NORME INTERNATIONALE

INTERNATIONAL STANDARD

CEI
IEC
1248-6

QC 260500

Première édition
First edition
1996-06

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Transformateurs et inductances destinés aux équipements électroniques et de télécommunications –

Partie 6: Spécification intermédiaire pour les inductances sur la base de la procédure de l'agrément de savoir-faire

Transformers and inductors for use in electronic and telecommunication equipment –

Part 6: Sectional specification for inductors on the basis of the capability approval procedure

Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 1248-6: 1996

Numéros des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60 000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- **«Site web» de la CEI***
- **Catalogue des publications de la CEI**
  Publié annuellement et mis à jour régulièrement (Catalogue en ligne)*
- **Bulletin de la CEI**
  Disponible à la fois au «site web» de la CEI* et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI).

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique,* la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles,* et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas.*

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60 000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- **IEC web site***
- **Catalogue of IEC publications**
  Published yearly with regular updates (On-line catalogue)*
- **IEC Bulletin**
  Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV).

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams.*

* See web site address on title page.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61216-6:1996

NORME INTERNATIONALE

INTERNATIONAL STANDARD

CEI
IEC
1248-6
QC 260500

Première édition
First edition
1996-06

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Transformateurs et inductances destinés aux équipements électroniques et de télécommunications –

Partie 6: Spécification intermédiaire pour les inductances sur la base de la procédure de l'agrément de savoir-faire

Transformers and inductors for use in electronic and telecommunication equipment –

Part 6: Sectional specification for inductors on the basis of the capability approval procedure

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright – all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembé Genève, Suisse

Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE L

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

SOMMAIRE

Pages

AVANT-PROPOS 4

Articles

1 Domaine d'application 6

2 Références normatives 6

3 Préparation de la spécification particulière 8

3.1 Généralités 10
3.2 Valeurs et caractéristiques 10
3.3 Croquis d'encombrement et schéma des enroulements 10

4 Exigences de contrôle à inclure dans la spécification particulière 12

4.1 Contrôle de la conformité 12
4.2 Vérification de la conception 12

5 Spécification particulière 12

Spécification particulière cadre 14

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

CONTENTS

Page

FOREWORD 5

Clause

1 Scope 7

2 Normative references 7

3 Preparation of the detail specification 9

3.1 General 11
3.2 Ratings and characteristics 11
3.3 Outline drawings and winding schematic diagram 11

4 Inspection requirements to be listed in the detail specification 13

4.1 Conformance inspection 13
4.2 Design verification 13

5 Detail specification 13

Blank detail specification 15

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

TRANSFORMATEURS ET INDUCTANCES DESTINÉS AUX ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET DE TÉLÉCOMMUNICATIONS –

Partie 6: Spécification intermédiaire pour les inductances sur la base de la procédure de l'agrément de savoir-faire

AVANT-PROPOS

1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.

2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant des questions techniques, représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.

3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales; ils sont publiés comme normes, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.

4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.

6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

La Norme internationale CEI 1248-6 a été établie par le comité d'études 51 de la CEI: Composants magnétiques et ferrites.

La présente norme est destinée à être utilisée dans le Système CEI d'Assurance de la Qualité des Composants Electroniques (IECQ).

Le fonctionnement du Système IECQ est régi par la CEI QC 001001 et la CEI QC 001002. Le Guide CEI 102 donne la structure des spécifications pour les composants électroniques sous assurance de la qualité dans le cadre du Système IECQ.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
51/403/FDIS	51/432/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Le numéro du QC sur la couverture de cette publication suit la numérotation des spécifications dans le Système IECQ.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

TRANSFORMERS AND INDUCTORS FOR USE IN ELECTRONIC AND TELECOMMUNICATION EQUIPMENT –

Part 6: Sectional specification for inductors on the basis of the capability approval procedure

FOREWORD

1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international cooperation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.

2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, express as nearly as possible an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.

3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.

4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.

5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.

6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

International Standard IEC 1248-6 has been prepared by IEC technical committee 51: Magnetic components and ferrite materials.

This standard is intended for use in the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ).

The operation of the IECQ is governed by IEC QC 001001 and IEC QC 001002. Specifications written for components assessed under this scheme, and their use in the scheme, are the subject of IEC Guide 102.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
51/403/FDIS	51/432/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

The QC number that appears on the front cover of this publication is the specification number in the IECQ System.

