

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Directly heated negative temperature coefficient thermistors –
Part 1: Generic specification**

**Thermistances à coefficient de température négatif à chauffage direct –
Partie 1: Spécification générique**

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60539-1:2016



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2016 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

IEC Catalogue - webstore.iec.ch/catalogue

The stand-alone application for consulting the entire bibliographical information on IEC International Standards, Technical Specifications, Technical Reports and other documents. Available for PC, Mac OS, Android Tablets and iPad.

IEC publications search - www.iec.ch/searchpub

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and also once a month by email.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in 15 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

65 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: csc@iec.ch.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Catalogue IEC - webstore.iec.ch/catalogue

Application autonome pour consulter tous les renseignements bibliographiques sur les Normes internationales, Spécifications techniques, Rapports techniques et autres documents de l'IEC. Disponible pour PC, Mac OS, tablettes Android et iPad.

Recherche de publications IEC - www.iec.ch/searchpub

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et aussi une fois par mois par email.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne de termes électroniques et électriques. Il contient 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 15 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

65 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: csc@iec.ch.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Directly heated negative temperature coefficient thermistors –
Part 1: Generic specification**

**Thermistances à coefficient de température négatif à chauffage direct –
Partie 1: Spécification générique**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 31.040.30

ISBN 978-2-8322-3307-8

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor. Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.
--

CONTENTS

FOREWORD	7
1 Scope	9
2 Normative references	9
3 Terms and definitions	10
4 General items	20
4.1 Units and symbols.....	20
4.2 Preferred values and appropriate category.....	20
4.2.1 General	20
4.2.2 Appropriate category	20
4.3 Marking.....	20
4.3.1 General	20
4.3.2 Marking for small size types such as surface mount thermistors	21
4.3.3 Coding.....	21
4.4 Quality assessment procedures	21
5 Test and measurement procedures.....	21
5.1 General.....	21
5.2 Standard atmospheric conditions for testing.....	21
5.3 Drying and recovery.....	22
5.3.1 Drying.....	22
5.3.2 Recovery	22
5.4 Mounting (for surface mount thermistors only)	22
5.4.1 General	22
5.4.2 Substrate and pad	22
5.4.3 Mounting on board.....	22
5.5 Visual examination and check of dimensions	23
5.5.1 Visual examination	23
5.5.2 Dimensions.....	24
5.6 Zero-power resistance	24
5.6.1 General.....	24
5.6.2 Measurement procedures	24
5.6.3 Requirements	24
5.7 <i>B</i> -value or resistance ratio	25
5.7.1 General	25
5.7.2 Requirements	25
5.8 Insulation resistance (for insulated types only).....	25
5.8.1 General	25
5.8.2 Test methods.....	25
5.8.3 Applied voltage.....	27
5.8.4 Requirements	28
5.9 Voltage proof (for insulated types only).....	28
5.9.1 General	28
5.9.2 Test voltage.....	28
5.9.3 Requirements	28
5.10 Resistance/temperature characteristic	28
5.10.1 General	28
5.10.2 Test methods.....	28

5.10.3	Requirements	28
5.11	Dissipation factor (δ)	28
5.11.1	General	28
5.11.2	Initial measurements	29
5.11.3	Test methods	29
5.11.4	Requirements	30
5.12	Thermal time constant by ambient temperature change (τ_a)	30
5.12.1	The hot to cold thermal time constant for ambient temperature change	30
5.12.2	The cold to hot thermal time constant for ambient temperature change	31
5.12.3	Final measurements and requirements	31
5.12.4	Requirements	31
5.13	Thermal time constant by cooling after self-heating (τ_c)	31
5.13.1	General	31
5.13.2	Initial measurements	31
5.13.3	Preconditioning	32
5.13.4	Test method	32
5.13.5	Final measurements and requirements	32
5.14	Robustness of terminations (not applicable to surface mount thermistors)	33
5.14.1	General	33
5.14.2	Initial measurements	33
5.14.3	Test methods	33
5.14.4	Test Ua ₁ – Tensile	33
5.14.5	Test Ub – Bending (half the number of terminations)	33
5.14.6	Test Uc – Torsion (remaining terminations)	33
5.14.7	Final measurements and requirements	34
5.15	Resistance to soldering heat	34
5.15.1	General	34
5.15.2	Preconditioning	34
5.15.3	Test procedure	34
5.15.4	Recovery	34
5.15.5	Final inspection, measurement and requirements	34
5.16	Solderability	35
5.16.1	General	35
5.16.2	Test procedure	35
5.16.3	Final inspection, measurements and requirements	35
5.17	Rapid change of temperature	35
5.17.1	General	35
5.17.2	Initial measurements	35
5.17.3	Test procedures	35
5.17.4	Final inspection, measurements and requirements	36
5.18	Vibration	36
5.18.1	General	36
5.18.2	Initial measurements	36
5.18.3	Test procedures	36
5.18.4	Final inspection, measurements and requirements	36
5.19	Shock	37
5.19.1	General	37
5.19.2	Initial measurements	37

5.19.3	Mounting	37
5.19.4	Test procedures.....	37
5.19.5	Final inspection, measurements and requirements.....	37
5.20	Free fall	37
5.20.1	General	37
5.20.2	Initial measurements	37
5.20.3	Test procedures.....	37
5.20.4	Final inspection, measurements and requirements.....	37
5.21	Thermal shock	37
5.21.1	General	37
5.21.2	Initial measurements	38
5.21.3	Test procedures.....	38
5.21.4	Final inspection, measurements and requirements.....	38
5.22	Cold.....	38
5.22.1	General	38
5.22.2	Initial measurements	38
5.22.3	Test procedures.....	38
5.22.4	Final inspection, measurements and requirements.....	39
5.23	Dry heat.....	39
5.23.1	General	39
5.23.2	Initial measurements	39
5.23.3	Test procedures.....	39
5.23.4	Final inspection, measurements and requirements.....	39
5.24	Damp heat, steady state	39
5.24.1	General	39
5.24.2	Initial measurements	40
5.24.3	Test procedures.....	40
5.24.4	Recovery	40
5.24.5	Final inspection, measurements and requirements.....	40
5.25	Endurance	40
5.25.1	General	40
5.25.2	Endurance at room temperature with applied continuous maximum current ($I_{\max 25}$) (for inrush current-limiting thermistors only)	40
5.25.3	Endurance at room temperature with applied cyclic maximum current ($I_{\max 25}$) (for inrush current-limiting thermistors only)	41
5.25.4	Endurance at T_3 and $P_{\max}$	42
5.25.5	Endurance at upper category temperature	43
5.25.6	Maximum permissible capacitance (for inrush current-limiting thermistors only).....	44
5.26	Shear (adhesion) test (for surface mount thermistors only)	45
5.26.1	General	45
5.26.2	Test conditions	46
5.26.3	Requirements	46
5.27	Substrate bending test (for surface mount thermistors only).....	46
5.27.1	General	46
5.27.2	Initial measurements	46
5.27.3	Test procedures.....	46
5.27.4	Final inspection and requirements	46
5.28	Component solvent resistance	46
5.28.1	General	46

5.28.2	Initial measurements	47
5.28.3	Test conditions	47
5.28.4	Requirements	47
5.29	Solvent resistance of marking	47
5.29.1	General	47
5.29.2	Test conditions	47
5.29.3	Requirements	47
5.30	Salt mist	47
5.30.1	General	47
5.30.2	Test conditions	47
5.31	Sealing	47
5.32	Composite temperature/humidity cycle	48
5.32.1	General	48
5.32.2	Initial measurements	48
5.32.3	Test conditions	48
5.32.4	Final inspection, measurements and requirements	48
Annex A (normative) Interpretation of sampling plans and procedures as described in IEC 60410:1973 for use within quality assessment systems		49
A.1	Clause and subclause numbers of IEC 60410:1973	49
Annex B (normative) Rules for the preparation of detail specifications for directly heated thermistors for electronic equipment for use within quality assessment systems		50
B.1	Drafting	50
B.2	Reference standard	50
B.3	Circulation	50
Annex C (informative) Typical examples of mountings for measurements of directly heated thermistors		51
C.1	Mounting for surface mount thermistors	51
Annex D (informative) Reference to IEC 60539-1:2008		53
Annex Q (normative) Quality assessment procedures		54
Q.1	General	54
Q.2	Primary stage of manufacture	54
Q.3	Structurally similar components	54
Q.4	Qualification approval procedures	55
Q.4.1	General	55
Q.4.2	Test procedure for qualification approval	55
Q.4.3	Maintenance of qualification approval	55
Q.5	Quality conformance inspection	56
Q.6	Certified test records of released lots	56
Q.7	Delayed delivery	56
Q.8	Release for delivery under qualification approval before the completion of group B tests	56
Q.9	Alternative test methods	56
Q.10	Unchecked parameters	56
Bibliography		57
Figure 1 – Typical resistance-temperature characteristic for NTC thermistors		13
Figure 2 – Decreased power dissipation curve		15
Figure 3 – Maximum current derating		17

Figure 4 – Basic circuit for zero-power resistance measurement	24
Figure 5 – Example of Method 1 for testing the insulation resistance	25
Figure 6 – Example of Method 2 for testing the insulation resistance (1)	26
Figure 7 – Example of Method 2 for testing the insulation resistance (2)	26
Figure 8 – Example of Method 3 for testing the insulation resistance	27
Figure 9 – Example of Method 4 for testing the insulation resistance	27
Figure 10 – Example of test chamber	29
Figure 11 – Dissipation factor measuring circuit	30
Figure 12 – Thermal time constant measuring circuit	32
Figure 13 – Endurance at room temperature with $I_{\max 25}$ evaluating circuit	41
Figure 14 – Maximum permissible capacitance test circuit (Method 1)	44
Figure 15 – Maximum permissible capacitance test circuit (Method 2)	45
Figure C.1 – Mounting for measurements of surface mount thermistors	52
Table 1 – Lower and upper category temperatures and duration of the damp heat, steady state test	20
Table 2 – Tensile force	33

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60539-1:2016

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**DIRECTLY HEATED NEGATIVE TEMPERATURE
COEFFICIENT THERMISTORS –****Part 1: Generic specification****FOREWORD**

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60539-1 has been prepared by IEC technical committee 40: Capacitors and resistors for electronic equipment.

This third edition cancels and replaces the second edition published in 2008. This edition constitutes a technical revision. Tables, figures and references have been revised.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
40/2430/FDIS	40/2457/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts in the IEC 60539 series, published under the general title *Directly heated negative temperature coefficient thermistors*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigendum of September 2017 have been included in this copy.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60539-1:2016

DIRECTLY HEATED NEGATIVE TEMPERATURE COEFFICIENT THERMISTORS –

Part 1: Generic specification

1 Scope

This part of IEC 60539 is applicable to directly heated negative temperature coefficient thermistors, typically made from transition metal oxide materials with semiconducting properties.

It establishes standard terms, inspection procedures and methods of test for use in sectional and detail specifications of electronic components for quality assessment or any other purpose.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60062, *Marking codes for resistors and capacitors*

IEC 60068-1:2013, *Environmental testing – Part 1: General and guidance*

IEC 60068-2-1, *Environmental testing – Part 2-1: Tests – Tests A: Cold*

IEC 60068-2-2, *Environmental testing – Part 2-2: Tests – Tests B: Dry heat*

IEC 60068-2-6, *Environmental testing – Part 2-6: Tests – Test Fc: Vibration (sinusoidal)*

IEC 60068-2-11, *Basic environmental testing procedures – Part 2-11: Tests – Test Ka: Salt mist*

IEC 60068-2-14, *Environmental testing – Part 2-14: Tests – Test N: Change of temperature*

IEC 60068-2-17, *Basic environmental testing procedures – Part 2-17: Tests – Test Q: Sealing*

IEC 60068-2-20, *Environmental testing – Part 2-20: Tests – Test T: Test methods for solderability and resistance to soldering heat of devices with leads*

IEC 60068-2-21, *Environmental testing – Part 2-21: Tests – Test U: Robustness of terminations and integral mounting devices*

IEC 60068-2-27, *Environmental testing – Part 2-27: Tests – Test Ea and guidance: Shock*

IEC 60068-2-31, *Environmental testing – Part 2-31: Tests – Test Ec: Rough handling shocks, primarily for equipment-type specimens*

IEC 60068-2-38, *Environmental testing – Part 2-38: Tests – Test Z/AD: Composite temperature/humidity cyclic test*

IEC 60068-2-45:1980, *Basis Environmental testing procedures – Part 2-45: Tests – Test XA and guidance: Immersion in cleaning solvents*
IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993

IEC 60068-2-52, *Environmental testing – Part 2-52: Tests – Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium chloride solution)*

IEC 60068-2-54, *Environmental testing – Part 2-54: Tests – Test Ta: Solderability testing of electronic components by the wetting balance method*

IEC 60068-2-58, *Environmental testing – Part 2-58: Tests – Test Td: Test methods for solderability, resistance to dissolution of metallization and to soldering heat of surface mounting devices (SMD)*

IEC 60068-2-69, *Environmental testing – Part 2-69: Tests – Test Te: Solderability testing of electronic components for surface mounting devices (SMD) by the wetting balance method*

IEC 60068-2-78, *Environmental testing – Part 2-78: Tests – Test Cab: Damp heat, steady state*

IEC 60294, *Measurement of the dimensions of a cylindrical component with axial terminations*

IEC 61193-2, *Quality assessment systems – Part 2: Selection and use of sampling plans for inspection of electronic components and packages*

IEC 60717, *Method for the determination of the space required by capacitors and resistors with unidirectional terminations*

IEC 61249-2-7, *Materials for printed boards and other interconnecting structures – Part 2-7: Reinforced base materials clad and unclad – Epoxide woven E-glass laminated sheet of defined flammability (vertical burning test), copper-clad*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

3.1

type

group of products having similar design features manufactured by the same techniques and falling within the manufacturer's usual range of ratings for these products

Note 1 to entry: Mounting accessories are ignored, provided they have no significant effect on the test results.

Note 2 to entry: Ratings cover the combination of

- electrical ratings,
- sizes, and
- climatic category.

Note 3 to entry: The limits of the range of ratings should be given in the detail specification.

3.2

style

variation within a type having specific nominal dimensions and characteristics

3.3**thermistor**

thermally sensitive semiconducting resistor whose primary function is to exhibit an important change in electrical resistance with a change in body temperature

3.4**negative temperature coefficient thermistor****NTC thermistor**

thermistor in which the resistance decreases with increasing temperature

Note 1 to entry: In general, the term 'NTC thermistor' is used.

3.5**directly heated negative temperature coefficient thermistor**

thermistor which obtains its resistance variation by the changes of physical conditions.

Note 1 to entry: Physical conditions include the current through the thermistor, ambient temperature, humidity, wind velocity, gas, etc.

3.6**indirectly heated negative temperature coefficient thermistor**

thermistor which obtains its resistance variation primarily by the change of temperature of the thermistor, due to the change of a current through a separate heater which is in close contact with, but electrically insulated from, the thermistor element

Note 1 to entry: The temperature of the thermistor can also be changed by the changes of physical conditions such as current through the thermistor element itself, ambient temperature, humidity, wind velocity, gas, etc.

Note 2 to entry: This term is for information only.

3.7**positive temperature coefficient thermistor****PTC thermistor**

thermistor in which the resistance increases with increasing temperature

Note 1 to entry: In general, the term 'PTC thermistor' is used.

Note 2 to entry: This term is for information only.

3.8**thermistor with wire terminations**

thermistor provided with wire terminations

3.9**thermistor without wire terminations**

thermistor provided only with two metallized faces, to be used as electrical contacts

Note 1 to entry: This term is for information only.

3.10**insulated thermistor**

thermistor coated with materials such as resin, glass or ceramic, capable of meeting the requirements of the insulation resistance and voltage proof tests when specified in the test schedule

3.11**non-insulated thermistor**

thermistor with or without coating materials for surfacing of elements but not intended to meet the requirements of the insulation resistance and voltage proof tests when specified in the test schedule

3.12

surface mount thermistor

thermistor whose small dimensions and nature or shape of terminations make it suitable for use in hybrid circuits and on printed board

3.13

assembled thermistor probe

thermistor encapsulated in different materials such as tubes, plastic and metal housing and/or assembled with cables and/or connectors

Note 1 to entry: This term is for information only.

3.14

thermistor for sensing

thermistor which responds to temperature changes and therefore is used for temperature sensing and control

3.15

inrush current limiting thermistor

thermistor which limits the inrush current just after switching on the power

3.16

residual resistance

<inrush current-limiting thermistors> value of the d.c. resistance of a thermistor when its thermal stability is reached with the maximum current passing

Note 1 to entry: This term is for information only.

3.17

maximum permissible capacitance

<inrush current-limiting thermistors> maximum permissible capacitance value of a capacitor which can be connected to a thermistor under loading

3.18

zero-power resistance

R_T

value of the d.c. resistance of a thermistor, when measured at a specified temperature, under such conditions that the change in resistance due to the internal generation of heat is negligible with respect to the total error of measurement

3.19

nominal zero-power resistance

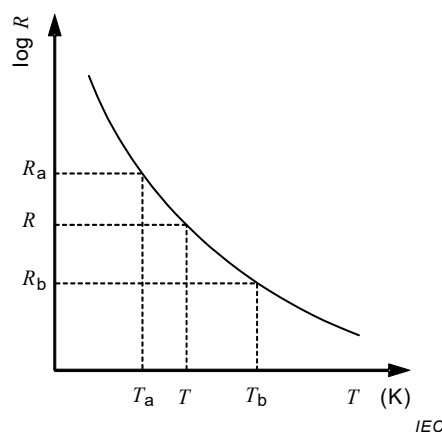
nominal value of zero-power resistance at the standard reference temperature of 25 °C, unless otherwise specified

3.20

resistance-temperature characteristic

relationship between the zero-power resistance and the body temperature of a thermistor

Note 1 to entry: Typical resistance-temperature characteristic for NTC thermistors is shown in Figure 1.



NOTE Slightly downward convexed curve when the temperature range is large.

Figure 1 – Typical resistance-temperature characteristic for NTC thermistors

Note 2 to entry: The resistance law follows approximately the formula:

$$R = R_a \times e^{B \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_a} \right)}$$

where

R is the zero-power resistance (Ω) at absolute temperature T (K);

R_a is the zero-power resistance (Ω) at absolute temperature T_a (K);

B is the thermal sensitivity index (see 3.22).

This formula is only applicable for representing the resistance variation over a restricted temperature range. For more precise representation of the R/T -curve, a resistance/temperature relation should be specified in tabulated form in the detail specification.

3.21

resistance ratio

ratio of the zero-power resistance of a thermistor measured at the reference temperature of 25 °C to that measured at 85 °C, or at such other pairs of temperatures as may be prescribed in the detail specification

3.22

B -value

index of the thermal sensitivity expressed by the formula

$$B = [(T_a \times T_b) / (T_b - T_a)] \times \ln(R_a / R_b)$$

where

B is the B -value (K);

R_a is the zero-power resistance (Ω) at temperature T_a (K);

R_b is the zero-power resistance (Ω) at temperature T_b (K)

Note 1 to entry: The B -value can also be expressed by the following formula (common logarithm):

$$B = 2,303 \times [(T_a \times T_b) / (T_b - T_a)] \times \log(R_a / R_b).$$

Note 2 to entry: The preferred values for T_a and T_b are 298,15 K and 358,15 K, respectively. These values are equivalent to +25 °C and +85 °C, respectively.

Note 3 to entry: Where the detail specification prescribes that the B -value should be measured at other temperatures, the specified values (in kelvins) shall be used for T_a and T_b in the calculation in place of the preferred values and the B -value may be expressed by $B_{a/b}$.

3.23

zero-power temperature coefficient of resistance

α_T

ratio at a specified temperature (T) of the rate of change of zero-power resistance with temperature to the zero-power resistance of the thermistor, expressed by the formula

$$\alpha_T = (1/R_T) \times (dR_T/dT) \times 100$$

Note 1 to entry: The value α_T can be approximately calculated by the formula:

$$\alpha_T = (-B/T^2) \times 100$$

where

α_T is the zero-power temperature coefficient of resistance in %/K;

R_T is the zero-power resistance in ohms at temperature T in kelvins (K);

B is the B -value (K).

Note 2 to entry: This term is for information only.

3.24

category temperature range

range of ambient temperatures for which the thermistor has been designed to operate continuously at zero-power, defined by the temperature limits of the appropriate category

Note 1 to entry: This term is for information only.

3.25

upper category temperature,

$T_{\max}$

maximum ambient temperature for which a thermistor has been designed to operate continuously at zero-power

3.26

lower category temperature

$T_{\min}$

minimum ambient temperature for which a thermistor has been designed to operate continuously at zero-power

3.27

storage temperature range

range of ambient temperatures for which a thermistor can be stored continuously under no-load condition

Note 1 to entry: This term is for information only.

3.28

decreased power dissipation curve

<all except inrush current-limiting thermistors> curve that expresses the relation between the ambient temperature and the maximum power dissipation $P_{\max T}$

Note 1 to entry: This relation is usually expressed as in Figure 2 a) or, alternatively, as in Figure 2 b).

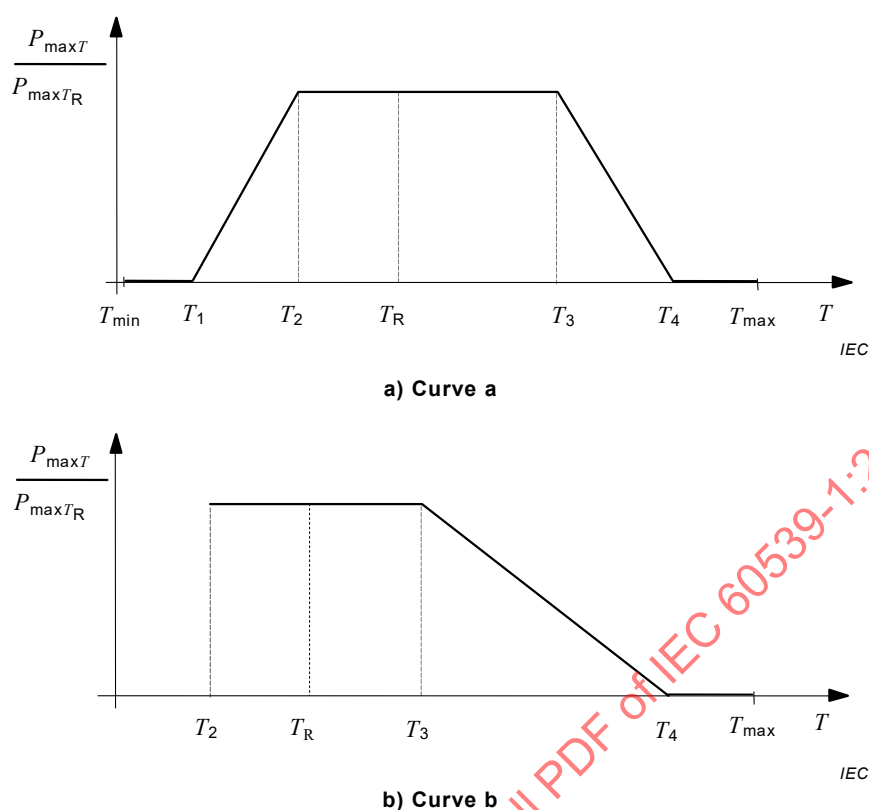


Figure 2 – Decreased power dissipation curve

Note 2 to entry: This term is for information only.

3.29

maximum power dissipation at rated ambient temperature

$P_{\max T_R}$

maximum value of the power dissipation which can be continuously applied to the thermistor at the rated ambient temperature T_R .

