

TECHNICAL REPORT

RAPPORT TECHNIQUE



**Low-voltage fuses –
Part 5: Guidance for the application of low-voltage fuses**

**Fusibles basse tension –
Partie 5: Lignes directrices pour l'application des fusibles basse tension**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2010 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland
Email: inmail@iec.ch
Web: www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: www.iec.ch/searchpub

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: www.iec.ch/online_news/justpub

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: www.iec.ch/webstore/custserv

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: csc@iec.ch

Tel.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: www.iec.ch/online_news/justpub

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: csc@iec.ch

Tél.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

TECHNICAL REPORT

RAPPORT TECHNIQUE



**Low-voltage fuses –
Part 5: Guidance for the application of low-voltage fuses**

**Fusibles basse tension –
Partie 5: Lignes directrices pour l'application des fusibles basse tension**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX



ICS 29.120.50

ISBN 978-2-88912-175-5

CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	7
1 Scope.....	8
2 Normative references	8
3 Terms and definitions	9
4 Fuse benefits.....	10
5 Fuse construction and operation.....	11
5.1 Components.....	11
5.2 Fuse-construction.....	11
5.2.1 Fuse link.....	11
5.2.2 Fuse-link contacts	13
5.2.3 Indicating device and striker	13
5.2.4 Fuse-base	13
5.2.5 Replacement handles and fuse-holders.....	13
5.3 Fuse operation	14
5.3.1 General	14
5.3.2 Fuse operation in case of short-circuit	14
5.3.3 Fuse operation in case of overload.....	14
6 Fuse-combination units	15
7 Fuse selection and markings	16
8 Conductor protection	18
8.1 General.....	18
8.2 Type gG	18
8.3 Types gN and gD	19
8.4 Types gR and gS.....	19
8.5 Protection against short-circuit current only.....	19
9 Selectivity of protective devices.....	20
9.1 General.....	20
9.2 Selectivity between fuses	21
9.2.1 Verification of selectivity for operating time $\geq 0,1$ s	21
9.2.2 Verification of selectivity for operating time $< 0,1$ s	22
9.2.3 Verification of total selectivity	22
9.3 Selectivity of circuit-breakers upstream of fuses	22
9.3.1 General	22
9.3.2 Verification of selectivity for operating time $\geq 0,1$ s	22
9.3.3 Verification of selectivity for operating time $< 0,1$ s	23
9.3.4 Verification of total selectivity	23
9.4 Selectivity of fuses upstream of circuit-breakers	23
9.4.1 General	23
9.4.2 Verification of selectivity for operating time $\geq 0,1$ s	23
9.4.3 Verification of selectivity for operating time $< 0,1$ s	23
9.4.4 Verification of total selectivity	23
10 Short-circuit damage protection	25
10.1 General.....	25
10.2 Short-circuit current paths	25

10.3	Current limitation	26
10.4	Rated conditional short-circuit current, rated breaking capacity	26
11	Protection of power factor correction capacitors	26
12	Transformer protection	27
12.1	Distribution transformers with a high-voltage primary	27
12.2	Distribution transformers with a low-voltage primary	28
12.3	Control circuit transformers	28
13	Motor circuit protection	28
13.1	General	28
13.2	Fuse and motor-starter coordination	29
13.3	Criteria for coordination at the rated conditional short-circuit current I_q	29
13.4	Criteria for coordination at the crossover current I_{co}	30
13.5	Criteria for coordination at test current “r”	31
14	Circuit-breaker protection	31
15	Protection of semiconductor devices	31
16	Fuses in enclosures	32
16.1	Limiting temperature of type gG fuse-links according to IEC 60269-2 – System A	32
16.2	Other fuse-links	33
17	DC applications	33
17.1	Short-circuit protection	33
17.2	Overload protection	33
17.3	Time-current characteristics	34
18	Automatic disconnection for protection against electric shock for installations in buildings	35
18.1	General	35
18.2	Principle of the protection	35
18.3	Examples	37
Annex A (informative) Coordination between fuses and contactors/motor-starters		38
Bibliography		48
Figure 1 – Typical fuse-link according to IEC 60269-2		12
Figure 2 – Typical fuse-link according to IEC 60269-2		13
Figure 3 – Current-limiting fuse operation		14
Figure 4 – Fuse operation on overload		15
Figure 5 – Selectivity – General network diagram		20
Figure 6 – Verification of selectivity between fuses F_2 and F_4 for operating time $t \geq 0,1$ s		21
Figure 7 – Verification of selectivity between circuit-breaker C_2 and fuses F_5 and F_6		22
Figure 8 – Verification of selectivity between fuse F_2 and circuit-breaker C_3 for operating time $t \geq 0,1$ s		24
Figure 9 – Verification of selectivity between fuse F_2 and circuit-breaker C_3 for operating time $t < 0,1$ s		25
Figure 10 – Fuse and motor-starter coordination		30
Figure 11 – DC circuit		33
Figure 12 – DC breaking operation		34
Figure 13 – Fuse operating time at various d.c. circuit time constants		35

Figure 14 – Time-current characteristic.....	36
Figure A.1 – Collation of cut-off currents observed in successful coordination at I_q	39
Figure A.2 – Pre-arcing and operating I^2t values of fuses used in successful coordination tests as a function of contactor rated current AC3.....	40
Figure A.3 – Pre-arcing and operating I^2t values of fuses used in successful coordination tests as a function of fuse rated current I_n	41
Figure A.4 – Illustration of the method of selection of the maximum rated current of a fuse for back-up protection of a contactor of rating $I_e = X$ amperes	45
Figure A.5 – Withstand capabilities of a range of contactors and associated overload relays at test current "r"	46
Figure A.6 – Illustration of a method of deriving curves of maximum peak current at test current "r" as a function of fuse rated current (these derived curves can be used in the same way as illustrated in Figure A.4).....	47
Table 1 – Definitions and symbols of switches and fuse-combination units.....	16
Table 2 – Fuse application	17
Table 3 – Maximum operational voltage of fuse-links	18
Table 4 – Fuse selection for power factor correction capacitors (fuses according to IEC 60269-2, system A).....	27
Table 5 – Time constants of typical d.c. circuits.....	34
Table A.1 – Examples of typical fuse-link ratings used for motor-starter protection illustrating how the category of fuse-link can influence the optimum current rating	38
Table A.2 (Table 12 of IEC 60947-4-1) – Value of the prospective test current according to the rated operational current.....	43
Table A.3 – Types of coordination.....	44

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

LOW-VOLTAGE FUSES –

Part 5: Guidance for the application of low-voltage fuses

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

The main task of IEC technical committees is to prepare International Standards. However, a technical committee may propose the publication of a technical report when it has collected data of a different kind from that which is normally published as an International Standard, for example "state of the art".

IEC 60269-5, which is a technical report, has been prepared by subcommittee 32B: Low-voltage fuses, of IEC technical committee 32: Fuses.

This technical report cancels and replaces IEC/TR 61818, published in 2003, and IEC/TR 61459, published in 1996. It constitutes a minor revision by amending and restructuring the two replaced publications.

The text of this technical report is based on the following documents:

Enquiry draft	Report on voting
32B/554/DTR	32B/566/RVC

Full information on the voting for the approval of this technical report can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts of the IEC 60269 series, under the general title: *Low-voltage fuses*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

INTRODUCTION

Fuses protect many types of equipment and switchgear against the effects of over-current which can be dramatic:

- thermal damage of conductors or bus-bars;
- vaporisation of metal;
- ionisation of gases;
- arcing, fire, explosion,
- insulation damage.

Apart from being hazardous to personnel, significant economic losses can result from downtime and the repairs required to restore damaged equipment.

Modern fuses are common overcurrent protective devices in use today, and as such provide an excellent cost effective solution to eliminate or minimize the effects of overcurrent.

LOW-VOLTAGE FUSES –

Part 5: Guidance for the application of low-voltage fuses

1 Scope

This technical report, which serves as an application guide for low-voltage fuses, shows how current-limiting fuses are easy to apply to protect today's complex and sensitive electrical and electronic equipment. This guidance specifically covers low-voltage fuses up to 1 000 V a.c. and 1 500 V d.c. designed and manufactured in accordance with IEC 60269 series. This guidance provides important facts about as well as information on the application of fuses.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60050-441, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Chapter 441: Switchgear, controlgear and fuses*

IEC/TR 60146-6, *Semiconductor convertors – Part 6: Application guide for the protection of semiconductor convertors against overcurrent by fuses*

IEC 60269 (all parts), *Low-voltage fuses*

IEC 60269-1, *Low-voltage fuses – Part 1: General requirements*

IEC 60269-2, *Low-voltage fuses – Part 2: Supplementary requirements for fuses for use by authorized persons (fuses mainly for industrial application) – Examples of standardized fuses system A to J*

IEC 60269-3, *Low-voltage fuses – Part 3: Supplementary requirements for fuses for use by unskilled persons – Examples of standardized fuses system A to F*

IEC 60269-4, *Low-voltage fuses – Part 4: Supplementary requirements for fuse-links for the protection of semiconductor devices*

IEC 60364-4-41, *Low-voltage electrical installations – Part 4-41: Protection for safety – Protection against electric shock*

IEC 60364-4-43, *Low-voltage electrical installations – Part 4-43: Protection for safety – Protection against overcurrent*

IEC 60364-5-52, *Low-voltage electrical installations – Part 5-52: Selection and erection of electrical equipment – Wiring systems*

IEC/TR 60787, *Application guide for the selection of high-voltage current-limiting fuse-links for transformer circuits*

IEC 60947 (all parts), *Low-voltage switchgear and controlgear*

IEC 60947-3, *Low-voltage switchgear and controlgear – Part 3: Switches, disconnectors, switch-disconnectors and fuse-combination units*

IEC 60947-4-1, *Low-voltage switchgear and controlgear – Part 4-1: Contactors and motor-starters – Electromechanical contactors and motor-starters*

CEI 61912-1 : *Low-voltage switchgear and controlgear – Overcurrent protective devices – Part 1 :Application of short-circuit ratings*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

3.1

switch (mechanical)

mechanical switching device capable of making, carrying and breaking currents under normal circuit conditions, which may include specified operating overload conditions and also carrying, for a specified time, currents under specified abnormal conditions such as those of short-circuits

NOTE A switch may be capable of making but not breaking, short-circuit currents.

[IEC,60050-441:1984, 441-14-10]

3.2

disconnector

mechanical switching device that, in the open position, complies with the requirements specified for isolating function

NOTE Some disconnectors may not be capable of switching load.

[IEC 60050-441:1984, 441-14-05, modified]

3.3

fuse-combination unit

combination of a mechanical switching device and one or more fuses in a composite unit, assembled by the manufacturer or in accordance with his instructions

[IEC 60050-441:1984, 441-14-04, modified]

3.4

switch-fuse

switch in which one or more poles have a fuse in series in a composite unit

[IEC 60050-441:1984, 441-14-14]

3.5

fuse-switch

switch in which a fuse-link or a fuse-carrier with fuse-link forms the moving contact

[IEC 60050-441:1984, 441-14-17]

3.6

Switching device

SD

device designed to make or break the current in one or more electric circuits

NOTE A switching device may perform one or both of these operations.

[IEC 60050-441:1984, 441-14-01]

3.7

short-circuit protective device

SCPD

device intended to protect a circuit or parts of a circuit against short-circuits by interrupting them

3.8

overload protection

protection intended to operate in the event of overload on the protected section

[IEC 60050-448:1995, 448-14-31]

3.9

overload

operating conditions in an electrically undamaged circuit, which cause an over-current

[IEC 60050-441:1984, 441-11-08]

3.10

overcurrent

current exceeding the rated current

[IEC 60050-442:1998, 442-01-20]

3.11

rated conditional short-circuit current (of a switching device)

I_q

prospective current that a switching device, protected by a short-circuit protective device, can satisfactorily withstand for the operating time of that device under test conditions specified in the relevant product standard

3.12

selectivity of protection

ability of a protection to identify the faulty sections and/or phase(s) of a power system

[IEC 60050-448:1995, 448-11-06]

NOTE Whereas the terms “selectivity” and “discrimination” have a similar meaning according to the IEC definitions, this report prefers and uses the term “selectivity” to express the ability of one over-current device to operate in preference to another over-current device in series, over a given range of over-current. The effect of standing load current on selectivity in the overload zone is also considered.

4 Fuse benefits

The current-limiting fuse provides complete protection against the effects of overcurrents by protecting both, electric circuits and their components. Fuses offer a combination of advantageous features, for example:

- a) High breaking capacity (high current interrupting rating).
- b) No need for complex short-circuit calculations.
- c) Easy and inexpensive system expansion in case of increased fault currents.
- d) High current limitation (low I^2t values).
- e) Mandatory fault elimination before reenergizing.
Fuses cannot be reset, thus forcing the user to identify and correct the fault condition before re-energizing the circuit.
- f) Reliability.
No moving parts to wear out or become contaminated by dust, oil or corrosion. Fuse replacement ensures protection is restored to its original level when the fuse is replaced.

- g) Cost effective protection.
Compact size offers low cost overcurrent protection at high short-circuit levels.
- h) No damage for starters and contactors (type 2 protection according to IEC 60947-4-1).
By limiting short-circuit energy and peak currents to extremely low levels, fuses are particularly suitable for type 2 protection without damage to components in motor circuits.
- i) Safe, silent operation.
No emission of gas, flames, arcs or other materials when clearing the highest levels of short-circuit currents. In addition, the speed of operation at high short-circuit currents significantly limits the arc flash hazard at the fault location.
- j) Easy coordination.
Standardized fuse characteristics and a high degree of current limitation ensure effective coordination between fuses and other devices.
- k) Standardized performance
Fuse-links designed and manufactured in accordance with IEC 60269 series ensure availability of replacements with standardized characteristics throughout the world.
- l) Improved power quality.
Current-limiting fuses interrupt high fault currents in a few milliseconds, minimizing dips or sags in system supply voltage.
- m) Tamperproof.
Once installed, fuses cannot be modified or adjusted thus preserving their level of performance and avoiding malfunction.
- n) No maintenance.
Properly sized fuses require no maintenance, adjustments or recalibrations. They can remain in service providing originally designed overcurrent protection levels for many decades.

5 Fuse construction and operation

5.1 Components

A fuse is a protective device comprising

- the fuse-link,
- the fuse-base,
- the fuse-carrier or replacement handle.

These components may be integrated in a fuse combination unit.

5.2 Fuse construction

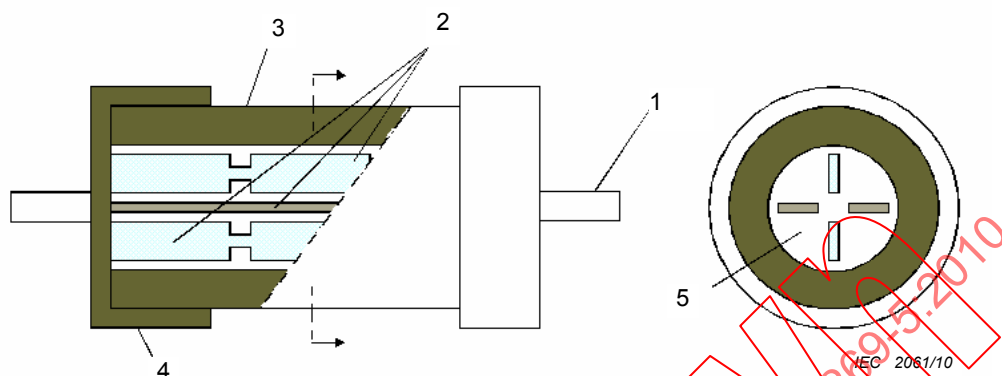
5.2.1 Fuse link

Figures 1 and 2 show the design of typical low-voltage fuse-links for industrial application. Such fuse-links are commonly called current-limiting or high breaking capacity fuse-links. Fuse-links according to IEC 60269-2 (fuses for industrial application) are available in current ratings up to 6 000 A.

Fuse-links according to IEC 60269-3 (fuses for household application) are available in current ratings up to 100 A.

The fuse-element is usually made of flat silver or copper with multiple restrictions in the cross-section, called notches. This restriction (or notch) pattern is an important feature of fuse design, normally achieved by precision stamping.

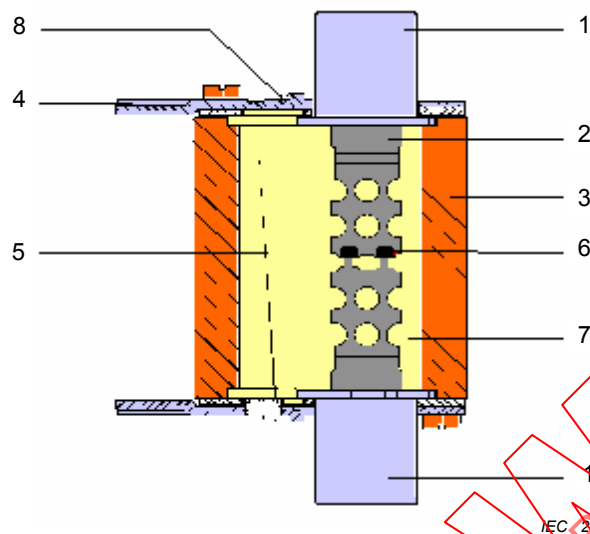
M-effect (see 5.3.3) material is added to the fuse-element to achieve controlled fuse operation in the overload range. The purity of the fuse-element materials and their precise physical dimensions are of vital importance for reliable fuse operation.



