



IEC 61340-4-4

Edition 2.0 2012-01

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



Electrostatics –

Part 4-4: Standard test methods for specific applications – Electrostatic classification of flexible intermediate bulk containers (FIBC)

Électrostatique –

Partie 4-4: Méthodes d'essai normalisées pour des applications spécifiques – Classification électrostatique des grands récipients pour vrac souples (GRVS)

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX



ICS 17.220.99; 29.020; 55.080

ISBN 978-2-88912-851-8

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.

Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.

CONTENTS

FOREWORD.....	4
INTRODUCTION.....	6
1 Scope.....	7
2 Normative references	8
3 Terms and definitions	8
4 Classification.....	10
4.1 Principles of classification for FIBC	10
4.1.1 Type A.....	10
4.1.2 Type B.....	10
4.1.3 Type C	10
4.1.4 Type D	10
4.2 Principles of classification and requirements for inner liners.....	11
4.2.1 Surface resistivity measurements for inner liners.....	11
4.2.2 Special cases	11
4.2.3 Type L1	11
4.2.4 Type L2	11
4.2.5 Type L3	12
4.3 Combination of FIBC and inner liners	12
5 Safe use of FIBC	13
6 Labelling	14
7 Requirements for FIBC	17
7.1 General remarks.....	17
7.2 Requirements for dust environments with ignition energies greater than 3 mJ (apply to Type B FIBC, Type C FIBC and Type D FIBC)	17
7.3 Requirements for vapour and gas atmospheres and for dust environments with ignition energies of 3 mJ or less.....	17
7.3.1 Type C FIBC.....	17
7.3.2 Type D FIBC.....	18
8 Atmosphere for conditioning, calibrating and testing	18
8.1 Conditioning time	18
8.2 Electrical breakdown voltage and resistance to groundable point testing	18
8.3 Ignition testing.....	18
9 Test procedures	18
9.1 Electrical breakdown voltage	18
9.2 Ignition testing.....	19
9.2.1 Apparatus.....	19
9.2.2 Establishing correct charging current.....	26
9.2.3 Ignition tests.....	26
9.3 Resistance to groundable point	28
9.3.1 Apparatus.....	28
9.3.2 Test procedure	29
10 Report	30
10.1 For all types of testing	30
10.2 For electrical breakdown voltage testing.....	31
10.3 For ignition testing.....	31

10.4 For resistance to groundable point testing	31
10.5 For surface resistivity testing of inner liners.....	31
10.6 For test reports issued by accredited testing authorities	31
Annex A (normative) Electrical breakdown voltage – Typical voltage/time graphs	33
Annex B (normative) Polypropylene pellets for ignition testing	34
Annex C (informative) Guidance on test methods for manufacturing quality control.....	35
Annex D (normative) Classification of hazardous areas and zones.....	37
Annex E (informative) Risks associated with cone discharges.....	38
Annex F (informative) Explanation for resistance and resistivity limits.....	39
Bibliography.....	40
Figure 1 – Example of a label for Type B FIBC	15
Figure 2 – Example of a label for Type C FIBC	15
Figure 3 – Example of a label for Type D FIBC	16
Figure 4 – Example of a label for Type C FIBC designated earth bonding points.....	16
Figure 5 – Ignition probe.....	20
Figure 6 – Perforated metal plate for use in ignition probe	21
Figure 7 – Gas control and mixing apparatus (schematic).....	22
Figure 8 – FIBC filling rig (schematic)	24
Figure 9 – Corona charging unit (schematic).....	25
Figure A.1 – Example of voltage/time graph for material showing distinct breakdown.....	33
Figure A.2 – Example of voltage/time graph for material showing reduction in rate of voltage rise because of conduction within the test material	33
Table 1 – Permissible configurations and requirements for Type L1 inner liners.....	11
Table 2 – Permissible configurations and requirements for Type L2 inner liners.....	12
Table 3 – Permissible configurations and requirements for Type L3 inner liners.....	12
Table 4 – Use of different types of FIBC	13
Table 5 – Inner liners and FIBC: combinations that are permissible and not permissible in hazardous explosive atmospheres	13
Table 6 – Volume concentrations of flammable gas mixture	21
Table 7 – Example of full sample description to be included in test report.....	32
Table B.1 – Particle size distribution of polypropylene pellets	34
Table D.1 – Classification of hazardous areas in IEC 60079-10-1 and IEC 60079-10-2	37
Table D.2 – Classification of zones in IEC 60079-10-1 and IEC 60079-10-2.....	37

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

ELECTROSTATICS –

Part 4-4: Standard test methods for specific applications – Electrostatic classification of flexible intermediate bulk containers (FIBC)

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61340-4-4 has been prepared by IEC technical committee 101: Electrostatics, in cooperation with ISO subcommittee 3: Performance requirements and tests for means of packaging, packages and unit loads, of ISO technical committee 122: Packaging.

