliques accessibles** non reliées à la terre sont considérés comme accessibles.

NOTE 2 Une couche d'air n'est pas considérée comme étant suffisante pour constituer l'une des couches de la **double isolation** si elle est susceptible d'être pontée par une fuite de liquide.

La vérification est effectuée par examen.

22.34 Les axes des boutons, poignées, leviers et organes analogues ne doivent pas être sous tension, à moins que l'axe ne soit pas accessible lorsque le bouton, la poignée, le levier ou l'organe analogue est enlevé.

La vérification est effectuée par examen et en appliquant le calibre d'essai comme spécifié en 8.1 après enlèvement du bouton, de la poignée, du levier ou de l'organe analogue même avec l'aide d'un outil.

22.35 Pour les constructions autres que celles de la **classe III**, les poignées, leviers et boutons qui sont tenus ou manœuvrés en usage normal ne doivent pas être mis sous tension en cas de défaillance de l'**isolation principale**. Si ces poignées, leviers ou boutons sont en métal et si leurs axes ou fixations sont susceptibles d'être mis sous tension en cas de défaillance de l'**isolation principale**, ils doivent être recouverts de façon appropriée de matière isolante, ou leurs **parties accessibles** doivent être séparées de leur axe ou du moyen de fixation par une **isolation supplémentaire**.

NOTE La matière isolante est considérée comme appropriée si elle satisfait à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3 pour l'**isolation supplémentaire**.

Pour les **appareils fixes**, cette prescription ne s'applique pas aux poignées, aux leviers et aux boutons, autres que ceux des éléments constituants électriques, à condition qu'ils soient reliés de façon sûre à une borne de terre, ou à un contact de terre, ou séparés des **parties actives** par des parties métalliques mises à la terre.

La vérification est effectuée par examen et si nécessaire par les essais correspondants.

22.36 Pour les appareils autres que les **appareils de la classe III**, les poignées qui, en usage normal, sont tenues à la main de façon permanente, doivent être construites de façon telle que, lorsqu'elles sont saisies en usage normal, la main de l'utilisateur ne puisse toucher des parties métalliques que si elles sont séparées des **parties actives** par une **double isolation** ou une **isolation renforcée**.

La vérification est effectuée par examen.

22.37 Pour les **appareils de la classe II**, les condensateurs ne doivent pas être reliés à des **parties métalliques accessibles**, et leurs enveloppes, si elles sont métalliques, doivent être séparées des **parties métalliques accessibles** par une **isolation supplémentaire**.

Cette prescription ne s'applique pas aux condensateurs conformes aux prescriptions spécifiées pour l'**impédance de protection** en 22.42.

La vérification est effectuée par examen et par les essais correspondants.

22.38 Les condensateurs ne doivent pas être reliés entre les contacts d'un **coupe-circuit thermique**.

La vérification est effectuée par examen.

22.39 Les douilles ne doivent être utilisées que pour le raccordement des lampes.

La vérification est effectuée par examen.

22.40 Les **appareils à moteur** et les **appareils combinés** qui sont destinés à être déplacés pendant leur fonctionnement ou qui comportent des parties mobiles accessibles, doivent être pourvus d'un interrupteur commandant le moteur. L'organe de manœuvre de cet interrupteur doit être facilement visible et accessible.

Sauf si l'appareil peut fonctionner de manière continue, automatiquement ou à distance, sans donner lieu à un danger, les appareils prévus avec **commande à distance** doivent être pourvus d'un interrupteur pour l'arrêt du fonctionnement de l'appareil. L'organe de manœuvre de cet interrupteur doit être facilement visible et accessible.

NOTE Comme exemples d'appareils qui peuvent fonctionner de manière continue, automatiquement ou à distance, sans donner lieu à un danger, on peut citer les ventilateurs, les chauffe-eau à accumulation, les climatiseurs, les réfrigérateurs et les motorisations pour stores, fenêtres, portes, portails et volets.

La vérification est effectuée par examen.

22.41 Les appareils ne doivent pas comporter de composants, autres que les lampes, contenant du mercure.

La vérification est effectuée par examen.

22.42 Une **impédance de protection** doit être constituée de deux éléments distincts au moins dont l'impédance n'est pas susceptible de varier de façon significative au cours de la vie de l'appareil. Si l'un des éléments est court-circuité ou si son circuit est ouvert, les valeurs spécifiées en 8.1.4 ne doivent pas être dépassées.

NOTE Les résistances satisfaisant à l'essai a) du paragraphe 14.1 de la CEI 60065 et les condensateurs de classe Y satisfaisant à la CEI 60384-14 sont considérés comme étant des composants ayant une impédance suffisamment stable.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

22.43 Les appareils qui peuvent être adaptés à différentes tensions doivent être construits de façon telle qu'une modification accidentelle du réglage ne risque pas de se produire.

La vérification est effectuée par un essai à la main.

22.44 Les appareils ne doivent pas avoir une enveloppe ayant la forme d'un jouet ou décorée comme un jouet.

NOTE Comme exemples de telles enveloppes, on peut citer celles qui représentent des animaux, des personnages, des personnes, ou celles qui ressemblent à des modèles réduits.

La vérification est effectuée par examen.

22.45 Lorsque l'air est utilisé comme **isolation renforcée**, l'appareil doit être construit de façon telle que les **distances dans l'air** ne puissent être réduites au-dessous des valeurs spécifiées en 29.1.3 en raison d'une déformation provoquée par une force externe appliquée à l'enveloppe.

NOTE 1 Une construction suffisamment rigide est considérée comme satisfaisant à la prescription.

NOTE 2 Une déformation due à la manipulation de l'appareil sera prise en considération.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

22.46 Les logiciels utilisés dans les **circuits électroniques de protection** doivent être des **logiciels de classe B** ou des **logiciels de classe C**.

NOTE 1 Une défaillance du **logiciel de classe B** en présence d'un autre défaut dans l'appareil ou une défaillance du **logiciel de classe C** seule, peuvent se traduire par un **mauvais fonctionnement dangereux**, un choc électrique, un feu, des dangers mécaniques ou autres. La dénomination «logiciel de classe A» s'applique aux logiciels utilisés à des fins fonctionnelles.

La vérification est effectuée en évaluant les logiciels conformément à l'Annexe R.

NOTE 2 En cas de modification du logiciel, l'évaluation et les essais appropriés sont répétés si la modification peut influencer les résultats des essais qui met en œuvre des **circuits électroniques de protection**.

22.47 Les appareils destinés à être raccordés au réseau d'alimentation en eau doivent supporter la pression d'eau susceptible de se produire en usage normal.

La vérification est effectuée en raccordant l'appareil pendant 5 min à une alimentation en eau dont la pression statique est égale à deux fois la pression maximale d'entrée de l'eau ou à 1,2 Mpa, la valeur la plus élevée étant retenue.

Aucune partie ne doit présenter de fuites, y compris le tuyau d'entrée d'eau.

22.48 Les appareils destinés à être raccordés au réseau d'alimentation en eau doivent être construits de façon à empêcher le retour par siphonnage d'eau non potable dans le réseau d'alimentation.

La vérification est effectuée par les essais appropriés de la CEI 61770.

22.49 Pour la **commande à distance**, la durée de fonctionnement doit être réglée avant que l'appareil ne puisse être démarré, à moins que l'appareil ne s'arrête automatiquement à la fin d'un cycle ou qu'il puisse fonctionner de manière continue sans entraîner un danger.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE Pour les appareils tels que des fours, il est nécessaire de régler la durée de fonctionnement avant de pouvoir démarrer l'appareil. A titre d'exemples d'appareils qui s'arrêtent automatiquement à la fin d'un cycle, on peut citer les machines à laver et les lave-vaisselle. A titre d'exemples d'appareils qui peuvent fonctionner de manière continue sans entraîner un danger, on peut citer les ventilateurs, les chauffe-eau à accumulation, les climatiseurs et les réfrigérateurs.