TRANSFORMATEURS ET INDUCTANCES DESTINÉS AUX ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET DE TÉLÉCOMMUNICATIONS –

Partie 6: Spécification intermédiaire pour les inductances sur la base de la procédure de l'agrément de savoir-faire

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 1248 spécifie comment préparer les spécifications particulières pour les inductances qui seront acceptées aux termes de l'agrément de savoir-faire de la CEI 1248-1 (QC 260000). Elle comprend une spécification particulière cadre (BDS), qui montre la présentation et indique les essais appropriés à considérer pour ce type de composant, bien que ce soit à l'auteur de la spécification de décider du choix final des essais du programme de contrôle. Elle donne aussi la liste des valeurs et caractéristiques appropriées.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 1248. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 1248 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales actuellement en vigueur.

CEI Guide 102: 1989, *Composants électroniques. Structure des spécifications pour l'assurance de la qualité (Homologation et agrément de savoir-faire)*

CEI QC 001001: 1986, *Règles fondamentales du Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ)*
Amendement 2 (1994)

CEI QC 001002: 1986, *Règles de procédure du Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ)*
Amendement 2 (1994)

CEI QC 001004: *Liste de spécifications*

CEI QC 001005: *Registre des firmes, produits et services agréés dans le système IECQ, avec maintenant ISO 9000*

CEI 68-2: *Essais d'environnement – Partie 2: Essais*

CEI 68-2-6: 1982: *Essais d'environnement – Partie 2: Essais – Essai Fc et guide: Vibrations (sinusoïdales)*

CEI 68-2-20: 1979, *Essais d'environnement – Partie 2: Essais – Essai T: Soudure*
Modification 2 (1987)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

TRANSFORMERS AND INDUCTORS FOR USE IN ELECTRONIC AND TELECOMMUNICATION EQUIPMENT –

Part 6: Sectional specification for inductors on the basis of the capability approval procedure

1 Scope

This part of IEC 1248 specifies how to prepare detail specifications for inductors to be released under the terms of IEC 1248-1 (QC 260000) capability approval. It includes a blank detail specification (BDS), which shows the format and indicates which tests are considered to be appropriate to this type of component, although the final selection of tests to be included in the inspection schedule is at the discretion of the specification writer. It also lists appropriate ratings and characteristics.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

2 Normative references

The following normative documents contain provisions, which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 1248. At the time of publication, the editions indicated were valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this part of IEC 1248 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the normative documents listed below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

IEC Guide 102: 1989, *Electronic components – Specification structures for quality assessment (Qualification approval and capability approval)*

IEC QC 001001: 1986, *Basic rules of the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ)*
Amendment 2 (1994)

IEC QC 001002: 1986, *Rules of procedure of the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ)*
Amendment 2 (1994)

IEC QC 001004: *Specifications list*

IEC QC 001005: *Register of firms, products and services approved under the IECQ System, including ISO 9000*

IEC 68-2: *Environmental testing – Part 2: Tests*

IEC 68-2-6: 1982, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Fc and guidance: Vibration (sinusoidal)*

IEC 68-2-20: 1979, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test T: Soldering*
Amendment 2 (1987)

CEI 68-2-21: 1983, *Essais d'environnement – Partie 2: Essais – Essai U: Robustesse des sorties et des dispositifs de fixation*
Amendement 2 (1991), Amendement 3 (1992)

CEI 68-2-27: 1987, *Essais d'environnement – Partie 2: Essais – Essai Ea et guide: Chocs*

CEI 68-2-29: 1987, *Essais d'environnement – Partie 2: Essais – Essai Eb et guide: Secousses*

CEI 410: 1973, *Plans et règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs*

CEI 1007: 1994, *Transformateurs et inductances utilisés dans les équipements électroniques et de télécommunications – Méthodes de mesure et procédures d'essais*

CEI 1248-1: 1996, *Transformateurs et inductances destinés aux équipements électroniques et de télécommunications – Spécification générique*

ISO 128: 1982, *Dessins techniques – Principes généraux de représentation*

ISO 129: 1985, *Dessins techniques – Cotation – Principes généraux, définitions, méthodes d'exécution et indications spéciales*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

3 Préparation de la spécification particulière

Cette norme est destinée à être utilisée pour préparer les spécifications particulières pour les inductances acceptées aux termes de la procédure d'agrément de savoir-faire de la CEI 1248-1 (QC 260000).

