

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Publication 620 A
1979

Premier complément à la Publication 620 (1978)

**Dimensions concernant le montage des axes de commande
des composants électroniques montés par le canon
sur trou unique et munis d'un axe de commande**

First supplement to Publication 620 (1978)

**Dimensions for the mounting of single-hole, bush-mounted,
spindle-operated electronic components**



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale
1, rue de Varembe
Genève, Suisse

Révision de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la Commission afin d'assurer qu'il reflète bien l'état actuel de la technique.

Les renseignements relatifs à ce travail de révision, à l'établissement des éditions révisées et aux mises à jour peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et en consultant les documents ci-dessous :

- **Bulletin de la CEI**
- **Rapport d'activité de la CEI**
Publié annuellement
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la Publication 50 de la CEI: Vocabulaire Electrotechnique International (V.E.I.), qui est établie sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini, l'Index général étant publié séparément. Des détails complets sur le V.E.I. peuvent être obtenus sur demande.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit repris du V.E.I., soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, symboles littéraux et signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera :

- la Publication 27 de la CEI: Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique ;
- la Publication 117 de la CEI: Symboles graphiques recommandés.

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit repris des Publications 27 ou 117 de la CEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Autres publications de la CEI préparées par le même Comité d'Etudes

L'attention du lecteur est attirée sur les pages 3 et 4 de la couverture, qui énumèrent les autres publications de la CEI préparées par le Comité d'Etudes qui a établi la présente publication.

Revision of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information on the work of revision, the issue of revised editions and amendment sheets may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- **IEC Bulletin**
- **Report on IEC Activities**
Published yearly
- **Catalogue of IEC Publications**
Published yearly

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC Publication 50: International Electrotechnical Vocabulary (I.E.V.), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field, the General Index being published as a separate booklet. Full details of the I.E.V. will be supplied on request.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the I.E.V. or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to:

- IEC Publication 27: Letter symbols to be used in electrical technology ;
- IEC Publication 117: Recommended graphical symbols.

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC Publications 27 or 117, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Other IEC publications prepared by the same Technical Committee

The attention of readers is drawn to pages 3 and 4 of the cover, which list other IEC publications issued by the Technical Committee which has prepared the present publication.

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Publication 620 A
1979

Premier complément à la Publication 620 (1978)
Dimensions concernant le montage des axes de commande
des composants électroniques montés par le canon
sur trou unique et munis d'un axe de commande

First supplement to Publication 620 (1978)
Dimensions for the mounting of single-hole, bush-mounted,
spindle-operated electronic components

Descripteurs: composants électromécaniques,
montage, dimensions des rondelles
ondulées.

Descriptors: electromechanical components, mounting,
dimensions of crinkle washers.



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale
1, rue de Varembe
Genève, Suisse

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

Premier complément à la Publication 620 (1978)

**DIMENSIONS CONCERNANT LE MONTAGE DES AXES DE
COMMANDE DES COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES MONTÉS PAR LE
CANON SUR TROU UNIQUE ET MUNIS D'UN AXE DE COMMANDE**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

PRÉFACE

La présente norme a été établie par le Sous-Comité 48C: Interrupteurs, du Comité d'Etudes N° 48 de la CEI: Composants électromécaniques pour équipements électroniques.

Elle constitue le premier complément à la Publication 620 (1978).

Un projet fut discuté lors de la réunion tenue à Tokyo en 1975. A la suite de cette réunion, un projet, document 48C(Bureau Central)54, fut soumis à l'approbation des Comités nationaux suivant la Règle des Six Mois en février 1976. Des modifications, document 48C(Bureau Central)58, furent soumises à l'approbation des Comités nationaux suivant la Procédure des Deux Mois en juin 1978.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication:

Afrique du Sud (République d')	Italie
Allemagne	Japon
Autriche	Norvège
Belgique	Pays-Bas
Brésil	Royaume-Uni
Canada	Suède
Danemark	Suisse
Egypte	Turquie
Espagne	Union des Républiques
Etats-Unis d'Amérique	Socialistes Soviétiques
France	Yougoslavie

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

First supplement to Publication 620 (1978)

**DIMENSIONS FOR THE MOUNTING OF SINGLE-HOLE,
BUSH-MOUNTED, SPINDLE-OPERATED ELECTRONIC COMPONENTS**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.

PREFACE

This standard has been prepared by Sub-Committee 48C, Switches, of IEC Technical Committee No. 48, Electromechanical Components for Electronic Equipment.

It forms the first supplement to Publication 620 (1978).

A draft was discussed at the meeting held in Tokyo in 1975. As a result of this meeting, a draft, Document 48C(Central Office)54, was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in February 1976. Amendments, Document 48C(Central Office)58, were submitted to the National Committees for approval under the Two Months' Procedure in June 1978.

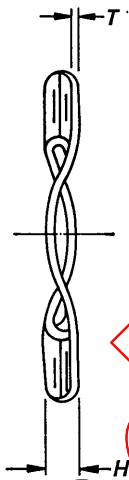
The following countries voted explicitly in favour of publication:

Austria	Norway
Belgium	South Africa (Republic of)
Brazil	Spain
Canada	Sweden
Denmark	Switzerland
Egypt	Turkey
France	Union of Soviet
Germany	Socialist Republics
Italy	United Kingdom
Japan	United States of America
Netherlands	Yugoslavia

Remplacer le texte existant par ce qui suit:
Replace the existing text by the following:

FIG. 5. — Rondelles.