See Curve a, $T_2 \leq T_R \leq T_3$ or Curve b, $T_2 \leq T_R = T_3$ in Figure 2.

Note 1 to entry: The rated ambient temperature T_R is the ambient temperature specified in the detail specification and is usually 25 °C.

Note 2 to entry: This term is for information only.

3.30

maximum power dissipation at ambient temperature

$P_{\max T}$

maximum value of the power dissipation which can be continuously applied to the thermistor at an ambient temperature T

Note 1 to entry: **Curve a** (see Figure 2 a) in 3.28)

The maximum power dissipation rises at a temperature T_1 linearly to a temperature T_2 . Between temperature T_2 and T_3 the power dissipation is constant. When the temperature exceeds T_3 , the power dissipation shall be decreased linearly to zero at a temperature T_4 .

The maximum power dissipation at ambient temperature T in general is calculated as follows:

$$P_{\max T} = I_{\max T} \times U$$

where U is the voltage across the thermistor (for $I_{\max T}$, see 3.32).

The maximum power dissipation can be expressed by the following formula:

$$T_1 \leq T \leq T_2: \quad P_{\max T} = P_{\max T_R} \times \frac{T - T_1}{T_2 - T_1}$$

$$T_3 \leq T \leq T_4: \quad P_{\max T} = P_{\max T_R} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_3}$$

where

T_R is the rated ambient temperature (°C);

T_1 is the temperature (°C) specified in the detail specification below which zero-power shall be applied. T_1 is equal to the lower category temperature $T_{\min}$ (°C) or higher;

T_2 is the lowest temperature at which $P_{\max T}$ can be applied. $T_2 = 0$ °C, unless otherwise specified in the detail specification;

T_3 is the maximum temperature at which $P_{\max T}$ can be applied. $T_3 = 55$ °C, unless otherwise specified in the detail specification;

T_4 is the temperature (°C) specified in the detail specification, above which zero-power shall be applied. T_4 is equal to, or lower than, the upper category temperature $T_{\max}$ (°C).

Note 2 to entry: **Curve b** (see Figure 2 b) in 3.28)

The maximum power dissipation is constant between temperature T_2 and T_3 . $T_2 = 0$ °C, unless otherwise specified in the detail specification. When the temperature exceeds T_3 , the power dissipation must be decreased linearly to zero at a temperature T_4 .

The maximum power dissipation at ambient temperature T in general is calculated as follows:

$$P_{\max T} = I_{\max T} \times U$$

where

U is the voltage across the thermistor (for $I_{\max T}$, see 2.2.32).

The maximum power dissipation can be expressed by the following formula:

$$T_R \leq T \leq T_4: \quad P_{\max T} = P_{\max T_R} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_R}$$

where

T_R is the rated ambient temperature (°C). $T_R = 25$ °C, unless otherwise specified in the detail specification;

T_4 is the temperature (°C) specified in the detail specification, above which zero-power shall be applied. T_4 is equal to, or lower than, the upper category temperature $T_{\max}$ (°C).

Note 3 to entry: This term is for information only.

3.31

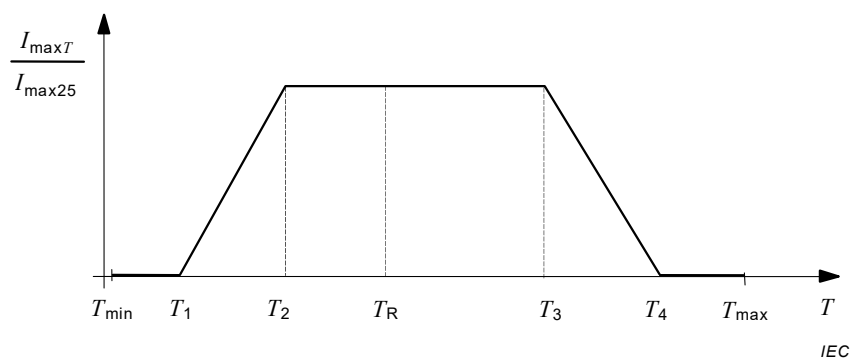
maximum current at ambient temperature of 25 °C

$I_{\max 25}$

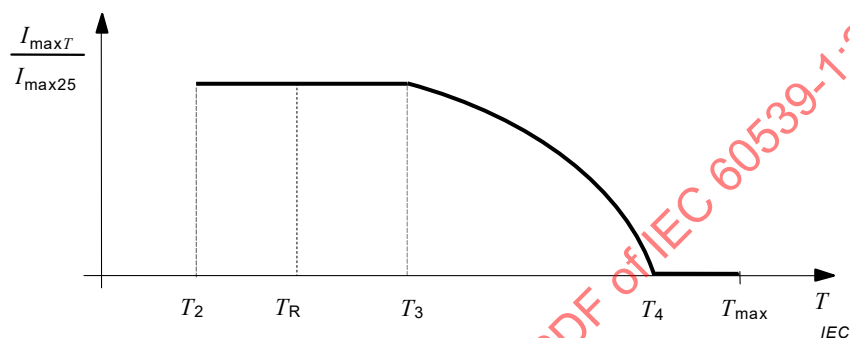
<inrush current-limiting thermistors> maximum value of current (d.c. or r.m.s. values for Sine wave shaped a.c.) which can be continuously applied to the thermistor at an ambient temperature of 25 °C

Note 1 to entry: The maximum power dissipation at ambient temperature of 25 °C ($P_{\max 25}$) is calculated by $P_{\max 25} = I_{\max 25} \times U$, where U is the voltage drop across the thermistor.

Note 2 to entry: See Curve c, $T_2 \leq 25$ °C $\leq T_3$ or Curve d, $T_2 \leq T_R = T_3$ in Figure 3.



a) Curve c



b) Curve d

Figure 3 – Maximum current derating

Note 3 to entry: This term is for information only.

3.32 maximum current at ambient temperature T

$I_{\max T}$
maximum value of the current which can pass continuously through the thermistor at an ambient temperature T

Note 1 to entry: **Curve c** (see Figure 3 a) in 3.31)

The maximum current rises at a temperature T_1 linearly to a temperature T_2 . Between temperature T_2 and T_3 the current is constant. When the temperature exceeds T_3 , the current must be decreased linearly to zero at a temperature T_4 .

The maximum current can be expressed by the following formulae:

$$T_1 \leq T \leq T_2: \quad I_{\max T} = I_{\max 25} \times \frac{T - T_1}{T_2 - T_1}$$

$$T_3 \leq T \leq T_4: \quad I_{\max T} = I_{\max 25} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_3}$$

where

T is the ambient temperature (°C);

T_1 is the temperature (°C) specified in the detail specification, which is equal to the lower category temperature $T_{\min}$ (°C) or higher;

T_2 is the ambient temperature at 0 °C, unless otherwise specified in the relevant detail specification;

T_3 is the ambient temperature at 55 °C, unless otherwise specified in the relevant detail specification;

T_4 is the temperature (°C) specified in the detail specification, which is equal to the upper category temperature $T_{\max}$ (°C) or lower.

Note 2 to entry: **Curve d** (see Figure 3 b) in 3.31)

The maximum current is constant between temperature T_2 and T_3 . $T_2 = 0$ °C, unless otherwise specified in the detail specification. When the temperature exceeds T_3 , the current shall be decreased linearly to zero at a temperature T_4 .

The maximum current can be expressed by the following formula:

$$T_R \leq T \leq T_4: \quad I_{\max T} = I_{\max 25} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_R}$$

where

T is the ambient temperature (°C);

T_R is the rated ambient temperature (°C). $T_R = 25$ °C, unless otherwise specified in the detail specification;

T_4 is the temperature (°C) specified in the detail specification, which is equal to the upper category temperature $T_{\max}$ (°C) or lower.

Note 3 to entry: This term is for information only.

3.33

dissipation factor

δ

power dissipation required for a thermistor to raise its temperature by 1 K and which is generally the ratio of the power dissipation change to the resulting thermistor body temperature change at a specified ambient temperature

3.34

response time

time required for a thermistor to change its temperature between two defined conditions when subjected to a change in ambient temperature, power or a combination of temperature and power

Note 1 to entry: Response time measured in seconds.

Note 2 to entry: Because of the impracticability to measure response time direct, two methods are defined to measure the thermal time constant direct.

Note 3 to entry: This term is for information only.

3.35

thermal time constant by ambient temperature change

τ_a

time required for a thermistor to respond to 63,2 % of an external step change in ambient temperature in a defined medium

Note 1 to entry: τ_a is measured in seconds.

Note 2 to entry: Step change and medium are specified in the detail specification.

3.36

thermal time constant by cooling after self-heating

τ_c

time required for a thermistor to cool by 63,2 % of its temperature excess induced by self-heating, in a defined medium

Note 1 to entry: τ_c is measured in seconds.

Note 2 to entry: The medium is specified in the detail specification.

3.37**heat capacity** C_{th}

energy the thermistor needs to raise 1 K in temperature

Note 1 to entry: The heat capacity is measured in joules and is calculated by the following formula:

$$C_{th} = \delta \times \tau_c \text{ or } C_{th} = \delta \times \tau_a$$

Note 2 to entry: Heat capacity is completely determined by the component design.

Note 3 to entry: This term is for information only.

3.38**voltage current characteristic**

relationship between the voltage (d.c., a.c. r.m.s.) across the thermistor and the applied steady-state current when the thermistor reaches a thermal equilibrium condition in still air or in the still medium specified in the detail specification, at 25 °C or at the temperature specified in the detail specification

Note 1 to entry: This term is for information only.

3.39**maximum operating power for limited self-heating,** $P_{\Delta T}$

maximum value of the power dissipation ($I_{\Delta T} \times U_{\Delta T}$) based on the consideration of the sensing error due to the internal generation of heat (self-heating) of the thermistor, which can be continuously applied to the thermistor in its practical use

Note 1 to entry: Unless otherwise specified in the detail specification, ΔT is equal to 1 K. The relationship among $P_{\Delta T}$, $I_{\Delta T}$ and $U_{\Delta T}$ is expressed by the following formulae:

$$P_{\Delta T} = \delta \times \Delta T$$

$$I_{\Delta T} = \sqrt{\frac{\delta \times \Delta T}{R_T}}$$

$$U_{\Delta T} = \sqrt{R_T \times (\delta \times \Delta T)}$$

where

$P_{\Delta T}$ is the maximum operating power for limited self-heating;

δ is the dissipation factor;

ΔT is the temperature rise of the thermistor due to its internal generation of heat;

$I_{\Delta T}$ is the permissible operating current;

$U_{\Delta T}$ is the permissible operating voltage;

R_T is the value of resistance at temperature T .

Note 2 to entry: This term is for information only.

4 General items

4.1 Units and symbols

Units, graphical symbols, letter symbols and terminology should, whenever possible, be taken from the following International Standards:

- IEC 60027-1;
- IEC 60050;
- IEC 60617;
- ISO 80000-1:2009.

When further items are required, they should be derived in accordance with the principles of the International Standards listed above.

4.2 Preferred values and appropriate category

4.2.1 General

Preferred climatic categories only shall be given in the preferred values.

4.2.2 Appropriate category

The thermistors covered by this part of IEC 60539 are classified into climatic categories according to the general rules given in IEC 60068-1:2013, Annex A.

The upper and lower category temperatures and the duration of the damp heat, steady state test shall be selected from Table 1.

Table 1 – Lower and upper category temperatures and duration of the damp heat, steady state test

Lower category temperature °C	-90, -80, -65, -55, -40, -25, -10, -5, +5
Upper category temperature °C	30, 40, 55, 70, 85, 100, 105, 125, 150, 155, 175, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1 000
Duration of the damp heat, steady state test d	4, 21, 42, 56

The detail specification shall prescribe the appropriate category.

4.3 Marking

4.3.1 General

The following shall be clearly marked on the thermistor in the following order of precedence as space permits:

- a) nominal zero-power resistance;
- b) manufacturer's name and/or trade mark;
- c) date of manufacture;
- d) tolerance on nominal zero-power resistance;
- e) the number of the detail specification and style.

The packaging containing the thermistor(s) shall be clearly marked with all the information listed above.

Any additional marking shall be so applied that no confusion can arise.

4.3.2 Marking for small size types such as surface mount thermistors

Small size types such as surface mount thermistors are generally not marked on the body. If some marking can be applied, small size types shall be clearly marked with as many as possible of the above items as is considered useful. Any duplication of information in the marking on the thermistor should be avoided.

4.3.3 Coding

Where coding for resistance value, tolerance or date is used, the method shall be one selected from those given in IEC 60062.

4.4 Quality assessment procedures

See Annex Q.

5 Test and measurement procedures

5.1 General

The sectional and/or blank detail specifications shall contain tables showing the tests to be performed, which measurements are to be made before and after each test or subgroup of tests, and the sequence in which they shall be carried out. The stages of each test shall be carried out in the order written. The measuring conditions shall be the same for initial and final measurements.

If national specifications within any quality assessment system include methods other than those specified in the sectional and/or blank detail specifications, they shall be fully described.

5.2 Standard atmospheric conditions for testing

Unless otherwise specified, all tests and measurements shall be made under standard atmospheric conditions for testing as given in IEC 60068-1:2013, 4.3:

- temperature: 15 °C to 35 °C;
- relative humidity: 25 % to 75 %;
- air pressure: 86 kPa to 106 kPa.

Before the measurements are made, the thermistor shall be stored at the measuring temperature for a time sufficient to allow the entire thermistor to reach this temperature. The same period as is prescribed for recovery at the end of a test is normally sufficient for this purpose.

During measurements, the thermistor shall not be exposed to draughts, direct sun-rays or other influences likely to cause error.

When measurements are made at a temperature other than the specified temperature, the results shall, when necessary, be corrected to the specified temperature. The ambient temperature during the measurements shall be stated in the test report.

When tests are conducted in a sequence, the final measurements of one test may be taken as the initial measurements for the succeeding test.

5.3 Drying and recovery

5.3.1 Drying

Where drying is called for in the specification, the thermistor shall be conditioned before measurement is made, using procedure 1 or procedure 2 as called for in the detail specification.

a) Procedure 1

For $24\text{ h} \pm 4\text{ h}$ in an oven at a temperature of $55\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and relative humidity not exceeding 20 %.

b) Procedure 2

For $96\text{ h} \pm 4\text{ h}$ in an oven at $100\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

The thermistor shall then be allowed to cool in a desiccator using a suitable desiccant, such as activated alumina or silica gel, and shall be kept therein from the time of removal from the oven to the beginning of the specified tests.

5.3.2 Recovery

Unless otherwise specified, recovery shall take place under the standard atmospheric conditions for testing (5.2). If recovery has to be made under closely controlled conditions, the controlled recovery conditions of IEC 60068-1:2013, 4.4.2, shall be used.

5.4 Mounting (for surface mount thermistors only)

5.4.1 General

Surface mount thermistors shall be fixed on to the printed wiring board with wave soldering or reflow soldering as specified in 5.4.2 and 5.4.3.

5.4.2 Substrate and pad

The printed wiring boards that mount the thermistors shall fulfil the following requirements.

- a) The substrate material shall normally be a 1,6 mm thick epoxide woven glass fabric laminated printed board (as defined in IEC 61249-2-7) or a 0,635 mm alumina substrate and shall not affect the result of any test or measurement. The detail specification shall indicate which material is to be used for the electrical measurements.
- b) The substrate shall have metallized land areas of proper spacing to permit mounting of surface mount thermistors and shall provide electrical connection to the surface mount thermistor terminals. The details shall be specified in the detail specification.

If another method of mounting applies, the method shall be clearly specified in the detail specification.

5.4.3 Mounting on board

5.4.3.1 General

The thermistors shall be fixed on to the printed wiring board by the method specified 5.4.3.2 or 5.4.3.3.

5.4.3.2 Solder bath method

When the detail specification specifies wave soldering, the following mounting procedure applies.

- a) Small dots of the glue shall be applied between the conductors of the substrate by means of a suitable device securing repeatable results.

- b) The surface mount thermistors shall be placed on the dots using tweezers. To ensure that no glue is applied to the conductors, the surface mount thermistors shall not be moved about.
- c) The substrate with the surface mount thermistors shall be heat-treated in an oven at 100 °C for 15 min.
- d) The substrate shall be soldered in a wave-soldering apparatus. The apparatus shall be adjusted to have a pre-heating temperature of 80 °C to 130 °C, a solder bath at 260 °C $\pm$ 5 °C and a soldering time of 5 s $\pm$ 0,5 s.
The soldering operation shall be repeated once (two cycles in total).
- e) The substrate shall be cleaned for 3 min in a suitable solvent (see IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993, 3.1.2).

5.4.3.3 Reflow method

When the detail specification specifies reflow soldering, the following mounting procedure applies.

- a) The solder used in preform or paste form shall be silver bearing (2 % minimum) eutectic Sn/Pb solder together with a non-activated flux as stated in IEC 60068-2-20. Alternative solders such as 60/40 or 63/37 may be used on surface mount thermistors the construction of which includes solder leach barriers. The Pb-free solder used in preform or paste form shall be Sn96,5-Ag3,0-Cu0,5 or derivative solder together with a flux as stated in IEC 60068-2-58.
- b) The surface mount thermistor shall then be mounted as follows.
 - 1) Mount the preform solder on the land with an appropriate method.
 - 2) Apply the solder paste on the land with an appropriate method. Set the thermistor in between the land part of the printed wiring board. If using the preform solder, apply flux to the soldering part with an appropriate method.
- c) The substrate shall then be placed in or on a suitable heating system (molten solder, hot plate, tunnel oven, etc.). The temperature of the unit shall be maintained between 215 °C and 260 °C, until the solder melts and reflows forming a homogeneous solder bond, but for not longer than 10 s.
- d) Flux shall be removed by a suitable solvent (see IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993, 3.1.2). All subsequent handling shall be such as to avoid contamination. Care should be taken to maintain cleanliness in test chambers and during post test measurements.
- e) In the case of using reflow soldering, the following apply.
 - 1) The detail specification may require a more restricted temperature range.
 - 2) If vapour phase soldering is applied, the same method may be used with the temperatures adapted.

5.5 Visual examination and check of dimensions

5.5.1 Visual examination

5.5.1.1 General

The condition, workmanship and finish shall be satisfactory as determined by visual examination.

5.5.1.2 Marking

Marking shall be legible as determined by visual examination.

5.5.2 Dimensions

5.5.2.1 Gauging

The dimensions indicated in the detail specification as being suitable for gauging shall be checked and shall comply with the values prescribed in the detail specification.

Where applicable, measurements shall be made in accordance with IEC 60294 or IEC 60717.

5.5.2.2 Detail

All dimensions prescribed in the detail specification shall be checked and they shall comply with the values prescribed.

5.6 Zero-power resistance

5.6.1 General

The zero-power resistance shall be measured at the temperature given in the detail specification.

5.6.2 Measurement procedures

The thermistors shall be subjected to the procedures of the zero-power resistance as follows.

- The thermistors shall be mounted by their normal means in corrosion-resistant clips on a mounting plate made of an appropriate insulating material.
- The thermistors shall then be deeply inserted into a measurement bath containing a non-corrosive and non-reducing medium, close to the thermometer and for a length of time needed to reach a stable reading of the zero-power resistance.
- The zero-power resistance shall be measured according to the basic circuit of Figure 4.
- Implementation all measurements shall be made without self-heating of the devices (zero-power condition).

The total error of measurement of power dissipation, temperature tolerance and the error of the measuring equipment shall not exceed 10 % of the tolerance specified in the detail specification.

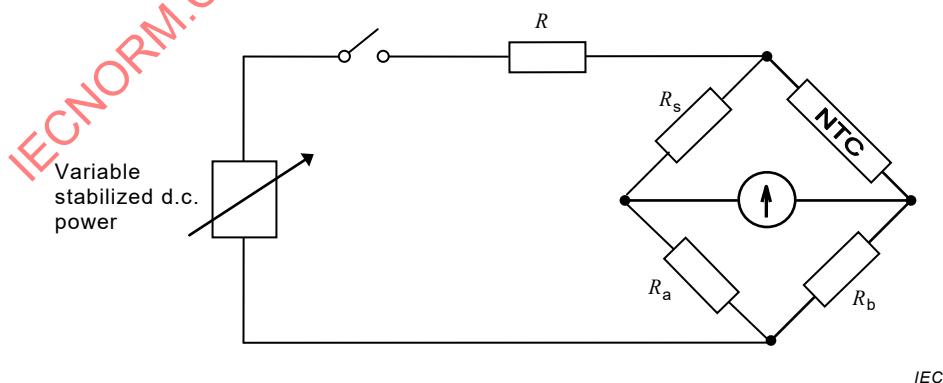


Figure 4 – Basic circuit for zero-power resistance measurement

5.6.3 Requirements

The zero-power resistance shall be within the specified tolerance.

5.7 *B*-value or resistance ratio

5.7.1 General

Calculate the *B*-value (see 3.22) or the resistance ratio (see 3.21) using zero-power resistance values measured at 25 °C and 85 °C (or at such other pairs of temperatures as may be prescribed in the detail specification) using the method specified in 5.6.

5.7.2 Requirements

The *B*-value or the resistance ratio shall be within the specified tolerance.

5.8 Insulation resistance (for insulated types only)

5.8.1 General

The insulation resistance of the protective coating shall be measured as specified in the detail specification. The exposed electrode of the thermistor and the other pole shall be a sufficient distance from each other so as not to be short circuited directly.

5.8.2 Test methods

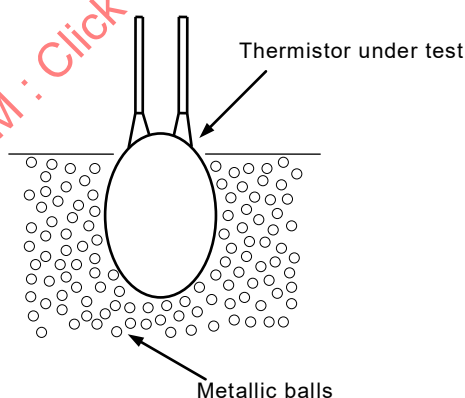
According to the instructions given in the detail specification, one of the following test methods is used.

a) Method 1

The non-insulated parts of the thermistor shall be wrapped in a good insulating material. The thermistor is placed in a vessel containing metallic balls of 1,6 mm ± 0,2 mm diameter or 1,0 mm ± 0,2 mm diameter, so that only the metallized part is immersed. The metal of the balls shall be such that it does not develop a resistive surface.

An example of Method 1 is shown in Figure 5.

An electrode is placed in the metallic balls.



IEC

Figure 5 – Example of Method 1 for testing the insulation resistance

b) Method 2

The thermistor shall be placed in water ($\leq 100 \Omega \cdot m$), so that only the insulated part is immersed.

An example of Method 2 is shown in Figures 6 and 7.

An electrode is immersed in the solution.