Cette norme est à utiliser par les initiateurs suivants:

a) un client désirant se procurer des inductances qui sont dans le domaine du savoir-faire agréé du fabricant qui lui fournit des composants, par exemple pour des spécifications particulières (DS);

b) un fabricant ayant l'agrément de savoir-faire pour les inductances et qui souhaite préparer des spécifications pour ses propres produits dans le domaine de son savoir-faire agréé.

NOTES

1 Il convient que la spécification particulière suive le modèle de la BDS de l'article 5, notamment en ce qui concerne la présentation de la première page et, en principe, les exigences de contrôle.

2 Sauf indication contraire, tous les essais présentés dans la BDS sont extraits de la CEI 1007. Les essais soulignés concernent les caractéristiques de fonctionnement d'une importance fondamentale, et il est fortement recommandé à l'auteur de la spécification de les inclure dans la spécification particulière. Les essais en caractères simples sont listés pour la convenance de l'auteur et il convient que l'auteur choisisse, parmi eux, les essais correspondant à l'application particulière du composant.

3 L'auteur de la spécification peut spécifier des essais et des niveaux d'échantillonnage différents de ceux donnés dans la BDS, ou inférieurs, ou supplémentaires.

IEC 68-2-21: 1983, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test U: Robustness of terminations and integral mounting devices*
Amendment 2 (1991), Amendment 3 (1992)

IEC 68-2-27: 1987, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Ea and Guidance: Shock*

IEC 68-2-29: 1987, *Environmental testing – Part 2: Tests – Test Eb and Guidance: Bump*

IEC 410: 1973, *Sampling plans and procedures for inspection by attributes*

IEC 1007: 1994, *Transformers and inductors for use in electronic and telecommunication equipment – Measuring methods and test procedures*

IEC 1248-1: 1996, *Transformers and inductors for use in electronic and telecommunication equipment – Part 1: Generic specification*

ISO 128: 1982, *Technical drawings – General principles of presentation*

ISO 129: 1985, *Technical drawings – Dimensioning – General principles, definitions, methods of execution and special indications*

3 Preparation of the detail specification

This standard is intended to be used for the preparation of detail specifications for inductors released under the terms of the IEC 1248-1 (QC 260000) capability approval procedure.

It is intended for use by the following originators:

a) a customer wishing to procure inductors that are within the scope of the approved capability of his supplying component manufacturer, for example for detail specifications (DS);

b) a capability approved manufacturer of inductors wishing to prepare specifications for his own products which are within the scope of his capability approval.

NOTES

1 The detail specification should take the form of the BDS shown in clause 5, particularly in respect of the front page format and, in principle, in respect of the presentation of the inspection requirements.

2 Unless otherwise specified, all the tests shown in the BDS are taken from IEC 1007. Those shown underlined concern operating characteristics of fundamental importance, and it is strongly recommended that these are selected by the specification writer for inclusion in the detail specification. The tests shown in plain type are listed for the convenience of the specification writer, and tests should be selected from them according to the particular application of the component.

3 The specification writer may specify tests and sampling levels different from, less than, or additional to those given in the BDS.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

3.1 *Généralités*

3.1.1 Lorsque des essais supplémentaires d'un type non défini ou non décrit dans la CEI 1007 sont requis, ils doivent être pleinement spécifiés dans la spécification particulière.

3.1.2 Tout essai considéré comme destructif doit être signalé comme tel dans le programme d'essais par l'addition de la notation «(D)».

NOTE – L'utilisation de cette notation n'est pas illustrée dans la BDS.

3.1.3 Les essais doivent être groupés dans le programme suivant le niveau d'échantillonnage requis et, sauf indication contraire (voir 4.1 b)), dans l'ordre requis. Là où le contrôle à 100 % n'est pas requis, les niveaux de contrôle et les niveaux de qualité acceptable doivent être choisis dans la CEI 410.

3.1.4 L'initiateur doit attribuer à la spécification particulière remplie un numéro d'identification du composant et un numéro d'édition.

NOTES

1 Ce numéro est choisi par l'initiateur (fabricant ou client) dans son propre système. Ainsi il n'est pas soumis à des règles ou à une codification extérieures.

2 Dans le cas d'une spécification particulière d'un fabricant concernant un article standard de son catalogue qu'il souhaite voir listé dans la CEI QC 001004, le comité national attribuera un numéro approprié à partir de son registre.

3.1.5 En outre, le fabricant du composant doit attribuer à la spécification particulière un numéro comprenant le numéro de la présente spécification, les lettres codes d'identification de l'usine et un numéro unique de son système d'enregistrement, par exemple QC 260500/PQR/1234.

