

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
60705**

Edition 3.2

2006-03

Edition 3:1999 consolidée par les amendements 1:2004 et 2:2006
Edition 3:1999 consolidated with amendments 1:2004 and 2:2006

**Fours micro-ondes à usage domestique –
Méthodes de mesure de l'aptitude à la fonction**

**Household microwave ovens –
Methods for measuring performance**



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 60705:1999+A1:2004+A2:2006

Numérotation des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000. Ainsi, la CEI 34-1 devient la CEI 60034-1.

Editions consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Informations supplémentaires sur les publications de la CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique. Des renseignements relatifs à cette publication, y compris sa validité, sont disponibles dans le Catalogue des publications de la CEI (voir ci-dessous) en plus des nouvelles éditions, amendements et corrigenda. Des informations sur les sujets à l'étude et l'avancement des travaux entrepris par le comité d'études qui a élaboré cette publication, ainsi que la liste des publications parues, sont également disponibles par l'intermédiaire de:

- Site web de la CEI (www.iec.ch)
- Catalogue des publications de la CEI

Le catalogue en ligne sur le site web de la CEI (www.iec.ch/searchpub) vous permet de faire des recherches en utilisant de nombreux critères, comprenant des recherches textuelles, par comité d'études ou date de publication. Des informations en ligne sont également disponibles sur les nouvelles publications, les publications remplacées ou retirées, ainsi que sur les corrigenda.

- IEC Just Published

Ce résumé des dernières publications parues (www.iec.ch/online_news/justpub) est aussi disponible par courrier électronique. Veuillez prendre contact avec le Service client (voir ci-dessous) pour plus d'informations.

- Service clients

Si vous avez des questions au sujet de cette publication ou avez besoin de renseignements supplémentaires, prenez contact avec le Service clients:

Email: custserv@iec.ch
Tél: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

Publication numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series. For example, IEC 34-1 is now referred to as IEC 60034-1.

Consolidated editions

The IEC is now publishing consolidated versions of its publications. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Further information on IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology. Information relating to this publication, including its validity, is available in the IEC Catalogue of publications (see below) in addition to new editions, amendments and corrigenda. Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is also available from the following:

- IEC Web Site (www.iec.ch)
- Catalogue of IEC publications

The on-line catalogue on the IEC web site (www.iec.ch/searchpub) enables you to search by a variety of criteria including text searches, technical committees and date of publication. On-line information is also available on recently issued publications, withdrawn and replaced publications, as well as corrigenda.

- IEC Just Published

This summary of recently issued publications (www.iec.ch/online_news/justpub) is also available by email. Please contact the Customer Service Centre (see below) for further information.

- Customer Service Centre

If you have any questions regarding this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre:

Email: custserv@iec.ch
Tel: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60705

Edition 3.2

2006-03

Edition 3:1999 consolidée par les amendements 1:2004 et 2:2006
Edition 3:1999 consolidated with amendments 1:2004 and 2:2006

**Fours micro-ondes à usage domestique –
Méthodes de mesure de l'aptitude à la fonction**

**Household microwave ovens –
Methods for measuring performance**

© IEC 2006 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

CM

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	4
1 Domaine d'application	8
2 Références normatives	8
3 Définitions	8
4 Classification	10
5 Liste des mesures	10
6 Conditions générales de mesures	12
7 Dimensions et volume	14
8 Détermination de la puissance micro-ondes restituée	16
9 Rendement	16
10 Essais techniques d'aptitude à la fonction	18
11 Aptitude à la fonction de réchauffage	20
12 Aptitude à la fonction de cuisson	22
13 Aptitude à la fonction de décongélation	32
Annexe A (informative) Essais de cuisson optionnels – pâte	54
Annexe B (informative) Essais régionaux de décongélation	58
Annexe C (informative) Bibliographie	62
Figure 1 – Dimensions hors tout du four micro-ondes	38
Figure 2 – Exemple des dimensions utiles de la cavité	40
Figure 3 – Récipient carré	42
Figure 4 – Becher	44
Figure 5a – Position des bechers sur les étagères rectangulaires	46
Figure 5b – Position des bechers sur le plateau tournant	46
Figure 5 – Position des bechers pour l'essai du 10.2	46
Figure 6a – Première position pour des étagères rectangulaires	48
Figure 6b – Seconde position pour des étagères rectangulaires	48
Figure 6c – Première position pour des étagères circulaires	48
Figure 6d – Seconde position pour des étagères circulaires	48
Figure 6 – Position des bechers pour l'essai du 11.1	48
Figure 7 – Récipient rectangulaire	50
Figure 8 – Plat creux	52
Tableau 1 – Liste des mesures	12

CONTENTS

FOREWORD.....	5
1 Scope.....	9
2 Normative references.....	9
3 Definitions	9
4 Classification	11
5 List of measurements	11
6 General conditions for measurements	13
7 Dimensions and volume	15
8 Determination of microwave power output	17
9 Efficiency.....	17
10 Technical tests for performance	19
11 Heating performance	21
12 Cooking performance.....	23
13 Defrosting performance	33
Annex A (informative) Optional heating tests – batter	55
Annex B (informative) Regional defrosting tests.....	59
Annex C (informative) Bibliography	63
Figure 1 – External dimensions of the microwave oven	39
Figure 2 – Example of usable cavity dimensions	41
Figure 3 – Square tank	43
Figure 4 – Cup	45
Figure 5a – Position of cups on rectangular shelves	47
Figure 5b – Position of cups on the turntable	47
Figure 5 – Cup positions for the test of 10.2	47
Figure 6a – First position for rectangular shelves	49
Figure 6b – Second position for rectangular shelves	49
Figure 6c – First position for circular shelves	49
Figure 6d – Second position for circular shelves	49
Figure 6 – Cup position for the test of 11.1	49
Figure 7 – Rectangular tank	51
Figure 8 – Shallow dish	53
Table 1 – List of measurements	13

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

FOURS MICRO-ONDES À USAGE DOMESTIQUE – MÉTHODES DE MESURE DE L'APTITUDE À LA FONCTION

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (RAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60705 a été établie par le sous-comité 59K: Fours et fours à micro-ondes, cuisinières et appareils analogues, du comité d'études 59 de la CEI: Aptitude à la fonction des appareils électrodomestiques.

La présente version consolidée de la CEI 60705 comprend la troisième édition (1999) [documents 59H/97/FDIS et 59H/98/RVD], son amendement 1 (2004) [documents 59K/94/FDIS et 59K/96/RVD] et son amendement 2 (2006) [documents 59K/129/FDIS et 59K/130/RVD].

Le contenu technique de cette version consolidée est donc identique à celui de l'édition de base et à ses amendements; cette version a été préparée par commodité pour l'utilisateur.

Elle porte le numéro d'édition 3.2.

Une ligne verticale dans la marge indique où la publication de base a été modifiée par les amendements 1 et 2.

Les annexes A, B et C sont données uniquement à titre d'information.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**HOUSEHOLD MICROWAVE OVENS –
METHODS FOR MEASURING PERFORMANCE**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60705 has been prepared by subcommittee 59K: Ovens and microwave ovens, cooking ranges and similar appliances, of IEC technical committee 59: Performance of household electrical appliances.

This consolidated version of IEC 60705 consists of the third edition (1999) [documents 59H/97/FDIS and 59H/98/RVD], its amendment 1 (2004) [documents 59K/94/FDIS and 59K/96/RVD] and its amendment 2 (2006) [documents 59K/129/FDIS and 59K/130/RVD].

The technical content is therefore identical to the base edition and its amendments and has been prepared for user convenience.

It bears the edition number 3.2.

A vertical line in the margin shows where the base publication has been modified by amendments 1 and 2.

Annexes A, B and C are for information only.

Dans la présente norme, les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- *modalités d'essais: caractères italiques;*
- notes: petits caractères romains;
- autres textes: caractères romains.

Les mots **en caractères gras** dans le texte sont définis à l'article 3.

Les différences suivantes existent dans certains pays:

Article 7: Les mesures dimensionnelles métriques ne sont pas d'usage courant (USA)

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

In this standard, the following print types are used:

- *test specifications: in italic type*
- notes: in small roman type
- other texts: in roman type.

Words in **bold** in the text are defined in clause 3.

The following differences exist in some countries:

Clause 7: Metric dimensional measures are not in common use (USA).

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

FOURS MICRO-ONDES À USAGE DOMESTIQUE – MÉTHODES DE MESURE DE L'APTITUDE À LA FONCTION

1 Domaine d'application

Cette Norme internationale s'applique aux **fours micro-ondes** à usage domestique. Elle s'applique également aux **fours micro-ondes combinés**.

Cette norme définit les principales caractéristiques d'aptitude à la fonction des fours micro-ondes à usage domestique qui intéressent les utilisateurs, et spécifie les méthodes de mesure pour évaluer ces caractéristiques.

NOTE 1 Cette norme ne traite pas

- des fours ne pouvant pas accepter une charge ayant un diamètre ≥ 200 mm;
- des règles de sécurité (voir la CEI 60335-2-25) [1]* et la CEI 60335-2-90 [2]).

NOTE 2 Cette norme ne s'applique pas à des fours incorporant seulement des éléments chauffants conventionnels (voir la CEI 60350) [3].

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CISPR 11:1997, *Appareils industriels, scientifiques et médicaux (ISM) à fréquence radio-électrique – Caractéristiques de perturbations électromagnétiques – Limites et méthodes de mesure*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1

four micro-ondes

appareil utilisant l'énergie électromagnétique dans la bande de fréquence ISM de 2 450 MHz, pour le chauffage d'aliments et de boissons dans la cavité.

NOTE 1 Le four micro-ondes peut comporter un élément de brunissement.

NOTE 2 Les bandes de fréquence ISM sont les fréquences électromagnétiques établies par l'UIT et retranscrites dans le CISPR 11.

3.2

four micro-ondes combiné

four micro-ondes dans lequel l'énergie micro-ondes est combinée à l'énergie thermique

* Les chiffres entre crochets renvoient à la bibliographie donnée dans l'annexe C.

HOUSEHOLD MICROWAVE OVENS – METHODS FOR MEASURING PERFORMANCE

1 Scope

This International Standard applies to **microwave ovens** for household use. It also applies to **combination microwave ovens**.

This standard defines the main performance characteristics of household microwave ovens which are of interest to the user and specifies methods for measuring these characteristics.

NOTE 1 This standard does not deal with:

- ovens which cannot accept a load having a diameter of ≥ 200 mm;
- safety requirements (see IEC 60335-2-25 [1]* and IEC 60335-2-90 [2]).

NOTE 2 This standard does not apply to ovens incorporating conventional heating means only (see IEC 60350) [3].

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

CISPR 11:1997, *Industrial, scientific and medical (ISM) radio-frequency equipment – Electro-magnetic disturbance characteristics – Limits and methods of measurement*

3 Definitions

For the purpose of this International Standard, the following definitions apply.

3.1

microwave oven

appliance using electromagnetic energy in the ISM frequency band of 2 450 MHz, for heating food and beverages in the cavity.

NOTE 1 The microwave oven may incorporate a browning element.

NOTE 2 ISM frequency bands are the electromagnetic frequencies established by the ITU and reproduced in CISPR 11.

3.2

combination microwave oven

microwave oven in which the microwave energy is combined with thermal energy

* Figures in square brackets refer to the bibliography given in annex C.

3.3

transparence aux micro-ondes

propriété d'un matériau ayant une capacité d'absorption et de réflexion aux micro-ondes négligeable

NOTE La permittivité relative d'un matériau transparent aux micro-ondes est inférieure à 7 et le facteur de perte relative est inférieur à 0,015.