22.50 Les dispositifs de commande éventuels incorporés dans l'appareil doivent être prioritaires sur les dispositifs de commande actionnés par une **commande à distance**.

La vérification est effectuée par examen et par des essais appropriés, si nécessaire.

22.51 Un dispositif de commande sur l'appareil doit être réglé manuellement en position de **commande à distance** avant de pouvoir faire fonctionner l'appareil dans ce mode. Il doit y avoir sur l'appareil une indication visuelle mettant en évidence que l'appareil est conditionné pour une **commande à distance**. Le réglage manuel et l'indication visuelle du mode de commande à distance ne sont pas nécessaires pour les appareils qui peuvent

- fonctionner de manière continue, ou
- fonctionner automatiquement, ou
- être mis en fonctionnement à distance, sans donner lieu à un danger.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE Comme exemples d'appareils qui peuvent fonctionner de manière continue, automatiquement ou à distance, sans donner lieu à un danger, on peut citer les ventilateurs, les chauffe-eau à accumulation, les climatiseurs, les réfrigérateurs et les motorisations pour stores, fenêtres, portes, portails et volets.

22.52 Les socles de prises de courant sur les appareils accessibles à l'utilisateur doivent être conformes au système de socles de prises de courant utilisé dans le pays dans lequel l'appareil est vendu.

La vérification est effectuée par examen.

23 Conducteurs internes

23.1 Les passages empruntés par les conducteurs doivent être lisses et ne doivent pas présenter d'arêtes vives.

Les conducteurs doivent être protégés de façon qu'ils n'entrent pas en contact avec des aspérités, des ailettes de refroidissement ou d'autres arêtes susceptibles d'endommager l'isolation.

Les trous dans les parois métalliques pour le passage des conducteurs isolés doivent être convenablement arrondis ou munis de traversées.

Tout contact entre les conducteurs et les parties mobiles doit être efficacement empêché.

La vérification est effectuée par examen.

23.2 Les perles isolantes et pièces similaires isolantes en matière céramique entourant des fils sous tension doivent être fixées ou situées de façon à ne pas pouvoir changer de position ni reposer sur des arêtes vives. Si les perles sont placées à l'intérieur de tuyaux métalliques flexibles, elles doivent être revêtues d'une gaine isolante, sauf si le tuyau ne peut pas se déplacer en usage normal.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

23.3 Différentes parties de l'appareil qui peuvent, en usage normal ou lors d'opérations d'**entretien par l'utilisateur**, être déplacées les unes par rapport aux autres, ne doivent pas soumettre les connexions électriques ni les conducteurs internes, y compris ceux assurant la continuité de terre, à des contraintes exagérées. Les tuyaux métalliques flexibles ne doivent pas endommager l'enveloppe isolante des conducteurs qu'ils contiennent. On ne doit pas utiliser de ressorts à spires non jointives pour protéger les conducteurs. Si pour assurer cette protection on utilise des ressorts à spires jointives, un revêtement isolant approprié doit être prévu en plus de l'isolation des conducteurs.

NOTE 1 La gaine d'un câble souple satisfaisant aux CEI 60227 ou CEI 60245 est considérée comme un recouvrement isolant convenable.

La vérification est effectuée par examen et par l'essai suivant.

*Si la flexion se produit en usage normal, l'appareil est placé dans sa position normale d'emploi, il est alimenté sous la **tension assignée** et mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**.*

La partie mobile est inclinée dans un sens puis dans l'autre de manière à plier le conducteur suivant l'angle maximal permis par la construction, la cadence des flexions étant de 30 par minute. Le nombre des flexions est de

- 10 000 pour les conducteurs soumis à flexion en usage normal;
- 100 pour les conducteurs soumis à flexion lors de l'**entretien par l'utilisateur**.

NOTE 2 Une flexion comporte un seul mouvement, dans un sens ou dans l'autre.

*L'appareil ne doit pas être endommagé à un point tel que la conformité à la présente norme soit affectée, et doit pouvoir fonctionner. En particulier, les conducteurs et leurs connexions doivent satisfaire à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3, la tension d'essai étant réduite à 1 000 V et appliquée entre **parties actives et parties métalliques accessibles** seulement.*

23.4 Les conducteurs internes nus doivent être suffisamment rigides et fixés de façon telle que, en usage normal, les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** ne puissent être réduites au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.

La vérification est effectuée pendant les essais de 29.1 et 29.2.

23.5 L'isolation des conducteurs internes doit pouvoir supporter les contraintes électriques susceptibles de lui être appliquées en usage normal.

La vérification est effectuée de la façon suivante.

*L'**isolation principale** doit être électriquement équivalente à l'**isolation principale** de câbles conformes aux CEI 60227 ou CEI 60245 ou doit satisfaire à l'essai de résistance diélectrique suivant.*

Une tension de 2 000 V est appliquée pendant 15 min entre le conducteur et une feuille métallique recouvrant l'isolation. Il ne doit pas se produire de claquage.

NOTE 1 Si l'**isolation principale** du conducteur ne remplit aucune des conditions ci-dessus, le conducteur est considéré comme nu.

NOTE 2 L'essai n'est appliqué qu'aux conducteurs internes soumis à la tension du réseau d'alimentation.

NOTE 3 Pour les **parties de la classe II**, les prescriptions pour l'**isolation supplémentaire** et pour l'**isolation renforcée** s'appliquent mais la gaine d'un câble conforme à la CEI 60227 ou à la CEI 60245 peut assurer l'**isolation supplémentaire**.

23.6 Lorsqu'un manchon est utilisé comme **isolation supplémentaire** d'un conducteur interne, il doit être maintenu en place par des moyens efficaces.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

NOTE Un manchon est considéré comme fixé efficacement s'il ne peut être enlevé qu'en le cassant ou le coupant ou s'il est fixé à ses deux extrémités.

23.7 Les conducteurs repérés par la combinaison de couleurs vert/jaune ne doivent être utilisés que comme conducteurs de terre.

La vérification est effectuée par examen.

23.8 Les conducteurs en aluminium ne doivent pas être utilisés comme conducteurs internes.

NOTE Les enroulements ne sont pas considérés comme des conducteurs internes.

La vérification est effectuée par examen.

23.9 Les conducteurs toronnés ne doivent pas être renforcés par une soudure à l'étain s'ils sont soumis à une pression de contact, à moins que le dispositif de fixation ne soit construit de façon à éliminer tout risque de mauvais contact en raison d'un fluage à froid de la soudure.

NOTE 1 La prescription peut être satisfaite en utilisant des bornes élastiques. Le seul serrage des vis de fixation n'est pas considéré comme approprié.

NOTE 2 La soudure de l'extrémité d'un conducteur toronné est admise.

La vérification est effectuée par examen.

23.10 L'isolation et la gaine des conducteurs internes, incorporés aux tuyaux extérieurs destinés au raccordement de l'appareil au réseau d'eau, doivent être au moins équivalentes à celle des câbles souples sous gaine légère en polychlorure de vinyle (dénomination 60227 IEC 52).

La vérification est effectuée par examen.

NOTE Les caractéristiques mécaniques spécifiées dans la CEI 60227 ne sont pas vérifiées.

24 Composants

24.1 Les composants doivent être conformes aux prescriptions de sécurité des normes CEI correspondantes, pour autant qu'elles soient raisonnablement applicables.

NOTE 1 La conformité aux normes de la CEI pour le composant correspondant ne garantit pas nécessairement la conformité aux exigences de la présente norme.

NOTE 2 Les moteurs n'ont pas à être conformes à la CEI 60034-1.

