

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
874-2**

QC 210100

Deuxième édition
Second edition
1993-04

Connecteurs pour fibres et câbles optiques

Partie 2:

Spécification intermédiaire pour
connecteur pour fibres optiques – Type F-SMA

Connectors for optical fibres and cables

Part 2:

Sectional specification for
fibre optic connector – Type F-SMA



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 874-2: 1993

Numéros des publications

Depuis le 1^{er} janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI*
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement et mis à jour régulièrement
(Catalogue en ligne)*
- **Bulletin de la CEI**
Disponible à la fois au «site web» de la CEI* et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI).

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- **IEC web site***
- **Catalogue of IEC publications**
Published yearly with regular updates
(On-line catalogue)*
- **IEC Bulletin**
Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV).

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

* See web site address on title page.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
874-2**

QC 210100

Deuxième édition
Second edition
1993-04

Connecteurs pour fibres et câbles optiques

Partie 2:

Spécification intermédiaire pour
connecteur pour fibres optiques – Type F-SMA

Connectors for optical fibres and cables

Part 2:

Sectional specification for
fibre optic connector – Type F-SMA

© CEI 1993 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

L

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

IECNORM.COM :: Click to view the full PDF of IEC 60814-2:1993

CORRIGENDUM 1

Sur la page de couverture, au-dessous du numéro de la publication, et partout ailleurs dans le texte, si nécessaire, remplacer le numéro QC existant par le nouveau numéro QC selon la liste suivante:

On the cover page, just under the publication number, and in the text, where necessary, replace the existing QC number by the new QC number, according to the following list:

Publication de la CEI	Nouveau numéro QC	IEC publication	New QC number
CEI 874-1.....	QC 910000	IEC 874-1	QC 910000
CEI 874-1-1	QC 910001 à QC 910006 et QC 910099	IEC 874-1-1	QC 910001 to QC 910006 and QC 910099
CEI 874-2.....	QC 910100	IEC 874-2	QC 910100
CEI 874-3.....	QC 910300	IEC 874-3	QC 910300
CEI 874-4.....	QC 910500	IEC 874-4	QC 910500
CEI 874-5.....	QC 910400	IEC 874-5	QC 910400
CEI 874-6.....	QC 910200	IEC 874-6	QC 910200
CEI 874-7.....	QC 910700	IEC 874-7	QC 910700
CEI 874-8.....	QC 910600	IEC 874-8	QC 910600
CEI 874-9.....	QC 910800	IEC 874-9	QC 910800
CEI 874-10.....	QC 911200	IEC 874-10	QC 911200
CEI 874-11.....	QC 911600	IEC 874-11	QC 911600
CEI 874-12.....	QC 911500	IEC 874-12	QC 911500
CEI 874-13.....	QC 911700	IEC 874-13	QC 911700
CEI 874-14.....	QC 911800	IEC 874-14	QC 911800
CEI 874-15.....	QC 912000	IEC 874-15	QC 912000
CEI 874-16.....	QC 911900	IEC 874-16	QC 911900
CEI 874-17.....	QC 911300	IEC 874-17	QC 911300
CEI 874-19.....	QC 912100	IEC 874-19	QC 912100

Ce corrigendum sert aussi de table de références croisées.

This corrigendum should also be used as a cross-reference table.

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	4
Articles	
1 Généralités	6
1.1 Domaine d'application	6
1.2 Référence normative	6
1.3 Définitions	6
2 Exigences	6
2.1 Classification	6
2.2 Composants de référence	8
2.3 Calibres	8
2.4 Matériels ininflammables	8
3 Procédures d'assurance de la qualité	18
3.1 Homologation	18
3.1.1 Procédure d'homologation sur la base d'échantillonnage fixe	18
3.1.1.1 Effectif de l'échantillon	20
3.1.1.2 Préparation des spécimens	20
3.1.1.3 Essais	20
3.1.2 Procédures de contrôles lot par lot et périodiques	20
3.2 Contrôle de conformité de la qualité	20
3.2.1 Contrôle lot par lot	20
3.2.2 Contrôles périodiques	22
3.2.2.1 Effectif de l'échantillon	22
3.2.2.2 Préparation des spécimens	22
3.2.2.3 Essais	22

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
Clause	
1 General	7
1.1 Scope	7
1.2 Normative reference	7
1.3 Definitions	7
2 Requirements	7
2.1 Classification	7
2.2 Reference components	9
2.3 Gauges	9
2.4 Non-flammable materials	9
3 Quality assessment procedures	19
3.1 Qualification approval	19
3.1.1 Fixed sample procedure	19
3.1.1.1 Sample size	21
3.1.1.2 Preparation of specimens	21
3.1.1.3 Testing	21
3.1.2 Lot-by-lot and periodic inspection procedures	21
3.2 Quality conformance inspection	21
3.2.1 Lot-by-lot inspection	21
3.2.2 Periodic inspection	23
3.2.2.1 Sample size	23
3.2.2.2 Preparation of specimens	23
3.2.2.3 Testing	23

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

CONNECTEURS POUR FIBRES ET CÂBLES OPTIQUES

Partie 2: Spécification intermédiaire pour connecteur pour fibres optiques – Type F-SMA

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par les comités d'études où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 3) Ces décisions constituent des recommandations internationales publiées sous forme de normes, de rapports techniques ou de guides et agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

La Norme internationale CEI 874-2 a été établie par le sous-comité 86B: Dispositifs d'interconnexion et composants passifs à fibres optiques, du comité d'études 86 de la CEI: Fibres optiques.

