

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
1007**

Première édition
First edition
1990-09

**Transformateurs et inductances utilisés
dans les équipements électroniques
et de télécommunications –
Méthodes de mesure et procédures d'essais**

**Transformers and inductors for use
in electronic and telecommunication
equipment –
Measuring methods and test procedures**



IEC NORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 61007:1990

Withdrawn

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
1007**

Première édition
First edition
1990-09

**Transformateurs et inductances utilisés
dans les équipements électroniques
et de télécommunications –
Méthodes de mesure et procédures d'essais**

**Transformers and inductors for use
in electronic and telecommunication
equipment –
Measuring methods and test procedures**

© CEI 1990 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
Articles	
1. Domaine d'application	6
2. Documents de référence	6
2.1 Publications de la CEI	6
2.2 Normes de l'ISO	6
3. Terminologie	6
4. Procédures d'essai	14
4.1 Conditions d'essai et de mesure	14
4.1.1 Précision des mesures	14
4.1.2 Méthodes d'essai équivalentes	14
4.2 Contrôle visuel	14
4.2.1 Positionnement de l'écran de protection	16
4.2.2 Qualité des soudures	16
4.3 Vérification des dimensions	20
4.4 Procédures des essais électriques	20
4.4.1 Résistance des enroulements	20
4.4.2 Essais d'isolement	22
4.4.3 Pertes	28
4.4.4 Inductance	32
4.4.5 Déséquilibre	34
4.4.6 Capacité	46
4.4.7 Rapport de transformation	50
4.4.8 Fréquence de résonance	54
4.4.9 Caractéristiques du transfert de signal	60
4.4.10 Réponse en fréquence	68
4.4.11 Caractéristiques en impulsion	70
4.4.12 Produit temps-tension caractéristique	70
4.4.13 Distorsion harmonique totale	74
4.4.14 Régulation de tension	76
4.4.15 Elévation de température	78
4.4.16 Température de surface	80
4.4.17 Vérification des phases	82
4.4.18 Ecrans	86
4.4.19 Bruit	88
4.4.20 Effet couronne	92
4.4.21 Champs magnétiques	92
4.4.22 Courant d'appel	98

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
Clause	
1. Scope	7
2. Related documents	7
2.1 IEC publications	7
2.2 ISO standards	7
3. Terminology	7
4. Test procedures	15
4.1 Test and measurement conditions	15
4.1.1 Measurement uncertainty	15
4.1.2 Alternative test methods	15
4.2 Visual inspection	15
4.2.1 Safety screen position	17
4.2.2 Quality of solder joints	17
4.3 Dimensioning and gauging procedure	21
4.4 Electrical test procedures	21
4.4.1 Winding resistance	21
4.4.2 Insulation tests	23
4.4.3 Losses	29
4.4.4 Inductance	33
4.4.5 Unbalance	35
4.4.6 Capacitance	47
4.4.7 Transformation ratios	51
4.4.8 Resonant frequency	55
4.4.9 Signal transfer characteristics	61
4.4.10 Frequency response	69
4.4.11 Pulse characteristics	71
4.4.12 Voltage-time product rating	71
4.4.13 Total harmonic distortion	75
4.4.14 Voltage regulation	77
4.4.15 Temperature rise	79
4.4.16 Surface temperature	81
4.4.17 Phase test (polarity)	83
4.4.18 Screens	87
4.4.19 Noise	89
4.4.20 Corona test	93
4.4.21 Magnetic fields	93
4.4.22 Inrush current	99

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

TRANSFORMATEURS ET INDUCTANCES UTILISÉS DANS LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET DE TÉLÉCOMMUNICATIONS MÉTHODES DE MESURE ET PROCÉDURES D'ESSAIS

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

PRÉFACE

La présente norme a été établie par le Comité d'Etudes n° 51 de la CEI: Composants magnétiques et ferrites.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapport de vote
51(BC)264	51(BC)270

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**TRANSFORMERS AND INDUCTORS FOR USE
IN ELECTRONIC AND TELECOMMUNICATION EQUIPMENT -
MEASURING METHODS AND TEST PROCEDURES**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.

PREFACE

This standard has been prepared by IEC Technical Committee No. 51: Magnetic components and ferrite materials.

The text of this standard is based on the following documents:

Six Months' Rule	Report on Voting
51(CO)284	51(CO)270

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the Voting Report indicated in the above table.

**TRANSFORMATEURS ET INDUCTANCES
UTILISÉS DANS LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES
ET DE TÉLÉCOMMUNICATIONS
MÉTHODES DE MESURE ET PROCÉDURES D'ESSAIS**

1. Domaine d'application

La présente norme décrit les méthodes de mesures et les procédures d'essais pour les inductances et les transformateurs utilisés dans les équipements électroniques et de télécommunication, qui peuvent être employées dans les spécifications de tous ces composants, en particulier ceux qui entrent dans le cadre de l'assurance de la qualité des composants électroniques du système CEI (IECQ).

2. Documents de référence

2.1 Publications de la CEI

- 27: Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique.
- 44-4 (1980): Transformateurs de mesure, Quatrième partie: Mesure des décharges partielles.
- 50: Vocabulaire Electrotechnique International (VEI).
- 68-1 (1982): Essais d'environnement, Première partie: Généralités et guide.
- 270 (1981): Mesure des décharges partielles.
- 367-1 (1982): Noyaux pour bobines d'inductance et transformateurs destinés aux télécommunications, Première partie: Méthodes de mesure.
- 551 (1987): Détermination des niveaux de bruit des transformateurs et des bobines d'inductance.
- 617: Symboles graphiques pour schémas.
- 651 (1979): Sonomètres.

2.2 Normes de l'ISO

- 3 (1973): Nombres normaux - Séries de nombres normaux.
- 497 (1973): Guide pour le choix des séries de nombres normaux et des séries comportant des valeurs plus arrondies de nombres normaux.
- 1000 (1981): Unités SI et recommandations pour l'emploi de leurs multiples et de certaines autres unités.

3. Terminologie

Dans le cadre de la présente norme, les définitions suivantes sont applicables en plus de celles qui sont prévues par le CEI 50:

- 3.1 composant:** Un transformateur ou une inductance.
- 3.2 tension de crête:** Tension maximale instantanée définie pour le composant dans les conditions de fonctionnement.

TRANSFORMERS AND INDUCTORS FOR USE IN ELECTRONIC AND TELECOMMUNICATION EQUIPMENT - MEASURING METHODS AND TEST PROCEDURES

1. Scope

This standard describes measuring methods and test procedures for inductors and transformers for use in electronic and telecommunication equipment that may be involved in any specifications for such components, in particular those forming part of the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ scheme).

2. Related documents

2.1 IEC publications

- 27: Letter symbols to be used in electrical technology.
- 44-4 (1980): Instrument transformers, Part 4: Measurement of partial discharges.
- 50: International Electrotechnical Vocabulary (IEV).
- 68-1 (1982): Environmental testing, Part 1: General and guidance.
- 270 (1981): Partial discharge measurements.
- 367-1 (1982): Cores for inductors and transformers for telecommunications, Part 1: Measuring methods.
- 551 (1987): Determination of transformer and reactor sound levels.
- 617: Graphical symbols for diagrams.
- 651 (1979): Sound level meters.

2.2 ISO standards

- 3 (1973): Preferred numbers. Series of preferred numbers.
- 497 (1973): Guide to the choice of series of preferred numbers and of series containing more rounded values of preferred numbers.
- 1000 (1981): SI units and recommendations for the use of their multiples and of certain other units.

3. Terminology

For the purpose of this standard the following definitions apply in addition to those of IEC 50:

3.1 component: A transformer or inductor.

3.2 peak working voltage: The maximum instantaneous voltage for which the winding insulation is rated under working circuit conditions.

3.3 Paramètres de la forme d'impulsion (voir figure 1)

a) Amplitude de crête de l'impulsion, U_m

Valeur maximale de la courbe extrapolée au sommet de l'impulsion excluant toute pointe ou chute initiale ayant une durée inférieure à 10% de la durée de l'impulsion.

b) Durée de l'impulsion, t_d

Intervalle de temps entre le premier et le dernier instant auquel l'amplitude de l'impulsion atteint 50% de l'amplitude de crête de l'impulsion.

c) Temps de montée de l'impulsion, t_r

Intervalle de temps entre le premier instant auquel l'impulsion atteint 10% de la crête d'amplitude de l'impulsion, et le premier instant auquel l'amplitude de l'impulsion atteint 90% de la crête de l'amplitude, en excluant toute partie indésirable ou erratique de la forme d'onde.

d) Temps de descente de l'impulsion, t_f

Intervalle entre le dernier moment où l'amplitude de l'impulsion atteint 90% de l'amplitude de crête et l'instant le plus proche auquel l'amplitude de l'impulsion atteint 10% de l'amplitude de crête, en excluant toute portion anormale de la forme d'onde.

NOTE - Lorsque la valeur de la chute de palier approche 10% de l'amplitude de crête, le point le plus haut définissant le temps de descente peut être remplacé par le dernier moment auquel l'impulsion de crête atteint 80% de l'amplitude de crête.

e) Chute de palier

C'est la différence entre l'amplitude de crête de l'impulsion et l'amplitude de la courbe extrapolée du sommet de l'impulsion, excluant toute pointe ou chute initiale, avec l'intersection de la ligne droite définissant le moment où l'impulsion décroît, exprimée en pourcentage de l'amplitude de crête de l'impulsion.

f) Crête de l'impulsion

C'est l'amplitude maximale de l'impulsion.

g) Dépassement

Valeur dont la crête de l'impulsion dépasse la valeur de l'amplitude de crête de l'impulsion. Ce dépassement est exprimé en pourcentage de l'amplitude de crête de l'impulsion.

h) Alternance inverse

C'est l'amplitude maximale de l'impulsion inverse, c'est-à-dire la portion de l'impulsion après le dépassement du zéro exprimée en pourcentage de l'amplitude de crête de l'impulsion.

i) Alternance directe

C'est l'amplitude maximale de la courbe qui succède à l'alternance inverse exprimée en pourcentage de l'amplitude de crête.

3.3 Pulse waveform parameters (see Figure 1)

a) Peak pulse amplitude, U_m

The maximum value of an extrapolated smooth curve through the top of the pulse, excluding any initial "spike" or "overshoot" the duration of which is less than 10% of the pulse duration.

b) Pulse duration, t_d

The time interval between the first and last instants at which the pulse amplitude equals 50% of the peak pulse amplitude.

c) Pulse rise time, t_r

The interval between the first instant at which the pulse amplitude reaches 10% of the peak pulse amplitude and the first instant at which the pulse amplitude reaches 90% of the peak pulse amplitude, excluding any unwanted or irrelevant portion of the waveform.

d) Pulse fall time, t_f

The interval between the last instant at which the pulse amplitude reaches 90% of the peak pulse amplitude and the next instant at which the pulse amplitude reaches 10% of the peak pulse amplitude, excluding any unwanted or irrelevant portion of the waveform.

NOTE - Where the value of the droop approaches 10% of the peak pulse amplitude, the upper point defining fall time may be replaced by the last instant at which the pulse amplitude reaches 80% of the peak pulse amplitude.

e) Droop

The difference between the peak pulse amplitude and the amplitude of the extrapolated smooth curve through the top of the pulse, excluding any initial "spike" or "overshoot", at its intersection with the straight line through the points defining the pulse fall time, expressed as a percentage of the peak pulse amplitude.

f) Pulse crest

The maximum amplitude of the pulse.

g) Overshoot

The amount by which the pulse crest exceeds the peak pulse amplitude. Overshoot is expressed as a percentage of the peak pulse amplitude.

h) Backswing

The maximum amplitude of the reverse pulse, i.e. the portion of the pulse after the zero-crossing, expressed as a percentage of the peak pulse amplitude.

i) Return backswing

The maximum amplitude of the swing that follows the backswing, expressed as a percentage of the peak pulse amplitude.

j) Durée de rétablissement

Intervalle de temps compris entre la fin du temps de descente de l'impulsion et le dernier moment auquel l'impulsion atteint +10% de l'amplitude de crête. Exceptionnellement cette valeur peut être inférieure à 10%, auquel cas l'intervalle est désigné «X% de la durée de rétablissement».

k) Fréquence de répétition des impulsions, (prf)

C'est la valeur moyenne du nombre d'impulsions par unité de temps quand il est indépendant de la période pendant laquelle il est mesuré.

3.4 Facteur de surtension (facteur Q)

Rapport entre l'énergie stockée et l'énergie dissipée, pendant un cycle, à une fréquence particulière dans un bobinage déterminé. Il est exprimé à partir des réactances et des résistances de perte soit parallèles soit séries.

3.5 Distorsion harmonique

Racine carrée de la somme des carrés de toutes les tensions harmoniques jusqu'au septième harmonique (en excluant la valeur du fondamental) exprimée en pourcentage du fondamental, ou dans un rapport exprimé en décibels.

3.6 Température maximale d'un enroulement

Somme de l'élévation moyenne de température de chaque enroulement du composant à pleine charge quand la stabilité thermique a été obtenue et de la température ambiante maximale spécifiée.

3.7 Produit tension-temps caractéristique

Produit de la tension de l'amplitude de l'impulsion par le temps qui s'écoule à partir du début de l'impulsion et pendant lequel la non-linéarité du courant de magnétisation ne dépasse pas une valeur spécifiée.

3.8 Bruit acoustique de l'environnement

Niveau de bruit mesuré au point de mesure, à l'exclusion de celui qui est produit par le composant en cours d'essai.

3.9 Distance de mesure pour rayonnement

Distance entre l'axe du magnétomètre d'essai ou de la boussole au point le plus près de la surface du composant en cours d'essai, auquel la déviation magnétique est limitée à une valeur déterminée.

**3.10 Facteur de marche
Facteur d'utilisation**

Rapport entre la durée de l'impulsion t_d et la période.

j) Recovery time

The time interval between the end of the pulse fall time and the time at which the pulse amplitude last reaches +10% of the peak pulse amplitude. Exceptionally a figure less than 10% may be used, in which case the interval is termed "the X% recovery time".

k) Pulse repetition frequency (prf)

The average number of pulses in unit time when this is independent of the period over which it is measured.

3.4 *Q factor (quality factor)*

The ratio of the energy stored to the energy dissipated during one cycle at a particular frequency in a specified winding. It is expressed in terms of either the series or the parallel components of reactance and loss resistance.

3.5 *Harmonic distortion*

The square root of the sum of the square of all harmonic voltages up to and including the seventh harmonic (excluding the fundamental) expressed as a percentage or as a ratio in decibels of the fundamental.

3.6 *Maximum winding temperature*

The mean temperature rise of any winding of the component under full load, when thermal stability has been achieved, added to the specified maximum ambient temperature.

3.7 *Voltage-time product rating*

The voltage pulse amplitude multiplied by the time elapsed from the start of the pulse within which the non-linearity of the magnetizing current does not exceed a specified value.

3.8 *Background (acoustic) noise*

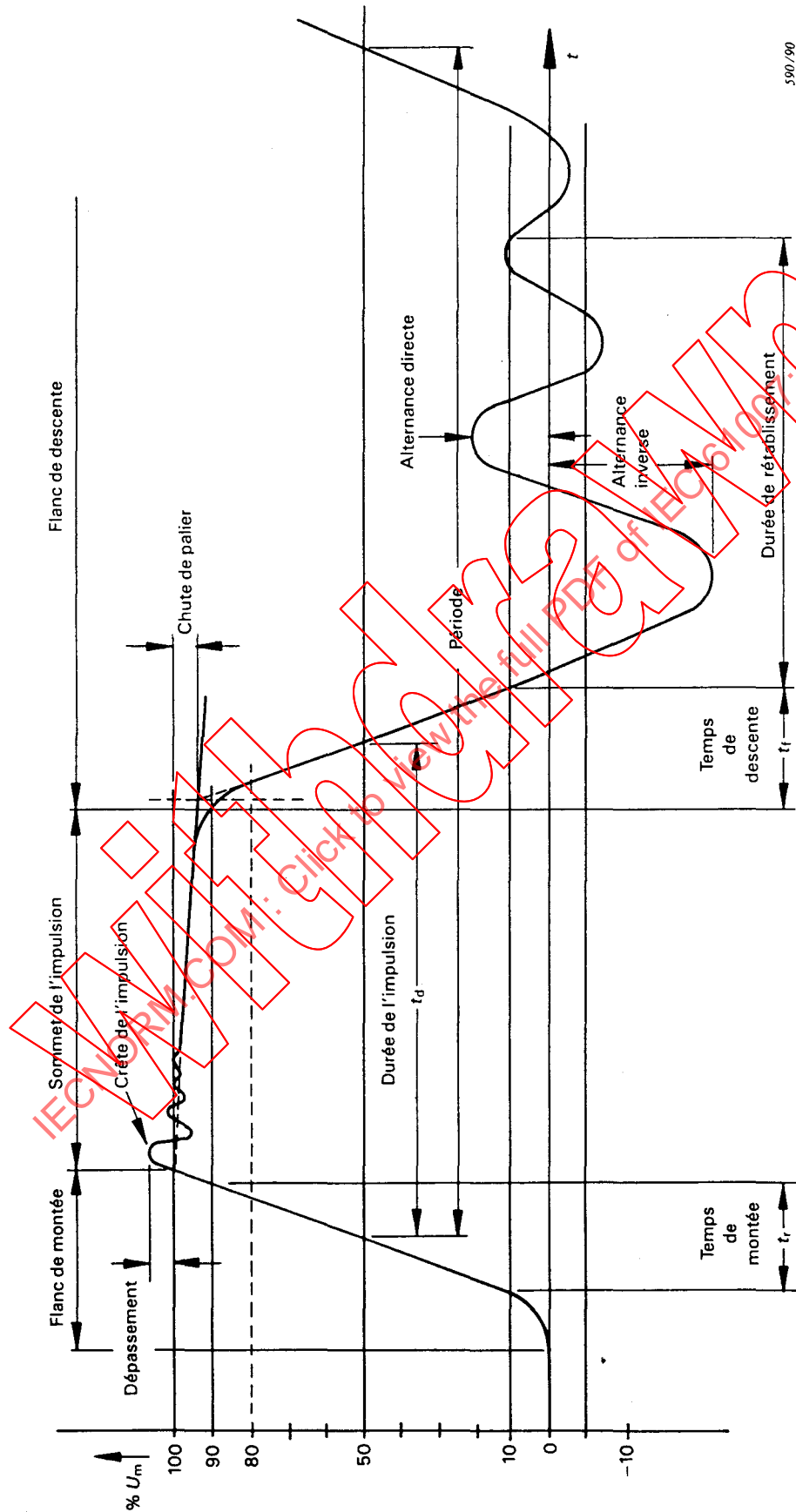
The noise measured at a measuring point with the exclusion of that produced by the component under test.

3.9 *Compass safe distance*

The distance from the pivot of the test magnetometer or compass to the nearest point on the surface of the component under test, at which the magnetic deviation is limited to a stated value.

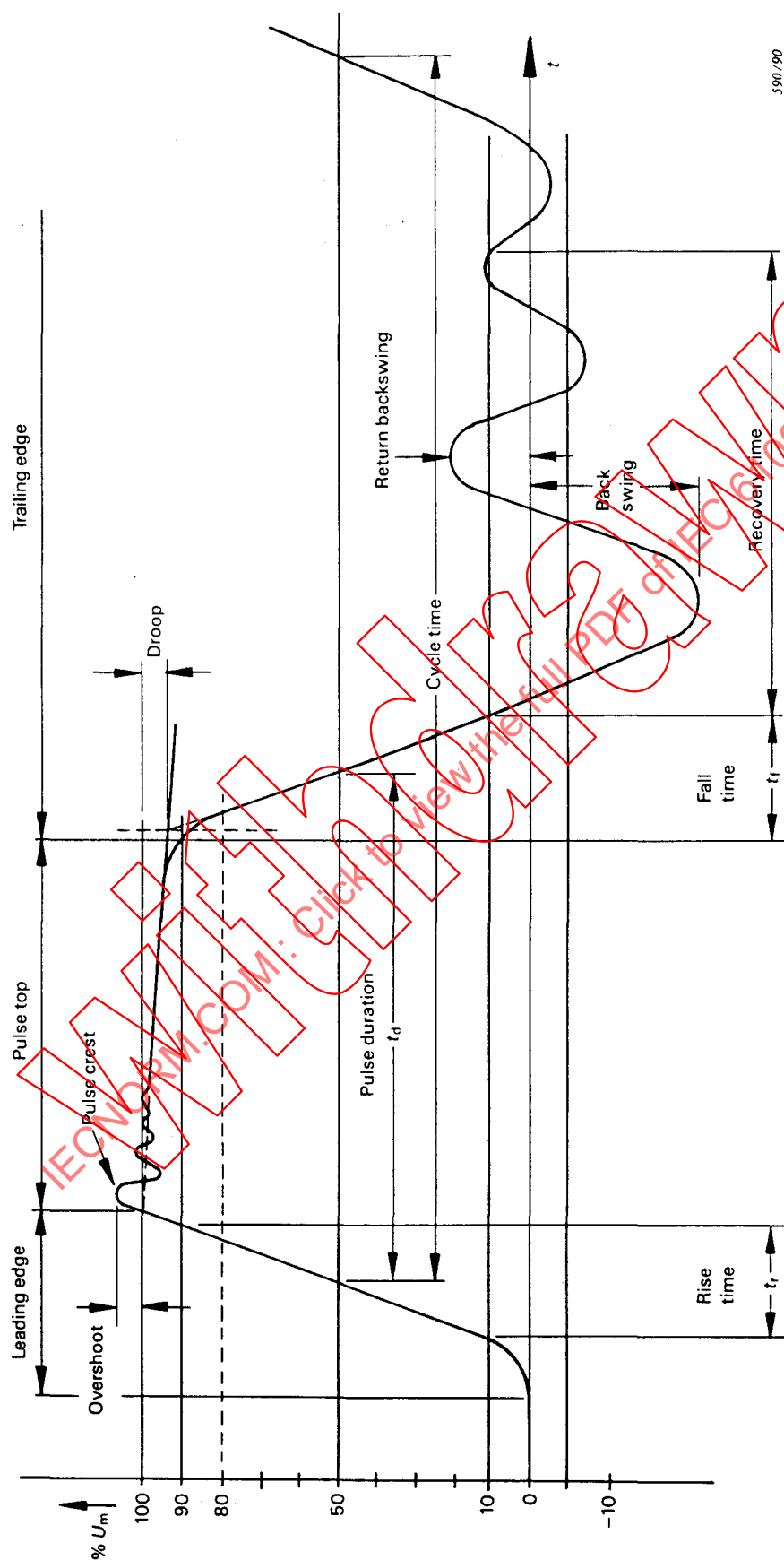
**3.10 *Duty ratio*
*Duty factor***

The ratio of pulse duration t_d to the cycle time.



NOTE - Pour rendre plus claire l'illustration de la chute de palier, les points 80% et 10% ont été utilisés pour construire la ligne permettant de déterminer la frontière entre le sommet de l'impulsion et le flanc de descente.

Figure 1 - Paramètres de forme de l'impulsion



590/90

NOTE - For clarity in illustrating droop, the 80% and 10% points have been used in constructing the line which determines the border between the pulse top and the trailing edge.

