

**NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD**

**CEI  
IEC**

**874-11**

Première édition  
First edition  
1993-01

---

---

**Connecteurs pour fibres et câbles optiques**

**Partie 11:**

Spécification intermédiaire pour  
connecteur à fibres optiques – Type OCCA-PC

**Connectors for optical fibres and cables**

**Part 11:**

Sectional specification for  
fibre optic connector – Type OCCA-PC



Numéro de référence  
Reference number  
CEI/IEC 874-11: 1993

## Numéros des publications

Depuis le 1<sup>er</sup> janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

## Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

## Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI\*
- **Catalogue des publications de la CEI**  
Publié annuellement et mis à jour régulièrement (Catalogue en ligne)\*
- **Bulletin de la CEI**  
Disponible à la fois au «site web» de la CEI\* et comme périodique imprimé

## Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI).

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

\* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

## Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

## Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

## Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- **IEC web site\***
- **Catalogue of IEC publications**  
Published yearly with regular updates (On-line catalogue)\*
- **IEC Bulletin**  
Available both at the IEC web site\* and as a printed periodical

## Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV).

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

\* See web site address on title page.

**NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD**

**CEI  
IEC  
874-11**

Première édition  
First edition  
1993-01

---

---

**Connecteurs pour fibres et câbles optiques**

**Partie 11:**

Spécification intermédiaire pour  
connecteur à fibres optiques – Type OCCA-PC

**Connectors for optical fibres and cables**

**Part 11:**

Sectional specification for  
fibre optic connector – Type OCCA-PC

© CEI 1993 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE

**L**

Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60874-11:1993

## CORRIGENDUM 1

*Sur la page de couverture, au-dessous du numéro de la publication, et partout ailleurs dans le texte, si nécessaire, remplacer le numéro QC existant par le nouveau numéro QC selon la liste suivante:*

*On the cover page, just under the publication number, and in the text, where necessary, replace the existing QC number by the new QC number, according to the following list:*

| Publication de la CEI | Nouveau numéro QC                     | IEC publication  | New QC number                           |
|-----------------------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------------|
| CEI 874-1.....        | QC 910000                             | IEC 874-1 .....  | QC 910000                               |
| CEI 874-1-1 ....      | QC 910001 à QC 910006<br>et QC 910099 | IEC 874-1-1 .... | QC 910001 to QC 910006<br>and QC 910099 |
| CEI 874-2.....        | QC 910100                             | IEC 874-2 .....  | QC 910100                               |
| CEI 874-3.....        | QC 910300                             | IEC 874-3 .....  | QC 910300                               |
| CEI 874-4.....        | QC 910500                             | IEC 874-4 .....  | QC 910500                               |
| CEI 874-5.....        | QC 910400                             | IEC 874-5 .....  | QC 910400                               |
| CEI 874-6.....        | QC 910200                             | IEC 874-6 .....  | QC 910200                               |
| CEI 874-7.....        | QC 910700                             | IEC 874-7 .....  | QC 910700                               |
| CEI 874-8.....        | QC 910600                             | IEC 874-8 .....  | QC 910600                               |
| CEI 874-9.....        | QC 910800                             | IEC 874-9 .....  | QC 910800                               |
| CEI 874-10.....       | QC 911200                             | IEC 874-10 ..... | QC 911200                               |
| CEI 874-11.....       | QC 911600                             | IEC 874-11 ..... | QC 911600                               |
| CEI 874-12.....       | QC 911500                             | IEC 874-12 ..... | QC 911500                               |
| CEI 874-13.....       | QC 911700                             | IEC 874-13 ..... | QC 911700                               |
| CEI 874-14.....       | QC 911800                             | IEC 874-14 ..... | QC 911800                               |
| CEI 874-15.....       | QC 912000                             | IEC 874-15 ..... | QC 912000                               |
| CEI 874-16.....       | QC 911900                             | IEC 874-16 ..... | QC 911900                               |
| CEI 874-17.....       | QC 911300                             | IEC 874-17 ..... | QC 911300                               |
| CEI 874-19.....       | QC 912100                             | IEC 874-19 ..... | QC 912100                               |

Ce corrigendum sert aussi de table de références croisées.

This corrigendum should also be used as a cross-reference table.

## SOMMAIRE

|                                                                  | Pages |
|------------------------------------------------------------------|-------|
| AVANT-PROPOS .....                                               | 4     |
| Articles                                                         |       |
| 1 Généralités .....                                              | 6     |
| 1.1 Domaine d'application .....                                  | 6     |
| 1.2 Référence normative .....                                    | 6     |
| 1.3 Définitions .....                                            | 6     |
| 2 Exigences .....                                                | 6     |
| 2.1 Classification .....                                         | 6     |
| 2.2 Composants de référence .....                                | 8     |
| 2.3 Calibres .....                                               | 8     |
| 2.4 Matériaux ininflammables .....                               | 8     |
| 3 Procédures d'assurance de la qualité .....                     | 16    |
| 3.1 Homologation .....                                           | 16    |
| 3.1.1 Procédure d'homologation sur un échantillonnage fixe ..... | 16    |
| 3.1.1.1 Taille de l'échantillon .....                            | 16    |
| 3.1.1.2 Préparation des spécimens .....                          | 18    |
| 3.1.1.3 Essais .....                                             | 18    |
| 3.1.2 Procédure d'homologation lot par lot et périodique .....   | 18    |
| 3.2 Contrôle de la conformité de la qualité .....                | 18    |
| 3.2.1 Contrôle lot par lot .....                                 | 18    |
| 3.2.2 Contrôles périodiques .....                                | 18    |
| 3.2.2.1 Taille de l'échantillon .....                            | 20    |
| 3.2.2.2 Préparation des spécimens .....                          | 20    |
| 3.2.2.3 Essais .....                                             | 20    |