3.4

tension assignée

tension assignée à l'appareil par le fabricant

4 Classification

Les appareils sont classés en fonction de leur type et de leurs caractéristiques.

4.1 En fonction du type

- fours micro-ondes;
- fours micro-ondes combinés.

Le type de l'appareil doit être précisé dans le rapport.

4.2 En fonction des caractéristiques

- dimensions utiles de la cavité;
- avec ou sans plateau tournant.

Les caractéristiques du four doivent être indiquées dans le rapport.

5 Liste des mesures

L'aptitude à la fonction est déterminée par les essais spécifiés dans le tableau 1.

3.3

microwave transparent

property of a material having negligible absorption and reflection of microwaves

NOTE The relative permittivity of a microwave transparent material is less than 7 and the relative loss factor is less than 0,015.

3.4

rated voltage

voltage assigned to the appliance by the manufacturer

4 Classification

Appliances are classified according to their type and characteristics.

4.1 According to type

- **microwave ovens;**
- **combination microwave ovens.**

The type of oven shall be stated in the report.

4.2 According to characteristics

- usable cavity dimensions;
- with or without a turntable.

The characteristics of the oven shall be stated in the report.

5 List of measurements

Performance is measured by the tests listed in table 1.

Tableau 1 – Liste des mesures

Objet de la mesure	Article ou paragraphe	Reproductibilité	Four micro-ondes ¹⁾	Fours micro-ondes combinés
Dimensions externes	7.1	oui	*	*
Dimensions utiles de la cavité	7.2	oui	*	*
Volume utile de la cavité	7.3	oui	*	*
Puissance micro-ondes restituée	8	oui	*	
Rendement	9	oui	*	
Récipient carré	10.1	oui	*	
Bechers multiples	10.2	oui	*	
Chauffage de boissons	11.1	oui	*	
Réchauffage des aliments simulés	11.2	oui	*	
Crème aux oeufs	12.3.1	non	*	
Gâteau de Savoie	12.3.2	non	*	
Pain de viande	12.3.3	non	*	
Gratin de pommes de terre	12.3.4	non		*
Gâteau	12.3.5	non		*
Poulet	12.3.6	non		*
Décongélation de viande	13.3	non	*	
Pâte	Annexe A	non	*	
* L'essai s'applique.				
1) A l'exception des essais de 10.1, ces essais s'appliquent également aux fours micro-ondes combinés lorsqu'ils sont mis en fonctionnement micro-ondes seulement.				

6 Conditions générales de mesures

Sauf spécifications contraires, les mesures sont faites dans les conditions suivantes.

Lorsqu'un plateau tournant métallique ou tout autre accessoire métallique est fourni et utilisé pour les mesures, la position de la charge et la forme correspondante du plateau tournant métallique ou de tout accessoire métallique doivent être indiquées dans le rapport, conjointement avec les résultats d'essai.

NOTE La position de la charge a une influence sur la répétabilité des résultats d'essai.

6.1 Tension d'alimentation

Les essais sont réalisés à la tension assignée ± 1 %. Si l'appareil couvre une plage de tension assignée, les essais sont réalisés à la tension nominale du pays dans lequel l'appareil est destiné à être utilisé. Cette tension est indiquée dans le rapport.

NOTE Il est recommandé que la tension d'alimentation soit essentiellement sinusoïdale. Dans le cas contraire, les résultats d'essais peuvent en être affectés.

6.2 Température ambiante

Les essais sont réalisés dans une salle exempte de tout courant d'air dans laquelle la température ambiante est maintenue à $20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

6.3 Eau

On utilise de l'eau potable pour les essais.

Table 1 – List of measurements

Item of measurement	Clause or subclause	Reproducibility	Microwave ovens ¹⁾	Combination microwave ovens
External dimensions	7.1	Yes	*	*
Usable cavity dimensions	7.2	Yes	*	*
Usable cavity volume	7.3	Yes	*	*
Microwave power output	8	Yes	*	
Efficiency	9	Yes	*	
Square tank	10.1	Yes	*	
Multiple cup	10.2	Yes	*	
Heating beverages	11.1	Yes	*	
Heating simulated food	11.2	Yes	*	
Egg custard	12.3.1	No	*	
Sponge cake	12.3.2	No	*	
Meatloaf	12.3.3	No	*	
Potato gratin	12.3.4	No		*
Cake	12.3.5	No		*
Chicken	12.3.6	No		*
Meat defrosting	13.3	No	*	
Batter	Annex A	No	*	
* Test is applicable.				
¹⁾ Except for the tests of 10.1, these tests are also applicable to combination microwave ovens when operated in the microwave only mode.				

6 General conditions for measurements

Unless otherwise specified, the measurements are made under the following conditions.

When a metal turn table or any metal accessories are provided and used for the measurements, the load position and the corresponding shape of the metal turn table or any metal accessories shall be reported, together with the test results.

NOTE The positioning influences the repeatability of the test results.

6.1 Supply voltage

*The appliance is supplied at **rated voltage** ± 1 %. If the appliance has a rated voltage range, the tests are carried out at the nominal voltage of the country where the appliance is intended to be used. This voltage is stated in the report.*

NOTE The supply voltage should be essentially sinusoidal. Results of the tests may otherwise be affected.

6.2 Test room

The tests are carried out in a substantially draught-free room in which the ambient temperature is maintained at $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$.

6.3 Water

Potable water is used for the tests.

6.4 Les conditions de départ du four

Au début de chaque essai

- *les températures du magnétron et du transformateur de puissance doivent être comprises dans les limites de 5 K par rapport à la température ambiante, ou*
- *le four n'a pas fonctionné pendant une durée d'au moins 6 h. Cependant, cette durée peut être réduite s'il peut être démontré que la puissance restituée du micro-ondes, définie dans l'article 8, peut être atteinte plus vite.*

NOTE On peut utiliser une ventilation forcée pour réduire la température du four.

6.5 Programmation

Les essais sont réalisés le réglage étant positionné de telle sorte que la puissance restituée soit la plus élevée.

7 Dimensions et volume

7.1 Dimensions extérieures

On mesure la hauteur, la largeur et la profondeur hors tout de l'appareil sans prendre en compte les boutons et poignées en façade. La profondeur est également mesurée porte grande ouverte. Les dimensions sont à la figure 1. Si l'appareil est fourni avec des pieds réglables, on détermine la hauteur de l'appareil avec les pieds réglés à leur position minimale puis à leur position maximale.

Les dimensions sont indiquées en millimètres.

7.2 Dimensions utiles de la cavité

Les dimensions utiles de la cavité renseignent sur l'espace disponible pour des récipients alimentaires. On prend en compte des protubérances significatives telles que les caches de brasseur d'ondes, mais pas des détails insignifiants tels que des bords arrondis.

Les dimensions utiles sont déterminées comme suit :

- *la hauteur utile est la distance verticale entre le plan principal de l'étagère et le plan du plafond, qui est déterminé par le point le plus bas dans un rayon de 100 mm à partir de la ligne verticale du centre de la cavité;*
- *la largeur utile est la distance horizontale entre les plans principaux des parois latérales;*
- *la profondeur utile est la distance horizontale entre le plan principal de la partie intérieure de la porte, fermée, et le plan principal de la paroi arrière;*
- *le diamètre utile est égal à deux fois la distance la plus courte entre l'axe de rotation du plateau tournant et la paroi la plus proche ou la porte.*

Un exemple est présenté en figure 2.

Les dimensions sont indiquées en millimètres.

7.3 Volume utile

Le volume utile de la cavité fournit des informations pour classer les tailles de cavités.

Le volume utile est calculé à partir de la hauteur, de la largeur et de la profondeur utiles mesurées comme indiqué en 7.2. Pour des fours ayant un plateau tournant, le volume utile est représenté par le cylindre circulaire calculé à partir du diamètre et de la hauteur.

Le volume est énoncé en litres, arrondi au litre le plus proche.

6.4 Initial condition of the oven

At the beginning of each test,

- *the temperatures of the magnetron and the power transformer shall be within 5 K of the ambient temperature, or*
- *the oven has not been operated for a period of at least 6 h. However, this period may be reduced if it can be demonstrated that the microwave power output, as determined in clause 8, is available earlier.*

NOTE Forced cooling may be used to assist in reducing the oven temperature.

6.5 Control setting

The tests are carried out with the controls set to give the highest power output.

7 Dimensions and volume

7.1 External dimensions

The overall height, width and depth of the appliance, excluding any knobs and handles on the front surface, are measured. The depth is also measured with the door fully open. The dimensions are shown in figure 1. If adjustable feet are provided, the height of the appliance is determined with the feet in their minimum and maximum positions.

The dimensions are stated in millimetres.

7.2 Usable cavity dimensions

The usable cavity dimensions provide information on the space available for food containers. Significant protrusions such as stirrer covers are taken into account, but not minor details such as rounded edges.

The usable dimensions are determined as follows:

- *usable height, the vertical distance between the major plane of the shelf and the plane of the ceiling, which is determined by the lowest point within a 100 mm radius from the vertical centre line of the cavity;*
- *usable width, the horizontal distance between the major planes of the side walls;*
- *usable depth, the horizontal distance between the major plane of the inside of the closed door and the major plane of the rear wall;*
- *usable diameter, twice the shortest distance from the centre of rotation of the turntable to the nearest wall or the door.*

An example is shown in figure 2.

Dimensions are stated in millimetres.

7.3 Usable volume

The usable volume provides information for classification of cavity sizes.

The usable volume is calculated from the usable height, width and depth measured in 7.2. For ovens with a turntable, the usable volume is the circular cylinder calculated from the diameter and height.

The volume is stated in litres, rounded to the nearest litre.

8 Détermination de la puissance micro-ondes restituée

La mesure est effectuée avec une charge d'eau dans un récipient en verre. La température initiale de l'eau est inférieure à la température ambiante, et elle est chauffée au micro-ondes pour atteindre approximativement la température ambiante. Ce procédé permet d'être sûr que les pertes de chaleur et la capacité de chauffage du récipient, pour lesquels on introduit un facteur de correction, aient un effet minimum. Cependant, le procédé requiert que la température de l'eau soit mesurée de façon précise.

Pour cet essai, on utilise un récipient cylindrique en verre de borosilicate, de 3 mm d'épaisseur maximum, d'environ 190 mm de diamètre extérieur et 90 mm de hauteur. Le poids du récipient est constaté.

Au départ de l'essai, le four et le récipient vide sont à température ambiante. Pour l'essai, on utilise de l'eau dont la température initiale est de $10\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$. La température de l'eau est mesurée immédiatement avant qu'elle ne soit versée dans le récipient.

Une quantité de $1\,000\text{ g} \pm 5\text{ g}$ d'eau est versée dans le récipient, pour obtenir la masse effective. Le récipient est alors immédiatement placé au centre de l'étagère du four située à sa position la plus basse. Le four est mis en fonctionnement et on mesure le temps que met l'eau à atteindre $20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. Ensuite, on arrête le four et on mesure la température finale de l'eau dans les 60 s suivantes.

NOTE 1 On agite l'eau avant d'en mesurer la température.

NOTE 2 Pour remuer et mesurer, il convient d'utiliser des ustensiles ayant une faible capacité thermique.