Figure 1 - Pulse waveform parameters

4. Procédures d'essai

4.1 Conditions d'essai et de mesure

Sauf spécification contraire, tous les essais doivent être faits dans des conditions atmosphériques normales comme celles qui sont spécifiées dans la CEI 68-1. Lorsqu'il y a une condition particulière fixant une température de stabilisation du composant, celle-ci doit être conforme à 4.8 de la CEI 68-1.

Sauf indications contraires prévues dans les spécifications particulières, tous les tensions et courants sont sinusoïdaux. Les valeurs sont prises en valeur efficace et les alimentations polyphasées sont supposées équilibrées.

L'information qui doit être fournie pour compléter les descriptions des méthodes d'essai de cet article doit être spécifiée dans la spécification particulière du composant. La spécification particulière doit en outre spécifier le montage d'essai à utiliser pour un composant prévu pour une application à des fréquences suffisamment hautes pour que la longueur du câblage d'essai ait alors de l'importance.

4.1.1 Précision des mesures

Les limites fixées dans les spécifications particulières sont impératives. Les valeurs de tolérance applicables au système de mesures utilisé doivent être prises en compte quand les mesures servent à vérifier les exigences de la spécification. Lorsque les tolérances, compte tenu des conditions fixées ou des erreurs d'instrument, ont été prescrites, elles doivent être considérées comme des conditions minimales supplémentaires.

4.1.2 Méthodes d'essai équivalentes

Les méthodes d'essai et de mesures données dans les spécifications de référence ne doivent pas être considérées comme les seules méthodes à utiliser. Il existe sur le marché des équipements d'essais et des ensembles d'essais automatiques qui peuvent être également utilisés. Cependant il devra être prouvé au client ou à l'autorité chargée du contrôle (note 1) que les méthodes d'essai de substitution utilisées donnent des résultats identiques (note 2) à ceux que l'on obtiendrait avec les méthodes normalisées. En cas de litige, les méthodes spécifiées seront les seules qui seront utilisées comme base de référence. Les méthodes de substitution ne sont pas décrites dans les spécifications particulières.

NOTES

1 Par exemple l'organisme national de surveillance dans le cadre du contrôle de qualité de la CEI.

2 Par «équivalentes» il faut comprendre que les valeurs d'une caractéristique établies par une autre méthode et qui seraient conformes aux exigences requises pour cette autre méthode tomberaient dans les limites spécifiées si elles étaient établies par la méthode spécifiée.

4.2 Contrôle visuel

Le contrôle visuel est accompli dans les conditions normales d'éclairage de l'atelier sans apport d'aide visuelle complémentaire. Les conditions, la présentation, le marquage et la finition doivent être satisfaisants.

NOTE - Si un éclairage spécial ou un apport d'aide visuelle complémentaire est nécessaire pour l'acceptation de composants particuliers, par exemple de très petits composants, cela peut être spécifié comme essai complémentaire dans la spécification particulière.

4. Test procedures

4.1 Test and measurement conditions

Unless otherwise specified all tests shall be carried out under standard atmospheric conditions for testing as specified in IEC 68-1. Where there is a requirement for components to attain temperature stability this shall be in accordance with 4.8 of IEC 68-1.

Unless otherwise stated in the detail specification all voltages and currents shall be sinusoidal; values shall be taken as r.m.s. and polyphase supplies shall be assumed to be balanced.

The "information to be stated" that is required to complete the descriptions of test methods in this clause shall be specified in the relevant detail specification for the component. The detail specification shall also specify the test fixture to be used in association with a component, where this is intended for use at frequencies high enough for the length of test leads to become significant.

4.1.1 Measurement uncertainty

The limits quoted in detail specifications shall be absolute. The tolerance values applying to the actual measurement system shall be taken into account when the measurements are assessed against specification limits. Where tolerances in respect of set conditions or instrument error have been prescribed these shall be regarded as additional minimum requirements.

4.1.2 Alternative test methods

The test and measurement methods given in the relevant specification shall not be regarded as the only methods to be used. Special test equipment and automatic test sets are available, which may also be used. However, the tester shall satisfy the customer or relevant authority (see Note 1) that any alternative methods which he may use will give results equivalent (see Note 2) to those obtained by standard methods. In the case of dispute, for referee and reference purposes the specified methods only shall be used. Alternative test methods shall not be shown in detail specifications.

NOTES

1 Such as a National Supervising Inspectorate within the IECQ scheme.

2 By "equivalent" it is meant that the value of the characteristic established by such other method and deemed acceptable in accordance with the limits ascribed to such other method will fall within the specified limits when measured by the specified method.

4.2 Visual inspection

Visual inspection shall be performed under normal factory lighting without visual aids. The condition, workmanship, marking and finish shall be satisfactory.

NOTE - If special lighting and/or visual aids are necessary for the acceptance of particular components (e.g. very small components), these may be specified as additional tests in the relevant detail specification.

4.2.1 Positionnement de l'écran de protection

NOTE - Parfois le terme «écran d'isolation» est utilisé à la place d'«écran de protection».

Objet: Déterminer le positionnement d'un écran par rapport aux bobinages adjacents.

Méthode: L'écran de protection mis en place est contrôlé avant d'être masqué par des bobinages complémentaires. L'écran de protection doit:

- a) couvrir totalement l'enroulement autour duquel il est enroulé, de telle manière que la fin de la bande recouvre le début de la bande d'une quantité au moins égale à celle qui est prescrite dans la spécification particulière;
- b) être suffisamment isolant pour empêcher un court-circuit entre les enroulements;
- c) avoir des bords dépassant suffisamment le bobinage à protéger pour éviter des contacts directs entre les enroulements.

NOTE - Les écrans mis en place autour des bobinages des transformateurs toroïdaux peuvent être constitués par un nombre de tours de bande conductrice, à condition que chaque tour recouvre le tour adjacent par au minimum 5% de la largeur de la bande.

Information à préciser:

- recouvrement minimal.

4.2.2 Qualité des soudures

NOTE - Une bonne soudure fournit un excellent contact entre les parties soudées et une bonne tenue mécanique. Des exemples de bonne soudure sont donnés dans la figure 2. La figure 3 illustre des soudures défectueuses.

Objet: Déterminer la qualité de toutes les soudures.

Méthode: Toutes les soudures doivent être inspectées pour s'assurer que les exigences suivantes sont remplies:

Exigences: Les joints de soudure doivent:

- a) présenter un bon étamage en mettant en évidence le bon écoulement de la soudure avec un bon mouillage de la connexion;
- b) être lisses, sans aspérités;
- c) être brillants et clairs;
- d) ne pas présenter de criques;
- e) avoir une surface concave et le contour du fil doit être visible sous la surface de la soudure;
- f) ne pas avoir bougé durant l'opération de soudage (de tels joints présentent une «pelure d'orange» comme le montre la figure 3a);
- g) ne pas être «secs», c'est-à-dire ne pas présenter une ligne distincte là où les filets de soudure joignent le fil ou ne pas avoir un angle vif entre la soudure et le fil (voir figure 3b);
- h) être enroulés sur la borne de telle manière que cela ne laisse pas de contraintes résiduelles (voir figure 3c);
- i) ne pas présenter un «méchage» (c'est-à-dire que le fil de soudure ne doit pas être surchauffé, laissant le mouvement de la soudure sur les fils multibrins (voir figure 3d)).

4.2.1 *Safety screen position*

NOTE - Sometimes the term "isolating screen" is used as an alternative to "safety screen".

Purpose: To determine the position of a safety screen in relation to adjacent windings.

Procedure: The fitted and positioned safety screen shall be inspected before being obscured by subsequent windings. The safety screen shall:

- a) totally cover the winding around which it is wrapped such that the "finish" end overlaps the "start" end by no less than the amount specified in the detail specification;
- b) be adequately insulated so as not to comprise a short-circuited winding;
- c) have edges extending sufficiently along the winding being screened to prevent direct contact between windings.

NOTE - Screens fitted to toroidal transformers may consist of a number of turns of conductive strip provided that each turn overlaps the adjacent turn by not less than 5% of the strip width.

Information to be stated:

- minimum overlap.

4.2.2 *Quality of solder joints*

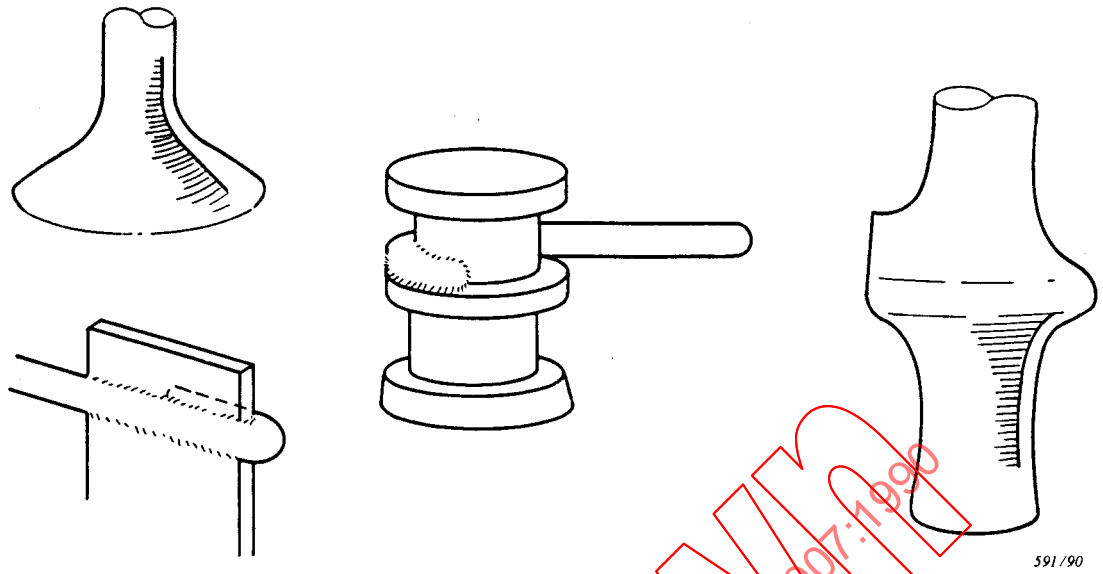
NOTE - A good solder joint is one that has excellent electrical contact between the parts joined and good mechanical strength. Examples of good solder joints are shown in figure 2. Figure 3 illustrates defective joints.

Purpose: To determine the quality of all solder joints.

Procedure: All solder joints shall be inspected to ensure that the following requirements are complied with:

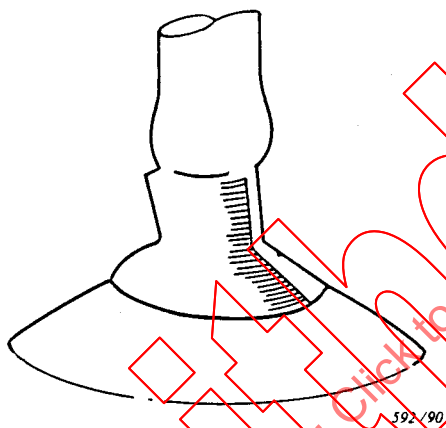
Requirements: Soldered joints shall:

- a) exhibit good tinning as evidenced by the free flowing of solder with wetting of the termination;
- b) be smooth with no spikes;
- c) be bright and shiny;
- d) be without rough patches;
- e) shall have a concave surface and the outline of the wire shall be visible under the surface of the solder;
- f) not have been moved during soldering (such joints exhibit an "orange peel" effect, as shown in figure 3a);
- g) not be "dry" (that is, shall not exhibit a distinct line where the solder fillet joins the wire or have a high contact angle between the solder and the wire (see figure 3b);
- h) be wired at terminals in such a way as to leave no residual stress (see figure 3c);
- i) not exhibit "wicking" (that is, the joining wire shall not be overheated, leading to the movement of solder into multi-stranded wires (see figure 3d)).



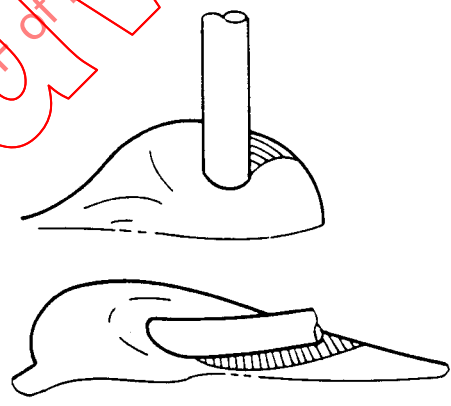
591/90

Figure 2 - Exemples de bonnes soudures



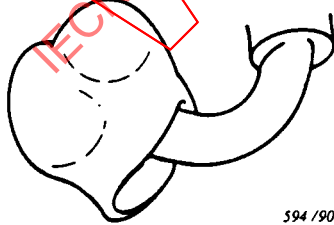
592/90

Figure 3a - Soudure déplacée



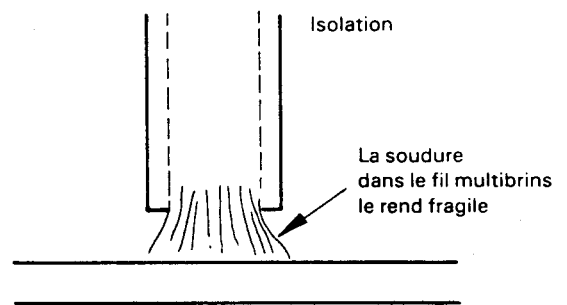
593/90

Figure 3b - Soudures sèches



594/90

Figure 3c - Soudure mécaniquement contrainte



595/90

Figure 3c - Méchage

Figure 3 - Exemples de mauvaises soudures

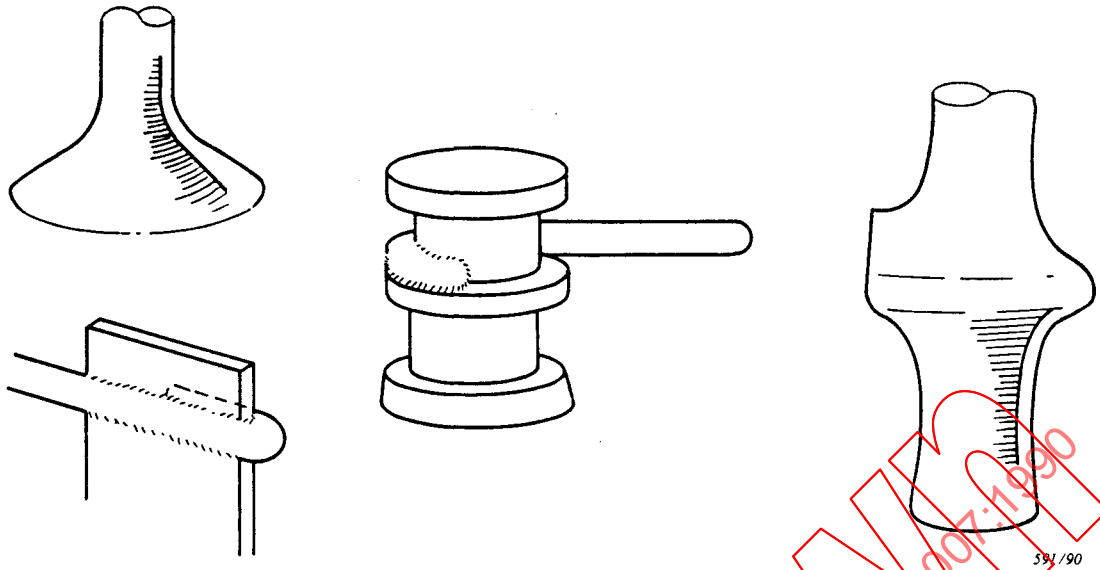


Figure 2 – Examples of good solder joints

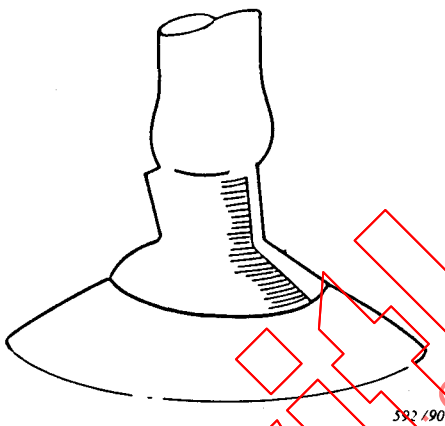


Figure 3a - Moved joint

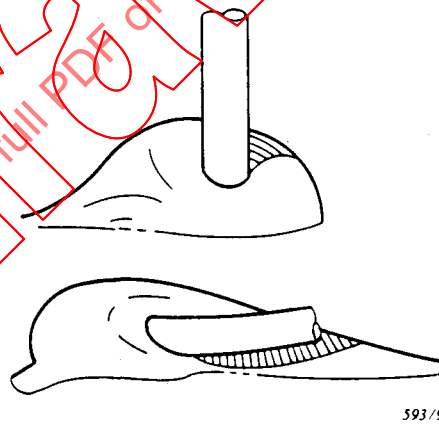


Figure 3b - Dry joints

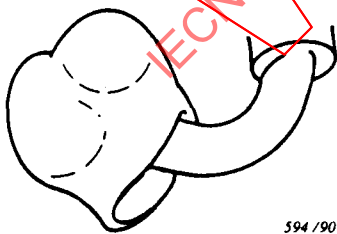


Figure 3c - Mechanically stressed joint

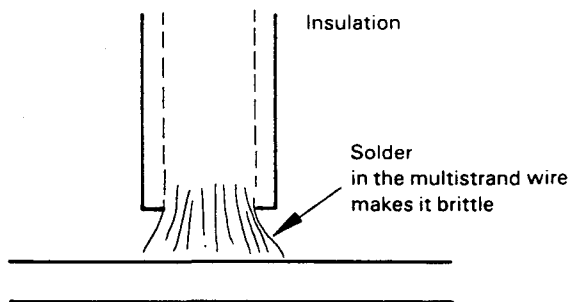


Figure 3c - Wicking

Figure 3 – Examples of defective joints

4.3 Vérification des dimensions

La conformité des dimensions à la spécification particulière est vérifiée.

4.4 Procédures des essais électriques

4.4.1 Résistance des enroulements

4.4.1.1 Résistance des enroulements en courant continu

Objet: Déterminer la valeur de la résistance en courant continu de chaque enroulement, ou des enroulements entre les connexions spécifiées.

Procédure: La résistance est mesurée par une méthode adaptée.

Lorsque cela est requis par les spécifications particulières, la température ambiante θ (en °C) est mesurée et le résultat de la résistance mesurée R_m (en Ω) est corrigée à la valeur correspondante de 20 °C, R_{20} (en Ω) au moyen de la formule suivante:

$$R_{20} = \frac{k + 20}{k + \theta} R_m$$

où k est une constante relative au coefficient thermique de résistivité. Pour les besoins de cette norme, la valeur du cuivre doit être prise égale à 234,5 et l'aluminium à 228,1.

NOTE - Pour des raisons de sécurité, il y a lieu de tenir compte des enroulements qui, en court-circuit, peuvent engendrer des tensions élevées lors de l'interruption du courant.

Informations à préciser:

- a) extrémités entre lesquelles la mesure doit être faite;
- b) si le résultat de la mesure doit être corrigé pour le ramener à 20 °C, la valeur du coefficient à utiliser si le matériau est autre que du cuivre ou de l'aluminium.

NOTES

1 La méthode choisie devra être déterminée en fonction de la facilité d'exécution de l'essai, et en fonction de la précision demandée. La précision de l'équipement devra être dix fois meilleure que la précision exigée dans l'essai.

2 Le courant de mesure ne devra pas être élevé au point de provoquer un autoéchauffement ou pour avoir un effet magnétique significatif sur le composant.

4.4.1.2 Continuité

Objet: Vérifier la continuité d'un enroulement spécifié.

Méthode: La continuité est établie en utilisant une source adaptée en courant continu ou en courant alternatif et un détecteur adapté.

Information à préciser:

- enroulement qui doit être essayé.

4.3 Dimensioning and gauging procedure

The dimensions shall be verified as being in accordance with the relevant specification.

4.4 Electrical test procedures

4.4.1 Winding resistance

4.4.1.1 D.C. winding resistance

Purpose: To determine the d.c. resistance of a winding or windings between specified terminations.

Procedure: The resistance shall be measured by a suitable method.

Where required by the detail specification, the ambient temperature θ (in °C) shall be measured and the result of the resistance measurement R_m (in Ω) corrected to the corresponding value at 20 °C, R_{20} (in Ω) by means of the following formula:

$$R_{20} = \frac{k + 20}{k + \theta} R_m$$

where k is a constant related to the thermal coefficient of resistivity. For the purposes of this standard, the value for copper shall be taken as 234.5 and for aluminium as 228.1.

NOTE - For safety reasons, consideration should be given to short-circuiting windings capable of producing high voltages at current interruption.

Information to be stated:

- a) terminations between which the measurement is to be made;
- b) whether the result of measurement should be corrected to 20 °C, and if so, the value of k to be used for materials other than copper or aluminium.

NOTES

- 1 The selected method should be determined by the ease of operating the test and the accuracy required. The accuracy of the equipment should be at least ten times better than the accuracy required of the test.
- 2 The measuring current should not be so large as to cause self-heating or to have a significant magnetizing effect on the component.

4.4.1.2 Continuity

Purpose: To verify the continuity of a specified winding.

Procedure: Continuity shall be established using a suitable d.c. or a.c. voltage or current source, and a suitable detector.

Information to be stated:

- winding to be tested.

NOTES

- 1 Le courant devra être suffisamment faible pour ne pas avoir d'effet magnétique significatif sur le composant.
- 2 Des précautions seront prises lors des essais d'un enroulement à haute inductance car une haute tension peut être induite.
- 3 Lorsqu'il y a des conducteurs en parallèle, comme dans le cas d'enroulements multiples ou de composants polyphasés, une vérification de la résistance en courant continu peut être nécessaire pour s'assurer que le conducteur dont on vérifie la continuité n'est pas influencé par des conducteurs shuntés.

4.4.2 Essais d'isolement

4.4.2.1 Epreuve de tension

Objet: S'assurer que l'isolement du composant en essai est conforme.

NOTE - Cet essai n'est pas applicable aux composants ayant des enroulements prévus pour avoir une extrémité ou un point à la terre ou ayant un système d'isolation spécial endommageable par l'essai.

Procédure: Une tension d'essai dont la valeur est choisie dans le tableau ci-dessous, sauf spécification contraire, est appliquée entre deux éléments isolés du composant. Tous les enroulements sont court-circuités. Les enroulements et les écrans d'un côté de l'isolation sont connectés au châssis, au noyau et à la terre alors que les enroulements et les écrans de l'autre côté sont connectés ensemble.

Tensions d'essai

Tension de crête V_{pk}	Valeur efficace de la tension d'essai (45 – 65 Hz) V_{eff}	Valeur continue de la tension d'essai V
<25	50	71
>25 à 50	100	141
>50 à 100	300	424
>100 à 175	500	707
>175 à 700	2,8 x tension de crête	4 x tension de crête
>700	1,4 x tension de crête + 1 000	2 x tension de crête + 1 400

La tension d'essai doit être augmentée à une vitesse convenable n'excédant pas 2 kV par seconde, à partir de zéro jusqu'à la valeur spécifiée et maintenue à cette valeur pendant le temps spécifié (sauf si un claquage se produit), puis ramenée à zéro à la même vitesse.

Pour les composants remplis d'isolants liquides, excepté ceux qui sont conçus pour fonctionner dans un seul plan et qui sont ainsi repérés, environ la moitié de l'échantillonnage à vérifier est essayé avec ses bornes sur le dessus et l'autre moitié avec ses bornes sur le dessous.

