

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
874-13**

QC 211700

Première édition
First edition
1993-06

Connecteurs pour fibres et câbles optiques

Partie 13:

Spécification intermédiaire pour connecteur
pour fibres optiques – Type CF 08

Connectors for optical fibres and cables

Part 13:

Sectional specification for fibre
optic connector – Type CF 08



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 874-13: 1993

Numéros des publications

Depuis le 1^{er} janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI*
- Catalogue des publications de la CEI
Publié annuellement et mis à jour régulièrement (Catalogue en ligne)*
- Bulletin de la CEI
Disponible à la fois au «site web» de la CEI* et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI).

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- IEC web site*
- Catalogue of IEC publications
Published yearly with regular updates (On-line catalogue)*
- IEC Bulletin
Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV).

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

* See web site address on title page.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
874-13**

QC 211700

Première édition
First edition
1993-06

Connecteurs pour fibres et câbles optiques

Partie 13:

Spécification intermédiaire pour connecteur
pour fibres optiques – Type CF 08

Connectors for optical fibres and cables

Part 13:

Sectional specification for fibre
optic connector – Type CF 08

© CEI 1993 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et
les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission
in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

K

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60874-13:1993

Withdr2wn

CORRIGENDUM 1

Sur la page de couverture, au-dessous du numéro de la publication, et partout ailleurs dans le texte, si nécessaire, remplacer le numéro QC existant par le nouveau numéro QC selon la liste suivante:

On the cover page, just under the publication number, and in the text, where necessary, replace the existing QC number by the new QC number, according to the following list:

Publication de la CEI	Nouveau numéro QC	IEC publication	New QC number
CEI 874-1.....	QC 910000	IEC 874-1	QC 910000
CEI 874-1-1	QC 910001 à QC 910006 et QC 910099	IEC 874-1-1	QC 910001 to QC 910006 and QC 910099
CEI 874-2.....	QC 910100	IEC 874-2	QC 910100
CEI 874-3.....	QC 910300	IEC 874-3	QC 910300
CEI 874-4.....	QC 910500	IEC 874-4	QC 910500
CEI 874-5.....	QC 910400	IEC 874-5	QC 910400
CEI 874-6.....	QC 910200	IEC 874-6	QC 910200
CEI 874-7.....	QC 910700	IEC 874-7	QC 910700
CEI 874-8.....	QC 910600	IEC 874-8	QC 910600
CEI 874-9.....	QC 910800	IEC 874-9	QC 910800
CEI 874-10.....	QC 911200	IEC 874-10	QC 911200
CEI 874-11.....	QC 911600	IEC 874-11	QC 911600
CEI 874-12.....	QC 911500	IEC 874-12	QC 911500
CEI 874-13.....	QC 911700	IEC 874-13	QC 911700
CEI 874-14.....	QC 911800	IEC 874-14	QC 911800
CEI 874-15.....	QC 912000	IEC 874-15	QC 912000
CEI 874-16.....	QC 911900	IEC 874-16	QC 911900
CEI 874-17.....	QC 911300	IEC 874-17	QC 911300
CEI 874-19.....	QC 912100	IEC 874-19	QC 912100

Ce corrigendum sert aussi de table de références croisées.

This corrigendum should also be used as a cross-reference table.

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	4
Articles	
1 Généralités	6
1.1 Domaine d'application	6
1.2 Références normatives	6
1.3 Définitions	6
2 Exigences	6
2.1 Classification	6
2.2 Composants de référence	8
2.3 Calibres	8
2.4 Matériaux ininflammables	8
3 Procédures d'assurance de la qualité	14
3.1 Homologation	14
3.1.1 Procédure par essais sur un échantillon fixe	14
3.1.1.1 Effectif de l'échantillon	14
3.1.1.2 Préparation des spécimens	14
3.1.1.3 Essais	14
3.1.2 Procédure par essais lot par lot et par contrôles périodiques	16
3.2 Contrôle de conformité de la qualité	16
3.2.1 Contrôle lot par lot	16
3.2.2 Contrôle périodique	16
3.2.2.1 Effectif de l'échantillon	16
3.2.2.2 Préparation des spécimens	16
3.2.2.3 Essais	18
3.3 Livraisons différées	18