La puissance micro-ondes restituée est calculée d'après la formule suivante:

$$P = \frac{4,187 \cdot m_w (T_2 - T_1) + 0,55 \cdot m_c (T_2 - T_0)}{t}$$

où

P est la puissance micro-ondes restituée, en watts;

m_w est la masse de l'eau, en grammes;

m_c est la masse du récipient, en grammes;

T_0 est la température ambiante en degrés Celsius;

T_1 est la température initiale de l'eau, en degrés Celsius;

T_2 est la température finale de l'eau, en degrés Celsius;

t est le temps de chauffage, en secondes, à l'exclusion de la durée de chauffage du filament de magnétron.

La puissance micro-ondes restituée, est indiquée en watts, arrondie aux 50 W les plus proches.

9 Rendement

L'énergie consommée pendant l'essai de l'article 8 est mesurée.

Le rendement du four est calculé d'après la formule suivante:

$$\eta = 100 \frac{Pt}{W_{in}}$$

8 Determination of microwave power output

The measurement is made with a water load in a glass container. The water temperature is initially below ambient temperature and is raised to approximately ambient temperature by heating in the microwave oven. This procedure ensures that the heat losses and the heat capacity of the container have a minimum effect, but in any case a correction factor is introduced. However, the procedure requires the water temperature to be measured accurately.

A cylindrical container of borosilicate glass is used for the test. It has a maximum thickness of 3 mm, an external diameter of approximately 190 mm and a height of approximately 90 mm. The mass of the container is determined.

At the start of the test, the oven and the empty container are at ambient temperature. Water having an initial temperature of $10\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ is used for the test. The water temperature is measured immediately before it is poured into the container.

A quantity of $1\,000\text{ g} \pm 5\text{ g}$ of water is added to the container and its actual mass obtained. The container is then immediately placed in the centre of the oven shelf which is in its lowest normal position. The oven is operated and the time for the water temperature to attain $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ is measured. The oven is then switched off and the final water temperature is measured within 60 s.

NOTE 1 The water is stirred before its temperature is measured.

NOTE 2 Stirring and measuring devices are to have a low heat capacity.

The microwave power output is calculated from the formula:

$$P = \frac{4,187 \cdot m_w (T_2 - T_1) + 0,55 \cdot m_c (T_2 - T_0)}{t}$$

where

P is the microwave power output, in watts;

m_w is the mass of the water, in grams;

m_c is the mass of the container, in grams;

T_0 is the ambient temperature, in degrees Celsius;

T_1 is the initial temperature of the water, in degrees Celsius;

T_2 is the final temperature of the water, in degrees Celsius;

t is the heating time, in seconds, excluding the magnetron filament heating-up time.

The microwave power output is stated in watts, rounded off to the nearest 50 W.

9 Efficiency

The energy consumed during the test of clause 8 is measured.

The efficiency of the oven is calculated from the formula:

$$\eta = 100 \frac{Pt}{W_{in}}$$

où

P est la puissance micro-ondes restituée, en watts;

t est la durée de chauffage, en secondes;

η est le rendement;

W_{in} est la consommation d'énergie, en watt-secondes.

NOTE L'énergie absorbée comprend l'énergie consommée pendant la durée de chauffage du filament du magnétron.

Le rendement est exprimé en pourcentage, arrondi au chiffre entier le plus proche.

10 Essais techniques d'aptitude à la fonction

Le but de ces essais est d'évaluer l'uniformité de chauffage en utilisant de l'eau. Ils présentent l'avantage de fournir des résultats numériques directs. Puisque le chauffage, la cuisson et la décongélation des aliments dépendent de la géométrie et des autres caractéristiques de la charge en affectant la répartition des micro-ondes, il est recommandé d'utiliser les résultats de ces essais avec précaution. Les essais réalisés avec de l'eau sont complémentaires des essais d'aptitude à la fonction des articles 11 à 13, et fournissent un complément d'évaluation sur l'uniformité du chauffage.

On utilise de l'eau ayant une température de $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.

La puissance micro-ondes restituée, mesurée selon l'article 8, est utilisée pour calculer les temps de chauffage correspondant aux valeurs énergétiques attribuées aux différentes charges.

10.1 Essai avec le récipient carré

10.1.1 Mode opératoire

Le récipient, tel que spécifié à la figure 3, est rempli de $1\,000\text{ g} \pm 10\text{ g}$ d'eau. On mesure la température de l'eau. On place le récipient au centre de l'étagère, un côté parallèle à la face avant de l'appareil. Le four est mis en fonctionnement pour une durée correspondant à une énergie restituée de 100 kWh.

On retire le récipient du four. On mesure la température de l'eau dans les 30 s suivant la fin de la période de chauffage.

NOTE La mesure de température est facilitée en utilisant un équipement composé de 25 thermocouples.

Si le four comporte plus d'une position d'étagère, l'essai est réalisé autant de fois avec le récipient.

10.1.2 Evaluation

Les valeurs minimale et maximale de montée en température des neuf compartiments intérieurs sont calculées en pourcentage de la montée en température moyenne des 25 compartiments.

Les valeurs minimale et maximale de montée en température des 16 compartiments extérieurs sont calculées en pourcentages de la montée en température moyenne des 25 compartiments.

Les valeurs calculées sont relevées, arrondies au nombre entier le plus proche.

where

P is the calculated microwave power output in watts;

t is the heating time, in seconds;

η is the efficiency;

W_{in} is the energy input, in watt-seconds.

NOTE The energy input includes the energy consumed during the magnetron filament heat-up time.

The efficiency is stated in per cent, rounded off to the nearest whole number.

10 Technical tests for performance

The purpose of these tests is to evaluate uniformity of heating by using water. They offer the advantage of expressing the results numerically. Since heating, cooking and defrosting of food involves the geometry and other characteristics of the load affecting the microwave field distribution, the results of these tests should be used with caution. These water tests are complementary to the performance tests of clauses 11 to 13 and provide additional evaluation of heating uniformity.

Water having a temperature of $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ is used.

The microwave power output measured according to clause 8 is used to calculate the heating times corresponding to the energy values given for the various loads.

10.1 Square tank test

10.1.1 Procedure

The tank specified in figure 3 is filled with $1\,000\text{ g} \pm 10\text{ g}$ of water. The water temperature is measured. The tank is placed centrally on the shelf, one side being parallel to the front of the oven. The oven is operated for a time corresponding to an output energy of 100 kW.

The tank is removed from the oven. The water temperature is measured within 30 s after the end of the heating period.

NOTE The temperature measurement is facilitated by using equipment having 25 thermocouples.

If the oven has more than one shelf position, the test is carried out with the tank on each position in turn.

10.1.2 Evaluation

The minimum and maximum values of the temperature rises of the nine inner compartments are calculated as percentages of the average temperature rise of all 25 compartments.

The minimum and maximum values of the temperature rises of the 16 outer compartments are calculated as percentages of the average temperature rise of all 25 compartments.

The calculated values are stated, rounded to the nearest whole number.

10.2 Essai avec bechers multiples

10.2.1 Mode opératoire

On immerge les cinq bechers, tels que spécifiés à la figure 4, dans l'eau pour homogénéiser la température. Ensuite, on les retire de l'eau avant de sécher les parois extérieures. Chaque becher, posé sur un tapis d'isolation thermique, est rempli de $100\text{ g} \pm 1\text{ g}$ d'eau. On mesure la température de l'eau avant de placer les bechers sur l'étagère du four comme indiqué à la figure 5. Ils sont ensuite chauffés pour une période correspondant à une énergie restituée de 50 kW.

On retire les bechers du four pour les replacer sur le tapis. On agite l'eau avant d'en mesurer la température. On effectue les mesures dans l'ordre numérique des bechers et dans les 30 s suivant la fin de la période de chauffage.

L'essai est répété en mesurant les températures finales dans l'ordre inverse.

10.2.2 Evaluation

On calcule la montée en température moyenne de l'eau pour chaque position de becher. Ensuite, on calcule la différence entre le maximum et le minimum des cinq valeurs pour la diviser par la montée en température moyenne totale. Le résultat est exprimé en pourcentage, arrondi au nombre entier le plus proche.

11 Aptitude à la fonction de réchauffage

11.1 Chauffage de boissons

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité des températures et le temps de chauffage lorsque le four est utilisé pour chauffer des boissons.

11.1.1 Mode opératoire

Chacun des deux bechers, tels que décrits à la figure 4, est rempli de $100\text{ g} \pm 2\text{ g}$ d'eau ayant une température de $20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. On mesure la température réelle de l'eau. Les bechers sont placés sur l'étagère, comme indiqué aux figures 6a ou 6c. Le four est mis en fonctionnement jusqu'à ce que la température moyenne des deux bechers atteigne $80\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$, on mesure la durée de montée en température. Après le chauffage, on enlève les bechers du four pour les placer sur un tapis d'isolation thermique. On brasse l'eau et on mesure les températures dans les 10 s après la fin de la période de chauffage.

NOTE Le temps de chauffage comprend le temps de montée en température du filament du magnétron.

On refait l'essai, mais avec les bechers placés comme indiqué figures 6b ou 6d, le temps de chauffage restant identique.

Si la température moyenne de l'eau des quatre bechers n'est pas située dans la plage de $80\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$, on refait l'essai en ajustant le temps de chauffage pour remplir cette condition.

11.1.2 Evaluation

Le temps de chauffage est calculé pour une montée en température de 60 K. Le résultat exprimé est arrondi à la seconde la plus proche.

On calcule l'échauffement moyen de l'eau des quatre bechers. L'écart le plus grand par rapport à la moyenne est divisé par l'échauffement moyen. Le résultat est exprimé en pourcentage variable, arrondi au nombre entier le plus proche.

10.2 Multiple cup test

10.2.1 Procedure

The five cups as specified in figure 4 are immersed in water to equalise the temperature. They are then removed from the water and dried on the outside. Each cup is filled with $100\text{ g} \pm 1\text{ g}$ of water and placed on a pad of thermal insulation. The water temperature is measured and the cups are placed on the oven shelf as shown in figure 5. They are then heated for a time corresponding to an output energy of 50 kW.

The cups are removed from the oven and replaced on the pad. The water is stirred and its temperature is measured. The measurements are carried out in numerical order of the cups and within 30 s after the end of the heating period.

The test is repeated, the final temperatures being measured in the reverse order.

10.2.2 Evaluation

The average temperature rise of the water is calculated for each cup position. The difference between the maximum and minimum of the five values is then calculated and divided by the total average temperature rise.

The result is stated as a percentage, rounded to the nearest whole number.

11 Heating performance

11.1 Heating beverages

The purpose of the test is to evaluate the evenness of temperatures and the heating time when the oven is used for heating beverages.

11.1.1 Procedure

Two cups, as specified in figure 4, are each filled with $100\text{ g} \pm 2\text{ g}$ of water having a temperature of $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$. The actual water temperature is measured. The cups are placed on the shelf in the position shown in figures 6a or 6c. The oven is operated until the average temperature of the two cups is $80\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$, the heating time being measured. After heating, the cups are removed from the oven and placed on a pad of thermal insulation. The water is stirred and the temperatures measured within 10 s of the end of the heating period.

NOTE The heating time includes the magnetron filament heat-up time.

The test is repeated but with the cups placed in the position shown in figures 6b or 6d, the heating time being the same.

If the average water temperature of the four cups is not within the range $80\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$, the test is repeated to achieve this condition by adjusting the heating time.

11.1.2 Evaluation

The heating time is calculated for a 60 K temperature rise. The result is stated, rounded to the nearest second.

The average water temperature rise of the four cups is calculated. The maximum deviation from the average is divided by the average temperature rise. The result is stated as a percentage variation, rounded to the nearest whole number.

11.2 Réchauffage des aliments simulés

Le but de cet essai est d'évaluer la capacité du four à chauffer de façon uniforme en utilisant des simulations d'aliments.