## CONTENTS

|                                               | Page |
|-----------------------------------------------|------|
| FOREWORD .....                                | 5    |
| Clause                                        |      |
| 1 General .....                               | 7    |
| 1.1 Scope .....                               | 7    |
| 1.2 Normative reference .....                 | 7    |
| 1.3 Definitions .....                         | 7    |
| 2 Requirements .....                          | 7    |
| 2.1 Classification .....                      | 7    |
| 2.2 Reference components .....                | 9    |
| 2.3 Gauges .....                              | 9    |
| 2.4 Non-flammable materials .....             | 9    |
| 3 Quality assessment procedures .....         | 17   |
| 3.1 Qualification approval .....              | 17   |
| 3.1.1 Fixed sample procedure .....            | 17   |
| 3.1.1.1 Sample size .....                     | 17   |
| 3.1.1.2 Preparation of specimens .....        | 19   |
| 3.1.1.3 Testing .....                         | 19   |
| 3.1.2 Lot-by-lot and periodic procedure ..... | 19   |
| 3.2 Quality conformance inspection .....      | 19   |
| 3.2.1 Lot-by-lot inspection .....             | 19   |
| 3.2.2 Periodic inspection .....               | 19   |
| 3.2.2.1 Sample size .....                     | 21   |
| 3.2.2.2 Preparation of specimens .....        | 21   |
| 3.2.2.3 Testing .....                         | 21   |

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

## CONNECTEURS POUR FIBRES ET CÂBLES OPTIQUES

Partie 11: Spécification intermédiaire pour  
connecteur à fibres optiques – Type OCCA-PC

## AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des Comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des Comités d'Etudes, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par les Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 3) Ces décisions constituent des recommandations internationales publiées sous forme de normes, de rapports techniques ou de guides et agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure du possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

La Norme internationale CEI 874-11 a été établie par le sous-comité 86B: Dispositifs d'interconnexion et composants passifs à fibres optiques, du comité d'études 86 de la CEI: Fibres optiques.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

| DIS       | Rapport de vote |
|-----------|-----------------|
| 86B(BC)75 | 86B(BC)103      |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

## CONNECTORS FOR OPTICAL FIBRES AND CABLES

Part 11: Sectional specification for fibre  
optic connector – type OCCA-PC

## FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a world wide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international cooperation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to Technical Committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 3) They have the form of recommendations for international use published in the form of Standards, Technical Reports or Guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.

International Standard IEC 874-11 has been prepared by sub-committee 86B: Fibre optic interconnecting devices and passive components of IEC technical committee 86: Fibre optics.

The text of this standard is based on the following documents:

| DIS       | Report on Voting |
|-----------|------------------|
| 86B(CO)75 | 86B(CO)103       |

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

## CONNECTEURS POUR FIBRES ET CÂBLES OPTIQUES

### Partie 11: Spécification intermédiaire pour connecteur à fibres optiques – Type OCCA-PC

#### 1 Généralités

##### 1.1 *Domaine d'application*

La présente spécification intermédiaire fait partie de la spécification des connecteurs de type OCCA-PC. Cette spécification conjointement avec la spécification particulière appropriée, définit les exigences et la procédure d'assurance de la qualité de la sous-famille.

Le type OCCA-PC est un jeu de connecteurs de type mâle/femelle. Il présente un mécanisme de verrouillage fileté et des ferrules cylindriques à ressort. Le mécanisme d'alignement optique est du type à manchon flexible et est intégré au connecteur femelle.

##### 1.2 *Référence normative*

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 874. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 874 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

Les références faites à un article ou un paragraphe spécifique d'une norme englobent tous les paragraphes inhérents audit article, sauf spécification contraire.

CEI 874-1: 1993, *Connecteurs pour fibres et câbles optiques – Partie 1: Spécification générique*

##### 1.3 *Définitions*

Se référer à la CEI 874-1 (troisième édition).

#### 2 Exigences

Les exigences spécifiées dans la présente spécification intermédiaire et à la section 2 de la CEI 874-1 sont applicables.

##### 2.1 *Classification*

Les jeux de connecteurs couverts par la présente spécification se classent comme suit:

Type:

- nom: OCCA-PC;
- accouplement fileté;
- configurations: connecteur mâle/connecteur femelle.