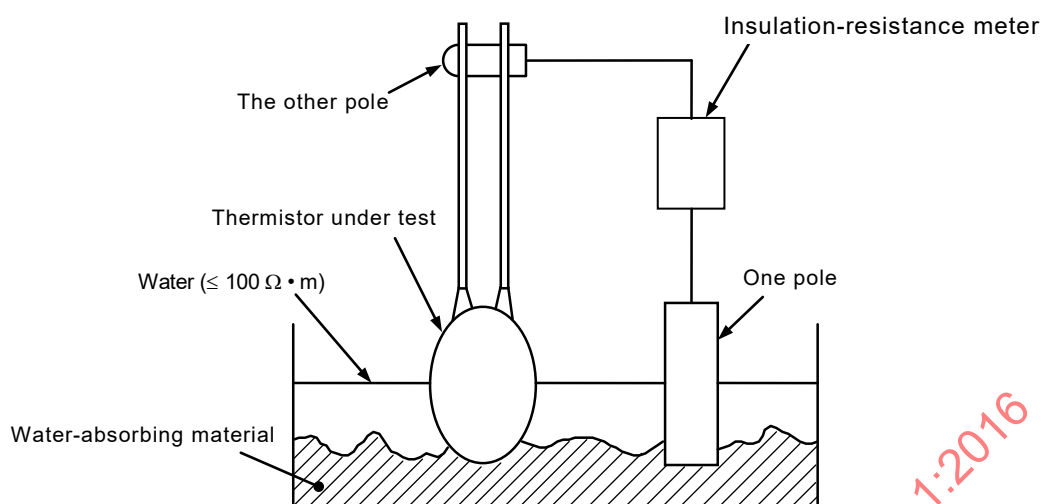


Figure 6 – Example of Method 2 for testing the insulation resistance (1)

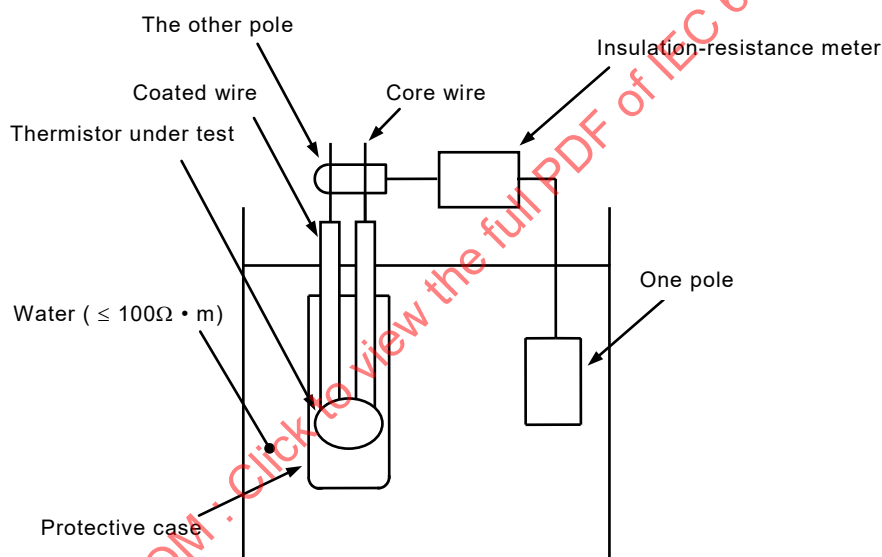


Figure 7 – Example of Method 2 for testing the insulation resistance (2)

c) Method 3

A metal foil shall be wrapped closely around the body of the thermistor.

For those types not having axial terminations, a space of 1 mm to 1,5 mm shall be left between the edge of the foil and each termination. For those types having axial terminations, the foil shall be wrapped round the whole body of the thermistor protruding by at least 5 mm from each end, provided that the minimum space of 1 mm between the foil and the termination can be maintained. The ends of the foil shall not be folded over the ends of the thermistor.

An example of Method 3 is shown in Figure 8.

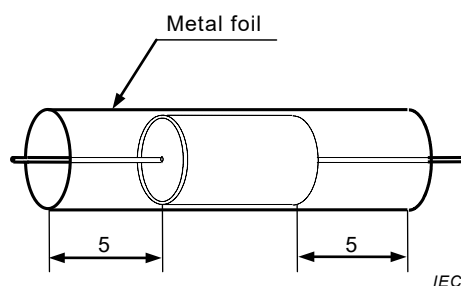


Figure 8 – Example of Method 3 for testing the insulation resistance

d) Method 4

The thermistor shall be clamped in the trough of a 90° metallic V-block of such a size that the thermistor body does not extend beyond the extremities of the block.

The clamping force shall be such as to maintain adequate contact between the thermistor and the block.

The thermistor shall be positioned in the V-block in accordance with the following.

- For cylindrical thermistors: the thermistor shall be positioned in the block so that the termination furthest from the axis of the thermistor is nearest to one of the faces of the block.
- For rectangular thermistors: the thermistor shall be positioned in the block so that the termination nearest to the edge of the thermistor is nearest to one of the faces of the block.
- For cylindrical and rectangular thermistors with axial leads: any out-of-centre positioning of the point of emergence of the terminations from the body shall be ignored.

An example of Method 4 is shown in Figure 9.

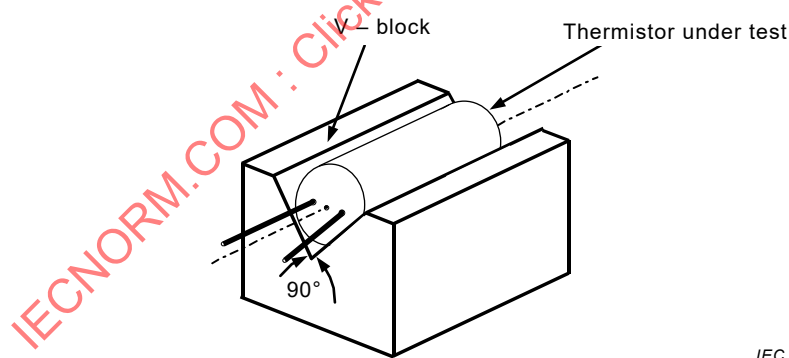


Figure 9 – Example of Method 4 for testing the insulation resistance

e) Method 5

The thermistor shall be clamped between metal plates. The clamping force shall be such as to maintain adequate contact between the thermistor and the plates.

f) Method 6

The thermistor is insulated from the accessory (mounting bracket, flange, and other) which is one pole.

5.8.3 Applied voltage

Unless otherwise specified in the detail specification, the insulation resistance shall be measured with a direct voltage of $500\text{ V} \pm 15\text{ V}$ between both terminations of the thermistor

connected together as one pole and the metallic balls, the water ($\leq 100 \Omega \cdot m$), metal foil, V-block, metal plates or accessory as the other pole.

The voltage shall be applied for 1 min, or for such shorter time as is necessary to obtain a stable reading, the insulation resistance being read at the end of that period.

5.8.4 Requirements

When thermistors are measured as specified, the insulation resistance shall be not less than the appropriate figure specified in the detail specification.

5.9 Voltage proof (for insulated types only)

5.9.1 General

The thermistors are tested as specified in 5.9.2. As required by the detail specification. One of the test methods given in 5.8.2 shall be used.

5.9.2 Test voltage

The applied voltage shall be that specified in the applicable safety document.

In the absence of a safety document, an alternating voltage with a frequency of 50 Hz or 60 Hz and with a peak value of 1,4 times the isolation voltage specified in the detail specification shall be applied for $60 s \pm 5 s$ between all terminations of the thermistor connected together as one pole and the metallic balls, the metal foil, the V-block, the metal plates, the accessory or the clean water as the other pole.

The voltage shall be applied gradually at a rate of approximately 100 V/s. The test time may be reduced to 1 s provided the test voltage is increased by 20 %.

5.9.3 Requirements

There shall be no breakdown or flashover.

5.10 Resistance/temperature characteristic

5.10.1 General

The method of test shall be as described in 5.10.2.

5.10.2 Test methods

The measuring temperature shall be selected from those given in Table 1 and the resistance/temperature characteristic shall be measured using the method described in 5.6.2.

5.10.3 Requirements

The resistance/temperature characteristic shall be within the limits specified in the detail specification.

5.11 Dissipation factor (δ)

5.11.1 General

The method of test shall be as described in 5.11.3.

5.11.2 Initial measurements

The zero-power resistance shall be measured at the temperature T_b , which is equivalent to $85\text{ °C} \pm 0,1\text{ °C}$, unless otherwise prescribed in the detail specification, and shall be recorded.

5.11.3 Test methods

Unless otherwise prescribed in the detail specification, the thermistors with wire terminations shall be gripped by clips $25\text{ mm} \pm 1,5\text{ mm}$ from the body of the thermistor.

Thermistors with other than wire terminations shall be supported by clips, if practicable, according to Annex C. Any exceptions to this shall be fully described in the detail specification.

The clips carrying the thermistors shall then be enclosed in a chamber having a volume at least 1 000 times that of the thermistors under test. The wires shall be so positioned that no thermistor is within 75 mm of any other thermistor, or the walls of the chamber (see Figure 10).

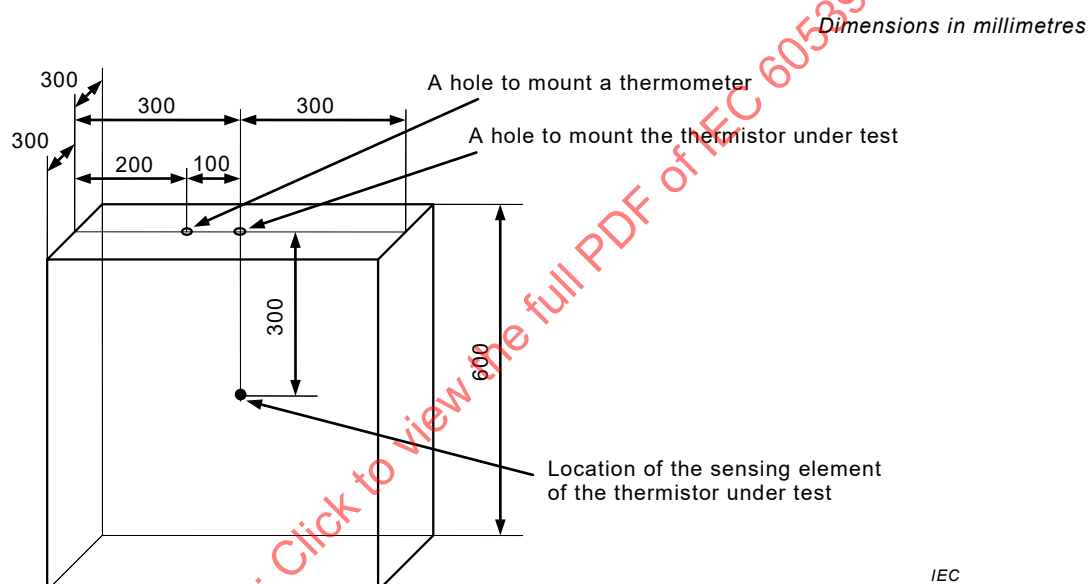
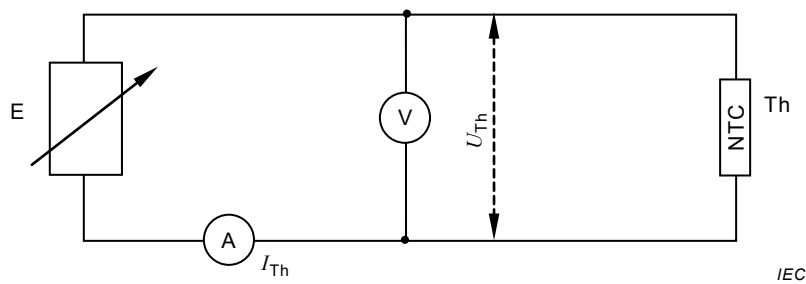


Figure 10 – Example of test chamber

The air in the chamber shall be stationary and shall be at a temperature of $25\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$. The thermistors shall be connected in the circuit as shown in Figure 11.

The high impedance voltmeter and the ammeter shall have an accuracy better than 1 %.



Key

- E variable stabilized d.c. current source
- V d.c. voltmeter
- A d.c. current meter
- Th NTC thermistor under test
- U_{Th} voltage applying to NTC thermistor under test
- I_{Th} current flowing through NTC thermistor under test

Figure 11 – Dissipation factor measuring circuit

The current I_{Th} shall be adjusted until the ratio U_{Th}/I_{Th} is within 5 % of the zero-power resistance value at T_b . When stable readings have been achieved, the values of U_{Th} and I_{Th} shall be recorded.

The dissipation factor (δ) shall be calculated using the following formula:

$$\delta = (U_{Th} \times I_{Th}) / (T_b - 25) \quad \text{W/}^\circ\text{C}$$

where

- T_b is 85 °C, unless otherwise specified in the detail specification;
- U_{Th} is measured in volts;
- I_{Th} is measured in amperes.

5.11.4 Requirements

The dissipation factor shall be within the limits prescribed in the detail specification.

5.12 Thermal time constant by ambient temperature change (τ_a)

5.12.1 The hot to cold thermal time constant for ambient temperature change

5.12.1.1 General

The method of test shall be as described below.

5.12.1.2 Initial measurements

The zero-power resistance shall be measured as prescribed in 5.6 at the temperature T_i followed by the same measurement at T_a . The temperature T_i is calculated as follows:

$$T_i = T_b - (T_b - T_a) \times 0,632$$

where

- T_b is (273,15 + 85) K, unless otherwise specified in the detail specification;
- T_a is (273,15 + 25) K, unless otherwise specified in the detail specification.

Measurements shall be recorded.

5.12.1.3 Preconditioning

The thermistor shall be immersed in a medium with a temperature T_b and allowed to reach the medium temperature.

5.12.1.4 Test methods

The thermistor shall be transferred rapidly to a medium with a temperature T_a . The time it takes for the thermistor to reach the zero-power resistance at T_i shall be measured.

The resulting time is the thermal time constant by ambient temperature change.

5.12.2 The cold to hot thermal time constant for ambient temperature change

5.12.2.1 General

The method of test shall be as described below.

5.12.2.2 Initial measurements

The zero-power resistance shall be measured as prescribed in 5.6 at the temperature T_i followed by the same measurement at T_a . The temperature T_i is calculated as follows:

$$T_i = T_a + (T_b - T_a) \times 0,632$$

where

T_b is (273,15 + 85) K, unless otherwise specified in the detail specification;

T_a is (273,15 + 25) K, unless otherwise specified in the detail specification.

Measurements shall be recorded.

5.12.2.3 Preconditioning

The thermistor shall be immersed in a medium with a temperature T_a and allowed to reach the medium temperature.

5.12.2.4 Test methods

The thermistor shall be transferred rapidly to a medium with a temperature T_b . The time it takes for the thermistor to reach the zero-power resistance at T_i shall be measured.

The resulting time is the thermal time constant by ambient temperature change.

5.12.3 Final measurements and requirements

The thermal time constant by ambient temperature change shall be within the limits specified in the detail specification.

5.12.4 Requirements

The medium used in 5.12.1.2, 5.12.1.3, 5.12.2.2 and 5.12.2.3, the temperature tolerance on T_a and T_b , air (flow rate) or liquid (flow rate and viscosity) shall be defined in the detail specification.

NOTE This method is not suitable for miniature thermistors because the change of temperature during transfer from the first to the second medium can lead to a considerable measuring error.

5.13 Thermal time constant by cooling after self-heating (τ_c)

5.13.1 General

The method of test shall be as described below.

5.13.2 Initial measurements

The zero-power resistance shall be measured as prescribed in 5.6 at the temperatures $T_b = (358,15 \pm 2)$ K, $T_a = (298,15 \pm 2)$ K and T_i which is calculated as follows:

$$T_i = T_b - (T_b - T_a) \times 0,632$$

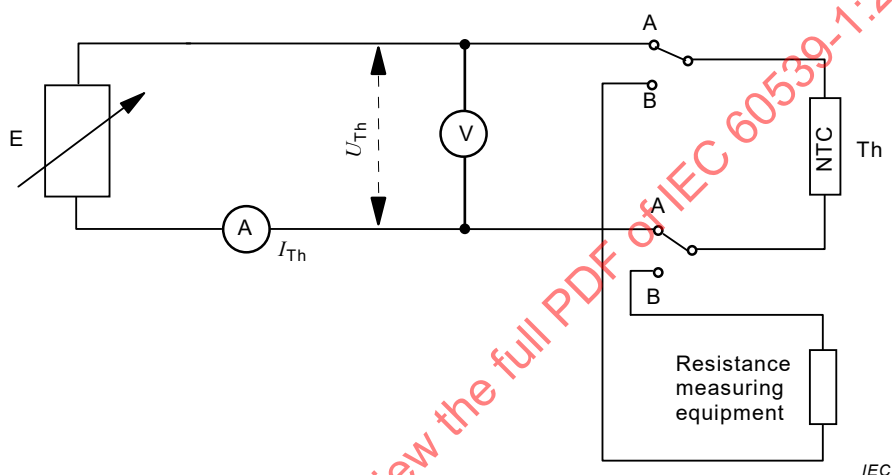
Measurements shall be recorded.

Other values for T_a and T_b may be specified in the detail specification.

5.13.3 Preconditioning

Unless otherwise prescribed in the detail specification, the thermistor shall be mounted and enclosed in a chamber as described in 5.11.2. Before insertion in the chamber, the thermistor shall be connected in the circuit shown in Figure 12.

The high-impedance voltmeter and the ammeter shall have an accuracy better than 1 %. The resistance measuring equipment shall have an accuracy of 0,1 % or better.



Key

- E variable stabilized d.c. current source
- V d.c. voltmeter
- A d.c. current meter
- Th NTC thermistor under test
- U_{Th} voltage applying to NTC thermistor under test
- I_{Th} current flowing through NTC thermistor under test

Figure 12 – Thermal time constant measuring circuit

5.13.4 Test method

The method of measurement shall be as described below.

With contacts AA closed, the current I_{Th} shall be adjusted until the ratio U_{Th}/I_{Th} is within 60 % to 80 % of the zero-power resistance at T_b and stable readings have been achieved.

Throw switch to close contacts BB and start the timing when the zero-power resistance meets the conditions as described above. Stop timing when the zero-power resistance at T_i is reached.

The elapsed time between start and stop is the thermal time constant.

5.13.5 Final measurements and requirements

The thermal time constant shall meet the limits prescribed in the detail specification.

The medium used in 5.13.2 and 5.13.3, the temperature tolerance on T_a and T_b , air (flow rate) or liquid (flow rate and viscosity) shall be defined in the detail specification.

5.14 Robustness of terminations (not applicable to surface mount thermistors)

5.14.1 General

The method of test shall be as described below.

5.14.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured and shall be recorded.

5.14.3 Test methods

The thermistors shall be subjected to the procedure of Tests U_{a1} , U_b and U_c of IEC 60068-2-21 as appropriate.

Tests U_b and U_c shall not be applied if the detail specification describes the terminations as rigid.

5.14.4 Test U_{a1} – Tensile

Unless otherwise specified in the detail specification, the force to be applied for 10 s shall be as follows.

- For all types of terminations except wire terminations: 20 N.
- For wire terminations: see Table 2.

Table 2 – Tensile force

Nominal cross-sectional area (S) ^a mm ²	Corresponding diameter (d) for circular-section wires mm	Force with tolerance of ± 10 % N
$S \leq 0,05$	$d \leq 0,25$	1
$0,05 < S \leq 0,1$	$0,25 < d \leq 0,35$	2,5
$0,1 < S \leq 0,2$	$0,35 < d \leq 0,5$	5
$0,2 < S \leq 0,5$	$0,5 < d \leq 0,8$	10
$0,5 < S \leq 1,2$	$0,8 < d \leq 1,25$	20
$1,2 < S$	$1,25 < d$	40

^a For circular-section wires, strips or pins, the nominal cross-sectional area is equal to the value calculated from the nominal dimension(s) given in the relevant specification. For stranded wires, the nominal cross-sectional area is obtained by taking the sum of the cross-sectional areas of the individual strands of the conductor specified in the relevant specification.

5.14.5 Test U_b – Bending (half the number of terminations)

Two consecutive bends shall be applied (method 1).

5.14.6 Test U_c – Torsion (remaining terminations)

Two rotations of 180° shall be applied (severity 2).

5.14.7 Final measurements and requirements

After each of these tests the thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage.

After the test, the appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured and shall comply with the requirements prescribed in the detail specification.

5.15 Resistance to soldering heat

5.15.1 General

The method of test shall be as described below.

5.15.2 Preconditioning

When prescribed in the relevant specification the thermistors shall be dried using the method of 5.3.1

The thermistors shall be measured as prescribed in the relevant specification.

5.15.3 Test procedure

Unless otherwise stated in the relevant specification, one of the following tests as set out in the same specification shall be applied.

The test conditions shall be defined in the relevant specification.

- a) For all thermistors except those of items b) and c) below:
IEC 60068-2-20, Test Tb, Method 1 (solder bath).
- b) For thermistors not designed for use in printed boards, but with connections intended for soldering as indicated in the detail specification:
 - 1) IEC 60068-2-20, Test Tb, Method 1 (solder bath);
 - 2) IEC 60068-2-20, Test Tb, Method 2 (soldering iron).
- c) For surface mounting thermistors:
IEC 60068-2-58, reflow or solder bath method.

5.15.4 Recovery

The period of recovery shall, unless otherwise specified in the detail specification, be not less than 1 h or more than 2 h, except for surface mount thermistors, for which the period of recovery shall be $24 \text{ h} \pm 2 \text{ h}$.

5.15.5 Final inspection, measurement and requirements

For all thermistors, except surface mount thermistors, the following shall apply.

- When the test has been carried out, the thermistors shall be visually examined.
- There shall be no visible damage and the marking shall be legible.
- The thermistors shall then be measured as prescribed in the relevant specification.

Surface mount thermistors shall be visually examined and measured and shall meet the requirements as prescribed in the relevant specification.

5.16 Solderability

5.16.1 General

Not applicable to those terminations which are described as “not designed for soldering” in the detail specification

The relevant specification should prescribe whether ageing is to be applied. If accelerated ageing is required, one of the ageing procedures given in IEC 60068-2-20 should be applied.

Unless otherwise stated in the relevant specification, the test should be carried out with non-activated flux.

5.16.2 Test procedure

Unless otherwise stated in the relevant specification, one of the following tests as set out in the same specification shall be applied.

The test conditions shall be defined in the relevant specification.

- a) For all thermistors except those of items b) and c) below:
 - 1) IEC 60068-2-20, Test Ta, Method 1 (solder bath)
Depth of immersion (from the seating plane or component body): 2,0 mm, using a thermal insulating screen of 1,5 mm ± 0,5 mm thickness;
 - 2) IEC 60068-2-20, Test Ta, Method 2 (soldering iron);
 - 3) IEC 60068-2-54.
- b) For thermistors not designed for use in printed boards, but with connections intended for soldering as indicated in the detail specification:
 - 1) IEC 60068-2-20, Test Ta, Method 1 (solder bath)
Depth of immersion (from the seating plane or component body): 3,5mm;
 - 2) IEC 60068-2-20, Test Ta, Method 2 (soldering iron).
- c) For surface mounting thermistors:
 - 1) IEC 60068-2-58, reflow or solder bath method;
 - 2) IEC 60068-2-69, solder bath or solder globule method.

5.16.3 Final inspection, measurements and requirements

The terminations shall be examined for good tinning as evidenced by free flowing of the solder with wetting of the terminations.

The thermistors shall meet the requirements as prescribed in the relevant specification.

5.17 Rapid change of temperature

5.17.1 General

The method of test shall be as described below.

5.17.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.17.3 Test procedures

The thermistors shall be subjected to the procedure of Test Na of IEC 60068-2-14 as follows.

- The lower temperature T_A shall be the lower category temperature.
- The higher temperature T_B shall be the upper category temperature.
- The number of cycles shall be selected from: 5, 10, 25, 50, 100, 500 and 1 000.
- The medium of the test chamber, if different from air, shall be specified in the detail specification.

5.17.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared with that measured in 5.17.2 shall not exceed the limit specified in the detail specification.

For insulated types, the insulation resistance shall be measured according to 5.8 and shall be not less than that specified in the detail specification.

5.18 Vibration

5.18.1 General

The method of test shall be as described below.

5.18.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.18.3 Test procedures

The thermistors shall be securely mounted by their terminations and/or by their normal mounting means, as defined in the detail specification.

The design of the thermistor may be such that special mounting fixtures are required in its use.

In this case, the detail specification shall describe the mounting fixtures and they shall be used in the performance of the vibration, bump and shock tests.