NOTE 1 Les résultats sont destinés à être utilisés pour vérifier l'uniformité de chauffage d'une seule portion d'aliments.

NOTE 2 Un essai supplémentaire nécessitant une pâte comme aliment simulé est décrit dans l'annexe A.

11.2.1 Mode opératoire

Le récipient spécifié à la figure 7 est ramené à une température approximative de 10 °C. On le remplit de 400 g ± 4 g d'eau ayant une température de 10 °C ± 2 °C. On place le récipient au centre de l'étagère, les côtés les plus longs parallèles à la façade du four. On place un équipement constitué de 25 thermocouples espacés de façon régulière sur le récipient et on agite l'eau. On mesure la température de l'eau dans chaque compartiment. On retire l'équipement et le four est mis en fonctionnement dans un délai de 15 s suivant la mesure.

On fait chauffer le récipient jusqu'à ce que la température la plus élevée atteigne environ 40 °C ± 5 °C.

Le récipient toujours dans le four, l'équipement est placé sur le récipient de telle façon que les thermocouples soient au centre de chaque compartiment, approximativement à 10 mm au-dessus de la base, en prenant soin de ne pas agiter l'eau. On mesure les températures dans les 30 s suivant la fin de la période de chauffage.

11.2.2 Evaluation

On calcule la montée en température moyenne de tous les compartiments. On divise l'échauffement le plus élevé et l'échauffement le plus bas par la moyenne.

On exprime les résultats en variations de pourcentage, arrondis au nombre entier le plus proche.

12 Aptitude à la fonction de cuisson

12.1 Généralités

Cet article définit des méthodes d'essais en utilisant des aliments pour vérifier les performances de cuisson et de rôtissage du four. Les essais sont réalisés selon les instructions du fabricant pour les différents types d'aliments, en utilisant des plats en verre de borosilicate ayant une épaisseur maximale de 6 mm.

NOTE Sauf spécification donnée par le constructeur, les essais sont réalisés en utilisant tous les modes de fonctionnement préconisés, par exemple avec plateau fixe ou tournant.

12.2 Evaluation

La vitesse, le résultat et la commodité d'emploi du four sont évalués.

La vitesse est le temps total de cuisson, y compris les périodes de repos. La période de repos spécifiée après le chauffage n'est pas prise en compte.

Le résultat est évalué en vérifiant:

- l'uniformité de cuisson, du brunissement et du rôtissage en termes d'aspect et de texture en relation avec les résultats attendus;

11.2 Heating simulated food

The purpose of the test is to evaluate the ability of the oven to heat uniformly by using a simulated food load.

NOTE 1 The results are intended to be used to assess the evenness of heating a single portion of food.

NOTE 2 An additional test using batter as a simulated food is described in annex A.

11.2.1 Procedure

The tank specified in figure 7 is cooled to approximately 10 °C. It is filled with 400 g ± 4 g of water having a temperature of 10 °C ± 2 °C. The tank is placed in the centre of the shelf with the longer sides parallel to the front of the oven. A fixture incorporating 25 regularly spaced thermocouples is placed on the tank and the water is stirred. The water temperature of each compartment is measured. The fixture is removed and the oven is operated within 15 s of the measurement.

The tank is heated until the highest temperature is 40 °C ± 5 °C.

With the tank still in the oven, the fixture is placed on the tank so that the thermocouples are located centrally in each compartment and approximately 10 mm above the bottom, taking care not to stir the water. The temperatures are measured within 30 s of the end of the heating period.

11.2.2 Evaluation

The average temperature rise of all the compartments is calculated. The highest and lowest temperature rises are each divided by the average.

The results are stated as percentage variations, rounded to the nearest whole numbers.

12 Cooking performance

12.1 General

This clause provides test methods using foodstuffs to assess the cooking, baking and roasting performance of the oven. The tests are carried out in accordance with the manufacturer's instructions for the various types of foods using borosilicate glass dishes having a maximum thickness of 6 mm.

NOTE Unless otherwise specified by the manufacturer, the tests are carried out using all modes of operation provided, such as a fixed and rotating shelf.

12.2 Evaluation

The speed, result and convenience of using the oven are evaluated.

Speed is the total cooking time including rest periods. It does not include any standing period after heating.

The result is evaluated by assessing:

- uniformity of cooking, baking, browning or roasting in terms of appearance and texture compared with expected results;

- les zones qui ne sont pas cuites en termes de dimensions et d'emplacement;
- les zones brûlées des aliments soumis au brunissement en termes de dimensions et d'emplacement.

Les résultats peuvent être évalués comme suit:

- pas de surcuisson ni de sous-cuisson;
- quelques parties légèrement trop cuites ou quelques parties pas tout à fait assez cuites;
- quelques parties légèrement trop cuites et quelques parties pas tout à fait assez cuites;
- quelques parties trop cuites et quelques parties pas assez cuites;
- quelques parties très surcuites et quelques parties très «sous-cuites».

La commodité d'emploi est évaluée en notant le nombre de modes opératoires requis pendant la cuisson. Par exemple,

- la séparation de l'aliment ou de certaines parties;
- l'action de retourner l'aliment;
- une période de repos suivie d'une remise en marche manuelle.

NOTE Les modes opératoires pour la programmation initiale des commandes ne sont pas évalués.

12.3 Essais

12.3.1 Crème aux oeufs

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de cuisson d'un aliment ayant la forme d'un grand carré et une épaisseur modérée.

12.3.1.1 Récipient

Un plat carré ayant les dimensions suivantes:

- une hauteur de 50 mm $\pm$ 10 mm;
- une surface supérieure de l'aliment de 500 cm² $\pm$ 50 cm²;

La hauteur de l'aliment est de 20 mm $\pm$ 3 mm, sa masse nominale est de 1 000 g.

Si le plat est trop grand pour le four, on peut utiliser un plat plus petit ayant une surface de 410 cm² $\pm$ 40 cm². Dans ce cas, la hauteur de l'aliment est de 20 mm $\pm$ 3 mm, sa masse nominale étant de 750 g.

12.3.1.2 Ingrédients

750 g de lait frais ayant environ 3 % à 4 % de matière grasse

375 g d'oeufs battus

125 g de sucre en poudre blanc.

NOTE Ne pas diluer le lait avec de l'eau pour obtenir le pourcentage de matière grasse spécifié. S'il est nécessaire de diluer, il convient d'utiliser une combinaison de lait entier et de lait demi-écrémé.

12.3.1.3 Mode opératoire

Chauffer le lait à environ 60 °C. Battre les oeufs et verser le lait chaud sur le mélange. Ajouter le sucre et battre à vitesse moyenne en utilisant un batteur domestique. Passer et verser le mélange dans le récipient. Couvrir d'un film étirable et placer le tout dans le réfrigérateur jusqu'à ce que la température du mélange soit de 5 °C $\pm$ 2 °C.

- parts which are not baked or cooked in terms of size and position;
- burnt areas of browned foods in terms of size and position.

The results may be evaluated as follows:

- no overcooking and no undercooking;
- some parts slightly overcooked or some parts slightly undercooked;
- some parts slightly overcooked and some parts slightly undercooked;
- some parts overcooked and some parts undercooked;
- some parts very overcooked and some parts very undercooked.

Convenience is evaluated by noting the number of procedures required during cooking. Examples are:

- separation of the food or removal of parts of it;
- manual turning of the food;
- a resting period and manual restarting.

NOTE Initial setting procedures for the controls are not evaluated.

12.3 Tests

12.3.1 Egg custard

The purpose of this test is to evaluate the cooking uniformity of a large square food of moderate thickness.

12.3.1.1 Container

Square dish having:

- height of 50 mm $\pm$ 10 mm;
- area at the top of the food of 500 cm² $\pm$ 50 cm².

The height of the food is 20 mm $\pm$ 3 mm, its nominal mass being 1 000 g.

If this dish is too large for the oven, a smaller dish providing an area at the top of the food of 410 cm² $\pm$ 40 cm² may be used instead. In this case the height of the food is 20 mm $\pm$ 3 mm, its nominal mass being 750 g.

12.3.1.2 Ingredients

750 g fresh milk with a fat content of 3 % to 4 %

375 g beaten eggs

125 g white castor sugar

NOTE Milk should not be diluted using water to achieve the specified fat content. If dilution is required, it should be carried out using a combination of full-fat and semi-skimmed milk.

12.3.1.3 Procedure

Heat the milk to approximately 60 °C. Beat the eggs and pour the milk over them. Add the sugar and beat at medium speed using a food mixer. Strain and pour the mixture into the container. Cover with clingfilm and place in a refrigerator until the temperature of the mixture is 5 °C $\pm$ 2 °C.

Retirer le film étirable et faire cuire selon les instructions du constructeur pour ce type d'aliments. Si de telles instructions ne sont pas fournies, placer le plat au centre de l'étagère, les côtés parallèles à la porte. L'essai peut être recommencé à un niveau de puissance réduite si cela se révèle utile après l'évaluation.

Retirer le plat du four. Procéder à l'évaluation après une période de 2 h.

12.3.2 Gâteau de Savoie

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de cuisson d'un aliment levé, rond et épais.

12.3.2.1 Récipient

Un plat rond ayant:

- une hauteur de 50 mm $\pm$ 10 mm;
- un diamètre extérieur de 220 mm $\pm$ 10 mm.

La hauteur de l'aliment est de 20 mm $\pm$ 2 mm, sa masse nominale étant de 475 g.

NOTE Un fournisseur éventuel de vaisselle est Newell Cookware Europe, Rheinstrasse 37, 64367 Mühlthal – Germany. Dish no. 254 B.

12.3.2.2 Ingrédients

170 g de farine de blé fluide ayant un faible taux de gluten

170 g de sucre en poudre blanc

10 g de levure

100 g d'eau

50 g de margarine contenant 80 % à 85 % de matière grasse

125 g d'oeufs battus

Du papier sulfurisé d'environ 200 mm de diamètre.

12.3.2.3 Mode opératoire

S'assurer que les ingrédients sont à température ambiante. Battre les oeufs et le sucre pendant 2 min à 3 min et ajouter la margarine fondue. Ajouter progressivement la farine, la levure et l'eau. Placer le papier sulfurisé au fond du plat et y verser la pâte.

Dans les 10 min suivant le mélange, placer le plat dans le four et cuire selon les instructions du fabricant pour ce type de charge. Si de telles instructions ne sont pas fournies, placer le plat au centre de l'étagère. L'essai peut être répété à un niveau de puissance réduite si cela s'avère utile après l'évaluation.

Retirer le plat du four. Après une période de 5 min, mesurer les hauteurs maximale et minimale du gâteau. Couper le gâteau en huit parts et procéder à l'évaluation.

12.3.3 Pain de viande

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de cuisson d'un aliment épais et rectangulaire.

12.3.3.1 Récipient

Un plat rectangulaire dont les dimensions présentent les caractéristiques suivantes:

- rapport de la longueur à la largeur d'environ 2,25 sur 1;

Remove the clingfilm and cook according to the manufacturer's instructions for this type of food. If instructions are not provided, place the dish in the centre of the shelf with its sides parallel to the door. The test may be repeated at a reduced power level if this is considered appropriate after evaluation.

Remove the dish from the oven. Make the evaluation after a period of 2 h.

12.3.2 Sponge cake

The purpose of this test is to evaluate the baking uniformity of a circular, thick, expanding food.

12.3.2.1 Container

A circular dish having:

- height of 50 mm $\pm$ 10 mm;
- external diameter of 220 mm $\pm$ 10 mm.