5.1 *Rondelles ondulées*

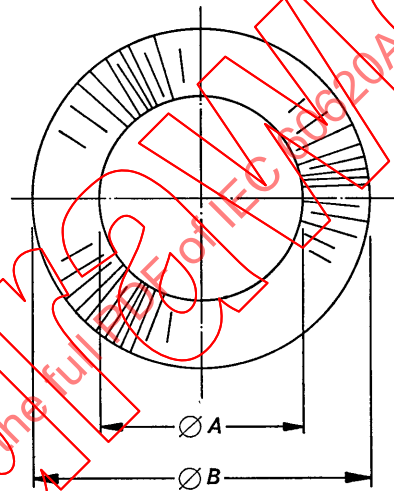


Note:

Chaque rondelle doit avoir trois ondulations, équidistantes et de courbure uniforme.

FIG. 5. — Washers.

5.1 *Crinkle washers*



130/79

Note:

Each washer shall have three corrugations, equally-spaced and uniform in curvature.

FIGURE 5 (suite/continued)

Dimensions en millimètres

Dimensions in millimetres

Dimension L Dimension du filetage Thread dimension	Dimension A	Dimension B	Dimension T	Dimension H
M5 × 0,5	5,20 ± 0,10	9,45 ± 0,25	0,17 ± 0,025	0,7 max.
	5,15 ± 0,10	8,15 ± 0,15	0,1 max.	1,0 ± 0,2
M6 × 0,75	6,20 ± 0,15	9,45 ± 0,25	0,175 ± 0,025	0,7 max.
	6,20 ± 0,15	9,55 ± 0,25	0,1	1,2 ± 0,2
	6,20 ± 0,15	9,55 ± 0,25	0,2	1,2 ± 0,2
M7 × 0,75	7,30 ± 0,20	11,75 ± 0,25	0,225 ± 0,025	0,9 max.
	7,35 ± 0,15	11,95 ± 0,15	0,2	1,4 ± 0,2
M8 × 0,75	8,2 ± 0,10	14 ± 0,43	0,25	1,0 ± 0,2
M9 × 0,75	9,20 ± 0,10	16,35 ± 0,25	0,225 ± 0,025	0,9 max.
M10 × 0,75	10,20 ± 0,10	16,35 ± 0,25	0,275 ± 0,025	1,1 max.
	10,35 ± 0,15	15,60 ± 0,20	0,3 max.	1,5 ± 0,2
	10,10 ± 0,05	13,50 ± 0,20	0,4 max.	1,0 ± 0,2
M12 × 0,75	12,25 ± 0,15	20,10 ± 0,50	0,275 ± 0,025	1,1 max.
	12,50 ± 0,20	16,00 ± 0,20	0,3 max.	1,2 ± 0,2
M15 × 1,0	15,25 ± 0,15	25,80 ± 0,50	0,325 ± 0,025	1,2 max.
M16 × 1,0	16,25 ± 0,15	25,80 ± 0,50	0,325 ± 0,025	1,2 max.

Dimensions (sauf L) en inches

Dimensions (except L) in inches

Dimension L (mm) Dimension du filetage Thread dimension	Dimension A	Dimension B	Dimension T	Dimension H
M5 × 0,5	0,204 ± 0,004	0,372 ± 0,010	0,007 ± 0,001	0,028 max.
	0,202 ± 0,004	0,321 ± 0,006	0,004 max.	0,039 ± 0,008
M6 × 0,75	0,244 ± 0,006	0,372 ± 0,010	0,007 ± 0,001	0,028 max.
	0,244 ± 0,006	0,376 ± 0,010	0,004	0,047 ± 0,008
	0,244 ± 0,006	0,376 ± 0,010	0,008	0,047 ± 0,008
M7 × 0,75	0,288 ± 0,008	0,462 ± 0,010	0,009 ± 0,001	0,035 max.
	0,289 ± 0,006	0,470 ± 0,006	0,008	0,055 ± 0,008
M8 × 0,75	0,323 ± 0,004	0,552 ± 0,017	0,01	0,04 ± 0,008
M9 × 0,75	0,362 ± 0,004	0,643 ± 0,010	0,009 ± 0,001	0,035 max.
M10 × 0,75	0,402 ± 0,004	0,643 ± 0,010	0,011 ± 0,001	0,043 max.
	0,407 ± 0,006	0,614 ± 0,008	0,012 max.	0,059 ± 0,008
	0,398 ± 0,002	0,531 ± 0,008	0,016 max.	0,039 ± 0,008
M12 × 0,75	0,482 ± 0,006	0,791 ± 0,020	0,011 ± 0,001	0,043 max.
	0,492 ± 0,008	0,630 ± 0,008	0,020 max.	0,047 ± 0,008
M15 × 1,0	0,600 ± 0,006	1,015 ± 0,020	0,013 ± 0,001	0,047 max.
M16 × 1,0	0,640 ± 0,006	1,015 ± 0,020	0,013 ± 0,001	0,047 max.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60620A:1979

Withdrawn