## CONNECTORS FOR OPTICAL FIBRES AND CABLES

### Part 11: Sectional specification for fibre optic connector – type OCCA-PC

#### 1 General

##### 1.1 Scope

This sectional specification is part of the relevant specification for Type OCCA-PC connectors. The specification, along with the appropriate blank detail specification, defines the requirements and the quality assessment procedure for the sub-family.

Type OCCA-PC is a connector set of the male and female configuration. It features a screw-thread coupling mechanism and cylindrical, spring-loaded butting ferrules. The optical alignment mechanism is of the flexible sleeve style and is self-contained within the female connector.

##### 1.2 Normative reference

The following normative document contains provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 874. At the time of publication, the edition indicated was valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this part of IEC 874 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent edition of the normative document indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

References made to a specific clause or subclause of a standard include all subclauses to the reference unless otherwise specified.

IEC 874-1: 1993, *Connectors for optical fibres and cables – Part 1: Generic specification*

##### 1.3 Definitions

Refer to IEC 874-1 (third edition).

#### 2 Requirements

The requirements specified in this sectional specification and in section 2 of IEC 874-1 apply.

##### 2.1 Classification

The connector sets covered by this specification are classified as:

Type:

- name: OCCA-PC;
- screw-thread coupling;
- configurations: male connector/female connector.

Les dimensions limites uniques (maximum ou minimum) des faces d'accouplement de chaque jeu de connecteurs sont données aux figures 1, 2 et 3.

Les conditions applicables en termes de dimensions des faces d'accouplement, arrangement, modèle, variantes, catégorie climatique, catégorie d'environnement et niveau d'assurance de la qualité sont spécifiées dans la spécification particulière.

## 2.2 Composants de référence

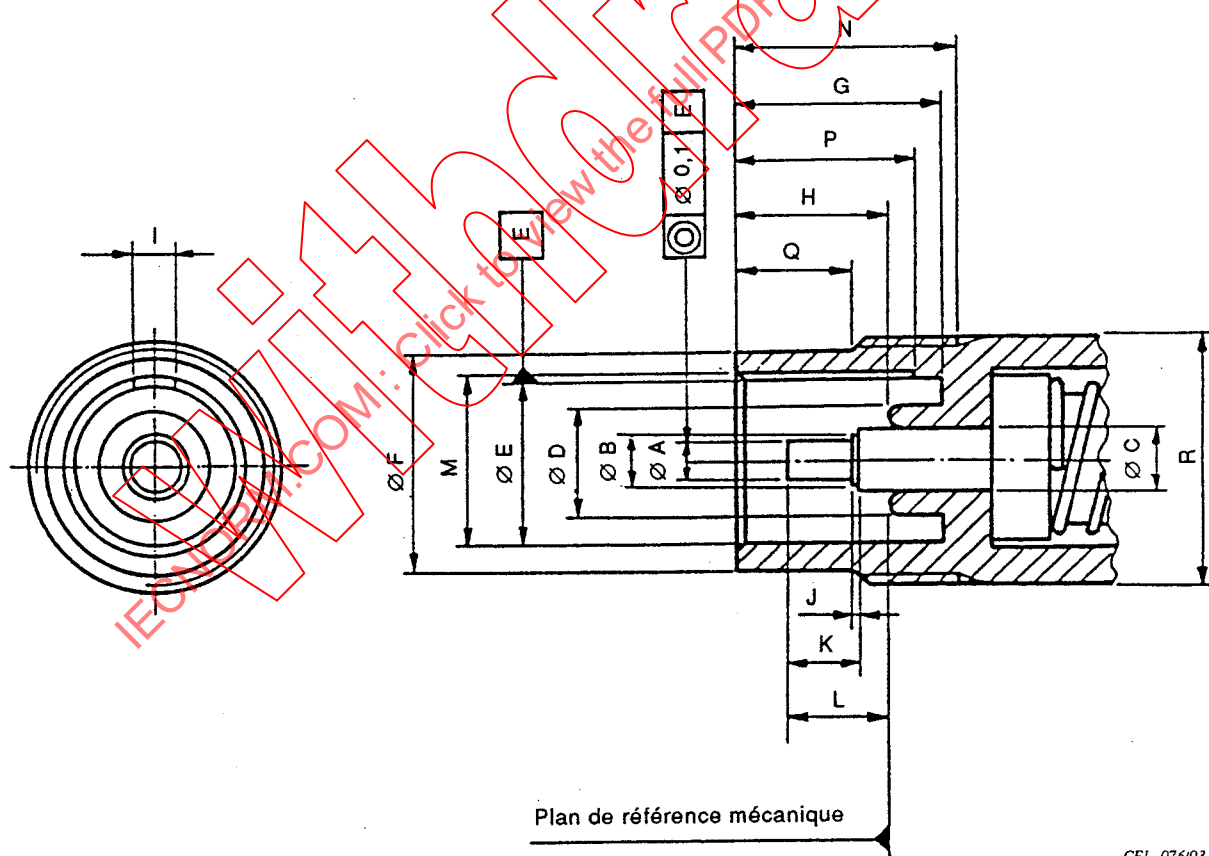
Le cas échéant, les composants de référence doivent être définis dans la spécification particulière.