NOTE – Une fois que le numéro de référence du fabricant a été attribué à une spécification particulière selon 3.1.5, cette spécification est considérée comme partie contractuelle de la commande. Les copies de toutes ces spécifications particulières seront conservées par le contrôleur du fabricant

3.2 *Valeurs et caractéristiques*

3.2.1 *Valeurs*

Dans le cas de spécifications particulières créées par le client, un accord entre le client et le fabricant doit être obtenu sur les valeurs à attribuer au composant dans la spécification particulière. Ces valeurs ne doivent pas dépasser le domaine de savoir-faire du fabricant (voir aussi 1.12 de la CEI 1248-1).

3.2.2 *Caractéristiques*

Un client doit prescrire dans la spécification particulière toutes les caractéristiques requises pour le composant.

3.3 *Croquis d'encombrement et schéma des enroulements*

3.3.1 La spécification particulière doit contenir un croquis de l'inductance montrant les caractéristiques importantes, telles que les dimensions pouvant avoir une incidence sur l'interchangeabilité, les limitations dans le montage et les exigences de marquage.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

3.1 *General*

3.1.1 Where additional tests of a type not defined or invoked in IEC 1007 are required, these shall be fully specified in the detail specification.

3.1.2 Any tests considered as being destructive shall be so denoted in the test schedule by the addition of the notation "(D)".

NOTE – The use of this notation is not illustrated in the BDS.

3.1.3 Tests shall be grouped in the schedule according to the level of sampling required and, unless otherwise indicated (see 4.1 b)), in the order of testing required. Where 100 % testing is not required, inspection levels and acceptable quality levels shall be selected from IEC 410.

3.1.4 The completed detail specification shall be allocated a component identity number and issue status by the originator.

NOTES

1 This number is chosen by the originator (manufacturer or customer) within his own system. It is thus not subject to any external rules or codification.

2 In the special case of a manufacturer's detail specification for a standard catalogue item which the manufacturer wishes to be listed in IEC QC 001004, the national committee will allocate an appropriate number from its register.

3.1.5 A number allocated by the component manufacturer shall be additionally included in the detail specification, comprising this specification number, his factory identification code letters, and a unique number within his registration system, for example QC 260500/PQR/1234.

NOTE – After a detail specification has been allocated the manufacturer's reference number in accordance with 3.1.5, it is to be considered a contractual part of the order. Copies of all such detail specifications are to be retained by the manufacturer's chief inspector.

3.2 *Ratings and characteristics*

3.2.1 *Ratings*

In the case of customer-originated detail specifications, customer and manufacturer agreement shall be obtained on the ratings to be ascribed to the component in the detail specification. These ratings shall not exceed the scope of the manufacturer's capability approval (see also 1.12 of IEC 1248-1).

3.2.2 *Characteristics*

A customer shall prescribe in the detail specification any characteristic required for a component.

3.3 *Outline drawings and winding schematic diagram*

3.3.1 The detail specification shall incorporate a drawing of the inductors showing important features, such as those dimensions affecting interchangeability, restrictions on mounting, and marking requirements.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

3.3.2 La spécification particulière doit contenir un diagramme schématique montrant tous les enroulements, écrans, prises et phases, et donnant l'identification des connexions de sortie.

4 Exigences de contrôle à inclure dans la spécification particulière

4.1 *Contrôle de la conformité*

La spécification particulière doit contenir les notes suivantes:

a) le contrôle de l'échantillonnage doit être exécuté selon la CEI 410, contrôle normal;

b) les essais dans un groupe peuvent être exécutés dans n'importe quel ordre, sauf indication contraire (voir 3.1.3);

c) les composants soumis à tout essai marqué (D) ne doivent pas être acceptés sous l'agrément de savoir-faire de la CEI 1248-1 (D=destructif);

d) les valeurs données comme mesures limites sont des valeurs absolues: il faut tenir compte de l'imprécision des mesures.

4.2 *Vérification de la conception*

Les essais à détailler sous cette rubrique sont ceux que l'auteur de la spécification considère comme impropres à l'acceptation après des essais lot par lot, mais appropriés pour la vérification de conceptions originales et nouvelles. En conséquence, ils sont exécutés seulement lorsque cela est spécifiquement prescrit dans la commande, et la spécification particulière doit comporter une instruction à ce sujet.