Cette deuxième édition annule et remplace la spécification intermédiaire de la première édition parue en 1989.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

DIS	Rapport de vote
86B(BC)95	86B(BC)118

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Le numéro QC qui figure sur la page de couverture de la présente publication est le numéro de spécification dans le Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ).

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

CONNECTORS FOR OPTICAL FIBRES AND CABLES

Part 2: Sectional specification for
fibre optic connector – Type F-SMA

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international cooperation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by technical committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 3) They have the form of recommendations for international use published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.

International Standard IEC 874-2 has been prepared by sub-committee 86B: Fibre optic interconnecting devices and passive components, of IEC technical committee 86: Fibre optics.

This second edition cancels and replaces the sectional specification of the first edition printed in 1989.

The text of this standard is based on the following documents:

DIS	Report on Voting
86B(CO)95	86B(CO)118

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

The QC number which appears on the front cover of this publication is the specification number in the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ).

CONNECTEURS POUR FIBRES ET CÂBLES OPTIQUES

Partie 2: Spécification intermédiaire pour connecteur pour fibres optiques – Type F-SMA

1 Généralités

1.1 *Domaine d'application*

La présente spécification intermédiaire fait partie de la spécification correspondante pour les connecteurs de type F-SMA. La spécification, avec la spécification particulière cadre appropriée, définit les exigences et les procédures d'assurance de la qualité pour la sous-famille.

Le type F-SMA définit un connecteur monovoie caractérisé par un mécanisme d'accouplement fileté 1/4-36-UNS et un embout cylindrique d'un diamètre nominal de 3,175 mm.

1.2 *Référence normative*

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 874. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 874 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes Internationales en vigueur.

NOTE – Les références faites à un article ou à un paragraphe spécifique d'une norme englobent tous les paragraphes inhérents audit article, sauf spécification contraire.

CEI 874-1: 1993, *Connecteurs pour fibres et câbles optiques – Partie 1: Spécification générique*

1.3 *Définitions*

Se référer à la CEI 874-1 (3ème édition).

2 Exigences

Les exigences spécifiées ici et dans la section 2 de la CEI 874-1 sont applicables.

2.1 *Classification*

Les connecteurs traités dans cette partie de la CEI 874 sont classés comme suit:

Type:

- nom: F-SMA;
- accouplement fileté;
- configuration: fiche/raccord/fiche.

CONNECTORS FOR OPTICAL FIBRES AND CABLES

Part 2: Sectional specification for fibre optic connector – Type F-SMA

1 General

1.1 Scope

This sectional specification is part of the relevant specification for type F-SMA connectors. The specification, along with the appropriate blank detail specification(s), defines the requirements and the quality assessment procedures for the sub-family.

Type F-SMA defines a single way connector characterized by a 1/4-36-UNS screw thread coupling mechanism and a cylindrical ferrule of 3,175 mm nominal diameter.

1.2 Normative reference

The following normative document contains provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 874. At the time of publication, the edition indicated was valid. All normative documents are subject to revision and parties to agreements based on this part of IEC 874 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent edition of the normative document indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

NOTE – References made to a specific clause or subclause of a standard include all subclauses to the reference unless otherwise specified.

IEC 874-1: 1993, *Connectors for optical fibres and cables – Part 1: Generic specification*

1.3 Definitions

Refer to IEC 874-1 (3rd edition).

2 Requirements

The requirements specified herein and in section 2 of IEC 874-1 apply.

2.1 Classification

Connectors covered by this part of IEC 874 are classified as:

Type:

- name: F-SMA;
- screw thread coupling mechanism;
- configuration: plug/adaptor/plug.

Les dimensions des faces d'accouplement pour chaque configuration de jeu de connecteurs sont indiquées dans les figures 1 et 2 avec une seule limite (minimale ou maximale).

La spécification particulière définit les dimensions des faces d'accouplement, la disposition, le modèle, les variantes, la catégorie climatique, la catégorie d'environnement et le ou les niveaux d'assurance de qualité.

2.2 Composants de référence

La spécification particulière doit définir les composants de référence quand ils sont requis.

2.3 Calibres

Les cotes des calibres pour l'interface de fiche et l'interface d'embase sont données respectivement dans les figures 3 et 4.

2.4 Matériels ininflammables

La spécification particulière doit définir les matériels ininflammables quand ils sont requis.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 874-2:1993

The single limit (maximum or minimum) mating face dimensions for each connector set configuration are given in figures 1 and 2.

The detail specification defines the mating face dimensions, arrangement, style, variants, climatic category, environmental category, and assessment level(s).

2.2 *Reference components*

The detail specification shall define reference components when these are required.