## 2.3 Calibres

Le cas échéant, les calibres doivent être définis dans la spécification particulière.

## 2.4 Matériaux ininflammables

Le cas échéant, les matériaux ininflammables doivent être définis dans la spécification particulière.



CEI 076/93

Figure 1 – Face d'accouplement du connecteur mâle  
(dimensions limites indiquées dans le tableau 1)

The single limit (maximum or minimum) mating face dimensions for each connector set configuration are given in figures 1, 2 and 3.

The detail specification defines the mating face dimensions, arrangement, style, variants, climatic category, environmental category and assessment level.

## 2.2 Reference components

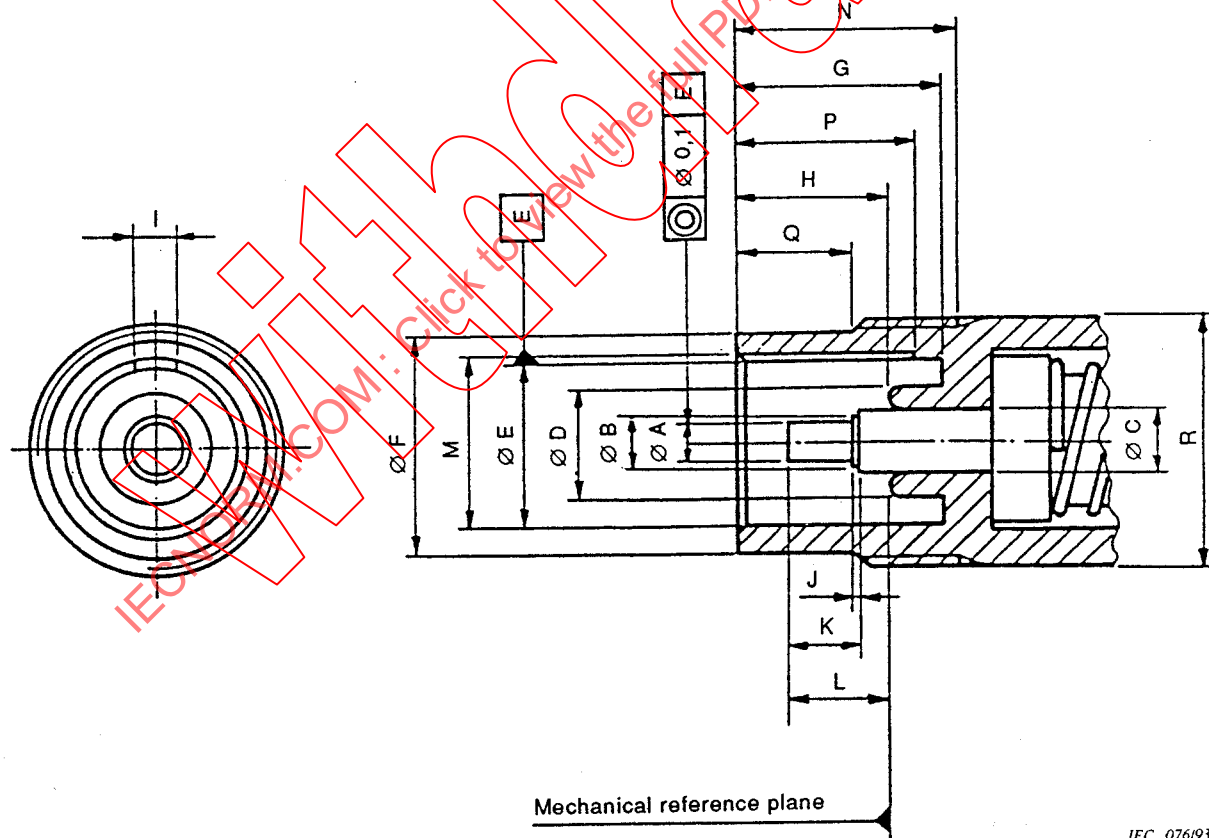
Reference components, if required, shall be defined in the detail specification.

## 2.3 Gauges

Gauges, if required, shall be defined in the detail specification.

## 2.4 Non-flammable materials

Non-flammable materials, if required, shall be defined in the detail specification.



IEC 076/93

Figure 1 – Male connector mating face  
(limit dimensions given in table 1)

Tableau 1 – Dimensions limites de la face d'accouplement du connecteur mâle

| Référence | Dimensions<br>mm |       | Notes |
|-----------|------------------|-------|-------|
|           | Min.             | Max.  |       |
| A         | -                | 1,780 |       |
| B         | -                | 1,87  |       |
| C         | -                | 2,38  | 4     |
| D         | -                | 4,00  |       |
| E         | 6,03             | -     |       |
| F         | -                | 8,1   |       |
| G         | 7,6              | -     |       |
| H         | 5,3              | -     |       |
| I         | 1,50             | -     |       |
| J         | -                | 0,25  |       |
| K         | 2,9              | -     |       |
| L         | -                | 4,30  | 1, 2  |
| M         | 6,35             | -     |       |
| N         | 7,5              | -     |       |
| P         | 5,7              | -     |       |
| Q         | 2,9              | -     |       |
| R         | M9 x 0,5         |       | 3     |