NOTES

- 1 The current should not be so large as to have a significant magnetizing effect on the component.
- 2 Care should be taken in testing a winding with a high inductance value as a high voltage may be generated.
- 3 Where there are parallel paths, as with multiple windings or in polyphase components, a d.c. resistance check may be necessary to ensure that the path under examination is not being influenced by shunt paths.

4.4.2 *Insulation tests*4.4.2.1 *Electric strength test*

Purpose: To ensure that the insulation of the component under test is adequate.

NOTE - This test is not applicable to components having windings designed to have one end or point earthed*, or having a special insulation system liable to damage by the test.

Procedure: A test voltage whose value is selected from the table below, unless otherwise specified, shall be applied between specified pairs of isolated elements of the component. All windings shall be short-circuited. Windings and screens on one side of the insulation system shall be connected to frame, core and earth while windings and screens on the other side shall be connected together.

Electric strength test voltages

Peak working voltage V_{pk}	A.C. test voltage, 45 – 65 Hz (r.m.s.) $V_{r.m.s.}$	D.C. test voltage V
<25	50	71
>25 to 50	100	141
>50 to 100	300	424
>100 to 175	500	707
>175 to 700	2,8 x peak working voltage	4 x peak working voltage
>700	1,4 x peak working voltage + 1 000	2 x peak working voltage + 1 400

The test voltage shall be increased at a convenient rate but not exceeding 2 kV per second, from zero to the specified value, maintained at this value for the specified time (unless breakdown occurs), then decreased to zero at the same rate.

For fluid-filled components, except for those designed for operation in one plane only and so marked, approximately half the test sample shall be tested with terminals uppermost and half with the terminals underneath.

* In the USA, "ground" is used in place of "earth" and "grounded" in place of "earthed".

Si des conditions d'environnement particulières sont prévues pour cet essai, le composant doit être placé pendant un minimum de 6 h sauf spécification contraire dans les conditions spécifiées. (Se reporter à la CEI 68 pour des instructions concernant les essais d'environnement.)

Il ne doit y avoir ni échauffement, ni claquage, ni détérioration. L'ionisation ne doit pas être considérée comme un critère de claquage. Le courant de fuite ne doit pas dépasser la valeur spécifiée.

Informations à préciser:

- a) extrémités entre lesquelles l'essai doit être fait;
- b) tension d'essai;
- c) fréquence de la tension alternative d'essai (si elle est différente de celle qui est indiquée dans le tableau);
- d) durée de l'essai;
- e) courant de fuite maximal s'il est spécifié.

NOTES

1 Si un claquage apparaît pendant l'essai, il peut, dans un premier temps, être détecté par un accroissement sporadique et intermittent du courant de fuite, suivi par une augmentation significative jusqu'à une valeur plus élevée constante qui, dans bon nombre de cas d'essais de puissance, est accompagnée d'une chute partielle ou totale de la tension. Ce type de claquage peut être causé par un claquage partiel des parties ionisées ou par une isolation détériorée, qui se traduit alors par une destruction complète sous forme d'un arc de surface ou d'une perforation.

2 Les tensions utilisées pour l'essai peuvent être dangereuses. Une attention particulière sera prise pour réaliser cet essai.

4.4.2.2 Essai de tension induite

Objet: Vérifier la conformité de l'isolation des bobinages et des isolants internes des transformateurs et des inductances.

Méthode 1: Applicable aux transformateurs et inductances prévus pour l'alimentation par ondes sinusoïdales.

Une tension spécifiée égale à au moins deux fois la tension assignée d'alimentation et à une fréquence égale à au moins deux fois la plus basse des fréquences assignées est appliquée aux bornes de l'enroulement spécifié. La durée de son application et la manière dont elle est appliquée doivent être comme celles qui sont spécifiées dans la spécification particulière.

Méthode 2: Applicable aux transformateurs et inductances prévus pour l'alimentation par impulsions.

Une tension dont l'amplitude des impulsions est égale à au moins deux fois l'amplitude nominale de l'impulsion est appliquée aux bornes de l'enroulement. Elle est appliquée à une fréquence spécifiée de répétition des impulsions égale à au moins 25% de la fréquence nominale maximale de répétition des impulsions; la durée

If a specified environmental conditioning is required for this test the component shall be held for a minimum of 6 h unless otherwise specified in the specified conditions. (See IEC 68 for information on environmental testing.)

There shall be no evidence of heating, breakdown or deterioration. Ionization shall not be regarded as a criterion of breakdown. The leakage current shall not exceed the specified value.

Information to be stated:

- a) terminations between which the test is to be made;
- b) test voltage;
- c) frequency of a.c. test voltage (if different from the values shown in the table);
- d) test duration;
- e) maximum leakage current, if specified.

NOTES

1 If breakdown occurs during the test it can at first be detected by sporadic and intermittent increases in leakage current followed by a significant increase to a constant higher value which, on many electric strength test sets, is accompanied by a partial or complete collapse of the voltage. This type of breakdown may be caused by partial breakdown in ionized voids and weakened insulation which then avalanches to complete breakdown in the form of arc-over or arc-through.

2 Electric strength test voltages may be hazardous. Extreme care should be taken in performing this test.

4.4.2.2 Induced voltage test

Purpose: To verify the adequacy of inter-turn and inter-layer insulation of transformers and inductors.

Procedure 1: Applicable to transformers and inductors intended for energizing by sinusoidal waveforms.

A specified test voltage of not less than twice the rated supply voltage at a frequency of not less than twice the lowest rated frequency shall be applied across the specified winding. The duration and manner of application shall be as specified in the detail specification.

Procedure 2: Applicable to transformers and inductors intended for energizing by pulse waveforms.

Specified test voltage pulses of amplitude not less than twice the rated pulse amplitude, at a specified pulse repetition frequency of not less than 25% of the maximum rated pulse repetition frequency and with a specified pulse duration not less than 25%

spécifiée de l'impulsion est égale à au moins 25% et normalement* au plus à 50% de la durée nominale maximale de l'impulsion. La durée de son application et la manière dont elle est appliquée doivent être comme celles qui sont spécifiées dans la spécification particulière.

Méthode 3: Applicable aux transformateurs et inductances prévus pour l'alimentation par ondes non sinusoïdales telles que celles qui sont utilisés dans les applications de puissance fonctionnant avec des semi-conducteurs en mode commuté.

Une tension spécifiée de forme sinusoïdale dont la valeur de crête est égale à au moins deux fois la valeur maximale nominale de crête à la tension d'entrée et à une fréquence spécifiée, choisie comme indiqué ci-après, est appliquée aux bornes de l'enroulement spécifié. La durée de son application et la manière dont elle est appliquée doivent être comme celles qui sont spécifiées dans la spécification particulière.

La fréquence à spécifier doit être telle que sa période soit normalement** moins grande que la plus petite demi-période effective de la forme d'onde de fonctionnement pour laquelle le composant est prévu, par exemple dans le cas de largeur d'impulsion dont les formes sont modulées symétriquement ou asymétriquement la demi-période effective doit être prise comme étant le temps de marche effectif minimal de l'interrupteur électronique.

Durée d'application de la tension pour les méthodes 1, 2 et 3

La durée d'application de la tension doit être spécifiée selon a) ou b):

- a) La tension d'essai est appliquée en croissant du tiers de la tension spécifiée à sa pleine valeur et maintenue à cette valeur pendant 60 ± 5 s puis ramenée au tiers de la valeur spécifiée et enfin à 0.
- b) 5 s à 10 s (valeur à indiquer).

Méthode 4: Applicable aux enroulements prévus pour fonctionner avec un point spécifié à un potentiel au-dessus de la terre.

Tout enroulement prévu pour fonctionner avec un point à un potentiel au-dessus de la terre doit (en complément aux exigences des méthodes 1, 2 ou 3) avoir ce point amené à un potentiel égal à deux fois la valeur de crête de fonctionnement spécifiée.

Si le potentiel appliqué à ce point est alternatif, on prendra soin de s'assurer que ce potentiel est en phase avec la haute tension induite dans l'enroulement.

* Des durées d'impulsion supérieures à 50% de la durée maximale assignée peuvent être spécifiées à condition qu'il soit démontré que cela n'entraîne pas de saturation du noyau ou d'autres anomalies.

** Une fréquence d'essai plus basse peut être spécifiée à condition qu'il soit démontré que cela n'entraîne pas de saturation du noyau ou d'autres anomalies.

of the rated maximum pulse duration and normally* not greater than 50% of the rated pulse duration shall be applied across the winding. The duration and manner of application shall be as specified in the detail specification.

Procedure 3: Applicable to transformers and inductors intended for energizing by non-sinusoidal periodic waveforms such as those in power supplies operating with semi-conductors in a switched mode.

A specified sinusoidal test voltage of peak value not less than twice the maximum rated peak value for the input voltage waveform and at a specified frequency, derived as follows, shall be applied across the specified winding. The duration and manner of application shall be as specified in the detail specification.

The test frequency shall be such that its cyclic period is normally** not greater than the effective shortest half-cycle period of the operative waveform for which the component is intended e.g. in the case of pulse width modulated symmetrical or asymmetrical waveforms the effective half-cycle shall be taken to be the effective minimum on-time of the electronic switch.

Duration for application of test voltage in Procedures 1, 2 and 3

The duration of application of the test voltage shall be specified as one of the following:

- a) The applied voltage shall be raised from one-third of the specified voltage to the full value which shall then be maintained for 60 ± 5 s before reducing the voltage to one-third of its value and hence to zero.
- b) 5 s to 10 s (value to be stated).

Procedure 4: Applicable to windings intended to be operated with a specified point at a potential above earth.

Any winding intended to be operated with a point at a potential above earth shall (in addition to the requirements of Procedures 1, 2 or 3) have this point raised to a potential equal to twice the peak specified operating value.

If the potential applied to the point above earth is alternating, precaution shall be taken to ensure that this potential is in phase with the induced high-voltage potential in the winding.

* Pulse durations greater than 50% of the rated maximum value may be specified provided that core flux saturation or other abnormalities are shown not to be incurred thereby.

** A lower test frequency may be specified provided that core flux saturation or other abnormalities are shown not to be incurred thereby.

Exigences:

Il ne doit y avoir ni échauffement, ni claquage, ni détérioration. L'ionisation ne doit pas être considérée comme un critère de claquage.

Informations à préciser dans la spécification particulière:

- a) tension d'essai (efficace ou de crête, selon le cas);
- b) enroulements auxquels la tension est appliquée (voir note);
- c) point de l'enroulement prévu pour être connecté à un potentiel connu et valeur de ce potentiel (si applicable);
- d) durée d'application de la tension d'essai;
- e) fréquence de l'essai ou fréquence de répétition des impulsions (selon le cas);
- f) durée de l'impulsion (applicable à la méthode 2).

NOTE - La source fournissant la tension d'essai peut être connectée à d'autres enroulements qu'à l'enroulement normal d'entrée afin d'obtenir les tensions nécessaires.

4.4.2.3 Résistance d'isolement

Objet: Mesurer la résistance de l'isolement entre les différentes parties d'un composant.

Méthode: Sauf spécification contraire, la résistance d'isolement doit être mesurée avec une tension continue de:

100 ± 15 V pour des enroulements avec une tension de crête inférieure à 500 V,
ou

500 ± 50 V pour des enroulements avec une tension de crête supérieure ou égale à 500 V.

La tension d'essai est appliquée jusqu'à ce qu'une valeur stabilisée soit obtenue ou, à défaut, pendant 60 ± 5 s.

Si des conditions d'environnement spécifique sont requises, le composant doit être maintenu dans les conditions spécifiées pendant un minimum de 6 h, sauf spécification contraire. (Voir la CEI 68 pour les renseignements concernant les essais d'environnement.)

Informations à préciser:

- a) extrémités entre lesquelles la mesure doit être faite;
- b) la tension de crête de travail de chaque enroulement;
- c) les conditions d'environnement.

4.4.3 Pertes

4.4.3.1 Courant à vide

Objet: Vérifier que le circuit est de la qualité requise, qu'il est correctement assemblé et qu'il n'y a pas de parties en court-circuit dans les bobinages.

Requirements:

There shall be no evidence of heating, breakdown or deterioration. Ionization shall not be regarded as a criterion of breakdown.

Information to be stated in the detail specification:

- a) the test voltage (r.m.s. or peak as applicable);
- b) the winding(s) to be energized (see note);
- c) the winding point intended to be connected to a known potential and the value of this potential (if applicable);
- d) the duration of application of test voltage;
- e) the test frequency or pulse repetition frequency (as applicable);
- f) the pulse duration (applicable to Procedure 2).

NOTE - A source of test voltage may be connected to windings other than the normal input winding in order to obtain the necessary voltages.

4.4.2.3 Insulation resistance

Purpose: To measure the resistance of the insulation between the various parts of the component.

Procedure: Unless otherwise specified the insulation resistance shall be measured with a d.c. voltage of either:

100 ± 15 V for windings with peak working voltage < 500 V, or

500 ± 50 V for windings with peak working voltage ≥ 500 V.

The test voltage shall be applied until a steady reading is obtained or, failing that, for 60 ± 5 s.

If a specified environmental conditioning is required the component shall be held in the specified condition for a minimum of 6 h, unless otherwise specified. (See IEC 68 for information on environmental testing.)

Information to be stated:

- a) terminations between which the measurement is to be made;
- b) peak working voltage of each winding;
- c) environmental conditioning.

4.4.3 Losses**4.4.3.1 No-load current**

Purpose: To verify that the core is of the required quality and is correctly assembled and that there are no short-circuited parts of the windings.

Méthode: La tension spécifiée à la fréquence ou aux fréquences spécifiées est appliquée à partir d'une source à basse impédance au bobinage d'entrée avec tous les autres enroulements à circuits ouverts. La distorsion harmonique à la tension appliquée doit être inférieure à 6%. Le courant d'entrée est mesuré avec un instrument de précision en valeur efficace. Son impédance doit être suffisamment basse pour ne pas avoir d'influence sur la tension d'entrée de plus de 1%. Le courant d'entrée est mesuré quand sa valeur est stabilisée. Pour les composants polyphasés, tous les courants d'entrée sont mesurés.

Informations à préciser:

- a) tension alternative;
- b) fréquence d'essai;
- c) enroulement à essayer;
- d) valeur maximale efficace du courant d'entrée.

4.4.3.2 Pertes à vide

Objet: Vérifier que le composant est de la qualité requise, qu'il est correctement monté et qu'il n'y a pas de parties en court-circuit dans les bobinages.

Méthode: La tension spécifiée à la fréquence spécifiée est appliquée au bobinage d'entrée à travers un wattmètre adapté, tous les autres enroulements étant à circuit ouvert. La distorsion harmonique de la tension quand elle est appliquée au bobinage sera inférieure à 6%.

Les pertes sont mesurées quand leur valeur est stabilisée, une correction étant faite pour les pertes internes du wattmètre si celles-ci sont significatives.

Informations à préciser:

- a) tension d'essai;
- b) fréquence d'essai;
- c) enroulement à connecter;
- d) pertes maximales admissibles.

4.4.3.3 Facteur de surtension (facteur Q)

Objet: Déterminer le facteur de surtension d'un composant à une fréquence particulière.

Méthode: Le facteur de surtension Q est mesuré à la fréquence et à la tension spécifiées en se servant d'une méthode appropriée, par exemple:

- a) par pont d'inductance adéquat;
- b) par un appareil de mesure de l'amplification du circuit (du type à résonance);
- c) par la méthode des pertes d'insertion (voir par exemple l'annexe H de la CEI 367-1);
- d) par méthode d'oscillation amortie (voir par exemple l'annexe G de la CEI 367-1).

Les références données ci-dessus pour les méthodes c) et d) comprennent les formules et les calculs appropriés.

Procedure: The specified voltage at the frequency or frequencies specified shall be applied from a low impedance source to the input winding with all other windings open-circuit. The harmonic distortion of the applied voltage shall be less than 6%. The input current shall be measured with a true r.m.s. instrument, whose impedance is sufficiently low not to affect the applied voltage by more than 1%. The input current shall be measured when its value is stabilized. For polyphase components all input currents shall be measured.

Information to be stated:

- a) a.c. voltage;
- b) test frequency;
- c) winding to be tested;
- d) maximum r.m.s. value of input current.

4.4.3.2 No-load loss

Purpose: To verify that the transformer is of the required quality and is correctly assembled and that there are no short-circuited parts of the windings.

Procedure: The specified voltage at the specified frequency shall be applied to the input winding via a suitable wattmeter, all other windings being open-circuit. The harmonic distortion of the voltage when applied to the winding shall be less than 6%.

The power loss shall be measured when its value has been stabilized, a correction being made for the wattmeter losses if these are significant.

Information to be stated:

- a) test voltage;
- b) test frequency;
- c) winding to be connected;
- d) maximum power loss.

4.4.3.3 Quality factor, Q

Purpose: To determine the quality factor of a component at a particular frequency.

Procedure: The quality factor, Q , shall be measured at the specified voltage and frequency using a suitable method, for example:

- a) a suitable inductance bridge;
- b) circuit magnification meter (Q -meter);
- c) insertion loss measurement (see for example appendix H of IEC 367-1);
- d) damped oscillation method (see for example appendix G of IEC 367-1).

The references given for methods c) and d) above contain the appropriate formulae and calculations.

La formule ci-après donne les relations entre l'inductance efficace L et la résistance R du composant essayé, selon que l'on utilise une représentation série (s) ou parallèle (p) du circuit, et la valeur mesurée pour Q à la fréquence f :

$$Q = \frac{2\pi f L_s}{R_s}$$

et

$$Q = \frac{R_p}{2\pi f L_p}$$

respectivement.

Informations à préciser:

- a) branchement des enroulements;
- b) tension alternative;
- c) fréquence de mesures;
- d) valeurs limites du facteur de surtension Q .

NOTE - Dans les essais, pour des facteurs de surtension élevés, des corrections pour les pertes par capacité et pour les impédances des connexions peuvent être nécessaires.

4.4.4 Inductance

4.4.4.1 Inductance effective et résistance effective

Objet: Mesurer l'inductance effective et, si elle est spécifiée, la résistance effective de l'enroulement.

Méthode: L'inductance et, si elle est spécifiée, la résistance effective en courant alternatif de l'enroulement spécifié sont mesurées par un pont adéquat, à la tension et à la fréquence spécifiées avec application d'un courant continu superposé, si nécessaire.

Informations à préciser:

- a) enroulement à mesurer;
- b) nature de la mesure (voir note);
- c) tension alternative sur l'enroulement mesuré;
- d) fréquence de la mesure;
- e) courant continu superposé.

NOTES

1 Dans le cas de composants avec un coefficient de surtension bas, pratiquement 10 ou moins, il est nécessaire de spécifier la méthode de mesure (série ou parallèle).

2 Il y a une différence entre l'inductance réelle L_0 mesurée à basse fréquence et l'inductance effective L_e mesurée à la fréquence proche de la self-résonance.

The relationships between the effective inductance L and resistance R of a component under test, according to whether a series (s) or parallel (p) circuit representation is used, and the measured value of Q at the frequency f are given by:

$$Q = \frac{2\pi f L_s}{R_s}$$

and

$$Q = \frac{R_p}{2\pi f L_p}$$

respectively.

Information to be stated:

- a) winding connections;
- b) a.c. voltage;
- c) measuring frequency;
- d) limits of Q value.

NOTE - In tests of high Q components, corrections for capacitor losses and terminating impedance may be necessary.

4.4.4 Inductance

4.4.4.1 Effective inductance and effective resistance

Purpose: To measure the effective inductance and, if specified, the effective resistance of a winding.

Procedure: The inductance and, if specified, the effective resistance of the specified winding shall be measured on a suitable bridge at the specified voltage and frequency with polarizing d.c. applied if required.

Information to be stated:

- a) winding to be measured;
- b) form of measurement (see note);
- c) a.c. voltage on the measured winding;
- d) measuring frequency;
- e) polarizing d.c.

NOTES

1 In the case of low Q components, typically 10 or less, it is necessary to specify series or parallel mode of measurement.

2 There is a difference between the true inductance L_0 measured at low frequencies, and the effective inductance L_e measured at a frequency approaching self-resonance.

4.4.4.2 Inductance de fuite, L_1

Objet: Déterminer l'inductance de fuite entre les enroulements d'un transformateur.

Méthode: L'inductance série de l'enroulement spécifié est mesurée sur un pont adéquat, les autres enroulements ou un enroulement spécifique étant court-circuité(s) comme spécifié.

Informations à préciser:

- a) branchements des enroulements;
- b) tension alternative;
- c) fréquence lors des mesures (voir note 2).

NOTES

1 Au cours de cet essai, la tension appliquée devra être suffisamment basse pour que les courants dans les enroulements en court-circuit ne dépassent pas leur valeur nominale.

2 La fréquence devra être choisie de manière à assurer que la valeur indiquée de l'inductance série tombe dans la partie droite minimale de la courbe de l'inductance mesurée en fonction de la fréquence (voir figure 4).

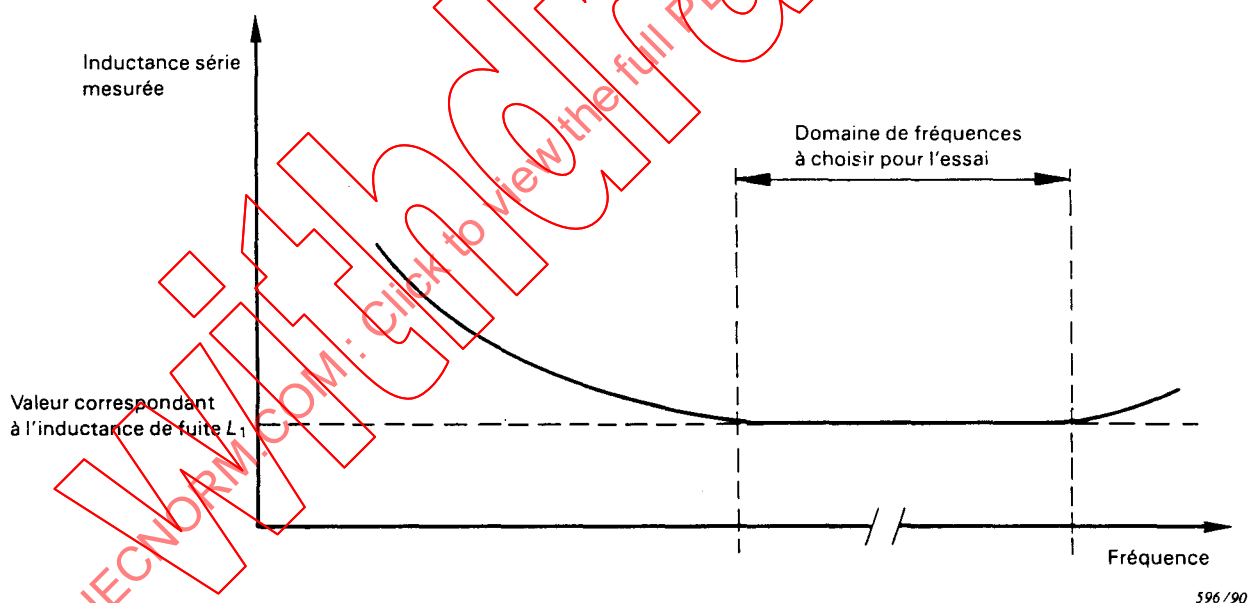


Figure 4 - Variation de l'inductance série mesurée en fonction de la fréquence

4.4.5 Déséquilibre

NOTE - Les essais suivants portent sur les différents types de déséquilibres rencontrés dans un transformateur.