NOTE 3 Sauf spécification contraire, les exigences de l'Article 29 de la présente norme s'appliquent entre les **parties actives** des composants et les **parties accessibles** de l'appareil.

NOTE 4 Sauf spécification contraire, les exigences de 30.2 de la présente norme s'appliquent aux parties des matériaux non métalliques des composants, y compris les parties en matériau non métallique supportant des connexions transportant le courant à l'intérieur de ces composants.

Les composants qui ont déjà été soumis aux essais, et qui se sont avérés être conformes aux exigences de la résistance au feu de la norme CEI pour le composant correspondant, n'ont pas à être de nouveau soumis aux essais, pourvu que

- la sévérité spécifiée dans la norme pour le composant ne soit pas inférieure à la sévérité spécifiée en 30.2 de la présente norme et que
- le rapport d'essai pour le composant stipule qu'il est conforme à la norme CEI pour le composant correspondant, avec ou sans flamme, sauf si le choix de la présélection est utilisé. Durant l'essai, on ignore les flammes dont la durée cumulée ne dépasse pas 2 s.

Si les deux conditions ci-dessus ne sont pas satisfaites, le composant est soumis à l'essai en tant que partie de l'appareil.

Il existe deux niveaux de sévérité spécifiés pour les appareils pour lesquels le Paragraphe 30.2.3 est applicable.

Les composants qui n'ont pas été précédemment soumis aux essais et qui ne se sont pas avérés conformes à la norme CEI pour le composant correspondant sont soumis aux essais conformément aux exigences de 30.2 de la présente norme.

La vérification est effectuée par les essais de 24.1.1 à 24.1.9, sauf pour les composants qui ont été préalablement soumis aux essais et jugés conformes aux normes CEI correspondantes.

Les composants qui n'ont pas été essayés séparément en vue de la vérification de leur conformité à la norme CEI correspondante, ainsi que les composants qui ne sont ni marqués ni utilisés conformément à leurs marquages, sont essayés dans les conditions qui se produisent dans l'appareil, le nombre d'échantillons étant celui prescrit par la norme correspondante.

NOTE 5 Pour les dispositifs de commande automatiques, le marquage comprend la documentation et les déclarations spécifiées à l'article 7 de la CEI 60730-1.

Les douilles et les douilles de starters qui n'ont pas été précédemment soumises aux essais et qui n'ont pas satisfait à la norme CEI applicable sont soumises aux essais en tant que partie intégrante de l'appareil et doivent, en outre, être conformes aux exigences de calibrage et d'interchangeabilité de la norme CEI applicable, dans les conditions rencontrées dans l'appareil.

NOTE 6 Si la norme CEI applicable spécifie ces exigences de calibrage et d'interchangeabilité à des températures élevées, les températures mesurées au cours des essais de l'Article 11 sont utilisées.

Dans le cas où il n'existe pas de norme CEI correspondant à un composant, aucun essai complémentaire n'est spécifié.

24.1.1 *Pour les condensateurs susceptibles d'être soumis en permanence à la tension du réseau d'alimentation et utilisés pour l'antiparasitage ou dans un diviseur de tension, la norme applicable est la CEI 60384-14. S'ils sont essayés dans les conditions qui se produisent dans l'appareil, ils sont essayés conformément à l'annexe F.*

NOTE Comme exemples de condensateurs susceptibles d'être soumis en permanence à la tension du réseau d'alimentation, on peut citer les condensateurs incorporés dans les appareils

- pour lesquels le 30.2.3 est applicable;
- pour lesquels le 30.2.2 est applicable, à moins que le condensateur ne soit déconnecté du réseau d'alimentation par l'interrupteur marche-arrêt. Cet interrupteur est bipolaire si le condensateur est raccordé à la terre.

24.1.2 *Pour les transformateurs de sécurité, la norme applicable est la CEI 61558-2-6. S'ils sont essayés dans les conditions qui se produisent dans l'appareil, ils sont essayés conformément à l'annexe G.*

24.1.3 *Pour les interrupteurs, la norme applicable est la CEI 61058-1. S'ils sont essayés dans les conditions qui se produisent dans l'appareil, ils sont essayés conformément à l'annexe H. Le nombre de cycles de fonctionnement déclaré pour le paragraphe 7.1.4 de la CEI 61058-1 doit être au moins de 10 000.*

NOTE 1 La déclaration du nombre de cycles de fonctionnement ne s'applique qu'aux interrupteurs requis pour la conformité à la présente norme.

Si l'interrupteur déclenche un relais ou un contacteur, c'est le système de coupure complet qui est soumis à l'essai.

NOTE 2 Les relais de démarrage de moteur conformes à la CEI 60730-2-10 ne sont pas soumis à un nouvel essai.

24.1.4 Pour les dispositifs de commande automatiques, la norme applicable est la CEI 60730-1 avec ses parties 2 correspondantes.

Le nombre de cycles de fonctionnement déclaré pour les paragraphes 6.10 et 6.11 de la CEI 60730-1 ne doit pas être inférieur à:

- pour les **thermostats** 10 000;
- pour les **limiteurs de température** 1 000;
- pour les **coupe-circuit thermiques à réarmement automatique** 300;
- pour les **coupe-circuit thermiques sans réarmement automatique à auto-maintien** 1 000
- pour les autres **coupe-circuit thermiques sans réarmement automatique** 30
- pour les **minuteries** 3 000;
- pour les **régulateurs d'énergie** 10 000.

NOTE 1 Les nombres déclarés de cycles de fonctionnement ne s'appliquent pas aux dispositifs de commande automatiques qui fonctionnent pendant l'article 11, si l'appareil satisfait aux prescriptions de la présente norme lorsque les dispositifs sont court-circuités.

Si les dispositifs de commande automatiques sont essayés dans les conditions qui se produisent dans l'appareil, ils sont également essayés conformément aux paragraphes 11.3.5 à 11.3.8 et à l'article 17 de la CEI 60730-1 comme dispositifs du type 1.

NOTE 2 Les essais des articles 12, 13 et 14 de la CEI 60730-1 ne sont pas effectués avant l'essai de l'article 17.

NOTE 3 La température ambiante au cours de l'essai de l'article 17 de la CEI 60730-1 est celle qui apparaît au cours de l'essai de l'article 11 dans l'appareil, comme spécifié dans la note b au bas du tableau 3.

Les protecteurs thermiques des moteurs sont soumis aux essais avec leur moteur dans les conditions spécifiées à l'annexe D.

Pour les vannes qui comportent des **parties actives** et qui sont incorporées aux tuyaux extérieurs destinés au raccordement de l'appareil au réseau d'alimentation en eau, le degré de protection fourni par les enveloppes contre les effets nuisibles dus à la pénétration d'eau indiqué en 6.5.2 de la CEI 60730-2-8 doit être IPX7.

24.1.5 Pour les connecteurs, la norme applicable est la CEI 60320-1. Toutefois, pour les appareils avec un degré de protection supérieur à IPX0, la norme applicable est la CEI 60320-2-3.

La norme applicable aux connecteurs d'interconnexion est la CEI 60320-2-2.

24.1.6 Pour les petites douilles similaires aux douilles E10, la norme applicable est la CEI 60238, les prescriptions indiquées pour les douilles E10 étant applicables. Toutefois, il n'est pas nécessaire qu'elles puissent recevoir une lampe munie d'un culot E10 conforme à l'édition en vigueur de la feuille 7004-22 de la CEI 60061-1.

24.1.7 Si la **commande à distance** de l'appareil est effectuée par l'intermédiaire d'un réseau de télécommunications, la norme correspondante pour les circuits d'interfaces de télécommunications de l'appareil est la CEI 62151.