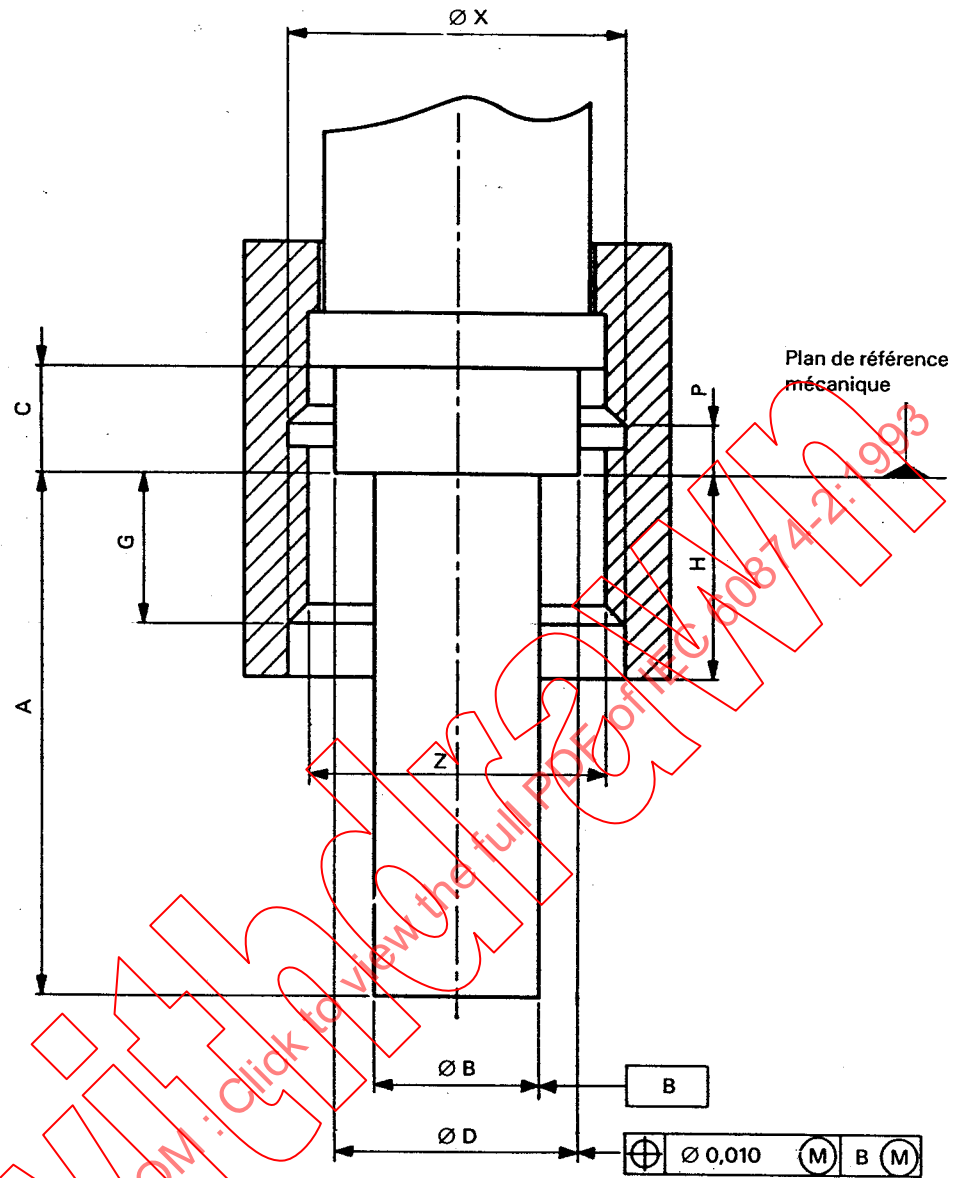
2.3 *Gauges*

Gauge information relating to the plug interface and socket interface may be found in figures 3 and 4 respectively.

2.4 *Non-flammable materials*

The detail specification shall define non-flammable materials when these are required.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 874-2:1993