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
Clause	
1 General	7
1.1 Scope	7
1.2 Normative references	7
1.3 Definitions	7
2 Requirements	7
2.1 Classification	7
2.2 Reference components	9
2.3 Gauges	9
2.4 Non-flammable materials	9
3 Quality assessment procedures	15
3.1 Qualification approval	15
3.1.1 Qualification by fixed sample procedure	15
3.1.1.1 Sample size	15
3.1.1.2 Preparation of specimens	15
3.1.1.3 Testing	15
3.1.2 Qualification by lot-by-lot and periodic inspection procedure	17
3.2 Quality conformance inspection	17
3.2.1 Lot-by-lot inspection	17
3.2.2 Periodic inspection	17
3.2.2.1 Sample size	17
3.2.2.2 Preparation of specimens	17
3.2.2.3 Testing	19
3.3 Delayed deliveries	19

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

CONNECTEURS POUR FIBRES ET CÂBLES OPTIQUES

Partie 13: Spécification intermédiaire pour
connecteur pour fibres optiques – Type CF 08

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO) selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par les comités d'études où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 3) Ces décisions constituent des recommandations internationales publiées sous forme de normes, de rapports techniques ou de guides et agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

La Norme internationale CEI 874-13 a été établie par le sous-comité 86B: Dispositifs d'interconnexion et composants passifs à fibres optiques, du comité d'études 86 de la CEI: Fibres optiques.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

DIS	Rapport de vote
86B(BC)113	86B(BC)151

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Le numéro QC qui figure sur la page de couverture de la présente publication est le numéro de spécification dans le Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ).

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

CONNECTORS FOR OPTICAL FIBRES AND CABLES

Part 13: Sectional specification for
fibre optic connector – Type CF 08

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international cooperation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by technical committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 3) They have the form of recommendations for international use published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.

International Standard IEC 874-13 has been prepared by sub-committee 86B: Fibre optic interconnecting devices and passive components, of IEC technical committee 86: Fibres optics.

The text of this standard is based on the following documents:

DIS	Report on Voting
86B(CO)113	86B(CO)151

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

The QC number that appears on the front cover of this publication is the specification number in the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ).

CONNECTEURS POUR FIBRES ET CÂBLES OPTIQUES

Partie 13: Spécification intermédiaire pour connecteur pour fibres optiques – Type CF 08

1 Généralités

1.1 *Domaine d'application*

La présente spécification intermédiaire fait partie de la spécification applicable aux connecteurs de type CF 08. Elle définit, avec la ou les spécifications particulières cadres appropriées, les exigences et les procédures d'assurance de la qualité pour la sous-famille.

Le type CF 08 définit un connecteur monovoie caractérisé par un mécanisme d'accouplement pousser-tirer et une technique d'alignement sphère (diamètre 4 mm) sur cône (90°).

1.2 *Références normatives*

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 874. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 874 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes du document normatif indiqué ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes Internationales en vigueur.

NOTE - La référence à des articles ou à des paragraphes spécifiques comprend tous les paragraphes inclus dans ces articles sauf indication contraire.

CEI 874-1: 1993, *Connecteurs pour fibres et câbles optiques – Partie 1: Spécification générique*

1.3 *Définitions*

Se référer à la CEI 874-1 (troisième édition).

2 Exigences

Les exigences spécifiées ici et dans la section 2 de la CEI 874-1 sont applicables.

2.1 *Classification*

Les connecteurs décrits dans ce document sont classés comme suit:

Type:

- nom: CF 08;
- mécanisme d'accouplement: pousser-tirer;
- configuration: fiche/raccord/fiche.

Montage:

- en lot;
- à fibre amorce;
- à cordon.

CONNECTORS FOR OPTICAL FIBRES AND CABLES

Part 13: Sectional specification for fibre optic connector – Type CF 08

1 General

1.1 Scope

This sectional specification is part of the relevant specification for type CF 08 connectors. The specification, along with the appropriate blank detail specifications, defines the requirements and the quality assessment procedures for the subfamily.

Type CF 08 defines a single way connector characterized by a push-pull coupling mechanism and a sphere-cone alignment technology (4 mm O.D. sphere, 90° cone).

1.2 Normative references

The following normative document contains provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 874. At the time of publication, the edition indicated was valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this part of IEC 874 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent edition of the normative document indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

NOTE - References to specific clauses or subclauses include all subclauses to the reference unless otherwise specified.

IEC 874-1: 1993, *Connectors for optical fibres and cables – Part 1: Generic specification*

1.3 Definitions

Refer to IEC 874-1 (third edition).

2 Requirements

The requirements specified herein and in section 2 of IEC 874-1 apply.

2.1 Classification

The connectors covered by this specification are classified as:

Type:

- name: CF 08;
- coupling mechanism: push-pull;
- configuration: plug/adaptor/plug.