24.1.8 La norme applicable pour les **protecteurs thermiques** est la CEI 60691. Les **protecteurs thermiques** qui ne sont pas conformes à la CEI 60691 sont considérés comme étant une partie intentionnellement faible dans le cadre de l'Article 19.

24.1.9 Les relais autres que les relais de démarrage de moteurs sont soumis aux essais en tant que partie de l'appareil. Cependant, ils sont aussi soumis aux essais conformément à l'Article 17 de la CEI 60730-1 dans les conditions de charge maximale qui existent dans l'appareil, pour au moins le nombre d'opérations de 24.1.4 choisies selon la fonction du relais dans l'appareil.

24.2 Les appareils ne doivent pas être pourvus

- d'interrupteurs ou de dispositifs de commande automatiques dans le câble souple;
- de dispositifs qui, en cas de défaut dans l'appareil, provoquent le fonctionnement du **dispositif de protection** de la canalisation fixe;
- de **coupe-circuit thermiques** qui peuvent être remis en service par soudage.

NOTE L'emploi de soudure ayant un point de fusion d'au moins 230 °C est autorisé.

La vérification est effectuée par examen.

24.3 Les interrupteurs prévus pour assurer une **coupure omnipolaire des appareils fixes**, comme spécifié en 22.2, doivent être raccordés directement aux bornes d'alimentation et doivent avoir une distance de séparation des contacts sur tous les pôles pour assurer une déconnexion complète dans les conditions de catégorie de surtension III.

NOTE 1 La déconnexion complète correspond à la séparation des contacts d'un pôle pour assurer l'équivalent de l'**isolation principale**, conformément à la CEI 61058-1, entre le réseau d'alimentation et les parties qui sont prévues pour être déconnectées.

NOTE 2 Les **tensions assignées de tenue aux chocs** pour les catégories de surtensions sont données dans le tableau 15.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

24.4 Les fiches et les prises de courant pour les circuits à **très basse tension**, et celles utilisées comme bornes de connexion pour les éléments chauffants, ne doivent pas être interchangeables avec les fiches et prises de courant citées dans la CEI 60083 ou la CEI 60906-1, ni avec les socles et les prises mobiles de connecteurs conformes aux feuilles de normes de la CEI 60320-1.

La vérification est effectuée par examen.

24.5 Les condensateurs des enroulements auxiliaires des moteurs doivent porter l'indication de leur tension assignée et de leur capacité assignée et doivent être utilisés conformément à ces marquages.

*La vérification est effectuée par examen et par les essais appropriés. De plus, pour les condensateurs reliés en série avec l'enroulement d'un moteur, il est vérifié que, lorsque l'appareil est alimenté sous 1,1 fois la **tension assignée** et sous la charge minimale, la tension aux bornes du condensateur ne dépasse pas 1,1 fois sa tension assignée.*

24.6 La **tension de service** des moteurs raccordés directement au réseau d'alimentation et ayant une **isolation principale** inappropriée pour la **tension assignée** de l'appareil ne doit pas dépasser 42 V. De plus, ils doivent satisfaire aux prescriptions de l'annexe I.

La vérification est effectuée par des mesures et par les essais de l'annexe I.

24.7 Les ensembles pour le raccordement des appareils au réseau d'alimentation en eau doivent être conformes à la CEI 61770. Ils doivent être fournis avec l'appareil.

La vérification est effectuée par examen.

25 Raccordement au réseau et câbles souples extérieurs

25.1 Les appareils autres que ceux destinés à être raccordés de façon permanente aux canalisations fixes doivent être munis de l'un des moyens de raccordement au réseau d'alimentation suivants:

- un **câble d'alimentation** muni d'une fiche de prise de courant;
- un socle de connecteur ayant au moins le même degré de protection contre l'humidité que celui requis pour l'appareil;
- des broches destinées à être introduites dans les socles de prises de courant.

La vérification est effectuée par examen.

25.2 Les appareils, autres que les **appareils fixes** conçus pour une alimentation multiple, ne doivent pas être munis de plusieurs moyens de raccordement au réseau d'alimentation. Les **appareils fixes** conçus pour une alimentation multiple peuvent être munis de plusieurs moyens de raccordement à condition que les circuits correspondants soient isolés convenablement les uns des autres.

NOTE 1 Par exemple, une alimentation multiple peut être prescrite pour des appareils alimentés avec des tarifs de jour et de nuit.

La vérification est effectuée par examen et par l'essai suivant.

Une tension de 1 250 V de forme à peu près sinusoïdale et dont la fréquence est de 50 Hz ou 60 Hz est appliquée pendant 1 min. entre chaque moyen de raccordement au réseau d'alimentation.

NOTE 2 Cet essai peut être combiné avec celui de 16.3.

Au cours de l'essai, il ne doit se produire aucun claquage.

25.3 Les appareils destinés à être raccordés de façon permanente aux canalisations fixes doivent permettre le raccordement des conducteurs de l'alimentation après que l'appareil a été fixé à son support et doivent être munis de l'un des moyens de raccordement au réseau d'alimentation suivants.

- d'un ensemble de bornes permettant le raccordement des câbles des canalisations fixes de la section nominale spécifiée en 26.6;
- d'un ensemble de bornes permettant le raccordement d'un câble souple;

NOTE 1 Dans ce cas, il est permis de raccorder le **câble d'alimentation** avant que l'appareil soit fixé à son support. L'appareil peut être muni d'un câble souple.

- d'un ensemble de **conducteurs d'alimentation** placés dans un compartiment convenable;
- d'un ensemble de bornes et d'entrées pour câbles, d'entrées pour conduits, d'entrées défonçables ou de presse-étoupe, permettant le raccordement des types appropriés de câbles ou de conduits.

NOTE 2 Si un **appareil installé à poste fixe** est construit de façon telle que certaines parties peuvent être enlevées pour faciliter l'installation, la prescription est considérée comme satisfaite s'il est possible d'effectuer le raccordement aux canalisations fixes sans difficulté après qu'une partie de l'appareil a été fixée à son support. Dans ce cas, les parties susceptibles d'être enlevées seront construites de façon à faciliter le réassemblage sans risque d'assemblage incorrect ni de dommage aux canalisations ou aux bornes.

La vérification est effectuée par examen et, si nécessaire, en procédant aux raccordements appropriés.

25.4 Pour les appareils destinés à être raccordés de façon permanente aux canalisations fixes et dont le **courant assigné** ne dépasse pas 16 A, les entrées pour câbles ou conduits doivent être appropriées aux câbles ou conduits ayant une dimension extérieure maximale indiquée dans le tableau 10.

Tableau 10 – Dimensions des câbles et des conduits

Nombre de conducteurs y compris le conducteur de terre	Dimension maximale mm	
	Câbles	Conduits ^a
2	13,0	16,0 (23,0)
3	14,0	16,0 (23,0)
4	14,5	20,0 (23,0)
5	15,5	20,0 (29,0)

^a Les dimensions entre parenthèses sont utilisés aux Etats-Unis et au Canada.

Les entrées pour conduits, les entrées pour câbles et les entrées défonçables doivent être conçues ou disposées de façon que l'introduction du conduit ou du câble ne réduise pas les **distances dans l'air** ni les **lignes de fuite** au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

25.5 Les **câbles d'alimentation** doivent être assemblés à l'appareil par l'une des méthodes suivantes:

- **fixation du type X**;
- **fixation du type Y**;
- **fixation du type Z**, si la partie 2 correspondante le permet.

Les **fixations du type X**, autres que celles ayant un câble spécialement préparé, ne doivent pas être utilisées pour des câbles à fil rosette.

La vérification est effectuée par examen.

25.6 Les fiches de prise de courant ne doivent pas être pourvues de plusieurs câbles souples

La vérification est effectuée par examen.