NOTES

1 A l'état non accouplé.

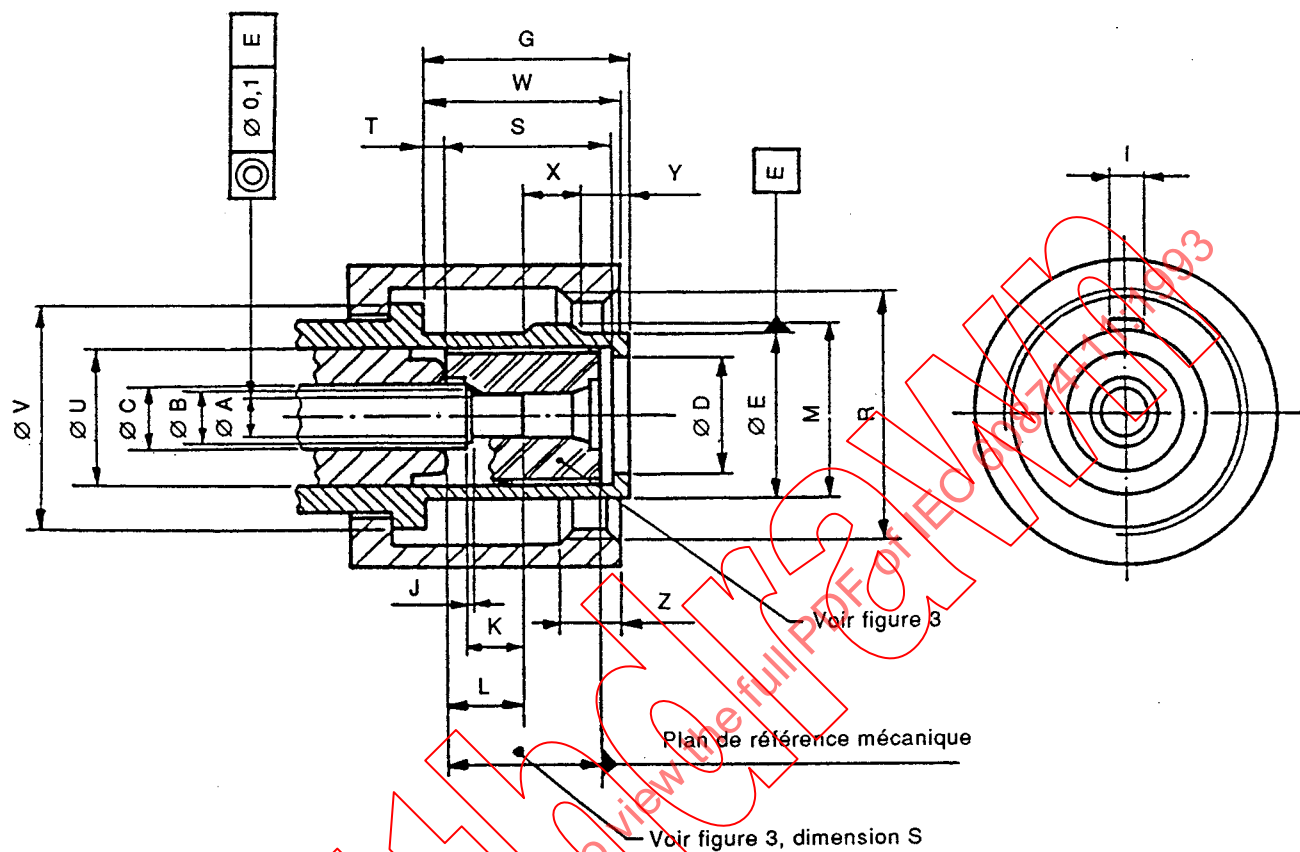
2 Terminaison à ressort, course minimale de la ferrule 2,5 mm.

3 M9 x 0,5 indique un filet métrique d'un diamètre nominal de 9 mm et d'un pas de 0,5 mm.

4 Ecartement minimal 0,1 mm.

Table 1 – Male connector mating face limit dimensions

| Reference                                                                                                                                                                                                                             | Dimensions<br>mm |       | Notes |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-------|
|                                                                                                                                                                                                                                       | Min.             | Max.  |       |
| A                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 1,780 |       |
| B                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 1,87  |       |
| C                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 2,38  | 4     |
| D                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 4,00  |       |
| E                                                                                                                                                                                                                                     | 6,03             | -     |       |
| F                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 8,1   |       |
| G                                                                                                                                                                                                                                     | 7,6              | -     |       |
| H                                                                                                                                                                                                                                     | 5,3              | -     |       |
| I                                                                                                                                                                                                                                     | 1,50             | -     |       |
| J                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 0,25  |       |
| K                                                                                                                                                                                                                                     | 2,9              | -     |       |
| L                                                                                                                                                                                                                                     | -                | 4,30  | 1, 2  |
| M                                                                                                                                                                                                                                     | 6,35             | -     |       |
| N                                                                                                                                                                                                                                     | 7,5              | -     |       |
| P                                                                                                                                                                                                                                     | 5,7              | -     |       |
| Q                                                                                                                                                                                                                                     | 2,9              | -     |       |
| R                                                                                                                                                                                                                                     | M9 x 0,5         |       | 3     |
| <b>NOTES</b><br>1 In unmated condition.<br>2 Spring-loaded termination, minimum travel of the ferrule 2,5 mm.<br>3 M9 x 0,5 indicates metric screw thread with nominal diameter 9 mm and pitch 0,5 mm.<br>4 Clearance minimum 0,1 mm. |                  |       |       |