Arrangements:

- kit;
- pigtail;
- patchcord.

Les dimensions limite uniques (maximales ou minimales) des faces d'accouplement pour chaque configuration de jeu de connecteurs sont indiquées sur les figures 1 et 2.

La configuration, l'arrangement, le modèle, les variantes, la catégorie climatique et les niveaux de qualité doivent être définis dans la spécification particulière.

2.2 Composants de référence

Les spécifications particulières doivent définir les composants de référence quand ils sont requis.

2.3 Calibres

Les spécifications particulières doivent définir les calibres quand ils sont requis.

2.4 Matériaux ininflammables

Les spécifications particulières doivent définir les matériaux ininflammables quand ils sont requis.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60874-13:1993

The single limit (maximum or minimum) mating face dimensions for each connector set configuration are given in figures 1 and 2.

The applicable configuration, arrangement, style, variants, climatic category and assessment levels shall be specified in the detail specification.

2.2 *Reference components*

The detail specifications shall define reference components when they are required.

2.3 *Gauges*

The detail specifications shall define gauges when they are required.

2.4 *Non-flammable materials*

The detail specifications shall define non-flammable materials when they are required.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60874-13:1993

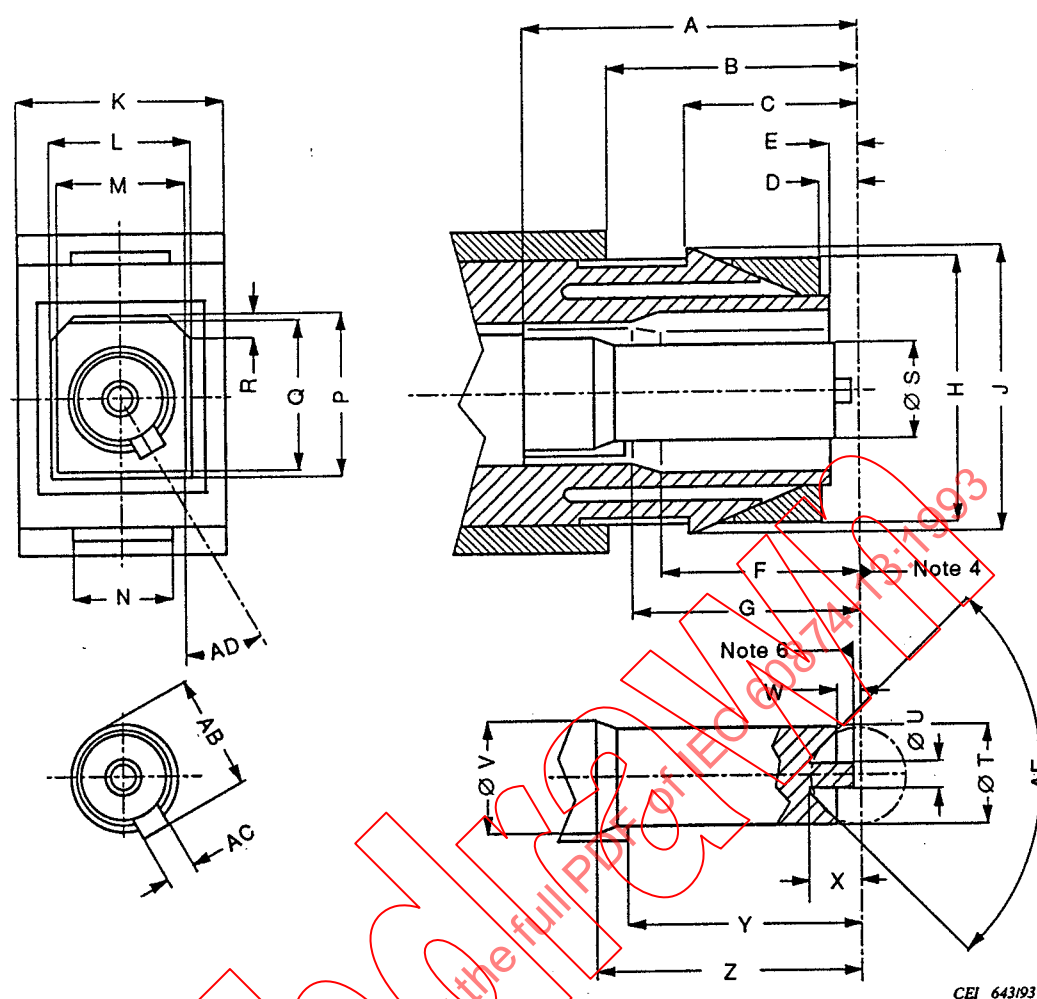


Figure 1 – Dimensions limite de la face d'accouplement de la fiche

Réf.	Dimensions (mm et degrés)		Notes	Réf.	Dimensions (mm et degrés)		Notes	Réf.	Dimensions (mm et degrés)		Notes
	Min.	Max.			Min.	Max.			Min.	Max.	
A	14,4	–		L	5,125	–		øV	–	4,155	
B	9,2	–		M	4,975	–		W	1,15	–	
C	–	7,30	7	N	–	4,4		X	1,8	–	
D	1,3	–	7	P	5,795	–		Y	11,3	–	
E	1,25	–		Q	5,595	–		Z	12,03	–	
F	3,15	–		R	–	1,04		AB	–	4,53	
G	12,3	–		øS	–	3,9		AC	–	1,485	
H	–	10,2		øT	4 nominal		5	AD	30° nominal		
J	–	11,8	7	øU	–	1,7		AE	–	91°	
K	–	7,83									

Tableau 1 – Dimensions limite de la face d'accouplement de la fiche

NOTES

- 1 Dimensions limites des connecteurs câblés et accouplés.
- 2 Il convient que les éléments indépendants ou liés aient une géométrie parfaite aux dimensions limites spécifiées.
- 3 Il convient que les éléments indépendants soient capables de prendre leur position théorique aux dimensions limites spécifiées.
- 4 Plan de référence passant par le centre de la sphère «T» et perpendiculaire à la direction définie par le centre de la sphère «T» et le centre du cercle «V» situé à la distance «Z».
- 5 Sphère en butée sur la surface conique «AE».
- 6 Il convient que la position de l'extrémité de la ferrule et son profil soient définis dans la spécification particulière.
- 7 «C», «D» et «J» correspondent à des éléments précontraints et élastiques (voir les exigences de calibrage dans la spécification particulière).