Key

- 1 Blade contact
- 2 Fuse-elements
- 3 Fuse body
- 4 End cap
- 5 Filler

Figure 1 – Typical fuse-link according to IEC 60269-2

**Key**

- 1 Blade contact
- 2 Fuse-element
- 3 Fuse body
- 4 Endplate (with gripping lug)
- 5 Indicator wire
- 6 M-effect material
- 7 Filler
- 8 Indicator

Figure 2 – Typical fuse-link according to IEC 60269-2

5.2.2 Fuse-link contacts

Fuse-link contacts provide electrical connection between the fuse-link and fuse-base or fuse carrier. The contacts are made of copper or copper alloys and are typically protected against the formation of non-conductive layers by plating.

5.2.3 Indicating device and striker

Some fuses are equipped with indicators or strikers for rapid recognition of fuse-link operation. Fuses equipped with strikers also provide means for mechanical actuation (e.g. for a switch of remote signalling) as well as a visual indication.

5.2.4 Fuse-base

The fuse-base is equipped with the matching contacts for accepting the fuse-link, connecting means for cables or busbars and the base insulator.

5.2.5 Replacement handles and fuse-holders

Replacement handles or fuse-carriers, where applicable, enable changing fuse-links in a live system under specified safety rules. They are made of insulating material and subjected to

tests as required for safety tools. For some systems, fuse-carriers are an integral part of the fuse-holder, eliminating the need for an external replacement handle.

5.3 Fuse operation

5.3.1 General

Fuses are designed to operate under both short-circuit and overload conditions. Typically short-circuits are current levels at or above 10 times the fuse's rating, and overloads are current levels below 10 times the fuse's rating.

5.3.2 Fuse operation in case of short-circuit

During a short-circuit, the restrictions (notches) all melt simultaneously forming a series of arcs equal to the number of restrictions in the fuse element. The resulting arc voltage ensures rapid reduction in current and forces it to zero. This action is called "current limitation".

Fuse operation occurs in two stages (see Figure 3a and 3b):

- the pre-arcing (melting) stage (t_m): the heating of the restrictions (notches) to the melting point and associated vaporization of the material;
- the arcing stage (t_a): the arcs begin at each notch and are then extinguished by the filler.

The operating time is the sum of the prearcing time and arcing time.

The energies generated by the current in the circuit to be protected during pre-arcing time and operating time are represented by the pre-arcing i^2t and operating i^2t values, respectively. The diagrams in Figure 3 illustrate the current-limiting ability of the fuse-link under short-circuit conditions.

Note that the fuse-link cut-off current i_c is well below the peak value of the prospective current I_p .

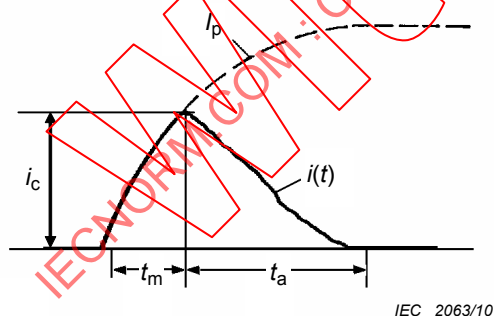


Figure 3a – DC current

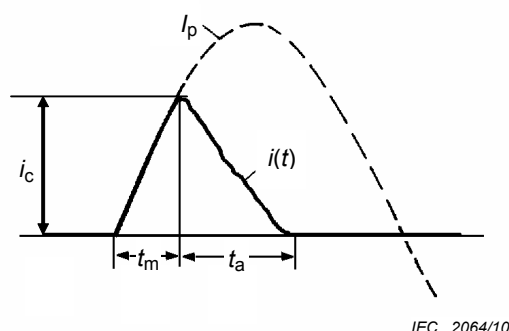


Figure 3b – AC current

Key

t_m pre-arcing time; t_a arcing time; I_p prospective current; i_c current limited by the fuse

Figure 3 – Current-limiting fuse operation

5.3.3 Fuse operation in case of overload

During an overload, the "M-effect" material melts and an arc forms between the two parts of the fuse element. The filler (typically clean granulated quartz) which surrounds the fuse

element quickly extinguishes the arc forcing the current to zero. As it cools, the molten filler turns into a glass like material insulating each half of the fuse element from each other and preventing arc re-ignition and further current flow. Fuse operation still occurs in two stages (see Figures 4a and 4b):

- the pre-arcing (melting) stage (t_m): the heating of the fuse element to the melting point of the section containing the M-effect material. This period of time is typically longer than a few milliseconds and is inversely dependent on the magnitude of the overload current. Low level overloads result in long melting times from several seconds to several hours.
- the arcing stage (t_a): the arc initiated at the M-effect section is then extinguished by the filler. This time is dependent on the operating voltage
- Both stages make up the fuse operating time ($t_m + t_a$). The energy generated in the circuit to be protected by the overload current during pre-arcing (melting) time and operating time can still be represented by the pre-arcing I^2t and operating I^2t values, respectively; however under overload conditions the pre-arcing I^2t value is so high it provides little useful application data and the pre-arcing time is the preferred measure for times longer than a few cycles or few time constants. In this case, arcing time is negligible compared to the pre-arcing time.

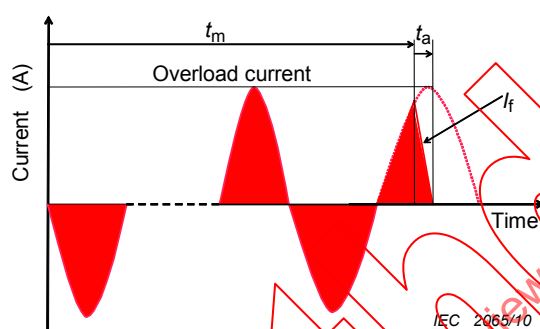


Figure 4a – AC current

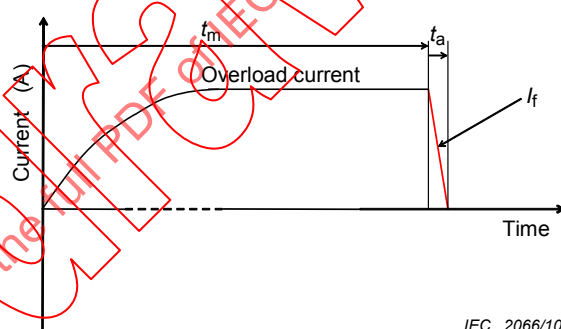


Figure 4b – DC current

Figure 4 – Fuse operation on overload

6 Fuse-combination units

Fuse-combination units integrate both circuit protection provided by fuse-links and circuit switching provided by the switch in one unit. Fuse-combination units are standardized in IEC 60947-3 (see Table 1).

Two different types of fuse-combination units are available:

- switch-fuses, switch-disconnector-fuses are switches connected in series with the fuse-links and are usually operator independent devices with manual operation (snap action);
- fuse-disconnectors and fuse-switch-disconnectors which use the fuse-link itself to form the moving part are usually operator dependent devices with manual operation.

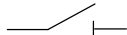
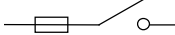
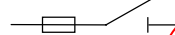
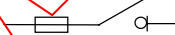
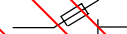
Definitions can be found in IEC 60947-3 or in IEC 60050-441. The main ones are shown here for easier reading and their full description can be found in Clause 3:

- switch (mechanical) (see 3.1);
- disconnector (see 3.2);
- fuse combination unit (see 3.3);
- switch-fuse (see 3.4);

- fuse-switch (see 3.5).

From these basic definitions, there are many variations of these devices as shown in Table 1.

Table 1 – Definitions and symbols of switches and fuse-combination units

Function		
Connecting and disconnecting	Isolating	Connecting, disconnecting and isolating
Switch 2.1 of IEC 60947-3 	Disconnecter 2.2 of IEC 60947-3 	Switch-disconnector 2.3 of IEC 60947-3 
Fuse-combination unit, 2.4 of IEC 60947-3		
Switch-fuse 2.5 of IEC 60947-3 	Disconnecter-fuse 2.7 of IEC 60947-3 	Switch-disconnector-fuse 2.9 of IEC 60947-3 
Fuse-switch 2.6 of IEC 60947-3 	Fuse-disconnector 2.8 of IEC 60947-3 	Fuse-switch disconnector 2.10 of IEC 60947-3 
NOTE Subclause numbers given in this table refer to IEC 60947-3.		

The note to the definition of the switch, i.e. stating that a switch may be capable of making but not breaking, short-circuit currents, very clearly shows that a switch to IEC 60947-3 does not provide short-circuit breaking capacity. In the case of a fuse-combination unit the fuse takes over the breaking function.

Since most of the fuse-combination units with the fuse as an integral unit are designed as fuse-switch disconnectors, or switch - disconnector - fuses, they may be used for

- switching under load,
- isolation,
- short-circuit protection.

The fuse(s) fitted to a fuse combination switch also protect the switch itself against the effects of overcurrent.

7 Fuse selection and markings

To select the proper fuse the nature of the equipment to be protected and the power that has to be interrupted, must be considered. With respect to power supply, the following parameters shall be defined:

- system voltage (operational voltage);
- frequency (for d.c. applications, see Clause 17);
- prospective short-circuit current;
- full load current (operational current).

Current limiting fuse-links are designed with very high rated breaking capacity. They are usually much higher than the minimum values specified in IEC 60269-2 and IEC 60269-3.

Fuse-links are available with rated breaking capacities that cover the highest prospective current levels, that are met in service (e.g. up to 200 kA).

NOTE Fuse-links can be safely applied at lower values than the rated breaking capacity.

Fuse selection for a specific application involves consideration of the time-current characteristics and breaking range. The time-current characteristics determine the field of application, while the breaking range indicates whether fuses are to be used together with additional overcurrent protection devices.

"Full range" means that the fuse can break any current able to melt the fuse-element up to the rated breaking capacity. Full range fuses can be used as stand-alone protection devices.

"Partial range", or back-up fuses, are designed to interrupt short-circuit currents only.

They are generally used to back-up another overcurrent protection device, (e.g. motor starter or circuit-breakers) at prospective currents exceeding the breaking capacity of the device alone.

IEC 60269 series and its various fuse systems specify the gates of time-current characteristics and the breaking range of the following fuses:

Table 2 – Fuse application

Type	Application (characteristic)	Breaking range
gG	General purpose	Full range
gM	Motor circuit protection	Full range
aM	Short-circuit protection of motor circuits	Partial range (back-up)
gN	North American general purpose for conductor protection	Full range
gD	North American general purpose time-delay	Full range
aR	Semiconductor protection	Partial range (back-up)
gR, gS	Semiconductor and conductor protection	Full range
gU	General purpose for conductor protection	Full range
gL, gF, gI, gII	Former types of fuses for general purpose (replaced by gG type)	Full range

Fuses for use by authorized persons (industrial fuses) are generally interchangeable. Each fuse-link, fuse-base or fuse-holder is therefore legibly and permanently marked with the following information:

- name of the manufacturer or trade name;
- manufacturer's identification reference enabling any further information to be found;
- rated voltage (see Table 3);
- rated current;
- type of current (a.c., d.c.);
- rated frequency if < 45 Hz or > 62 Hz;
- size or reference.

In addition, each fuse-link is marked with

- letter code defining breaking range and utilization category (as applicable, see Table 2)

- rated breaking capacity

Fuse-bases and fuse-holders marked with a.c. ratings may also be used for d.c.

Fuse-links are marked separately if they are provided for a.c. and d.c. applications.

Fuses for a.c. may be operated up to the maximum voltage as given in Table 3

Table 3 – Maximum operational voltage of fuse-links

Type	Rated voltage V a.c.	Maximum operational voltage V a.c.
gG, gM, aR ^(1),2) , aM, gR ^(1),2) , gS ^(1),2) , gU,	230	253
	400	440
	500	550
	690	725
gN, gD	600	600

NOTE 1 For North American system of fuse-links, the maximum operational voltage is equal to the rated voltage.
NOTE 2 Other rated voltages are available depending on the application.

8 Conductor protection

8.1 General

Fuse-links are extensively used for the protection of conductors in accordance with IEC 60364-4-43.

Fuse-links can be used to ensure protection against both overload current and short-circuit current, simple and effective guidance for the selection of fuse-links are provided in the following:

- Type gG see 8.2
- Types gN and gD (North American) see 8.3
- Types gR and gS (Semiconductor protection) see 8.4

It should be stressed that IEC 60364-4-43 requires that every circuit shall be designed so that small overloads of long duration are unlikely to occur. For small overloads between 1 and 1,45 times the rated current of the overload protective device, the device may not operate within the conventional time. Ageing and deterioration of connections increase rapidly as operating temperatures exceed the rated values.

Caution: It is never acceptable to use the overload protective device as a load-limiting device. Continuous operation of the fuse-link above its rated current may result in overheating and nuisance operation.

In some applications fuse-links ensure protection against short-circuits only. In such cases overload protection shall be provided by other means.

Guidance for protection against short-circuits only is provided in 8.5 and Clause 13.

8.2 Type gG

Fuse-links of type gG are able to break overcurrents in the conductors before such currents can cause a temperature rise damaging the insulation.

Fuse-link selection can be easily made, taking the following steps:

- a) The maximum operational voltage (see Table 3) of the fuse-link is selected to be greater or equal to the maximum system voltage.
- b) The operational current I_B of the circuit is calculated.
- c) The continuous current-carrying capacity of the conductor I_Z is selected in accordance with IEC 60364-5-52.
- d) The rated current I_n of the fuse-link is selected to be equal or greater than the operational current of the circuit and equal or smaller than the continuous current-carrying capacity of the conductor:

$$I_B \leq I_n \leq I_Z$$

where

- I_B is the operational current of the circuit;
 I_Z is the continuous current-carrying capacity of the conductor (see IEC 60364-5-52);
 I_n is the rated current of the fuse-link.

When the fuse-links are selected on the above basis, the shape of the time-current characteristics ensures that the conductors are adequately protected at high over-currents.

8.3 Types gN and gD

The requirements for the selection of fuses for the protection of conductors are found in the North American wiring regulations.

- a) The voltage rating of the fuse is selected to be equal to or greater than the maximum system voltage.
- b) The load current is calculated and multiplied by 1,25 for continuous loads (continuous loads are those which are present for 2 h or more).
- c) The conductor size is selected from an ampacity (current-carrying capacity) table found in the wiring regulations.
- d) The general rule for selecting the fuse is to select a standard fuse current rating to coincide with the conductor ampacity. For conductor ampacity less than 800 A, if the conductor ampacity falls between two standard fuse-link current ratings, the larger fuse-link current rating is used. For conductor ampacities of 800 A and over, if the ampacity falls in between two standard fuse-link current ratings, then the smaller fuse-link current rating is used.
- e) The fuse selected protects the conductor under short-circuit and overload conditions. In practice, North American conductor standards have been coordinated with fuse standards so that short-circuit protection is achieved. For other types of conductors, short-circuit withstand ratings are compared with the fuse characteristics to make sure that conductor damage does not occur.

8.4 Types gR and gS

Fuse-links for the protection of semiconductor devices are covered by IEC 60269-4, (see Clause 15). Most of such fuse-links are for short-circuit protection, type aR. In some applications overload protection is required for the conductors feeding the semiconductor converter and this application is covered by type gR, optimised to low I^2t values and type gS, optimised to low power dissipation values.

The same selection process for the protection of conductors is used as in 8.2.

8.5 Protection against short-circuit current only

In those applications where the fuse-links are to provide back-up or short-circuit protection to the conductors, then co-ordination must be ensured by providing fuse-links which let through

I^2t values lower than those which can be withstood by the conductors. For fault durations of 5 s or less, the I^2t withstand of conductors may be determined from the expression

$$I^2t = k^2 \cdot S^2$$

in which S is the cross-sectional area of the conductor in square millimetres and k is a factor which depends on the conductor material and the limiting temperature which can be withstood by the insulation. Values of k for various conductor and insulation combinations are given in IEC 60364-4-43.