The height of the food is 20 mm $\pm$ 2 mm, its nominal mass being 475 g.

NOTE A possible supplier for the dish is Newell Cookware Europe, Rheinstrasse 37, 64367 Mühlital – Germany. Dish no. 254 B.

12.3.2.2 Ingredients

170 g soft white wheat flour, low gluten content
170 g white castor sugar
10 g baking powder
100 g water
50 g margarine with a fat content of 80 % to 85 %
125 g beaten eggs
Baking paper approximately 200 mm diameter.

12.3.2.3 Procedure

Ensure that the ingredients are at room temperature. Whisk the eggs and sugar for 2 min to 3 min and add the melted margarine. Gradually add the flour, baking powder and water. Place the baking paper in the bottom of the dish and pour in the batter.

Within 10 min of mixing, place the dish in the oven and cook according to the manufacturer's instructions for this type of food. If instructions are not provided, place the dish in the centre of the shelf. The test may be repeated at a reduced power level if this is considered appropriate after evaluation.

Remove the dish from the oven. After a period of 5 min, measure the maximum and minimum heights of the cake. Cut the cake into eight pieces and make the evaluation.

12.3.3 Meatloaf

The purpose of this test is to evaluate cooking uniformity of a thick, rectangular food.

12.3.3.1 Container

Rectangular dish having:

- length to width ratio of approximately 2,25 to 1;

- hauteur de 75 mm $\pm$ 15 mm;
- surface de la partie supérieure de l'aliment de 225 cm² $\pm$ 25 cm²;

La hauteur des aliments est de 45 mm $\pm$ 3 mm, leur masse nominale étant de 900 g.

12.3.3.2 Ingrédients

800 g de viande de boeuf hachée ayant une teneur maximale en graisse de 20 %

115 g d'oeufs battus

2 g de sel

Du film étirable

12.3.3.3 Mode opératoire

Battre les oeufs, les mélanger au boeuf haché et saler. Placer le mélange dans le plat et tasser de façon à s'assurer qu'il n'y ait pas de poches d'air et que la surface soit plate. Couvrir avec le film étirable et mettre dans un réfrigérateur jusqu'à ce que la température du mélange atteigne 5 °C $\pm$ 2 °C.

Retirer le film étirable et faire cuire conformément aux instructions du fabricant pour ce type d'aliments. Si de telles instructions ne sont pas fournies, placer le plat au centre de l'étagère, les côtés les plus longs parallèles à la porte. L'essai peut être répété à un niveau de puissance réduite si cela s'avère nécessaire pour l'évaluation.

Retirer le plat du four. Après un délai de 5 min, mesurer la température au centre du pain de viande. Couper le pain de viande verticalement en six parts égales et procéder à l'évaluation.

12.3.4 Gratin de pommes de terre

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de cuisson et de brunissement d'aliments de forme circulaire, de surface importante et d'une épaisseur modérée.

12.3.4.1 Récipient

Un plat rond ayant:

- une hauteur de 50 mm $\pm$ 10 mm;
- un diamètre extérieur de 220 mm $\pm$ 10 mm.

La hauteur de l'aliment est approximativement de 40 mm, sa masse nominale étant de 1,1 kg.

NOTE Un fournisseur éventuel de vaisselle est Newell Cookware Europe, Rheinstrasse 37, 64367 Mühlthal – Germany. Dish no. 254 B.

12.3.4.2 Ingrédients

750 g de pommes de terre pelées, à texture ferme

100 g de fromage râpé avec une teneur en matière grasse comprise entre 25 % et 30 %

50 g d'oeufs battus

200 g d'un mélange lait et crème avec une teneur en matière grasse comprise entre 15 % et 20 %

5 g de sel

- height of 75 mm $\pm$ 15 mm;
- area at the top of the food of 225 cm² $\pm$ 25 cm².

The height of the food is 45 mm $\pm$ 3 mm, its nominal mass being 900 g.

12.3.3.2 Ingredients

800 g minced beef with a maximum fat content of 20 %

115 g beaten eggs

2 g salt

Clingfilm

12.3.3.3 Procedure

Beat the eggs and mix in the minced beef and salt. Place the mixture in the dish and compact it as much as possible to ensure that there are no air pockets and that the surface is flat. Cover with the clingfilm and place in a refrigerator until the temperature of the mixture is 5 °C $\pm$ 2 °C.

Remove the clingfilm and cook according to the manufacturer's instructions for this type of food. If instructions are not provided, place the dish in the centre of the shelf with the longer sides parallel to the door. The test may be repeated at a reduced power level if this is considered appropriate after evaluation.

Remove the dish from the oven. After a period of 5 min, measure the temperature in the centre of the meatloaf. Cut the meatloaf vertically into six equal sections and make the evaluation.

12.3.4 Potato gratin

The purpose of this test is to evaluate the cooking and browning uniformity of a large circular food of moderate thickness.

12.3.4.1 Container

A circular dish having:

- height of 50 mm $\pm$ 10 mm;
- external diameter of 220 mm $\pm$ 10 mm.

The height of the food is approximately 40 mm, its nominal mass being 1,1 kg.

NOTE A possible supplier for the dish is Newell Cookware Europe, Rheinstrasse 37, 64367 Mühlital, Germany. Dish no. 254 B.

12.3.4.2 Ingredients

750 g peeled potatoes, firm texture

100 g shredded cheese with a fat content between 25 % to 30 %

50 g beaten eggs

200 g mixture of milk and cream with a fat content between 15 % to 20 %

5 g salt

12.3.4.3 Mode opératoire

Couper les pommes de terre en tranches de 3 mm à 4 mm d'épaisseur. Remplir le plat non beurré avec approximativement la moitié des pommes de terre, et couvrir avec environ la moitié du fromage. Ajouter le reste de pommes de terre et couvrir avec le reste de fromage. Mélanger les oeufs, la crème et le sel et verser le mélange sur les pommes de terre.

Faire cuire selon les instructions du fabricant pour ce type d'aliments. Les énergies micro-ondes et thermiques peuvent être utilisées simultanément ou séquentiellement selon les instructions. Si de telles instructions ne sont pas fournies, programmer de telle sorte que le niveau de puissance micro-ondes soit dans la plage de 300 W à 400 W, et que le chauffage thermique soit dans une plage de 180 °C à 220 °C. Le temps de cuisson est compris entre 20 min à 30 min.

Retirer le plat du four. Procéder à l'évaluation après une période 5 min.

Cet essai peut être répété à différents niveaux de programmation si cela s'avère nécessaire après évaluation.

12.3.5 Gâteau

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de cuisson et de brunissement d'aliments à lever, épais et de forme circulaire.

12.3.5.1 Récipient

Plat circulaire ayant les dimensions suivantes:

- une hauteur de 50 mm $\pm$ 10 mm,
- un diamètre extérieur de 230 mm $\pm$ 10 mm

La hauteur des aliments est de 22 mm $\pm$ 3 mm, la masse nominale étant de 700 g.

12.3.5.2 Ingrédients

250 g de farine fluide blanche, à faible taux en gluten.

250 g de sucre en poudre blanc

15 g de levure

150 g d'eau

75 g de margarine ayant un taux de matière grasse compris entre 80 % et 85 %

185 g d'oeufs battus

Du papier sulfurisé d'un diamètre d'environ 200 mm.

12.3.5.3 Mode opératoire

S'assurer que les ingrédients sont à température ambiante. Battre les oeufs et le sucre pendant 2 min à 3 min et ajouter la margarine fondue. Ajouter progressivement la farine, la levure et l'eau. Placer le papier sulfurisé au fond du plat et y verser la pâte.

Dans les 10 min qui suivent, placer le plat dans le four et faire cuire selon les instructions du fabricant pour ce type d'aliments. Les énergies micro-ondes et thermique peuvent être utilisées simultanément ou séquentiellement selon les instructions. Si de telles instructions ne sont pas fournies pour ce type d'aliments, préchauffer le four à 180 °C. Programmer de telle sorte que le niveau de puissance micro-ondes soit dans la plage de 180 W à 220 W et que le chauffage thermique soit compris dans une gamme de température de 190 °C à 230 °C. Le temps de cuisson est compris entre 15 min et 25 min.

12.3.4.3 Procedure

Cut the potatoes into slices of 3 mm to 4 mm thickness. Fill the ungreased dish with approximately half the amount of potatoes and cover with about half of the cheese. Add the remaining potatoes and cover with the remaining cheese. Mix the eggs, cream and salt together and pour the mixture over the potatoes.

Cook according to the manufacturer's instructions for this type of food. The microwave and thermal energy may be used simultaneously or sequentially in accordance with the instructions. If instructions are not provided, set the controls so that the microwave power level is in the range of 300 W to 400 W and the thermal heating results in a temperature of 180 °C to 220 °C. The cooking time is 20 min to 30 min.

Remove the dish from the oven. After a period of 5 min, make the evaluation.

The test may be repeated at different control settings if this is considered appropriate after evaluation.

12.3.5 Cake

The purpose of the test is to evaluate the baking and browning uniformity of a circular, thick, expanding food.

12.3.5.1 Container

Circular dish having:

- height of 50 mm $\pm$ 10 mm;
- external diameter of 230 mm $\pm$ 10 mm

The height of the food is 22 mm $\pm$ 3 mm, its nominal mass being 700 g.

12.3.5.2 Ingredients

250 g soft white wheat flour, low gluten content

250 g white castor sugar

15 g baking powder

150 g water

75 g margarine with a fat content between 80 % to 85 %

185 g beaten eggs

Baking paper approximately 200 mm diameter

12.3.5.3 Procedure

Ensure that the ingredients are at room temperature. Whisk the eggs and sugar for 2 min to 3 min and add the melted margarine. Gradually add the flour, baking powder and water. Place the baking paper in the bottom of the dish and pour in the batter.

Within 10 min of mixing, place the dish in the oven and heat according to the manufacturer's instructions for this type of food. The microwave and thermal energy may be used simultaneously or sequentially in accordance with the instructions. If instructions are not provided for this type of food, preheat the oven to 180 °C. Set the controls so that the microwave power level is in the range of 180 W to 220 W and the thermal heating results in a temperature of 190 °C to 230 °C. The baking time is 15 min to 25 min.

Retirer le plat du four. Après une période de 5 min, couper le gâteau en huit parts et procéder à l'évaluation.

Les essais peuvent être refaits à des niveaux de programmation différents si cela s'avère utile après l'évaluation.

12.3.6 Poulet

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de rôtissage et de cuisson de la volaille.

12.3.6.1 Récipient

Un grilloir et une lèchefrite ou tout autre récipient recommandé par le fabricant.

12.3.6.2 Ingrédients

Un poulet de 1 200 g ± 200 g, sans les abats

Du film étirable

12.3.6.3 Mode opératoire

Laver et sécher le poulet. Le couvrir avec le film étirable et le placer dans le réfrigérateur à une température de 5 °C ± 2 °C pendant au moins 12 h.

Retirer le film étirable et placer le poulet sur la grille et la lèchefrite. Placer la lèchefrite dans le four et faire cuire selon les instructions du fabricant. Les micro-ondes et l'énergie thermique peuvent être utilisées simultanément ou séquentiellement selon les instructions du fabricant. Si de telles instructions ne sont pas fournies, placer le plateau au centre de l'étagère et régler les commandes de façon appropriée pour ce type d'aliment.

Retirer le poulet du four et le laisser reposer pendant 2 min.

Mesurer la température de la partie la plus froide du poulet, en utilisant une sonde thermique.