CEI 488/93

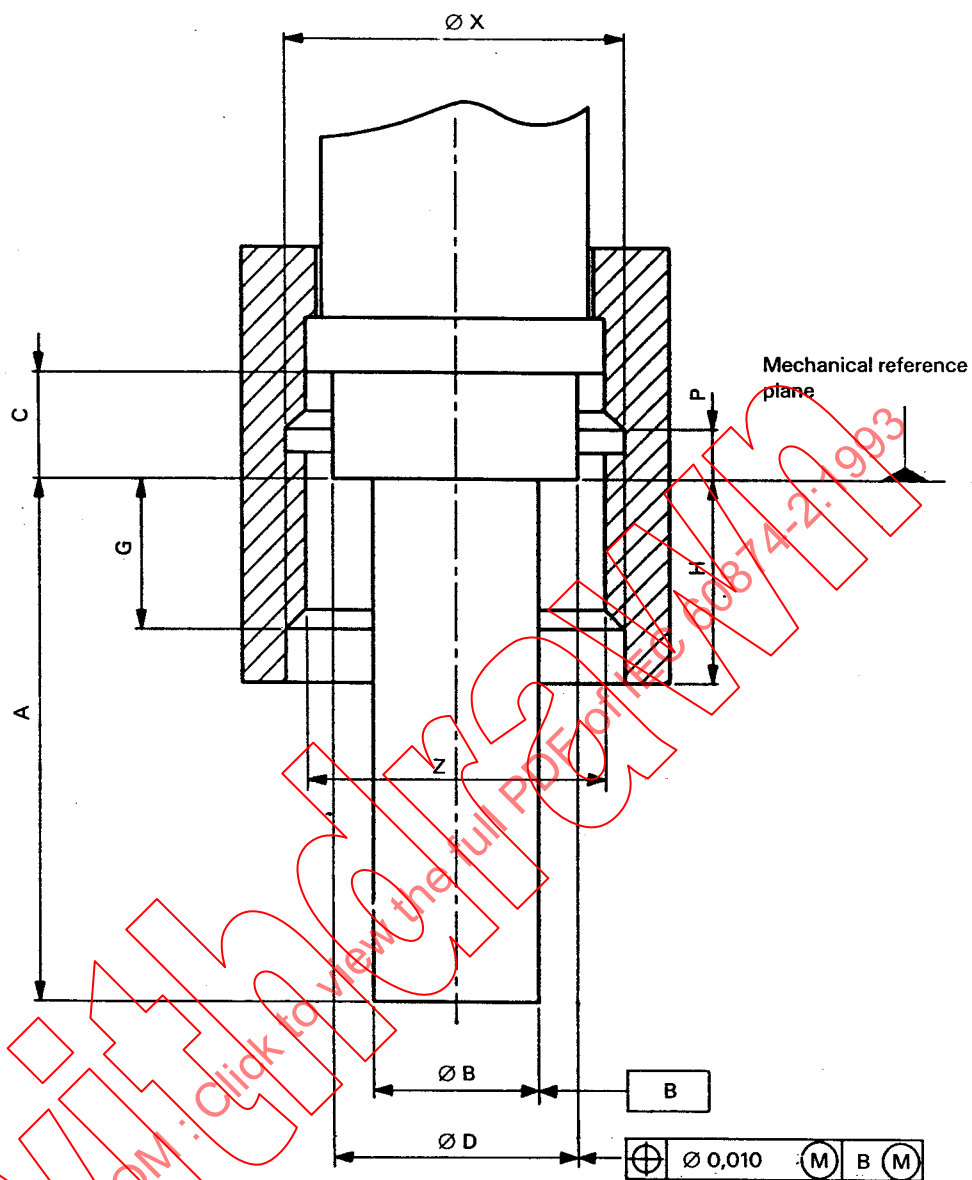
Figure 1 – Fiche

Tableau de la figure 1

Références	Dimensions mm		Notes
	Min.	Max.	
A	—	9,812	2
Ø B	—	3,1748	3; 5
C	2,00	—	
Ø D	—	4,62	
G	1,50	—	
H	2,30	—	
P	2,00	—	8
Ø X	6,35	—	
Z	1/4-36-UNS-2B		

NOTES

- 1 Les dimensions indiquées correspondent à l'intermariabilité mécanique. Se référer à la spécification particulière applicable pour les exigences minimales/maximales.
- 2 Dimensions pour connecteurs raccordés, finis, non en butée. Si l'on prévoit une butée, ce maximum peut être dépassé sous réserve de succès à l'essai obligatoire, défini au paragraphe 1.5, lors des essais de qualification.
- 3 La fiche doit pénétrer complètement dans un calibre cylindrique avec un diamètre de trou de 3,1750 mm, d'une longueur de 9,812 mm.
- 4 Pour les dimensions de montage des fibres et câbles, voir les spécifications particulières. Les performances mécaniques doivent répondre aux exigences indiquées dans la spécification particulière.
- 5 Pour éviter tout dommage, aucune arête vive n'est autorisée.
- 6 Si un embout élastique ou une autre méthode d'alignement est utilisée, voir la spécification particulière pour les dimensions.
- 7 Si un connecteur à manchon pour embout élastique est utilisé avec un autre modèle de connecteur ou dans une embase, utiliser un demi-manchon.
- 8 Contre-dépouille ou filetage.



IEC 488193

Figure 1 – Plug

References	Dimensions mm		Notes
	Min.	Max.	
A	—	9,812	2
Ø B	—	3,1748	3; 5
C	2,00	—	
Ø D	—	4,62	
G	1,50	—	
H	2,30	—	
P	2,00	—	8
Ø X	6,95	—	
Z	1/4-36-UNS-2B		

NOTES

1 Dimensions for mechanical intermateability are shown. See relevant detail specification for appropriate minimum/maximum requirements.

2 Dimension is for terminated finished non-butting connectors. When butting is planned for, this maximum may be exceeded provided the mandatory test defined under subclause 1.5 is passed during qualification approval.

3 The plug must fully enter a cylindrical gauge with a 3,1750 mm diameter hole of length 9,812 mm.

4 For fibre and cable termination dimensions see detail specifications. The mechanical performance shall meet the requirements given in the detail specification.