CEI 077/93

Figure 2 – Face d'accouplement du connecteur femelle  
(dimensions limites indiquées dans le tableau 2)

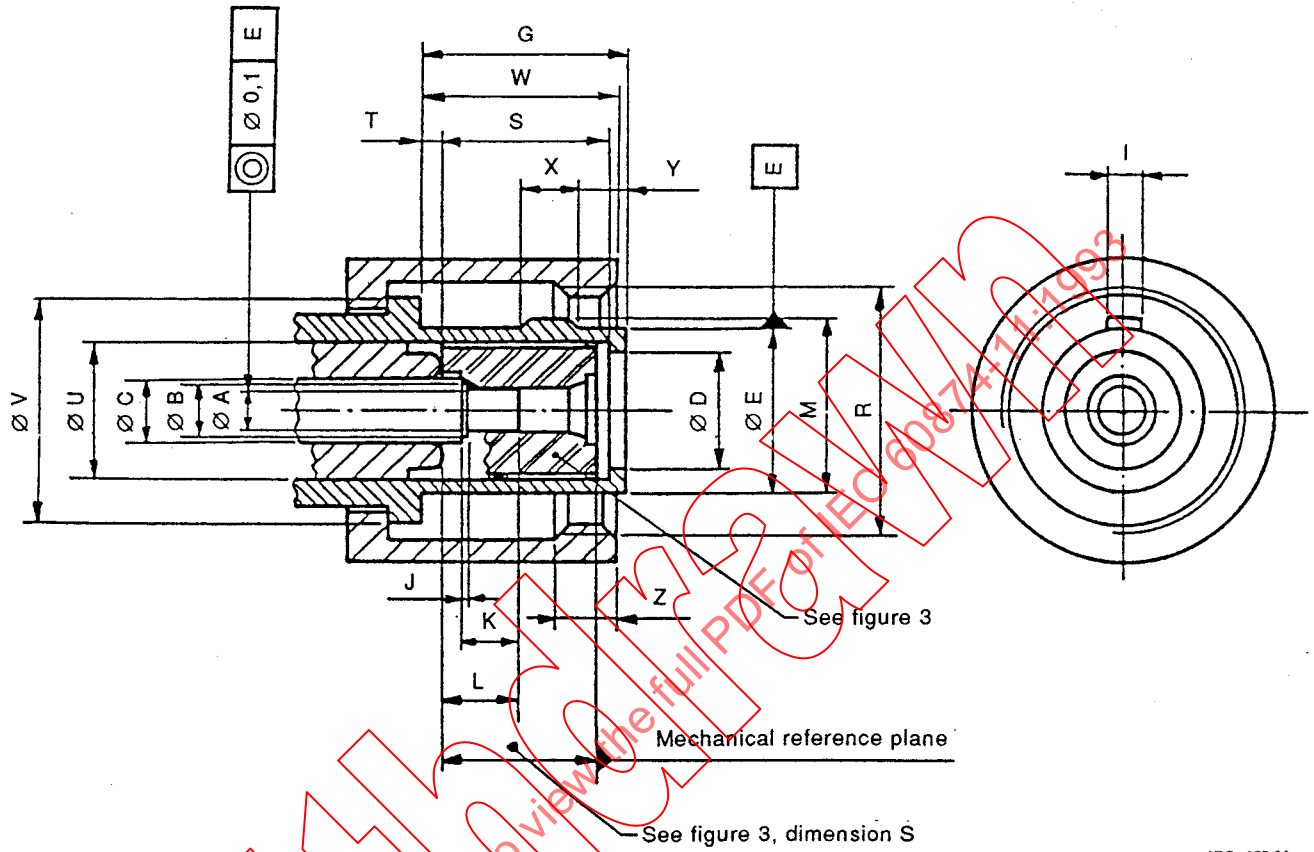
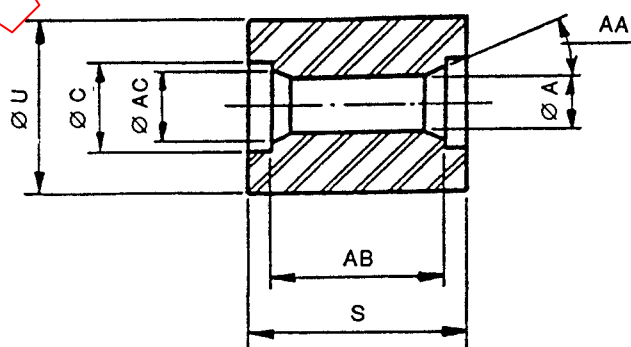