NOTE La partie la plus froide est probablement:

- la partie la plus épaisse;
- proche des os;
- sous les ailes ou les pattes.

Si la température est inférieure à 85 °C, l'essai est répété pendant un temps plus long ou à une programmation différente.

Le poulet est évalué pour son brunissement et son croustillant.

13 Aptitude à la fonction de décongélation

13.1 Généralités

Cet article définit une méthode d'essais pour vérifier la décongélation d'un bloc d'aliments solides. L'essai est réalisé selon les instructions du fabricant pour la décongélation de ce type d'aliments.

NOTE Des essais supplémentaires de décongélation, spécifiques aux régions, sont décrits dans l'annexe B.

Remove the dish from the oven. After a period of 5 min, cut the cake into eight pieces and make the evaluation.

Tests may be repeated at different control settings if this is considered appropriate after evaluation.

12.3.6 Chicken

The purpose of this test is to evaluate the roasting and cooking uniformity of poultry.

12.3.6.1 Container

Grill grid and drip tray or other container specified by manufacturer.

12.3.6.2 Ingredients

Chicken, 1 200 g $\pm$ 200 g, without offal

Clingfilm

12.3.6.3 Procedure

Wash and dry the chicken. Cover it with the clingfilm and place it in a refrigerator having a temperature of 5 °C $\pm$ 2 °C for at least 12 h.

Remove the clingfilm and place the chicken on the grill grid and drip tray. Place the tray in the oven and cook according to the manufacturer's instructions. The microwave and thermal energy may be used simultaneously or sequentially in accordance with the manufacturer's instructions. If instructions are not provided, place the tray in the centre of the shelf and set the controls as appropriate for this type of food.

Remove the chicken from the oven and allow it to stand for 2 min.

Measure the temperature of the coldest part of the chicken using a probe thermometer.

NOTE The coldest part is likely to be:

- the thickest part;
- close to the bone;
- under the wings or legs.

If the temperature is less than 85 °C, the test is repeated for a longer time or with different control settings.

The chicken is evaluated for brownness and crispness.

13 Defrosting performance

13.1 General

This clause provides a test method to assess the defrosting of a solid food block. The test is carried out in accordance with manufacturer's instructions for defrosting this type of food.

NOTE Additional defrosting tests for regional use are specified in annex B.

13.2 Evaluation

La vitesse, le résultat et la commodité d'emploi du four sont évalués.

La vitesse représente le temps total de décongélation y compris les périodes de repos. Elle n'inclut pas le temps d'attente après la décongélation.

Le résultat est évalué en vérifiant l'uniformité de décongélation.

Les résultats peuvent être évalués comme suit:

- aucune zone supérieure à 25 °C et aucune zone inférieure à 0 °C;
- aucune zone supérieure à 25 °C et plusieurs zones inférieures à 0 °C;
- plusieurs zones supérieures à 25 °C, mais non cuites, et plusieurs zones inférieures à 0 °C;
- plusieurs zones supérieures à 25 °C avec des parties cuites, et aucune zone inférieure à 0 °C;
- quelques zones supérieures à 25 °C avec des parties cuites, et quelques zones inférieures à 0 °C.

NOTE 1 Les températures sont mesurées à des hauteurs différentes de la viande en utilisant des sondes hypodermiques.

La commodité d'emploi est évaluée en notant le nombre de modes opératoires nécessaires pendant la décongélation. Les exemples sont:

- séparation des aliments, en totalité ou en partie;
- nécessité de retourner les aliments manuellement;
- un temps de repos et un redémarrage manuel.

NOTE 2 Les procédés de programmation initiaux ne sont pas évalués.

13.3 Décongélation de viande

Le but de cet essai est d'évaluer l'uniformité de décongélation d'aliments épais.

13.3.1.1 Récipient

Plat tel que décrit à la figure 8.

Une assiette plate, en plastique transparent aux micro-ondes, d'une épaisseur approximative de 3 mm.

La hauteur des aliments est de 25 mm ± 4 mm, la masse nominale étant de 500 g.

13.3.1.2 Ingrédients

500 g de viande hachée ayant un taux de matière grasse maximal de 20 %

Du film étirable ou du papier aluminium

13.3.1.3 Mode opératoire

Recouvrir le plat film étirable ou de papier d'aluminium. Placer la viande hachée dans le plat et la tasser autant que possible pour s'assurer qu'il n'y ait pas de poches d'air et que la surface soit plate. Replier le film étirable ou le papier d'aluminium sur la viande, la retirer du plat et la placer sur une assiette plate. Placer la viande dans un congélateur, dont la température est approximativement de -20 °C, pendant au moins 12 h.

13.2 Evaluation

The speed, result and convenience of using the oven are evaluated.

Speed is the total defrosting time including rest periods. It does not include any standing period after defrosting.

The result is evaluated by assessing the uniformity of defrosting.

The results may be evaluated as follows:

- no parts warmer than 25 °C and no parts cooler than 0 °C;
- no parts warmer than 25 °C and some parts cooler than 0 °C;
- some parts warmer than 25 °C but not cooked and some parts cooler than 0 °C;
- some parts warmer than 25 °C with portions cooked and no parts cooler than 0 °C;
- some parts warmer than 25 °C with portions cooked and some parts cooler than 0 °C.

NOTE 1 The temperatures are measured at different heights of the meat using hypodermic probes.

Convenience is evaluated by noting the number of procedures required during defrosting. Examples are:

- separation of the food or removal of parts of it;
- manual turning of the food;
- a resting period and manual restarting.

NOTE 2 Initial setting procedures for the controls are not evaluated.

13.3 Meat defrosting

The purpose of this test is to evaluate the uniformity of defrosting of a thick food item.

13.3.1.1 Container

Dish as specified in figure 8.

Flat, microwave transparent plastic plate approximately 3 mm thick.

The height of the food is 25 mm ± 4 mm, its nominal mass being 500 g.

13.3.1.2 Ingredients

500 g minced meat having a maximum fat content of 20 %

Clingfilm or aluminium foil

13.3.1.3 Procedure

Line the dish with the clingfilm or aluminium foil. Place the minced meat in the dish and compact it as much as possible to ensure that there are no air pockets and the surface is flat. Fold the clingfilm or aluminium foil over the meat, take it out of the dish and place it on a flat plate. Place the meat in a freezer having a temperature of approximately –20 °C for at least 12 h.

Retirer le film étirable ou le papier d'aluminium et placer le bloc congelé sur une assiette plate en plastique. Décongeler selon les instructions du fabricant pour ce type d'aliments. Si les instructions ne sont pas fournies, il peut s'avérer nécessaire de réaliser des essais complémentaires pour déterminer la capacité de décongélation du four.

Retirer la viande du four. Procéder à l'évaluation après un délai de 5 min.

NOTE Les fours ayant une fonction de décongélation automatique sont également testés en décongélation manuelle.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60705:1999+AMD1:2004+AMD2:2006 CSV

Withd2W

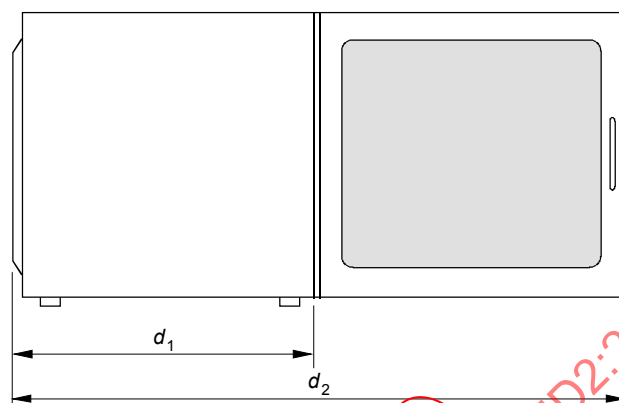
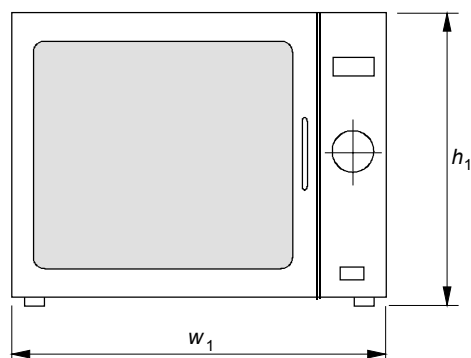
Remove the clingfilm or aluminium foil and place the frozen block on the flat plastic plate. Defrost according to the manufacturer's instructions for this type of food. If instructions are not provided, it may be necessary to carry out additional tests to determine the defrost capability of the oven.

Remove the meat from the oven. After a period of 5 min, make the evaluation.

NOTE Ovens with an automatic defrosting function are also tested using manual defrosting.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60705:1999+A1:2004+A2:2006 CSV