4.4.5.1 Déséquilibre des capacités

Objet: Déterminer le déséquilibre de capacité entre les enroulements spécifiés d'un transformateur.

4.4.4.2 Leakage inductance, L_1

Purpose: To determine the leakage inductance between windings of a transformer.

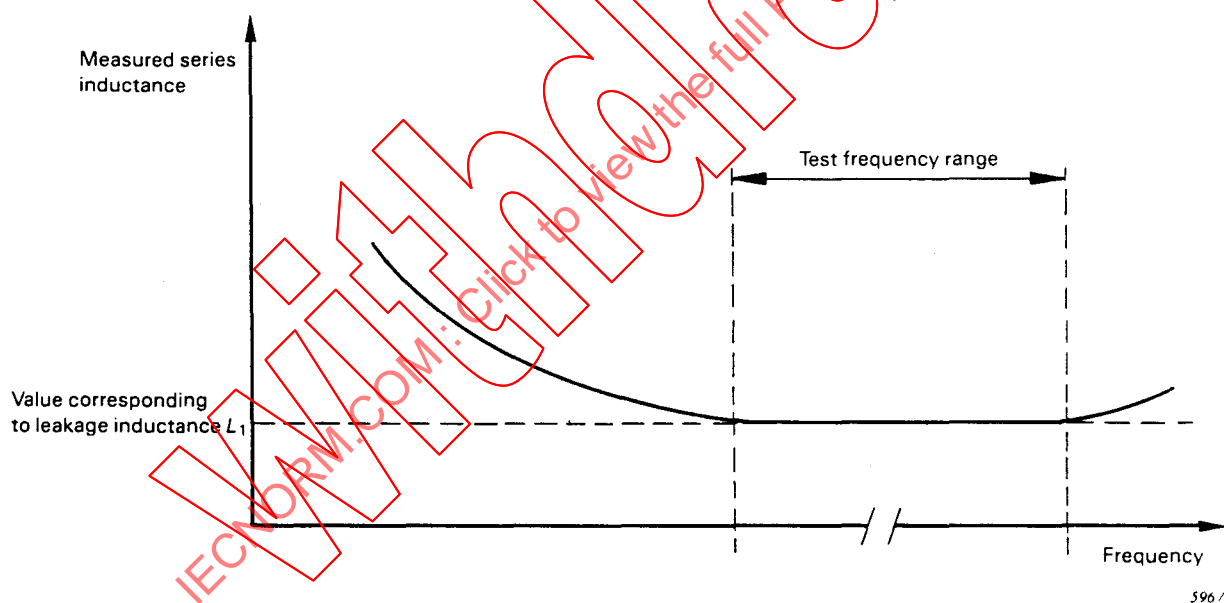
Procedure: The series inductance of the specified winding shall be measured on a suitable bridge, the remaining windings or a specific winding being short-circuited as specified.

Information to be stated:

- a) winding connections;
- b) a.c. voltage;
- c) measuring frequency (see note 2).

NOTES

- 1 In performing this test the applied voltage should be sufficiently low for the currents in the short-circuited windings not to exceed their rated values.
- 2 The selected frequency should ensure that the indicated value of the series inductance falls on the straight minimum portion of the graph of measured inductance versus frequency (see figure 4).



596/90

Figure 4 - Variation of measured series inductance with frequency

4.4.5 Unbalance

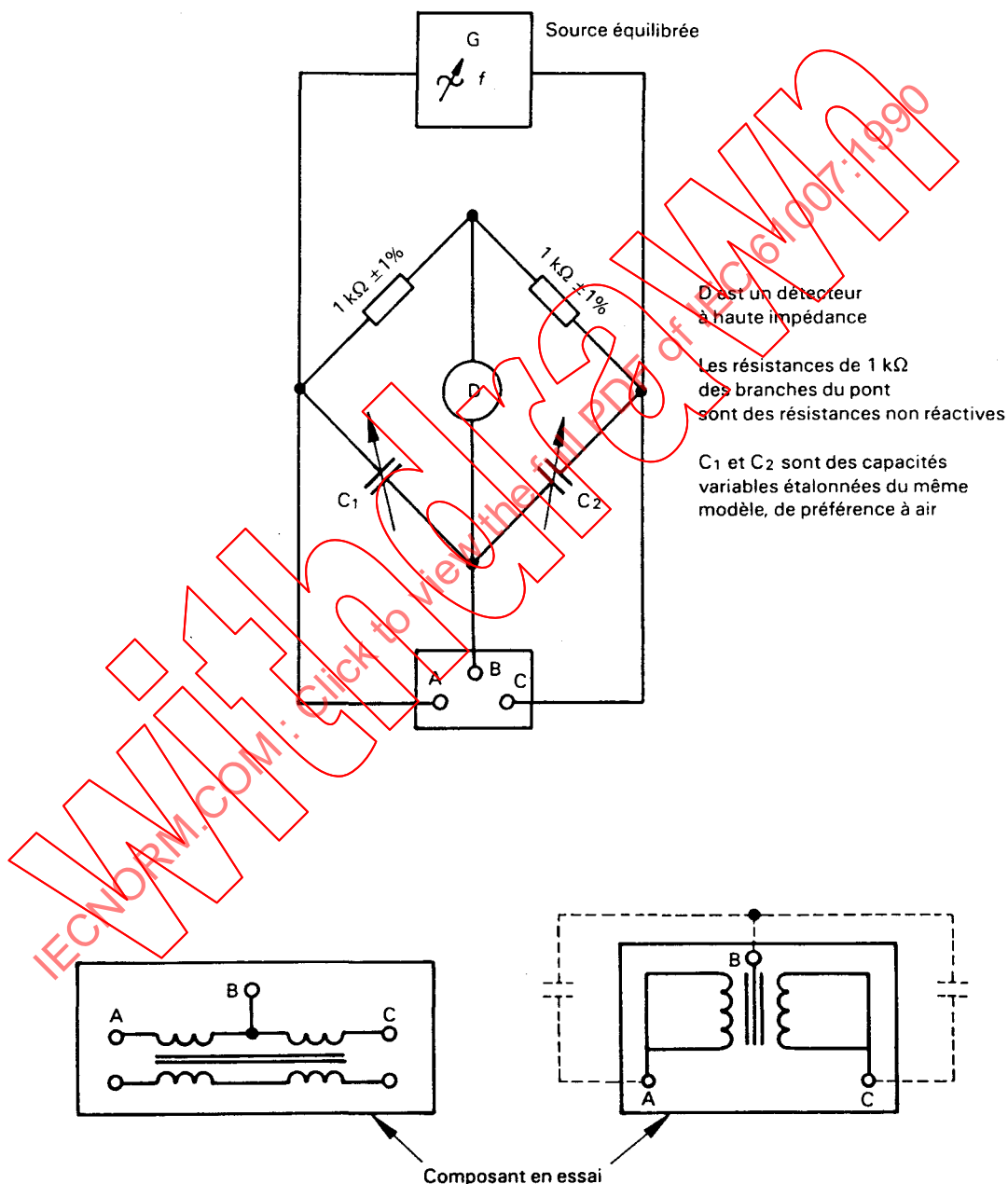
NOTE - The following tests are concerned with the various types of unbalance in transformers.

4.4.5.1 Capacitance unbalance

Purpose: To determine the capacitance unbalance between specified terminations of a transformer.

Méthode: Un circuit de mesure adéquat de ce paramètre est montré dans la figure 5. La fréquence d'essai doit être suffisamment élevée pour rendre négligeables les effets d'un déséquilibre d'inductance.

Aucune connexion n'étant réalisée avec le transformateur en essai, la capacité C_1 est amenée à une valeur spécifiée, par exemple 50 pF, et un équilibre est obtenu en faisant varier la capacité C_2 . Le transformateur est alors connecté comme le montre le schéma, et le pont est rééquilibré en faisant varier la capacité C_1 . La différence entre les deux valeurs de C_1 donne le déséquilibre des capacités.



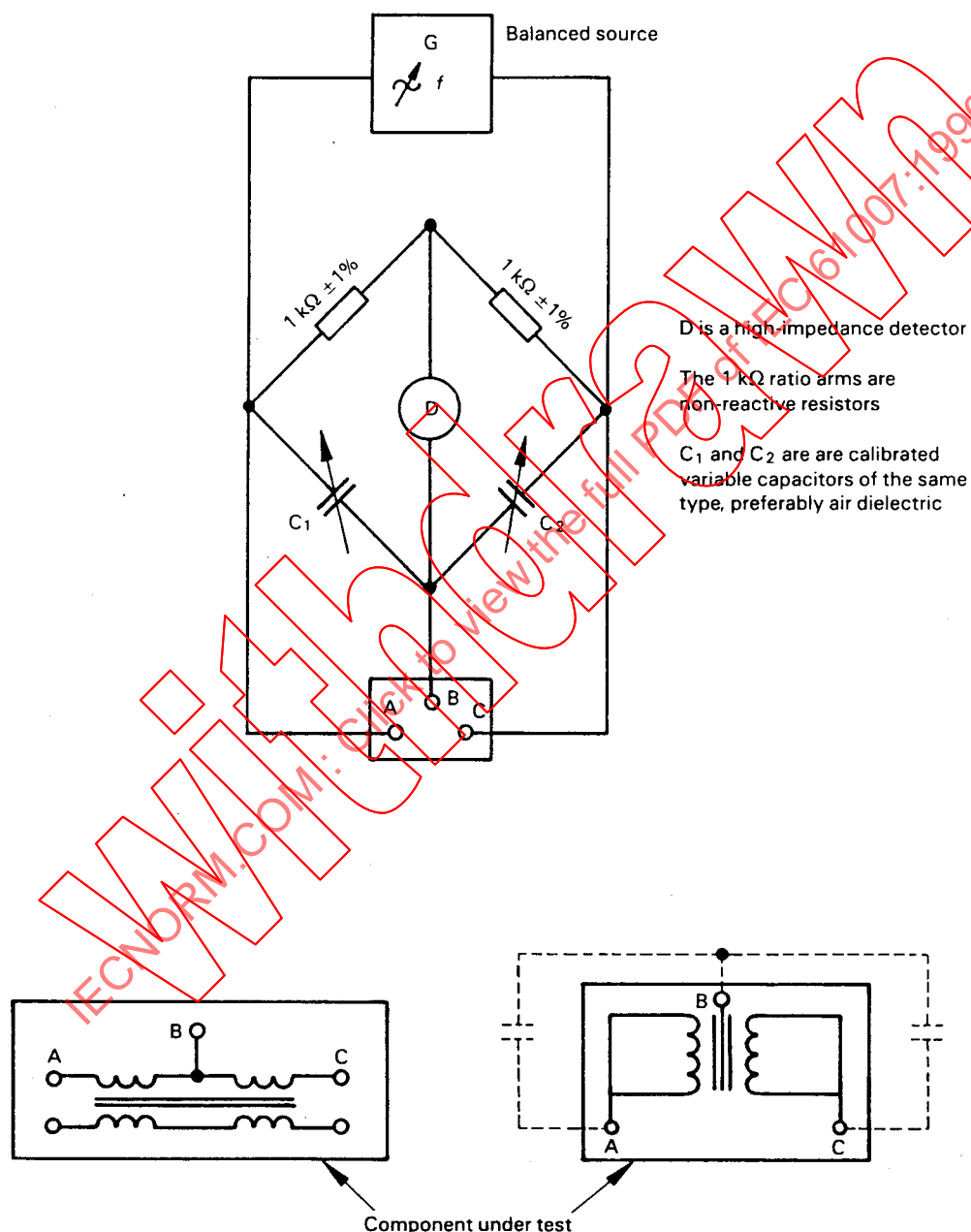
597/90

NOTE - Les lettres de repérage des sorties ne sont données qu'à titre indicatif.

Figure 5 - Circuit pour la mesure du déséquilibre des capacités

Procedure: A suitable circuit for the measurement of this parameter is shown in figure 5. The test frequency shall be high enough to make the effect of inductance unbalance negligible.

With no connections to the transformer under test, capacitor C_1 is set to a specified value (for example 50 pF) and a balance is obtained by varying C_2 . The transformer is then connected as shown and the bridge is rebalanced by varying C_1 . The difference between the two values of C_1 is the capacitance unbalance.



597/90

NOTE - Terminal letters are for reference only.

Figure 5 - Circuit for measuring capacitance unbalance

Informations à préciser:

- a) valeur initiale de la capacité C_1 ;
- b) branchement du composant en essai;
- c) fréquence.

4.4.5.2 Taux de réjection en mode commun

Objet: Déterminer le degré de réjection d'une tension d'entrée en mode commun.

Méthode: Un circuit adéquat pour cet essai est montré dans la figure 6 ci-après.

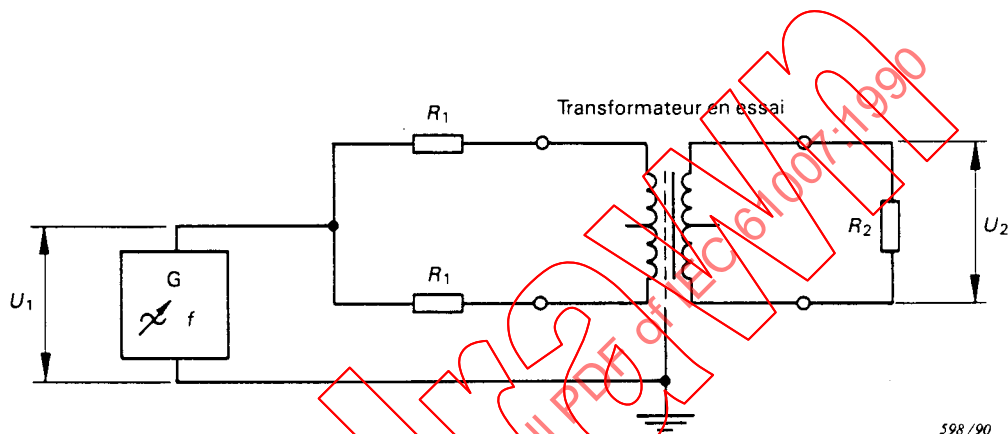


Figure 6 - Circuit pour déterminer le taux de réjection en mode commun

Les bornes d'entrée du transformateur en essai sont connectées au point chaud d'une source d'alimentation à travers des résistances R_1 égales chacune à la moitié de l'impédance de source. Les connexions de sortie du transformateur en essai sont connectées à une résistance R_2 dont la valeur est spécifiée dans la spécification particulière.

Le taux de réjection en mode commun (CMRR) en décibels est donné par:

$$\text{CMRR} = -20 \log (U_2/U_1)$$

où:

U_1 est la tension de la source en mode commun, et

U_2 est la tension du signal en mode commun provenant du composant en essai.

Informations à préciser:

- a) branchement du transformateur, incluant les mises à la terre;
- b) fréquence de l'essai;
- c) impédance de la source $2R_1$;
- d) résistance de charge R_2 .

Information to be stated:

- a) initial value of C_1 ;
- b) component connections;
- c) frequency.

4.4.5.2 Common mode rejection ratio

Purpose: To determine the degree of rejection of the common mode input voltage.

Procedure: A suitable circuit for this test is shown in figure 6.

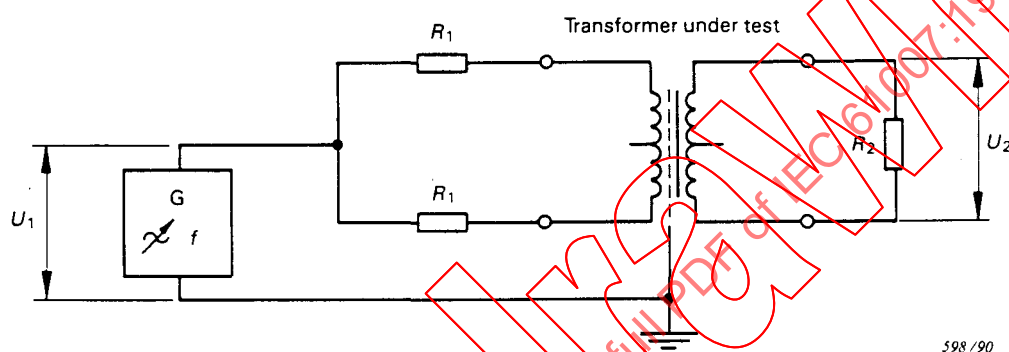


Figure 6 - Circuit for determining common mode rejection ratio

The input terminals of the transformer under test are connected to the high potential terminal of a voltage source through equal resistors R_1 , each equal to half the input impedance. The output terminals of the transformer under test are connected to a resistor R_2 whose value is specified in the detail specification.

The common mode rejection ratio (CMRR) in decibels is given by:

$$\text{CMRR} = -20 \log (U_2/U_1)$$

where:

U_1 is the voltage of the common mode source, and

U_2 is the voltage of the common mode signal emerging from the component under test.

Information to be stated:

- a) transformer connections, including earth connections;
- b) test frequency;
- c) input impedance, $2R_1$;
- d) load resistor R_2 .

4.4.5.3 Déséquilibre d'impédance

Objet: Déterminer le déséquilibre d'impédance entre deux enroulements d'un transformateur qui sont supposés devoir être égaux.

Méthode: Un circuit adéquat pour cet essai est montré dans la figure 7 ci-après.

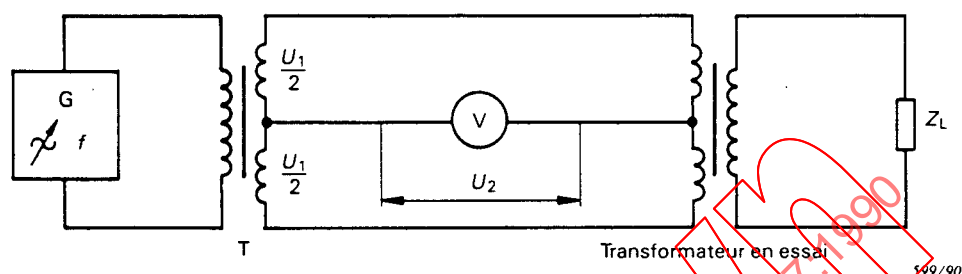


Figure 7 – Circuit pour la mesure du déséquilibre d'impédance

Un transformateur de précision avec écran et équilibré doit être utilisé comme transformateur T à l'entrée; sa symétrie doit être au moins supérieure de 20 dB à celle qui est prévue pour le transformateur en essai.

Si la tension causée par le déséquilibre, mesurée par le voltmètre V, est U_2 , l'impédance de déséquilibre a_{uz} en décibels est donnée par l'expression:

$$a_{uz} = 20 \log (U_1/2U_2)$$

Informations à préciser:

- a) branchement du composant;
- b) tension d'entrée U_1 ;
- c) impédance de charge Z_L ;
- d) fréquence de l'essai.

NOTE - Il est recommandé qu'un voltmètre à fréquence sélective V accordé à la fréquence d'essai soit utilisé pour mesurer U_2 .

4.4.5.4 Affaiblissement diaphonique

Objet: Déterminer l'affaiblissement diaphonique d'un transformateur de ligne téléphonique en utilisant un circuit de charge fictif.

Méthode: Un circuit d'essai adéquat est montré dans la figure 8.

4.4.5.3 Impedance unbalance

Purpose: To determine the impedance unbalance between two windings of a transformer, intended to be equal.

Procedure: A suitable circuit for this test is shown in figure 7.

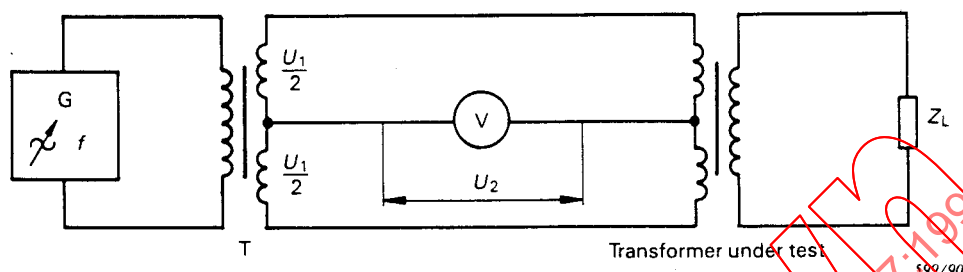


Figure 7 - Circuit for measuring impedance unbalance

A precision screened and balanced transformer shall be used as the input transformer T and its symmetry shall be at least 20 dB better than the expected reading for the transformer under test.

If the voltage caused by unbalance, as measured by the voltmeter V, is U_2 , then the impedance unbalance a_{uz} in decibels is given by the expression:

$$a_{uz} = 20 \log (U_1/2U_2)$$

Information to be stated:

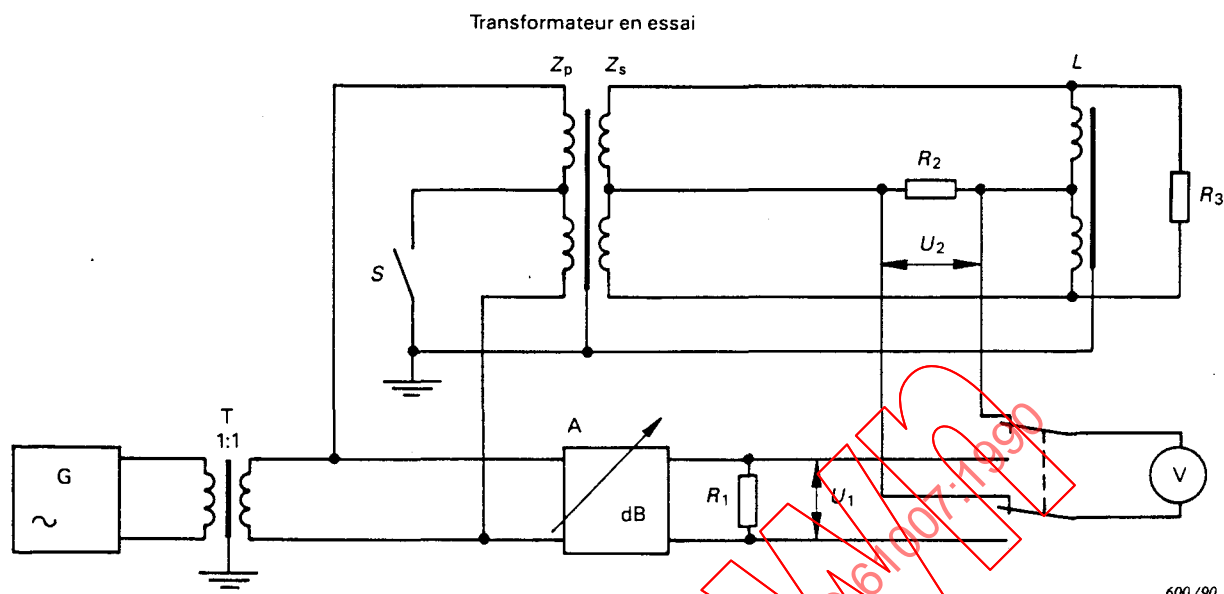
- component connections;
- input voltage U_1 ;
- load impedance Z_L ;
- test frequency.