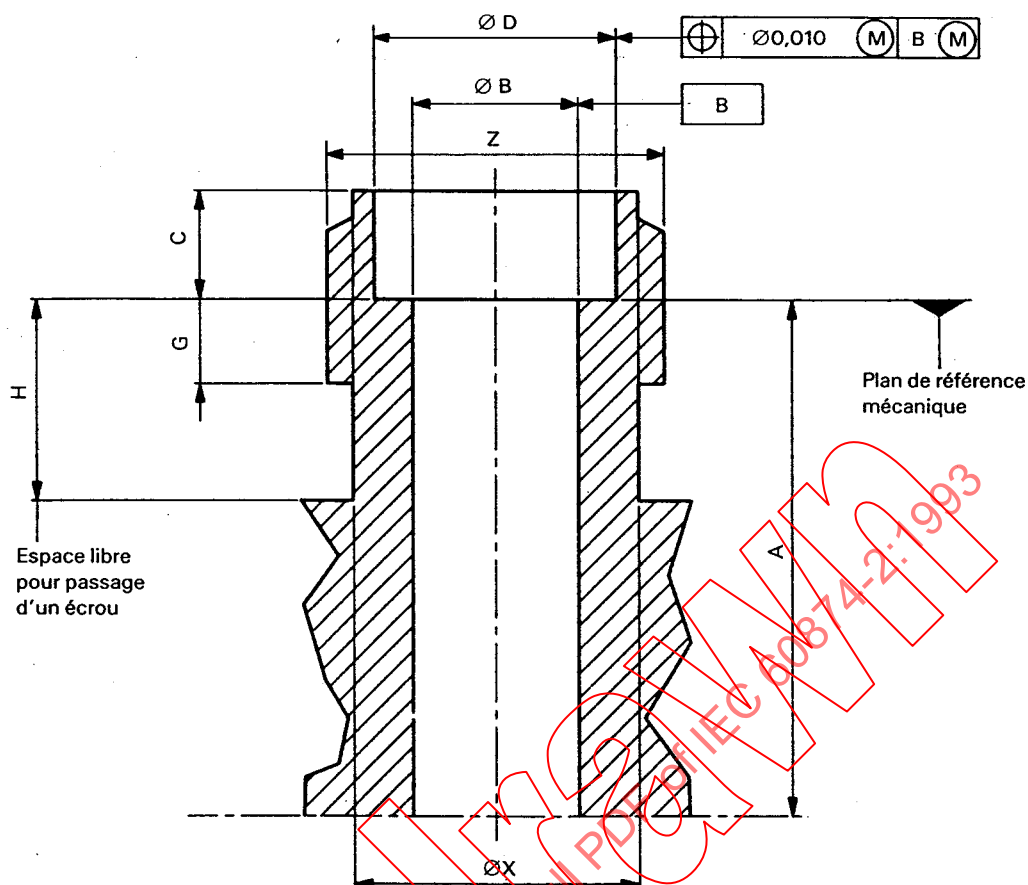
5 In order to avoid damage, no sharp edges are allowed.

6 Where a resilient tip or another method of alignment is used, see detail specification for the dimensions.

7 If a resilient sleeve style connector is used with another style of connector, or in a receptacle, a half sleeve must be used.

8 Undercut or thread.

Table of figure 1



CEI 489/93

Références	Dimensions mm		Notes
	Min.	Max.	
A	9,813	—	3; 4 3
Ø B	3,1750	—	
C	—	1,98	
Ø D	4,65	—	
G	1,50	—	
H	3,73	—	
Ø X	—	5,48	
Z	1/4-36-UNS-2A		

NOTES

1

Les dimensions indiquées correspondent à l'intermariabilité mécanique. Se référer à la spécification particulière applicable pour les exigences minimales/maximales.

2

Pour éviter tout dommage, aucune arête vive n'est autorisée.

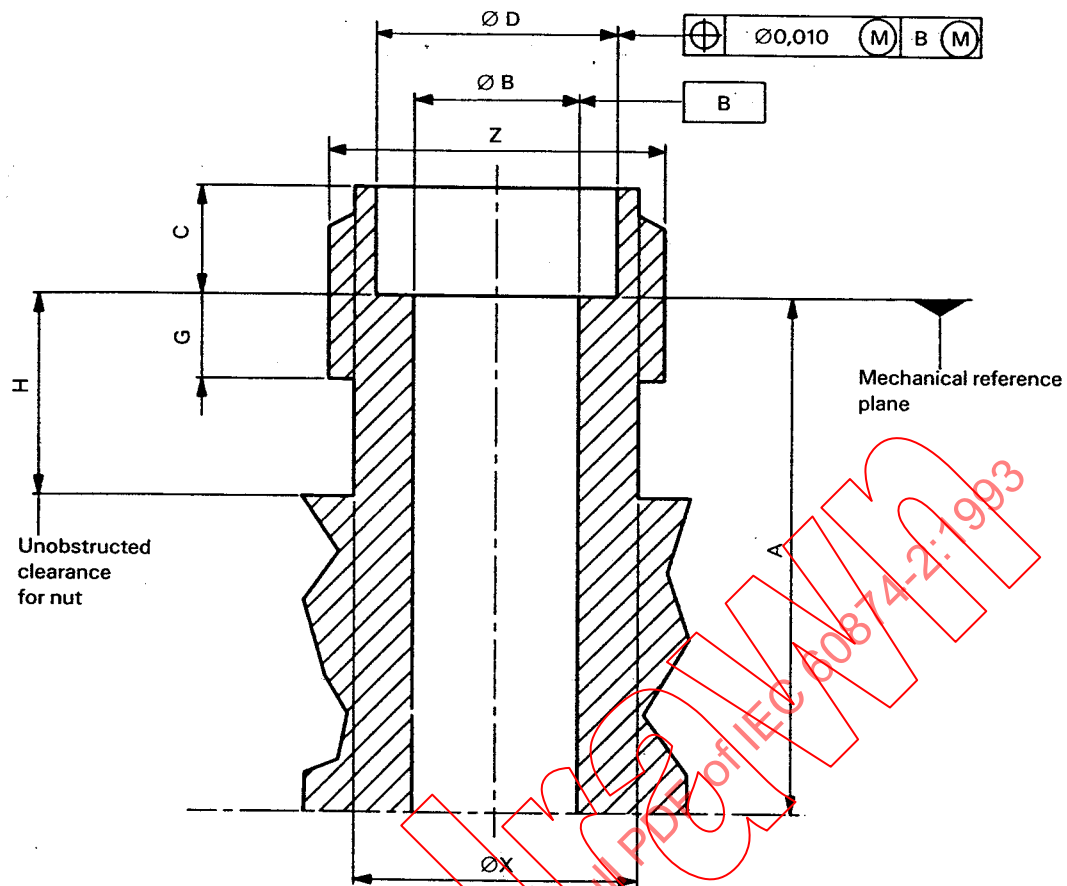
3

Si un manchon d'alignement captif pour embout élastique est utilisé, cette dimension peut être plus petite. Voir la spécification particulière pour les dimensions.