9 Selectivity of protective devices

9.1 General

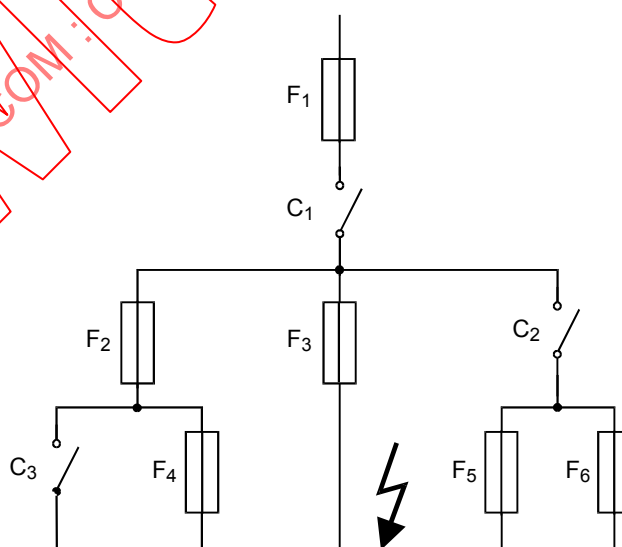
Selectivity of protective devices is an important point to be considered when designing low-voltage installations. The aim of selectivity is to minimize the effects of a fault. Only the faulted circuit shall be opened while the others shall remain in service. Selectivity is achieved if a fault is cleared by the protective device situated immediately upstream of the fault without operation of other protective devices.

The following explanation applies to the most widespread application, the radial network.

Selectivity may be explained using the network diagram in Figure 5. Using this diagram, several cases of selectivity may be considered:

- between F_2 and F_4 $\Rightarrow$ see 9.2
- between F_1 and F_3 $\Rightarrow$ see 9.2
- between C_1 and F_3 $\Rightarrow$ see 9.3
- between C_2 and F_5, F_6 $\Rightarrow$ see 9.3
- between F_2 and C_3 $\Rightarrow$ see 9.4
- between F_1 and C_1 $\Rightarrow$ see Clause 14

The essential tools to investigate selectivity between protective devices are the time-current characteristics and I^2t values. IEC 60269-2 shows time-current characteristics for a time range of $\geq 0,1$ s only. The values of I^2t for a time range $< 0,1$ s shall be supplied by the manufacturer.



IEC 2067/10

Key

C Circuit Breaker

F Fuse

Figure 5 – Selectivity – General network diagram

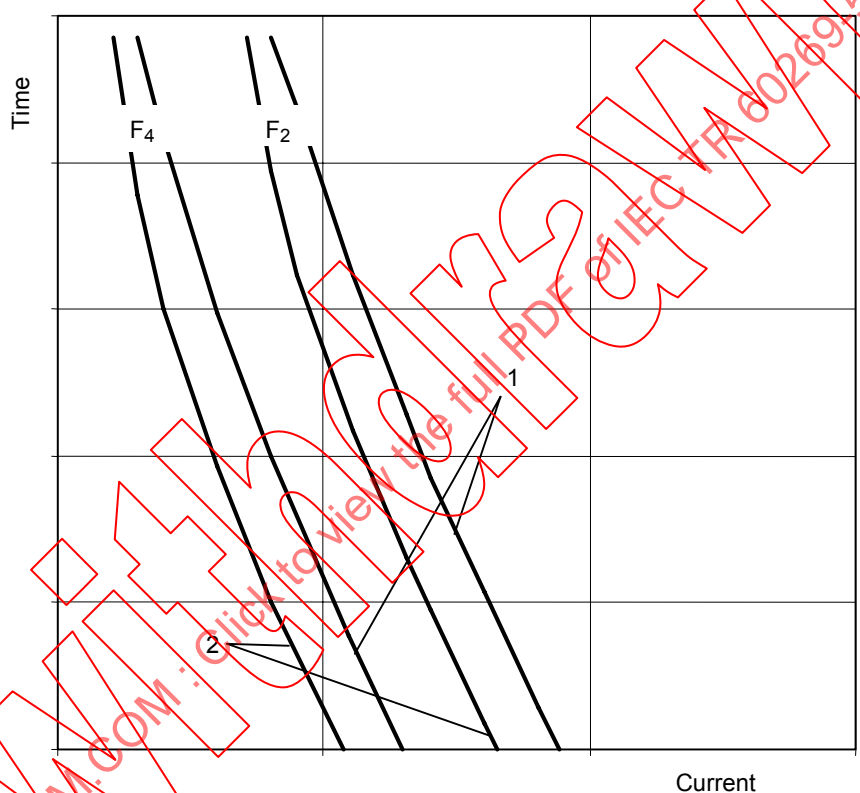
9.2 Selectivity between fuses

The selectivity between fuse-links is verified by means of the time-current characteristics (see Figure 6) for operating times $\geq 0,1$ s and the pre-arcing and operating I^2t values for operating times $< 0,1$ s

NOTE The fuse manufacturer will supply values of operating I^2t at the rated voltage(s) assuming very low impedance short-circuit fault. In practice the let-through I^2t will generally be a lower value due to the impedance of the fault and the actual voltage appearing across the fuse during operation.

9.2.1 Verification of selectivity for operating time $\geq 0,1$ s

The maximum operating time of F_4 shall be less than the minimum pre-arcing time of F_2 for each value of prospective current (see Figure 6).



IEC 2068/10

Key

- 1 Maximum operating time
- 2 Minimum pre-arcing time

NOTE Where only one curve for the fuse link characteristic is given, the manufacturer should state the tolerance.

Figure 6 – Verification of selectivity between fuses F_2 and F_4 for operating time $t \geq 0,1$ s

9.2.2 Verification of selectivity for operating time < 0,1 s

For these operating times, the I^2t values shall be considered. The maximum operating I^2t value of F_4 shall be lower than the minimum pre-arcing I^2t of F_2 .

9.2.3 Verification of total selectivity

Both above requirements set out in 9.2.1 and 9.2.2 shall be met to achieve total selectivity between F_2 and F_4 . These verifications are made by examination of the manufacturer's time-current characteristics and I^2t values.

Fuses according to IEC 60269-2 of the same type, e.g. gG, with rated currents ≥ 16 A, meet these total selectivity requirements by definition if the ratio of rated currents is 1,6: 1 or higher. No additional verification by the user is therefore needed. In case of gN or gD fuses with rated current above 15 A the ratio is 2:1.

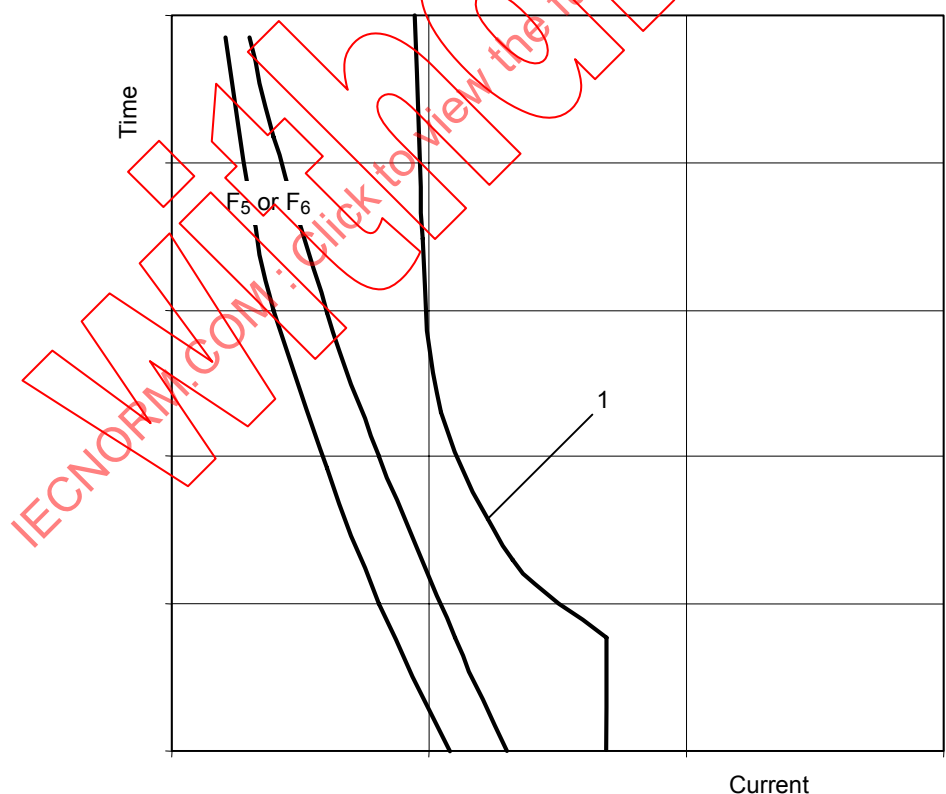
9.3 Selectivity of circuit-breakers upstream of fuses

9.3.1 General

The selectivity is verified by using time-current characteristics, I^2t values or by testing.

9.3.2 Verification of selectivity for operating time $\geq 0,1$ s

The maximum operating time of F_5 or F_6 shall be lower than the minimum tripping time of C_2 (see Figure 7).



IEC 2069/10

Key

- 1 Minimum tripping characteristic of C_2

Figure 7 – Verification of selectivity between circuit-breaker C_2 and fuses F_5 and F_6

9.3.3 Verification of selectivity for operating time < 0,1 s

The operating I^2t value of the fuse must be smaller than the minimum tripping I^2t of the circuit breaker.

Data for I^2t values of fuses can be taken from the standard values.

Data from the circuit breaker can be taken out of its time-current characteristics and in the zone of instantaneous tripping, data must be provided by the manufacturer.

9.3.4 Verification of total selectivity

The requirements of both 9.3.2 and 9.3.3 shall be fulfilled to obtain total selectivity between C_2 and F_5 or F_6 .

In practice, circuit-breaker manufacturers give selectivity tables between circuit-breakers and selected fuses. Such choices are also valid for equivalent or lower rated current fuses.

9.4 Selectivity of fuses upstream of circuit-breakers

9.4.1 General

The selectivity is verified by means of time-current characteristics and I^2t values or by testing.

9.4.2 Verification of selectivity for operating time $\geq 0,1$ s

The maximum operating time of the circuit-breaker C_3 shall be lower than the minimum pre-arcing time of the fuse F_2 (see Figure 8).

9.4.3 Verification of selectivity for operating time < 0,1 s

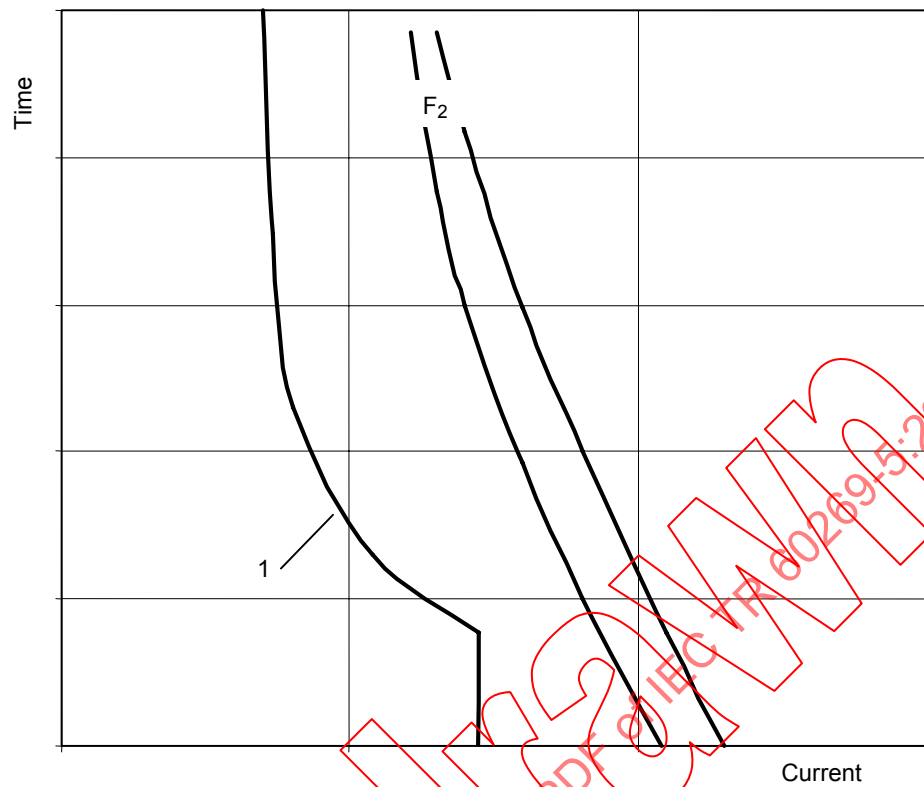
The minimum pre-arcing I^2t value of the fuse must be bigger than the maximum tripping I^2t of the circuit breaker.

Data for I^2t values of fuses can be taken from the standard values.

Data from the circuit breaker can be taken out of its time-current characteristics and in the zone of instantaneous tripping, data must be provided by the manufacturer.

9.4.4 Verification of total selectivity

The requirements of both 9.4.2 and 9.4.3 shall be met to achieve total selectivity between C_3 and F_2 . For prospective currents below I_c (see Figure 9) selectivity is achieved. For prospective currents above I_D , selectivity is not achieved.

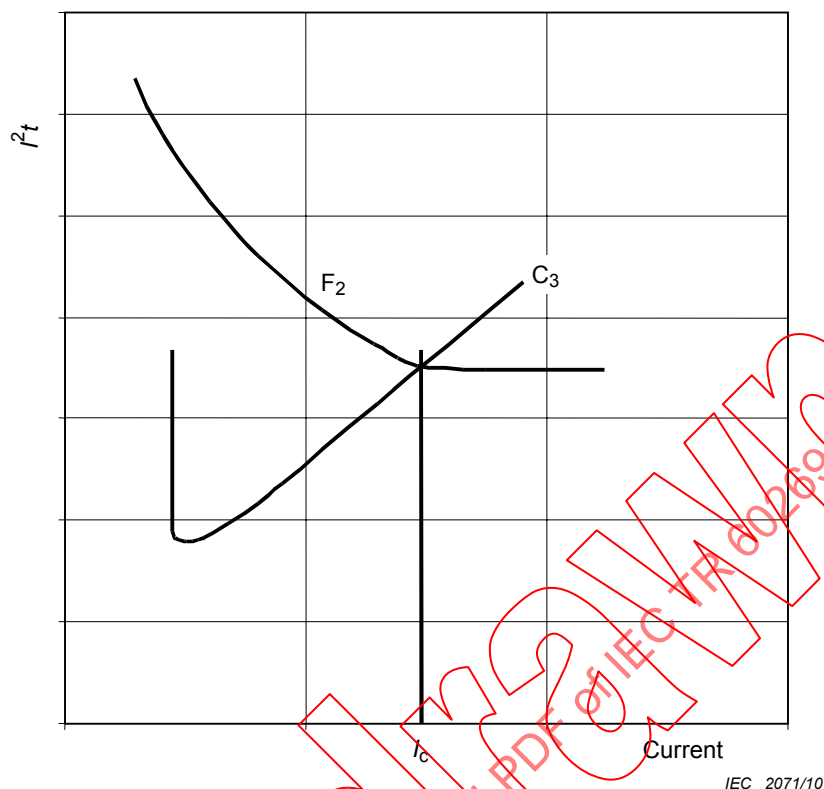


IEC 2070/10

Key

- 1 Tripping characteristic of C_3

Figure 8 – Verification of selectivity between fuse F_2 and circuit-breaker C_3 for operating time $t \geq 0,1$ s



NOTE I_c is the selectivity limit current.

Figure 9 – Verification of selectivity between fuse F_2 and circuit-breaker C_3 for operating time $t < 0,1$ s

10 Short-circuit damage protection

10.1 General

A short-circuit or fault occurs when a low impedance current path becomes available between two live parts or between live parts and earth, usually due to insulation breakdown, mechanical damage, wiring error or accident.

10.2 Short-circuit current paths

If the current path is a solid connection, the current rises to a value dependent on the voltage and the impedance of the conductors involved. Typically, the connection is very low impedance and the current is then quite high so that mechanical and thermal damage to conductors and insulation systems result. Mechanical damage to conductors is due to magnetic forces which attract or repel circuit conductors thus bending them and destroying insulation systems. Thermal damage to conductors is due to overheating and compromised insulation systems, followed by conductor melting and arcing.

If the current path is not a solid connection, an electrical arc takes place at the point of poorest connection. This event is referred to as an “arcing fault”. The current rises to a value dependent on the impedance of the conductors plus the impedance of the arc. Typically conductor mechanical and thermal damage result accompanied by localized conductor melting and metal vaporization at the point of arcing. Metal vaporization in air in the presence of an electrical arc is a dangerous condition, and an explosion results (an arc blast). Its severity is dependent on a number of circuit parameters but primarily on how much electrical energy is available and how much melted material is available to vaporize.