25.7 Les **câbles d'alimentation** doivent être de l'un des types suivants:

- Sous gaine de caoutchouc.

Leurs propriétés doivent être au moins celles des câbles sous gaine ordinaire de caoutchouc (dénomination 60245 IEC 53);

NOTE 1 Ces câbles ne sont pas appropriés pour des appareils destinés à être utilisés à l'extérieur ou lorsqu'ils sont susceptibles d'être exposés à des quantités significatives de rayonnements ultraviolets.

- Sous gaine de polychloroprène.

Leurs propriétés doivent être au moins celles des câbles sous gaine ordinaire de polychloroprène (dénomination 60245 IEC 57);

NOTE 2 Ces câbles sont adaptés aux appareils destinés à être utilisés dans des applications de basses températures.

- Sous gaine de polychlorure de vinyle réticulé.

Leurs propriétés doivent être au moins celles des câbles sous gaine de polychlorure de vinyle réticulé (dénomination 60245 IEC 87);

NOTE 3 Ces câbles sont adaptés aux appareils dans les cas où ils peuvent venir en contact avec des surfaces chaudes. Du fait de la composition des conducteurs, les câbles sont adaptés pour des applications où l'on exige une grande souplesse.

– Sous gaine de polychlorure de vinyle.

Ces câbles ne doivent pas être utilisés s'ils sont susceptibles de toucher des parties métalliques dont l'échauffement dépasse 75 K au cours de l'essai de l'Article 11. Leurs propriétés doivent au moins être celles des

- câbles sous gaine légère de polychlorure de vinyle (dénomination 60227 IEC 52) pour les appareils de masse inférieure ou égale à 3 kg;
- câbles sous gaine ordinaire de polychlorure de vinyle (dénomination 60227 IEC 53) pour les autres appareils.

– Sous gaine de polychlorure de vinyle résistant à la chaleur.

Ces câbles ne doivent pas être utilisés pour des **fixations du type X** autres qu'avec des câbles spécialement préparés. Leurs propriétés doivent au moins être celles des

- câbles sous gaine légère de polychlorure de vinyle résistant à la chaleur (dénomination 60227 IEC 56) pour les appareils de masse inférieure ou égale à 3 kg;
- câbles sous gaine de polychlorure de vinyle résistant à la chaleur (dénomination 60227 IEC 57) pour les autres appareils.

La vérification est effectuée par des mesures.

25.8 Les conducteurs des **câbles d'alimentation** doivent avoir une section nominale qui ne soit pas inférieure à celle indiquée dans le tableau 11.

Tableau 11 – Section minimale des conducteurs

Courant assigné de l'appareil A	Section nominale mm ²
≤0,2	Câble à fil rosette ^a
>0,2 et ≤3	0,5 ^a
>3 et ≤6	0,75
>6 et ≤10	1,0 (0,75) ^b
>10 et ≤16	1,5 (1,0) ^b
>16 et ≤25	2,5
>25 et ≤32	4
>32 et ≤40	6
>40 et ≤63	10

^a Ces câbles ne peuvent être utilisés que si leur longueur, mesurée entre le point où le câble ou le protecteur de câble entre dans l'appareil et l'entrée dans la fiche de prise de courant, n'excède pas 2 m.

^b Les câbles qui ont les sections indiquées entre parenthèses peuvent être utilisés pour les **appareils mobiles** si leur longueur ne dépasse pas 2 m.

La vérification est effectuée par des mesures.

25.9 Les **câbles d'alimentation** ne doivent pas être au contact de parties pointues ou d'arêtes vives de l'appareil.

La vérification est effectuée par examen.

25.10 Le **câble d'alimentation** des **appareils de la classe I** doit comporter un conducteur vert/jaune relié à la borne de terre de l'appareil et au contact de terre de la fiche de prise de courant.

La vérification est effectuée par examen.

25.11 Les conducteurs des **câbles d'alimentation** ne doivent pas être renforcés par une soudure à l'étain s'ils sont soumis à une pression de contact, à moins que le dispositif de fixation ne soit construit de façon à éliminer tout risque de mauvais contact en raison d'un fluage à froid de la soudure.

NOTE 1 Il peut être satisfait à la prescription en utilisant des bornes élastiques. Le seul serrage des vis de fixation n'est pas considéré comme approprié.

NOTE 2 La soudure de l'extrémité d'un conducteur toronné est admise.

La vérification est effectuée par examen.

25.12 L'isolation des **câbles d'alimentation** ne doit pas être endommagée lors du moulage des câbles sur une partie de l'enveloppe de l'appareil.

La vérification est effectuée par examen.

25.13 Les orifices d'entrée pour les **câbles d'alimentation** doivent être construits de façon telle que la gaine du **câble d'alimentation** puisse être introduite sans risque de détérioration. A moins que l'enveloppe, à l'endroit de l'orifice d'entrée, ne soit en matière isolante, il doit être prévu un **revêtement non amovible** ou une **traversée non amovible**, conforme aux prescriptions de 29.3 pour l'**isolation supplémentaire**. Si le **câble d'alimentation** n'est pas sous gaine, une traversée ou un revêtement similaire additionnel est requis, sauf si l'appareil est un **appareil de la classe 0**.

La vérification est effectuée par examen.

25.14 Les appareils munis d'un **câble d'alimentation** et qui sont déplacés au cours du fonctionnement, doivent être construits de façon telle que le câble soit protégé correctement contre les flexions excessives à l'entrée de l'appareil.

NOTE 1 Ceci ne s'applique pas aux appareils comportant un enrouleur de câble automatique qui, eux, sont soumis à l'essai de 22.16.

La vérification est effectuée par l'essai suivant qui est réalisé sur un appareil ayant un membre oscillant identique à celui représenté à la figure 8.

*La partie de l'appareil comprenant l'orifice d'entrée de câble est fixée au membre oscillant de telle sorte que, lorsque le **câble d'alimentation** est au milieu de sa course, l'axe du câble à l'endroit où il pénètre dans le protecteur de câble ou la traversée soit vertical et passe par l'axe d'oscillation. L'axe principal de la section des câbles méplats doit être parallèle à l'axe d'oscillation.*

Le câble est chargé de façon telle que la force appliquée soit de

- 10 N pour les câbles ayant une section nominale supérieure à 0,75 mm²;
- 5 N pour les autres câbles.

La distance *X*, comme indiqué sur la figure 8, entre l'axe d'oscillation et le point où le câble ou le protecteur de câble pénètre dans l'appareil, est réglée de telle sorte que, lorsque le membre oscillant effectue toute sa course, le câble et la charge effectuent un mouvement latéral minimal.

Le membre oscillant est mis en mouvement suivant un angle de 90° (45° de chaque côté de la verticale), le nombre de flexions étant de 20 000 pour les **fixations du type Z** et de 10 000 pour les autres fixations. La cadence des flexions est de 60 par minute.

NOTE 2 Une flexion est un mouvement de 90°.

Le câble et les éléments associés, excepté les câbles méplats, sont soumis à une rotation d'un angle de 90° après que la moitié du nombre de flexions a été effectuée.

Pendant l'essai, les conducteurs sont alimentés sous la **tension assignée** et chargés avec le **courant assigné** de l'appareil.

NOTE 3 On ne fait passer aucun courant dans le conducteur de terre.

L'essai ne doit pas entraîner

- de court-circuit entre les conducteurs;
- de rupture de plus de 10 % des brins d'un conducteur;
- de séparation du conducteur de sa borne;
- de desserrage du dispositif de protection éventuel du câble;
- de détérioration du câble ou du dispositif de protection du câble qui pourrait compromettre la conformité à la présente norme;
- de perforation de l'isolation par des brins des conducteurs cassés telle que ceux-ci deviennent accessibles.

NOTE 4 Les conducteurs incluent les conducteurs de terre.