4

Le raccord accepte un calibre de fiche de 3,1748 mm de diamètre sur une longueur de 9,813 mm. Dans le cas d'un raccord, cette longueur doit être de 9,813 mm à chaque extrémité.

Figure 2 – Raccords



IEC 489/93

References	Dimensions mm		Notes
	Min.	Max.	
A	9,813	—	3; 4
Ø B	3,1750	—	
C	—	1,98	3
Ø D	4,65	—	
G	1,50	—	
H	3,73	—	
Ø X	—	5,48	
Z	1/4-36-UNS-2A		

NOTES

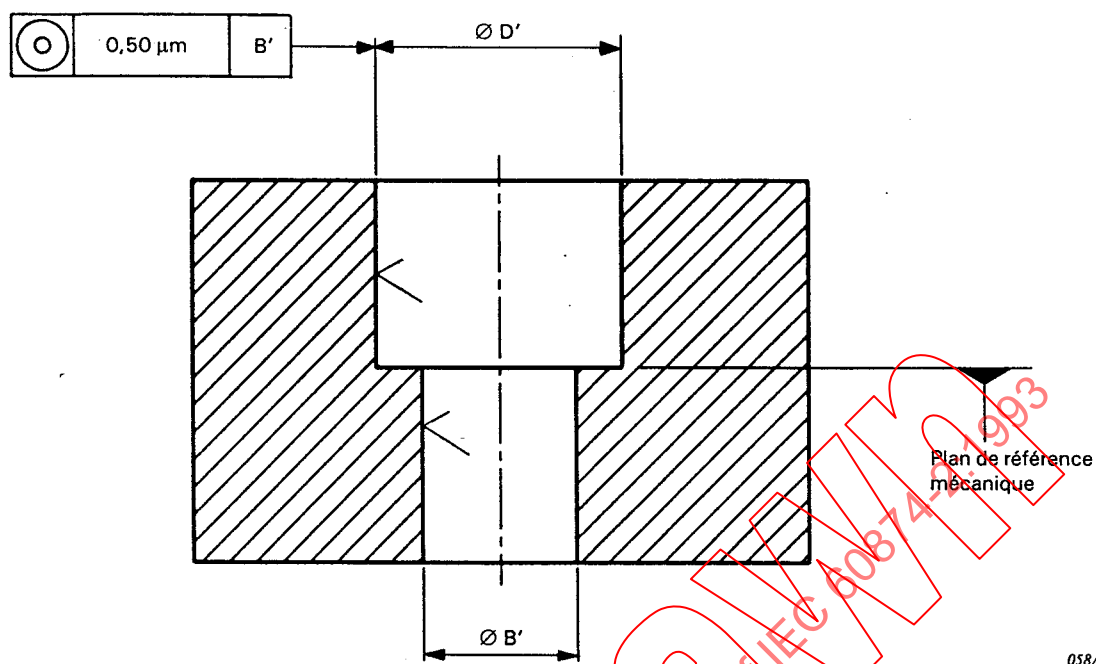
1 Dimensions for mechanical intermateability are shown. See relevant detail specification for appropriate minimum/maximum requirements.

2 In order to avoid damage, no sharp edges are allowed.

3 Where a captivated resilient alignment sleeve is used, this dimension may be less. See detail specification for dimensions.

4 The adaptor accepts a plug gauge of 3,1748 mm diameter over a length of 9,813 mm. In the case of an adaptor, this length shall be 9,813 mm from each end.

Figure 2 – Adaptor



058/89

Calibre de position théorique			
	Dimensions		
	Min. mm	Max. mm	Etat de surface µm
Ø B'	3,1750	3,1778	0,10
Ø D'	4,6300	4,6328	0,10