10.3 Current limitation

Fuses offer one of the most cost effective methods for protecting equipment, personnel and components from damage due to short-circuits, faults, and arcing faults. The reason behind this is the inherent current limiting ability of fuse-links. As discussed earlier, fuse-links melt and break the current very rapidly when exposed to high current levels (see 5.2.2). Peak current I_C which occurs just after the fuse-link melts is well below the prospective current and operating I^2t is kept low since the filler within the fuse body extinguishes the arcs taking place between the parts of the fuse-link (typical fuse clearing times are less than half a cycle). These low I_C , less than half cycle clearing times, and low operating I^2t provide the following benefits in case of a short-circuit or arcing fault:

- No mechanical or thermal damage to conductors or insulation systems.
- Little or no melting or arcing at the site of the fault.
- High reduction of arc energy levels resulting in effective mitigation of arc blast.

10.4 Rated conditional short-circuit current, rated breaking capacity

Assemblies of and components in electrical systems are assigned a short-circuit rating by the manufacturer which is the maximum permissible prospective short-circuit current in terms of magnitude and time that the device will withstand at its terminals.

This rating is established by test. If such a device contains or includes a fuse-link as an integral part, it is expressed as I_{cc} , rated conditional short-circuit current (see IEC 61912-1, Clause 5).

Typically current limiting fuses are designed for use in circuits with high prospective currents and when used in assemblies or switches afford a high I_{cc} rating for the assembly or switch. This enables the device or assembly to be more widely applied, since safe practice dictates that the I_{cc} rating of the device or assembly must be equal to or higher than the system prospective short-circuit current.

11 Protection of power factor correction capacitors

IEC 60269-1 and IEC 60269-2 do not contain any requirements or verification test duties for fuses in circuits containing primarily capacitors. The use of fuses according to IEC 60269-2, gG and gN types for short-circuit protection of power factor correction capacitors has been a well-established engineering practice for many years.

Reliable function of gG and gN fuses in such applications requires selection of fuse-links with respect to the following considerations:

- high inrush currents up to 100 times rated current of the capacitor;
- continuous operating current up to 1,5 times rated current of the capacitor (this includes harmonics);
- increasing service voltage up to 1,2 times during low-load periods for 5 min;
- fluctuation of the service voltage up to 1,1 times for 8 h.
- capacitance (and subsequently operating current) tolerances of +15 %;

The rated current of the fuse-link is selected so that

- the inrush currents do not melt or deteriorate the fuse-element,
- potential over-currents do not lead to premature operation of the fuse-links.

The rated current of the gG and gN fuses is selected to be 1,6 to 1,8 times the rated current of the capacitor unit or capacitor bank. Under this condition, the fuse provides reliable short-circuit protection to the capacitors. Overload protection, if necessary, must be provided by

additional suitable means. As a general rule, fuses for power factor correction capacitors have to be oversized with respect to rated current and rated voltage. This is especially true as regards small capacitor units having a higher inrush current related to their rated current.

NOTE Cross-sections of the connecting cables are selected according to the fuse current rating (see 8.2).

Recommended fuse selection for the most common sizes and voltages of power factor correction capacitors is shown in Table 4.

**Table 4 – Fuse selection for power factor correction capacitors
(fuses according to IEC 60269-2, system A)**

Power factor correction capacitor	Rated voltage (three-phase 50 Hz system)		
	400 V $k = 2,5$	525 V $k = 2$	690 V $k = 1,5$
Fuse	500 V	690 V	1 000 V ^a
Capacitor size Q_N	Rated current I_N of the fuse		
Up to 5 kvar	16 A		
Up to 7,5 kvar	20 A		
Up to 12,5 kvar	32 A (35 A)	32 A (35 A)	
Up to 20 kvar	50 A		32 A (35 A)
Up to 25 kvar	63 A	50 A	
Up to 30 kvar	80 A	63 A	50 A
Up to 40 kvar	100 A	80 A	63 A
Up to 50 kvar	125 A	100 A	80 A
Up to 60 kvar	160 A	125 A	100 A
Up to 80 kvar	200 A	160 A	125 A
Up to 100 kvar	250 A	200 A	160 A
Up to 125 kvar	315 A	250 A	200 A
Up to 160 kvar	400 A	315 A	250 A
Up to 200 kvar	500 A	400 A	315 A
Up to 250 kvar	630 A	500 A	400 A

^a 690 V may be possible under certain conditions, check with manufacturer.

The rated current of the fuse may be calculated from the following rule of thumb:

$$I_n \geq k \cdot Q_N$$

where

I_n fuse rated current, in A;

Q_N capacitor size, in kvar;

k factor from Table 4 above.

12 Transformer protection

12.1 Distribution transformers with a high-voltage primary

Transformers feed most low-voltage distribution systems from a high-voltage, above 1 000 V a.c. primary. Short-circuit protection of these transformers are generally provided by high voltage fuse-links on the primary, and such fuse-links are selected to withstand the transformer magnetising inrush current during energization.

Low-voltage fuse-links on the secondary side of such distribution transformers give protection to their associated feeder circuits. Such fuse-links have to be selective with the fuse-links on the primary side of the transformer, taking into account the appropriate transformation ratio.

An application guide for high-voltage fuse-links for transformer circuits is provided in IEC 60787.

12.2 Distribution transformers with a low-voltage primary

Low-voltage distribution systems following North American practice often have transformers with a low-voltage primary and secondary for example 480/277 V to 208/120 V. Such transformers may typically have ratings up to a few thousand kVA.

Fuse-links on the primary side are used to provide short-circuit protection and fuse-links may be used on the secondary side to provide overload protection to the transformer. In some cases only primary circuit fuse-links are used while in other cases additional feeder circuit fuse-links are used on the secondary side, as in 12.1.

The primary side fuse-links have to be selected to withstand the magnetising inrush current and an industry guide is:

- 20 times transformer primary full load current for 0,01 s and
- 12 times transformer primary full load current for 0,1 s
- Selectivity for the primary and all the secondary fuse-links and any other over-current protection has to be made taking into account the appropriate transformation ratio.
- In some applications transformers with a low-voltage primary and secondary are used for example battery chargers and tools, for safety reasons, fed from voltages up to 110 V.

12.3 Control circuit transformers

For these low power transformers, the peak inrush magnetising current in the first half cycle can be as high as 100 times the full load current. Many control circuit transformers have internal thermal protection since the over current devices on the primary side shall be greatly oversized to account for the tremendous inrush currents.

13 Motor circuit protection

13.1 General

Fuses are commonly used as part of the protection in motors and motor-starters circuits. General-purpose fuses (gG and gN types) can be used for this purpose. Their current rating shall be chosen to withstand the starting current of the motor, which is dependent on the method of starting used, e.g.

- 6 to 8 times the rated motor current for direct on line starting,
- 3 to 4 times the rated motor current for star delta or autotransformer.

The rated current of the fuse may therefore be significantly higher than the rated current of the motor.

Special types of fuses exist for this application, such as gD and gM type fuses which are full range breaking capacity fuses and aM type back-up fuses designed to provide short-circuit protection only. These special types of fuses are designed to withstand high motor starting currents without the need for increasing the current rating as required for general purpose types. Characteristics for these types can be found in IEC 60269-1 and IEC 60269-2.

Fuse manufacturers provide motor fuse application data. Fuses for motor circuit protection are chosen to be selective with the motor protection provided by the overload-relay associated with the motor-starter.

13.2 Fuse and motor-starter coordination

The coordination between motor-starters and the fuses which protect them is covered in IEC standards by requirements and tests such as those in IEC 60947-4-1. Two kinds of co-ordination are defined: type 1 and type 2 (see also Table A.3 of Annex A).

The aim of successful coordination is to ensure adequate protection against short-circuit current and selectivity between starter and fuses. Satisfactory selectivity will avoid damage to the contactor and unexpected opening of the motor circuit.

Recommendations for suitable fuse-links for use in combination with a contactor/motor-starter can be found in manufacturers' catalogues.

The aim of this subclause is to give guidance to the end-user to find an alternative replacement fuse to the one specified by the manufacturer of the starter. Relevant installation codes must be followed.

More detailed information is given in the Annex A to specify the tests and calculation necessary to achieve the coordination between the motor-starter and the fuse which protects it.

Tests are specified at three levels of prospective current, according to IEC 60947-4-1:

- a) in the region of the current I_{co} defined as the co-ordination at the crossover current (see 13.4). Tests are made at $0,75 I_{co}$ when the starter shall disconnect the current without damage and the fuse does not operate, and at $1,25 I_{co}$ when the fuse shall operate before the starter (see Figure 10). The verification of co-ordination at the crossover current is also possible by an indirect method (see B.4.5 of IEC 60947-4-1);
- b) at the appropriate value of prospective current "r" shown in IEC 60947-4-1, Table 12 (see Table A.1 in Annex A),
- c) at the rated conditional short-circuit current I_q stated by the manufacturer of the switching device, if higher than the test current "r".

The fuse selected shall withstand the motor starting current and is normally selected from the recommendations of the manufacturer and in compliance with national installation codes and wiring rules.

Examples of suitable fuse-links used for motor protection are given in Table A.3.

The cross-over point of the fuse and the starter characteristics shall be within the breaking capacity of the contactor and the fuse is selected so that it does not operate while carrying the starting current of the motor (see Figure 10).

13.3 Criteria for coordination at the rated conditional short-circuit current I_q

Guidance for choosing the maximum rated current of an alternative fuse type: Annex A of IEC 61912-1 details the method to be used. Basically the following shall be fulfilled.

The values of the voltage, the current and the conditional short-circuit current (I_q) for the circuit shall not be higher than the reference tested data.

Considering the characteristics of the substitute fuse, the I_C and I^2t values shall be determined for the rated conditional short-circuit current I_q and at the voltage $U \sqrt{3}/2$.

The values of I_C and of I^2t determined as above shall be not greater than the reference test values.

Conformity with the above shows that the fuse substitution is valid and no further verification tests are required.

13.4 Criteria for coordination at the crossover current I_{co}

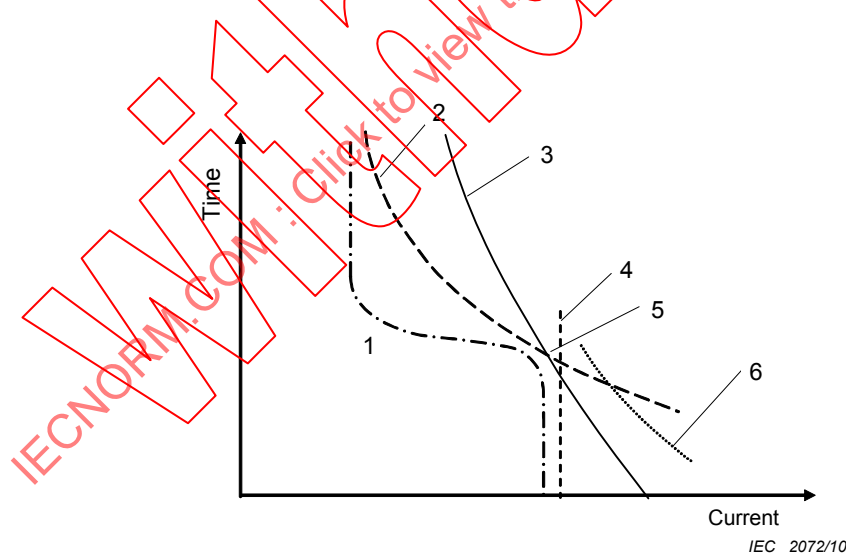
I_{co} is the current corresponding to the intersection of the mean time-current characteristics of the fuse and the overload relay of the starter (see Figure 10). Tests are prescribed for ensuring proper coordination at I_{co} in IEC 60947-4-1, Annex B, Clause B.4.

Important factors are:

- the no-damage characteristic of the overload relay;
- I_{co} shall not exceed the breaking capacity of the contactor;
- the operating time-current characteristic of the associated fuse at currents above I_{co} must be lower than the no damage characteristic of both the overload relay and the contactor in the region, where the fuse has take over the protective duty.

Thus, if an alternative replacement fuse type is used without further testing, its cross-over current shall not exceed the value of I_{co} observed in the type test, and its time-current characteristic at currents above I_{co} shall not show any greater times than the fuse used in the tested combination or damage to the starter may occur.

A fuse chosen in this way and in accordance with IEC 60947-4-1 provides protection for the starter and associated equipment at overcurrents exceeding the breaking capacity of the starter up to the rated conditional short-circuit current of the starter.



Key

- | | |
|---|--|
| 1 Motor current | 4 Breaking capacity of the contactor |
| 2 Time-current characteristic of the overload relay operation | 5 Crossover current I_{co} |
| 3 Time-current characteristic of the fuse-link | 6 Thermal limits of the overload relay |

Figure 10 – Fuse and motor-starter coordination

13.5 Criteria for coordination at test current “r”

Basically, the characteristics to be considered for the alternative fuse are *the I_c and I^2t values* as suggested in Annex A of IEC 61912-1. It is generally assumed that where these conditions are fulfilled for the I_q values, they are also fulfilled for the current “r”.

14 Circuit-breaker protection

Circuit-breakers having breaking capacities lower than the system prospective short-circuit current must be protected by an additional upstream short-circuit protective device (SCPD) having a sufficiently high breaking capacity.

Current limiting fuse-links offer an extremely cost-effective solution for this type of application (see Figure 5, F_1 and C_1). In case of short-circuits, current limiting fuse-links open rapidly (in less than $\frac{1}{4}$ cycle) thus reducing the prospective current and hence the electrical energy seen by the downstream circuit-breaker to levels well within the circuit-breakers capability.

The fuse used can be of the general purpose type (gG and gN), the back-up type (aM), or the full range type as used on motor circuits (gD and gM).

Proper selection of fuse type and its rating to protect a particular circuit-breaker is not simple, and reliable results cannot be completed solely by calculation.

The primary reason for this selection problem is that peak current and let-thru I^2t withstand levels vary between circuit-breaker types and among circuit-breaker manufacturers. To assure personnel safety and satisfactory protection of the circuit-breaker, fuse types and ratings are tested in combination with downstream circuit-breakers.

The results of these tests and acceptable series fuse/circuit-breaker combinations are available by consulting the fuse or circuit-breaker manufacturers or appropriate notified bodies, who have witness tested these combinations.

It is possible to select alternate fuse types different from those fuses used in the series testing provided that alternate fuse type has values of I_p and operating I^2t less than or equal to the values of the fuse originally tested.

15 Protection of semiconductor devices

The I^2t withstand values of semiconductor devices of given ratings are considerably lower than those of other devices and circuits of corresponding ratings. Fuse-links used in circuits containing semiconductor devices shall therefore be capable of operating more rapidly at given currents than fuse-links used in other applications.

It is usual for several semiconductor devices to be present in one piece of equipment, such as a rectifier or inverter. The protective equipment should ideally ensure that the following conditions are met:

In the event of a semiconductor device failing, interruption should be effected quickly enough to prevent damage to other devices. (In this connection, experience has shown that semiconductors fail as a short-circuit and a large current results.)

For other faults in the equipment, interruption should take place before there is consequential damage to the semiconductor devices. Potentially damaging over-currents should be cleared before devices are damaged.

Operation of the fuse-links should not cause unacceptably high over-voltages to be impressed on any of the semiconductor devices.

The performance requirements for fuse-links for the protection of semiconductor devices are given in IEC 60269-4 and such fuse-links have traditionally been the “partial range” or “back-up” category. As protection schemes and practices have developed, there is a growing need for fuse-links with “full range” breaking capacity. An example being to place fuse-links at the head of the supply rather than in the converter cubicle. In this case the fuse-link needs to give protection to the associated cable, in addition to the power semiconductors in the converter equipment. Two additional full range classifications were introduced into IEC 60269-4 namely “gR”, optimised to low I^2t and “gS” optimised to low power dissipation. The “gS” fuse-links give compatibility with standardised fuse-bases and fuse combination units. (Acceptable power dissipation has to be considered).

Manufacturers of fuse-links for the protection of semiconductor devices give comprehensive guidance for the selection of fuse-links for a wide variety of applications. In addition, useful information is given in the following:

- Annex AA of IEC 60269-4 gives some useful guidance for the coordination of fuse-links with semiconductor devices. This annex explains the performance to be expected from the fuse-links in terms of their ratings and in terms of the circuits of which they form a part; in such a manner that this may form the basis for the selection of the fuse-links.
- Annex BB of IEC 60269-4 gives a survey of information to be supplied by the manufacturer in his literature (catalogue) for a fuse-link designed for the protection of semiconductor devices.
- IEC/TR 60146-6 is an application guide for the fuse protection of semiconductor converters against over-currents. It is limited to line commutated converters in single-way and double way connections. This technical report advises the specific fuse features and on the specific converter features that are to be observed to ensure correct application of semiconductor fuses in converters, and to give specific recommendations for trouble free operation of converters protected by fuses.

16 Fuses in enclosures

When fuses are installed in enclosures having restricted heat dissipation, their operating temperature may reach a level that changes their standardized characteristics. The conditions for operation in service according to IEC 60269-1 consider free air with ambient temperature up to 40 °C.