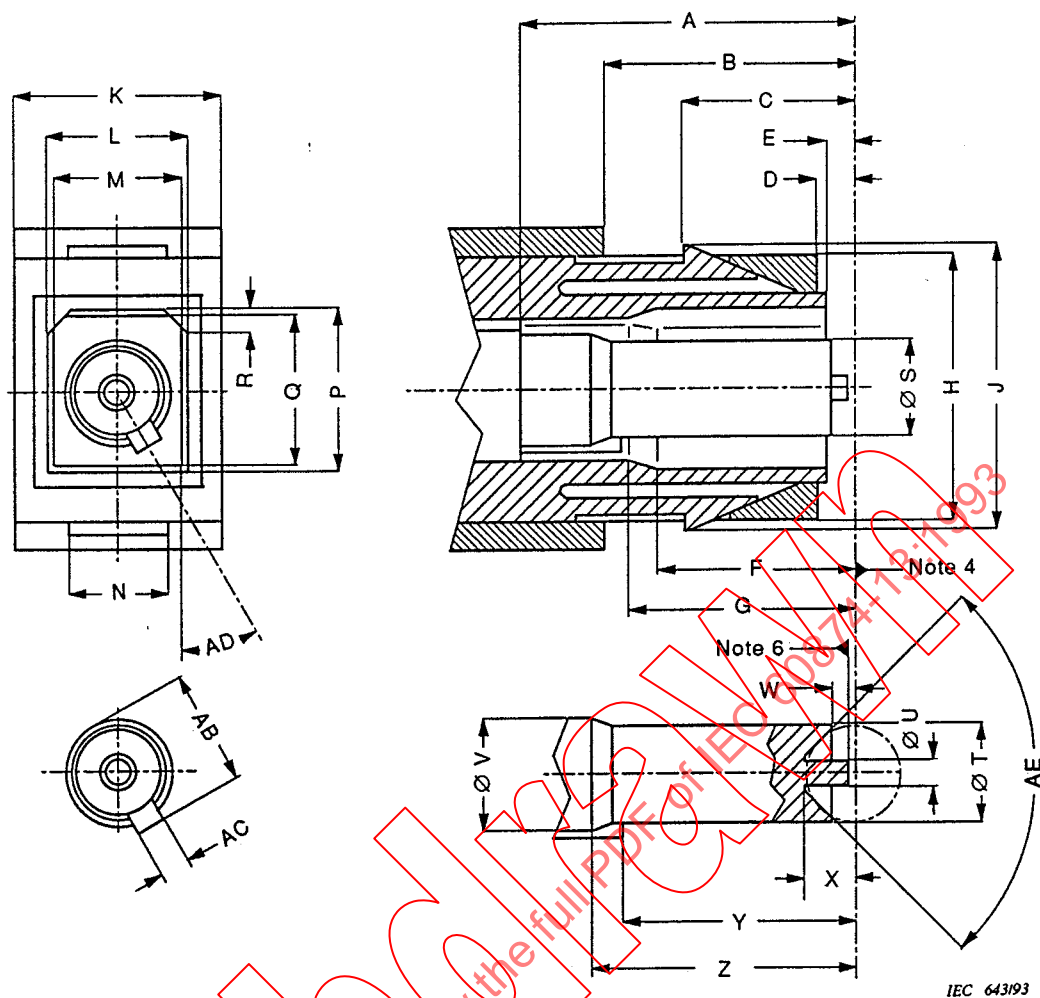


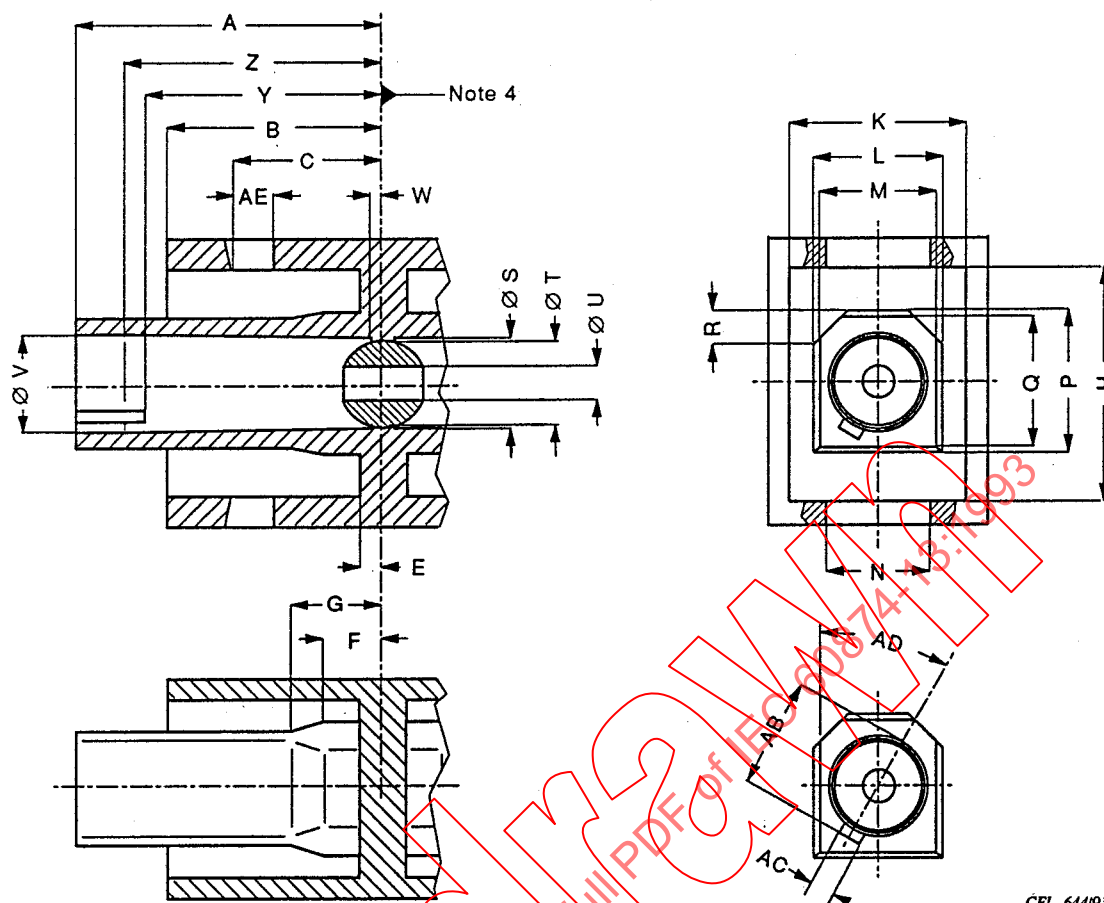
Figure 1 – Plug mating face limit dimensions