Figure 2 – Female connector mating face limit  
(limit dimensions given in table 2)

Tableau 2 – Dimensions limites de la face d'accouplement du connecteur femelle

| Référence                                                                                                     | Dimensions<br>mm |       | Notes |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-------|
|                                                                                                               | Min.             | Max.  |       |
| A                                                                                                             | -                | 1,780 |       |
| B                                                                                                             | -                | 1,87  |       |
| C                                                                                                             | -                | 2,38  |       |
| D                                                                                                             | 4,25             | -     |       |
| E                                                                                                             | -                | 6,00  |       |
| G                                                                                                             | -                | 7,7   |       |
| I                                                                                                             | -                | 1,40  |       |
| J                                                                                                             | -                | 0,25  |       |
| K                                                                                                             | 2,9              | -     |       |
| L                                                                                                             | -                | 3,2   |       |
| M                                                                                                             | -                | 6,28  |       |
| R                                                                                                             | M9 x 0,5         |       | 1     |
| S                                                                                                             | 6,15             | -     |       |
| T                                                                                                             | -                | 0,9   |       |
| U                                                                                                             | 5,1              | -     |       |
| V                                                                                                             | -                | 8,35  |       |
| W                                                                                                             | -                | 7,6   |       |
| X                                                                                                             | 1,9              | -     |       |
| Y                                                                                                             | 1,7              | -     |       |
| Z                                                                                                             | 2,5              | -     |       |
| <p>NOTE</p> <p>1 M9 x 0,5 indique un filet métrique d'un diamètre nominale de 9 mm et d'un pas de 0,5 mm.</p> |                  |       |       |

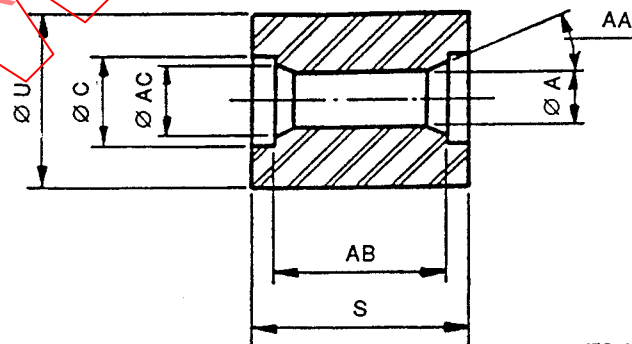


CEI 078/93

Figure 3 – Face d'accouplement du mécanisme de rétention élastique (dimensions limites indiquées dans le tableau 3)

Table 2 – Female connector mating face limit dimensions

| Reference                                                                                     | Dimensions<br>mm |       | Notes |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-------|
|                                                                                               | Min.             | Max.  |       |
| A                                                                                             | -                | 1,780 |       |
| B                                                                                             | -                | 1,87  |       |
| C                                                                                             | -                | 2,38  |       |
| D                                                                                             | 4,25             | -     |       |
| E                                                                                             | -                | 6,00  |       |
| G                                                                                             | -                | 7,7   |       |
| I                                                                                             | -                | 1,40  |       |
| J                                                                                             | -                | 0,25  |       |
| K                                                                                             | 2,9              | -     |       |
| L                                                                                             | -                | 3,2   |       |
| M                                                                                             | -                | 6,28  |       |
| R                                                                                             | M9 x 0,5         |       | 1     |
| S                                                                                             | 6,15             | -     |       |
| T                                                                                             | -                | 0,9   |       |
| U                                                                                             | 5,1              | -     |       |
| V                                                                                             | -                | 8,35  |       |
| W                                                                                             | -                | 7,6   |       |
| X                                                                                             | 1,9              | -     |       |
| Y                                                                                             | 1,7              | -     |       |
| Z                                                                                             | 2,5              | -     |       |
| NOTE<br>1 M9 x 0,5 indicates metric screw thread with nominal diameter 9 mm and pitch 0,5 mm. |                  |       |       |



IEC 07893

Figure 3 – Resilient clamping mechanism mating face  
(limit dimensions given in table 3)

Tableau 3 – Dimensions limites de la face d'accouplement du mécanisme de rétention élastique

| Référence                                                                                                                                     | Dimensions<br>mm |      | Notes  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------|--------|
|                                                                                                                                               | Min.             | Max. |        |
| A                                                                                                                                             | -                | -    | 1      |
| C                                                                                                                                             | 2,58             | -    |        |
| S                                                                                                                                             | -                | 6,15 |        |
| U                                                                                                                                             | -                | 5    |        |
| AA                                                                                                                                            | 28°              | -    | degrés |
| AB                                                                                                                                            | -                | 4,85 |        |
| AC                                                                                                                                            | 2,3              | -    |        |
| NOTE                                                                                                                                          |                  |      |        |
| 1 Le mécanisme de rétention élastique doit être contrôlé au calibre. La force à exercer doit être définie dans la spécification particulière. |                  |      |        |

### 3 Procédures d'assurance de la qualité

Les procédures d'assurance de la qualité spécifiées dans cette spécification intermédiaire et à la section 3 de la CEI 874-1 sont applicables.