NOTE 5 Un court-circuit entre les conducteurs du câble est considéré comme s'étant produit si le courant atteint une valeur égale à deux fois le **courant assigné** de l'appareil.

25.15 Les appareils munis d'un **câble d'alimentation** et les appareils destinés à être raccordés de façon permanente aux canalisations fixes doivent être munis d'un dispositif d'arrêt. Le dispositif d'arrêt doit protéger les conducteurs contre les efforts de traction et de torsion aux bornes et protéger l'isolation des conducteurs contre l'abrasion.

Il ne doit pas être possible de repousser le câble à l'intérieur de l'appareil au point que le câble ou les parties internes de l'appareil puissent être endommagés.

La vérification est effectuée par examen, par un essai à la main et par l'essai suivant.

Une marque est faite sur le câble pendant qu'il est soumis à une force de traction de valeur indiquée dans le tableau 12, à une distance d'environ 20 mm du dispositif d'arrêt de traction ou de tout autre point de référence approprié.

Le câble est alors soumis à une traction pendant 1 s, sans secousse, avec la force spécifiée appliquée dans la direction la plus défavorable. L'essai est effectué 25 fois.

Le câble, à l'exception du câble d'un enrouleur de câble automatique, est alors soumis à un couple de torsion appliqué le plus près possible de l'appareil. Le couple spécifié dans le tableau 12 est appliqué pendant 1 min.

Tableau 12 – Force de traction et couple de torsion

Masse de l'appareil kg	Force de traction N	Couple Nm
≤1	30	0,1
>1 et ≤4	60	0,25
>4	100	0,35

Pendant les essais, le câble ne doit pas être endommagé et il ne doit pas y avoir de contrainte appréciable aux bornes. La force de traction est de nouveau appliquée et on ne doit pas constater de déplacement longitudinal du câble de plus de 2 mm.

25.16 Les dispositifs d'arrêt de traction pour les **fixations du type X** doivent être construits et placés de façon telle que

- le remplacement du câble puisse être effectué facilement;
- la façon de réaliser la protection contre la traction et contre la torsion soit claire;
- ils soient efficaces pour les différents types de **câbles d'alimentation** qui peuvent être raccordés, à moins que le câble soit un câble spécialement préparé;
- le câble ne puisse entrer en contact avec des vis de serrage de ces dispositifs, si ces vis sont accessibles, à moins qu'elles ne soient séparées des **parties métalliques accessibles** par au moins une **isolation supplémentaire**;
- le câble ne soit pas maintenu par une vis métallique qui appuie directement sur le câble;
- une partie au moins du dispositif soit fixée de façon sûre à l'appareil, à moins qu'il ne constitue une partie d'un câble spécialement préparé;
- les vis qui doivent être manœuvrées lors du remplacement du câble ne fixent pas d'autres composants. Toutefois, ceci n'est pas applicable si
 - après avoir retiré les vis, ou si le composant est remonté de façon incorrecte, l'appareil ne fonctionne plus ou est manifestement incomplet,
 - les parties destinées à être fixées par ces vis ne peuvent pas être enlevées sans l'aide d'un **outil** lors du remplacement du câble,
- si le parcours des labyrinthes peut ne pas être suivi, l'essai de 25.15 soit néanmoins satisfait;
- pour les **appareils de la classe 0**, les **appareils de la classe 0I** et les **appareils de la classe I**, ils soient en matière isolante ou munis d'une enveloppe isolante, à moins qu'un défaut de l'isolation du câble ne rende pas actives les **parties métalliques accessibles**;
- pour les **appareils de la classe II**, ils soient en matière isolante ou, s'ils sont en métal, ils soient isolés des **parties métalliques accessibles** par une **isolation supplémentaire**.

NOTE 1 Si le dispositif d'arrêt de traction pour une **fixation du type X** comporte un ou plusieurs organes de serrage auxquels la pression est appliquée au moyen d'écrous s'engageant sur des goujons fixés de façon sûre à l'appareil, le dispositif d'arrêt de traction est considéré comme ayant une partie fixée de façon sûre à l'appareil, même si l'organe de serrage peut être retiré des goujons.

NOTE 2 Si la pression sur l'organe de serrage est appliquée au moyen d'une ou plusieurs vis s'engageant soit dans des écrous séparés, soit dans un taraudage d'une partie intégrante de l'appareil, le dispositif d'arrêt de traction n'est pas considéré comme ayant une partie fixée de façon sûre à l'appareil. Ceci ne s'applique pas si l'un des organes de serrage est lui-même fixé à l'appareil ou si la surface de l'appareil est en matériau isolant et de forme telle qu'il est évident que cette surface constitue l'un des organes de serrage.

NOTE 3 Des exemples de construction acceptables et non acceptables de dispositifs d'arrêt de traction sont représentés à la figure 9.

La vérification est effectuée par examen et par l'essai de 25.15 dans les conditions suivantes.

Les essais sont effectués avec le câble le plus léger admissible, de la plus petite section spécifiée dans le tableau 13, puis ensuite avec le câble plus fort le plus voisin ayant la plus grande section spécifiée. Toutefois, si l'appareil est muni d'un câble spécialement préparé, l'essai est effectué avec ce câble.

Les conducteurs sont mis en place dans les bornes et les vis éventuelles des bornes sont serrées juste assez pour que les conducteurs ne puissent pas aisément changer de position. Les vis de fixation du dispositif d'arrêt de traction sont serrées aux deux tiers du couple spécifié en 28.1.

Les vis en matière isolante qui portent directement sur le câble sont serrées aux deux tiers du couple spécifié dans la colonne I du tableau 14, la longueur de la rainure dans la tête de vis étant considérée comme diamètre nominal de la vis.

Après l'essai, les conducteurs ne doivent pas s'être déplacés de plus de 1 mm dans les bornes.

25.17 Pour les **fixations du type Y** et les **fixations du type Z**, le dispositif d'arrêt de traction doit être approprié.

La vérification est effectuée par l'essai de 25.15.

NOTE L'essai est exécuté avec le câble livré avec l'appareil.

25.18 Les dispositifs d'arrêt de traction doivent être disposés de manière à n'être accessibles qu'à l'aide d'un **outil** ou ils doivent être construits de façon telle que le câble ne puisse être raccordé qu'à l'aide d'un **outil**.

La vérification est effectuée par examen.

25.19 Pour les **fixations du type X**, des presse-étoupe ne doivent pas être utilisés dans les **appareils mobiles** comme dispositifs d'arrêt de traction. Il n'est pas permis d'attacher le câble par un nœud ni de fixer des extrémités avec une ficelle.

La vérification est effectuée par examen.

25.20 Les conducteurs isolés du **câble d'alimentation** pour les **fixations du type Y** et les **fixations du type Z** doivent être en outre isolés des **parties métalliques accessibles** par une **isolation principale** pour les **appareils de la classe 0**, les **appareils de la classe 0I** et les **appareils de la classe I** et par une **isolation supplémentaire** pour les **appareils de la classe II**. Cette isolation peut être assurée par la gaine du **câble d'alimentation** ou par tout autre moyen.

La vérification est effectuée par examen et par les essais appropriés.

25.21 L'espace réservé à la connexion des **câbles d'alimentation** pour **fixation du type X**, ou à la connexion des canalisations fixes, doit être construit de façon telle

- qu'il soit possible de vérifier que les conducteurs de l'alimentation sont correctement disposés et raccordés avant la mise en place d'un couvercle éventuel;
- qu'un couvercle éventuel puisse être mis en place sans risquer d'endommager les conducteurs ou leur isolation;
- que, pour les **appareils mobiles**, l'extrémité non isolée d'un conducteur, si elle se détache de la borne, ne puisse venir en contact avec les **parties métalliques accessibles**.