Ref.	Dimensions (mm and degrees)		Notes	Ref.	Dimensions (mm and degrees)		Notes	Ref.	Dimensions (mm and degrees)		Notes
	Min.	Max.			Min.	Max.			Min.	Max.	
A	14,4	–		L	5,125	–		øV	–	4,155	
B	9,2	–		M	4,975	–		W	1,15	–	
C	–	7,30	7	N	–	4,4		X	1,8	–	
D	1,3	–	7	P	5,795	–		Y	11,3	–	
E	1,25	–		Q	5,595	–		Z	12,03	–	
F	3,15	–		R	–	1,04		AB	–	4,53	
G	12,3	–		øS	–	3,9		AC	–	1,485	
H	–	10,2		øT	4 nominal		5	AD	30° nominal		
J	–	11,8	7	øU	–	1,7		AE	–	91°	
K	–	7,83									

Table 1 – Plug mating face limit dimensions

NOTES

- Limit dimensions are for terminated and mated connectors.
- Individual and related features should be geometrically perfect at the specified limit dimensions.
- Unrelated features should be capable of taking up their basic relative location at the specified limit dimensions.
- Datum plane containing the centre of the sphere "T" and perpendicular to the direction defined by the centre of the sphere "T" and the centre of circle "V" at the distance "Z".
- Sphere butting on the conical surface "AE".
- The ferrule endface location and profile should be defined in the detail specification.
- "C", "D" and "J" correspond to spring loaded and resilient features (see gauging requirements in the detail specification).



CEI 644/93

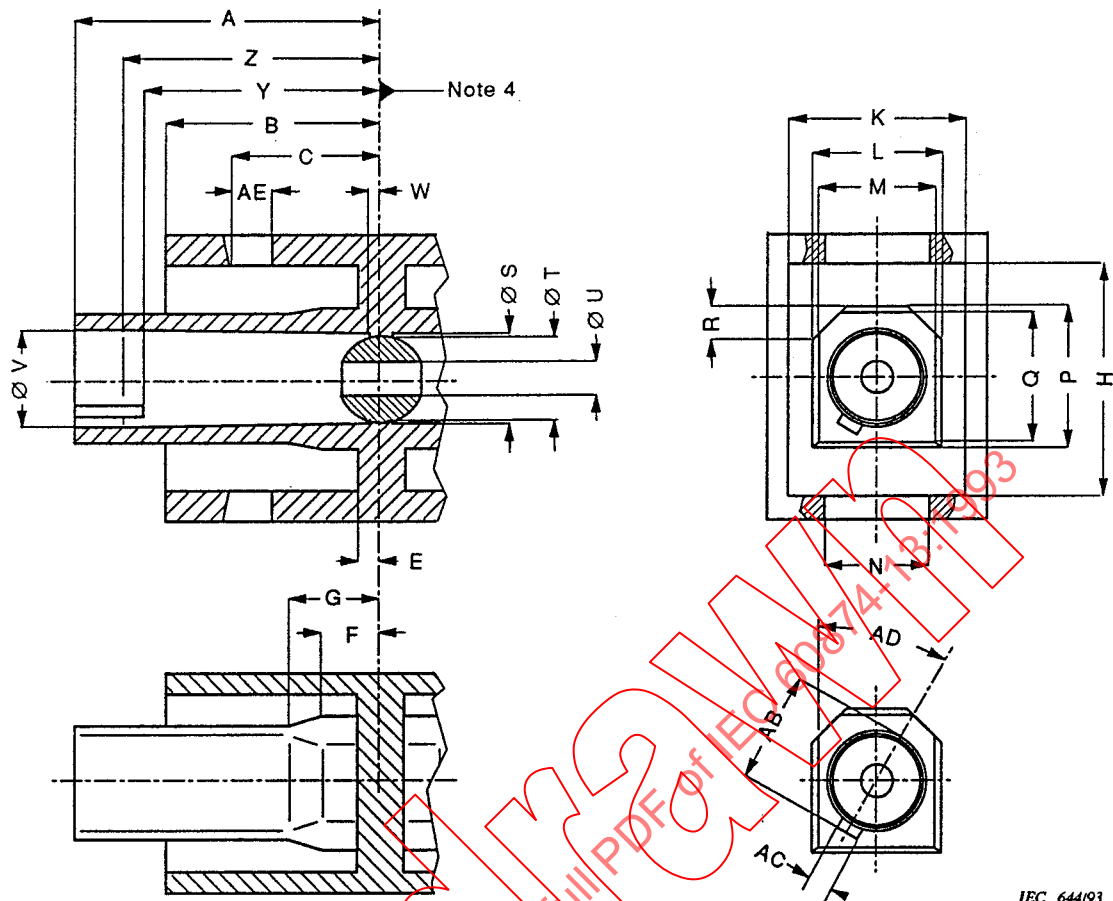
Figure 2 – Dimensions limite de la face d'accouplement du raccord