The thermistors shall be subjected to the procedure of Test Fc of IEC 60068-2-6, using the degree of severity given in the detail specification.

During the last hour of vibration in each direction of movement, an electrical measurement shall be made to determine intermittent contact, open circuit or short-circuit as defined in the detail specification. Detecting equipment shall be sufficiently sensitive to detect an interruption.

5.18.4 Final inspection, measurements and requirements

After the test the thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage.

The appropriate parameters given in the relevant detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared to the initially measured value shall not exceed the limit specified in the detail specification.

5.19 Shock

5.19.1 General

The method of test shall be as described below.

5.19.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.19.3 Mounting

Mounting shall be as specified in 5.18.2.

5.19.4 Test procedures

The thermistors shall be subjected to the procedure of Test Ea of IEC 60068-2-27 using the appropriate degree of severity as specified in the detail specification.

5.19.5 Final inspection, measurements and requirements

After the test the thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage.

The appropriate parameters given in the relevant detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared to the initially measured value shall not exceed the limit specified in the detail specification.

5.20 Free fall

5.20.1 General

The method of test shall be as described below.

5.20.2 Initial measurements

The appropriate parameters given in the relevant detail specification shall be measured using the method specified and recorded.

5.20.3 Test procedures

The thermistors shall be subjected to the Procedure 1 of IEC 60068-2-31.

5.20.4 Final inspection, measurements and requirements

After the test, the thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage.

The appropriate parameters given in the relevant detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared to the initially measured value shall not exceed the limit specified in the detail specification.

5.21 Thermal shock

5.21.1 General

The method of test shall be as described below.

5.21.2 Initial measurements

The appropriate parameters given in the relevant detail specification shall be measured using the method specified and recorded.

5.21.3 Test procedures

The thermistors shall be subjected to the procedure of Test Nc of IEC 60068-2-14 as follows.

- The lower temperature T_A shall be the lower category temperature.
- The higher temperature T_B shall be the upper category temperature.
- The duration of immersion t_1 and transition time t_2 shall be specified in the detail specification.
- The number of cycles shall be selected from: 5, 10, 25, 50 and 100.
- The medium of the test bath, if different from water or oil, shall be specified in the detail specification.

5.21.4 Final inspection, measurements and requirements

After the test the thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage.

The appropriate parameters given in the relevant detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared to the initially measured value shall not exceed the limit specified in the detail specification.

5.22 Cold

5.22.1 General

The method of test shall be as described below.

5.22.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.22.3 Test procedures

The method of test shall be as described below.

a) Method 1

The thermistors for sensing application shall be subjected to the procedure of Test Ab of IEC 60068-2-1 using the degree of severity of the lower category temperature as prescribed in the detail specification. The lower category temperature shall be selected from Table 1 and the duration of the test shall be selected from 2 h, 16 h, 72 h, 96 h, 168 h, 250 h, 500 h and 1 000 h.

The specimen may be loaded in the test chamber under any temperature between the test room temperature and the lower category temperature.

b) Method 2

The thermistors for other applications shall be subjected to the procedure of Test Ad of IEC 60068-2-1 using the degree of severity of the lower category temperature as prescribed in the detail specification. The lower category temperature shall be selected from Table 1 and the duration of the test shall be selected from 2 h, 16 h, 72 h, 96 h, 168 h, 250 h, 500 h and 1 000 h.

5.22.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared with that measured in 5.22.2 shall not exceed the limit specified in the detail specification.

For insulated types, the insulation resistance shall be measured according to 5.8 and shall be not less than that specified in the detail specification.

5.23 Dry heat

5.23.1 General

The method of test shall be as described below.

5.23.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.23.3 Test procedures

The method of test shall be as described below.

a) Method 1

The thermistors for sensing application shall be subjected to the procedure of Test Bb of IEC 60068-2-2 using the degree of severity of the upper category temperature as prescribed in the detail specification. The upper category temperature shall be selected from Table 1 and the duration of the test shall be selected from: 2 h, 16 h, 72 h, 96 h, 168 h, 250 h, 500 h and 1 000 h.

The specimen may be loaded in the test chamber under any temperature between the test room temperature and the lower category temperature.

b) Method 2

The thermistors for other applications shall be subjected to the procedure of Test Bd of IEC 60068-2-2 using the degree of severity of the upper category temperature as prescribed in the detail specification. The upper category temperature shall be selected from Table 1 and the duration of the test shall be selected from: 2 h, 16 h, 72 h, 96 h, 168 h, 250 h, 500 h and 1 000 h.

5.23.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared with that measured in 5.23.2 shall not exceed the limit specified in the detail specification.

For insulated types, the insulation resistance shall be measured according to 5.8 and shall be not less than that specified in the detail specification.

5.24 Damp heat, steady state

5.24.1 General

The method of test shall be as described below.

5.24.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.24.3 Test procedures

The method of test shall be as described below.

a) Method 1

Non-insulated thermistors shall be subjected to the procedure of Test Cab of IEC 60068-2-78 using the severity corresponding to the climatic category of the thermistor as given in the detail specification.

b) Method 2

For insulated types the same procedure shall be applied and the test voltage specified in the detail specification, which is based on the consideration of its practical use situation, should be applied.

5.24.4 Recovery

At the end of this period the thermistors shall be removed from the chamber and shall then be subjected to recovery according to 5.3.2.

5.24.5 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The following characteristics of the NTC thermistors shall be measured and conformed.

a) Non-insulated thermistors

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified.

b) For insulated types

The change in value compared with that measured initially shall not exceed that prescribed in the detail specification.

For insulated types, the insulation resistance shall be measured according to 5.8 and shall be not less than that specified in the detail specification. The thermistors shall withstand the voltage proof test as defined in 5.9 without breakdown or flashover.

5.25 Endurance

5.25.1 General

The method of test shall be as described below.

5.25.2 Endurance at room temperature with applied continuous maximum current ($I_{\max 25}$) (for inrush current-limiting thermistors only)

5.25.2.1 General

The method of test shall be as described below.

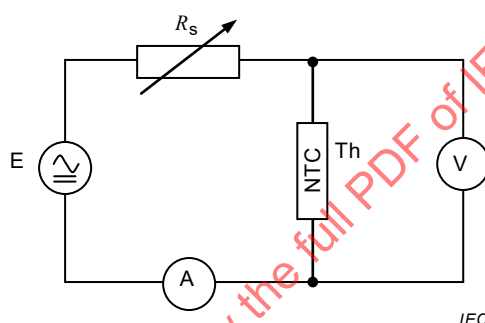
5.25.2.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.25.2.3 Test procedures

The following apply.

- The thermistors shall be connected in the circuit shown in Figure 13.
- The thermistors shall be connected so that their terminations have an effective length of 20 mm to 25 mm, unless otherwise specified in the relevant detail specification.
The thermistors shall be so placed that the temperature of any one thermistor shall not appreciably influence the temperature of any other thermistor.
- The thermistors shall be subjected to an endurance test of 42 d (1 000 h) at ambient temperature of between 15 °C and 35 °C. The temperature shall remain within ± 5 °C of that at the beginning of the test.
- The current $I_{\max 25}$ shall be adjusted.
- After 168 h, 500 h and 1 000 h, the load shall be removed and the thermistors allowed to recover according to 5.3.2. After intermediate measurements, the thermistors shall be returned to the conditions of test. The interval between the removal from, and the return to, the conditions of test for any thermistor shall not exceed 12 h.



Key

E variable stabilized d.c. current source

R_s load (variable resistor)

V d.c. voltmeter

A d.c. current meter

Th NTC thermistor under test

Figure 13 – Endurance at room temperature with $I_{\max 25}$ evaluating circuit

5.25.2.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall then be visually examined.

There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.2.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

5.25.3 Endurance at room temperature with applied cyclic maximum current ($I_{\max 25}$) (for inrush current-limiting thermistors only)

5.25.3.1 General

The method of test shall be as described below.

5.25.3.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.25.3.3 Test procedures

The following apply.

- a) The thermistors shall be connected in the circuit shown in Figure 13.
- b) The thermistors shall be connected so that their terminations have an effective length of 20 mm to 25 mm, unless otherwise specified in the relevant detail specification.

The thermistors shall be so placed that the temperature of any one thermistor shall not appreciably influence the temperature of any other thermistor. There shall be no undue draught on the thermistors.
- c) The thermistors shall be subjected to an endurance test of 1 000 cycles at an ambient temperature of between 15 °C and 35 °C. The temperature shall remain within ± 5 °C of that at the beginning of the test.
- d) The current $I_{\max 25}$ shall be adjusted.
- e) The power shall be applied intermittently 1 min on and 5 min off, for 1 000 cycles, unless otherwise specified in the relevant detail specification.

The cycles shall start with the thermistors cooled down to room temperature and shall end with the thermistors dissipating electrical power ($P_{\max 25}$).

This means that each cycle should cover the portion of the R/T -curve between room temperature and electrical power dissipation ($P_{\max 25}$).
- f) After approximately 500 cycles and 1 000 cycles, the load shall be removed and the thermistors allowed to recover according to 5.3.2.

After intermediate measurements, the thermistors shall be returned to the conditions of test. The interval between the removal from, and the return to the conditions of test for any thermistor shall not exceed 12 h.

5.25.3.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall then be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall then be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.3.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

5.25.4 Endurance at T_3 and $P_{\max}$

5.25.4.1 General

The method of test shall be as described below.

5.25.4.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.25.4.3 Test procedures

The following apply.

- a) The thermistors shall be placed in the chamber in such a manner that their temperatures remain within the specified limits. The chamber shall meet the requirements of that specified for Test Bb of IEC 60068-2-2.
- b) The thermistors shall be placed in a test chamber and subjected to the temperature $T_3 \pm 2^\circ\text{C}$ (see Figure 2) for 42 d (1 000 h) and at dissipation P_{max} .
- c) After 168 h and 500 h the thermistors shall be removed from the chamber and allowed to recover under standard atmospheric conditions of testing for not less than 1 h and not more than 2 h.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall then be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.4.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

After intermediate measurements, the thermistors shall be returned to the conditions of test. The interval between the removal from, and the return to, the conditions of test for any thermistor shall not exceed 12 h.

- d) After 1 000 h $\pm$ 48 h, the thermistors shall be removed and allowed to recover under standard atmospheric conditions for a period of 1 h to 2 h.

5.25.4.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall then be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.4.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

5.25.5 Endurance at upper category temperature

5.25.5.1 General

The method of test shall be as described below.

5.25.5.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.25.5.3 Test procedures

The following apply.

- a) The thermistors shall be placed in the chamber in such a manner that their temperatures remain within the specified limits. The chamber shall meet the requirements of that specified for Test Bb of IEC 60068-2-2.
- b) The thermistors shall be placed in a test chamber and subjected to the upper category temperature $\pm 2^\circ\text{C}$ for 42 d (1 000 h) and at zero dissipation.
- c) After 168 h and 500 h, the thermistors shall be removed from the chamber and allowed to recover under standard atmospheric conditions of testing for not less than 1 h and not more than 2 h.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall then be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.5.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

After intermediate measurements, the thermistors shall be returned to the conditions of test. The interval between the removal from, and the return to, the conditions of test for any thermistor shall not exceed 12 h.

- d) After 1 000 h $\pm$ 48 h, the thermistors shall be removed and allowed to recover under standard atmospheric conditions for a period of 1 h to 2 h.

5.25.5.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall then be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.5.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

5.25.6 Maximum permissible capacitance (for inrush current-limiting thermistors only)

5.25.6.1 General

The method of test shall be as described below.

5.25.6.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.25.6.3 Test procedures

Thermistors shall be connected so that their terminations have an effective length of 20 mm to 25 mm, unless otherwise specified in the relevant detail specification.

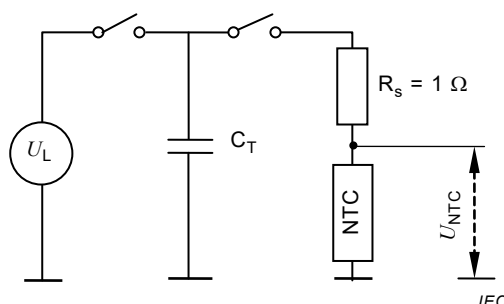
The thermistors shall be so placed that the temperature of any one thermistor shall not appreciably influence the temperature of any other thermistor. There shall be no undue draught on the thermistors.

According to the instructions given in the detail specification, one of the following test methods shall be used.

a) Method 1

The capacitor C_T (see test circuit, Figure 14) specified in the detail specification, shall be discharged across a series fixed resistor and the thermistor. The charge voltage is chosen so that the voltage applied to the thermistor at the beginning of discharge is 180 V/375 V, corresponding to $(110 \text{ V}/230 \text{ V} + \Delta U) \times \sqrt{2}$.

The capacitor shall be discharged 1 000 times at an ambient temperature of between 15 °C and 35 °C. The temperature shall remain within ± 2 °C of that at the beginning of the test.



Key

- U_L load voltage
- C_T capacitor
- R_s fixed resistor ($R_s = 1 \Omega$)
- U_{NTC} voltage drop across the NTC thermistor

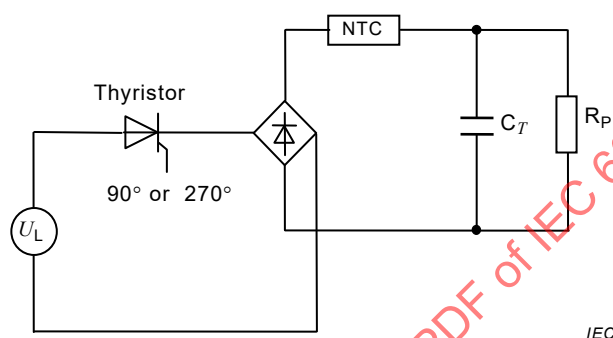
Figure 14 – Maximum permissible capacitance test circuit (Method 1)

b) Method 2

The capacitance of capacitor C_T (see test circuit, Figure 15) shall be adjusted to the maximum permissible capacitance. The value of R_P shall be 10 times greater than the nominal zero-power resistance of the thermistor, unless otherwise specified in the detail specification. The load voltage to the test circuit is 156 V/325 V, corresponding to $(110 \text{ V}/230 \text{ V}) \times \sqrt{2}$, unless otherwise specified in the detail specification.

The power shall be applied intermittently: One cycle consists of power on for 50 ms, unless otherwise specified, and off for five times the thermal time constant. 1 000 cycles shall be given to the thermistor at an ambient temperature of between 15 °C and 35 °C.

The phase of power shall be adjusted to 90° or 270°, unless otherwise specified in the relevant detail specification. The temperature shall remain within ± 2 °C of the temperature at the beginning of the test.

**Key**

U_L load voltage

C_T capacitor

R_P fixed resistor

Figure 15 – Maximum permissible capacitance test circuit (Method 2)

5.25.6.4 Intermediate measurement

After 500 cycles and 1 000 cycles, the load shall be removed and the thermistors allowed to recover according to 5.3.2.

After intermediate measurements, the thermistors shall be returned to the conditions of test. The interval between the removal from, and the return to, the conditions of test for any thermistor shall not exceed 12 h.

5.25.6.5 Final inspection, measurements and requirements

The thermistor shall then be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall then be measured using the method specified. The change compared with the value(s) measured in 5.25.6.2 shall not exceed the limit specified in the relevant detail specification.

5.26 Shear (adhesion) test (for surface mount thermistors only)

5.26.1 General

The method of test shall be as described below.

5.26.2 Test conditions

The surface mount thermistors shall be mounted as described in IEC 60068-2-21, Test U.

The thermistors shall be subjected to Test Ue₃ of IEC 60068-2-21 using the following conditions.

- A force of 5 N shall be applied to the surface mount thermistor body progressively, without shock, and shall be maintained for a period of 10 s ± 1 s.

5.26.3 Requirements

The surface mount thermistors shall be visually examined in the mounted state. There shall be no visible damage.

5.27 Substrate bending test (for surface mount thermistors only)

5.27.1 General

The method of test shall be as described below.

5.27.2 Initial measurements

The surface mount thermistor shall be mounted on an epoxide woven glass printed board as described in IEC 60068-2-21.

The zero-power resistance of the surface mount thermistor shall be measured as specified in 5.6 and the relevant sectional specification.

5.27.3 Test procedures

The thermistor shall be subjected to Test Ue of IEC 60068-2-21 using the conditions as prescribed in the detail specification for the deflection *D* and the number of bends.

The zero-power resistance of the surface mount thermistor shall be measured as specified in 5.27.2 with the board in the bent position.

The printed board shall be allowed to recover from the bent position and then removed from the test jig.

5.27.4 Final inspection and requirements

The surface mount thermistor shall be visually examined and there shall be no visible damage.

For reference, another method for the substrate bending test is the following: The zero-power resistance is measured before it is mounted on the test jig.

After the bending test is implemented, it is removed from the test jig and the zero-power resistance is measured again.

The change of resistance, after the test or during bending, shall not exceed the limits prescribed in the detail specification.

5.28 Component solvent resistance

5.28.1 General

The method of test shall be as described below.

5.28.2 Initial measurements

The measurements prescribed in the relevant specification shall be made.

5.28.3 Test conditions

The components shall be subjected to Test XA of IEC 60068-2-45, with the following details:

- a) solvent to be used: see IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993, 3.1.2;
- b) solvent temperature: $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$, unless otherwise specified in the detail specification;
- c) conditioning: Method 2 (without rubbing);
- d) recovery time: 48 h, unless otherwise stated in the detail specification.

5.28.4 Requirements

The measurements prescribed in the relevant specification shall then be made and the specified requirements shall be met.

5.29 Solvent resistance of marking

5.29.1 General

The method of test shall be as described below.

5.29.2 Test conditions

The components shall be subjected to Test XA of IEC 60068-2-45, with the following details:

- a) solvent to be used: see IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993, 3.1.2;
- b) solvent temperature: $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$;
- c) conditioning: Method 1 (with rubbing);
- d) rubbing material: cotton wool;
- e) recovery time: not applicable, unless otherwise stated in the detail specification.

5.29.3 Requirements

After the test the marking shall be legible.

5.30 Salt mist

5.30.1 General

The method of test shall be as described below.

5.30.2 Test conditions

The following apply.

- a) Thermistors designed to withstand a salt laden atmosphere shall be subjected to Test Kb of IEC 60068-2-52.
- b) To evaluate the quality and the conformity of their protective coatings, the thermistors shall be subjected to Test Ka of IEC 60068-2-11.

5.31 Sealing

The thermistors shall be subjected to the procedure of the appropriate method of Test Q of IEC 60068-2-17.

5.32 Composite temperature/humidity cycle

5.32.1 General

The method of test shall be as described below.

5.32.2 Initial measurements

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified and shall be recorded.

5.32.3 Test conditions

The thermistors shall be subjected to the procedure of Test Z/AD of IEC 60068-2-38 using the appropriate degree of severity, as specified in the detail specification.

5.32.4 Final inspection, measurements and requirements

The thermistors shall be visually examined. There shall be no visible damage and the marking shall be legible.

The appropriate parameter(s) given in the detail specification shall be measured using the method specified. The change in value compared with that measured in 5.32.2 shall not exceed the limit specified in detail specification.

For insulated types, the insulation resistance shall be measured according to 5.8 and shall be not less than that specified in the detail specification.

Annex A

(normative)

Interpretation of sampling plans and procedures as described in IEC 60410:1973 for use within quality assessment systems

A.1 Clause and subclause numbers of IEC 60410:1973

When using IEC 60410:1973 for inspection by attributes, the following interpretations of the clauses and subclauses indicated below apply for the purposes of this part of IEC 60539.

- 1 The responsible authority is the national authorized institution implementing the basic rules and rules of procedure.
- 1.5 The unit of product is the electronic component defined in a detail specification.
- 2 Only the following definitions from this clause are required:
 - a “defect” is any nonconformance of the unit of product to specified requirements;
 - a “defective” is a unit of product which contains one or more nonconformances.
- 3.1 The extent of nonconformance of a product shall be expressed in terms of per cent defective.
- 3.3 Not applicable.
- 4.5 The responsible authority is the IEC technical committee drafting the blank detail specification which forms part of the generic or sectional specification.
- 5.4 The responsible authority is the designated management representative (DMR), acting in accordance with the procedures prescribed in the document describing the inspection department of the approved manufacturer and approved by the national supervising inspectorate.
- 6.2 The responsible authority is the DMR.
- 6.3 Not applicable.
- 6.4 The responsible authority is the DMR.
- 8.1 Normal inspection shall always be used at the start of inspection.
- 8.3.3 d) The responsible authority is the DMR.
- 8.4 The responsible authority is the national supervising inspectorate.
- 9.2 The responsible authority is the IEC technical committee drafting the blank detail specification which forms part of the generic or sectional specification.
- 9.4 (Fourth sentence only) Not applicable.
(Fifth sentence only) The responsible authority is the DMR.
- 10.2 Not applicable.

Annex B (normative)

Rules for the preparation of detail specifications for directly heated thermistors for electronic equipment for use within quality assessment systems

B.1 Drafting

The drafting of a complete detail specification by IEC technical committee 40, if required, shall begin only when all the following conditions have been met.

- a) The generic specification has been approved.
- b) The sectional specification, when appropriate, has been circulated for approval as a Final Draft International Standard (FDIS).
- c) The associated blank detail specification has been circulated for approval as an FDIS.
- d) There is evidence that at least three national committees have formally approved, as their own national standard, specifications covering a component of closely similar performance.

When a national committee formally asserts that substantial or significant use is made within its country of a part described by some other national standard, this assertion may count towards the foregoing requirement.

B.2 Reference standard

Detail specifications prepared under the responsibility of IEC technical committee 40 shall use the standard of preferred values, ratings and characteristics and severities for environmental tests, etc. which are given in the appropriate generic or sectional specifications.

An exception to this rule may only be granted for a specified detail specification, when agreed by IEC technical committee 40.

B.3 Circulation

The detail specification should not be circulated as an FDIS until the sectional and blank detail specifications have been approved for publication.