NOTE - It is recommended that V is a frequency selective voltmeter, tuned to the test frequency.

4.4.5.4 Crosstalk attenuation

Purpose: To determine the crosstalk attenuation of a telecommunication line transformer which is for use in a phantom circuit.

Procedure: A suitable test circuit is shown in figure 8.



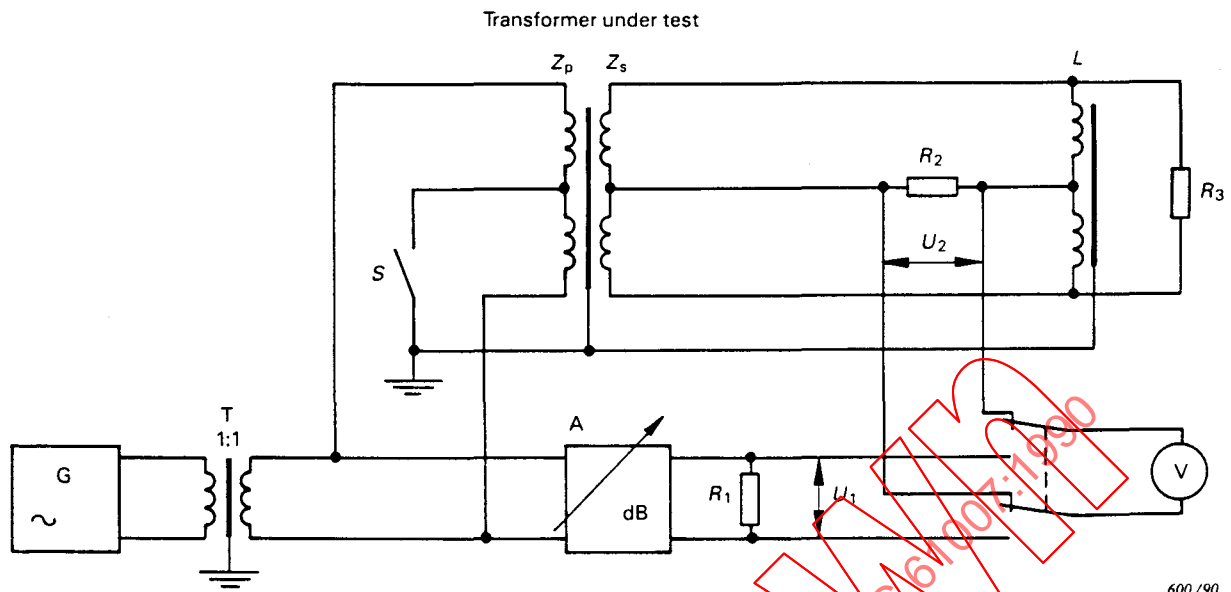
- T est un transformateur de précision avec écran et équilibré.
- L est une inductance à point milieu de précision avec écran et équilibrée dont la symétrie est au moins supérieure de 20 dB à celle du transformateur en essai.
- G est un générateur de faible impédance de sortie.
- A est un atténuateur variable de précision d'impédance caractéristique R_1 .
- V est un voltmètre adéquat pour la fréquence de travail de cet essai et ayant une impédance plus grande que 10 kΩ.
- S est un interrupteur permettant de mettre le point milieu du transformateur à la masse si cela est demandé.
- Z_p est l'impédance spécifiée du primaire.
- Z_s est l'impédance spécifiée du secondaire.
- R_1 est une résistance de valeur égale à l'impédance caractéristique de l'atténuateur.
- R_2 est une résistance de valeur équivalente à l'impédance du circuit fictif.
- R_3 est une résistance de valeur équivalente à l'impédance spécifiée du secondaire.

Figure 8 - Circuit pour déterminer l'affaiblissement diaphonique

L'atténuateur doit être ajusté jusqu'à ce que $U_1 = U_2$.

L'atténuation diaphonique a_c en décibels doit être calculée en fonction de l'indication de l'atténuateur a_r par l'expression suivante:

$$a_c = a_r + 10 \log 2 - 10 \log (Z_p/Z_s)$$



- T is a precision screened and balanced transformer.
- L is a precision, screened and balanced centre-tapped inductor, whose symmetry is at least 20 dB better than that expected for the transformer under test.
- G is a generator of low output impedance.
- A is a precision variable attenuator of characteristic impedance R_1 .
- V is a voltmeter suitable for the operating frequency of the test set and having an impedance greater than 10 k Ω .
- S is a switch enabling transformer primary centre tap to be earthed, if required.
- Z_p is the specified primary impedance.
- Z_s is the specified secondary impedance.
- R_1 is a resistor of value equal to the characteristic impedance of the attenuator.
- R_2 is a resistor of value equal to the phantom circuit impedance.
- R_3 is a resistor of value equal to the specified secondary impedance.

Figure 8 - Circuit for determining crosstalk attenuation

The attenuator shall be adjusted until $U_1 = U_2$.

The crosstalk attenuation a_c in decibels shall then be calculated in terms of the attenuator setting a_r from the following expression:

$$a_c = a_r + 10 \log 2 - 10 \log (Z_p/Z_s)$$

Informations à préciser:

- a) impédance secondaire et primaire du transformateur;
- b) impédance du circuit fictif;
- c) fréquence d'essai si elle diffère de 800 Hz;
- d) préciser si le point milieu de l'enroulement primaire doit être à la masse ou non.

4.4.5.5 Déséquilibre de tension

Objet: Déterminer le déséquilibre de tension entre deux enroulements supposés être égaux.

Méthode: Le transformateur est alimenté à partir d'une source de tension et de fréquence spécifiées. Une résistance de charge simulant les conditions de travail est connectée aux enroulements appropriés. La tension aux bornes de l'enroulement en essai est mesurée et le déséquilibre de tension déterminé par les valeurs mesurées U_1 et U_2 en pourcentage en utilisant la formule:

$$\frac{U_1 - U_2}{U_1} \times 100$$

ou exprimée en décibels par le paramètre a_{uv} donné par l'expression:

$$a_{uv} = 20 \log U_1 / (U_1 - U_2)$$

où U_1 est la plus grande des valeurs mesurées.

Informations à préciser:

- a) fréquence de l'essai;
- b) tension appliquée;
- c) branchement du composant;
- d) résistance de charge.

4.4.5.6 Déséquilibre de résistance

Objet: Déterminer le déséquilibre de résistance en courant continu entre deux enroulements supposés être égaux.

Méthode: La résistance en courant continu de chaque enroulement spécifié est mesurée en utilisant un instrument ayant une précision égale au dixième de la valeur ohmique du déséquilibre de résistance en courant continu ou meilleure. Le courant de mesure ne doit pas causer d'échauffement ou de magnétisation significative pour le composant.

Le déséquilibre de résistance est calculé sous forme de pourcentage par la formule:

$$\frac{R_1 - R_2}{R_1} \times 100$$

Information to be stated:

- a) transformer primary and secondary impedances;
- b) phantom circuit impedance;
- c) test frequency if other than 800 Hz;
- d) transformer primary winding centre tap to be earthed or not earthed.

4.4.5.5 Voltage unbalance

Purpose: To determine the voltage unbalance between two windings intended to be equal.

Procedure: The transformer shall be connected to a source of specified voltage and frequency. A resistive load simulating the operating conditions shall be connected to the appropriate windings; the voltages across the windings under test shall be measured and the voltage unbalance determined from the measured values U_1 and U_2 as a percentage, using the formula:

$$\frac{U_1 - U_2}{U_1} \times 100$$

or expressed in decibels by the parameter a_{uv} given by the expression:

$$a_{uv} = 20 \log U_1 / (U_1 - U_2)$$

where U_1 is the larger of the measured values.

Information to be stated:

- a) test frequency;
- b) voltage to be applied;
- c) component connections;
- d) load resistance.

4.4.5.6 Resistance unbalance

Purpose: To determine the d.c. resistance unbalance between two windings intended to be equal.

Procedure: The d.c. resistance of each specified winding shall be measured using an instrument having a resolution of 0.1 times the ohmic value of the specified d.c. resistance unbalance, or better. The measuring current shall be chosen so as not to cause heating or significant magnetization of the component under test.

The resistance unbalance shall be calculated as a percentage from the formula:

$$\frac{R_1 - R_2}{R_1} \times 100$$

ou en décibels par le paramètre a_{ur} donné par l'expression:

$$a_{ur} = 20 \log R_1 / (R_1 - R_2)$$

où R_1 est la valeur mesurée la plus grande et R_2 la plus petite.

Information à préciser:

- branchement des enroulements.

4.4.6 Capacité

4.4.6.1 Self-capacité (capacité répartie)

Objet: Déterminer la self-capacité effective (capacité répartie) des bobinages spécifiés.

Méthode 1: La mesure est effectuée en raccordant les sorties de l'enroulement à un Q-mètre avec des connexions les plus courtes possibles. A la fréquence spécifiée (au moins cinq fois la fréquence de résonance de l'enroulement), l'enroulement est accordé avec une inductance spécifiée. L'enroulement est déconnecté du Q-mètre et, en mettant une capacité à la place de l'enroulement, l'inductance est accordée à nouveau à la même fréquence. La capacité ajoutée doit être prise comme valeur réelle de la capacité répartie de l'enroulement.

Méthode 2: Des capacités de valeurs connues sont connectées en parallèle avec l'enroulement, et les fréquences de résonance du circuit parallèle ainsi réalisé sont mesurées sur un pont d'impédance parallèle ou un pont d'admittance. Les valeurs de la capacité sont notées en fonction de $1/(f)^2$. Si on obtient une ligne droite, l'intersection avec l'axe des capacités est prise comme valeur de capacité exigée. Une représentation graphique type est donnée en figure 9.

Une représentation non linéaire indique un blindage par courant de Foucault et dans ce cas les valeurs de la capacité doivent être alors notées en fonction de:

$$1 / (f)^2 (L_1/L)$$

où:

L est l'inductance de l'enroulement à basse fréquence

L_1 est son inductance à la fréquence de mesure, la différence provenant du blindage par courant de Foucault

Pour les deux méthodes, les conditions de mise à la terre doivent être spécifiées.

NOTE - En pratique, la méthode 2 n'est pas rigoureuse car l'intersection est très dépendante de la pente de la «droite» obtenue par des points d'une grande dispersion et situés trop loin de l'origine.

or expressed in decibels by the parameter a_{ur} given by the expression:

$$a_{ur} = 20 \log R_1 / (R_1 - R_2)$$

where R_1 is the larger of the measured values and R_2 the smaller.

Information to be stated:

- winding connections.

4.4.6 Capacitance

4.4.6.1 Self-capacitance (distributed capacitance)

Purpose: To determine the effective self-capacitance (distributed capacitance) of specified windings.

Procedure 1: Measurement shall be made with short leads connecting the terminations to a Q-meter. At the specified frequency (at least five times the self-resonant frequency of the winding) the winding shall be resonated with a specified inductor. The winding shall be removed from the Q-meter and, by adding capacitance in place of the winding, the inductor shall be resonated again at the same frequency. The added capacitance shall be taken as the effective self-capacitance of the winding.

Procedure 2: Capacitors of known values shall be connected in parallel with the winding and the resonant frequencies of the parallel circuits so formed shall be measured on a suitable parallel impedance or admittance bridge. The capacitance values shall be plotted against $1/(f)^2$. If this yields a straight line, the intercept on the capacitance axis shall be taken as numerically equal to the required capacitance. A typical plot is shown in figure 9.

A non-linear plot indicates eddy current shielding in which case the capacitance values shall then be plotted against:

$$1 / (f)^2 (L_1/L)$$

where:

L is the inductance of the winding at low frequency

L_1 is its inductance at the frequency of measurement, the change in value occurring because of eddy current shielding

For both Procedures 1 and 2 the earthing conditions shall be as specified.

NOTE - In practice, Procedure 2 is of doubtful accuracy since the intercept is very sensitive to the slope of the "straight line", and the points tend to exhibit scatter and lie too far from the origin.

Informations à préciser:

- a) branchement des enroulements;
- b) méthode 1 ou 2;
- c) pour la méthode 1 la fréquence de mesure;
- d) pour la méthode 1 seulement, une description de l'inductance spécifiée;
- e) les conditions de mise à la terre.

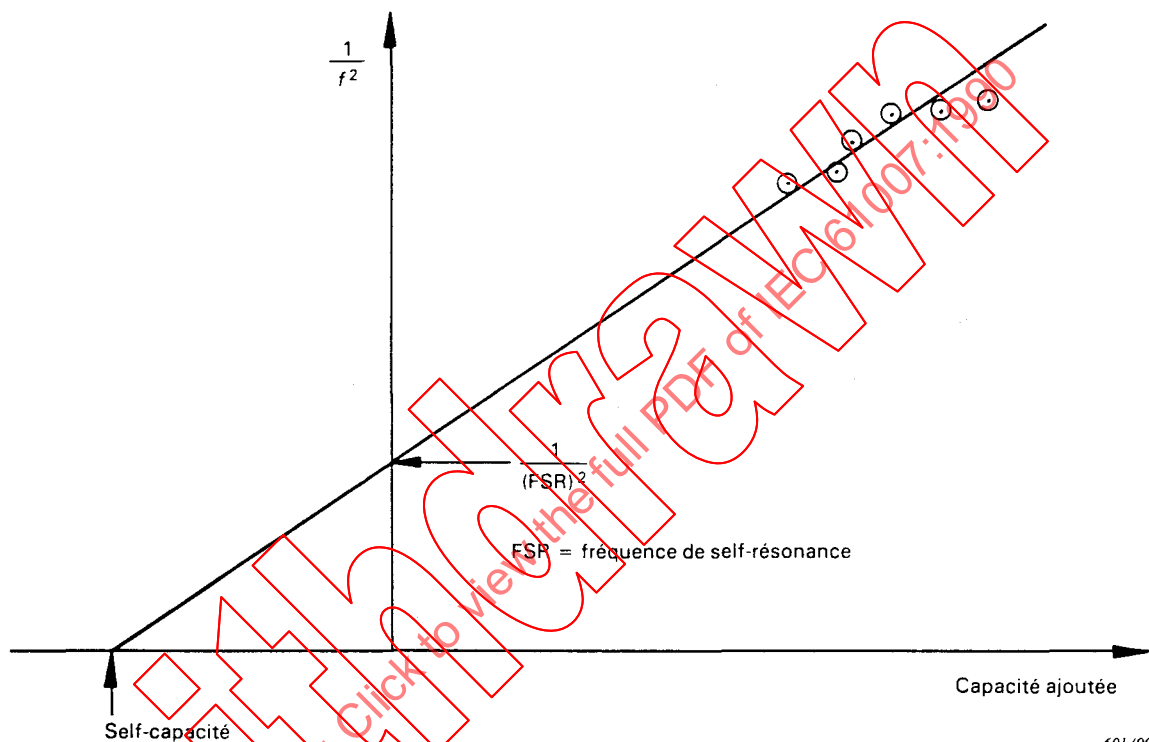


Figure 9 - Représentation graphique type pour la détermination de la self-capacité

4.4.6.2 Capacité entre enroulements

Objet: Déterminer la capacité effective entre des enroulements spécifiés.

Méthode 1: Les enroulements concernés par la mesure sont court-circuités sauf indication contraire donnée dans la spécification particulière. Les points spécifiés de connexion entre lesquels la capacité effective est demandée sont connectés à un pont de capacité adéquat.

NOTE - Cette méthode convient à des fréquences relativement basses.

Méthode 2: Les points de connexion spécifiés des enroulements à essayer, chacun étant court-circuité sauf indication contraire, sont connectés pour constituer un circuit d'essai comme celui de la figure 10, où X_c représente la réactance de la capacité à mesurer.

Information to be stated:

- a) winding connections;
- b) Procedure 1 or 2;
- c) for Procedure 1, the measuring frequency;
- d) for Procedure 1 only, a description of the specified inductor;
- e) earthing conditions.

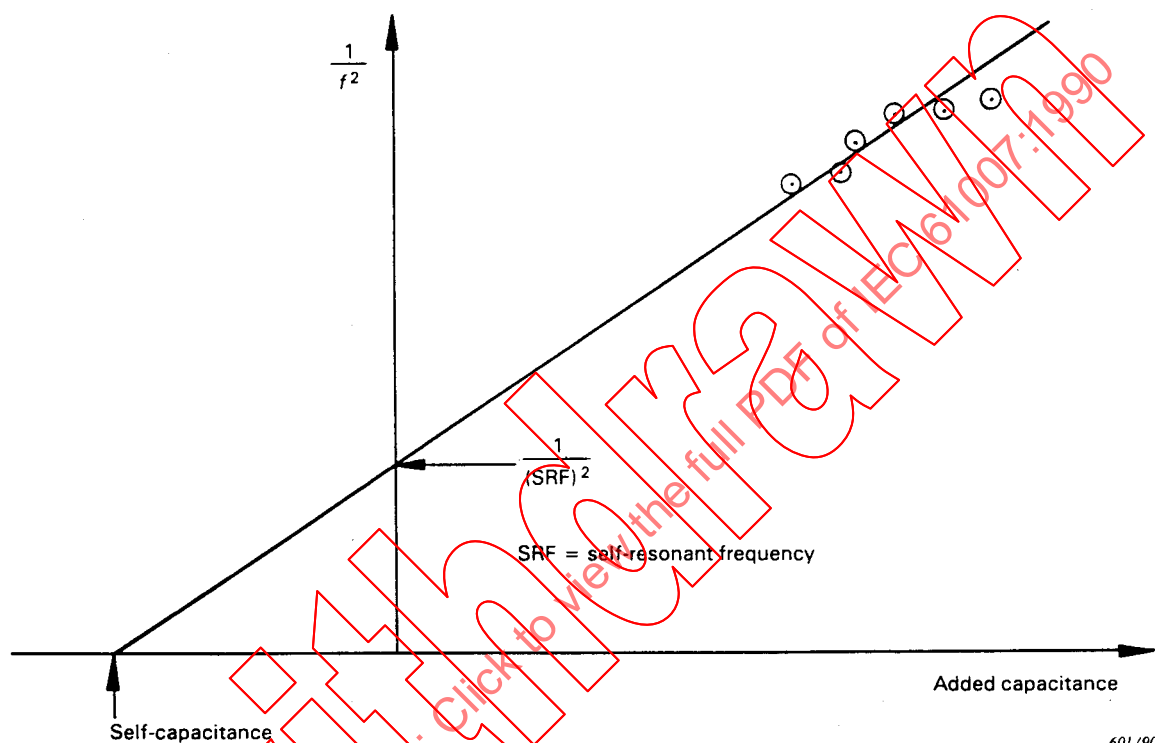


Figure 9 – Typical graph for determining self-capacitance

4.4.6.2 Interwinding capacitance

Purpose: To determine the effective capacitance between specified windings.

Procedure 1: Windings to be included in the measurement shall be short-circuited, unless otherwise specified in the detail specification. The specified points of connection, between which the effective capacitance is required, shall be connected to a suitable capacitance bridge.

NOTE - This method is suitable for use at relatively low frequencies.

Procedure 2: The specified points of connection of the windings to be tested, each short-circuited unless otherwise required, shall be connected as shown in a test circuit such as that of figure 10, where X_c represents the reactance of the capacitance to be measured.

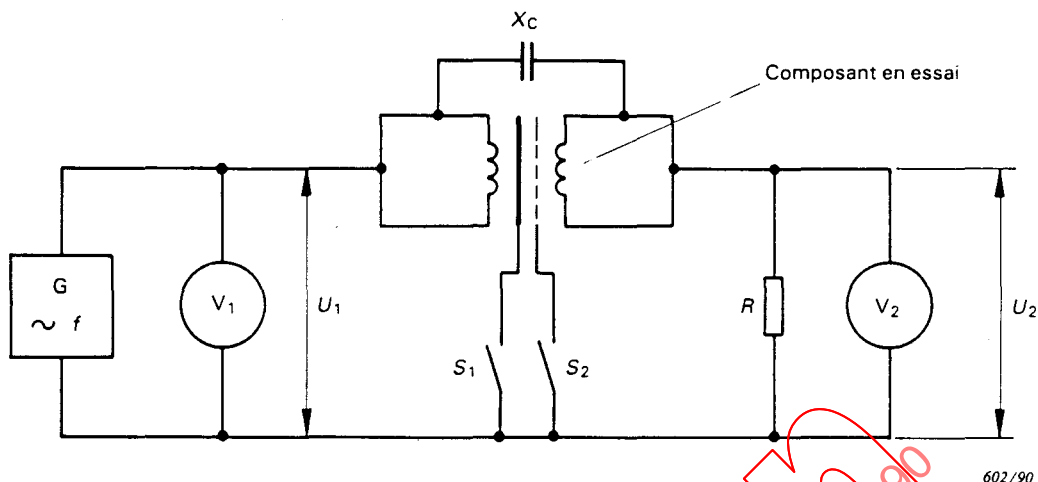


Figure 10 - Circuit pour la mise en évidence de la capacité entre enroulements

La résistance de R doit être de 100 à 1 000 fois plus petite que la valeur de X_c . On lit les valeurs de U_1 et de U_2 sur les voltmètres V_1 et V_2 respectivement, et la capacité entre les enroulements est calculée par la formule:

$$C = \frac{1}{2\pi f R} \times \frac{U_2}{U_1}$$

où f est la fréquence du générateur G .

NOTE - Quand on fait des mesures sur de nombreux composants, il peut être approprié d'utiliser des valeurs fixes pour f , R et U_1 de manière à pouvoir lire directement V_2 en valeurs de capacité.

Les interrupteurs S_1 et S_2 permettent au circuit magnétique ou à l'écran, ou aux deux à la fois, d'être connectés à la terre.

Informations à préciser:

- a) branchement des enroulements;
- b) pour la méthode 1 la fréquence.

4.4.6.3 Capacité entre éléments du montage

Objet: Déterminer la capacité effective entre deux éléments d'un transformateur (par exemple entre enroulement et écran ou circuit magnétique).

Procédure: Identique à 4.4.6.2.

Informations à préciser: Comme en 4.4.6.2.

4.4.7 Rapport de transformation

4.4.7.1 Rapport de transformation des tensions

Objet: Vérifier que le rapport de transformation de la tension de deux enroulements d'un transformateur est dans les limites spécifiées.

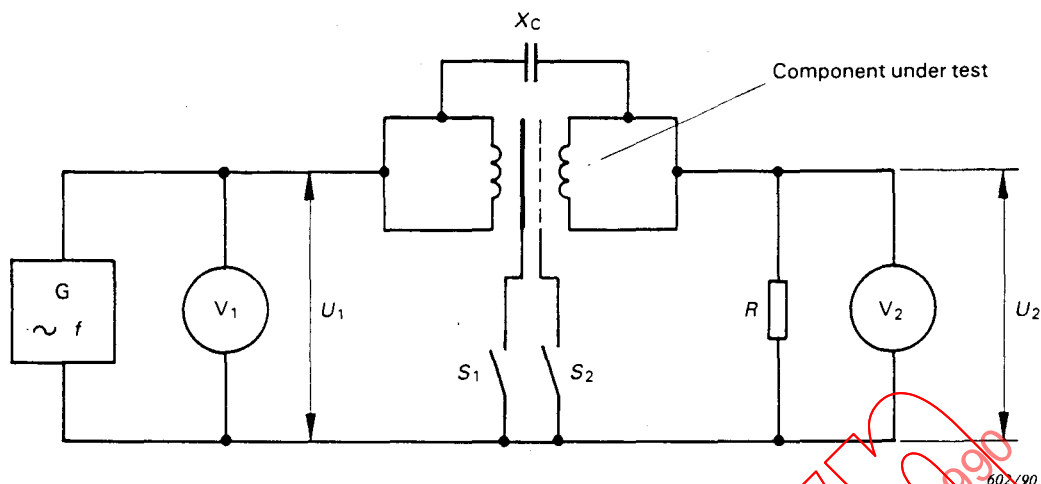


Figure 10 - Circuit for determining interwinding capacitance

The resistance of R should be 100 to 1 000 times smaller than the value of X_c . The values of U_1 and U_2 are read from the voltmeters V_1 and V_2 respectively, and the interwinding capacitance is calculated from the formula:

$$C = \frac{1}{2\pi f R} \times \frac{U_2}{U_1}$$

where f is the frequency of the generator G .