Figure 3 – Cotes des calibres d'interface des fiches

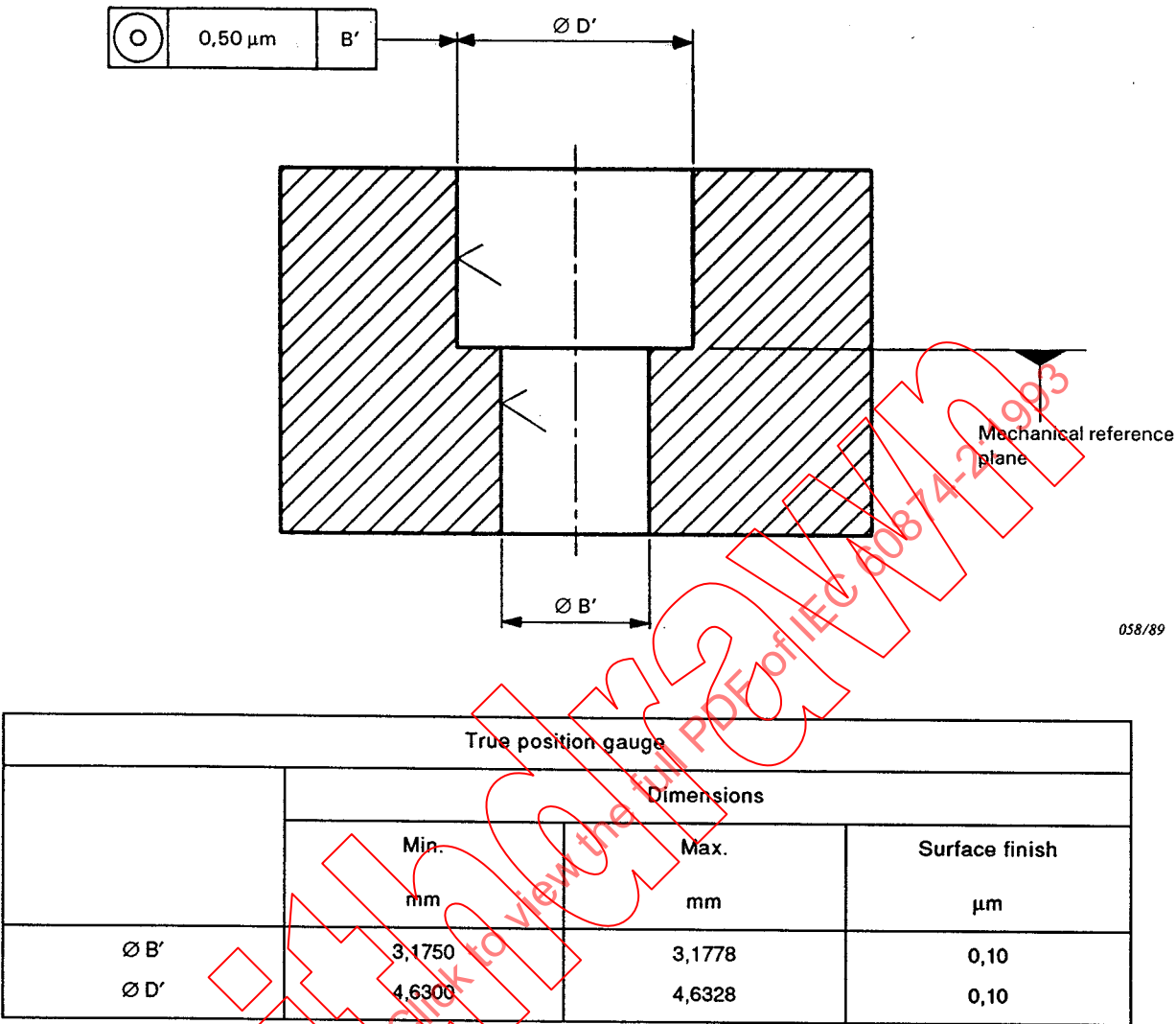
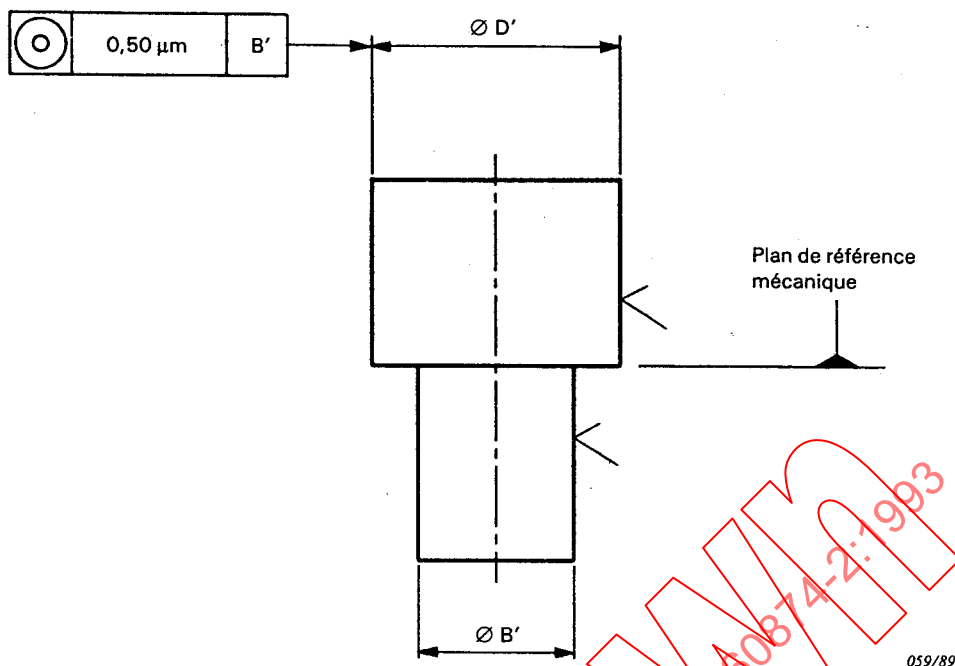


Figure 3 – Gauge information for plug interface



Calibre de position théorique			
	Dimensions		
	Min. mm	Max. mm	Etat de surface µm
Ø B'	3,1720	3,1748	0,10
Ø D'	4,6372	4,6400	0,10