Withdrawn



IEC 263/99

- h_1 hauteur
- w_1 largeur
- d_1 profondeur
- d_2 profondeur, porte ouverte

Figure 1 – Dimensions hors tout du four micro-ondes

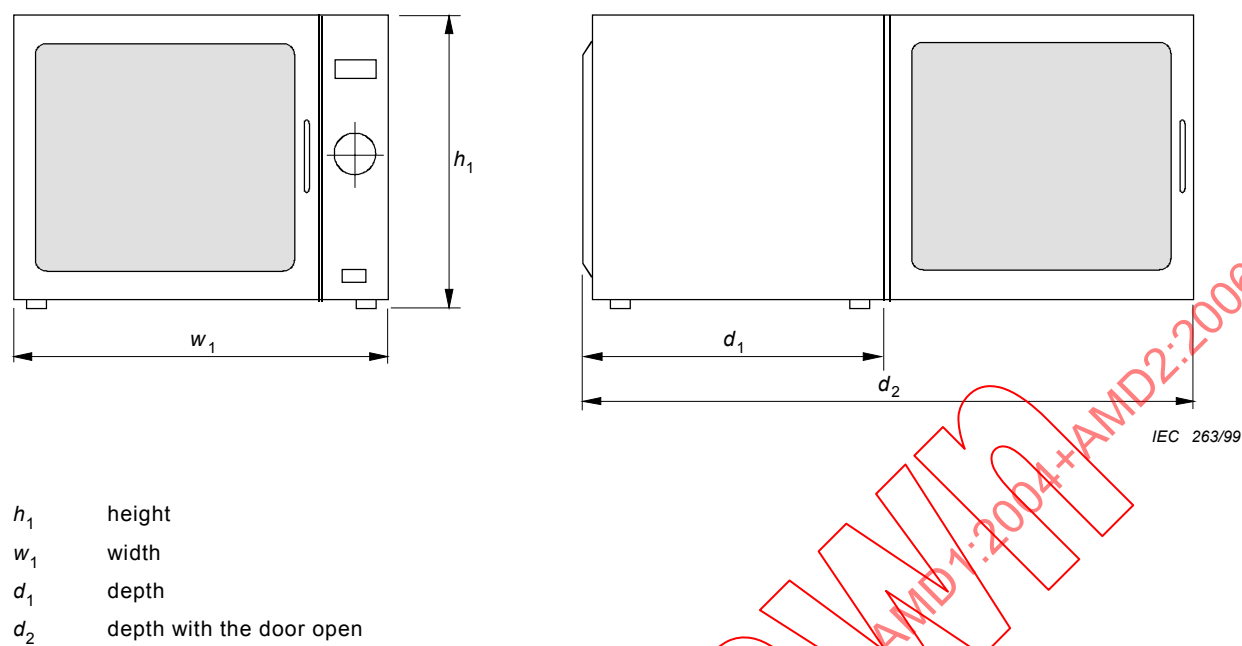
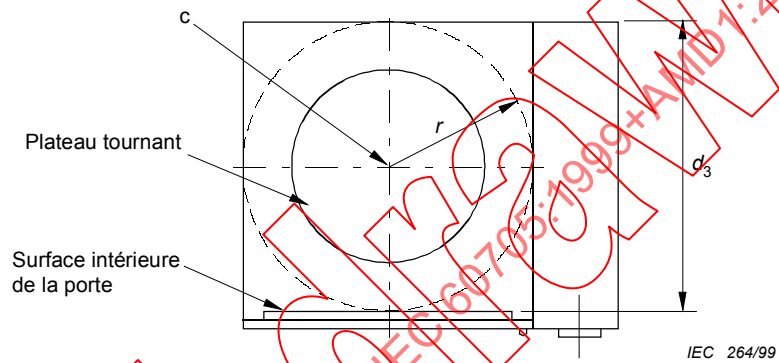
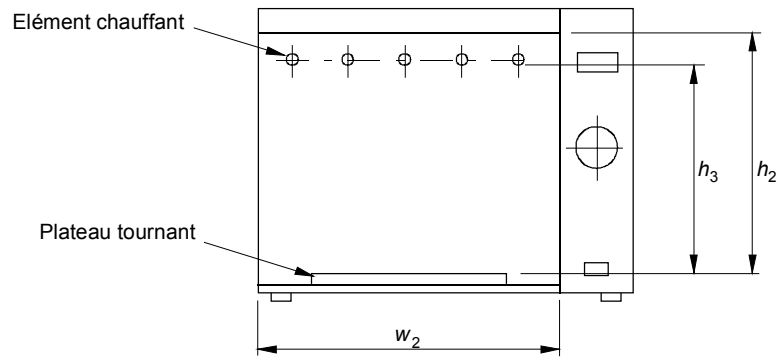
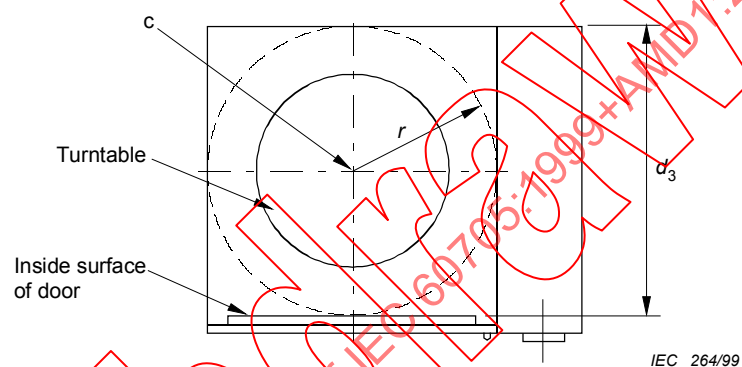
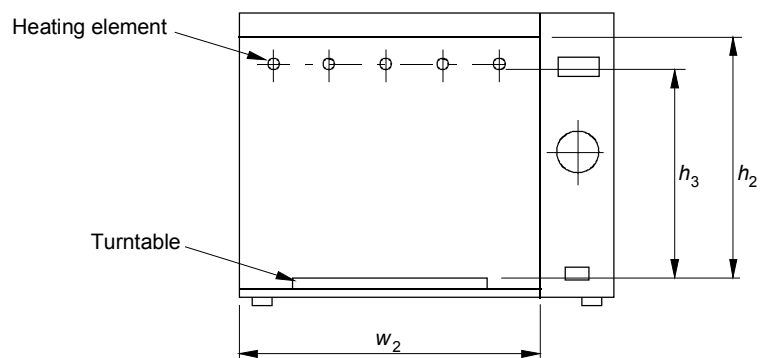


Figure 1 – External dimensions of the microwave oven



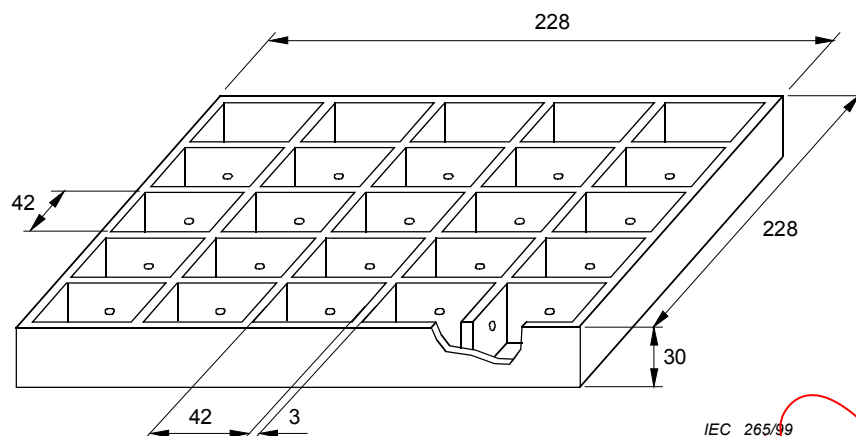
- c centre de rotation du plateau tournant
- h_2 hauteur totale de la cavité
- h_3 hauteur utile de la cavité
- w_2 largeur utile de la cavité
- d_3 profondeur utile de la cavité
- r distance de c à la paroi la plus proche

Figure 2 – Exemple des dimensions utiles de la cavité



- c centre of rotation of the turntable
- h_2 overall height of the cavity
- h_3 usable height of the cavity
- w_2 usable width of the cavity
- d_3 usable depth of the cavity
- r distance from c to the nearest wall

Figure 2 – Example of usable cavity dimensions



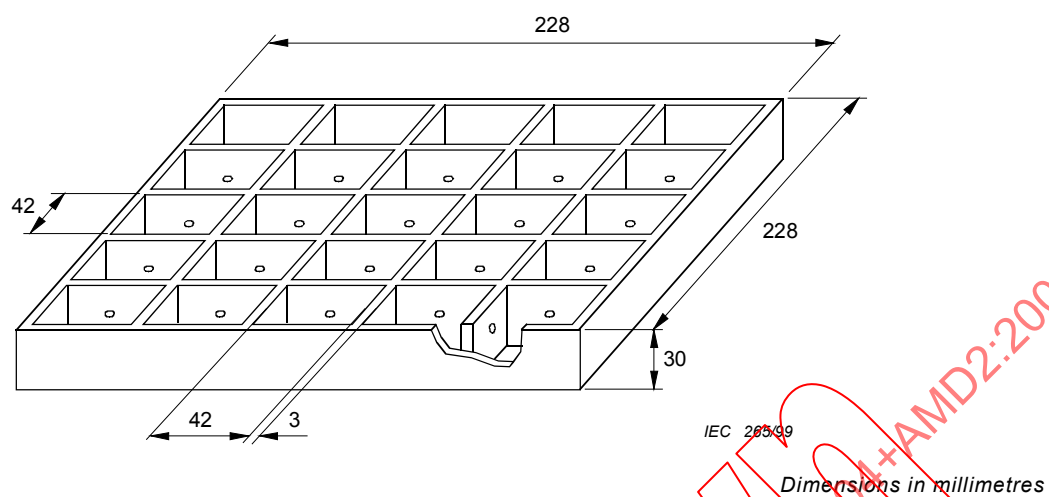
IEC 265/99

Dimensions en millimètres

NOTE 1 Il y a un petit trou approximativement au centre de chaque séparateur.

NOTE 2 Le récipient est fait dans un matériau transparent aux micro-ondes.

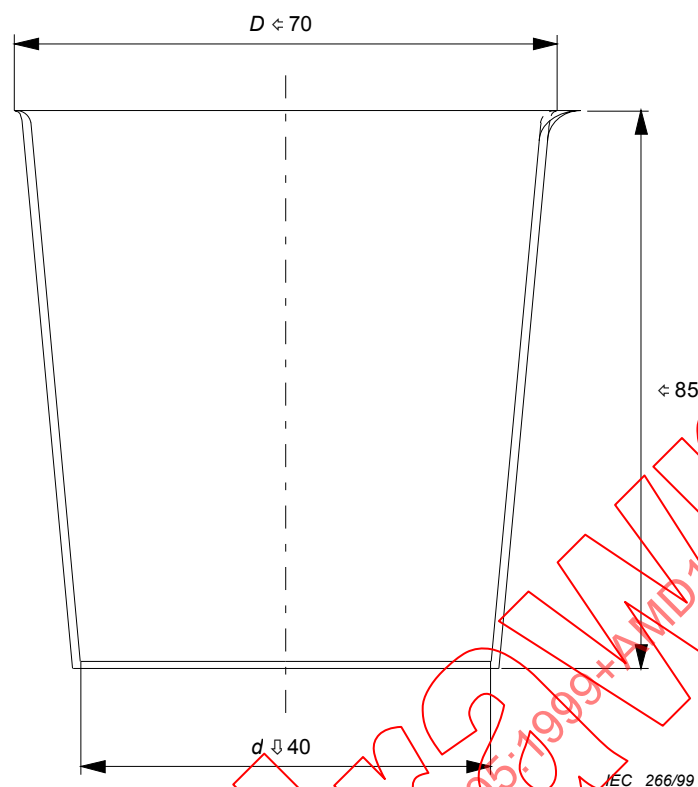
Figure 3 – Récipient carré



NOTE 1 There is a small hole approximately in the centre of each separator.

NOTE 2 The tank is made from microwave transparent material.

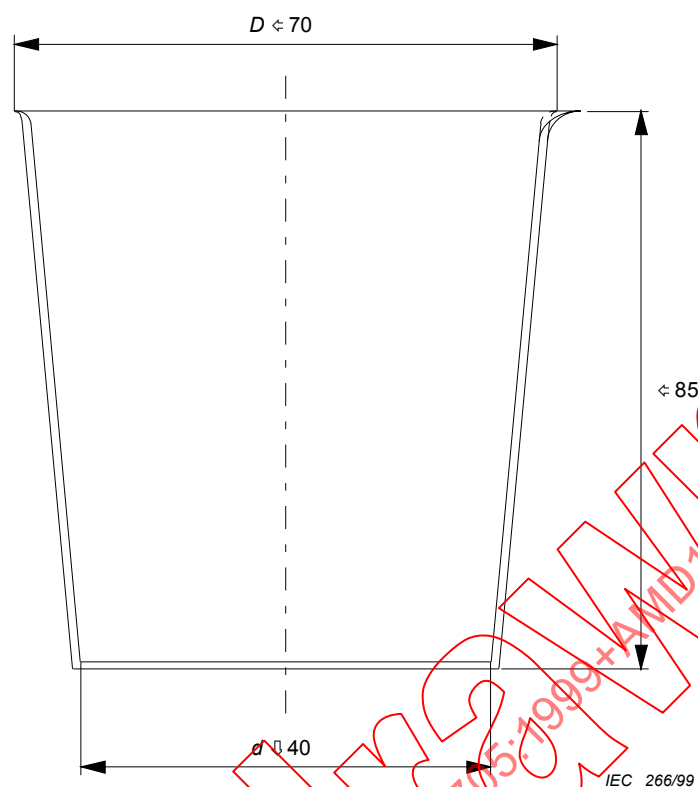
Figure 3 – Square tank



Dimensions en millimètres

NOTE Le becher, de forme circulaire, est fait dans un matériau à paroi mince et transparent aux micro-ondes