NOTE - Where many components have to be measured, it may be convenient to use fixed values of f , R and U_1 such that V_2 can be read directly in capacitance units.

Switches S_1 and S_2 allow the core, shield or both to be connected to earth.

Information to be stated:

- winding connections;
- for Procedure 1, frequency.

4.4.6.3 Inter-element capacitance

Purpose: To determine the effective capacitance between two elements of a transformer (e.g. winding to shield and/or core).

Procedure: As for 4.4.6.2.

Information to be stated: As for 4.4.6.2.

4.4.7 Transformation ratios

4.4.7.1 Voltage transformation ratio

Purpose: To verify that the voltage transformation ratio of two windings of a transformer is within specified limits.

Méthode 1: Un générateur de fréquence et de tension spécifiées est connecté à l'enroulement spécifié, tous les autres enroulements étant ouverts. La tension de sortie de l'enroulement approprié est mesurée et le rapport recherché est déterminé.

NOTES

1 L'instrument de mesure devra avoir une impédance suffisamment haute pour que ses effets sur la tension à mesurer soient négligeables.

2 Il est généralement conseillé d'appliquer la tension d'essai à l'enroulement de la plus haute impédance et de mesurer la tension de sortie sur l'enroulement de basse impédance à une fréquence où l'enroulement montre son coefficient de surtension maximale mais éloignée de la self-résonance.

Informations à préciser:

- a) tension alternative;
- b) fréquence de mesure;
- c) enroulements à connecter et à mesurer;
- d) limites du rapport de transformation de la tension.

Méthode 2 (seulement pour les composants monophasés): Les deux enroulements en essai sont incorporés dans un circuit en pont comme le montre la figure 11. Les enroulements sont connectés de telle manière que l'inductance totale entre les extrémités A et C soit augmentée par l'effet de l'inductance mutuelle M entre les enroulements. Les résistances R_1 et R_2 sont amenées aux valeurs données dans la spécification particulière, et un équilibre initial est obtenu en faisant varier P sur Q . Un équilibre définitif du pont, comme indiqué par la lecture d'une valeur minimale du détecteur est alors obtenu en ajustant à la fois R_1 (ou R_2) et P/Q , et le rapport de transformation de la tension est calculé comme $AB/BC = P/Q$.

Procedure 1: A supply of specified voltage and frequency shall be connected to the specified winding, all other windings being open-circuit. The output voltage of the appropriate winding shall be measured and the required ratio determined.

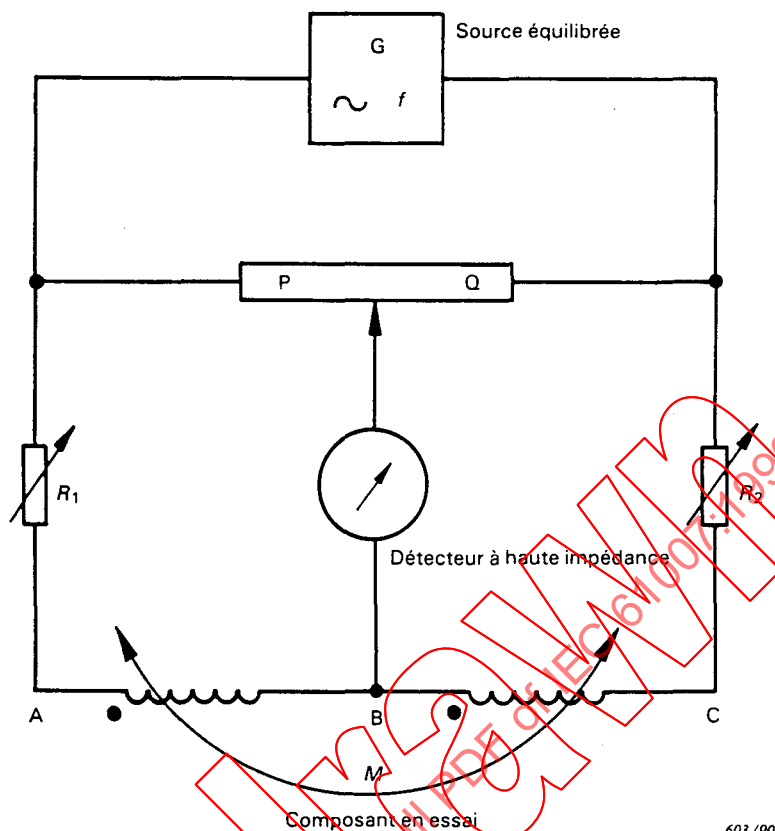
NOTES

- 1 The measuring instrument should be of sufficiently high impedance for the effect on the measured voltage to be negligible.
- 2 It is generally advisable to apply the test voltage to the highest impedance winding and measure the output of the low impedance winding at a frequency where the winding exhibits its highest Q-value but avoids self-resonance.

Information to be stated:

- a) a.c. voltage;
- b) measuring frequency;
- c) windings to be connected and measured;
- d) the voltage transformation ratio limits.

Procedure 2 (for single phase components only): The two windings under test shall be incorporated in the bridge circuit as shown in figure 11. The two windings under test shall be connected so that the total inductance between terminals A and C is augmented by the effect of mutual inductance, M , between the windings. Resistors R_1 and R_2 are set to the values given in the detail specification and an initial balance is obtained by varying P/Q . A final bridge balance, as indicated by a minimum detector reading, shall then be obtained by adjustment of both R_1 (or R_2) and P/Q , and the voltage transformation ratio calculated as $AB/BC = P/Q$.



P et Q sont des boîtes de résistances non inductives à décades.

R_1 et R_2 sont des résistances variables non inductives.

NOTE - Les lettres de repérage des sorties sont données à titre indicatif.

Figure 11 - Circuit pour la mesure du rapport de transformation de la tension

Informations à préciser dans la spécification particulière:

- a) niveau des tensions alternatives;
- b) fréquence de mesure;
- c) valeur initiale de R_1 et R_2 ;
- d) extrémités entre lesquelles la mesure doit être faite;
- e) limites du rapport de transformation de la tension.

4.4.7.2 Rapport du courant de transformation

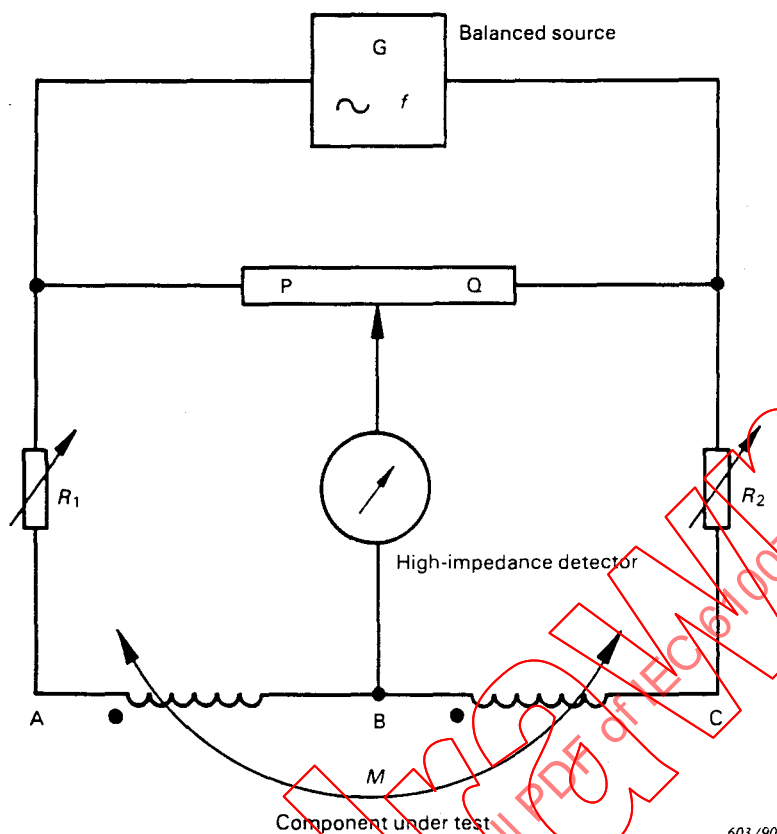
L'essai n'a pas encore été normalisé.

4.4.8 Fréquence de résonance

NOTE - On prendra soin d'éviter les erreurs provoquées par les capacités entre les sorties du dispositif d'essai ou entre les autres composants et la terre, spécialement s'il est nécessaire d'effectuer l'essai avec le circuit connecté à une des sorties de l'appareillage de mesure.

4.4.8.1 Fréquence de self-résonance

Objet: Déterminer la fréquence de self-résonance parallèle d'un composant inductif.



P and Q are non-reactive decade resistance units.

R_1 and R_2 are non-reactive variable resistors.

NOTE - Terminal letters are for reference only.

Figure 11 - Circuit for measurement of voltage transformation ratio

Information to be stated in the detail specification:

- alternating voltage level;
- measuring frequency;
- initial values of R_1 and R_2 ;
- terminations between which measurements are to be made;
- voltage transformation ratio limits.

4.4.7.2 Current transformation ratio

Test not yet standardized.

4.4.8 Resonant frequency

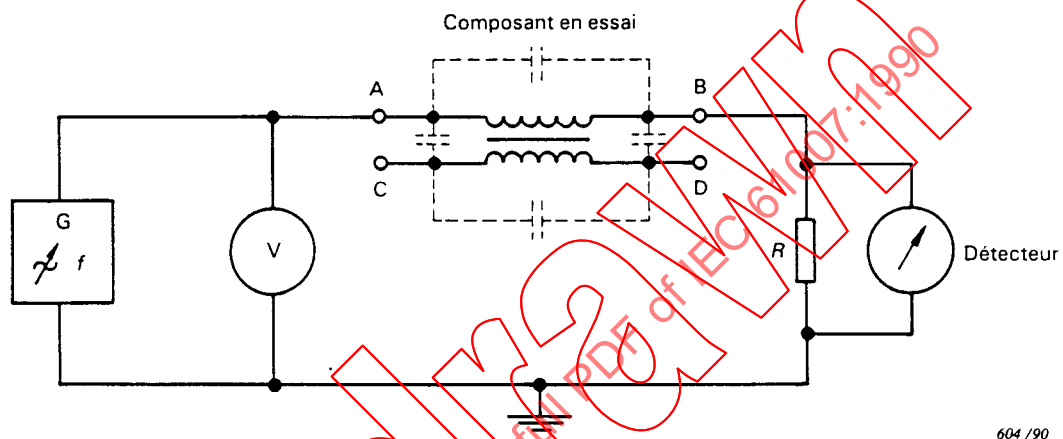
NOTE - In the following two tests, care should be taken to avoid inaccuracies caused by capacitance between test terminals or between the components and earth, especially if it is necessary to perform the test with the core connected to one of the test terminals.

4.4.8.1 Inherent self-resonance

Purpose: To determine the frequency of parallel self-resonance of an inductive component.

Méthode: Le composant en essai est connecté dans le circuit d'essai de la figure 12, dont les éléments satisfont aux conditions suivantes:

- Le signal de la source doit avoir une impédance de sortie suffisamment basse pour fournir le courant réactif de chaque côté de la fréquence de résonance.
- Le détecteur doit avoir une impédance élevée et une indication préférentielle minimale de 0,01 V.
- La résistance R est non réactive et doit avoir une valeur aussi basse que possible compatible avec l'obtention d'un niveau de tension adéquat.



604/90

NOTE - Les lettres de repérage des sorties sont données à titre indicatif.

Figure 12 - Circuit pour la détermination de la fréquence de self-résonance parallèle

En partant de la fréquence la plus basse dans la gamme de fréquences spécifiée, la fréquence doit être augmentée et le voltmètre observé pour obtenir une déviation minimale. La fréquence à laquelle le minimum apparaît est la fréquence de self-résonance.

Informations à préciser:

- tension alternative;
- valeur de la résistance R ;
- connexions incluant les parties du composant à mettre à la terre et du circuit d'essai;
- gamme de fréquences à examiner.

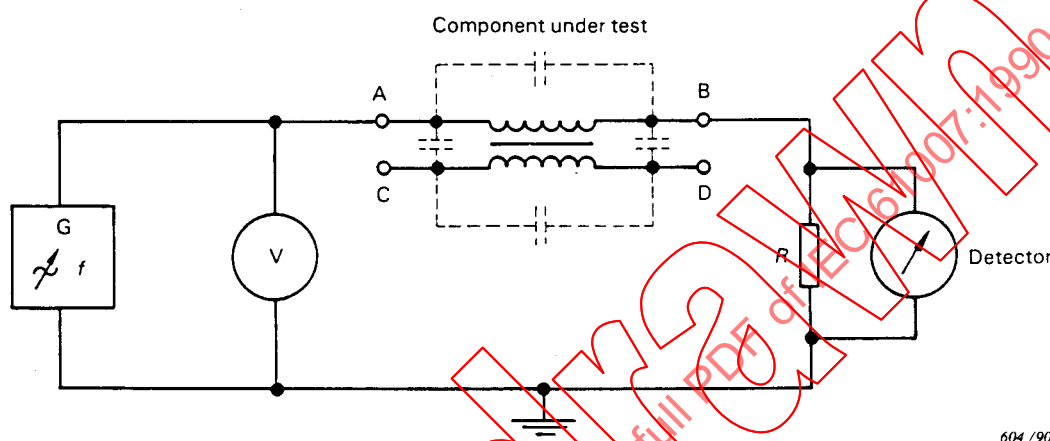
NOTE - La méthode 2 indiquée en 4.4.6.1 peut être utilisée comme base d'une méthode de remplacement.

4.4.8.2 Ensembles résonants

Objet: Déterminer la fréquence de résonance et, si nécessaire, la résistance effective d'un composant qui inclut normalement les effets de l'adjonction de composants discrets, par exemple un condensateur résonant.

Procedure: The component under test is connected into the test circuit of figure 12, whose elements satisfy the following requirements:

- The signal source shall have a sufficiently low output impedance to supply the reactive current on each side of the resonant frequency.
- The detector shall have a high impedance and a preferred minimum indication of 0.01.
- The resistor R shall be non-reactive and shall have a value as low as practicable consistent with obtaining a suitable voltage level.



NOTE - Terminal letters are for reference only

Figure 12 - Circuit for determining parallel self-resonant frequency

Starting at the lowest frequency within the specified frequency range the frequency shall be increased and the voltmeter observed for a minimum reading. The frequency at which this minimum occurs is the self-resonant frequency.

Information to be stated:

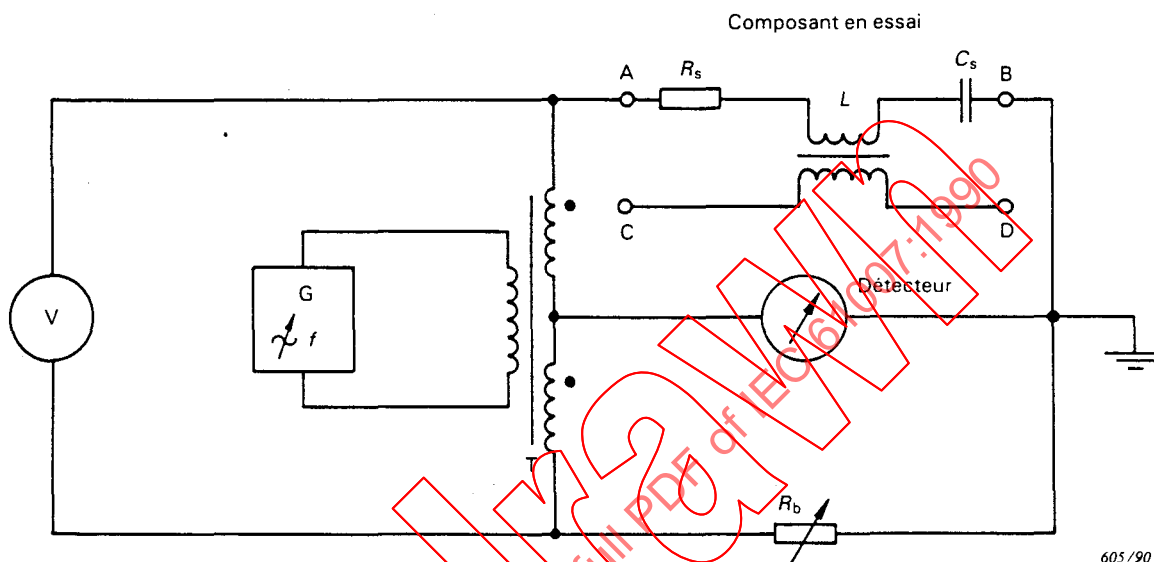
- a.c. voltage;
- value of resistor R ;
- connections, including earthing of parts of the component and test circuit;
- frequency range to be examined.

NOTE - Procedure 2 of 4.4.6.1 may be used as the basis of an alternative test method.

4.4.8.2 Resonant assemblies

Purpose: To determine the resonant frequency and, if required, the effective resistance of a component which normally includes the effects of added discrete components e.g. a resonating capacitor.

Méthode: Avec le composant en essai connecté tel que le montre le schéma du circuit de base donné dans la figure 13, la fréquence du générateur et la valeur de R_b doivent être approximativement amenées à la valeur prévue dans la spécification particulière. Avec la sortie du générateur maintenue au niveau spécifié dans la spécification particulière, la fréquence du générateur et la valeur de R_b doivent être modifiées chacune à leur tour jusqu'à ce que la déviation minimale soit obtenue sur le générateur. Les valeurs notées pour f et R_b correspondent à la fréquence de résonance requise et à la résistance série efficace du composant essayé.



G est un oscillateur de puissance qui couvre la gamme de fréquences exigée avec une sortie adaptée pour alimenter le composant à un niveau équivalent à son fonctionnement normal;

R_b est une résistance variable non réactive d'au moins deux fois la valeur de la résistance série effective du composant;

T est un transformateur à écran avec un enroulement de sortie équilibré avec précision choisi pour être utilisé dans la gamme de fréquences spécifiée dans la spécification particulière.

NOTES

1 Le détecteur est un appareil de mesure de haute impédance de sensibilité adaptée à la gamme de fréquences spécifiées. Cet élément de circuit peut incorporer un transformateur à écran.

2 Les lettres de repérage des sorties sont données à titre d'indication.

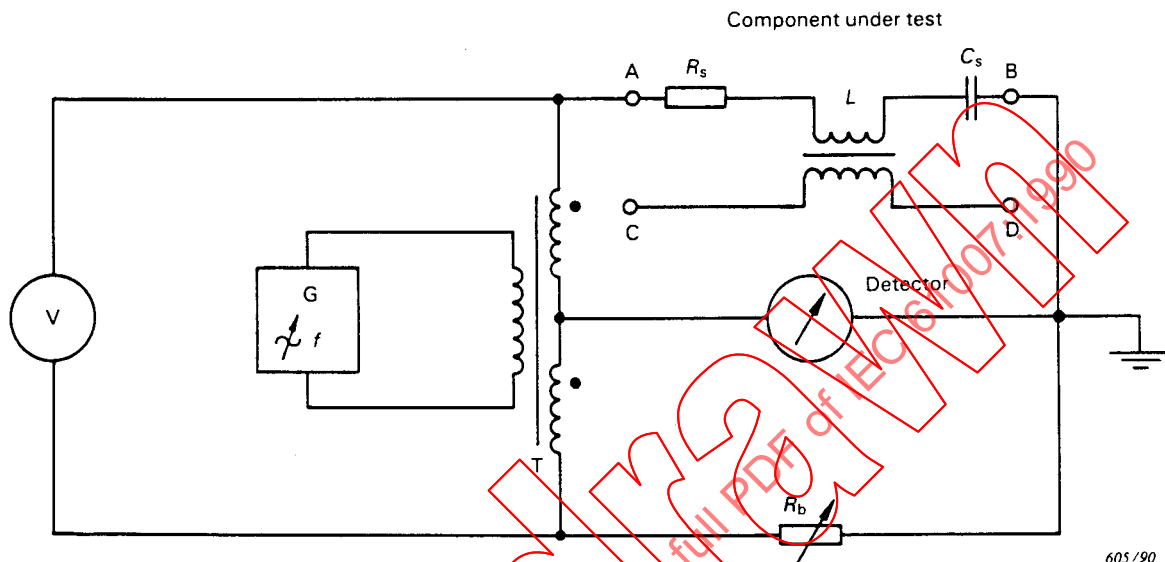
3 Ce circuit est aussi valable pour une représentation de L et C en parallèle.

Figure 13 - Circuit pour la détermination de la fréquence de résonance d'ensembles résonants

Informations à fournir dans la spécification particulière:

- niveau(x) de la tension alternative;
- limites exigées (minimales et maximales) de la fréquence de résonance;
- valeur de la résistance série effective (maximale et/ou minimale), si requis;
- détails de la charge et des connexions avec référence particulière à la mise à la terre des parties du ou des composants.

Procedure: With the component under test connected as shown in the basic circuit diagram given in figure 13, the frequency of the generator and the value of R_b shall be set approximately to the values specified in the detail specification. With the output of the generator maintained at the level specified in the detail specification, the generator frequency and the value of R_b shall be varied, each in turn, until minimum deflection is obtained on the detector. These values of f and R_b , which are noted, correspond to the required resonant frequency and the effective series resistance of the component under test.



G is a power oscillator, covering the required resonant frequency range, with an output adequate to energize the component to a level comparable with its normal application;

R_b is a non-reactive variable resistor of at least twice the value of the component's effective series resistance;

T is a screened transformer with an accurately balanced output winding suitable for use over the frequency range specified in the detail specification.

NOTES

- 1 The detector is a high impedance meter of suitable sensitivity, suitable for the specified frequency range. This circuit element may incorporate a screened transformer.
- 2 Terminal letters are for reference only.
- 3 This circuit is also suitable for parallel combinations of L and C .