Réf.	Dimensions (mm et degrés)		Notes	Réf.	Dimensions (mm et degrés)		Notes	Réf.	Dimensions (mm et degrés)		Notes
	Min.	Max.			Min.	Max.			Min.	Max.	
A	-	14,35		M	-	4,965		ØV	4,165	-	
B	-	9		N	4,6	-		W	-	1	
C	6,9	-		P	-	5,785		Y	-	11,2	
E	-	1,25		Q	-	5,585		Z	-	12	
F	-	3,05		R	1,06	-		AB	4,56	-	
G	-	12,25		ØS	3,94	-		AC	1,495	-	
H	10,25	-		ØT	4	-	5	AD	30° nominal		
K	7,87	-		ØU	1,8	-		AF	1,8	-	
L	-	5,115									

Tableau 2 – Dimensions limite de la face d'accouplement du raccord

NOTES

- 1 Dimensions limite des connecteurs câblés et accouplés.
- 2 Il convient que les éléments indépendants ou liés aient une géométrie parfaite aux dimensions limites spécifiées.
- 3 Il convient que les éléments indépendants soient capables de prendre leur position théorique aux dimensions limites spécifiées.
- 4 Plan de référence passant par le centre de la sphère «T» et perpendiculaire à la direction définie par le centre de la sphère «T» et le centre du cercle «V» situé à la distance «Z».
- 5 Sphère en appui sur la surface conique «AE» de la fiche (voir figure 1).



IEC 644/93

Figure 2 – Adaptor mating face limit dimensions

Ref.	Dimensions (mm and degrees)		Notes	Ref.	Dimensions (mm and degrees)		Notes	Ref.	Dimensions (mm and degrees)		Notes
	Min.	Max.			Min.	Max.			Min.	Max.	
A	–	14,35		M	–	4,965		øV	4,165	–	
B	–	9		N	4,6	–		W	–	1	
C	6,9	–		P	–	5,785		Y	–	11,2	
E	–	1,25		Q	–	5,585		Z	–	12	
F	–	3,05		R	1,06	–		AB	4,56	–	
G	–	12,25		øS	3,94	–		AC	1,495	–	
H	10,25	–		øT	4	–	5	AD	30° nominal		
K	7,87	–		øU	1,8	–		AF	1,8	–	
L	–	5,115									

Table 2 – Adaptor mating face limit dimensions

NOTES

- 1 Limit dimensions are for terminated and mated connectors.
- 2 Individual and related features shall be geometrically perfect at the specified limit dimensions.
- 3 Unrelated features should be capable of taking up their basic relative location at the specified limit dimensions.
- 4 Datum plane containing the centre of the sphere "T" and perpendicular to the direction defined by the centre of the sphere "T" and the centre of circle "V" at the distance "Z".
- 5 Sphere butting on the conical surface "AE" of the plug (see figure 1).

3 Procédures d'assurance de la qualité

Les procédures d'assurance de la qualité spécifiées ici et dans la section 3 de la CEI 874-1 sont applicables.

3.1 Homologation

3.1.1 Procédure par essais sur un échantillon fixe

Si cela est requis, la procédure d'homologation sur la base d'un échantillon fixe doit être conforme au 3.3.1 de la CEI 874-1.

La spécification particulière cadre applicable précise les programmes d'essais obligatoires minimaux et les exigences pour l'homologation selon la procédure de l'échantillon fixe. L'ensemble des programmes d'essais obligatoires et les performances requises doivent être spécifiés dans la spécification particulière.

L'homologation de toute la série des variantes regroupées comme modèles associables sera prononcée, à condition que les essais se soient déroulés avec succès.

3.1.1.1 Effectif de l'échantillon

La taille de l'échantillon pour l'homologation selon la procédure de l'échantillon fixe doit être spécifiée dans la spécification particulière. Les spécimens doivent être des jeux de connecteurs complets de variante acceptant la fibre du plus petit diamètre de coeur indiqué dans la spécification particulière.

En outre, les échantillons suivants doivent être fournis:

- un spécimen de chaque variante de fiche à homologuer, associable avec le spécimen soumis aux essais du groupe «0»;
- un spécimen de chaque variante de raccord à homologuer, associable avec le spécimen soumis aux essais du groupe «0».

Après l'exécution des essais du groupe «0», les spécimens pour les autres groupes d'essais doivent être prélevés au hasard dans l'échantillon du groupe «0».