Si la vérification de la conception est requise, le nombre de spécimens et l'exigence selon laquelle il ne doit pas y avoir de défaillance doivent être indiqués dans la spécification particulière.

NOTE – Il est généralement recommandé de fournir deux spécimens, sauf indication contraire.

5 Spécification particulière

La BDS qui suit, lorsqu'elle est remplie selon l'article 3, doit servir de base à la spécification particulière applicable.

NOTE – La première page de la BDS est basée sur les besoins de la spécification particulière du client. Si une spécification particulière du fabricant est requise, quelques modifications pourront être nécessaires, mais il convient de conserver la présentation de base.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

3.3.2 The detail specification shall incorporate a schematic diagram showing all windings, screens, taps and phasings, and giving termination identification.

4 Inspection requirements to be listed in the detail specification

4.1 *Conformance inspection*

The detail specification shall incorporate the following notes:

a) sampling inspections shall be carried out in accordance with IEC 410, normal inspection;

b) tests in a group may be carried out in any order, except where otherwise indicated (see 3.1.3);

c) components submitted to any tests marked (D) may not be released under IEC 1248-1 capability approval (D = destructive);

d) the values given for measurement limits are absolute values: measurement uncertainty is to be taken into account.

4.2 *Design verification*

The tests to be detailed under this heading are those which the specification writer considers to be inappropriate to lot-by-lot release, but appropriate to the verification of new and original designs. Accordingly, they are to be performed only when specifically so stated in the order, and the detail specification shall carry a statement to this effect.

If design verification is required, the number of specimens and the requirement that there shall be no failures shall be stated in the detail specification.

NOTE – Two specimens should normally be provided, unless otherwise stated.

5 Detail specification

The BDS which follows, when completed in accordance with clause 3, shall form the relevant detail specification.

NOTE – The front page of the BDS has been based upon the need for a customer's detail specification. Where a manufacturer's detail specification is required, some changes will be necessary, but the basic format should be retained.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Spécification particulière cadre

Numéro d'identification du composant donné par l'initiateur	
Spécification établie par:	ÉDITION
	DATE

COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES
SOUS ASSURANCE DE LA QUALITÉ
SPÉCIFICATION PARTICULIÈRE CONFORME À LA CEI 1248-6
(QC 260500)

INDUCTANCE

DESCRIPTION TECHNIQUE SOMMAIRE

1) Type de noyau et type de construction
2) Gamme de modèles de noyaux, gamme d'inductances, niveau de signal d'entrée, gamme de fréquences

Pour les détails sur les dimensions et le diagramme schématique, voir page 5.

Registre des agréments IECQ (QC 001005, Partie 2, Section 1)

Règles pour les variantes

Savoir-faire complémentaire

Fabricant

Adresse

Agrément de savoir-faire n°

Numéro de référence du fabricant
QC 260500/PQR/1234

(Suite à la page 16)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Blank detail specification

Sheet 1 (of 5)

Originator's component identity number	
Specification available from:	ISSUE STATUS DATE
ELECTRONIC COMPONENTS OF ASSESSED QUALITY DETAIL SPECIFICATION IN ACCORDANCE WITH IEC 1248-6 (QC 260500) INDUCTOR	
BRIEF TECHNICAL DESCRIPTION 1) Core type and type of construction 2) Range of core size, inductance range, input signal level, frequency range For detail dimensions and schematic diagram, see sheet 5.	
IECQ Register of approvals (QC 001005, Part 2, Section 1)	
Rules for variants	
Additional capability	
Manufacturer Address Capability approval No.	Manufacturer's reference number QC 260500/PQR/1234

(Continued on page 17)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Spécification particulière cadre *(suite)*

Page 2 (sur 5)