Figure 13 - Circuit for determining resonant frequency of resonant assemblies

Information to be stated in the detail specification:

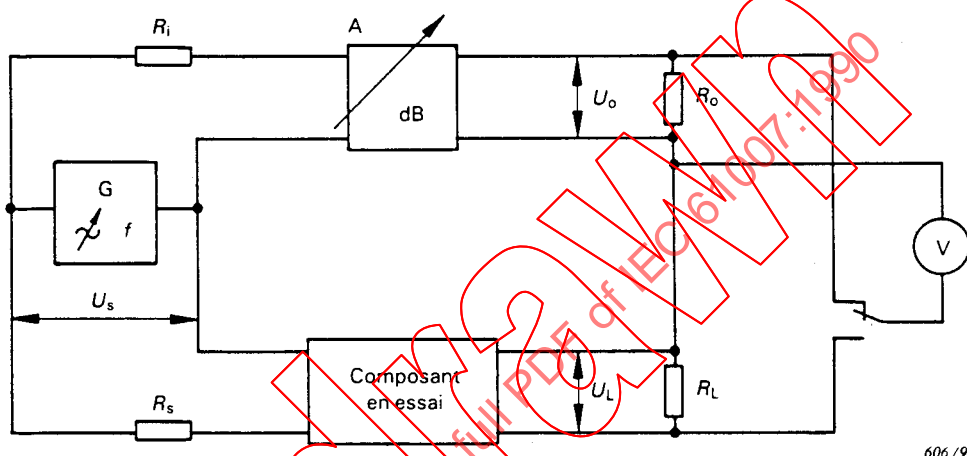
- a) the alternating voltage level(s);
- b) the required resonant frequency limits (minimum and maximum);
- c) the value of effective series resistance (maximum and/or minimum) if required;
- d) the loading details and connections with particular reference to the earthing of parts of the component(s).

4.4.9 Caractéristiques du transfert de signal

4.4.9.1 Pertes d'insertion

Objet: Déterminer les pertes d'insertion d'un transformateur à une tension spécifiée, et à travers une gamme de fréquences spécifiée quand le transformateur est connecté entre une source et une impédance de charge déterminée.

Méthode: Le transformateur est connecté dans le circuit de base de la figure 14.



606/90

G est un générateur de fréquence variable, couvrant la gamme des fréquences spécifiées pour l'essai.

A est un atténuateur variable de précision ayant une impédance d'entrée R_i et une impédance de sortie R_o .

V est un voltmètre à haute impédance, à fréquence sélective.

R_i est une résistance de valeur égale à l'impédance d'entrée de l'atténuateur.

R_o est une résistance de valeur égale à l'impédance de sortie de l'atténuateur.

R_L est une résistance de valeur égale à l'impédance spécifiée du transformateur.

R_s est une résistance de valeur égale à l'impédance de source spécifiée du transformateur.

U_L est la tension aux bornes de la charge.

U_s est la tension aux bornes de la source.

U_o est la tension aux bornes de R_o .

NOTE - Ce montage n'est possible seulement que si $U_L \leq U_s/2$ et $R_L \leq R_s$.

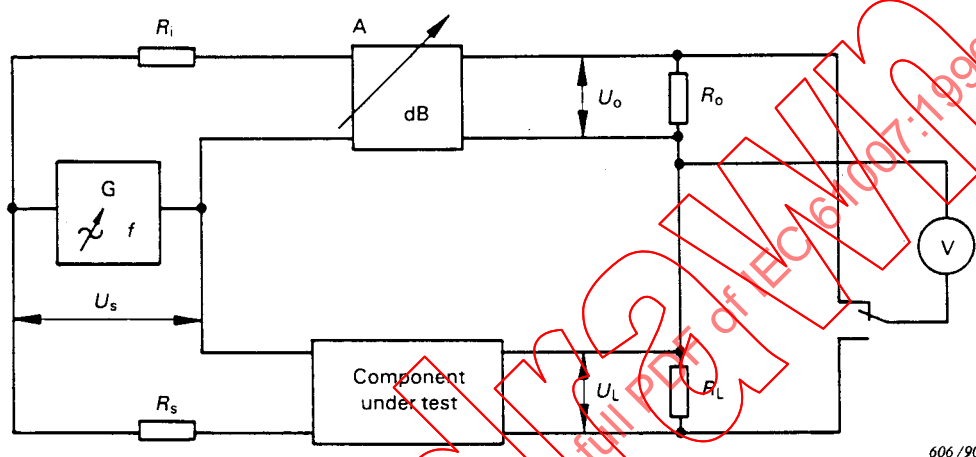
Figure 14 - Circuit pour la détermination de la perte d'insertion

4.4.9 Signal transfer characteristics

4.4.9.1 Insertion loss

Purpose: To determine the insertion loss of a transformer at a specified voltage and throughout a specified frequency range when the transformer is inserted between specified source and load impedances.

Procedure: The transformer shall be connected in the basic circuit of figure 14.



G is a variable frequency generator covering the specified frequency range of the test.

A is a precision variable attenuator having an input impedance R_i and output impedance R_o .

V is a frequency selective, high-impedance voltmeter.

R_i is a resistor of value equal to input impedance of the attenuator.

R_o is a resistor of value equal to output impedance of the attenuator.

R_L is a resistor of value equal to the specified load impedance of the transformer.

R_s is a resistor of value equal to the specified source impedance of the transformer.

U_L is the voltage across load.

U_s is the voltage across source.

U_o is the voltage across R_o .

NOTE - This arrangement applies only if $U_L \leq U_s / 2$ and $R_L \leq R_s$.

Figure 14 - Circuit for determination of insertion loss

A chacune des fréquences spécifiées, la tension U_L est mesurée et l'atténuateur ajusté pour rendre U_o égal à U_L .

Pour un transformateur de rapport 1, les pertes d'insertion sont égales à la lecture de l'atténuateur.

Si le rapport n'est pas égal à 1, la lecture de l'atténuateur a_r doit être notée et les pertes d'insertion a_i en décibels doivent être calculées à partir de l'expression:

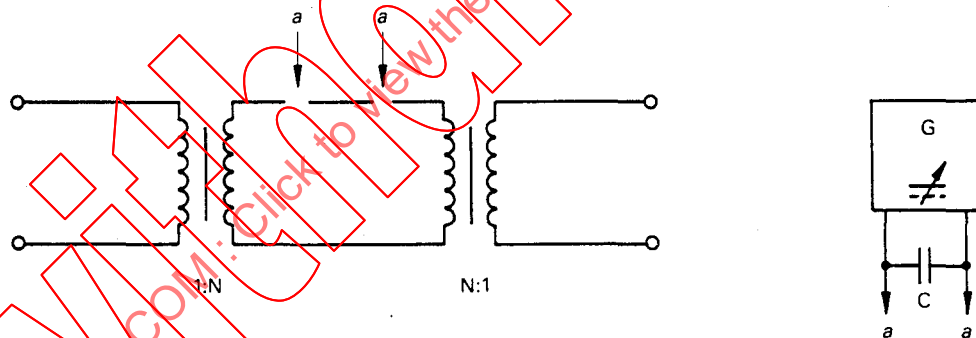
$$a_i = a_r - 10 \log (R_s/R_L)$$

Ce qui donne une valeur correcte des pertes d'insertion quand toute partie réactive des impédances de la source et de la charge est définie comme partie du transformateur. Si cela n'est pas le cas, les pertes d'insertion entre les impédances Z_s (impédance de la source) et Z_L (impédance de charge) sont données par:

$$a_i = 20 \log [(U_s/U_L) \cdot |Z_L / (Z_s + Z_L)|]$$

NOTE - En général, Z_L et Z_s sont des quantités complexes.

Quand le rapport du transformateur diffère notablement de 1:1, il est possible de faire des mesures plus fiables en utilisant deux échantillons identiques comme le représente la figure 15, pour constituer le «composant essayé» de la figure 14. Ce montage facilite aussi les mesures quand il est nécessaire d'avoir des courants de polarisation, comme l'indique l'encart de la figure 15.



607/90

NOTE - Il faut que C ait une réactance négligeable à la fréquence d'essai.

Figure 15 - Utilisation de deux transformateurs identiques quand le rapport de transformation est différent de 1 et/ou un courant continu est requis

Dans ce cas, la valeur des pertes d'insertion pour chaque transformateur doit être la moitié de la lecture de l'atténuateur.

Informations à préciser:

- a) branchement des enroulements;
- b) impédance de source;
- c) impédance de charge;

At each specified frequency U_L shall be measured and the attenuator adjusted to make U_o equal to U_L .

For a transformer ratio of 1:1 the insertion loss is equal to the attenuator reading.

If the ratio is not 1:1 the attenuator reading a_r shall be noted and the insertion loss a_i in decibels calculated from the expression:

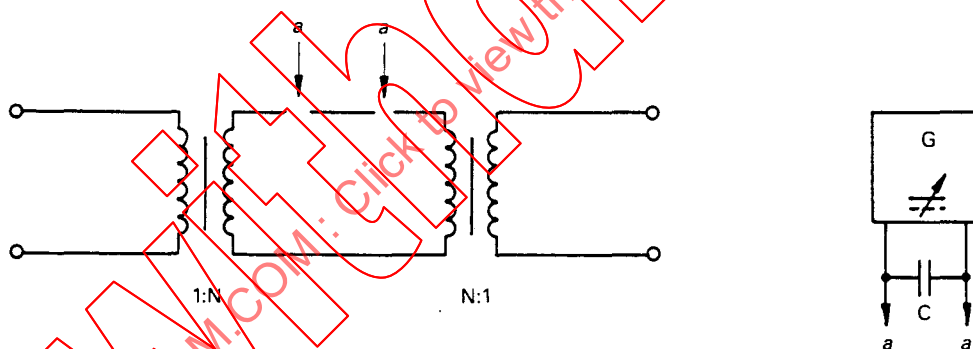
$$a_i = a_r - 10 \log (R_s/R_L)$$

This gives the correct insertion loss when any reactive part of the source and load impedances is defined as part of the transformer. If this is not so then the insertion loss between impedances Z_s (source impedance) and Z_L (load impedance) is given by:

$$a_i = 20 \log [(U_s/U_L) \cdot |Z_L / (Z_s + Z_L)|]$$

NOTE - In general, Z_s and Z_L are complex quantities.

When the transformer has a ratio significantly different from 1:1, more reliable measurements can be made by using two identical specimens in the manner shown in figure 15 to form the "component under test" of figure 14. This arrangement also facilitates making measurements when polarizing currents are required, as indicated by the inset to figure 15.



607/90

NOTE - C requires to be of negligible reactance at the test frequency.

Figure 15 - Use of two identical transformers when transformation ratio is not unity and/or a d.c. bias is required

In this case, the value of the insertion loss for each transformer shall be taken to be half the attenuator reading.

Information to be stated:

- a) winding connections;
- b) source impedance;
- c) load impedance;

- d) tension d'alimentation;
- e) gamme de fréquences des mesures;
- f) courant de polarisation s'il y en a.

NOTE - Les couplages parasites entre l'entrée et la sortie devront être amenés au minimum par un blindage approprié et par mise à la terre.

4.4.9.2 Affaiblissement

Objet: Mesurer le degré de désadaptation de l'impédance, au moyen de l'affaiblissement, présenté par un enroulement particulier d'un transformateur quand tous les autres enroulements sont chargés avec leurs impédances de charge appropriées.

L'affaiblissement a_{rl} qui mesure la désadaptation entre une source et une charge est donné en décibels par l'expression:

$$a_{rl} = 10 \log (W_a / W_r)$$

où:

W_a est la puissance disponible maximale dans la charge

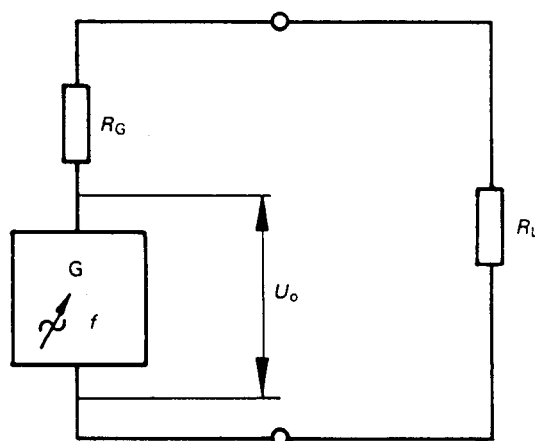
W_r est la puissance réfléchie

Ainsi, comme le montre la figure 16, pour un générateur d'impédance de sortie R_G et une tension de sortie U_o connectée à une charge R_L , les conditions de tension maximale de sortie apparaissent quand $R_L = R_G$ et dans ce cas

$$W_a = U_o^2 / 4R_G$$

Quand R_L a une autre valeur, la différence entre la puissance développée dans ces conditions et le maximum possible dans la charge, qui est la puissance réfléchie, est donnée par:

$$W_r = \frac{U_o^2}{4R_G} \left(\frac{R_L - R_G}{R_L + R_G} \right)^2$$



608/90

Figure 16 – Explication d'affaiblissement

- d) source voltage;
- e) measuring frequency range;
- f) polarizing current (if any).

NOTE - Unwanted couplings between input and output should be kept to a minimum by appropriate shielding and earthing.

4.4.9.2 Return loss

Purpose: To determine the degree of impedance mismatch, in terms of return loss, presented by a particular transformer winding when all other windings are terminated with their appropriate load impedances.

Return loss a_{rl} as a measure of mismatch between a source and a load is given in decibels by the expression:

$$a_{rl} = 10 \log (W_a/W_r)$$

where:

W_a is the maximum available power in the load

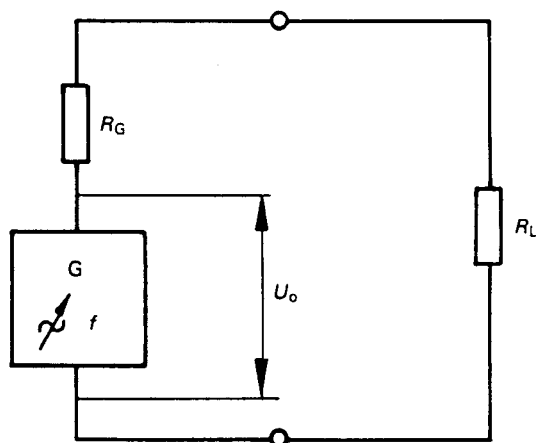
W_r is the reflected power

Thus, as illustrated in figure 16, for a generator of output impedance R_G and open-circuit voltage U_o connected to a load R_L , the maximum available power condition occurs when $R_L = R_G$ and so under these circumstances

$$W_a = U_o^2 / 4R_G$$

When R_L has some other value, the difference between the actual power developed and the maximum possible in the load, that is the reflected power, is given by:

$$W_r = \frac{U_o^2}{4R_G} \left(\frac{R_L - R_G}{R_L + R_G} \right)^2$$



608/90

Figure 16 – Illustration of return loss

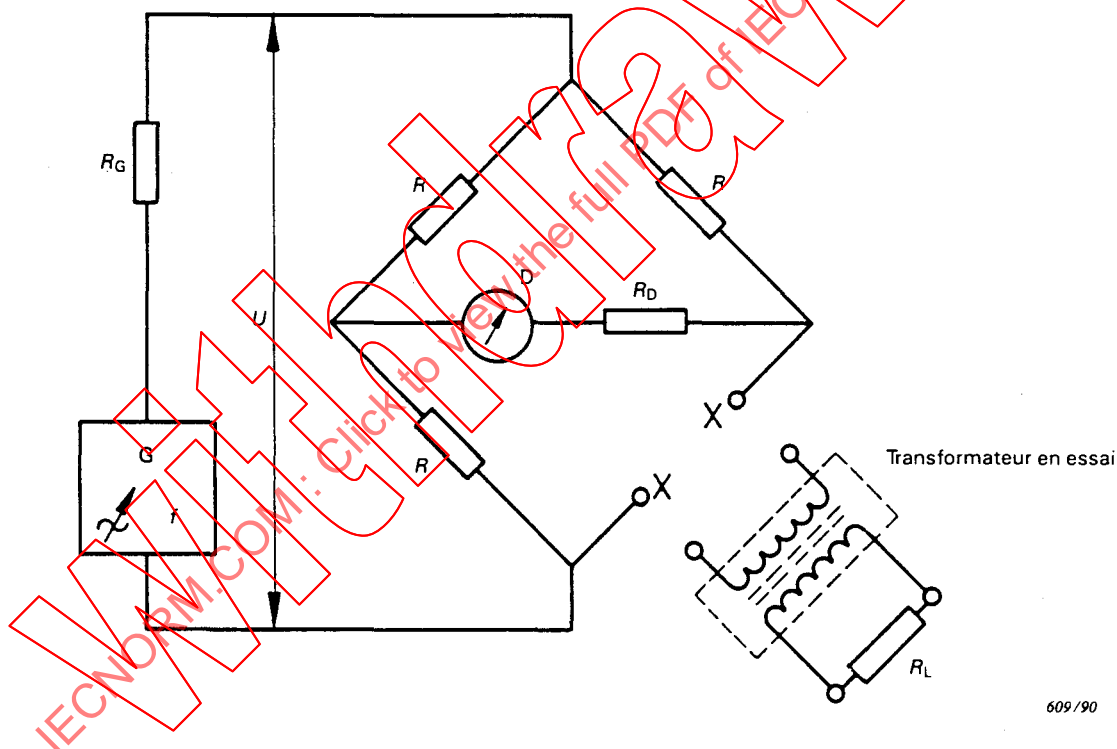
Alors la valeur de l'affaiblissement a_{r1} , en décibels, est donnée par:

$$a_{r1} = 20 \log \frac{(R_L + R_G)}{|R_L - R_G|}$$

Méthode: Le pont de mesure de base décrit dans la figure 17 est établi avec ses éléments égaux à R_G ; la tension U et la fréquence f de la source sont amenées aux valeurs spécifiées. Les pertes du circuit du pont initial enregistrées sur le décibelmètre étalonné D quand les extrémités X sont soit court-circuitées ou ouvertes sont notées. Ces pertes sont appelées a_1 . Le transformateur à essayer est alors connecté aux extrémités X et les pertes représentées par D sont notées. Ces pertes sont appelées a_2 .

L'affaiblissement du transformateur a_{r1} , en décibels, est donné par l'expression:

$$a_{r1} = a_2 - a_1$$



Les résistances R sont indépendantes de la fréquence et appariées les unes par rapport aux autres à $\pm 0,1\%$.

$$R = R_G = R_D \text{ (= pratiquement } 600 \Omega \text{).}$$

D est un décibelmètre d'usage courant pour des impédances de référence standard telle que 600Ω .

Figure 17 - Circuit de mesure d'affaiblissement standard

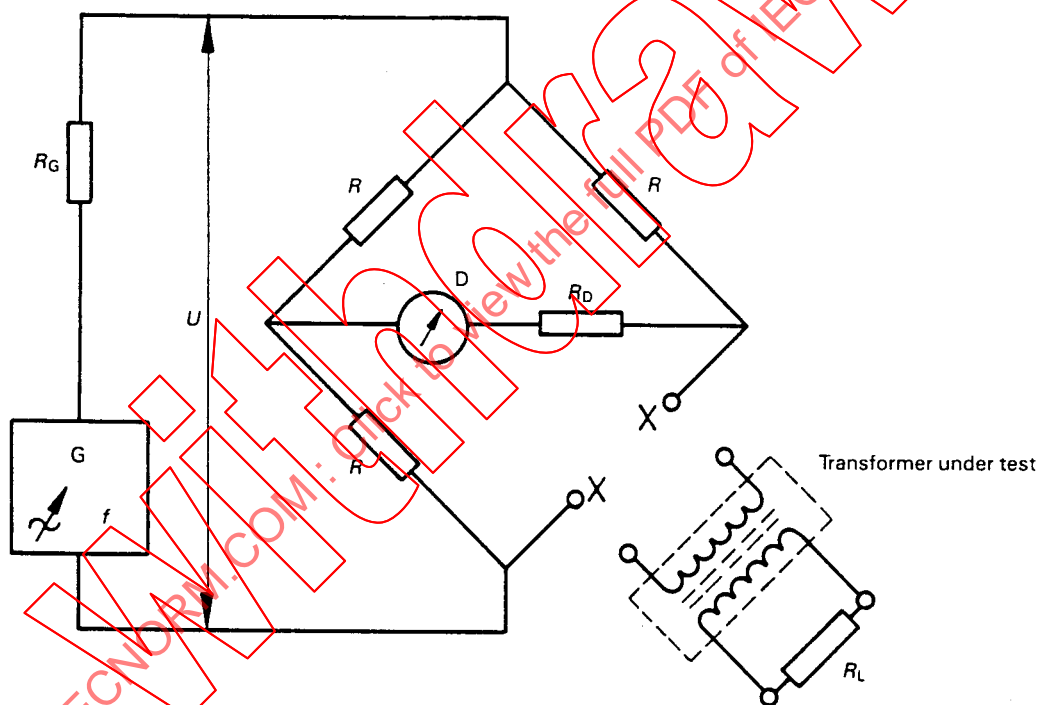
Hence the value of the return loss a_{rl} in decibels is given by:

$$a_{rl} = 20 \log \frac{(R_L + R_G)}{|R_L - R_G|}$$

Procedure: The basic bridge measurement circuit shown in figure 17 is set up with its elements equal to R_G and the source voltage U and source frequency f are set to the specified values. The initial bridge circuit loss registered on the calibrated decibel-meter D when the terminals X are either short-circuited or open-circuited is recorded. Let this loss be a_1 . The terminated transformer under test is then connected to the terminals X and the loss indicated by D again recorded. Let this loss be a_2 .

The return loss of the transformer a_{rl} in decibels is then given by the expression.

$$a_{rl} = a_2 - a_1$$



609/90

Resistors R are frequency independent and matched, relative to each other, to within $\pm 0.1\%$.

$$R = R_G = R_D \text{ (= typically } 600 \Omega \text{)}.$$

D is a decibel-meter, readily available for standard reference impedances such as 600Ω .

Figure 17 - Basic return loss test circuit

NOTES

1 Les pertes initiales du circuit du pont a_1 doivent être proches de 12 dB; la valeur mesurée dépend de la précision des éléments constituant le pont, en particulier de la source et des impédances du décibel-mètre calibré.

2 Des instruments de mesure du commerce incorporant l'ensemble des circuits nécessaires pour obtenir une mesure directe des pertes d'insertion sont d'un usage commun et peuvent donc être utilisés.

Informations à préciser:

- a) impédance en fonction de laquelle les pertes d'insertion doivent être mesurées, R ;
- b) branchement des enroulements;
- c) résistances de charge R_L ou impédances de charge Z_L ;
- d) tension(s) d'alimentation;
- e) fréquences de mesure;
- f) courant continu dans les enroulements de sortie, si requis.

4.4.10 Réponse en fréquence

Objet: Déterminer la réponse en fréquence d'un composant quand il est connecté entre une source et une impédance de charge déterminées.

Méthode: Le composant, avec sa source et ses impédances de charge spécifiées, est connecté dans un circuit de mesure de transmission dont la base est la même que celle qui est utilisée pour la mesure des pertes d'insertion indiquée en 4.4.9.1 (voir figure 14). Si cela est spécifié, les autres enroulements sont chargés et polarisés en courant continu. A la fréquence spécifiée de référence f_0 , l'atténuateur est ajusté jusqu'à ce que U_0 soit égal à U_L , selon les indications d'un voltmètre à fréquence sélective. La valeur indiquée par l'atténuateur est notée. La variation de la lecture de l'atténuateur nécessaire pour rendre U_0 égal à U_L à toute autre fréquence donne le gain ou la perte relative du composant à cette fréquence par rapport à la fréquence de référence. Un tracé de gain ou perte en fonction de la fréquence constitue la courbe de réponse en fréquence.

NOTE - Des précautions peuvent être exigées telles que présence d'écran, mise à la terre, suppression de réinjection par l'utilisation de self coaxiales, et des corrections peuvent être nécessaires pour s'assurer que la réponse calculée à partir de la lecture de l'atténuateur étalonné donne le même résultat que celui qui est défini par la formule suivante:

$$20 \log_{10} (U_f / U_{f_0})$$

ou
 U_f est la tension de sortie à la fréquence f , et
 U_{f_0} est la tension de sortie à la fréquence de référence f_0 .