Annex C (informative)

Typical examples of mountings for measurements of directly heated thermistors

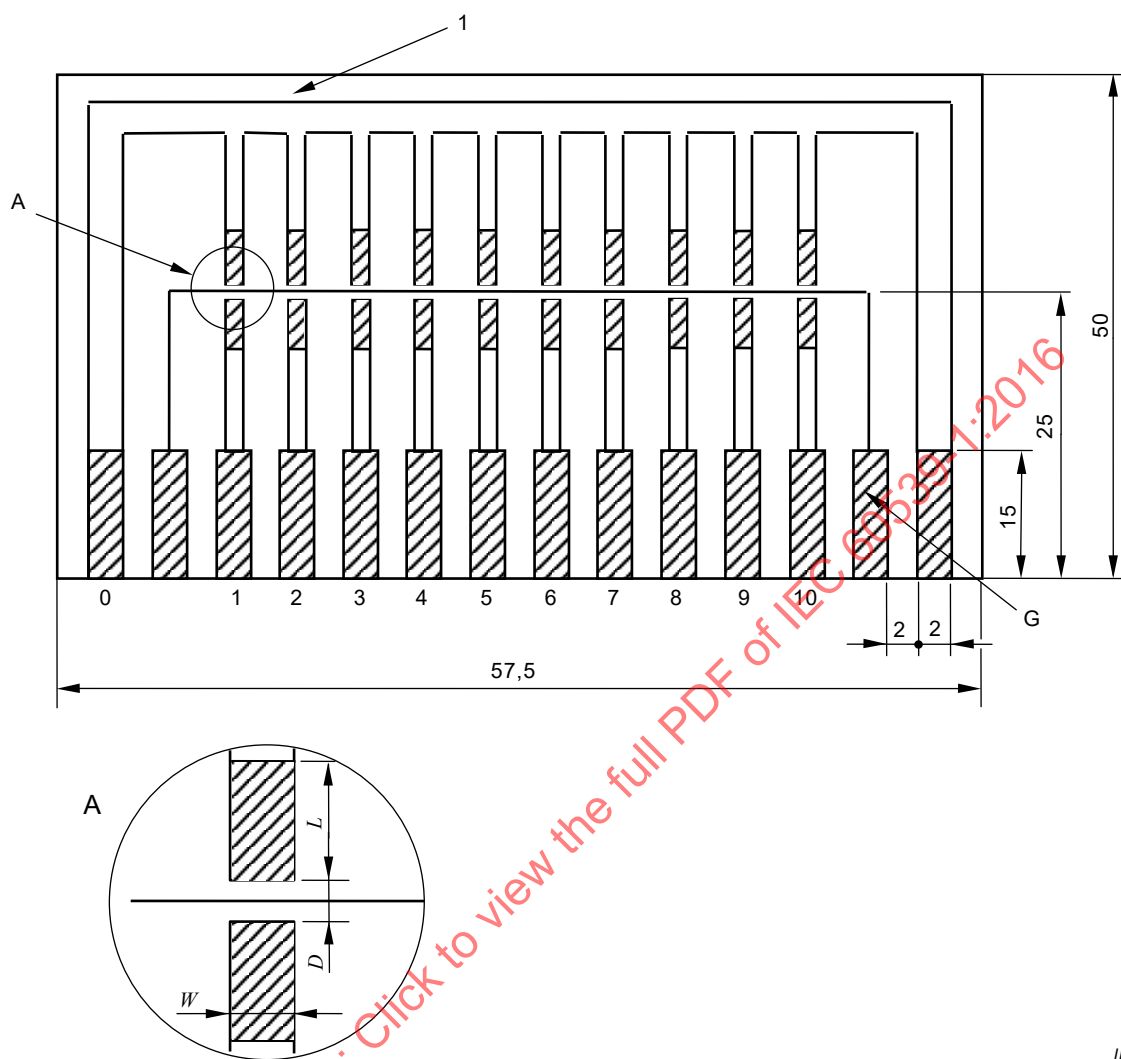
C.1 Mounting for surface mount thermistors

Surface mount thermistors shall be mounted on an epoxide woven glass board of $1,6 \text{ mm} \pm 0,19 \text{ mm}$ thickness and the board pattern shall be as shown in Figure C.1.

The dimensions D , L and W for the soldering lands on the board shall be specified in the detail specification. The electrode may be on one side or both sides.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60539-1:2016

Dimensions in millimetres



Key

- 1 glass-epoxy PWB: $1,6 \text{ mm} \pm 0,19 \text{ mm}$
- G conductor, which may be omitted or used as a guard electrode
- L length of soldering lands
- W width of soldering lands
- D gap of soldering lands

Figure C.1 – Mounting for measurements of surface mount thermistors

Annex D (informative)

Reference to IEC 60539-1:2008

The drafting of this third edition of IEC 60539-1 has resulted in a new structure. The following table indicates the new clause and subclause numbers with respect to the second edition (IEC 60539-1:2008).

IEC 60539-1:2008 2 nd edition Clause/Subclause	IEC 60539-1:201x 3 rd edition Clause/Subclause	Notes
1	1	General and scope are merged into one
1.1		
1.2	2	In accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2
2.1	4.1	
2.2	3	In accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2
2.3	4.2	
2.4	4.3	
3	4.4	
4	5	
4.1	5.1	In accordance with the change of clause number
4.2	5.2	
4.3	5.3	
4.4	5.4	
4.5	5.5	
4.6	5.6	
4.7	5.7	
4.8	5.8	
4.9	5.9	
4.10	5.10	
4.11	5.11	
4.12	5.12	
4.13	5.13	
4.14	5.14	
4.15	5.15	
4.16	5.16	
4.17	5.17	
4.18	5.18	
4.19	5.19	
4.20	5.20	
4.21	5.21	
4.22	5.22	
4.23	5.23	
4.24	5.24	
4.25	5.25	
4.26	5.26	In accordance with the change of clause number
4.27	5.27	
4.28	5.28	
4.29	5.29	
4.30	5.30	
4.31	5.31	
4.32	5.32	

Annex Q (normative)

Quality assessment procedures

Q.1 General

When this part of IEC 60539 and any related standards are used for the purpose of a full quality assessment system, compliance with Q.4 and Q.5 is required.

When such standards are used outside such quality assessment systems for purposes such as design proving or type testing, the procedures and requirements of Q.4.1 and Q.4.2 b) may be used, but the tests and parts of tests shall be applied in the order given in the test schedules.

Q.2 Primary stage of manufacture

The primary stage of manufacture is defined as the initial mixing process of ingredients.

Q.3 Structurally similar components

Q.3.1 Thermistors may be grouped as structurally similar for the purpose of forming inspection lots provided that the following requirements are met.

- They shall be produced by one manufacturer on one site using essentially the same design, materials, processes and methods.
- The sample taken shall be determined from the total lot size of the grouped devices.
- Structurally similar devices should be included in one detail specification but the details of all claims to structural similarity shall be declared in the qualification approval test reports.

Q.3.2 For electrical tests, devices having the same electrical characteristics may be grouped provided that the element determining the characteristics is similar for all the devices concerned.

Q.3.3 For environmental tests, devices having the same encapsulation, basic internal structure and finishing processes, may be grouped.

Q.3.4 For visual inspection (except marking), devices may be grouped if they have been made on the same production line, have the same dimensions, encapsulation and external finish.

This grouping may also be used for robustness of terminations and solderability tests where it is convenient to group devices with different internal structures.

Q.3.5 For endurance tests, thermistors may be grouped if they have been made on the same production line using the same design and differing only in electrical characteristics. If it can be shown that one type from the group is more heavily stressed than the others, then tests on this type may be accepted for the remaining members of the group.

Q.4 Qualification approval procedures

Q.4.1 General

The manufacturer shall comply with

- a) the general requirements of the specified quality assessment system governing qualification approval, and
- b) the requirements for the primary stage of manufacture (see Q.2).

Q.4.2 Test procedure for qualification approval

In addition to the requirements of Q.4.1, the procedures a) or b) below shall apply.

- a) The manufacturer shall produce test evidence of conformance to the specification requirements on three lots taken in as short a time as possible for lot-by-lot inspection and on one lot for periodic inspection.

Samples shall be taken from the lots in accordance with IEC 61193-2. Normal inspection shall be used, but, where the sample size would give acceptance on zero non-conformances, additional specimens shall be taken to meet the sample size required to give acceptance on one nonconforming item.

- b) The manufacturer shall, as an alternative to the procedure specified in Q.4.2 a), produce test evidence to show conformance to the specification requirements on one of the fixed sample size test schedules given in the sectional specification.

The specimens taken to form the sample shall be selected at random from current production or as agreed with the Certification Body (CB).

For the two procedures the sample sizes and the permissible number of nonconformances shall be of comparative order. The test conditions and requirements shall be the same.

Q.4.3 Maintenance of qualification approval

Qualification approval obtained as part of a quality assessment system, shall be maintained by regular demonstration of compliance with the requirements for quality conformance (see Q.5). Otherwise, this qualification approval shall be verified by the rules for the maintenance of qualification approval given as follows.

- a) Maintenance of qualification approval is assured when the conditions detailed in the relevant specification are fulfilled.
- b) Otherwise, the qualification approval shall be verified
 - 1) if the production programme is such that the periodic tests cannot be carried out with their normal frequency, or
 - 2) if the conformity of the components in production to the qualification approval components is doubtful or potentially so, for example following a technical modification, or
 - 3) when a change has been made to the specification.
- c) The procedure for the verification described in b) above is the same as that followed for the qualification approval itself. The number of tests may be fewer, as described by the Designated Management Representative (DMR) in consultation with the CB, but the sampling requirements for each test are unchanged.
- d) Subject to the requirements above, there is no limit to the duration of the validity of the qualification approval.

Q.5 Quality conformance inspection

Blank detail specifications associated with the sectional specifications shall prescribe the test schedule for quality conformance inspection. This schedule shall also specify the grouping, sampling and periodicity for the lot-by-lot and periodic inspection.

Inspection levels and sampling plans shall be selected from those given in IEC 61193-2.

If required, more than one test schedule may be specified.

Q.6 Certified test records of released lots

When certified test records are requested by a purchaser, they shall be specified in the detail specification.

Q.7 Delayed delivery

Thermistors held for a period exceeding two years (unless otherwise specified in the sectional specification) following the release of the lot shall, before delivery, be re-examined as specified in the sectional specification.

The re-examination procedure adopted by the manufacturer's DMR shall be approved by the CB.

Once a lot has been satisfactorily re-inspected, its quality is reassured for the specified period.

Q.8 Release for delivery under qualification approval before the completion of group B tests

When the conditions of IEC 61193-2 for changing to reduced inspection have been satisfied for all group B tests, the manufacturer is permitted to release components before the completion of such tests.

Q.9 Alternative test methods

See the specified quality assessment system, with the following details.

In case of dispute, for referee and reference purposes only the specified methods shall be used.

Q.10 Unchecked parameters

Only those parameters of a component which have been specified in a detail specification and which were subject to testing shall be assumed to be within the specified limits.

It cannot be assumed that any unspecified parameter will remain unchanged from one component to another. If, for any reason, it is necessary for further parameters to be controlled, then a new, more extensive specification shall be used.

The additional test method(s) shall be fully described and appropriate limits, sampling plans and inspection levels specified.

Bibliography

IEC 60410:1973, *Sampling plans and procedures for inspection by attributes*

IEC 60027-1, *Letter symbols to be used in electrical technology – Part 1: General*

IEC 60050 (all parts), *International Electrotechnical Vocabulary*
(available at: www.electropedia.org)

IEC 60617, *Graphical symbols for diagrams* (available at: <http://std.iec.ch/iec60617>)

ISO 80000-1:2009, *Quantities and units – Part 1: General*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60539-1:2016

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	63
1 Domaine d'application	65
2 Références normatives	65
3 Termes et définitions	66
4 Éléments généraux	76
4.1 Unités et symboles	76
4.2 Valeurs préférentielles et catégorie appropriée	76
4.2.1 Généralités	76
4.2.2 Catégorie appropriée	76
4.3 Marquage	76
4.3.1 Généralités	76
4.3.2 Marquage des thermistances de petites tailles, telles que les thermistances pour montage en surface	77
4.3.3 Codage	77
4.4 Procédures d'assurance de la qualité	77
5 Procédures d'essai et de mesure	77
5.1 Généralités	77
5.2 Conditions atmosphériques normalisées des essais	77
5.3 Séchage et rétablissement	78
5.3.1 Séchage	78
5.3.2 Rétablissement	78
5.4 Montage (pour les thermistances pour montage en surface uniquement)	78
5.4.1 Généralités	78
5.4.2 Substrat et plage de contact	78
5.4.3 Montage sur carte	78
5.5 Examen visuel et contrôle des dimensions	80
5.5.1 Examen visuel	80
5.5.2 Dimensions	80
5.6 Résistance de puissance nulle	80
5.6.1 Généralités	80
5.6.2 Procédures de mesure	80
5.6.3 Exigences	81
5.7 Valeur <i>B</i> ou rapport de résistance	81
5.7.1 Généralités	81
5.7.2 Exigences	81
5.8 Résistance d'isolement (pour types isolés seulement)	81
5.8.1 Généralités	81
5.8.2 Méthodes d'essai	81
5.8.3 Tension appliquée	84
5.8.4 Exigences	84
5.9 Tension de tenue (pour types isolés seulement)	84
5.9.1 Généralités	84
5.9.2 Tension d'essai	84
5.9.3 Exigences	85
5.10 Caractéristique résistance/température	85
5.10.1 Généralités	85

5.10.2	Méthodes d'essai.....	85
5.10.3	Exigences.....	85
5.11	Facteur de dissipation (δ).....	85
5.11.1	Généralités.....	85
5.11.2	Mesurages initiaux.....	85
5.11.3	Méthodes d'essai.....	85
5.11.4	Exigences.....	87
5.12	Constante de temps thermique par variation de température ambiante (τ_a).....	87
5.12.1	Constante de temps thermique avec transition du chaud au froid pour la variation de température ambiante.....	87
5.12.2	Constante de temps thermique avec transition du chaud au froid pour la variation de température ambiante.....	87
5.12.3	Mesurages finaux et exigences.....	88
5.12.4	Exigences.....	88
5.13	Constante de temps thermique par refroidissement après autoéchauffement (τ_c).....	88
5.13.1	Généralités.....	88
5.13.2	Mesurages initiaux.....	88
5.13.3	Préconditionnement.....	88
5.13.4	Méthode d'essai.....	89
5.13.5	Mesurages finaux et exigences.....	89
5.14	Robustesse des sorties (ne s'applique pas aux thermistances pour montage en surface).....	89
5.14.1	Généralités.....	89
5.14.2	Mesurages initiaux.....	89
5.14.3	Méthodes d'essai.....	90
5.14.4	Essai U_{a1} – Traction.....	90
5.14.5	Essai U_b – Pliage (sur la moitié des sorties).....	90
5.14.6	Essai U_c – Torsion (sorties restantes).....	90
5.14.7	Mesurages finaux et exigences.....	90
5.15	Résistance à la chaleur de brasage.....	90
5.15.1	Généralités.....	90
5.15.2	Préconditionnement.....	91
5.15.3	Procédure d'essai.....	91
5.15.4	Rétablissement.....	91
5.15.5	Exigences, mesurages et inspection finale.....	91
5.16	Brasabilité.....	91
5.16.1	Généralités.....	91
5.16.2	Procédure d'essai.....	92
5.16.3	Exigences, mesurages et inspection finale.....	92
5.17	Variations rapides de température.....	92
5.17.1	Généralités.....	92
5.17.2	Mesurages initiaux.....	92
5.17.3	Procédures d'essai.....	92
5.17.4	Exigences, mesurages et inspection finale.....	93
5.18	Vibrations.....	93
5.18.1	Généralités.....	93
5.18.2	Mesurages initiaux.....	93
5.18.3	Procédures d'essai.....	93

5.18.4	Exigences, mesurages et inspection finale.....	93
5.19	Chocs	93
5.19.1	Généralités	93
5.19.2	Mesurages initiaux.....	94
5.19.3	Montage	94
5.19.4	Procédures d'essai	94
5.19.5	Exigences, mesurages et inspection finale.....	94
5.20	Chute libre	94
5.20.1	Généralités	94
5.20.2	Mesurages initiaux.....	94
5.20.3	Procédures d'essai	94
5.20.4	Exigences, mesurages et inspection finale.....	94
5.21	Choc thermique	94
5.21.1	Généralités	94
5.21.2	Mesurages initiaux.....	94
5.21.3	Procédures d'essai	95
5.21.4	Exigences, mesurages et inspection finale.....	95
5.22	Froid	95
5.22.1	Généralités	95
5.22.2	Mesurages initiaux.....	95
5.22.3	Procédures d'essai	95
5.22.4	Exigences, mesurages et inspection finale.....	95
5.23	Chaleur sèche.....	96
5.23.1	Généralités	96
5.23.2	Mesurages initiaux.....	96
5.23.3	Procédures d'essai	96
5.23.4	Exigences, mesurages et inspection finale.....	96
5.24	Chaleur humide, essai continu	96
5.24.1	Généralités	96
5.24.2	Mesurages initiaux.....	96
5.24.3	Procédures d'essai	97
5.24.4	Rétablissement.....	97
5.24.5	Exigences, mesurages et inspection finale.....	97
5.25	Endurance	97
5.25.1	Généralités	97
5.25.2	Endurance à la température de la salle avec un courant continu maximal appliqué ($I_{\max 25}$) (uniquement pour les thermistances de limitation de courant d'appel).....	97
5.25.3	Endurance à la température de la salle avec un courant cyclique maximal appliqué ($I_{\max 25}$) (uniquement pour les thermistances de limitation de courant d'appel).....	98
5.25.4	Endurance à T_3 et $P_{\max}$	99
5.25.5	Endurance à la température de catégorie supérieure	100
5.25.6	Capacité maximale admissible (uniquement pour les thermistances de limitation de courant d'appel).....	101
5.26	Essai de cisaillement (adhérence) (pour les thermistances pour montage en surface uniquement)	103
5.26.1	Généralités	103
5.26.2	Conditions d'essai	103
5.26.3	Exigences.....	103

5.27	Essai de courbure du substrat (pour les thermistances pour montage en surface uniquement)	103
5.27.1	Généralités	103
5.27.2	Mesurages initiaux	103
5.27.3	Procédures d'essai	104
5.27.4	Inspection finale et exigences	104
5.28	Résistance au solvant des composants	104
5.28.1	Généralités	104
5.28.2	Mesurages initiaux	104
5.28.3	Conditions d'essai	104
5.28.4	Exigences	104
5.29	Résistance au solvant du marquage	104
5.29.1	Généralités	104
5.29.2	Conditions d'essai	105
5.29.3	Exigences	105
5.30	Brouillard salin	105
5.30.1	Généralités	105
5.30.2	Conditions d'essai	105
5.31	Étanchéité	105
5.32	Cycle composite de température et d'humidité	105
5.32.1	Généralités	105
5.32.2	Mesurages initiaux	105
5.32.3	Conditions d'essai	105
5.32.4	Exigences, mesurages et inspection finale	105
Annexe A (normative) Interprétation des plans d'échantillonnage et des procédures tels qu'ils sont décrits dans l'IEC 60410:1973 et destinés à être utilisés dans les systèmes d'assurance de la qualité		107
A.1	Numéros d'articles et de paragraphes de l'IEC 60410:1973	107
Annexe B (normative) Règles de préparation des spécifications particulières pour les thermistances à chauffage direct pour équipements électroniques destinées à être utilisées dans les systèmes d'assurance de la qualité		108
B.1	Rédaction	108
B.2	Norme de référence	108
B.3	Diffusion	108
Annexe C (informative) Exemples typiques de montages pour des mesurages de thermistances à chauffage direct		109
C.1	Montage pour des thermistances pour montage en surface	109
Annexe D (informative) Référence à l'IEC 60539-1:2008		111
Annexe Q (normative) Procédures d'assurance de la qualité		112
Q.1	Généralités	112
Q.2	Étape initiale de fabrication	112
Q.3	Modèles de structure semblable	112
Q.4	Procédures d'homologation	113
Q.4.1	Généralités	113
Q.4.2	Procédures d'essai pour l'homologation	113
Q.4.3	Maintien de l'homologation	113
Q.5	Contrôle de conformité de la qualité	114
Q.6	Enregistrements d'essais certifiés de lots acceptés	114
Q.7	Livraison retardée	114

Q.8	Acceptation pour livraison par homologation avant la fin des essais du groupe B	114
Q.9	Autres méthodes d'essai	114
Q.10	Paramètres non vérifiés	114
Bibliographie.....		116
Figure 1	– Caractéristique résistance/température typique pour des thermistances CTN.....	69
Figure 2	– Courbe de dissipation de puissance réduite	71
Figure 3	– Taux de réduction de courant maximal	73
Figure 4	– Circuit de base pour le mesurage de la résistance de puissance nulle	81
Figure 5	– Exemple de la Méthode 1 pour l'essai de la résistance d'isolement	82
Figure 6	– Exemple de la Méthode 2 pour l'essai de la résistance d'isolement (1).....	82
Figure 7	– Exemple de la Méthode 2 pour l'essai de la résistance d'isolement (2).....	83
Figure 8	– Exemple de la Méthode 3 pour l'essai de la résistance d'isolement	83
Figure 9	– Exemple de la Méthode 4 pour l'essai de la résistance d'isolement	84
Figure 10	– Exemple de chambre d'essai.....	86
Figure 11	– Circuit de mesure du facteur de dissipation	86
Figure 12	– Circuit de mesure de la constante de temps thermique.....	89
Figure 13	– Endurance à la température de la salle avec circuit d'évaluation $I_{\max 25}$	98
Figure 14	– Circuit d'essai de capacité maximale admissible (Méthode 1).....	102
Figure 15	– Circuit d'essai de capacité maximale admissible (Méthode 2).....	102
Figure C.1	– Montage pour les mesurages de thermistances pour montage en surface.....	110
Tableau 1	– Température de catégorie inférieure et supérieure et durée de chaleur humide, essai continu	76
Tableau 2	– Force de traction	90

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**THERMISTANCES À COEFFICIENT DE TEMPÉRATURE
NÉGATIF À CHAUFFAGE DIRECT –****Partie 1: Spécification générique****AVANT-PROPOS**

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 60539-1 a été établie par le comité d'études 40 de l'IEC: Condensateurs et résistances pour équipements électroniques.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition parue en 2008. Cette édition constitue une révision technique. Les tableaux, figures et références ont été révisés.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
40/2430/FDIS	40/2457/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 60539, publiées sous le titre général *Thermistances à coefficient de température négatif à chauffage direct*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de septembre 2017 a été pris en considération dans cet exemplaire.

THERMISTANCES À COEFFICIENT DE TEMPÉRATURE NÉGATIF À CHAUFFAGE DIRECT –

Partie 1: Spécification générique

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60539 s'applique aux thermistances à coefficient de température négatif à chauffage direct, typiquement constituées de matériaux faits d'oxyde de métal de transition présentant des propriétés semi-conductrices.

Elle établit des définitions, des procédures de contrôle et des méthodes d'essai normalisées à utiliser dans les spécifications intermédiaires et particulières des composants électroniques, pour les systèmes d'assurance de la qualité ou pour tout autre usage.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60062, *Codes de marquage pour résistances et condensateurs*

IEC 60068-1:2013, *Essais d'environnement – Partie 1: Généralités et lignes directrices*

IEC 60068-2-1, *Essais d'environnement – Partie 2-1: Essais – Essai A: Froid*

IEC 60068-2-2, *Essais d'environnement – Partie 2-2: Essais – Essai B: Chaleur sèche*

IEC 60068-2-6, *Essais d'environnement – Partie 2-6: Essais – Essai Fc: Vibrations (sinusoïdales)*

IEC 60068-2-11, *Essais fondamentaux climatiques et de robustesse mécanique – Partie 2-11: Essais – Essai Ka: Brouillard salin*

IEC 60068-2-14, *Essais d'environnement – Partie 2-14: Essais – Essai N: Variations de température*

IEC 60068-2-17, *Essais fondamentaux climatiques et de robustesse mécanique – Partie 2-17: Essais – Essai Q: Étanchéité*

IEC 60068-2-20, *Environmental testing – Part 2-20: Tests – Test T: Test methods for solderability and resistance to soldering heat of devices with leads* (disponible en anglais seulement)

IEC 60068-2-21, *Essais d'environnement – Partie 2-21: Essais – Essai U: Robustesse des sorties et des dispositifs de fixation*

IEC 60068-2-27, *Essais d'environnement – Partie 2-27: Essais – Essai Ea et guide: Chocs*

IEC 60068-2-31, *Essais d'environnement – Partie 2-31: Essais – Essai Ec: Choc lié à des manutentions brutales, essai destiné en premier lieu aux matériels*

IEC 60068-2-38, *Essais d'environnement – Partie 2-38: Essais – Essai Z/AD: Essai cyclique composite de température et d'humidité*

IEC 60068-2-45:1980, *Essais fondamentaux climatiques et de robustesse mécanique – Partie 2-45: Essais – Essai XA et guide: Immersion dans les solvants de nettoyage*

IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993

IEC 60068-2-52, *Essais d'environnement – Partie 2-52: Essais – Essai Kb: Brouillard salin, essai cyclique (solution de chlorure de sodium)*

IEC 60068-2-54, *Essais d'environnement – Partie 2-54: Essais – Essai Ta: Essai de soudabilité des composants électroniques par la méthode de la balance de mouillage*

IEC 60068-2-58, *Essais d'environnement – Partie 2-58: Essais – Essai Td: Méthodes d'essai de la soudabilité, résistance de la métallisation à la dissolution et résistance à la chaleur de soudage des composants pour montage en surface (CMS)*

IEC 60068-2-69, *Essais d'environnement – Partie 2-69: Essais – Essai Te: Essai de brasabilité des composants électroniques pour les composants de montage en surface (CMS) par la méthode de la balance de mouillage*

IEC 60068-2-78, *Essais d'environnement – Partie 2-78: Essais – Essai Cab: Chaleur humide, essai continu*

IEC 60294, *Mesure des dimensions d'un composant cylindrique à sorties axiales*

IEC 61193-2, *Quality assessment systems – Part 2: Selection and use of sampling plans for inspection of electronic components and packages (disponible en anglais seulement)*

IEC 60717, *Méthode pour la détermination de l'encombrement des condensateurs et résistances à sorties unilatérales*

IEC 61249-2-7, *Matériaux pour circuits imprimés et autres structures d'interconnexion – Partie 2-7: Matériaux de base renforcés, plaqués et non plaqués – Feuille stratifiée tissée de verre E avec de la résine époxyde, d'inflammabilité définie (essai de combustion verticale), plaquée cuivre*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1 type

groupe de produits ayant des caractéristiques de conception similaires, fabriqués par les mêmes techniques et s'inscrivant dans une plage habituelle de caractéristiques assignées du fabricant pour ces produits

Note 1 à l'article: Les accessoires de montage sont ignorés, à condition qu'ils n'aient aucun effet significatif sur les résultats des essais.