There is no general rule to determine the limits for the use of fuses in practical installations, with a confined space and whose fluid environment temperature is above 40 °C. In such cases, consult the fuse and equipment manufacturers.

16.1 Limiting temperature of type gG fuse-links according to IEC 60269-2 – System A

Preliminary investigations show that the limiting blade temperature of 130 °C is appropriate. It is suggested to use this temperature limit to verify the temperature rise test in fuse gear assemblies.

This gives satisfactory results for gG fuse-links according to IEC 60269-2, system A. The advantages of measuring the blade contact temperature against ambient air or terminal temperature are as follows:

- closest accessible test point to fuse-element;
- dependable temperature measurement on solid metal contacts;
- applicable to all fuse gear designs.

The limiting temperature of 130 °C is a maximum for short-time operation. In the case of continuous operation a temperature limit of 100 °C is recommended.

16.2 Other fuse-links

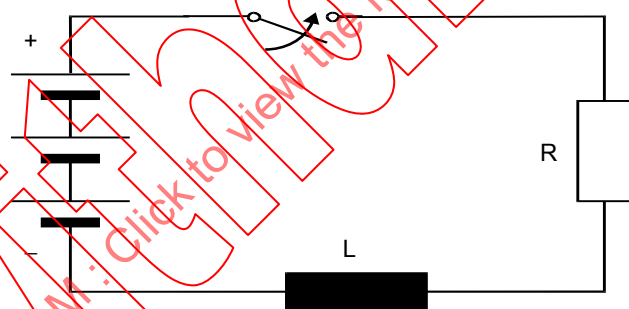
For other fuse-links or unusual service conditions, the user should consult the fuse manufacturer.

17 DC applications

17.1 Short-circuit protection

Current-limiting fuses are generally suitable for both a.c. and d.c. applications. The d.c. performance of fuse-links is different from a.c. performance and a.c. ratings cannot be used for d.c. applications. There is no simple rule that safely converts an a.c. voltage rating of a fuse-link to d.c. voltage rating. While in a.c. circuits the power factor is the major parameter to be considered, the time constant $T = L/R$ (see Figure 11) is the determining factor in d.c. circuits. As the time constant increases, the maximum d.c. operating voltage decreases. The d.c. breaking capacity of a fuse-link is found by testing it in a representative circuit.

Under d.c. short-circuit conditions, the fuse operation is similar to a.c. behaviour (see Figure 3). The cut-off currents cannot be taken from the available a.c. cut-off current curves, since they are dependent on the time constant of the circuits. DC values are found in fuse manufacturers' literature or are determined by tests.

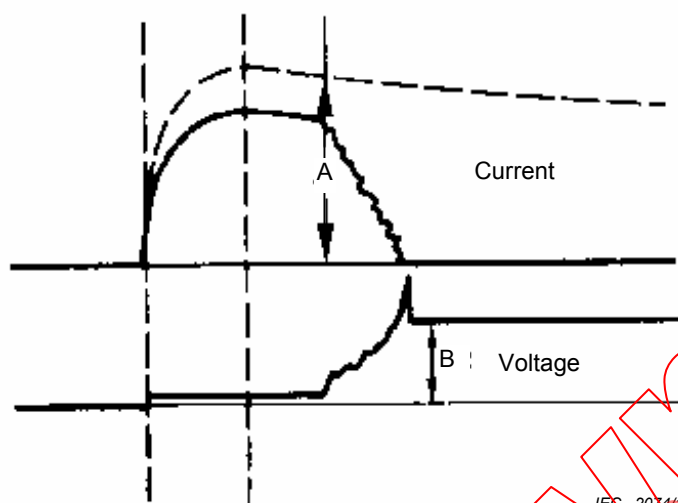


IEC 2073/10

Figure 11 – DC circuit

17.2 Overload protection

Under overload conditions, i.e. non-current-limiting operation, fuse operation is different in a.c. and d.c. circuits (see Figure 12). As there is no periodic current zero, the d.c. voltage rating is lower than the a.c. voltage rating.



Key

A Prospective current

B Recovery voltage

Figure 12 – DC breaking operation

DC voltage ratings marked on fuse-links according to IEC 60269-2 are related to a time constant of 20 ms with a breaking capacity of at least 25 kA. Different voltage ratings apply for higher or lower time constants and may be taken from the fuse manufacturer's literature or determined by tests. The time constants for some typical applications are given in Table 5.

Table 5 – Time constants of typical d.c. circuits

Application	Time constant ms
Industrial d.c. control and load circuits	≤ 10
Battery supplies for UPS	≤ 5
DC motors and drives	20 to 40
Magnets and field supplies	Up to 1 000

17.3 Time-current characteristics

Average time-current characteristics as supplied by fuse manufacturers give the r.m.s values of the melting currents, which are identical to the d.c. values under steady-state conditions. Under transient conditions, the instantaneous and r.m.s values may be significantly different. Thus, the time-current characteristic is dependent on the time constant of the faulted circuit (see Figure 13).

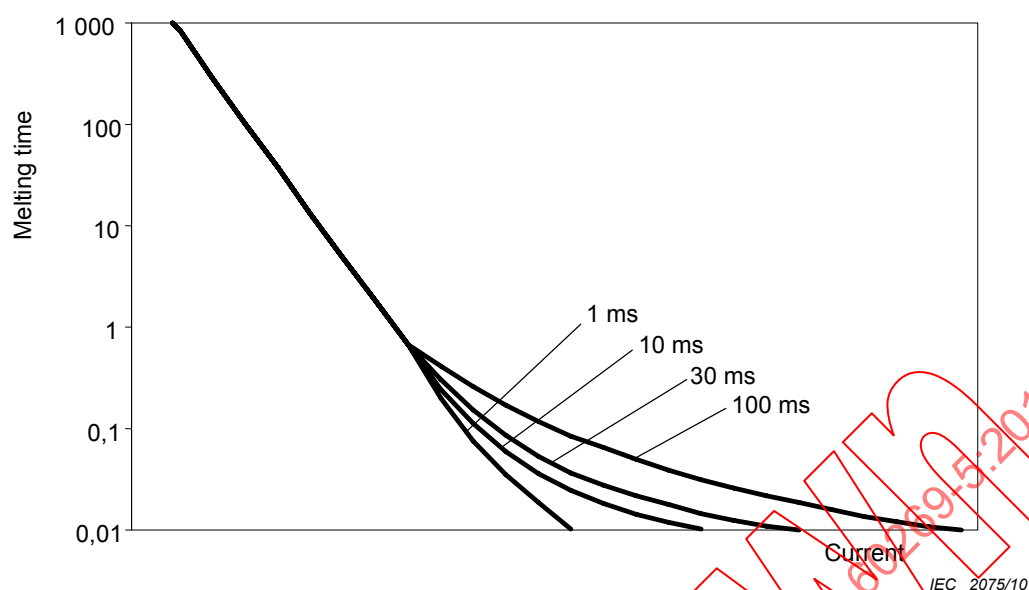


Figure 13 – Fuse operating time at various d.c. circuit time constants

18 Automatic disconnection for protection against electric shock for installations in buildings

18.1 General

A current-limiting fuse-link is a protective device which is able to provide excellent circuit protection. It can be used for protection against electric shock by automatic disconnection of supply.

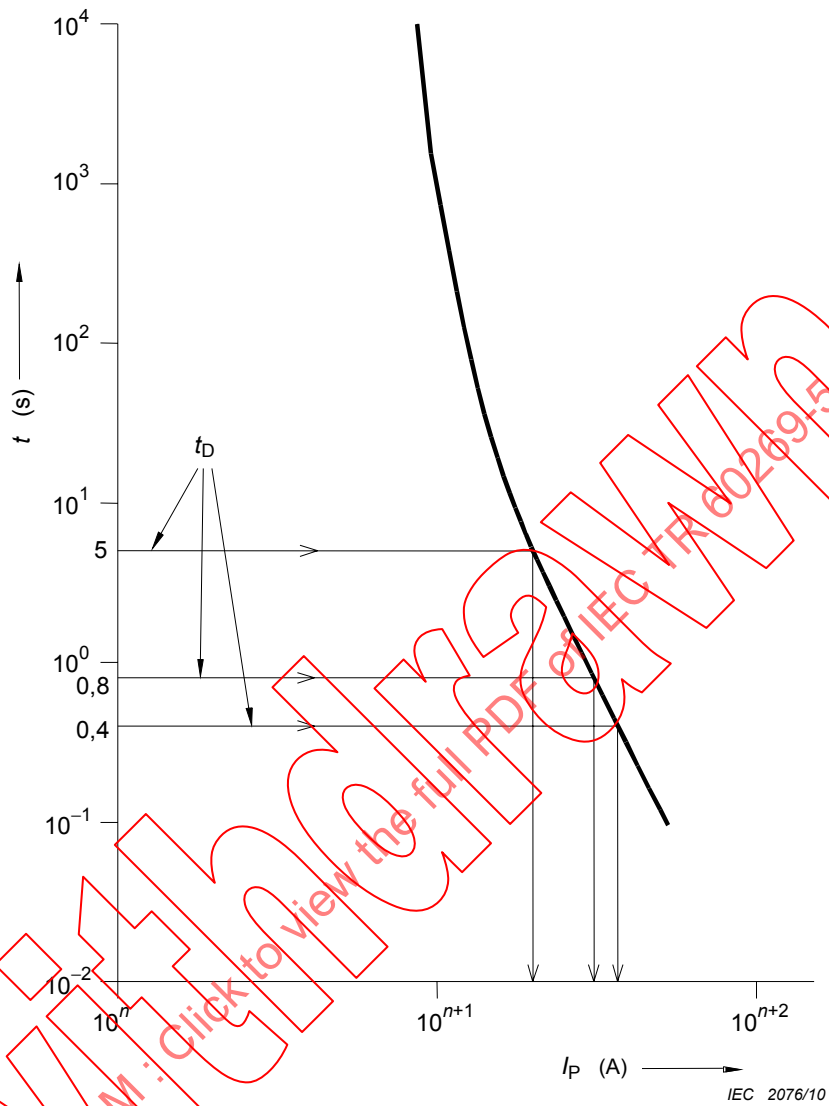
Protection by automatic disconnection of supply is dealt with in IEC 60364-4-41, specifically in 413.1.

There are three basic systems of low-voltage distribution networks (TN, TT and IT).

18.2 Principle of the protection

Protection by automatic disconnection of supply is based on the fuse-link operation, which disconnects the supply circuit. In the event of a fault between a live part and an exposed (conductive) part or protective conductor, in the circuit or equipment, a prospective touch voltage exceeding 50 V a.c. or ripple-free 120 V d.c. must not persist long enough to cause harmful physiological effects to a person. Irrespective of the touch voltage, a disconnecting time not exceeding 5 s is allowed under certain circumstances. For some types of systems (TN, IT) shorter disconnecting times are required. Refer to examples in 18.3.

To determine the conditions for disconnecting the supply source with current-limiting fuse-links, the time-current characteristic shall be available. First, the required time for disconnection shall be considered according to the type of equipment protected, the type of system earthing and the environment. Second, the current I_a , which causes the operation of the fuse-link, is determined. The method is shown in Figure 14. Third, the current I_a is used to calculate the maximum permissible impedance of the fault loop or earth resistance.



Key

- t Maximum operating time
- I_P Prospective current
- t_D Disconnecting times

Figure 14 – Time-current characteristic

18.3 Examples

Example 1: System TN, 230/400 V

Procedure: Using Table 41A of IEC 60364-4-41 for $U_o = 230$ V, read the time for necessary automatic disconnection: 0,4 s. Then find the current I_a in Figure 14. The maximum permissible impedance of the fault loop can then be calculated according to the following formula:

$$Z_s \leq \frac{U_o}{I_a}$$

where

Z_s is the fault loop impedance including the source, the live conductor up to the point of the fault and the protective conductor between the point of the fault and the source;

I_a is the current causing the fuse operation within the time stated as a function of the nominal voltage U_o or, under the condition stated within a conventional time not exceeding 5 s;

U_o is the nominal voltage to earth.

Example 2: System TT, 230/400 V

Procedure: According to IEC 60364-4-41, a disconnecting time of 5 s is required. Determine the current I_a in Figure 14. The maximum permissible earth resistance can then be calculated according to the following formula:

$$R_A \leq \frac{50}{I_a}$$

where R_A is the total earthing resistance.

Example 3: System IT, 230/400 V, neutral not distributed, calculation for the second fault in the system.

Procedure: Read from IEC 60364-4-41 for $U_o = 230$ V, time for necessary automatic disconnection: 0,4 s. Then find out the current I_a in Figure 14. The impedance of the fault loop can then be calculated according to the following formula:

$$Z_s \leq \frac{\sqrt{3} U_o}{2 I_a}$$

Example 4: System IT, 230/400 V, neutral distributed. Calculation for the second fault in the system.

Procedure: Read from IEC 60364-4-41 for $U_o = 230$ V, time for necessary automatic disconnection 0,8 s. Then find out the current I_a in Figure 14. The impedance of the fault loop can then be calculated according to the following formula:

$$Z'_s \leq \frac{U_o}{2 I_a}$$

Annex A (informative)

Coordination between fuses and contactors/motor-starters

A.1 General

Subclause 13.2 of this technical report provides guidance to select a fuse in place of (replacement fuse) the one that is specified by the contactor or motor-starter manufacturer. This annex gives additional information to select the initial fuse-link.

The coordination between motor-starters and the fuses which protect them is covered in IEC standards by test requirements such as those in IEC 60947 series, in particular Parts 1 and 4.

Overcurrent protection of other equipment, such as motors, conductors, etc., is not covered by this annex.

A.2 Examples of suitable fuse-links used for motor protection

Recommendations for suitable fuse-links for use in combination with a contactor/motor-starter can be found in manufacturers' catalogues. The manufacturer of a contactor/motor-starter in accordance with IEC 60947-4-1 should also recommend a suitable choice of SCPD on the basis of tests he has made. The advice of the manufacturer is the best guide to the optimum choice of fuse-links for his range of products.

The current rating of the fuse most suitable for the protection of a given motor depends upon the full-load current of the motor and the magnitude and duration of its starting current. The most suitable rated current also depends upon the category of the fuse-link (gG, gM, aM, gD or gN, etc.) as is illustrated in the examples given in Table A.1 of typical fuses used in different countries in conjunction with a three-phase direct-on-line starter with a motor full-load current of 28 A. The examples are merely illustrative, and assume that the starting time is less than 10 s, that the maximum starting current does not exceed seven times full-load current, and that starts are infrequent.

Table A.1 – Examples of typical fuse-link ratings used for motor-starter protection illustrating how the category of fuse-link can influence the optimum current rating

Fuse type	Origin	Suitable rating
gG	General purpose IEC fuse	63 A
gM	Motor circuit fuse	32 M 63
aM	Back-up fuse	32 A
gN	North American fuse	70 A
gD	North American time-delay fuse	40 A

NOTE 1 The examples are for an average motor-starting duty at a motor full-load current of 28A.

NOTE 2 A suitable fuse-link rating should also ensure that the requirements of Clauses A.3, A.4, and A.6 are met by the particular type and rating chosen. Of course, if the fuse-link is of the same type, rating and manufacture as was used by the manufacturer of the contactor/motor-starter in his tests, then all these requirements will be satisfied.

NOTE 3 It is important to note that the manufacturer's recommendation should be observed if it differs from the value given in the table above.

A.3 Values of I^2t and cut-off current observed in successful tests of fuse-link/motor-starter combinations worldwide

Studies carried out by IEC committee "Fuses" in collaboration with motor-starter manufacturers worldwide have revealed that there is no major difficulty in achieving satisfactory coordination at the most exacting of the levels of type of coordination using selected fuses according to IEC 60269-2 in coordination with contactors.

The results of an extensive survey of coordination tests in many countries were collated, and found to lie within a relatively narrow band of values of I^2t and cut-off current. These results are illustrated in Figures A.1, A.2 and A.3.