Informations à préciser:

- a) branchement du composant;
- b) impédance de source;
- c) impédance(s) de charge;
- d) tension d'alimentation;
- e) fréquence de référence, f_0 ;
- f) bande de fréquences ou fréquences d'essai;
- g) courant de polarisation éventuel.

NOTES

- 1 The initial bridge circuit loss a_1 should be close to 12 dB; the measured value is subject to the accuracy of the bridge circuit elements, particularly the source and calibrated decibel-meter impedances.
- 2 Suitable commercial measuring instruments incorporating the necessary network to provide a direct measurement of return loss are in common use and may be used.

Information to be stated:

- a) impedance against which the return loss is to be measured, R ;
- b) winding connections;
- c) load resistance R_L or impedance Z_L ;
- d) source voltage(s);
- e) measurement frequencies;
- f) d.c. current in output winding, if required.

4.4.10 Frequency response

Purpose: To determine the frequency response of a component when it is connected between specified source and load impedances.

Procedure: The component together with its specified source and load impedances shall be connected into a transmission measuring set the basic circuit of which is the same as that used for the insertion loss measurement of 4.4.9.1 (see figure 14). If specified, other windings shall be loaded and polarizing d.c. applied. At the specified reference frequency, f_0 , the attenuator shall be adjusted until U_0 is equal to U_L as indicated by the frequency selective voltmeter. The attenuator reading shall be noted. The change in attenuator reading required to make U_0 equal to U_L at any other frequency gives the relative gain or loss of the component at that frequency compared to the reference frequency. A plot of this gain (loss) against frequency constitutes a frequency response curve.

NOTE - Precautions such as screening, earthing and suppression of feedback by the use of co-axial chokes may be required, and corrections may be necessary to ensure that the response calculated from the reading of the calibrated attenuator gives the same result as determined from the following formula:

$$20 \log_{10} (U_f / U_{f_0})$$

where

U_f is the output voltage at frequency f and

U_{f_0} is the output voltage at the reference frequency f_0 .

Information to be stated:

- a) component connections;
- b) source impedance(s);
- c) load impedance(s);
- d) source voltage;
- e) reference frequency f_0 ;
- f) frequency band or test frequencies;
- g) polarizing current, if any.

4.4.11 *Caractéristiques en Impulsion*

Objet: Vérifier que, avec une impulsion spécifiée appliquée à l'enroulement d'entrée d'un transformateur, la forme d'onde de sortie correcte est obtenue quand le transformateur est connecté au circuit pour lequel il a été conçu.

Méthode: L'impulsion d'entrée spécifiée est appliquée à l'enroulement d'entrée avec l'enroulement de sortie connecté aux charges spécifiées. L'impulsion obtenue dans la charge spécifiée est analysée sur un oscilloscope ayant une base de temps et une tension de déflexion calibrées. Les caractéristiques de l'oscilloscope et des circuits associés sont choisies de façon que l'impulsion observée ne soit pas déformée du fait de capacité excessive, d'une bande de fréquences insuffisante, etc.

Les mesures suivantes sont faites lorsqu'elles sont demandées par les spécifications concernées:

- a) mesure de l'amplitude de l'impulsion de crête, U_m ;
- b) mesure de la durée de l'impulsion, t_d ;
- c) mesure du temps de montée, t_r ;
- d) mesure du temps de descente, t_f ;
- e) chute de palier;
- f) dépassement;
- g) alternance inverse;
- h) alternance directe;
- i) temps de rétablissement.

Informations à préciser:

- a) amplitude de l'impulsion d'entrée, durée, temps de montée, temps de descente, chute de palier et fréquence de répétition;
- b) impédance(s) de charge;
- c) caractéristiques de l'impulsion de sortie à mesurer;
- d) température ambiante.

4.4.12 *Produit temps-tension caractéristique*

Objet: Vérifier que le produit temps-tension caractéristique d'un composant est dans les limites prévues (voir 3.7).

NOTE - Pour des applications impliquant des impulsions bidirectionnelles telles que des alimentations de puissance à découpage, le produit temps-tension n'est pas le même qu'avec des impulsions unidirectionnelles.

Méthode: Lorsque la température d'essai spécifiée diffère de la température ambiante, le composant est chauffé dans une étuve jusqu'à ce que l'équilibre thermique soit obtenu à la température spécifiée.

Si les applications du transformateur nécessitent un courant continu dans l'un de ces enroulements, l'essai doit être réalisé avec des ampère-tours continus appliqués à travers une impédance adéquate pour éviter les effets de charge de l'impulsion.

4.4.11 Pulse characteristics

Purpose: To verify that, with a specified pulse applied to the input winding of a transformer, the correct output waveform is obtained when the transformer is connected to the circuit for which it was designed.

Procedure: The specified input pulse shall be applied to the input winding with the output windings connected to the specified loads. The pulse obtained in the specified load shall be displayed on an oscilloscope having a calibrated time base and voltage deflection. The characteristics of the oscilloscope and its associated circuits shall be such that the pulse being displayed is not degraded because of excessive capacitance, insufficient bandwidth, etc.

The following measurements shall be made as required by the relevant specification:

- a) peak pulse amplitude, U_m ;
- b) pulse duration, t_d ;
- c) pulse rise time, t_r ;
- d) pulse fall time, t_f ;
- e) pulse droop;
- f) overshoot;
- g) backswing;
- h) return backswing;
- i) recovery time.

Information to be stated:

- a) input peak pulse amplitude, duration, rise time, fall time, droop and repetition frequency;
- b) load impedance(s);
- c) output characteristics to be measured;
- d) ambient temperature.

4.4.12 Voltage-time product rating

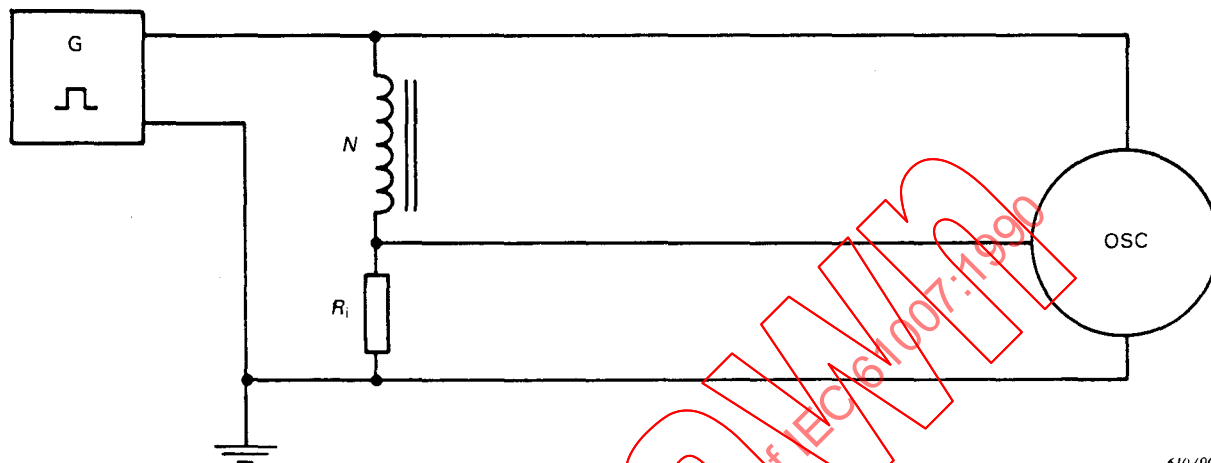
Purpose: To verify that the voltage-time product rating of a component (see 3.7) is within a stated limit.

NOTE - For applications involving bi-directional pulses, such as switched-mode power supplies, the voltage-time product will not be the same as for uni-directional pulses.

Procedure: When the specified test temperature differs from ambient, the component shall be heated in an oven until thermal equilibrium is obtained at the specified temperature.

If the transformer application involves a direct current in any of its windings the test shall be conducted with rated d.c. ampere-turns applied through a suitable impedance to prevent pulse-loading effects.

Une impulsion de tension rectangulaire d'amplitude de crête, U_m , est alors appliquée à l'enroulement spécifié pendant une durée d'impulsion de t_d et le courant magnétisant correspondant est contrôlé. Un exemple de circuit d'essai adéquat est montré dans la figure 18. (Voir aussi l'article 16 et l'annexe M de la CEI 367-1.)



R_i est une résistance de précision non réactive introduisant une chute de tension ne dépassant pas 1% de U_m

Figure 18 - Circuit pour la vérification du produit temps-tension caractéristique: mesure sans polarisation et avec des impulsions uniques

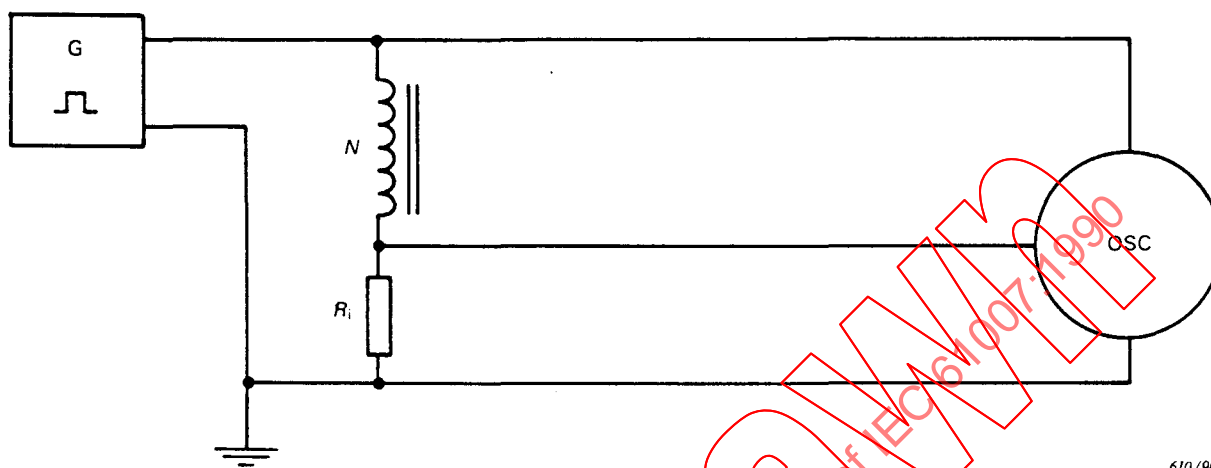
Exigence. Le courant magnétisant ne doit pas dépasser un pourcentage spécifié de la portion linéaire extrapolée de la forme d'onde du courant à l'instant t_d , c'est-à-dire que la non-linéarité du courant magnétisant ne doit pas excéder une valeur spécifiée (voir figure 19).

Informations à préciser:

- température de l'essai;
- amplitude de l'impulsion U_m (en volts)*;
- durée de l'impulsion t_d (s)*;
- si demandé, la valeur du courant continu superposé, sa polarité et les bornes entre lesquelles le courant continu doit circuler;
- la non-linéarité maximale permise pour le courant magnétisant.

* Selon le produit temps-tension prévu caractéristique du composant.

A rectangular voltage pulse of peak amplitude U_m shall then be applied to the specified winding for a pulse duration t_d and the corresponding magnetizing current monitored. An example of a suitable test circuit is shown in figure 18. (See also Clause 16 and Appendix M of IEC 367-1.)



610/90

R_i is a precision non-reactive resistor causing a voltage drop not exceeding 1% of U_m .

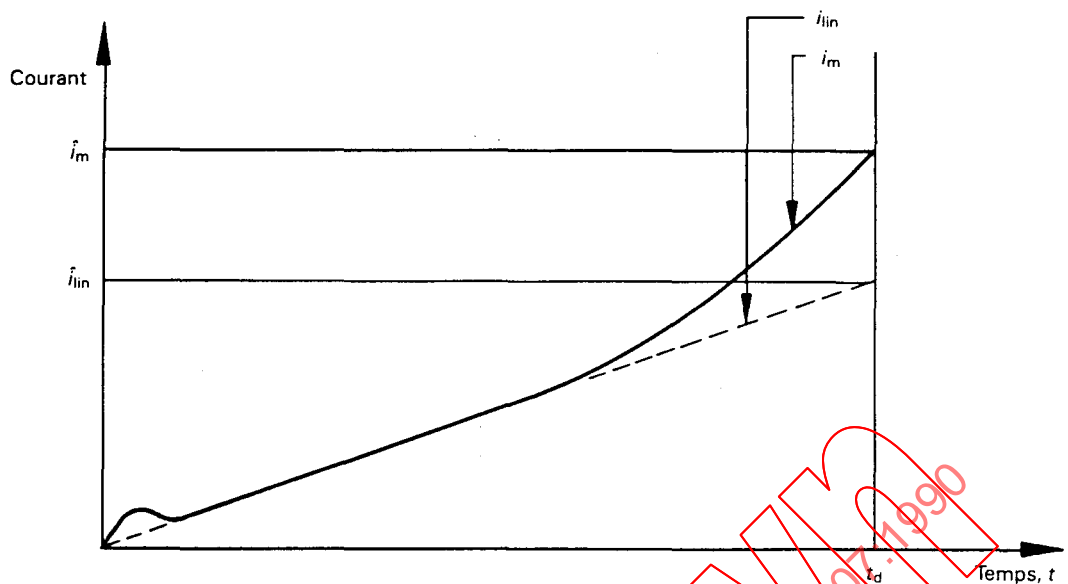
Figure 18 - Circuit for verifying voltage-time product rating: measurement without bias and with single pulses

Requirement: The magnetizing current shall not exceed a specified percentage of the extrapolated linear portion of the current waveform at time t_d , that is, the non-linearity of the magnetizing current shall not exceed a specified value (see figure 19).

Information to be stated:

- test temperature;
- pulse amplitude U_m (volts)*;
- pulse duration t_d (s)*;
- if required, the value of superimposed d.c., its polarity and the terminations between which the d.c. is to flow;
- maximum permissible non-linearity of magnetizing current.

* According to the stated voltage-time product rating for the component.



611/90

$$\text{Non-linéarité} = \frac{i_m}{i_{lin}} \times 100; \text{ non-linéarité maximale} = \frac{\frac{A}{i_m}}{\frac{A}{i_{lin}}} \times 100$$

Figure 19 - Non-linéarité du courant magnétisant

NOTE - Plusieurs impulsions peuvent être nécessaires pour obtenir l'état de magnétisation requis pour le transformateur. L'échauffement du circuit et du bobinage devra être évité.

4.4.13 Distorsion harmonique totale

Objet: Vérifier que la distorsion harmonique produite par le composant quand il est associé avec sa source et ses impédances de charge spécifiées n'excède pas les limites spécifiées.

Méthode: Une tension de fréquence spécifiée est appliquée de telle manière que les conditions de sortie spécifiées soient remplies. La valeur des harmoniques totaux de la source sera au moins dix fois inférieure à l'ordre de grandeur de ceux de la limite spécifiée pour la sortie. Quand cela est spécifié, le courant continu approprié doit aussi traverser les enroulements appropriés pendant l'essai. La distorsion harmonique totale est alors déterminée par:

- soit l'emploi d'un équipement donnant une lecture directe de la distorsion harmonique;
- soit la mesure de tous les harmoniques significatifs jusqu'à et y compris le septième suivi du calcul de la distorsion harmonique totale par l'application de la formule suivante:

$$\left(\sum_{n=2}^7 U_{f_n}^2 \right)^{1/2} \times \frac{100}{U_{f_1}} \%$$



NOTE - Several pulses might be necessary to obtain the required magnetic state of the transformer. Self-heating of core and winding should be avoided.

Purpose: To verify that the harmonic distortion produced by the component when associated with its specified source and load impedances does not exceed the specified limits.

- a) harmonic distortion measuring equipment giving a direct reading of total harmonic distortion, or
- b) by the measurement of all significant harmonic voltages up to and including the seventh followed by the computation of total harmonic distortion from the following expression:

$$\left(\sum_2^7 u_{f_n}^2 \right)^{1/2} \times \frac{100}{u_{f_1}} \%$$

où:

f_1 est la fréquence d'alimentation du fondamental

f_n est la fréquence du n ème harmonique de la source

U_{f_n} est la tension à chacune des fréquences particulières harmoniques

NOTE - La distorsion harmonique totale peut aussi être exprimée en décibels par rapport au fondamental.

Informations à préciser:

- a) impédance de source;
- b) impédance de charge;
- c) fréquence d'alimentation;
- d) tension de sortie à la fréquence d'alimentation;
- e) courant de polarisation (s'il y en a).

4.4.14 Régulation de tension

Objet: Etablir l'étendue des variations de tension d'un enroulement spécifié entre les conditions de fonctionnement à vide et celles où les enroulements de sortie sont simultanément chargés à pleine charge.

Méthode: Les enroulements d'entrée spécifiés sont alimentés à la fréquence et à la tension assignées; la tension aux bornes de chaque enroulement est mesurée quand tous les enroulements sont en circuit ouvert. La charge spécifiée est appliquée pendant la période spécifiée ou, en l'absence de précision, jusqu'à ce que la stabilité thermique soit acquise. La tension aux bornes de chaque enroulement est mesurée pendant que les enroulements travaillent à pleine charge. Le pourcentage de tension de régulation doit être calculé pour chaque enroulement de sortie en utilisant la formule suivante:

$$\frac{U_a - U_b}{U_a} \times 100$$

où:

U_a est la tension aux bornes de l'enroulement sans charge

U_b est la tension d'un enroulement avec charge

La régulation de tension doit se situer dans les limites spécifiées durant et à la fin de l'essai.

Informations à préciser:

- a) conditions d'alimentation;
- b) conditions de charge des enroulements de sortie;
- c) durée de l'essai;
- d) détails du cycle réel de fonctionnement s'il est autre que continu;
- e) conditions atmosphériques si elles sont différentes de la normale;

where:

f_1 is the fundamental supply frequency

f_n is the nth harmonic frequency of the supply

U_{f_n} is the voltage at any particular harmonic frequency

NOTE - The total harmonic distortion may also be expressed in decibels relative to the fundamental.

Information to be stated:

- a) source impedance;
- b) load impedance;
- c) supply frequency;
- d) output voltage at supply frequency;
- e) polarizing current (if any).

4.4.14 Voltage regulation

Purpose: To establish the extent of voltage variation on specified winding(s) from the no-load condition to that at which the output winding(s) are simultaneously carrying the full load current.

Procedure: The specified input windings shall be energized at the rated voltage and frequency and the voltage across each winding shall be measured when all output windings are open-circuited. The specified loading shall be applied for the specified period or, in the absence of a statement, until thermal stability is achieved. The voltage across each winding shall be measured while the output windings are carrying their specified load currents. The percentage voltage regulation shall be calculated for each output winding using the following formula:

$$\frac{U_a - U_b}{U_a} \times 100$$

where:

U_a is the voltage across the winding without load

U_b is the voltage across the winding with load connected

The voltage regulation shall be within the specified limits during and at the end of the test.

Information to be stated:

- a) input supply condition;
- b) output winding(s) load conditions;
- c) duration of test;
- d) details of duty cycle if other than continuous;
- e) atmospheric conditions if other than standard;

- f) détails du montage si une surface non thermiquement conductrice n'est pas utilisée;
- g) limites de la tension de régulation durant et à la fin de l'essai.

4.4.15 Elévation de température

NOTE - Les essais suivants servent à prouver l'aptitude des composants produits en série. Une sonde thermique (voir 4.4.16) peut être utilisée, si nécessaire, comme méthode de remplacement pour les composants en développement.

4.4.15.1 Méthode utilisant la variation de la résistance en courant continu d'un enroulement

Objet: Déterminer l'élévation moyenne de température d'un composant quand il est soumis à un cycle de fonctionnement continu dans un environnement spécifié.

Méthode: Le composant en cours d'essai sera alimenté et chargé comme cela est spécifié dans la spécification particulière. La résistance en courant continu de l'enroulement spécifié est déterminée comme dans la méthode 4.4.1.1.

Quand la stabilité thermique est atteinte, c'est-à-dire quand aucun changement dans la source d'alimentation n'excède 2% pendant une période continue de 15 min, l'alimentation et la charge sont déconnectées et les résistances en courant continu sont mesurées de nouveau comme dans 4.4.1.1 dans le minimum de temps. Ce minimum de temps est nécessaire pour s'assurer que la résistance mesurée correspond aussi fidèlement que possible à la température la plus haute atteinte par le composant durant son fonctionnement en charge. Si cela est demandé, une courbe de refroidissement est établie et extrapolée jusqu'au temps 0 pour établir R_2 à l'instant de la déconnexion.

L'élévation de température de l'enroulement est calculée par la formule suivante:

$$\theta_r = \frac{R_2}{R_1} (\theta_s + k) - (\theta_f + k)$$

où:

θ_s est la température ambiante au début de l'essai (en °C)

θ_f est la température ambiante à la fin de l'essai (en °C)

θ_r est l'élévation de température de l'enroulement (en °C)

R_1 est la résistance de l'enroulement immédiatement avant l'alimentation (en Ω)

R_2 est la résistance de l'enroulement immédiatement après le débranchement de la source d'alimentation (en Ω)

k est fonction du coefficient thermique de résistivité. La valeur pour le cuivre sera prise à 234,5, et pour l'aluminium à 228,1 pour les besoins de la présente norme.

Informations à préciser:

- a) informations prévues par a) et b) de 4.4.1.1;
- b) pour les matériaux conducteurs autres que le cuivre et l'aluminium, la valeur appropriée de la constante k ;
- c) les détails de montage;

- f) details of mounting if other than on a thermally non-conducting surface;
- g) voltage regulation limits during and at the end of the test.

4.4.15 Temperature rise

NOTE - The following tests are intended for proving the performance of series production components. A thermal probe (see 4.4.16) may be used, if required, as an alternative method for development items.

4.4.15.1 Method utilizing the change in d.c. resistance of a winding

Purpose: To determine the mean temperature rise of a component when it is subjected to a continuous duty cycle in a specified environment.

Procedure: The component under test shall be energized and loaded as specified in the detail specification. The d.c. resistance of the specified winding(s) shall be determined as in 4.4.1.1.

When thermal stability is achieved - i.e. when any change in input power does not exceed 2% during a continuous period of 15 min, the power supply and load shall be disconnected and the d.c. resistance remeasured as in 4.4.1.1 with minimum delay. Minimum delay is necessary to ensure that the resistance measurement represents as closely as possible the highest temperature reached by the component during its operation under load. If required a cooling curve shall be developed and extrapolated back to establish the resistance R_2 at the instant of disconnection.

The temperature rise of the winding(s) shall be calculated using the following formula:

$$\theta_r = \frac{R_2}{R_1} (\theta_s + k) - (\theta_f + k)$$

where:

θ_s is the ambient temperature at start of test (in °C)

θ_f is the ambient temperature at end of test (in °C)

θ_r is the winding temperature rise (in °C)

R_1 is the winding resistance immediately before energization (in Ω)

R_2 is the winding resistance immediately after disconnection of the energizing source (in Ω)

k is related to the thermal coefficient of resistivity: the value for copper shall be taken as 234.5 and for aluminium as 228.1 for the purpose of this standard

Information to be stated:

- a) information required by a) and b) of 4.4.1.1;
- b) for conductor materials other than copper or aluminium the appropriate value of the constant k ;
- c) mounting details;