Note 2 à l'article: Les caractéristiques assignées couvrent les combinaisons de

- caractéristiques électriques assignées,
- tailles, et

– catégorie climatique.

Note 3 à l'article: Il convient que les limites de la plage de caractéristiques assignées soient données dans la spécification particulière.

3.2

modèle

variation à l'intérieur d'un type ayant des dimensions et des caractéristiques nominales spécifiques

3.3

thermistance

résistance à semi-conducteur sensible thermiquement dont la fonction principale est de présenter une importante variation de sa résistance électrique lorsque la température du corps varie

3.4

thermistance à coefficient de température négatif

thermistance CTN

thermistance dans laquelle la résistance diminue lorsque la température augmente

Note 1 à l'article: En général, le terme «thermistance CTN» est utilisé.

3.5

thermistance à coefficient de température négatif à chauffage direct

thermistance dont la résistance varie avec des conditions physiques

Note 1 à l'article: Les conditions physiques incluent le courant qui traverse la thermistance, la température ambiante, l'humidité, la vitesse du vent, les gaz, etc.

3.6

thermistance à coefficient de température négatif à chauffage indirect

thermistance dont la résistance varie principalement avec les variations de température de la thermistance en raison de la variation d'un courant traversant un élément chauffant distinct en contact étroit, mais isolé électriquement de la thermistance

Note 1 à l'article: La température de la thermistance peut également varier avec les variations de conditions physiques telles que le courant qui traverse la thermistance, la température ambiante, l'humidité, la vitesse du vent, les gaz, etc.

Note 2 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.7

thermistance à coefficient de température positif

thermistance CTP

thermistance dans laquelle la résistance augmente avec la température

Note 1 à l'article: En général, le terme «thermistance CTP» est utilisé.

Note 2 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.8

thermistance avec fils de sortie

thermistance équipée de fils de sortie

3.9

thermistance sans fils de sortie

thermistance équipée de seulement deux faces métallisées qui servent de contacts électriques

Note 1 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.10

thermistance isolée

thermistance revêtue de matériaux tels que de la résine, du verre ou de la céramique, capable de satisfaire aux exigences des essais de résistance d'isolement et de tension de tenue lorsque cela est spécifié dans le programme d'essai

3.11

thermistance non isolée

thermistance avec ou sans matériaux de revêtement pour le surfaçage des éléments, mais qui n'est pas destinée à satisfaire aux exigences des essais de résistance d'isolement et de tension de tenue lorsque cela est spécifié dans le programme d'essai

3.12

thermistance pour montage en surface

thermistance dont les petites dimensions et la nature ou la forme des connexions de sortie en font une thermistance pouvant être utilisée dans des circuits hybrides et sur une carte imprimée

3.13

thermistance assemblée sonde

thermistance encapsulée dans différents matériaux tels que des tubes, des boîtiers en plastique et en métal et/ou assemblée avec des câbles et/ou des connecteurs

Note 1 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.14

thermistance de détection

thermistance qui répond aux variations de température et qui est donc utilisée pour le contrôle et la détection de température

3.15

thermistance de limitation de courant d'appel

thermistance qui limite le courant d'appel juste après la mise sous tension

3.16

résistance résiduelle

<thermistances de limitation de courant d'appel> valeur de la résistance en courant continu d'une thermistance lorsque sa stabilité thermique est atteinte avec le courant maximal la traversant

Note 1 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.17

capacité maximale admissible

<thermistances de limitation de courant d'appel> valeur de la capacité maximale admissible d'un condensateur qui peut être connecté à une thermistance en charge

3.18

résistance de puissance nulle

R_T

valeur de la résistance en courant continu d'une thermistance, mesurée à une température spécifiée dans des conditions telles que la variation de la résistance due à la génération interne de chaleur soit négligeable par rapport à l'erreur de mesure totale

3.19

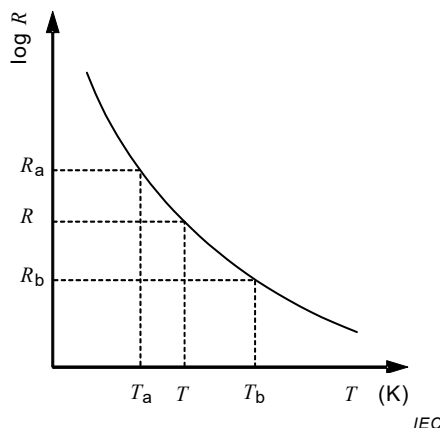
résistance de puissance nulle nominale

valeur nominale de la résistance de puissance nulle à la température de référence normalisée de 25 °C, sauf spécification contraire

3.20**caractéristique résistance/température**

relation entre la résistance de puissance nulle et la température du corps d'une thermistance

Note 1 à l'article: La Figure 1 représente une caractéristique résistance/température typique pour des thermistances CTN.



NOTE Courbe convexe descendant légèrement lorsque la plage de températures est large.

Figure 1 – Caractéristique résistance/température typique pour des thermistances CTN

Note 2 à l'article: La loi de la résistance suit approximativement la formule suivante:

$$R = R_a \times e^{B \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_a} \right)}$$

où

R est la résistance de puissance nulle (Ω) à une température absolue T (K);

R_a est la résistance de puissance nulle (Ω) à une température absolue T_a (K);

B est l'indice de sensibilité thermique (voir 3.22).

Cette formule s'applique uniquement pour représenter la variation de la résistance sur une plage de températures restreinte. Pour une représentation plus précise de la courbe R/T , il convient de spécifier la relation résistance/température sous forme de tableau dans la spécification particulière.

3.21**rapport de résistance**

rapport entre la résistance de puissance nulle d'une thermistance mesurée à la température de référence de 25 °C et celle mesurée à 85 °C, ou à deux températures qui peuvent être précisées dans la spécification particulière

3.22**valeur B**

indice de la sensibilité thermique exprimée par la formule

$$B = [(T_a \times T_b)/(T_b - T_a)] \times \ln(R_a/R_b)$$

où

B est la valeur B (K);

R_a est la résistance de puissance nulle (Ω) à une température T_a (K);

R_b est la résistance de puissance nulle (Ω) à une température T_b (K)

Note 1 à l'article: La valeur B peut également être exprimée par la formule suivante (logarithme de base):

$$B = 2,303 \times [(T_a \times T_b)/(T_b - T_a)] \times \log(R_a/R_b).$$

Note 2 à l'article: Les valeurs préférentielles de T_a et T_b sont 298,15 K et 358,15 K, respectivement. Ces valeurs sont équivalentes à +25 °C et +85 °C respectivement.

Note 3 à l'article: Lorsque la spécification particulière précise qu'il convient de mesurer la valeur B à d'autres températures, les valeurs spécifiées (en kelvins) doivent être utilisées pour T_a et T_b dans le calcul au lieu des valeurs préférentielles et la valeur B peut être exprimée par $B_{a/b}$.

3.23

coefficient de température de la résistance de puissance nulle

α_T

rapport, à une température spécifiée (T), entre le taux de variation de la résistance de puissance nulle en fonction de la température et la résistance de puissance nulle de la thermistance, exprimé par la formule

$$\alpha_T = (1/R_T) \times (dR_T/dT) \times 100$$

Note 1 à l'article: La valeur α_T peut être calculée approximativement par la formule:

$$\alpha_T = (-B/T^2) \times 100$$

où

α_T est le coefficient de température de la résistance de puissance nulle en %/K;

R_T est la résistance de puissance nulle en ohms à une température T en kelvins (K);

B est la valeur B (K).

Note 2 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.24

plage de températures de catégorie

plage de températures ambiantes pour laquelle la thermistance a été conçue pour fonctionner en continu à puissance nulle, définie par les limites de température de la catégorie appropriée

Note 1 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.25

température de catégorie supérieure

T_{max}

température ambiante maximale pour laquelle une thermistance a été conçue pour fonctionner en continu à puissance nulle

3.26

température de catégorie inférieure

T_{min}

température ambiante minimale pour laquelle une thermistance a été conçue pour fonctionner en continu à puissance nulle

3.27

plage de températures de stockage

plage de températures ambiantes dans laquelle une thermistance peut être stockée en permanence dans des conditions sans charge

Note 1 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

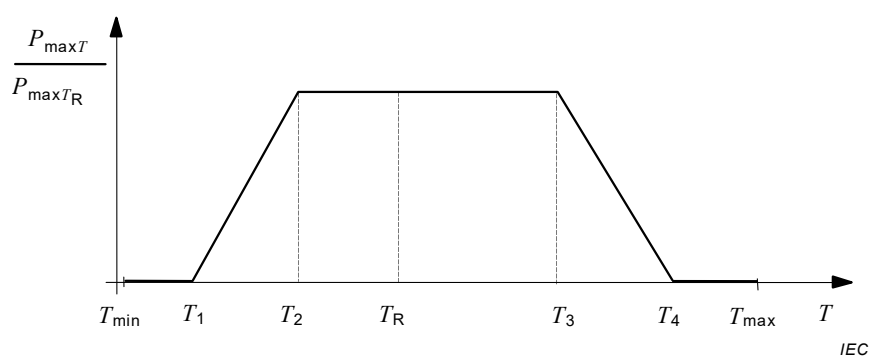
3.28

courbe de dissipation de puissance réduite

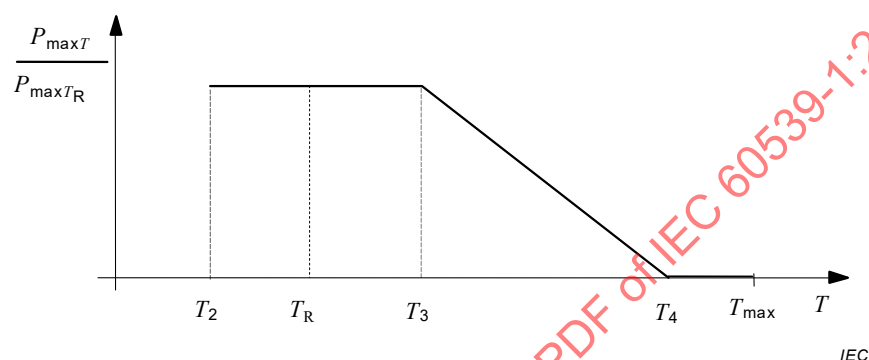
<toutes les thermistances sauf les thermistances de limitation de courant d'appel> courbe qui exprime la relation entre la température ambiante et la dissipation de puissance maximale

P_{maxT}

Note 1 à l'article: Cette relation est généralement exprimée comme représenté à la Figure 2 a) ou, en variante, à la Figure 2 b).



a) Courbe a



b) Curve b

Figure 2 – Courbe de dissipation de puissance réduite

Note 2 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.29

dissipation de puissance maximale à une température ambiante assignée

$P_{\max TR}$

valeur maximale de la dissipation de puissance qui peut être appliquée en continu à la thermistance à la température ambiante assignée T_R

Voir Courbe a, $T_2 \leq T_R \leq T_3$ ou Courbe b, $T_2 \leq T_R = T_3$ sur la Figure 2.

Note 1 à l'article: La température ambiante assignée T_R est la température ambiante indiquée dans la spécification particulière et vaut habituellement 25 °C.

Note 2 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.30

dissipation de puissance maximale à une température ambiante

$P_{\max T}$

valeur maximale de la dissipation de puissance qui peut être appliquée en continu à la thermistance à une température ambiante T

Note 1 à l'article: **Courbe a** (voir Figure 2 a) en 3.28)

La dissipation de puissance maximale augmente linéairement d'une température T_1 à une température T_2 . Entre les températures T_2 et T_3 , la dissipation de puissance est constante. Au-delà de la température T_3 , la dissipation de puissance doit diminuer linéairement jusqu'à zéro à une température T_4 .

La dissipation de puissance maximale à une température ambiante T est généralement calculée comme suit:

$$P_{\max T} = I_{\max T} \times U$$

où U est la tension aux bornes de la thermistance (pour $I_{\max T}$, voir 3.32).

La dissipation de puissance maximale peut être exprimée par la formule suivante:

$$T_1 \leq T \leq T_2: \quad P_{\max.T} = P_{\max.T_R} \times \frac{T - T_1}{T_2 - T_1}$$

$$T_3 \leq T \leq T_4: \quad P_{\max.T} = P_{\max.T_R} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_3}$$

où

T_R est la température ambiante assignée (°C);

T_1 est la température (°C) indiquée dans la spécification particulière en dessous de laquelle la puissance nulle doit être appliquée. T_1 est supérieure ou égale à la température de catégorie inférieure $T_{\min}$ (°C);

T_2 est la plus basse température à laquelle $P_{\max.T}$ peut être appliquée. $T_2 = 0$ °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière;

T_3 est la température maximale à laquelle $P_{\max.T}$ peut être appliquée. $T_3 = 55$ °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière;

T_4 est la température (°C) indiquée dans la spécification particulière au-dessus de laquelle la puissance nulle doit être appliquée. T_4 est inférieure ou égale à la température de catégorie supérieure $T_{\max}$ (°C).

Note 2 à l'article: **Courbe b** (voir Figure 2 b) en 3.28)

La dissipation de puissance maximale est constante entre les températures T_2 et T_3 . $T_2 = 0$ °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière. Au-delà de la température T_3 , la dissipation de puissance doit diminuer linéairement jusqu'à zéro à une température T_4 .

La dissipation de puissance maximale à une température ambiante T est généralement calculée comme suit:

$$P_{\max.T} = I_{\max.T} \times U$$

où

U est la tension aux bornes de la thermistance (pour $I_{\max.T}$, voir 2.2.32).

La dissipation de puissance maximale peut être exprimée par la formule suivante:

$$T_R \leq T \leq T_4: \quad P_{\max.T} = P_{\max.T_R} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_R}$$

où

T_R est la température ambiante assignée (°C). $T_R = 25$ °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière;

T_4 est la température (°C) indiquée dans la spécification particulière au-dessus de laquelle la puissance nulle doit être appliquée. T_4 est inférieure ou égale à la température de catégorie supérieure $T_{\max}$ (°C).

Note 3 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.31

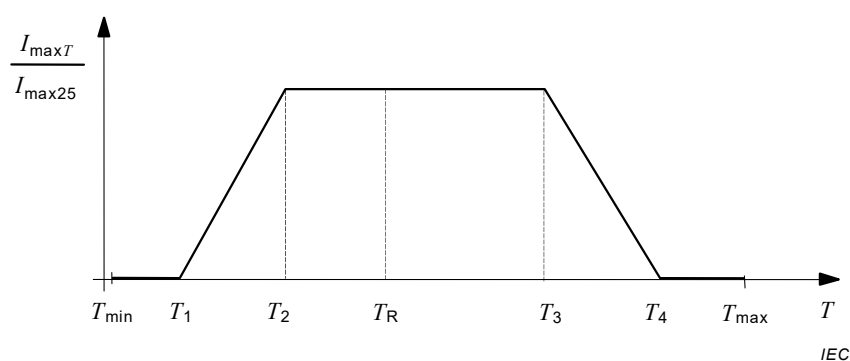
courant maximal à une température ambiante de 25 °C

$I_{\max 25}$

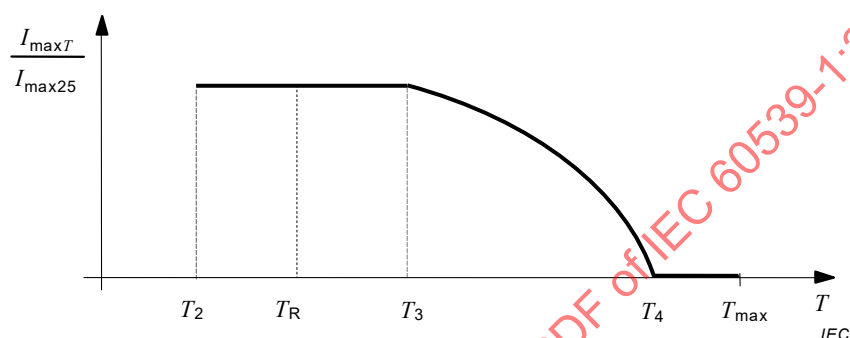
<thermistances de limitation de courant d'appel> valeur maximale du courant (valeur continue ou valeur efficace pour un courant alternatif de forme d'onde sinusoïdale) qui peut être appliquée en continu à la thermistance à une température ambiante de 25 °C

Note 1 à l'article: La dissipation de puissance maximale à une température ambiante de 25 °C ($P_{\max 25}$) est calculée par $P_{\max 25} = I_{\max 25} \times U$, où U est la chute de tension aux bornes de la thermistance.

Note 2 à l'article: Voir Courbe c, $T_2 \leq 25$ °C $\leq T_3$ ou Courbe d, $T_2 \leq T_R = T_3$ sur la Figure 3.



a) Courbe c



b) Courbe d

Figure 3 – Taux de réduction de courant maximal

Note 3 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.32 courant maximal à une température ambiante T

$I_{\max T}$
valeur maximale du courant qui peut traverser en permanence la thermistance à une température ambiante T

Note 1 à l'article: **Courbe c** (voir Figure 3 a) en 3.31)

Le courant maximal augmente linéairement d'une température T_1 à une température T_2 . Entre les températures T_2 et T_3 , le courant est constant. Au-delà de la température T_3 , le courant doit diminuer linéairement jusqu'à zéro à une température T_4 .

Le courant maximal peut être exprimé par la formule suivante:

$$T_1 \leq T \leq T_2: \quad I_{\max T} = I_{\max 25} \times \frac{T - T_1}{T_2 - T_1}$$

$$T_3 \leq T \leq T_4: \quad I_{\max T} = I_{\max 25} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_3}$$

où

T est la température ambiante (°C);

T_1 est la température (°C) indiquée dans la spécification particulière. Elle est supérieure ou égale à la température de catégorie inférieure $T_{\min}$ (°C);

T_2 est la température ambiante à 0 °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière applicable;

T_3 est la température ambiante à 55 °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière applicable;

T_4 est la température (°C) indiquée dans la spécification particulière. Elle est inférieure ou égale à la température de catégorie supérieure $T_{\max}$ (°C).

Note 2 à l'article: **Courbe d** (voir Figure 3 b) en 3.31)

Le courant maximal est constant entre les températures T_2 et T_3 . $T_2 = 0$ °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière. Au-delà de la température T_3 , le courant doit diminuer linéairement jusqu'à zéro à une température T_4 .

Le courant maximal peut être exprimé par la formule suivante:

$$T_R \leq T \leq T_4: \quad I_{\max T} = I_{\max 25} \times \frac{T_4 - T}{T_4 - T_R}$$

où

T est la température ambiante (°C);

T_R est la température ambiante assignée (°C). $T_R = 25$ °C, sauf indication contraire dans la spécification particulière;

T_4 est la température (°C) indiquée dans la spécification particulière. Elle est inférieure ou égale à la température de catégorie supérieure $T_{\max}$ (°C).

Note 3 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.33 facteur de dissipation

δ

dissipation de puissance nécessaire pour augmenter de 1 K la température d'une thermistance et qui est généralement le rapport entre la variation de dissipation de puissance et la variation de température résultante du corps d'une thermistance à une température ambiante spécifiée

3.34 temps de réponse

temps nécessaire pour changer la température d'une thermistance entre deux conditions définies lorsqu'elle est soumise à une variation de température ambiante, de puissance ou d'une combinaison de puissance et de température

Note 1 à l'article: Le temps de réponse est mesuré en secondes.

Note 2 à l'article: Puisqu'il n'est pas possible de mesurer un temps de réponse direct, deux méthodes sont définies pour mesurer la constante de temps thermique directe.

Note 3 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.35 constante de temps thermique par variation de température ambiante

τ_a

temps nécessaire à une thermistance pour répondre à 63,2 % d'une variation d'échelon externe à température ambiante dans un milieu défini

Note 1 à l'article: τ_a est mesurée en secondes.

Note 2 à l'article: La variation d'échelon et le milieu sont indiqués dans la spécification particulière.

3.36 constante de temps thermique par refroidissement après autoéchauffement

τ_c

temps nécessaire pour refroidir une thermistance à 63,2 % de son excédent de température induit par l'autoéchauffement, dans un milieu défini

Note 1 à l'article: τ_c est mesurée en secondes.

Note 2 à l'article: Le milieu est indiqué dans la spécification particulière.

3.37**capacité thermique** C_{th}

énergie nécessaire pour augmenter de 1 K la température de la thermistance

Note 1 à l'article: La capacité thermique est mesurée en joules et est calculée par la formule suivante:

$$C_{th} = \delta \times \tau_c \text{ or } C_{th} = \delta \times \tau_a$$

Note 2 à l'article: La capacité thermique est entièrement déterminée par la conception du composant.

Note 3 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.38**caractéristique tension/courant**

relation entre la tension (continue ou valeur efficace pour les tensions alternatives) aux bornes d'une thermistance et le courant en régime permanent appliqué lorsque la thermistance atteint un équilibre thermique en air calme ou dans un milieu calme indiqué dans la spécification particulière, à 25 °C ou à une température indiquée dans la spécification particulière

Note 1 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

3.39**puissance de fonctionnement maximale pour un autoéchauffement limité** $P_{\Delta T}$

valeur maximale de la dissipation de puissance ($I_{\Delta T} \times U_{\Delta T}$), en considérant l'erreur de détection due à la génération de chaleur interne (autoéchauffement) de la thermistance, qui peut être appliquée en permanence à la thermistance lors de son utilisation pratique

Note 1 à l'article: Sauf indication contraire dans la spécification particulière, ΔT vaut 1 K. La relation entre $P_{\Delta T}$, $I_{\Delta T}$ et $U_{\Delta T}$ est exprimée par les formules suivantes:

$$P_{\Delta T} = \delta \times \Delta T$$

$$I_{\Delta T} = \sqrt{\frac{\delta \times \Delta T}{R_T}}$$

$$U_{\Delta T} = \sqrt{R_T \times (\delta \times \Delta T)}$$

où

$P_{\Delta T}$ est la puissance de fonctionnement maximale pour un autoéchauffement limité;

δ est le facteur de dissipation;

ΔT est l'augmentation de la température de la thermistance due à la génération de chaleur interne;

$I_{\Delta T}$ est le courant de fonctionnement admissible;

$U_{\Delta T}$ est la tension de fonctionnement admissible;

R_T est la valeur de la résistance à une température T .