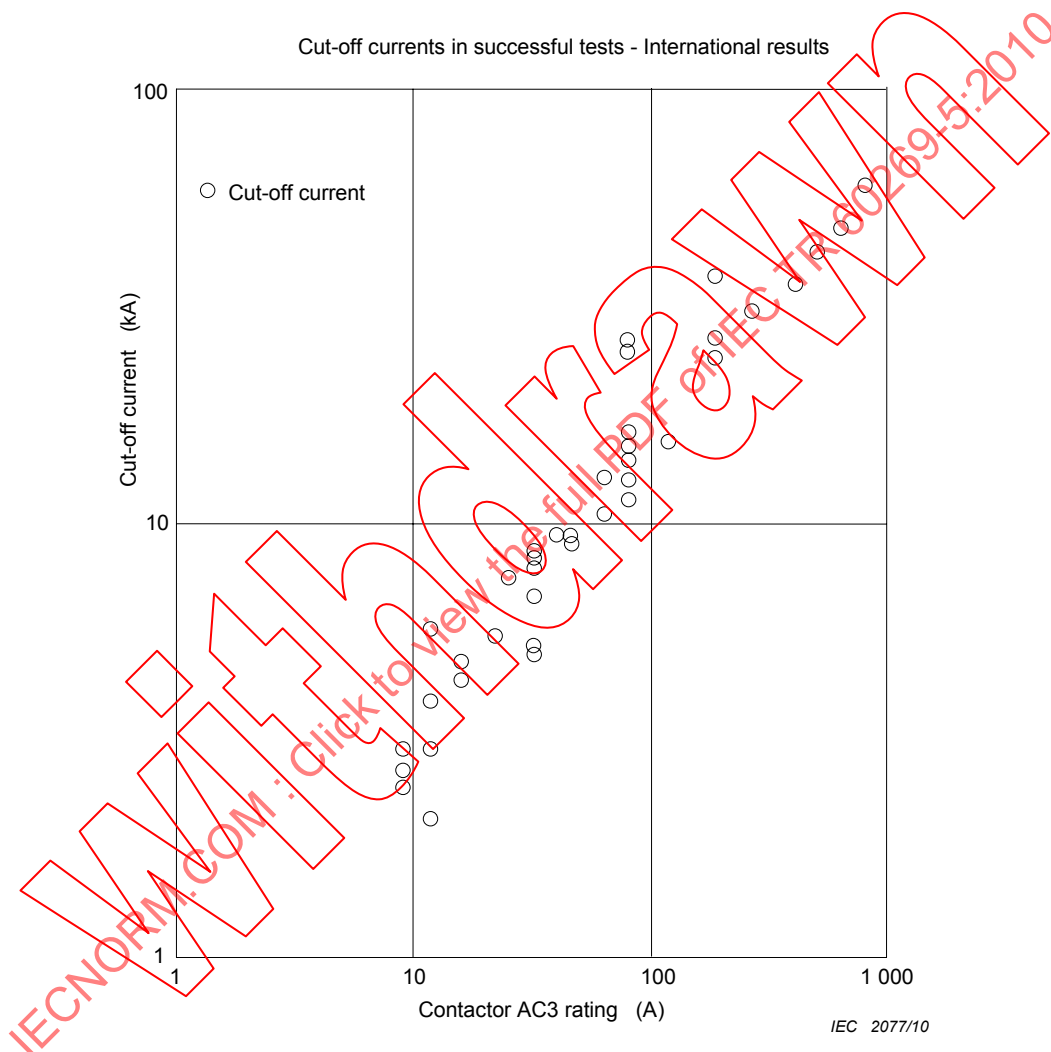


Figure A.1 – Collation of cut-off currents observed in successful coordination at I_q

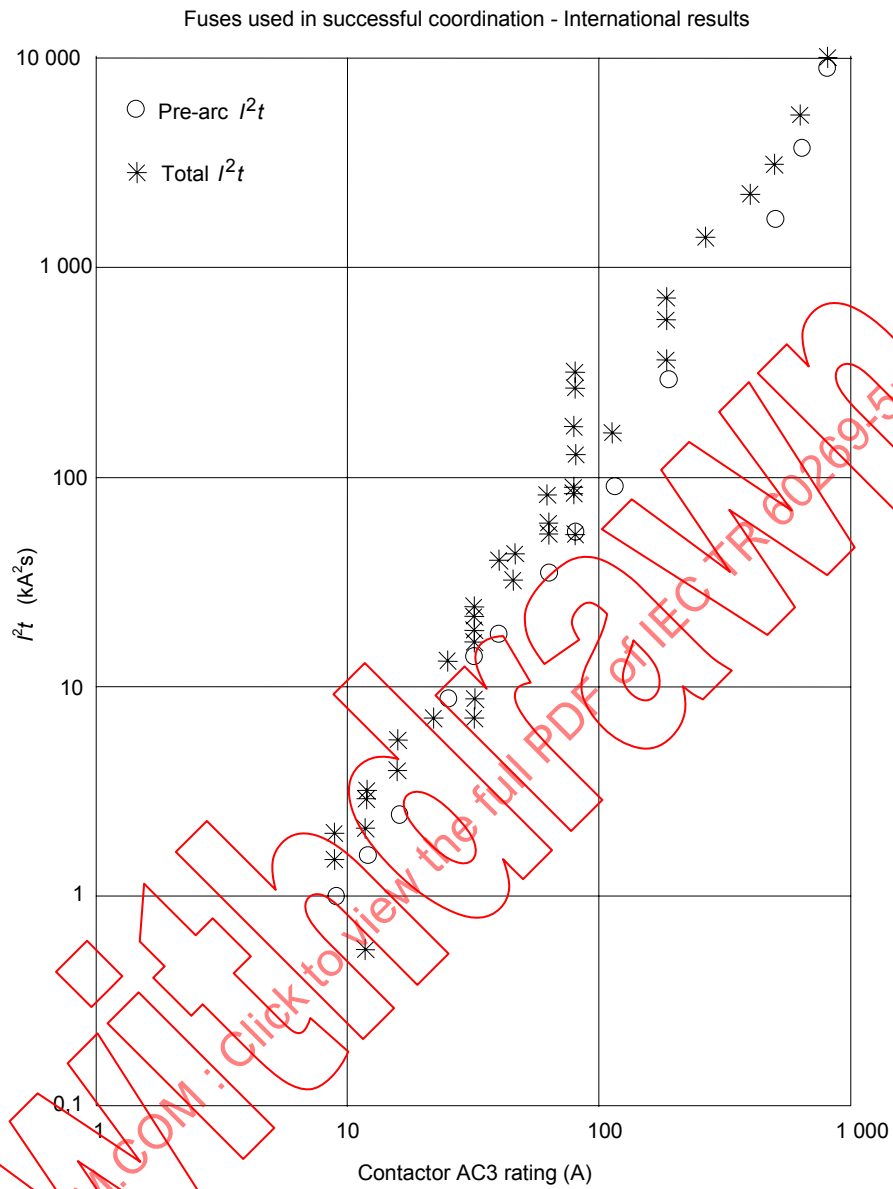


Figure A.2 – Pre-arcing and operating I^2t values of fuses used in successful coordination tests as a function of contactor rated current AC3

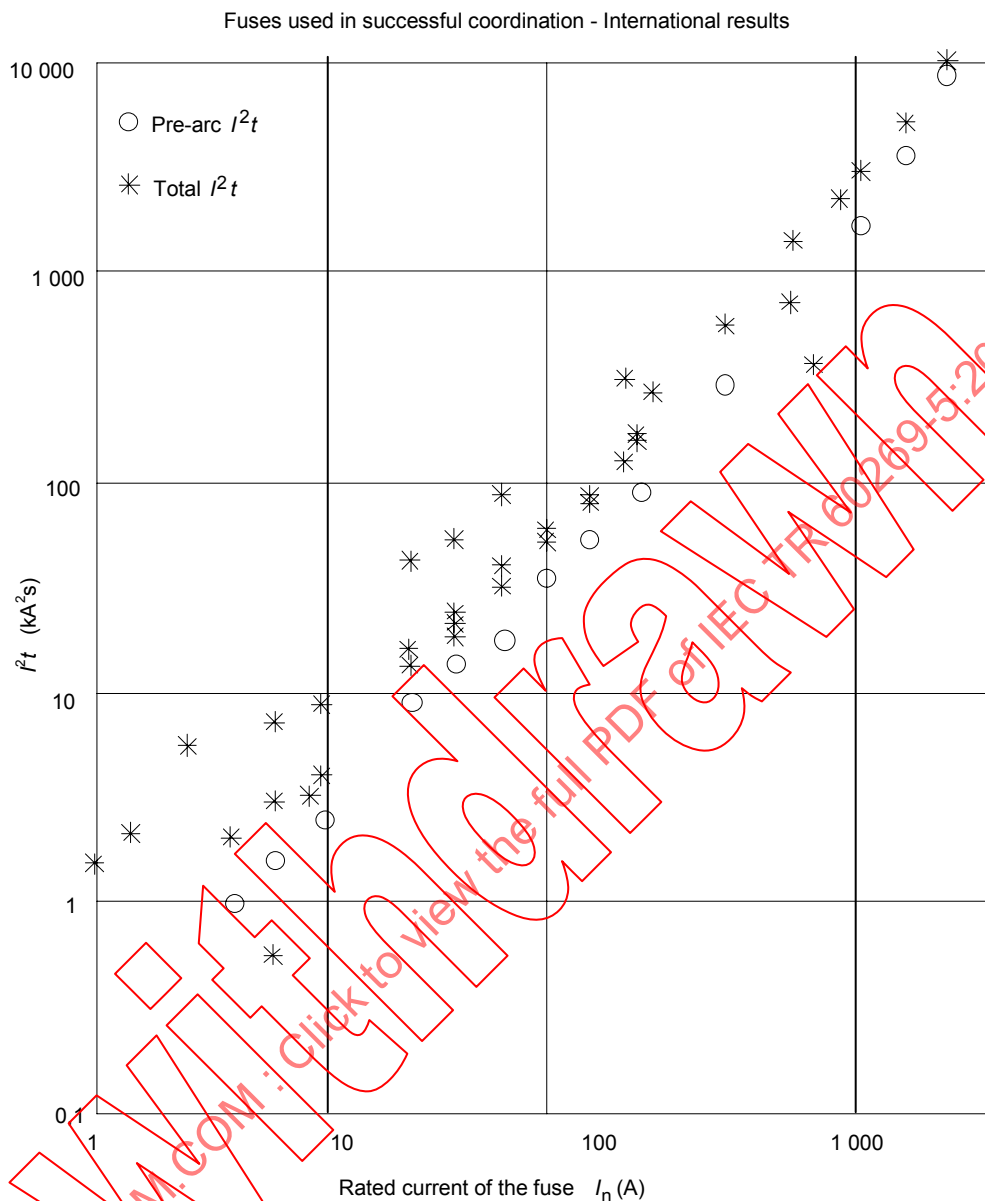


Figure A.3 – Pre-arcing and operating I^2t values of fuses used in successful coordination tests as a function of fuse rated current I_n

A.4 Criteria for coordination at the rated conditional short-circuit current I_q

A.4.1 General

IEC 60947-4-1 prescribes this test in 8.2.5 with the short-circuit test requirements given in 9.3.4. The acceptable damage criteria depends on the type of co-ordination.

A.4.2 Maximum operating I^2t and cut-off current

When a fuse is the SCPD being used, I_q can be any value up to 50 kA or more. Under these conditions, the most important parameters are the operating I^2t of the fuse-link (under the conditions of the three-phase coordination test with the starter in series with the fuse) and the maximum cut-off current of the fuse.

Values can be provided for all voltage systems and maximum I^2t values corresponding to a test voltage equivalent to the three-phase coordination test.

This will also limit the peak cut-off current, because the values are related. It has been verified, on the basis of international coordination tests at prospective currents from 50 kA to 200 kA, that at a prospective current of I_p (A), the cut-off current I_c (A) of a fuse-link of rated current I_n (A) is equal to or less than the value given by the formula:

$$I_C = 20 \cdot \sqrt[3]{I_n^2 \cdot I_p}$$

A.4.3 Guidance for choosing the maximum rated current of an alternative fuse type

From the successful results of coordination type tests at I_q , the starter manufacturer can plot the curves of the maximum I^2t withstand of the contactor and the overload relay and the maximum peak let-through current as a function of the rated operational current of the motor-starter (I_e). Such a curve is shown in Figure A.4a.

A fuse-link of a different type cannot be used without further testing unless its I^2t and I_c values are equal to or less than the maximum values observed in the tests used to plot the curves. However, it may be possible to get data from the fuse manufacturer for operating I^2t values and cut-off currents measured under comparable conditions, (i.e. at an equivalent test voltage and at a prospective current equal to I_q). These will be plotted as a function of rated current I_n of the fuse. Typical curves derived from such data are shown for alternative fuses of type A in Figure A.4b and for fuses of type B in Figure A.4c. These must be plotted on the same scale as in Figure A.4a.

Note that without further testing a fuse with larger I^2t or cut-off current cannot be used. Therefore for a starter rated at $I_e = X$ (A) the maximum permissible rated current of fuses of type A is seen to be Y (A), (see Figure A.4), the I^2t of rated current Y (A) is acceptable, but the cut-off current would be too high. In the case of replacement fuses of type B, however, the limiting factor is the I^2t , and Z (A) is therefore the highest permissible rated current to achieve satisfactory coordination with the starter at I_q (see Figure A.4).

Fuse-link types A and B could be any of the types used for motor circuit protection listed in Table A.1.

This procedure may lead to the choice of fuses of excessively low nominal current, because it does not take the additional impedance of the starter into account (e.g. in case the rated operational current of the starter is below 10 A, the overload relay impedance may have a noticeable influence). In these cases, if the additional impedance is not taken into account to estimate the prospective short-circuit current more precisely then the fuses may not be suitable to protect the starter. Direct tests will then be needed to verify coordination with fuses of higher ratings than those determined by the procedure outlined in this technical report.

A.4.4 Further guidance

In addition, the following points should be noted:

High values of clearing time increase the risk of welding of the contacts of the contactor. In evaluating the "clearing time" for this purpose consider the current is "cleared" when it remains only a small percentage (ca. 5 %) of its limiting peak value. This value may be difficult to obtain, and an acceptable method is to assume that the limiting curve is a sinusoidal waveform and from the operating I^2t (value = $[I^2t]$ in A^2s) and the peak let-through current (value = $\hat{I}$ in A) an "equivalent clearing time" t_{eq} is given by:

$$t_{eq} = \frac{2 \times [I^2 t]}{\hat{I}^2}$$

A satisfactory value for this equivalent clearing time has been found to be: $t_{eq} < 5$ ms.

NOTE 1 Risk of contact welding increases, if these high currents still persist 5 ms after the beginning of the short-circuit.

The operating $I^2 t$ of the fuse in the case of a three-phase circuit with unearthed phase is equivalent to the operating $I^2 t$ with an applied voltage of $\sqrt{3} \div 2$ times the phase-to-phase voltage.

NOTE 2 This technique gives the maximum rating for coordination at prospective current I_q . A lower rating may be necessary to provide adequate coordination for test currents I_c and/or "r". The type of coordination obtainable is determined in IEC 60947-4-1 by the results of tests at all these current levels. Guidance for proper coordination at these levels is provided in Clause A.5.

A.5 Criteria for coordination at test current "r"

IEC 60947-4-1 prescribes this test in 8.2.5 with the short-circuit test requirements given in 9.3.4. The acceptable damage criteria depends on the type of coordination. The test current "r" (I_r) depends on the rated operational current I_e of the starter (see Table A.2).

Table A.2 (Table 12 of IEC 60947-4-1) – Value of the prospective test current according to the rated operational current

Rated operational current I_e (AC-3) A	Prospective current "r" kA
$0 < I_e \leq 16$	1
$16 < I_e \leq 63$	3
$63 < I_e \leq 125$	5
$125 < I_e \leq 315$	10
$315 < I_e \leq 630$	18
$630 < I_e \leq 1\,000$	30
$1\,000 < I_e \leq 1\,600$	42
$1\,600 < I_e$	Subject to agreement between manufacturer and user

In order to be able to select a suitable fuse for adequate coordination at I_r , it is necessary to establish (from the results of type tests) curves similar to those in Figure A.4a, showing the maximum $I^2 t$ withstand of contactor and overload relay and the maximum peak let-through current at I_r as a function of I_e . Since I_r increases in steps, these curves are not continuous, and a typical set of curves will be similar to those shown in Figure A.5. The maximum acceptable ratings to give adequate coordination at I_r for each type of fuse can then be established by the same method as was used to establish the maximum rating at I_q (using the method illustrated in Figure A.4 for choosing the correct rating of type A or type B fuse-links, based on the type of coordination desired, usually type 2 (see Clause A.6).

The fuse cut-off curves for this purpose may be derived from the fuse manufacturer's published cut-off characteristics (for type A or type B) using the method shown in Figure A.6. The characteristics thus derived are substituted for Figures A.4b and A.4c in order to make the evaluation at I_r , with Figure A.5 substituted for Figure A.4a.

The additional guidance given in A.4.3 applies to tests at I_r , except that the following value of t_{eq} has been found acceptable at this level of current: $t_{eq} < 6$ ms.

NOTE Due to the lower rate of rise of current than for I_q currents, the electrodynamic separation of contacts (and subsequent reclosing) occurs after a longer delay than observed for I_q currents. For this reason, the acceptable t_{eq} for current "r" is greater than the value acceptable for current I_q (see NOTE 1 of A.4.4).

A.6 Types of coordination

IEC 60947-4-1 categorizes types 1 and 2 coordination between fuses (SCPD's) and motor-starters. Performance requirements are shown in Table A.3.