This second edition cancels and replaces the first edition, published in 2005, and constitutes a technical revision.

The main changes with respect to the first edition are listed below:

- a) Adoption of a type classification system for FIBC based on four types: A, B, C and D.
- b) Guidance for safe use of FIBC in relation to hazardous areas and hazardous zones defined in IEC 60079-10-1 and IEC 60079-10-2 is added.
- c) Resistance to groundable points and electrical breakdown voltage measurements on FIBC shall be measured at low humidity only.

- d) Requirements for labelling FIBC are changed to improve clarity and ease of recognition by end users.
- e) Classification, performance requirements and guidance for safe use of inner liners in combination with FIBC are added.
- f) An informative annex giving guidance on test methods for quality control and inspection testing is added.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
101/346/FDIS	101/353/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all the parts in the IEC 61340 series, published under the general title *Electrostatics*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

INTRODUCTION

Flexible intermediate bulk containers (FIBC) are widely used for the storage, transportation and handling of powdered, flaked or granular material. Typically, they are constructed from woven polypropylene fabric in the form of cubic bags of about 1 m³ volume, although they can vary in shape and in size from 0,25 m³ to 3 m³. The fabric used may be a single layer, a multi-layer laminate, or a coated fabric. Untreated polypropylene is an electrical insulator, as is often the case with the products placed in FIBC. There is ample opportunity for the generation of electrostatic charge during filling and emptying operations and in unprotected FIBC high levels of charge can quickly build up. In such cases, electrostatic discharges are inevitable and can be a severe problem when FIBC are used in hazardous explosive atmospheres.

A hazardous explosive atmosphere can be generated when handling fine powders that create dust clouds or thin layers of powder, both of which can be ignited by electrostatic discharges. A hazardous explosive atmosphere can also be generated when using gases or volatile solvents. In these industrial situations there is clearly a need to eliminate incendive electrostatic discharges.

As with any industrial equipment, a thorough risk assessment should always be conducted before using FIBC in potentially hazardous situations. This part of IEC 61340 describes a system of classification, test methods, performance and design requirements and safe use procedures that can be used by manufacturers, specifiers and end-users as part of a risk assessment of any FIBC intended for use within a hazardous explosive atmosphere. However, it does not include procedures for evaluating the specific risks of electrostatic discharges arising from products within FIBC, e.g. cone discharges, from personnel or from equipment used near FIBC. Information on risks associated with cone discharges is given in Annex E.

CAUTION: The test methods specified in this standard involve the use of high voltage power supplies and flammable gases that may present hazards if handled incorrectly, particularly by unqualified or inexperienced personnel. Users of this standard are encouraged to carry out proper risk assessments and pay due regard to local regulations before undertaking any of the test procedures.

ELECTROSTATICS –

Part 4-4: Standard test methods for specific applications – Electrostatic classification of flexible intermediate bulk containers (FIBC)

1 Scope

This part of IEC 61340 specifies requirements for flexible intermediate bulk containers (FIBC) between 0,25 m³ and 3 m³ in volume, intended for use in hazardous explosive atmospheres. The explosive atmosphere may be created by the contents in the FIBC or may exist outside the FIBC.

The requirements include:

- classification and labelling of FIBC;
- classification of inner liners;
- specification of test methods for each type of FIBC and inner liner;
- design and performance requirements for FIBC and inner liners;
- safe use of FIBC (including those with inner liners) within different zones defined for explosion endangered environments, described for areas where combustible dusts are, or may be, present (IEC 60079-10-2), and for explosive gas atmospheres (IEC 60079-10-1);
- procedures for type qualification and certification of FIBC, including the safe use of inner liners.

NOTE 1 Guidance on test methods that may be used for manufacturing quality control is given in Annex C.

The requirements of this standard are applicable to all types of FIBC and inner liners, tested as manufactured, prior to use and intended for use in hazardous explosive atmospheres: Zones 1 and 2 (Groups IIA and IIB only) and Zones 21 and 22 (see Annex D for classification of hazardous areas and explosion groups). For some types of FIBC, the requirements of this standard apply only to use in hazardous explosive atmospheres with minimum ignition energy of 0,14 mJ or greater and where charging currents do not exceed 3,0 µA.