Note 2 à l'article: Ce terme est donné uniquement à titre d'information.

4 Éléments généraux

4.1 Unités et symboles

Il convient que les unités, les symboles graphiques, les symboles littéraux et la terminologie proviennent, dans la mesure du possible, des Normes internationales suivantes:

- IEC 60027-1;
- IEC 60050;
- IEC 60617;
- ISO 80000-1:2009.

Si d'autres rubriques sont exigées, il convient qu'elles soient établies conformément aux principes énoncés dans les Normes internationales référencées ci-dessus.

4.2 Valeurs préférentielles et catégorie appropriée

4.2.1 Généralités

Seules les catégories climatiques préférentielles doivent être données dans les valeurs préférentielles.

4.2.2 Catégorie appropriée

Les résistances couvertes par la présente partie de l'IEC 60539 sont classées en catégories climatiques conformément aux règles générales données à l'Annexe A de l'IEC 60068-1:2013.

La température de catégorie supérieure, la température de catégorie inférieure et la durée de chaleur humide, essai continu, doivent être sélectionnées dans le Tableau 1.

Tableau 1 – Température de catégorie inférieure et supérieure et durée de chaleur humide, essai continu

Température de catégorie inférieure °C	-90, -80, -65, -55, -40, -25, -10, -5, +5
Température de catégorie supérieure °C	30, 40, 55, 70, 85, 100, 105, 125, 150, 155, 175, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1 000
Durée de chaleur humide, essai continu Jours	4, 21, 42, 56

La spécification particulière doit préciser la catégorie appropriée.

4.3 Marquage

4.3.1 Généralités

La thermistance doit porter un marquage clair des éléments ci-dessous, si l'espace le permet, en respectant l'ordre de priorité suivant:

- a) résistance de puissance nulle nominale;
- b) nom du fabricant et/ou marque commerciale;
- c) date de fabrication;
- d) tolérances sur la résistance de puissance nulle nominale;
- e) numéro de la spécification particulière et modèle.

L'emballage contenant la ou les thermistances doit comporter un marquage clair indiquant toutes les informations présentées ci-dessus.

Tout autre marquage doit être appliqué sans qu'il porte à confusion.

4.3.2 Marquage des thermistances de petites tailles, telles que les thermistances pour montage en surface

En général, le corps des thermistances de petites tailles, telles que les thermistances pour montage en surface, n'est pas marqué. Si un marquage peut être appliqué, le corps des thermistances de petites tailles doit comporter le maximum d'éléments cités ci-dessus selon ce qui est jugé utile. Il convient d'éviter les redondances sur le marquage de la thermistance.

4.3.3 Codage

Quand un codage est utilisé pour la valeur de résistance, la tolérance ou la date, la méthode doit être choisie parmi celles données dans l'IEC 60062.

4.4 Procédures d'assurance de la qualité

Voir Annexe Q.

5 Procédures d'essai et de mesure

5.1 Généralités

Les spécifications intermédiaires et/ou les spécifications particulières cadres doivent contenir des tableaux indiquant les essais à effectuer, les mesurages à faire avant et après chaque essai ou sous-groupe d'essais et l'ordre dans lequel ces essais doivent être effectués. Les essais doivent être effectués dans l'ordre indiqué. Les conditions de mesure doivent être les mêmes pour les mesurages initiaux et finaux.

Si les spécifications nationales d'un système d'assurance de la qualité incluent des méthodes différentes de celles décrites dans les spécifications intermédiaires et/ou les spécifications particulières cadres, elles doivent être décrites de façon détaillée.

5.2 Conditions atmosphériques normalisées des essais

Sauf spécification contraire, tous les essais et mesurages doivent être effectués dans les conditions atmosphériques normalisées d'essai données en 4.3 de l'IEC 60068-1:2013.

- température: 15 °C à 35 °C;
- humidité relative: 25 % à 75 %;
- pression atmosphérique: 86 kPa à 106 kPa.

Avant les mesurages, la thermistance doit être stockée à la température de mesure pendant un temps suffisant pour permettre à l'ensemble de la thermistance d'atteindre cette température. La période spécifiée pour le rétablissement à la fin d'un essai est normalement suffisante.

Pendant les mesurages, la thermistance ne doit pas être exposée à des courants d'air, aux rayons directs du soleil ou toute autre influence pouvant être à l'origine d'erreurs.

Lorsque des mesurages sont effectués à une température différente de la température spécifiée, les résultats doivent, si nécessaire, être corrigés pour la température spécifiée. La température ambiante pendant les mesurages doit être indiquée dans le rapport d'essai.

Lorsque des essais sont effectués en séquence, les mesurages finaux d'un essai peuvent être pris comme mesurages initiaux de l'essai suivant.

5.3 Séchage et rétablissement

5.3.1 Séchage

Lorsque la spécification indique un séchage, la thermistance doit être conditionnée avant d'effectuer le mesurage en suivant la procédure 1 ou la procédure 2 comme cela est précisé dans la spécification particulière.

a) Procédure 1

Pendant $24 \text{ h} \pm 4 \text{ h}$ dans une étuve à une température de $55 \text{ °C} \pm 2 \text{ °C}$ et à une humidité relative ne dépassant pas 20 %.

b) Procédure 2

Pendant $96 \text{ h} \pm 4 \text{ h}$ dans une étuve à $100 \text{ °C} \pm 5 \text{ °C}$.

La thermistance doit alors être refroidie dans un dessiccateur en utilisant un déshydratant approprié, par exemple de l'alumine active ou du gel de silice, et elle doit y rester entre le moment où elle est retirée de l'étuve jusqu'au début des essais spécifiés.

5.3.2 Rétablissement

Sauf spécification contraire, le rétablissement doit se faire dans les conditions atmosphériques normalisées des essais (5.2). Si le rétablissement doit être effectué dans des conditions étroitement contrôlées, les conditions de rétablissement contrôlées fixées en 4.4.2 de l'IEC 60068-1:2013 doivent être utilisées.

5.4 Montage (pour les thermistances pour montage en surface uniquement)

5.4.1 Généralités

Les thermistances pour montage en surface doivent être fixées sur la carte imprimée par brasage à la vague ou par brasage par fusion comme spécifié en 5.4.2 et 5.4.3.

5.4.2 Substrat et plage de contact

Les cartes imprimées qui permettent le montage des thermistances doivent satisfaire aux exigences suivantes:

- a) Le substrat doit normalement être une carte imprimée stratifiée tissée de verre avec de la résine époxy de 1,6 mm d'épaisseur (comme cela est défini dans l'IEC 61249-2-7) ou un substrat en alumine de 0,635 mm et ne doit pas affecter les résultats des essais ou des mesurages. La spécification particulière doit indiquer le matériau à utiliser pour les mesurages électriques.
- b) Le substrat doit être équipé de plages de connexion métallisées correctement espacées pour permettre le montage des thermistances pour montage en surface et il doit présenter une connexion électrique aux bornes des thermistances pour montage en surface. Les détails doivent être indiqués dans la spécification particulière.

Si une autre méthode de montage est utilisée, elle doit être indiquée clairement dans la spécification particulière.

5.4.3 Montage sur carte

5.4.3.1 Généralités

Les thermistances doivent être fixées sur la carte imprimée suivant la méthode spécifiée en 5.4.3.2 ou 5.4.3.3.

5.4.3.2 Méthode du bain de brasure

Quand la spécification particulière spécifie un brasage à la vague, la procédure de montage suivante s'applique.

- a) De petits points de colle doivent être appliqués entre les conducteurs du substrat à l'aide d'un dispositif approprié garantissant que les résultats sont reproductibles.
- b) Les thermistances pour montage en surface doivent être placées sur les points à l'aide de pinces. Pour s'assurer que la colle n'a pas été appliquée aux conducteurs, les thermistances pour montage en surface ne doivent pas être déplacées.
- c) Le substrat avec les thermistances pour montage en surface doit avoir subi un traitement thermique dans une étuve à 100 °C pendant 15 min.
- d) Le substrat doit être brasé dans un appareil de brasure à la vague. L'appareil doit être ajusté pour que sa température de préchauffage soit comprise entre 80 °C et 130 °C, comporter un bain de brasure à 260 °C $\pm$ 5 °C et présenter un temps de brasure de 5 s $\pm$ 0,5 s.

L'opération de brasure doit être répétée une seule fois (deux cycles au total).

- e) Le substrat doit être nettoyé pendant 3 min dans un solvant approprié (voir 3.1.2 de l'IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993).

5.4.3.3 Méthode par refusion

Quand la spécification particulière indique un brasage par fusion, la procédure de montage suivante s'applique:

- a) La brasure utilisée, sous forme de pâte ou de préforme, doit être de la brasure au Sn/Pb eutectique à l'argent (2 % minimum) avec un flux non activé, comme cela est indiqué dans l'IEC 60068-2-20. D'autres brasures, telles que la 60/40 ou la 63/37 peuvent être utilisées sur les thermistances pour montage en surface. Leur construction inclut des barrières de brasure. La brasure sans plomb utilisée sous forme de pâte ou de préforme doit être du Sn96,5-Ag3,0-Cu0,5 ou de composition semblable, avec un flux conforme à ceux indiqués dans l'IEC 60068-2-58.
- b) La thermistance pour montage en surface doit ensuite être montée comme suit.
 - 1) Placer la préforme de brasage sur la plage de connexion en utilisant une méthode appropriée.
 - 2) Appliquer la pâte à braser sur la plage de connexion en utilisant une méthode appropriée. Placer la thermistance sur la plage de connexion de la carte imprimée. Si une préforme de brasage est utilisée, appliquer le flux sur les parties à braser en utilisant une méthode appropriée.
- c) Le substrat doit alors être placé dans ou sur un système de chauffage approprié (brasure fondue, plaque chaude, étuve tunnel, etc.). La température de l'unité doit être maintenue entre 215 °C et 260 °C, jusqu'à ce que la brasure fonde et fusionne une nouvelle fois pour former une liaison par brasure homogène, mais pendant moins de 10 s.
- d) Le flux doit être retiré à l'aide d'un solvant approprié (voir 3.1.2 de l'IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993). Les manipulations suivantes doivent éviter toute contamination. Il convient de veiller à maintenir une propreté suffisante dans les chambres d'essai et pendant les mesurages après essais.
- e) Dans le cas du brasage par fusion, les points suivants s'appliquent.
 - 1) La spécification particulière peut exiger une plage de températures plus restreinte.
 - 2) Si une brasure en phase vapeur est appliquée, la même méthode peut être utilisée avec des températures adaptées.

5.5 Examen visuel et contrôle des dimensions

5.5.1 Examen visuel

5.5.1.1 Généralités

Un examen visuel du composant doit montrer que l'état, la qualité et la finition sont satisfaisants.

5.5.1.2 Marquage

Le marquage doit être lisible à l'examen visuel.

5.5.2 Dimensions

5.5.2.1 Calibrage

Les dimensions indiquées dans la spécification particulière, appropriées au calibrage, doivent être vérifiées, et elles doivent être conformes aux valeurs précisées dans la spécification particulière.

Lorsque cela est applicable, les mesurages doivent être effectués conformément à l'IEC 60294 ou à l'IEC 60717.

5.5.2.2 Détail

Toutes les dimensions précisées dans la spécification particulière doivent être vérifiées et elles doivent être conformes aux valeurs spécifiées.

5.6 Résistance de puissance nulle

5.6.1 Généralités

La résistance de puissance nulle doit être mesurée à la température donnée dans la spécification particulière.

5.6.2 Procédures de mesure

Les thermistances doivent être soumises aux procédures de la résistance de puissance nulle de la manière suivante.

- a) Les thermistances doivent être montées normalement dans des pinces résistant à la corrosion sur une plaque de montage faite d'un matériau isolant approprié.
- b) Les thermistances doivent ensuite être complètement immergées dans un bain de mesure contenant un milieu non réducteur et non corrosif, à proximité du thermomètre et pendant une période de temps suffisante pour permettre une lecture stable de la résistance de puissance nulle.
- c) La résistance de puissance nulle doit être mesurée conformément au circuit de base de la Figure 4.
- d) Tous les mesurages doivent être effectués sans autoéchauffement des dispositifs (état de puissance nulle).

L'erreur totale de mesure de la puissance dissipée, de tolérance sur la température et de l'équipement de mesure ne doit pas dépasser 10 % de la tolérance indiquée dans la spécification particulière.

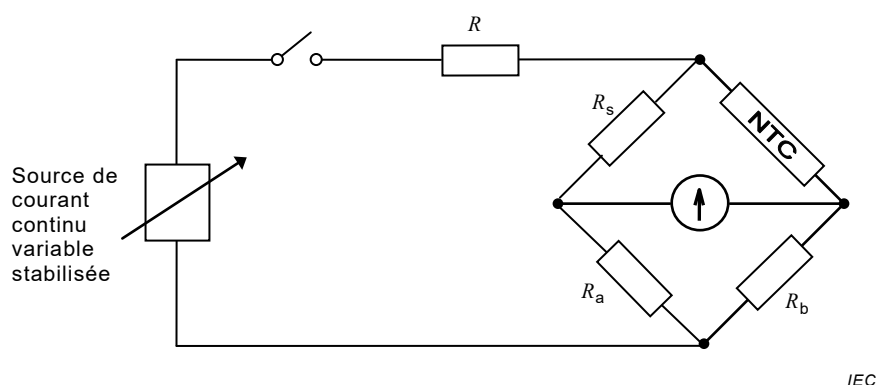


Figure 4 – Circuit de base pour le mesurage de la résistance de puissance nulle

5.6.3 Exigences

La résistance de puissance nulle ne doit pas dépasser les tolérances spécifiées.

5.7 Valeur B ou rapport de résistance

5.7.1 Généralités

Calculer la valeur B (voir 3.22) ou le rapport de résistance (voir 3.21) en utilisant les valeurs de résistance de puissance nulle mesurées à 25 °C et à 85 °C (ou à une autre paire de températures précisées dans la spécification particulière) en suivant la méthode spécifiée en 5.6.

5.7.2 Exigences

La valeur B ou le rapport de résistance ne doit pas dépasser les tolérances spécifiées.

5.8 Résistance d'isolement (pour types isolés seulement)

5.8.1 Généralités

La résistance d'isolement de la couche de protection doit être mesurée comme indiqué dans la spécification particulière. L'électrode exposée de la thermistance et l'autre pôle doivent être espacés d'une distance suffisante pour ne pas être en court-circuit direct.

5.8.2 Méthodes d'essai

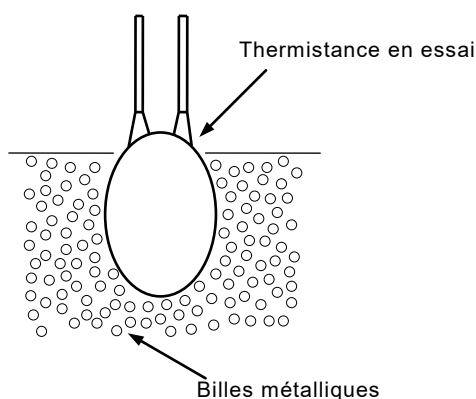
Conformément aux instructions données dans la spécification particulière, une des méthodes d'essai suivantes doit être utilisée.

a) Méthode 1

Les parties non isolées de la thermistance doivent être enroulées dans un matériau bien isolant. La thermistance est placée dans une cuve contenant des billes métalliques de $1,6 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$, ou $1,0 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$ de diamètre, de telle sorte que seule la partie métallisée soit immergée. Le métal des billes doit être tel qu'il ne développe pas de surface résistive.

Un exemple de la Méthode 1 est représenté à la Figure 5.

Une électrode est placée dans les billes métalliques.



IEC

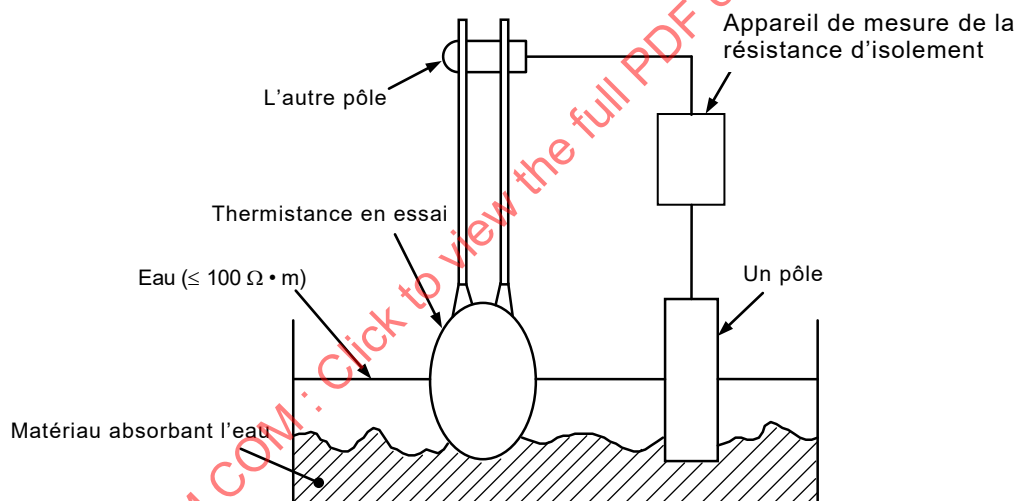
Figure 5 – Exemple de la Méthode 1 pour l'essai de la résistance d'isolement

b) Méthode 2

La thermistance doit être placée dans de l'eau ($\leq 100 \Omega \cdot m$), de telle sorte que seule la partie isolée soit immergée.

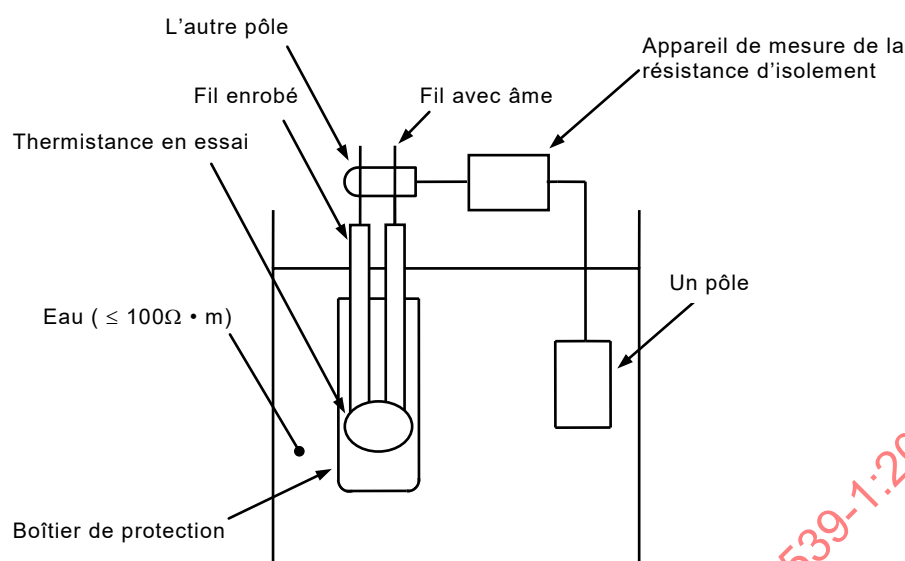
Un exemple de la Méthode 2 est représenté aux Figures 6 et 7.

Une électrode est immergée dans la solution.



IEC

Figure 6 – Exemple de la Méthode 2 pour l'essai de la résistance d'isolement (1)



IEC

Figure 7 – Exemple de la Méthode 2 pour l'essai de la résistance d'isolement (2)

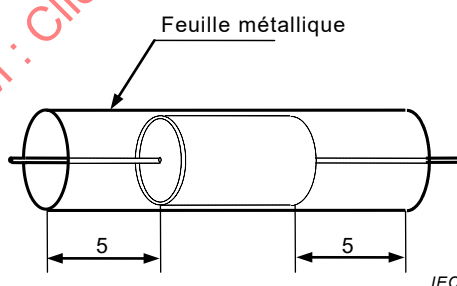
c) Méthode 3

Une feuille métallique doit être étroitement enroulée autour du corps de la thermistance.

Pour les types sans sortie axiale, un espace de 1 mm à 1,5 mm doit être laissé entre le bord de la feuille et chaque borne. Pour les types ayant des sorties axiales, la feuille doit être enroulée autour de tout le corps de la thermistance dépassant d'au moins 5 mm de chaque extrémité, à condition de laisser un espace d'au moins 1 mm entre la feuille et la borne. Les extrémités de la feuille métallique ne doivent pas être repliées sur les extrémités de la thermistance.

Un exemple de la Méthode 3 est représenté à la Figure 8.

Dimensions en millimètres



IEC

Figure 8 – Exemple de la Méthode 3 pour l'essai de la résistance d'isolement

d) Méthode 4

La thermistance doit être maintenue dans le creux d'un bloc en V de 90 degrés, métallique, dont la taille est telle que le corps de la thermistance ne dépasse pas les extrémités du bloc.

La force de maintien doit garantir un bon contact entre la thermistance et le bloc.

La thermistance doit être placée dans le bloc en V en respectant les consignes suivantes:

- Pour les thermistances cylindriques: la thermistance doit être placée dans le bloc de telle sorte que la borne la plus éloignée de l'axe de la thermistance soit la plus proche d'une des faces du bloc.
- Pour les thermistances rectangulaires: la thermistance doit être placée dans le bloc de telle sorte que la borne la plus proche du bord de la thermistance soit la plus proche d'une des faces du bloc.

- Pour les thermistances cylindriques et rectangulaires avec sorties axiales: tout positionnement excentré du point de sortie des bornes par rapport au corps doit être ignoré.

Un exemple de la Méthode 4 est représenté à la Figure 9.

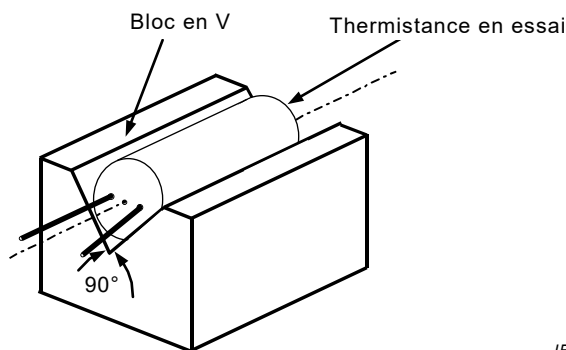


Figure 9 – Exemple de la Méthode 4 pour l'essai de la résistance d'isolement

e) Méthode 5

La thermistance doit être serrée entre des plaques métalliques. La force de maintien doit garantir un bon contact entre la thermistance et les plaques.

f) Méthode 6

La thermistance est isolée de l'accessoire (support de montage, bride et autres) qui constitue un pôle.

5.8.3 Tension appliquée

Sauf indication contraire dans la spécification particulière, la résistance d'isolement doit être mesurée avec une tension continue de $500\text{ V} \pm 15\text{ V}$ entre les deux sorties de la thermistance raccordées l'une à l'autre et qui constituent un pôle et les billes métalliques, l'eau ($\leq 100\ \Omega \cdot \text{m}$), la feuille métallique, le bloc en V, les plaques métalliques ou l'accessoire, qui constituent l'autre pôle.

La tension doit être appliquée pendant 1 min ou pendant une durée plus courte, mais permettant d'obtenir une lecture stable; la résistance d'isolement étant lue à la fin de cette période.