<table>
<tr><td colspan="4">Numéro d'identification du composant donné par l'initiateur</td></tr>
<tr><td colspan="3">Inductance selon la CEI 1248-6 (QC 260500)</td><td>ÉDITION</td></tr>
<tr><td colspan="3">VALEURS ET CARACTÉRISTIQUES (voir 3.2 de la CEI 1248-6)</td><td>DATE</td></tr>
<tr><td colspan="4">Catégorie climatique (voir 3.2.2.2 de la CEI 1248-1 (QC 260000))</td></tr>
<tr><td colspan="4">Gamme de température maximale (stockage/transport)</td></tr>
<tr><td colspan="4">Echauffement maximal</td></tr>
<tr><td colspan="4">Masse</td></tr>
<tr><td colspan="4">Vibrations (sinusoïdales) (voir CEI 68-2-6)</td></tr>
<tr><td colspan="4">Secousses (voir CEI 68-2-29)</td></tr>
<tr><td colspan="4">Chocs (voir CEI 68-2-27)</td></tr>
<tr><td colspan="4">Soudabilité (voir CEI 68-2-20)</td></tr>
<tr><td colspan="4">Robustesse des sorties (voir CEI 68-2-21)</td></tr>
<tr><td colspan="4">Tension limite du bobinage</td></tr>
<tr><td colspan="4">Gamme de fréquences</td></tr>
<tr><td colspan="4">Tension d'isolement</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Section du bobinage</td></tr>
<tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr>
<tr><td colspan="4">Courant continu superposé</td></tr>
<tr><td colspan="4">Inductance</td></tr>
<tr><td colspan="4">Facteur de qualité Q</td></tr>
</table>

(Suite à la page 18)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Blank detail specification *(continued)*

Sheet 2 (of 5)

Originator's component identity number			
Inductor according to IEC 1248-6 (QC 260500)		ISSUE STATUS	
VALEURS ET CARACTÉRISTIQUES (voir 3.2 de la CEI 1248-6)		DATE	
Climatic category (see 3.2.2.2 of IEC 1248-1 (QC 260000))			
Maximum temperature range (storage/transport)			
Maximum temperature rise			
Mass			
Vibration (sinusoidal) (see IEC 68-2-6)			
Bump (see IEC 68-2-29)			
Shock (see IEC 68-2-27)			
Solderability (see IEC 68-2-20)			
Robustness of terminations (see IEC 68-2-21)			
Limiting winding voltage			
Frequency range			
Isolation voltage			
	Section of winding		
	1	2	3
Polarizing direct current			
Inductance			
Quality factor, Q			

(Continued on page 19)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996

Spécification particulière cadre *(suite)*

Numéro d'identification du composant donné par l'initiateur				
Inductance selon la CEI 1248-6 (QC 260500)				ÉDITION
EXIGENCES DE CONTRÔLE (voir notes)				DATE
ESSAI	NC	NQA	Référence CEI 1007	Exigences de contrôle et conditions d'essai
NQAE				
VÉRIFICATION DE LA CONCEPTION SEULEMENT: deux spécimens, pas de défaillances (voir 4.2 de la CEI 1248-6) Le contrôle de vérification de la conception comprend les essais ci-dessous, plus tous les essais choisis pour le contrôle de la conformité. Les essais de vérification de la conception doivent être exécutés seulement s'ils sont spécifiquement évoqués dans la commande applicable.				
Echauffement	Comme requis		4.4.15	
Risques du feu	Comme requis		4.5.16	
CONTRÔLE EN COURS DE FABRICATION: effectué pendant la fabrication si un écran de protection est spécifié				
Ecran de protection	100 %		4.4.18.2	Voir 4.2.2 de la CEI 1007
Positionnement de l'écran de protection	S4	1 %	4.2.1	
ESSAIS SUR COMPOSANT TERMINÉ				
Epreuve de tension	100 %		4.4.2.1	
Ecran de protection (si l'écran est spécifié)	100 %		–	Un essai, par la mesure de la capacité pour écrans (voir 4.4.18.1 de la CEI 1007), est fait pour confirmer la présence d'écrans de protection
Contrôle visuel	II	0,25	4.2	
Dimensions et procédure de calibration	II	0,25	4.3	
Résistance d'isolement (atmosphère normale)	II	0,25	4.4.2.3	
Résistance des enroulements en courant continu	S1	1 %	4.4.1.1	L'essai requis doit être spécifié dans la spécification particulière
IL EST RECOMMANDÉ DE CHOISIR LES ESSAIS APPROPRIÉS PARMI LES DEUX ESSAIS SUIVANTS[1]:				
Facteur de qualité Q	II	0,25	4.4.3.3	
Inductance effective et résistance effective	II	0,25	4.4.4.1	
ESSAIS SUR COMPOSANT TERMINÉ (suite)				
Essai de tension induite	II	0,25	4.4.2.2	
Vérification des phases (polarité)	II	0,25	4.4.17	
Ecran magnétique	S4	1 %	4.4.21.1	
Rayonnement magnétique (si spécifié)	S4	1 %	4.4.21.3	

[1] Dépendant de l'application: dans certains cas, d'autres essais spécifiques peuvent être plus appropriés.

(Suite à la page 20)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61248-6:1996