NOTE 2 0,14 mJ is the minimum ignition energy of a typical Group IIB gas or vapour. Although more sensitive materials exist, 0,14 mJ is the lowest minimum ignition energy of any material that is likely to be present when FIBC are emptied. 3,0 µA is the highest charging current likely to be found in common industrial processes. This combination of minimum ignition energy and charging current represents the most severe conditions that might be expected in practice.

Compliance with the requirements specified in this standard does not necessarily ensure that hazardous electrostatic discharges, e.g. cone discharges, will not be generated by the contents in FIBC. Information on the risks associated with cone discharges is given in Annex E.

Compliance with the requirements of this standard does not mitigate the need for full risk assessment. For example, metal and other conductive powders and toner powders may require additional precautions to prevent hazardous discharges from the powders.

NOTE 3 In the examples mentioned in the paragraph above, additional precautions may be necessary in the case of metal or other conductive powder because if the powder is isolated and becomes charged, incendiary sparks may occur, and in the case of toner powders, incendiary discharges may occur during rapid filling and emptying operations. Future IEC/TS 60079-32 [1]¹ gives guidance on additional precautions that may be necessary.

¹ Figures in square brackets refer to the bibliography.

Test methods included in this standard may be used in association with other performance requirements, for example when a risk assessment has shown the minimum ignition energy of concern is less than 0,14 mJ, charging currents are greater than 3,0 μ A, or the ambient conditions are outside of the range specified in this standard.

Compliance with the requirements specified in this standard does not necessarily ensure that electric shocks to personnel will not occur from FIBC during normal use.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60079-10-1, *Explosive atmospheres – Part 10-1: Classification of areas – Explosive gas atmospheres*

IEC 60079-10-2, *Explosive atmospheres – Part 10-2: Classification of areas – Combustible dust atmospheres*

IEC 60243-1:1998, *Electric strength of insulating materials – Test methods – Part 1: Tests at power frequencies*

IEC 60243-2, *Electric strength of insulating materials – Test methods – Part 2: Additional requirements for tests using direct voltage*

IEC 60417-5019:2006, *Graphical symbols for use on equipment*. Available at: <<http://www.graphical-symbols.info/equipment>>"

IEC 61241-2-3, *Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust – Part 2: Test methods – Section 3: Method for determining minimum ignition energy of dust/air mixtures*

IEC 61340-2-3, *Electrostatics – Part 2-3: Methods of test for determining the resistance and resistivity of solid planar materials used to avoid electrostatic charge accumulation*

ISO 7000:2004, *Graphical symbols for use on equipment – Index and synopsis*

ISO 21898, *Packaging – Flexible intermediate bulk containers (FIBCs) for non-dangerous goods*

ASTM E582, *Standard test method for minimum ignition energy and quenching distance in gaseous mixtures*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	44
INTRODUCTION	46
1 Domaine d'application	47
2 Références normatives	48
3 Termes et définitions	49
4 Classification	50
4.1 Principes de classification des GRVS	50
4.1.1 Type A	50
4.1.2 Type B	51
4.1.3 Type C	51
4.1.4 Type D	51
4.2 Principes de classification et exigences pour les revêtements protecteurs intérieurs	51
4.2.1 Mesure de la résistivité de surface pour les protecteurs intérieurs	51
4.2.2 Cas particuliers	51
4.2.3 Type L1	51
4.2.4 Type L2	52
4.2.5 Type L3	53
4.3 Combinaison de GRVS et de revêtements protecteurs intérieurs	53
5 Utilisation sûre des GRVS	53
6 Étiquetage	55
7 Exigences pour les GRVS	58
7.1 Remarques générales	58
7.2 Exigences pour les environnements à poussière avec énergies d'allumage supérieures à 3 mJ (s'applique aux GRVS de Type B, aux GRVS de Type C et aux GRVS de Type D)	58
7.3 Exigences pour atmosphères de vapeur et gaz et pour environnements de poussière avec énergies d'allumage de 3 mJ ou moins	59
7.3.1 GRVS de Type C	59
7.3.2 GRVS de Type D	59
8 Atmosphère pour conditionnement, étalonnage et essais	59
8.1 Temps de conditionnement	59
8.2 Tension de claquage électrique et de résistance au point de mise à la terre	59
8.3 Essais d'allumage	60
9 Procédures d'essai	60
9.1 Tension de claquage électrique	60
9.2 Essais d'allumage	60
9.2.1 Appareillage	60
9.2.2 Établissement du courant de charge correct	69
9.2.3 Essais d'allumage	69
9.3 Résistance au point de mise à la terre	72
9.3.1 Appareillage	72
9.3.2 Procédure d'essai	73
10 Rapport	74
10.1 Pour tous les types d'essais:	74