La vérification est effectuée par examen après avoir mis en place des câbles ou des câbles souples de la plus grande section spécifiée dans le tableau 13.

*Les **appareils mobiles** sont soumis à l'essai supplémentaire suivant sauf s'ils sont équipés de bornes à trou et que le **câble d'alimentation** est fixé à moins de 30 mm des bornes.*

NOTE Le **câble d'alimentation** peut être fixé par un dispositif d'arrêt de traction.

*Les vis ou les écrous de serrage sont desserrés successivement. Une force de 2 N est appliquée au conducteur dans n'importe quelle direction et près de la borne. La partie non isolée du conducteur ne doit pas venir en contact avec des **parties métalliques accessibles**.*

25.22 Les socles de connecteurs doivent

- être enfermés ou placés de façon telle qu'aucune **partie active** ne soit accessible lors de l'introduction ou de l'enlèvement de la prise mobile de connecteur;
- être placés de façon telle que la prise mobile de connecteur puisse être introduite sans difficulté;
- être placés de façon telle qu'après introduction de la prise mobile de connecteur, l'appareil ne soit pas supporté par cette prise lorsqu'il est dans n'importe quelle position en usage normal sur une surface plane;
- ne pas être des socles de connecteurs pour conditions froides si l'échauffement des parties métalliques externes de l'appareil dépasse 75 K pendant l'essai de l'article 11, à moins que le **câble d'alimentation** ne soit pas susceptible de toucher de telles parties métalliques en usage normal.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE Les socles de connecteurs conformes à la CEI 60320-1 empêchent l'accès aux **parties actives** lors de l'introduction ou de l'enlèvement de la prise mobile de connecteur.

25.23 Les **câbles d'interconnexion** doivent être conformes aux prescriptions pour les **câbles d'alimentation** avec les exceptions suivantes:

- la section nominale des conducteurs des **câbles d'interconnexion** est déterminée sur la base du courant maximal transporté par le conducteur pendant l'essai de l'article 11 et non pas sur la base du **courant assigné** de l'appareil;
- l'épaisseur de l'isolation des conducteurs peut être réduite si la tension du conducteur est inférieure à la **tension assignée**.

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et, si nécessaire, par des essais, tel que l'essai de rigidité diélectrique de 16.3.

25.24 Les **câbles d'interconnexion** ne doivent pas pouvoir être déconnectés sans l'aide d'un **outil** si la conformité à la présente norme est compromise lorsqu'ils sont déconnectés.

La vérification est effectuée par examen et si nécessaire par les essais correspondants.

25.25 Les dimensions des broches des appareils qui sont introduites dans les socles de prises de courant doivent être compatibles avec les dimensions des socles correspondants. Les dimensions des broches et de la face d'insertion doivent être conformes aux dimensions de la fiche correspondante donnée dans la CEI 60083.

La vérification est effectuée par des mesures.

26 Bornes pour conducteurs externes

26.1 Les appareils doivent être pourvus de bornes ou autres dispositifs aussi efficaces pour le raccordement des conducteurs externes. Les bornes ne doivent être accessibles qu'après avoir retiré un **couvercle non amovible**. Toutefois, les bornes de terre peuvent être accessibles si un **outil** est nécessaire pour réaliser les connexions et que des moyens sont fournis pour serrer le fil indépendamment de sa connexion.

NOTE 1 Les bornes à vis conformes à la CEI 60998-2-1, les bornes sans vis conformes à la CEI 60998-2-2 et les organes de serrage conformes à la CEI 60999-1 sont considérés comme des dispositifs efficaces.

NOTE 2 Les bornes d'un composant tel qu'un interrupteur peuvent être utilisées comme bornes pour conducteurs externes si elles sont conformes aux prescriptions du présent article.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

26.2 Les appareils munis de **fixations du type X**, excepté ceux qui ont un câble spécialement préparé, et les appareils prévus pour être raccordés aux canalisations fixes doivent être pourvus de bornes dans lesquelles les connexions sont assurées au moyen de vis, écrous ou dispositifs analogues, à moins que les connexions ne soient soudées.

Les vis et écrous ne doivent pas être utilisées pour fixer d'autres éléments mais peuvent toutefois également serrer des conducteurs internes si ceux-ci sont disposés de façon telle qu'ils ne soient pas susceptibles d'être déplacés lors du raccordement des conducteurs de l'alimentation.

Si des connexions soudées sont utilisées, le conducteur doit être positionné ou fixé de façon telle que son maintien en position ne dépende pas seulement de la soudure. Toutefois, la soudure seule peut être utilisée si des séparations sont prévues de façon telle que les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** entre les **parties actives** et les autres parties métalliques ne puissent pas être réduites au-dessous des valeurs spécifiées pour l'**isolation supplémentaire** si le conducteur s'échappe de la connexion soudée.

NOTE On ne considère pas les conducteurs raccordés par soudure comme étant positionnés ou fixés, de sorte que l'on ne peut pas se fier à la soudure seule pour leur maintien en position, sauf s'ils sont maintenus en place à proximité des bornes, indépendamment de la soudure.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

26.3 Les bornes pour **fixation du type X** et celles pour le raccordement aux canalisations fixes doivent être construites de façon que le conducteur soit serré entre les surfaces métalliques avec une pression de contact suffisante mais sans endommager le conducteur.

Les bornes doivent être fixées de façon telle que, lorsqu'on serre ou desserre l'organe de serrage,

- la borne ne puisse prendre de jeu;
- les conducteurs internes ne soient pas soumis à des contraintes;
- les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** ne soient pas réduites au-dessous des valeurs spécifiées à l'article 29.

NOTE 1 On peut éviter que les bornes ne prennent du jeu en les fixant à l'aide de deux vis, à l'aide d'une vis dans un logement de façon qu'il n'y ait pas de déplacement appréciable, ou par un autre dispositif approprié. L'emploi de matière de remplissage sans autre moyen de blocage n'est pas considéré comme suffisant. Des résines auto-durcissantes peuvent cependant être utilisées pour bloquer des bornes qui ne sont pas soumises à des efforts de torsion en usage normal.

La vérification est effectuée par examen et par l'essai du paragraphe 9.6 de la CEI 60999-1, le couple appliqué étant égal aux deux tiers du couple spécifié.

NOTE 2 On considère comme endommagés des conducteurs présentant des entailles profondes ou des cisaillements.

26.4 Les bornes pour **fixations du type X**, excepté pour les **fixations du type X** ayant un câble spécialement préparé, et les bornes pour le raccordement aux canalisations fixes, ne doivent pas nécessiter une préparation spéciale des conducteurs. Elles doivent être construites ou disposées de façon telle que le conducteur ne puisse pas s'échapper lors du serrage des vis ou écrous.

La vérification est effectuée par examen des bornes et des conducteurs après l'essai de 26.3.

NOTE Le soudage des brins du conducteur, l'utilisation de cosses, d'œillets ou de dispositifs similaires, ne sont pas considérés comme satisfaisant à cette prescription, mais la remise en forme du conducteur avant son introduction dans la borne, ou le retoronnage des brins d'un conducteur pour en consolider l'extrémité sont admis.

26.5 Les bornes pour **fixation du type X** doivent être placées ou protégées de façon telle que, si un brin d'un conducteur vient à se décâbler lors du raccordement des conducteurs, il n'y ait pas de risque de contact accidentel avec d'autres parties susceptible d'entraîner un danger.

La vérification est effectuée par examen et par l'essai suivant.

L'extrémité d'un conducteur souple ayant une section nominale spécifiée dans le tableau 11 est dépouillée de son enveloppe isolante sur une longueur de 8 mm. Un brin du conducteur est décâblé et les autres brins sont introduits complètement et serrés dans la borne. Le brin décâblé est plié, sans déchirer l'enveloppe isolante, dans toutes les directions possibles, mais sans angles vifs le long de cloisons.