3.1.1.2 Préparation des spécimens

Les spécimens en pièces détachées doivent être montés en utilisant la fibre du plus petit diamètre de coeur indiqué dans la spécification particulière. Le type et les longueurs des fibres ou des câbles à utiliser pour tous les arrangements doivent être conformes aux indications de la spécification particulière.

3.1.1.3 Essais

Les essais doivent être effectués dans l'ordre indiqué, selon la méthode prescrite, et les spécimens doivent satisfaire aux exigences de la spécification particulière.

Les spécimens supplémentaires de chaque variante (voir 3.1.1.1) doivent être soumis à tous les essais du groupe «0» et doivent satisfaire aux exigences de la spécification particulière.

3 Quality assessment procedures

The quality assessment procedures specified herein and in section 3 of IEC 874-1 apply.

3.1 Qualification approval

3.1.1 Qualification by fixed sample procedure

When specified, the fixed sample procedure shall be in accordance with 3.3.1 of IEC 874-1.

The relevant blank detail specification contains the minimum mandatory test schedules and performance requirements for qualification by the fixed sample procedure. The complete set of mandatory test schedules and performance requirements shall be specified in the detail specification.

Upon successful completion of the tests, qualification approval will be granted for the complete range of variants submitted as structurally similar.

3.1.1.1 Sample size

The sample size for qualification by the fixed sample procedure shall be specified in the detail specification. The specimens shall be complete connector sets of a variant for the smallest fibre core diameter specified in the detail specification.

In addition, the following samples shall be provided:

- one specimen of each plug variant to be qualified by structural similarity to the one used for group "0";
- one specimen of each adaptor variant to be qualified by structural similarity to the one used for group "0".

Following completion of the group "0" tests, the specimens for the other groups shall be randomly selected from the group "0" samples.

3.1.1.2 Preparation of specimens

Test specimens for kit arrangements shall be terminated using the smallest fibre core diameter specified in the detail specification. The fibre/cable type and lengths to be used for all arrangements shall be as specified in the detail specification.

3.1.1.3 Testing

The tests shall be conducted in the order given, according to the methods specified and the specimens shall satisfy the performance requirements of the detail specification.

The additional variant specimens (see 3.1.1.1) shall be tested to all group "0" tests and shall meet the requirements of the detail specification.

3.1.2 Procédure par essais lot par lot et par contrôles périodiques

Si requise, la procédure d'homologation par essais lot par lot et périodiques doit être conforme au 3.3.2 de la CEI 874-1.

L'homologation de toute la série des variantes regroupées comme modèles associables sera prononcée à condition que les essais se soient déroulés avec succès.

3.2 Contrôle de conformité de la qualité

3.2.1 Contrôle lot par lot

Les programmes des essais obligatoires et minimaux, pour le contrôle lot par lot, sont indiqués dans la spécification particulière cadre applicable. L'ensemble des programmes d'essais obligatoires et les performances requises doivent être indiqués dans la spécification particulière.

3.2.2 Contrôle périodique

Les programmes des essais obligatoires et minimaux, pour le contrôle périodique, sont indiqués dans la spécification particulière cadre applicable. L'ensemble des programmes d'essais obligatoires et les performances requises doivent être indiqués dans la spécification particulière.

Le contrôle périodique de toute la série des variantes regroupées comme modèles associables sera enregistré à condition que les essais se soient déroulés avec succès.

3.2.2.1 Effectif de l'échantillon

La taille de l'échantillon présenté au contrôle périodique doit être conforme aux indications de la spécification particulière. Les spécimens doivent être des jeux de connecteurs complets de la variante acceptant la fibre du plus petit diamètre de coeur indiqué dans la spécification particulière.

En outre, les échantillons suivants doivent être fournis:

- un spécimen de chaque variante de fiche à homologuer, associable avec le modèle soumis aux essais des groupes «C0» ou «D0»;
- un spécimen de chaque variante de raccord à homologuer, associable avec le modèle soumis aux essais des groupes «C0» ou «D0».

Après l'exécution des essais des groupes «C0» ou «D0», les spécimens pour les autres groupes d'essais doivent être prélevés au hasard dans l'échantillon des groupes «C0» ou «D0».

3.2.2.2 Préparation des spécimens

Les spécimens en pièces détachées doivent être montés en utilisant la fibre du plus petit diamètre de coeur indiquée dans la spécification particulière. Le type et les longueurs des fibres ou des câbles à utiliser pour tous les arrangements doivent être conformes aux indications de la spécification particulière.