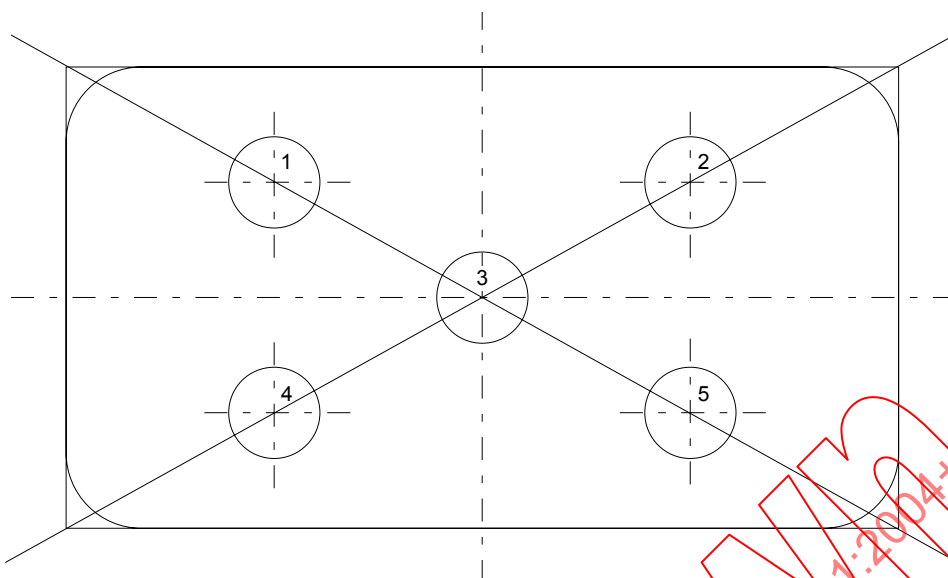
Figure 4 – Becher



Dimensions in millimetres

NOTE The cup is made from thin wall microwave transparent material and has a circular cross-section

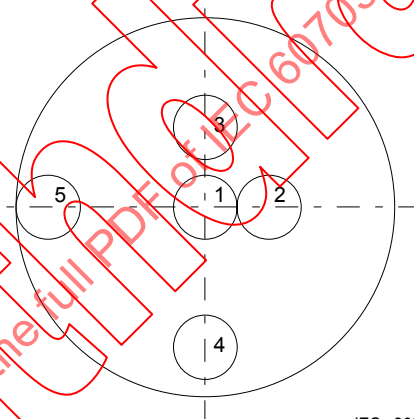
Figure 4 – Cup



IEC 267/99

Le becher 3 est placé au centre. Les autres bechers sont placés sur la diagonale à mi-distance entre le centre et chaque coin.

Figure 5a – Position des bechers sur les étagères rectangulaires



IEC 268/99

Le becher 1 est au centre du plateau tournant

Le becher 2 est contigu au becher 1

Le becher 3 est centré à une distance de $r/3 + d/2$ à partir du centre du plateau tournant

Le becher 4 est centré à une distance $2r/3$ à partir du centre du plateau tournant

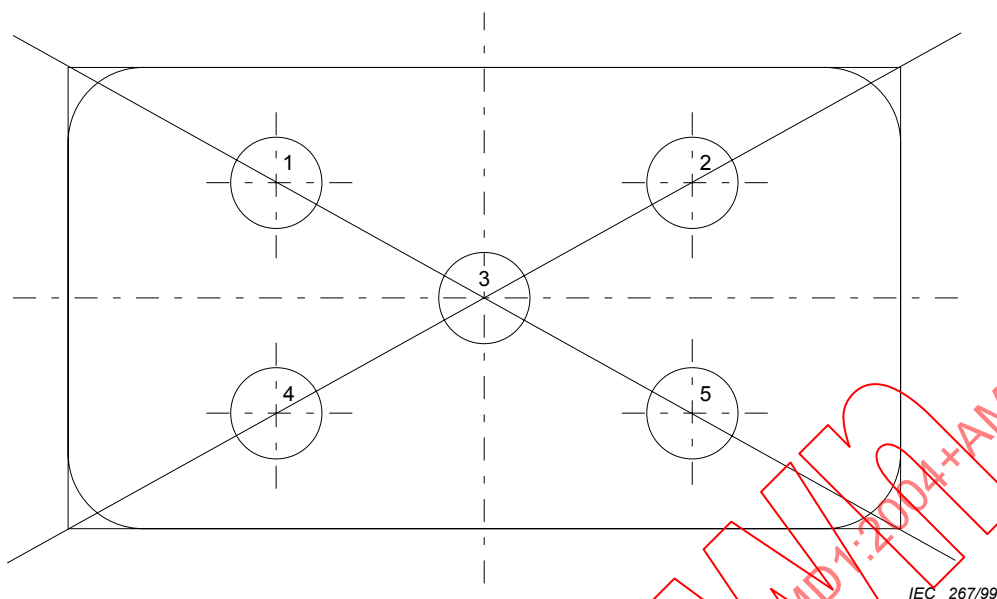
Le becher 5 est contigu au bord du plateau tournant

r est le rayon du plateau tournant

d est le diamètre maximal du becher

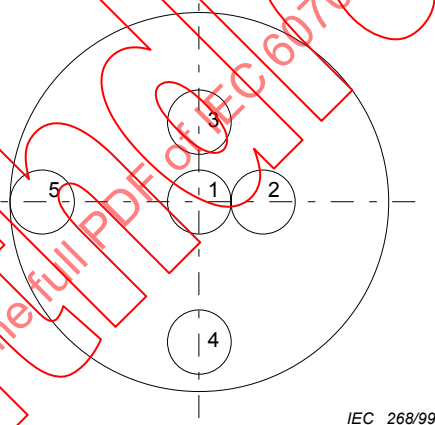
Figure 5b – Position des bechers sur le plateau tournant

Figure 5 – Position des bechers pour l'essai du 10.2



Cup 3 is placed at the centre. The other cups are placed on the diagonal midway between the centre and each corner.

Figure 5a – Position of cups on rectangular shelves



Cup 1 is at the centre of the turntable

Cup 2 is contiguous with cup 1

Cup 3 is centred at distance $r/3 + d/2$ from the centre of the turntable

Cup 4 is centred at distance $2r/3$ from the centre of the turntable

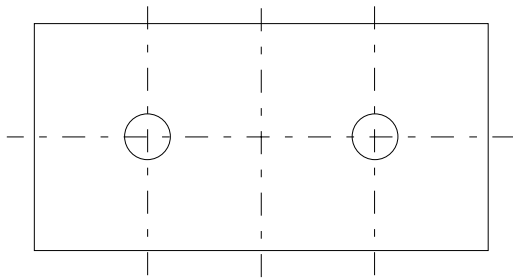
Cup 5 is contiguous with the edge of the turntable

r is the radius of the turntable

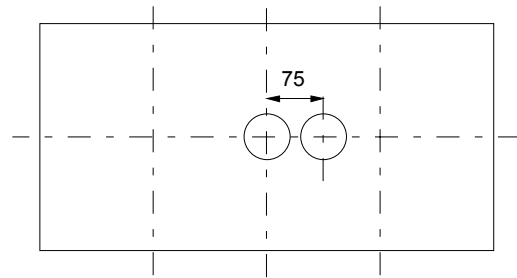
d is the maximum diameter of the cup

Figure 5b – Position of cups on the turntable

Figure 5 – Cup positions for the test of 10.2



IEC 269/99

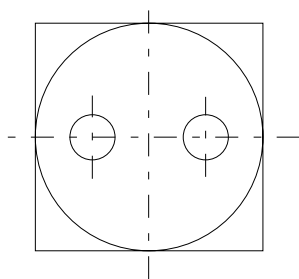


IEC 270/99

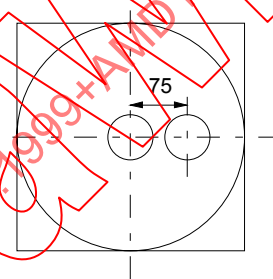
Dimensions en millimètres

Figure 6a – Première position pour des étagères rectangulaires

Figure 6b – Seconde position pour des étagères rectangulaires



IEC 271/99



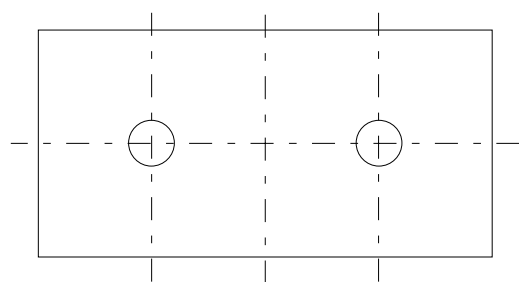
IEC 272/99

Dimensions en millimètres

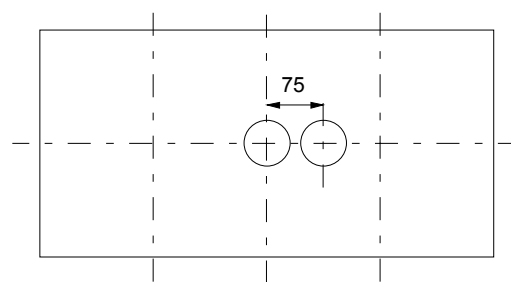
Figure 6c – Première position pour des étagères circulaires

Figure 6d – Seconde position pour des étagères circulaires

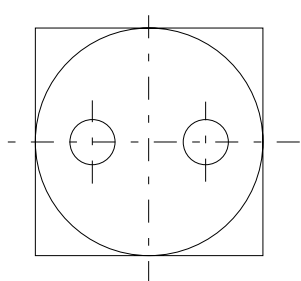
Figure 6 – Position des bechers pour l'essai du 11.1



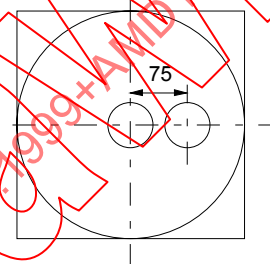
IEC 269/99



IEC 270/99

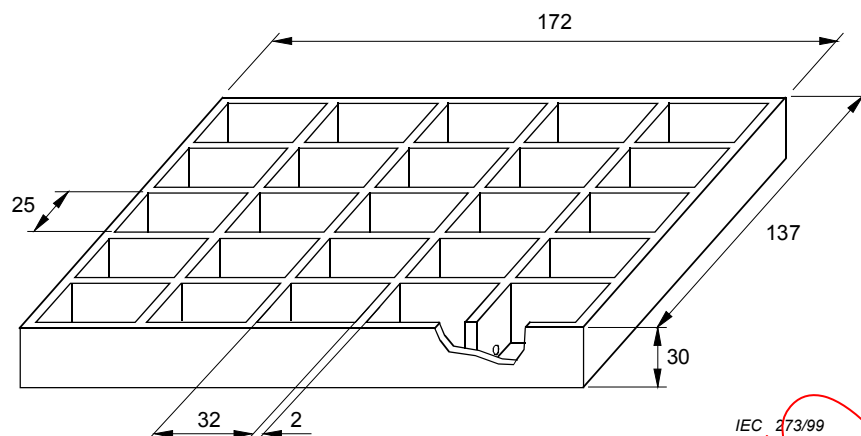
*Dimensions in millimetres***Figure 6a – First position for rectangular shelves****Figure 6b – Second position for rectangular shelves**

IEC 271/99



IEC 272/99

*Dimensions in millimetres***Figure 6c – First position for circular shelves****Figure 6d – Second position for circular shelves****Figure 6 – Cup position for the test of 11.1**



IEC 273/99

Dimensions en millimètres

NOTE 1 Il y a un petit trou en bas de chaque séparateur de compartiment.

NOTE 2 Le récipient est fait dans un matériau transparent aux micro-ondes.

Figure 7 – Récipient rectangulaire