Table A.3 – Types of coordination

Performance requirements	Type 1	Type 2
The short-circuit is successfully interrupted	yes	yes
Persons are not endangered	yes	yes
Conductors and terminals remain intact and undamaged	yes	yes
No damage to an insulating base which dislodges live parts	yes	yes
No damage to overload relay or other parts	no	yes*
No replacement of parts permitted during tests (other than fuses)	no	yes
No change in overload relay tripping characteristics	no	yes
Starter insulation level satisfactory after test	no	yes
* Easily separable welding of contacts permitted		

Generally, it is possible to find a suitable fuse-link to achieve type 2 coordination (the more desirable of the two) for a motor starter by following the guidance given in Clauses A.4, A.5 and A.6.

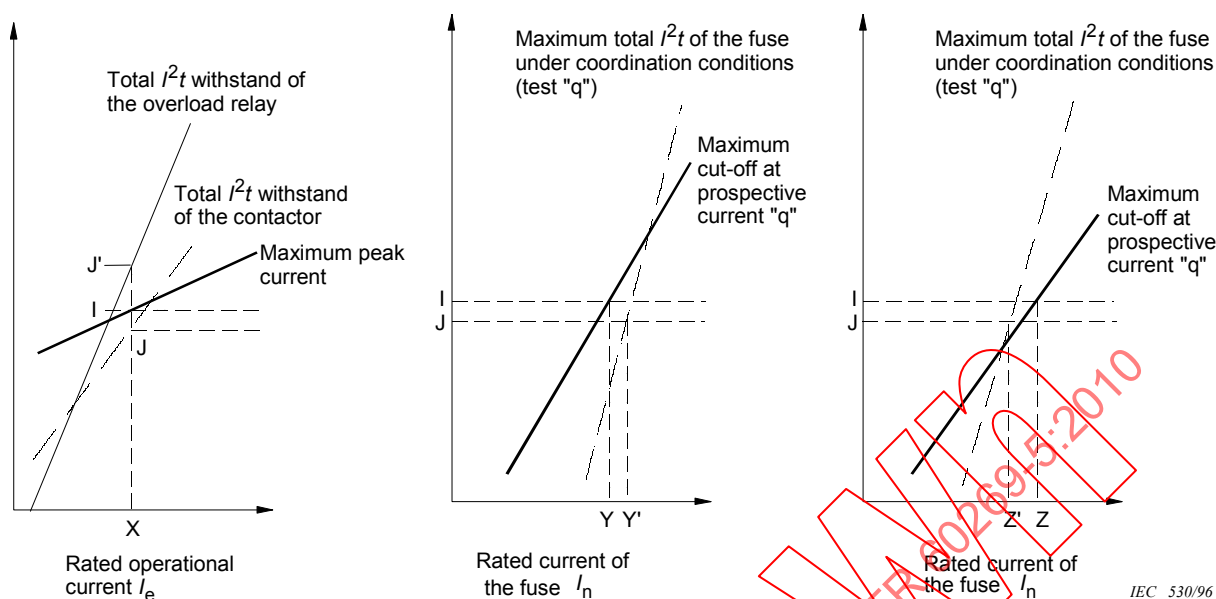


Figure A.4a – Contactor withstand at prospective current "q" (determined by the contactor manufacturer for his range of contactors)

Figure A.4b – I^2t and cut-off characteristics for fuses of type A: with cut-off current as the limitation criteria

Figure A.4c – I^2t and cut-off characteristics for fuses type B: with I^2t as the limitation criteria

NOTE Vertical scales: total I^2t values in A^2s and maximum peak current or cut-off current in kA are all plotted to the same scale.

Figure A.4 – Illustration of the method of selection of the maximum rated current of a fuse for back-up protection of a contactor of rating $I_e = X$ amperes

Method: From Figure A.4a, the I^2t withstand of the contactor rated $I_e = X$ (A) is seen to be J (A^2s) while that of the overload relay is seen to be J' (A^2s). J' is greater than J . Therefore, the lowest value J (A^2s) is chosen. The peak current withstand of the contactor at $I_e = X$ (A) is seen to be I (kA).

To the right of Figure A.4a the I^2t and cut-off characteristics measured at a prospective current "q" of fuse type A (Figure A.4b) and fuse type B (Figure A.4c) are plotted on the same scale as in Figure A.4a.

For type A fuses, the cut-off current has a value of I (kA) for a fuse rated at Y (A), and a total I^2t of J (A^2s) at a rated current of Y' (A). The lower of these ratings shall be selected. $Y' > Y$, therefore the maximum rating of type A fuses to provide adequate protection is Y (A).

For type B fuses, the cut-off current has a value of I (kA) for a fuse rated at Z (A), and a total I^2t of J (A^2s) at a rated current of Z' (A). The lower of these ratings shall be selected. $Z > Z'$, therefore the maximum rating of type B fuses to provide adequate protection is Z' (A).

NOTE This technique gives the maximum rating for coordination at I_q . It should be checked that this rating would also provide adequate coordination at I_c and I_f .

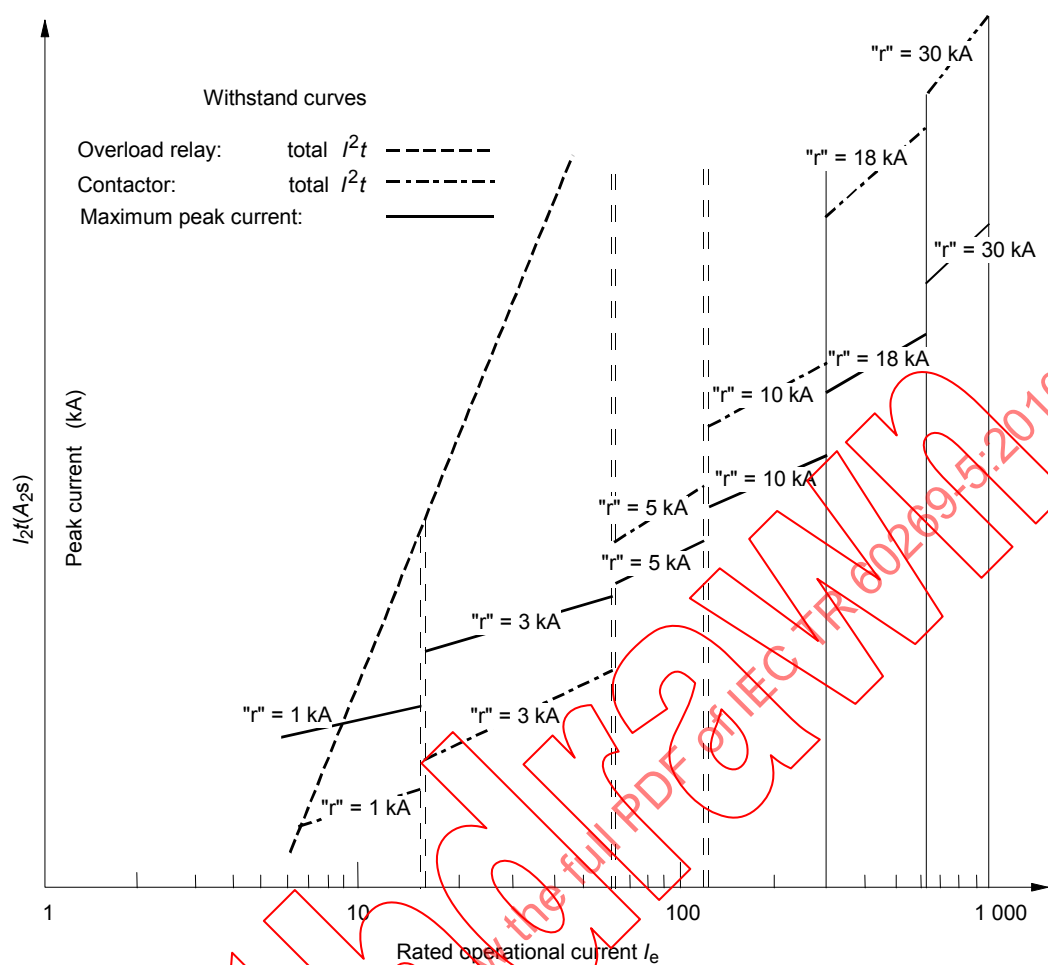
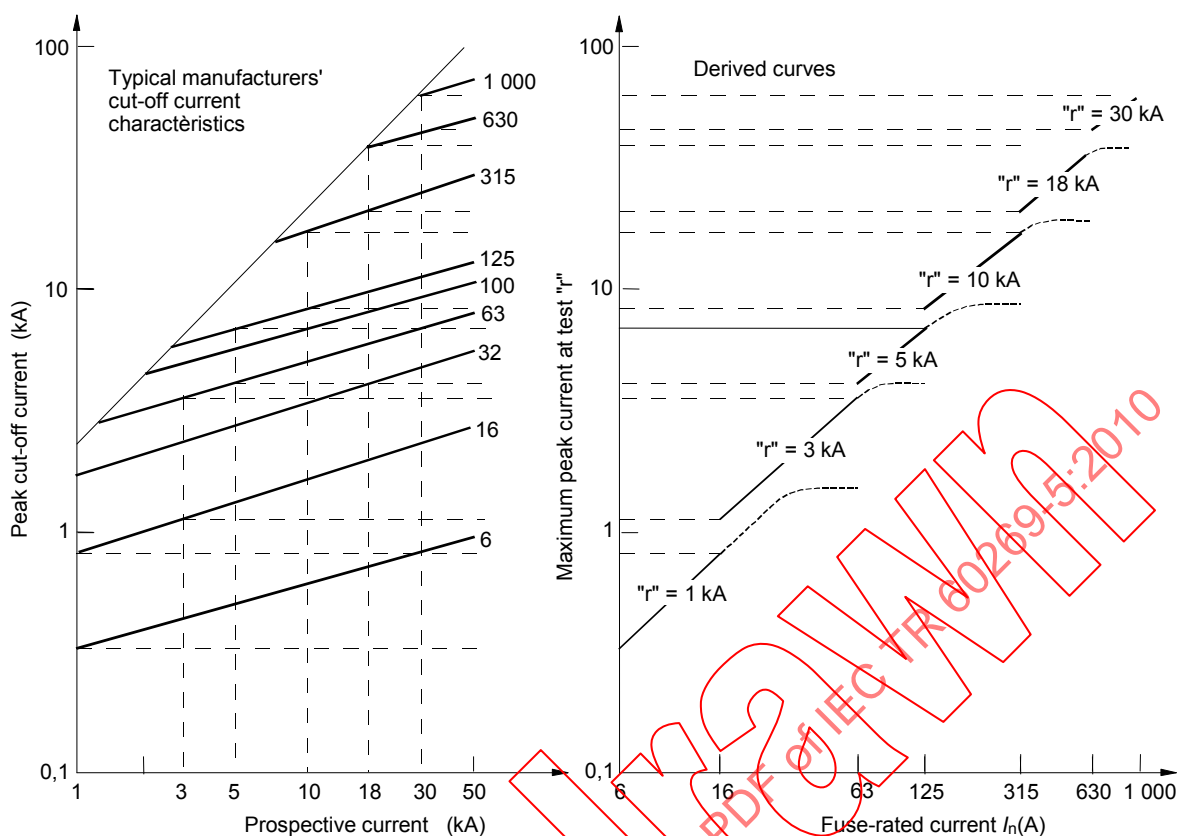


Figure A.5 – Withstand capabilities of a range of contactors and associated overload relays at test current "r"



NOTE 1 These values are maximum values. Actual peak currents will be lower due to the impedance of the contactor and its overload relay.

NOTE 2 Typical cut-off characteristics are generally obtained with a lower power factor than that used for test current "r". A correction may be necessary for values of test current "r" of 1 kA, 3 kA or 5 kA (in some cases cut-off currents of up to 20 % higher are observed at high power factor).

NOTE 3 Maximum peak currents for larger ratings cannot exceed the maximum peak (asymmetrical) of the prospective current at specified power factor. (Therefore the derived curves become constant at the maximum asymmetrical peak.)

NOTE 4 These derived curves can be used in the same way as illustrated in Figure A.4.

Figure A.6 – Illustration of a method of deriving curves of maximum peak current at test current "r" as a function of fuse rated current

Bibliography

IEC 60050-442, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Chapter 442: Electrical accessories*

IEC 60050-448, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Chapter 448: Power system protection*

IEC/TR 61912-2, *Low-voltage switchgear and controlgear – Over-current protective devices – Part 2: Selectivity under over-current conditions*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC TR 60269-5:2010

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC TRA 60269-5:2010

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	53
INTRODUCTION.....	55
1 Domaine d'application	56
2 Références normatives.....	56
3 Termes et définitions	57
4 Avantages des fusibles.....	59
5 Construction du fusible et fonctionnement	60
5.1 Composants	60
5.2 Construction du fusible.....	60
5.2.1 Élément de remplacement	60
5.2.2 Contacts de l'élément de remplacement	62
5.2.3 Dispositif indicateur et percuteur	62
5.2.4 Socle.....	62
5.2.5 Poignées de manœuvre et ensembles porteurs	63
5.3 Fonctionnement du fusible.....	63
5.3.1 Généralités.....	63
5.3.2 Fonctionnement du fusible en cas de court-circuit	63
5.3.3 Fonctionnement en cas de surcharge	64
6 Combinés-fusibles	64
7 Choix du fusible et marquage	66
8 Protection des conducteurs	67
8.1 Généralités.....	67
8.2 Type gG	68
8.3 Types gN et gD	68
8.4 Types gR et gS	69
8.5 Protection contre les courants de court-circuit seulement	69
9 Sélectivité des dispositifs de protection	69
9.1 Généralités.....	69
9.2 Sélectivité entre fusibles	70
9.2.1 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement supérieur ou égal à 0,1 s	70
9.2.2 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement inférieur à 0,1 s	71
9.2.3 Vérification de la sélectivité totale	71
9.3 Sélectivité de disjoncteurs en amont de fusibles.....	72
9.3.1 Généralités.....	72
9.3.2 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement supérieur ou égal à 0,1 s	72
9.3.3 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement inférieur à 0,1 s	72
9.3.4 Vérification de la sélectivité totale	73
9.4 Sélectivité de fusibles en amont de disjoncteurs.....	73
9.4.1 Généralités.....	73
9.4.2 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement supérieur ou égal à 0,1 s	73
9.4.3 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement inférieur à 0,1 s	73

9.4.4	Vérification de la sélectivité totale	73
10	Protection contre les dommages dus au court-circuit	75
10.1	Généralités	75
10.2	Trajectoire du courant de court-circuit	75
10.3	Limitation du courant	76
10.4	Courant conditionnel de court-circuit assigné, pouvoir de coupure assigné	76
11	Protection des condensateurs de correction du facteur de puissance	76
12	Protection de transformateur	78
12.1	Transformateurs de distribution à haute tension au primaire	78
12.2	Transformateurs de distribution à primaire basse tension	78
12.3	Transformateurs de circuits de commande	79
13	Protection de circuit moteur	79
13.1	Généralités	79
13.2	Coordination entre fusible et démarreur de moteur	79
13.3	Critères pour la coordination au courant assigné de court-circuit conditionnel I_q	80
13.4	Critères pour la coordination au courant d'intersection I_{co}	80
13.5	Critères de coordination au courant d'essai "r"	81
14	Protection des disjoncteurs	81
15	Protection des dispositifs à semiconducteurs	82
16	Fusibles sous enveloppes	83
16.1	Température limite des éléments de remplacement gG selon la CEI 60269-2 – Système A	83
16.2	Autres éléments de remplacement	83
17	Applications en courant continu	84
17.1	Protection contre les courts-circuits	84
17.2	Protection contre les surcharges	84
17.3	Caractéristiques temps-courant	85
18	Coupure automatique pour la protection contre les chocs électriques dans les installations des bâtiments	86
18.1	Généralités	86
18.2	Principe de la protection	86
18.3	Exemples	87
Annexe A (informative) Coordination entre fusibles et contacteurs/démarreurs		89
Bibliographie		100
Figure 1 – Élément de remplacement typique selon la CEI 60269-2		61
Figure 2 – Élément de remplacement typique selon la CEI 60269-2		62
Figure 3 – Fonctionnement du fusible limiteur de courant		63
Figure 4 – Fonctionnement du fusible en surcharge		64
Figure 5 – Sélectivité – Schéma général du réseau		70
Figure 6 – Vérification de la sélectivité entre les fusibles F_2 et F_4 pour un temps de fonctionnement $t \geq 0,1$ s		71
Figure 7 – Vérification de la sélectivité entre le disjoncteur C_2 et les fusibles F_5 ou F_6		72
Figure 8 – Vérification de la sélectivité entre le fusible F_2 et le disjoncteur C_3 pour un temps de fonctionnement $t \geq 0,1$ s		74