10.2 Pour les essais de tension de claquage électrique	74
10.3 Pour les essais d'allumage	74
10.4 Pour l'essai de résistance au point de mise à la terre	75
10.5 Pour l'essai de résistivité superficielle des revêtements protecteurs intérieurs.....	75
10.6 Pour les rapports d'essai publiés par des autorités de contrôle accréditées.....	75
Annexe A (normative) Tension de claquage électrique – Courbes types tension/temps	76
Annexe B (normative) Granules de polypropylène pour essais d'allumage	77
Annexe C (informative) Directives relatives aux méthodes d'essais pour le contrôle qualité de fabrication	78
Annexe D (normative) Classification des régions et zones dangereuses	80
Annexe E (informative) Risques associés aux décharges de cônes.....	81
Annexe F (informative) Explication des limites de résistance et de résistivité.....	82
Bibliographie.....	84
Figure 1 – Exemple d'étiquette pour un GRVS de Type B	56
Figure 2 – Exemple d'étiquette pour un GRVS de Type C	56
Figure 3 – Exemple d'étiquette pour un GRVS de Type D	57
Figure 4 – Exemple d'étiquette pour des points de liaison à la terre désignés des GRVS de Type C	57
Figure 5 – Sonde d'allumage	62
Figure 6 – Plaque métallique perforée utilisée dans la sonde d'allumage	63
Figure 7 – Appareillage de commande et de mélange du gaz (schéma)	65
Figure 8 – Dispositif de remplissage du GRVS (schéma)	67
Figure 9 – Système de charge à effluve (schéma).....	68
Figure A.1 – Exemple de courbe tension/temps pour des matériaux ayant un claquage manifeste.....	76
Figure A.2 – Exemple de courbe tension/temps pour des matériaux ayant une réduction de la vitesse de montée de la tension en raison de la conduction dans le matériau d'essai	76
Tableau 1 – Configurations admissibles et exigences des revêtements protecteurs intérieurs de Type L1	52
Tableau 2 – Configurations admissibles et exigences des revêtements protecteurs intérieurs de Type L2	52
Tableau 3 – Configurations admissibles et exigences des revêtements protecteurs intérieurs de Type L3	53
Tableau 4 – Utilisation des différents types de GRVS	54
Tableau 5 – Combinaisons de revêtement protecteurs intérieurs et de GRVS admissibles et non admissibles dans des atmosphères explosives dangereuses.....	54
Tableau 6 – Concentrations en volume de mélange de gaz inflammables	63
Tableau 7 – Exemple de description complète des échantillons à inclure dans le rapport d'essai.....	75
Tableau B.1 – Distribution de la taille des particules de granule de polypropylène	77
Tableau D.1 – Classification des régions dangereuses selon la CEI 60079-10-1 et la CEI 60079-10-2	80
Tableau D.2 – Classification des Zones selon la CEI 60079-10-1 et la CEI 60079-10-2	80

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ÉLECTROSTATIQUE –

Partie 4-4: Méthodes d'essai normalisées pour des applications spécifiques – Classification électrostatique des grands récipients pour vrac souples (GRVS)

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de brevet. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61340-4-4 a été établie par le comité d'études 101 de la CEI: Électrostatique, en collaboration avec le sous-comité 3 de l'ISO: Exigences d'aptitude à l'emploi et méthodes d'essais des procédés d'emballages, des emballages et des charges unitaires, du comité d'études 122 de l'ISO: Emballages.

Cette seconde édition annule et remplace la première édition, publiée en 2005, et elle en constitue une révision technique.

Les principales modifications par rapport à la première édition sont énumérées ci-dessous:

- a) Adoption du système de classification des GRVS basé sur quatre types: A, B, C et D.

- b) Des conseils sont ajoutés pour l'utilisation sûre de GRVS par rapport aux secteurs dangereux et des zones dangereuses définies dans la CEI 60079-10-1 et IEC 60079-10-2.
- c) La résistance aux points de mise à la terre et des mesures de tension de claquage électrique sur GRVS sera mesurée seulement lors de faible à l'humidité.
- d) Les exigences pour étiqueter les GRVS sont changées pour améliorer la clarté et la facilité de reconnaissance par les utilisateurs finaux.
- e) La classification, des exigences de performance et des conseils pour l'utilisation sûre de pochettes intérieures en association avec les GRVS sont ajoutés.
- f) Une annexe informative donnant des conseils sur des méthodes d'essai pour le contrôle qualité et les essais d'inspection est ajoutée.

Le texte de cette Norme internationale est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
101/346/FDIS	101/353/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste des autres parties de la série CEI 61340, publiées sous le titre général *Électrostatique*, peut être trouvée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "http://webstore.iec.ch" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.