#### 3.1 Homologation

##### 3.1.1 Procédure d'homologation sur un échantillonnage fixe

Lorsqu'elle est spécifiée, la procédure de l'échantillonnage fixe doit être conforme à 3.3.1 de la CEI 874-1.

La spécification particulière cadre appropriée contient les programmes d'essai obligatoires et les performances minimales exigées pour l'homologation selon la procédure de l'échantillonnage fixe. La liste complète des programmes d'essai obligatoires et des performances exigées doit être spécifiée dans la spécification particulière.

L'homologation sera accordée pour l'ensemble des variantes présentées comme modèles associables après que les essais se seront révélés concluants.

##### 3.1.1.1 Taille de l'échantillon

La taille de l'échantillon à soumettre pour homologation selon la procédure de l'échantillonnage fixe doit être telle que spécifiée dans la spécification particulière. Les spécimens doivent être constitués de jeux de connecteurs complets d'une variante présentant le plus petit diamètre de coeur de fibre spécifié dans la spécification particulière.

Table 3 – Resilient clamping mechanism mating face limit dimensions

| Reference                                                                                                         | Dimensions<br>mm |      | Notes   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------|---------|
|                                                                                                                   | Min.             | Max. |         |
| A                                                                                                                 | -                | -    | 1       |
| C                                                                                                                 | 2,58             | -    |         |
| S                                                                                                                 | -                | 6,15 |         |
| U                                                                                                                 | -                | 5    |         |
| AA                                                                                                                | 28°              | -    | degrees |
| AB                                                                                                                | -                | 4,85 |         |
| AC                                                                                                                | 2,3              | -    |         |
| NOTE                                                                                                              |                  |      |         |
| 1 The resilient clamping mechanism shall be gauged. The gauge force shall be defined in the detail specification. |                  |      |         |

### 3 Quality assessment procedures

The quality assessment procedures specified in this sectional specification and in section 3 of IEC 874-1 apply.

#### 3.1 Qualification approval

##### 3.1.1 Fixed sample procedure

When specified, the fixed sample procedure shall be in accordance with 3.3.1 of IEC 874-1.

The relevant blank detail specification contains the minimum mandatory test schedules and performance requirements for qualification by the fixed sample procedure. The complete set of mandatory test schedules and performance requirements shall be specified in the detail specification.

Qualification approval will be granted for the complete range of variants submitted as structurally similar upon successful completion of the tests.

##### 3.1.1.1 Sample size

The sample size for qualification by fixed sample procedure shall be as specified in the detail specification. The specimens shall be complete connector sets of a variant for the smallest fibre core diameter specified in the detail specification.

En outre, les spécimens suivants doivent être fournis:

- un spécimen de chaque variante de connecteur mâle à homologuer par association avec le spécimen utilisé pour le Groupe «0»;
- Un spécimen de chaque variante de connecteur femelle à homologuer par association avec le spécimen utilisé pour le Groupe «0».

Après exécution des essais du groupe «0», les spécimens destinés aux autres groupes d'essais doivent être choisis aléatoirement parmi les spécimens du Groupe «0».

### 3.1.1.2 Préparation des spécimens

Les spécimens pour les arrangements de type kit doivent être terminés à l'aide du plus petit diamètre de coeur de fibre spécifié dans la spécification particulière. Le type de fibre/câble et les longueurs à utiliser pour tous les arrangements doivent être tels que spécifiés dans la spécification particulière.

### 3.1.1.3 Essais

Les essais doivent être réalisés dans l'ordre prescrit, selon la méthode spécifiée, et les spécimens doivent satisfaire aux performances exigées dans la spécification particulière.

Les spécimens supplémentaires sélectionnés pour les variantes (voir 3.1.1.1) doivent être soumis à tous les essais du Groupe «0» et satisfaire aux exigences de la spécification particulière.

### 3.1.2 Procédure d'homologation lot par lot et périodique

Lorsqu'elle est spécifiée, la procédure d'homologation lot par lot et périodique doit être conforme à 3.3.2 de la CEI 874-1 (voir 3.2.1 et 3.2.2 pour les programmes d'essai).

L'homologation sera accordée pour l'ensemble des variantes présentées comme modèles associables après que les essais se seront révélés concluants.

## 3.2 Contrôle de la conformité de la qualité

### 3.2.1 Contrôle lot par lot

Les programmes d'essai minimaux obligatoires pour le contrôle lot par lot sont spécifiés dans la spécification particulière cadre appropriée. La liste complète des programmes d'essai obligatoires et des performances exigées doit être spécifiée dans la spécification particulière.

### 3.2.2 Contrôles périodiques

Les programmes d'essai minimaux obligatoires pour le contrôle périodique sont spécifiés dans la spécification particulière cadre appropriée. La liste complète des programmes d'essai obligatoires et des performances exigées doivent être spécifiée dans la spécification particulière.

L'homologation par contrôle périodique sera accordée pour l'ensemble des variantes présentées comme modèles associables après que les essais se seront révélés concluants.