5.8.4 Exigences

Lorsque les thermistances sont mesurées comme spécifié, la résistance d'isolement ne doit pas être inférieure à la valeur appropriée indiquée dans la spécification particulière.

5.9 Tension de tenue (pour types isolés seulement)

5.9.1 Généralités

Les thermistances sont soumises aux essais comme spécifié en 5.9.2. Si la spécification particulière l'exige, une des méthodes d'essai données en 5.8.2 doit être utilisée.

5.9.2 Tension d'essai

La tension appliquée doit être celle spécifiée dans le document sur la sécurité applicable.

En l'absence de document sur la sécurité, une tension alternative, de fréquence comprise entre 50 Hz et 60 Hz et de valeur crête égale à 1,4 fois la tension d'isolement indiquée dans la spécification particulière, doit être appliquée pendant $60\text{ s} \pm 5\text{ s}$ entre toutes les sorties de la thermistance raccordées les unes aux autres et qui constituent un pôle et les billes

métalliques, la feuille métallique, le bloc en V, les plaques métalliques, l'accessoire ou l'eau propre qui constituent l'autre pôle.

La tension appliquée doit augmenter progressivement à un rythme d'environ 100 V/s. La durée de l'essai peut être réduite à 1 s à condition que la tension d'essai soit augmentée de 20 %.

5.9.3 Exigences

Aucun claquage ni contournement électrique ne doit être constaté.

5.10 Caractéristique résistance/température

5.10.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite en 5.10.2.

5.10.2 Méthodes d'essai

La température de mesure doit être sélectionnée à partir des températures données dans le Tableau 1 et la caractéristique résistance/température doit être mesurée à l'aide de la méthode décrite en 5.6.2.

5.10.3 Exigences

La caractéristique résistance/température ne doit pas dépasser les limites indiquées dans la spécification particulière.

5.11 Facteur de dissipation (δ)

5.11.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite en 5.11.3.

5.11.2 Mesurages initiaux

La résistance de puissance nulle doit être mesurée à la température T_b , qui est équivalente à $85\text{ °C} \pm 0,1\text{ °C}$ sauf indication contraire dans la spécification particulière et elle doit être enregistrée.

5.11.3 Méthodes d'essai

Sauf indication contraire dans la spécification particulière, les thermistances équipées de fils de sortie doivent être attachées par des pinces à $25\text{ mm} \pm 1,5\text{ mm}$ du corps de la thermistance.

Les thermistances dont les sorties ne sont pas des fils doivent être soutenues par des pinces si possible, conformément à l'Annexe C. Toute exception à ceci doit être décrite de manière détaillée dans la spécification particulière.

Les pinces portant les thermistances doivent alors être placées dans une chambre de volume au moins 1 000 fois celui des thermistances en essai. Les fils doivent être placés de telle sorte qu'aucune thermistance ne se trouve à moins de 75 mm d'une autre thermistance ou des parois de la chambre (voir Figure 10).

Dimensions en millimètres

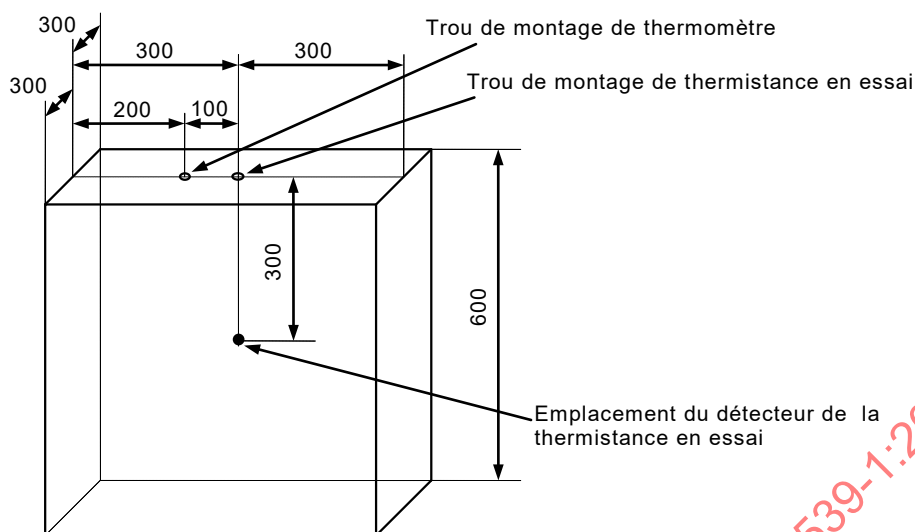
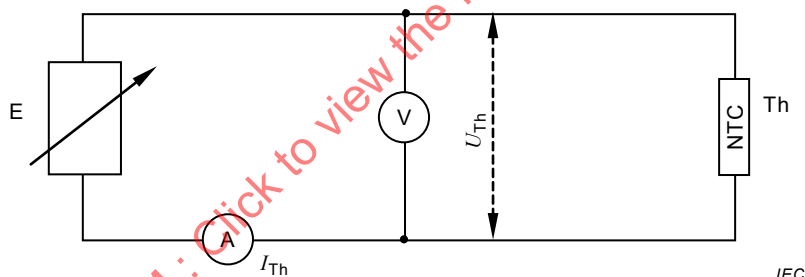


Figure 10 – Exemple de chambre d'essai

L'air dans la chambre doit être stationnaire et doit être à une température de $25\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$. Les thermistances doivent être connectées au circuit comme représenté à la Figure 11.

L'exactitude du voltmètre haute impédance et de l'ampèremètre doit être inférieure à 1 %.



Légende

E source de courant continu variable stabilisée

V voltmètre en courant continu

A ampèremètre en courant continu

Th thermistance CTN en essai

U_{Th} tension appliquée à la thermistance CTN en essai

I_{Th} courant circulant dans la thermistance CTN en essai

Figure 11 – Circuit de mesure du facteur de dissipation

Le courant I_{Th} doit être ajusté jusqu'à ce que le rapport U_{Th}/I_{Th} soit inférieur à 5 % de la valeur de la résistance de puissance nulle à T_b . Lorsque les lectures sont stables, les valeurs de U_{Th} et I_{Th} doivent être enregistrées.

Le facteur de dissipation (δ) doit être calculé en utilisant la formule suivante:

$$\delta = (U_{Th} \times I_{Th}) / (T_b - 25) \quad \text{W/°C}$$

où

T_b vaut 85 °C , sauf indication contraire dans la spécification particulière;

U_{Th} est mesurée en volts;

I_{Th} est mesurée en ampères.

5.11.4 Exigences

Le facteur de dissipation ne doit pas sortir des limites précisées dans la spécification particulière.

5.12 Constante de temps thermique par variation de température ambiante (τ_a)

5.12.1 Constante de temps thermique avec transition du chaud au froid pour la variation de température ambiante

5.12.1.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.12.1.2 Mesurages initiaux

La résistance de puissance nulle doit être mesurée comme cela est précisé en 5.6 à la température T_i puis le même mesurage doit être effectué à la température T_a . La température T_i se calcule comme suit:

$$T_i = T_b - (T_b - T_a) \times 0,632$$

où

T_b vaut (273,15 + 85) K, sauf indication contraire dans la spécification particulière;

T_a vaut (273,15 + 25) K, sauf indication contraire dans la spécification particulière.

Les mesurages doivent être enregistrés.

5.12.1.3 Préconditionnement

La thermistance doit être immergée dans un milieu de température T_b et pouvoir atteindre la température du milieu.

5.12.1.4 Méthodes d'essai

La thermistance doit être transférée rapidement dans un milieu de température T_a . Le temps nécessaire à la thermistance pour atteindre la résistance de puissance nulle à la température T_i doit être mesuré.

Le temps résultant est la constante de temps thermique par variation de température ambiante.

5.12.2 Constante de temps thermique avec transition du chaud au froid pour la variation de température ambiante

5.12.2.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.12.2.2 Mesurages initiaux

La résistance de puissance nulle doit être mesurée comme cela est précisé en 5.6 à la température T_i puis le même mesurage doit être effectué à la température T_a . La température T_i se calcule comme suit:

$$T_i = T_a + (T_b - T_a) \times 0,632$$

où

T_b vaut (273,15 + 85) K, sauf indication contraire dans la spécification particulière;

T_a vaut (273,15 + 25) K, sauf indication contraire dans la spécification particulière.

Les mesurages doivent être enregistrés.

5.12.2.3 Préconditionnement

La thermistance doit être immergée dans un milieu de température T_a et pouvoir atteindre la température du milieu.

5.12.2.4 Méthodes d'essai

La thermistance doit être transférée rapidement dans un milieu de température T_b . Le temps nécessaire à la thermistance pour atteindre la résistance de puissance nulle à la température T_i doit être mesuré.

Le temps résultant est la constante de temps thermique par variation de température ambiante.

5.12.3 Mesurages finaux et exigences

La constante de temps thermique par variation de température ambiante doit se situer dans les limites indiquées dans la spécification particulière.

5.12.4 Exigences

Le milieu utilisé en 5.12.1.2, 5.12.1.3, 5.12.2.2 et 5.12.2.3, la tolérance sur les températures T_a et T_b , l'air (débit) ou le liquide (débit et viscosité) doivent être définis dans la spécification particulière.

NOTE Cette méthode ne convient pas aux thermistances miniatures parce que la variation de température pendant le transfert entre le premier milieu et le deuxième milieu peut être à l'origine d'importantes erreurs de mesure.

5.13 Constante de temps thermique par refroidissement après autoéchauffement (τ_c)

5.13.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.13.2 Mesurages initiaux

La résistance de puissance nulle doit être mesurée comme cela est précisé en 5.6 aux températures $T_b = (358,15 \pm 2)$ K, $T_a = (298,15 \pm 2)$ K et T_i . Elle est calculée de la manière suivante:

$$T_i = T_b - (T_b - T_a) \times 0,632$$

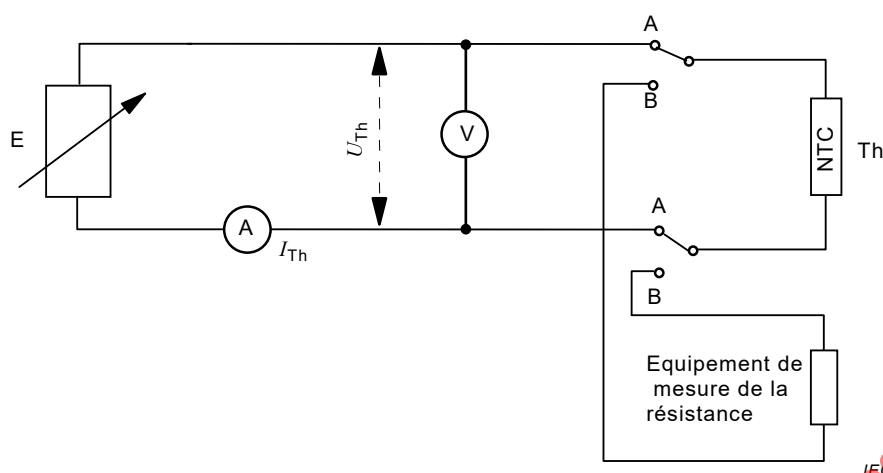
Les mesurages doivent être enregistrés.

D'autres valeurs de T_a et T_b peuvent être indiquées dans la spécification particulière.

5.13.3 Préconditionnement

Sauf indication contraire dans la spécification particulière, la thermistance doit être montée et enfermée dans une chambre comme décrit en 5.11.2. Avant l'insertion dans la chambre, la thermistance doit être connectée au circuit représenté à la Figure 12.

L'exactitude du voltmètre haute impédance et de l'ampèremètre doit être inférieure à 1 %. L'exactitude du dispositif de mesure de la résistance doit être de 0,1 % ou moins.



Légende

- E source de courant continu variable stabilisée
- V voltmètre en courant continu
- A ampèremètre en courant continu
- Th thermistance CTN en essai
- U_{Th} tension appliquée à la thermistance CTN en essai
- I_{Th} courant circulant dans la thermistance CTN en essai

Figure 12 – Circuit de mesure de la constante de temps thermique

5.13.4 Méthode d'essai

La méthode de mesure doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

Lorsque les contacts AA sont fermés, le courant I_{Th} doit être ajusté jusqu'à ce que le rapport U_{Th}/I_{Th} soit compris entre 60 % et 80 % de la résistance de puissance nulle à T_b et les mesurages soient stables.

Actionner le commutateur pour fermer les contacts BB et lancer le chronométrage lorsque la résistance de puissance nulle satisfait aux conditions décrites ci-dessus. Arrêter le chronométrage lorsque la résistance de puissance nulle à T_i est atteinte.

Le temps écoulé entre le début et la fin est la constante de temps thermique.

5.13.5 Mesurages finaux et exigences

La constante de temps thermique ne doit pas sortir des limites précisées dans la spécification particulière.

Le milieu utilisé en 5.13.2 et 5.13.3, la tolérance sur les températures T_a et T_b , l'air (débit) ou le liquide (débit et viscosité) doivent être définis dans la spécification particulière.

5.14 Robustesse des sorties (ne s'applique pas aux thermistances pour montage en surface)

5.14.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.14.2 Mesurages initiaux

Le ou les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière doivent être mesurés et doivent être enregistrés.

5.14.3 Méthodes d'essai

Les thermistances doivent être soumises à la procédure des essais U_{a1} , U_b et U_c de l'IEC 60068-2-21, selon le cas.

Les essais U_b et U_c ne doivent pas être appliqués si la spécification particulière décrit que les sorties sont rigides.

5.14.4 Essai U_{a1} – Traction

Sauf indication contraire dans la spécification particulière, la force à appliquer pendant 10 s doit être comme suit.

- Pour tous les types de sorties sauf les fils de sortie: 20 N.
- Pour les fils de sortie: voir Tableau 2.

Tableau 2 – Force de traction

Section nominale (S) ^a mm ²	Diamètre correspondant (d) pour les fils de section circulaire mm	Force avec une tolérance de ± 10 % N
$S \leq 0,05$	$d \leq 0,25$	1
$0,05 < S \leq 0,1$	$0,25 < d \leq 0,35$	2,5
$0,1 < S \leq 0,2$	$0,35 < d \leq 0,5$	5
$0,2 < S \leq 0,5$	$0,5 < d \leq 0,8$	10
$0,5 < S \leq 1,2$	$0,8 < d \leq 1,25$	20
$1,2 < S$	$1,25 < d$	40

^a Pour les fils de section circulaire, méplats ou broches, la section nominale est égale à la valeur calculée d'après la ou les dimensions nominales données dans la spécification applicable. Pour les fils à âme divisée, la section nominale est obtenue en prenant la somme des sections des différents brins du conducteur spécifié dans la spécification applicable.

5.14.5 Essai U_b – Pliage (sur la moitié des sorties)

Deux courbures successives doivent être appliquées (méthode 1).

5.14.6 Essai U_c – Torsion (sorties restantes)

Deux rotations de 180° doivent être appliquées (sévérité 2).

5.14.7 Mesurages finaux et exigences

Après chacun de ces essais, les thermistances doivent être examinées visuellement. Aucun dommage visible ne doit être constaté.

Après l'essai, le ou les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière doivent être mesurés et doivent être conformes aux exigences précisées dans la spécification particulière.

5.15 Résistance à la chaleur de brasage

5.15.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.15.2 Préconditionnement

Lorsque la spécification applicable le précise, les thermistances doivent être séchées en utilisant la méthode décrite en 5.3.1.

Les thermistances doivent être mesurées comme cela est précisé dans la spécification applicable.

5.15.3 Procédure d'essai

Sauf indication contraire dans la spécification applicable, un des essais suivants doit être appliqué de la façon précisée par la spécification applicable.

Les conditions d'essai doivent être définies dans la spécification applicable.

- a) Pour toutes les thermistances, sauf celles des points b) et c) ci-dessous:
IEC 60068-2-20, Essai Tb, Méthode 1 (bain de brasage).
- b) Pour les thermistances non conçues pour être utilisées dans les cartes imprimées, mais dont les connexions sont destinées à être brasées, comme cela est indiqué dans la spécification particulière:
 - 1) IEC 60068-2-20, Essai Tb, Méthode 1 (bain de brasage);
 - 2) IEC 60068-2-20, Essai Tb, Méthode 2 (fer à braser).
- c) Pour les thermistances pour montage en surface:
IEC 60068-2-58, méthode par refusion ou du bain de brasage.

5.15.4 Rétablissement

La période de rétablissement doit, sauf indication contraire dans la spécification particulière, être comprise entre 1 h au minimum et 2 h au maximum, sauf dans le cas des thermistances pour montage en surface, pour lesquelles la période de rétablissement doit être de 24 h $\pm$ 2 h.

5.15.5 Exigences, mesurages et inspection finale

Pour toutes les thermistances, sauf dans le cas des thermistances pour montage en surface, les points suivants doivent être appliqués:

- Quand l'essai a été effectué, les thermistances doivent être examinées visuellement.
- Aucun dommage ne doit être constaté et le marquage doit être lisible.
- Les thermistances doivent alors être mesurées comme cela est précisé dans la spécification applicable.

Les thermistances pour montage en surface doivent être mesurées et examinées visuellement et doivent satisfaire aux exigences précisées dans la spécification applicable.

5.16 Brasabilité

5.16.1 Généralités

La brasabilité ne s'applique pas aux sorties décrites dans la spécification particulière comme "non conçues pour être brasées".

Il convient que la spécification applicable précise s'il faut procéder à un vieillissement. Si un vieillissement accéléré est exigé, il convient d'appliquer une des procédures de vieillissement données dans l'IEC 60068-2-20.

Sauf indication contraire dans la spécification applicable, il convient d'effectuer l'essai avec un flux non activé.

5.16.2 Procédure d'essai

Sauf indication contraire dans la spécification applicable, un des essais suivants doit être appliqué de la façon précisée par la spécification applicable.

Les conditions d'essai doivent être définies dans la spécification applicable.

- a) Pour toutes les thermistances, sauf celles des points b) et c) ci-dessous:
 - 1) IEC 60068-2-20, Essai Ta, Méthode 1 (bain de brasage)
 Profondeur d'immersion (par rapport au plan de siège ou au corps du composant):
 2,0 mm, en utilisant un écran isolant thermique de 1,5 mm ± 0,5 mm d'épaisseur;
 - 2) IEC 60068-2-20, Essai Ta, Méthode 2 (fer à braser);
 - 3) IEC 60068-2-54.
- b) Pour les thermistances non conçues pour être utilisées dans les cartes imprimées, mais dont les connexions sont destinées à être brasées, comme cela est indiqué dans la spécification particulière:
 - 1) IEC 60068-2-20, Essai Ta, Méthode 1 (bain de brasage)
 Profondeur d'immersion (par rapport au plan de siège ou au corps du composant):
 3,5 mm;
 - 2) IEC 60068-2-20, Essai Ta, Méthode 2 (fer à braser).
- c) Pour les thermistances pour montage en surface
 - 1) IEC 60068-2-58, Méthode par refusion ou du bain de brasage;
 - 2) IEC 60068-2-69, Méthode du bain de brasage ou de la goutte d'alliage.

5.16.3 Exigences, mesurages et inspection finale

Les sorties doivent être examinées pour contrôler le bon état de l'étamage mis en évidence par l'écoulement de la brasure avec un bon mouillage des sorties.

Les thermistances doivent satisfaire aux exigences comme cela est précisé dans la spécification applicable.

5.17 Variations rapides de température

5.17.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.17.2 Mesurages initiaux

Le ou les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière doivent être mesurés en utilisant la méthode spécifiée et ils doivent être enregistrés.

5.17.3 Procédures d'essai

Les thermistances doivent être soumises à la procédure de l'essai Na de l'IEC 60068-2-14 comme suit.

- La température minimale T_A doit être la température de catégorie inférieure.
- La température maximale T_B doit être la température de catégorie supérieure.
- Le nombre de cycles doit être sélectionné parmi: 5, 10, 25, 50, 100, 500 et 1 000.
- Le milieu de la chambre d'essai, s'il est différent de l'air, doit être indiqué dans la spécification particulière.

5.17.4 Exigences, mesurages et inspection finale

Les thermistances doivent être examinées visuellement. Aucun dommage ne doit être constaté et le marquage doit être lisible.

Le ou les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière doivent être mesurés en suivant la méthode spécifiée. La variation de la valeur par rapport à la valeur mesurée en 5.17.2 ne doit pas dépasser la limite indiquée dans la spécification particulière.

Pour les types isolés, la résistance d'isolement doit être mesurée selon 5.8 et sa valeur ne doit pas être inférieure à celle indiquée dans la spécification particulière.

5.18 Vibrations

5.18.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.18.2 Mesurages initiaux

Le ou les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière doivent être mesurés en utilisant la méthode spécifiée et ils doivent être enregistrés.

5.18.3 Procédures d'essai

Les thermistances doivent être solidement montées par leurs sorties et/ou par leurs moyens de montage normal, comme cela est défini dans la spécification particulière.

La conception de la thermistance peut être telle que des supports de montage spéciaux soient exigés pour son utilisation.

Dans ce cas, la spécification particulière doit décrire les supports de montage. Ces supports de montage doivent être utilisés lors des essais de vibrations, de secousses et de chocs.

Les thermistances doivent être soumises à la procédure de l'essai Fc de l'IEC 60068-2-6, en utilisant le degré de sévérité indiqué dans la spécification particulière.

Pendant la dernière heure de l'essai de vibrations, un mesurage électrique doit être effectué dans chaque direction du mouvement pour déterminer la présence de contact intermittent, de circuit ouvert ou de court-circuit, comme cela est défini dans la spécification particulière. Les dispositifs de détection doivent être suffisamment sensibles pour détecter une interruption.

5.18.4 Exigences, mesurages et inspection finale

Après l'essai, les thermistances doivent être examinées visuellement. Aucun dommage visible ne doit être constaté.

Les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière applicable doivent être mesurés en suivant la méthode spécifiée. La variation de la valeur par rapport à la valeur mesurée initialement ne doit pas dépasser la limite indiquée dans la spécification particulière.

5.19 Chocs

5.19.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.19.2 Mesurages initiaux

Le ou les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière doivent être mesurés en utilisant la méthode spécifiée et ils doivent être enregistrés.

5.19.3 Montage

Le montage doit être conforme à 5.18.2.

5.19.4 Procédures d'essai

Les thermistances doivent être soumises à la procédure de l'essai Ea de l'IEC 60068-2-27, en utilisant le degré de sévérité approprié indiqué dans la spécification particulière.

5.19.5 Exigences, mesurages et inspection finale

Après l'essai, les thermistances doivent être examinées visuellement. Aucun dommage visible ne doit être constaté.

Les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière applicable doivent être mesurés en suivant la méthode spécifiée. La variation de la valeur par rapport à la valeur mesurée initialement ne doit pas dépasser la limite indiquée dans la spécification particulière.

5.20 Chute libre

5.20.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.20.2 Mesurages initiaux

Les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière applicable doivent être mesurés en suivant la méthode spécifiée et être enregistrés.

5.20.3 Procédures d'essai

Les thermistances doivent être soumises à la Procédure 1 de l'IEC 60068-2-31.

5.20.4 Exigences, mesurages et inspection finale

Après l'essai, les thermistances doivent être examinées visuellement. Aucun dommage visible ne doit être constaté.

Les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière applicable doivent être mesurés en suivant la méthode spécifiée. La variation de la valeur par rapport à la valeur mesurée initialement ne doit pas dépasser la limite indiquée dans la spécification particulière.

5.21 Choc thermique

5.21.1 Généralités

La méthode d'essai doit être conforme à celle décrite ci-dessous.

5.21.2 Mesurages initiaux

Les paramètres appropriés donnés dans la spécification particulière applicable doivent être mesurés en suivant la méthode spécifiée et être enregistrés.