NOTE L'essai est également appliqué aux conducteurs de terre.

Il ne doit pas y avoir de contact entre des parties actives et des parties métalliques accessibles et, pour les parties de la classe II, entre des parties actives et des parties métalliques séparées des parties métalliques accessibles par une isolation supplémentaire seulement.

26.6 Les bornes pour **fixation du type X** et celles pour raccordement aux canalisations fixes doivent permettre le raccordement de conducteurs ayant une section nominale indiquée dans le tableau 13. Toutefois, si un câble spécialement préparé est utilisé, les bornes doivent seulement être adaptées pour la connexion de ce câble.

Tableau 13 – Section nominale des conducteurs

Courant assigné de l'appareil A	Section nominale mm ²	
	Câbles souples	Câbles pour canalisations fixes
≤3	0,5 et 0,75	1 à 2,5
>3 et ≤6	0,75 et 1	1 à 2,5
>6 et ≤10	1 et 1,5	1 à 2,5
>10 et ≤16	1,5 et 2,5	1,5 à 4
>16 et ≤25	2,5 et 4	2,5 à 6
>25 et ≤32	4 et 6	4 à 10
>32 et ≤50	6 et 10	6 à 16
>50 et ≤63	10 et 16	10 à 25

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et en montant les câbles de la plus petite et de la plus forte section spécifiée.

26.7 Les bornes pour **fixation du type X** doivent être accessibles après avoir retiré un couvercle ou une partie de l'enveloppe.

La vérification est effectuée par examen.

26.8 Les bornes pour le raccordement aux canalisations fixes, y compris les bornes de terre, doivent être placées à proximité les unes des autres.

La vérification est effectuée par examen.

26.9 Les bornes à trou doivent être construites et placées de façon telle que l'extrémité d'un conducteur introduit dans le trou soit visible ou puisse dépasser le trou taraudé d'une longueur égale à la moitié du diamètre nominal de la vis avec un minimum de 2,5 mm.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

26.10 Les bornes à serrage à vis et les bornes sans vis ne doivent pas être utilisées pour le raccordement des conducteurs des câbles à fil rosette, à moins que les extrémités des conducteurs soient munies d'un dispositif approprié pour utilisation avec des bornes à vis.

La vérification est effectuée par examen et en appliquant une force de traction de 5 N à la connexion.

Après l'essai, la connexion ne doit présenter aucun dommage qui pourrait compromettre la conformité à la présente norme.

26.11 Pour les appareils munis de **fixations du type Y** ou du **type Z**, les connexions par soudage, avec ou sans apport de matière, brasage, sertissage ou procédés analogues peuvent être utilisées pour le raccordement des conducteurs externes. Pour les **appareils de la classe II**, les conducteurs doivent être placés ou fixés de façon telle que le maintien en position ne dépende pas seulement de la soudure ou du sertissage. Toutefois, ces méthodes peuvent être utilisées seules si des séparations sont prévues de façon telle que les **distances dans l'air** et les **lignes de fuite** entre les **parties actives** et les autres parties métalliques ne puissent pas être réduites au-dessous des valeurs spécifiées pour l'**isolation supplémentaire** si le conducteur s'échappe de la connexion soudée ou glisse de la connexion sertie.

NOTE On ne considère pas les conducteurs raccordés par soudure comme étant positionnés ou fixés, de sorte que l'on ne peut pas se fier à la soudure seule pour leur maintien en position, sauf s'ils sont maintenus en place à proximité des bornes, indépendamment de la soudure.

La vérification est effectuée par examen et par des mesures.

27 Dispositions en vue de la mise à la terre

27.1 Les **parties métalliques accessibles** des **appareils de la classe 0I** et des **appareils de la classe I** qui peuvent être mises sous tension en cas de défaut d'isolement doivent être reliées en permanence et de façon sûre à une borne de terre placée à l'intérieur de l'appareil, ou au contact de terre du socle de connecteur.

Les bornes de terre et les contacts de terre ne doivent pas être connectés à la borne de neutre.

Les **appareils de la classe 0**, les **appareils de la classe II** et les **appareils de la classe III** ne doivent pas comporter de moyen de mise à la terre.

Les **circuits à très basse tension de sécurité** ne doivent pas être reliés à la terre sauf s'il s'agit de **circuits à très basse tension de protection**.

La vérification est effectuée par examen.

NOTE 1 Si des **parties métalliques accessibles** sont séparées des **parties actives** par des parties métalliques reliées à la borne de terre ou au contact de terre, elles ne sont pas considérées comme susceptibles d'être mises sous tension en cas de défaut d'isolement.

NOTE 2 Les parties métalliques qui se trouvent sous un couvercle décoratif qui ne satisfait pas à l'essai de 21.1 sont considérées comme des **parties métalliques accessibles**.

27.2 Les organes de serrage des bornes de terre doivent être protégés efficacement contre le desserrage accidentel.

NOTE 1 En général, les constructions utilisées habituellement pour les bornes actives, autres que certaines bornes à trou, assurent une élasticité suffisante pour que cette prescription soit satisfaite. Pour d'autres constructions, des dispositions spéciales, par exemple l'emploi d'une partie suffisamment élastique qui n'est pas susceptible d'être enlevée par inadvertance, peuvent être nécessaires.

Les bornes pour le raccordement aux conducteurs de liaison équipotentielle externes doivent permettre le raccordement de conducteurs ayant des sections nominales de 2,5 mm² à 6 mm² et ne doivent pas être utilisées pour assurer la continuité de terre entre les différentes parties de l'appareil. Il ne doit pas être possible de desserrer les conducteurs sans l'aide d'un **outil**.

NOTE 2 Le conducteur de terre dans le **câble d'alimentation** n'est pas considéré comme un conducteur de liaison équipotentielle.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

27.3 Si une **partie amovible** ayant une connexion de terre est insérée dans une autre partie de l'appareil, la connexion de terre doit être réalisée avant l'établissement des connexions transportant le courant. Les connexions transportant le courant doivent être séparées avant la connexion de terre lorsqu'on retire la partie amovible.

Pour les appareils munis de **câbles d'alimentation**, la disposition des bornes ou la longueur des conducteurs entre le dispositif d'arrêt de traction et les bornes doit être telle que les conducteurs actifs se tendent avant le conducteur de terre, si le câble sort de son dispositif d'arrêt de traction.

La vérification est effectuée par examen et par un essai à la main.

27.4 Toutes les parties de la borne de terre prévue pour le raccordement des conducteurs externes doivent être telles qu'il n'y ait pas de risque de corrosion résultant du contact entre ces parties et le cuivre du conducteur de terre ou tout autre métal en contact avec ces parties.

Les parties assurant la continuité de terre autres que les parties d'une armature métallique ou d'une enveloppe métallique doivent être en métal ayant une résistance appropriée à la corrosion. Si ces parties sont en acier, les surfaces principales doivent avoir un revêtement électro-plaqué d'une épaisseur d'au moins 5 µm.

NOTE 1 Les parties en cuivre ou en alliage de cuivre contenant au moins 58 % de cuivre pour les parties qui sont travaillées à froid et au moins 50 % de cuivre pour les autres parties, de même que les parties en acier inoxydable contenant au moins 13 % de chrome, sont considérées comme présentant une résistance suffisante à la corrosion.

NOTE 2 Les surfaces principales des parties en acier sont, en particulier, celles susceptibles de transmettre un courant de défaut. En évaluant ces surfaces, l'épaisseur du revêtement en fonction de la forme de la partie sera prise en compte. En cas de doute, l'épaisseur du revêtement est mesurée comme indiqué dans l'ISO 2178 ou dans l'ISO 1463.