Figure 4 – Cote des calibres d'interface des embases

3 Procédures d'assurance de la qualité

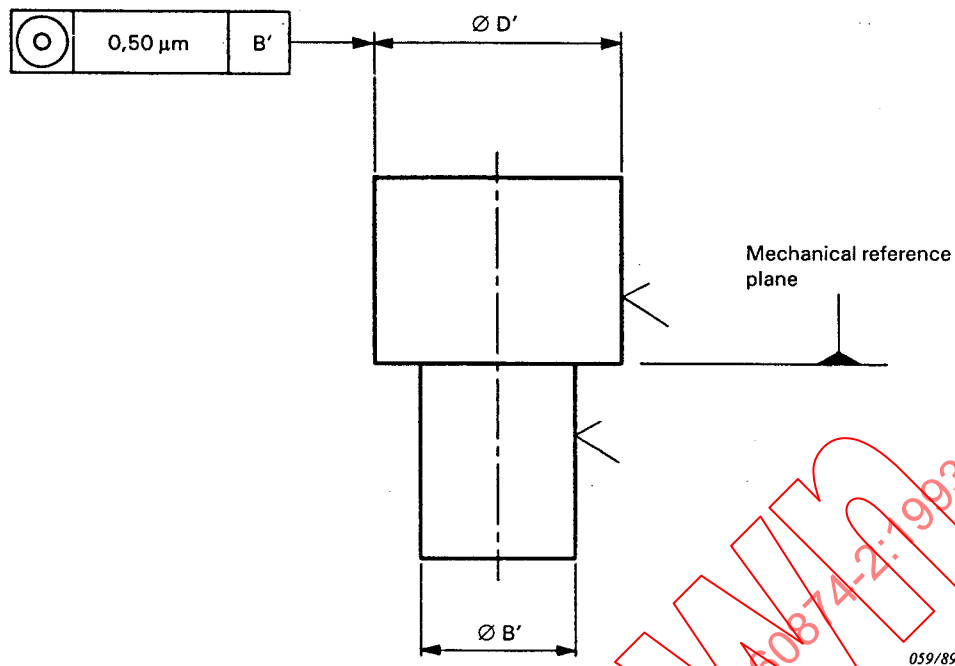
Les procédures d'assurance de la qualité spécifiées ici et dans la section 3 de la CEI 874-1 sont applicables.

3.1 Homologation

3.1.1 Procédure d'homologation sur la base d'échantillonnage fixe

Si requis, la procédure d'homologation sur la base d'échantillonnage fixe doit être conforme à 3.3.1 de la CEI 874-1.

La spécification particulière cadre correspondante comporte les programmes d'essais obligatoires minimaux et les exigences pour l'homologation par la procédure sur la base d'échantillonnage fixe. La série complète de programmes d'essais obligatoires et les exigences doivent être spécifiées dans la spécification particulière.



True position gauge			
	Dimensions		
	Min. mm	Max. mm	Surface finish µm
ØB'	3,1720	3,1748	0,10
ØD'	4,6372	4,6400	0,10

Figure 4 – Gauge information for socket interface

3 Quality assessment procedures

The quality assessment procedures specified herein and in section 3 of IEC 874-1 apply.

3.1 Qualification approval

3.1.1 Fixed sample procedure

When specified, the fixed sample procedure shall be in accordance with 3.3.1 of IEC 874-1.

The relevant blank detail specification contains the minimum mandatory test schedules and performance requirements for qualification by the fixed sample procedure. The complete set of mandatory test schedules and performance requirements shall be specified in the detail specification.

L'homologation sera accordée, après le succès des essais, pour la série complète des variantes soumises comme modèles associables.

3.1.1.1 *Effectif de l'échantillon*

L'effectif de l'échantillon pour l'homologation par la procédure sur la base d'échantillonnage fixe doit être spécifié dans la spécification particulière. Les spécimens doivent être des jeux de connecteurs complets d'une variante pour le diamètre de coeur de fibre le plus petit spécifié dans la spécification particulière.

En outre, les échantillons suivants doivent être fournis:

- un spécimen de chaque variante de fiche à homologuer par associabilité de modèles à celui employé pour le groupe «0»;
- un spécimen de chaque variante de raccord à homologuer par associabilité de modèles à celui employé pour le groupe «0»;
- un spécimen de chaque variante d'embase à homologuer par associabilité de modèles à celui employé pour le groupe «0».

Après achèvement des essais du groupe «0», les spécimens pour les autres groupes doivent être sélectionnés au hasard parmi les échantillons du groupe «0».

3.1.1.2 *Préparation des spécimens*

Les spécimens d'essai pour l'ensemble de montage doivent être raccordés en employant le diamètre de coeur le plus petit spécifié dans la spécification particulière. Les types et longueurs de fibre/câble à employer pour tous les ensembles de montage doivent être conformes aux prescriptions de la spécification particulière.

3.1.1.3 *Essais*

Les essais doivent être effectués dans l'ordre indiqué et selon la méthode prescrite, et les spécimens doivent satisfaire aux exigences de la spécification particulière.

Les spécimens de la variante additionnelle (voir 3.1.1.1) doivent être soumis à tous les essais du groupe «0» et doivent satisfaire aux exigences de la spécification particulière.

3.1.2 *Procédures de contrôles lot par lot et périodiques*

Si requis, les procédures d'homologation périodiques et lot par lot doivent être conformes à 3.3.2 de la CEI 874-1.

L'homologation sera accordée, après le succès des essais, pour la gamme complète de variantes soumises comme modèles associables.

3.2 *Contrôle de conformité de la qualité*

3.2.1 *Contrôle lot par lot*

Les programmes d'essais obligatoires minimaux pour le contrôle lot par lot sont spécifiés dans la spécification particulière cadre correspondante. La série complète de programmes d'essais obligatoires et les exigences doivent être spécifiées dans la spécification particulière.