Figure 9 – Vérification de la sélectivité entre le fusible F_2 et le disjoncteur C_3 pour un temps de fonctionnement $t < 0,1$ s	75
Figure 10 – Coordination entre le fusible et le démarreur	81
Figure 11 – Circuit en courant continu	84
Figure 12 – Coupure en courant continu	85
Figure 13 – Temps de fonctionnement du fusible pour différentes constantes de temps en courant continu	86
Figure 14 – Caractéristique temps-courant pour U_0	87
Figure A.1 – Courants coupés limités mesurés lors d'essais de coordination I_q pleinement satisfaisants	91
Figure A.2 – Fusibles utilisés pour une coordination pleinement satisfaisante: valeurs de I^2t totaux et I^2t de préarc en fonction du courant assigné du contacteur en AC3	92
Figure A.3 – Fusibles utilisés pour une coordination pleinement satisfaisante: valeurs de I^2t totaux et de I^2t de préarc en fonction du courant assigné I_n du fusible	93
Figure A.4 – Exemple d'une méthode de sélection du courant assigné maximal d'un fusible de protection d'un contacteur de courant assigné $I_e = X$ ampères	97
Figure A.5 – Aptitudes à la tenue au courant d'essai «r» d'une gamme de contacteurs et des relais de surcharge associés	98
Figure A.6 – Exemple d'une méthode de courbes dérivées du courant crête maximal au courant d'essai «r» fonction du courant assigné du fusible (des courbes dérivées peuvent être utilisées de la même façon que dans la Figure A.4)	99
Tableau 1 – Définitions et symboles des combinés-fusibles	65
Tableau 2 – Application des fusibles	66
Tableau 3 – Tension maximale d'emploi d'éléments de remplacement	67
Tableau 4 – Choix du fusible pour les condensateurs de correction de facteur de puissance (fusibles selon la CEI 60269-2, système A)	77
Tableau 5 – Constantes de temps de circuits typiques en courant continu	85
Tableau A.1 – Exemples de caractéristiques assignées d'éléments de remplacement typiques utilisés pour la protection des démarreurs montrant comment le choix du calibre optimal est lié au type d'élément de remplacement	90
Tableau A.2 (Tableau 12 de la CEI 60947-4-1) – Valeur du courant d'essai présumé en fonction du courant assigné d'emploi	95
Tableau A.3 – Types de coordination	96

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

FUSIBLES BASSE TENSION –

Partie 5: Lignes directrices pour l'application des fusibles basse tension

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La tâche principale des comités d'études de la CEI est l'élaboration des Normes internationales. Toutefois, un comité d'études peut proposer la publication d'un rapport technique lorsqu'il a réuni des données de nature différente de celles qui sont normalement publiées comme Normes internationales, cela pouvant comprendre, par exemple, des informations sur l'état de la technique.

La CEI 60269-5, qui est un rapport technique, a été établie par le sous-comité 32B: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, du comité d'études 32 de la CEI: Coupe-circuit à fusibles.

Le présent rapport technique annule et remplace la CEI/TR 61818, publiée en 2003 et la CEI/TR 61459, publiée en 1996. Il constitue une révision mineure qui amende et restructure les deux publications remplacées.

Le texte de ce rapport technique est issu des documents suivants:

Projet d'enquête	Rapport de vote
32B/554/DTR	32B/566/RVC

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de ce rapport technique.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la CEI 60269, sous le titre général: *Fusibles basse tension*, est disponible sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Les fusibles protègent un grand nombre de types de matériel et d'appareillage de connexion contre les effets de surintensités qui peuvent être dramatiques:

- vaporisation du métal;
- dommage thermique des conducteurs et des barres;
- ionisation des gaz;
- arc, feu et explosion;
- dégradation de l'isolation.

En plus du danger pour le personnel, des pertes économiques significatives peuvent résulter des arrêts d'exploitation ainsi que des réparations obligatoires pour restaurer le matériel endommagé.

Les fusibles modernes sont des moyens de protection contre les surintensités couramment utilisés aujourd'hui, et comme tel ils assurent une excellente solution économique pour éliminer ou minimiser les effets des surintensités.

FUSIBLES BASSE TENSION –

Partie 5: Lignes directrices pour l'application des fusibles basse tension

1 Domaine d'application

Le présent rapport technique, qui est un guide d'application des fusibles basse tension, montre que les fusibles limiteurs de courant sont faciles à utiliser pour protéger le matériel électronique complexe et sensible d'aujourd'hui. Ces lignes directrices couvrent spécifiquement les fusibles basse tension de tensions jusqu'à 1 000 V en courant alternatif et 1 500 V en courant continu selon la série CEI 60269. Elles fournissent des informations sur les fusibles ainsi que sur leurs applications.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60050-441, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) – Chapitre 441: Appareillage et fusibles*

CEI/TR 60146-6, *Convertisseurs à semiconducteurs – Partie 6: Guide d'application pour la protection par fusibles des convertisseurs contre les surintensités*

CEI 60269 (toutes les parties), *Fusibles basse tension*

CEI 60269-1, *Fusibles basse tension – Partie 1: Exigences générales*

CEI 60269-2, *Fusibles basse tension – Partie 2: Exigences supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilitées (fusibles pour usages essentiellement industriels) – Exemples de systèmes de fusibles normalisés A à J*

CEI 60269-3, *Fusibles basse tension – Partie 3: Exigences supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes non qualifiées (fusibles pour usages essentiellement domestiques et analogues) – Exemples de systèmes de fusibles normalisés A à F*

CEI 60269-4, *Fusibles basse tension – Partie 4: Exigences supplémentaires concernant les éléments de remplacement utilisés pour la protection des dispositifs à semiconducteurs*

CEI 60364-4-41, *Installations électriques à basse tension – Partie 4-41: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les chocs électriques*

CEI 60364-4-43, *Installations électriques à basse tension – Partie 4-43: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les surintensités*

CEI 60364-5-52, *Installations électriques à basse tension – Partie 5-52: Choix et mise en oeuvre des matériels électriques – Canalisations*

CEI/TR 60787, *Guide d'application pour le choix des éléments de remplacement limiteurs de courant à haute tension destinés à être utilisés dans des circuits comprenant des transformateurs*

CEI 60947 (toutes les parties), *Appareillage à basse tension*

CEI 60947-3, *Appareillage à basse tension – Partie 3: Interrupteurs, sectionneurs, interrupteurs-sectionneurs et combinés-fusibles*

CEI 60947-4-1, *Appareillage à basse tension – Partie 4-1: Contacteurs et démarreurs de moteurs – Contacteurs et démarreurs électromécaniques*

CEI 61912-1 : *Appareillage à basse tension – Dispositifs de protection contre les surintensités – Partie 1 : Application des caractéristiques de court-circuit*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

interrupteur (mécanique)

appareil mécanique de connexion capable d'établir, de supporter et d'interrompre des courants dans les conditions normales du circuit, y compris éventuellement les conditions spécifiées de surcharge en service, ainsi que de supporter pendant une durée spécifiée des courants dans des conditions anormales spécifiées du circuit telles que celles du court-circuit

NOTE Un interrupteur peut être capable d'établir des courants de court-circuit, mais n'est pas capable de les couper.

[CEI 60050-441 :1984, 441-14-10]

3.2

sectionneur

appareil mécanique de connexion qui satisfait, en position d'ouverture, aux exigences spécifiées pour la fonction de sectionnement

NOTE Certains sectionneurs ne sont pas capables de couper en charge.

[CEI 60050-441 : 1984, 441-14-05, modifiée]

3.3

combiné-fusible

combinaison en un seul appareil, assemblé par le constructeur ou selon ses instructions, d'un appareil mécanique de connexion et d'un ou de plusieurs fusibles

[CEI 60050-441: 1984, 441-14-04, modifiée]

3.4

interrupteur à fusibles

interrupteur dans lequel un ou plusieurs pôles comportent un fusible en série dans un appareil combiné

[CEI 60050-441: 1984, 441-14-14]

3.5

fusible-interrupteur

interrupteur dans lequel un élément de remplacement ou un porte-fusible avec son élément de remplacement forme le contact mobile

[CEI 60050-441: 1984, 441-14-17]

3.6

appareil de connexion

appareil destiné à établir ou interrompre le courant dans un ou plusieurs circuits électriques

NOTE Un appareil de connexion peut exécuter une ou deux de ces opérations.

[CEI 60050-441: 1984, 441-14-01]

3.7

dispositif de protection contre les courts-circuits

DPCC

dispositif destiné à protéger un circuit ou des parties d'un circuit contre les courants de court-circuit par l'interruption de ceux-ci

3.8

protection de surcharge

protection destinée à fonctionner lors d'une surcharge dans la section protégée

[CEI 60050-448: 1995, 448-14-31]

3.9

surcharge

conditions de fonctionnement d'un circuit électriquement sain, qui provoquent une surintensité

[CEI 60050-441: 1984, 441-11-08]

3.10

surintensité

courant supérieur au courant assigné

[CEI 60050-442: 1998, 442-01-20]

3.11

courant assigné de court-circuit conditionnel (pour un appareil de coupure)

I_q

valeur de courant présumé, que ce matériel, protégé par un dispositif de protection contre les courts-circuits, peut supporter de façon satisfaisante pendant la durée de fonctionnement de ce dispositif dans les conditions d'essais spécifiées dans la norme de matériel correspondante

3.12

sélectivité d'une protection

aptitude d'une protection à identifier la section et/ou la ou les phases qui sont en défaut dans un réseau

[CEI 60050-448: 1995, 448-11-06]

NOTE Bien que les termes "sélectivité" et "discrimination" aient une signification similaire d'après les définitions VEI, ce rapport préfère et utilise le terme sélectivité pour exprimer la capacité d'un dispositif de surintensité de fonctionner de préférence à un autre dispositif de surintensité situé en série, sur une gamme de surintensités donnée. L'effet sur la sélectivité d'une charge de courant maintenue dans la zone de surcharge est également pris en considération.

4 Avantages des fusibles

Les fusibles limiteurs de courant offrent une protection complète contre les effets des surintensités, en protégeant à la fois les circuits électriques et leurs composants. Les fusibles offrent une combinaison de caractéristiques exceptionnelles, par exemple:

- a) Haut pouvoir de coupure (haut courant assigné de coupure).
- b) Pas besoin de calcul complexe des courts-circuits.
- c) Extension aisée des installations entraînant une augmentation des courants de défaut sans incidence sur le coût.
- d) Haut pouvoir de limitation (faible valeur de I^2t).
- e) Correction du défaut obligatoire avant la remise en fonctionnement. Les fusibles ne peuvent être réenclenchés, obligeant ainsi les utilisateurs à identifier et corriger les causes des surintensités avant de réalimenter le circuit.
- f) Fiabilité.
Pas de pièces amovibles d'usure ou pouvant être détériorées par la poussière, l'huile ou la corrosion. Le remplacement du fusible assure que la protection est restaurée à son stade initial d'intégrité.
- g) Protection au meilleur coût.
Leur taille compacte offre une protection économique contre les courants de court-circuit élevés.
- h) Pas de dommage pour les démarreurs et les contacteurs (protection de type 2 sans dommage selon la CEI 60947-4-1).
En limitant l'énergie et les courants de crête des courts-circuits à de très bas niveaux, les fusibles sont particulièrement appropriés pour la protection de type 2 sans endommager les composants du circuit du moteur.
- i) Fonctionnement sûr et silencieux.
Pas d'émission de gaz, de flammes, d'arc ou d'autres matériaux lors de la coupure des plus hauts niveaux de courants de court-circuit. De plus, la vitesse de fonctionnement pour des courants de court-circuit élevés limite de façon significative le risque d'arc à l'endroit du défaut.
- j) Coordination aisée.
Les caractéristiques normalisées des fusibles et leur pouvoir de limitation élevé assurent une coordination efficace avec les autres dispositifs.
- k) Performances normalisées.
Les éléments de remplacement selon la série CEI 60269 assurent la disponibilité à travers le monde pour l'interchangeabilité avec des caractéristiques normalisées.
- l) Amélioration de la qualité de l'alimentation.
Les fusibles limiteurs coupent des courants de défaut élevés en quelques millisecondes, réduisant ainsi les creux de tension dans le système d'alimentation à une valeur négligeable.
- m) Inviolabilité.
Une fois installés, les fusibles ne peuvent être modifiés ou ajustés pour changer leur niveau de performance, évitant ainsi un mauvais fonctionnement.
- n) Pas de maintenance
Des fusibles convenablement dimensionnés n'exigent aucune maintenance, ajustement ou recalibration. Ils peuvent rester en service, fournissant les niveaux de protection initialement prévus, durant de nombreuses décades.

5 Construction du fusible et fonctionnement

5.1 Composants

Un fusible est un dispositif de protection, qui se compose

- de l'élément de remplacement,
- du socle,
- du porte-fusible ou de la poignée de manipulation.

Ces composants peuvent être intégrés dans un combiné-fusible.

5.2 Construction du fusible

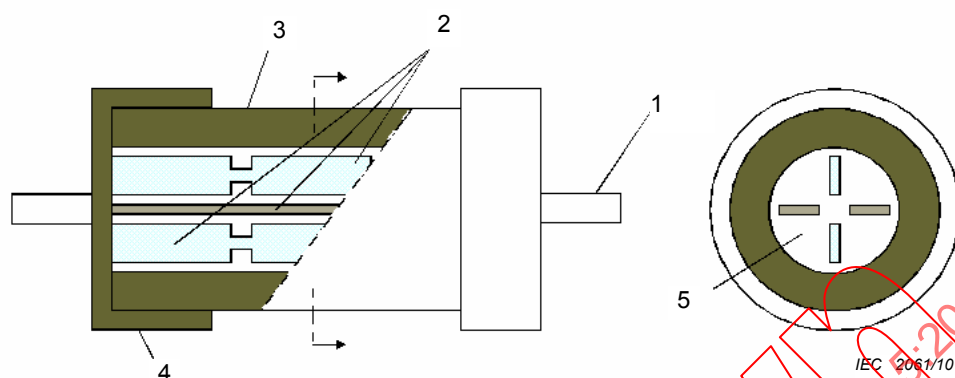
5.2.1 Élément de remplacement

Les Figures 1 et 2 montrent la conception d'un élément de remplacement typique basse tension à usage industriel. De tels éléments de remplacement sont communément appelés limiteurs de courant ou à haut pouvoir de coupure. Les éléments de remplacement selon la CEI 60269-2 (fusibles à usage industriel) sont disponibles jusqu'à des courants assignés de 6 000 A.

Les éléments de remplacement suivant la CEI 60269-3 (fusibles pour application domestique) sont disponibles jusqu'à 100 A de courant assigné.

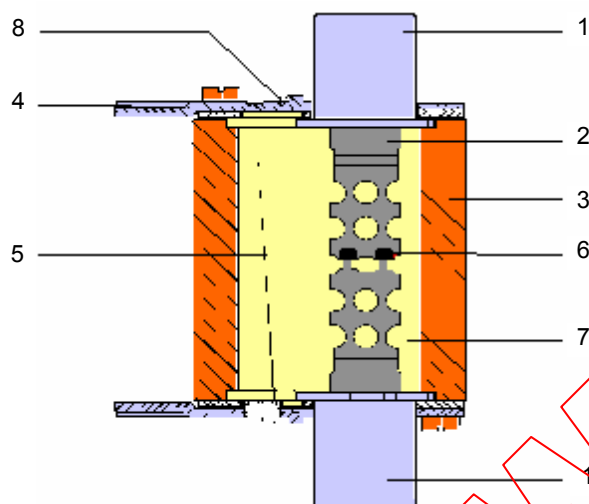
L'élément fusible est habituellement constitué d'éléments en argent plat ou en cuivre avec des découpes multiples dans leur section. Cette forme de découpe est une des caractéristiques importantes de la conception du fusible, réalisée généralement au moyen d'un poinçonnage de précision.

Le matériau de thermo-protection (voir 5.3.3) est ajouté à l'élément fusible afin d'assurer le fonctionnement du fusible en cas de faible surcharge. La pureté du matériau de l'élément fusible et ses dimensions physiques précises sont d'une importance vitale pour la fiabilité du fonctionnement du fusible.

**Légende**

- 1 Contact à couteau
- 2 Eléments fusibles
- 3 Corps du fusible
- 4 Capsule
- 5 Matériau de remplissage

Figure 1 – Élément de remplacement typique selon la CEI 60269-2



Légende

- 1 Contact à couteau
- 2 Élément fusible
- 3 Corps du fusible
- 4 Plaque d'extrémité (avec patte d'accrochage)
- 5 Fil indicateur
- 6 Matériau de thermo-protection
- 7 Matériau de remplissage
- 8 Indicateur

Figure 2 – Élément de remplacement typique selon la CEI 60269-2

5.2.2 Contacts de l'élément de remplacement

Les contacts de l'élément de remplacement permettent une connexion électrique entre l'élément de remplacement et les socles ou les porte-fusibles. Les contacts sont en cuivre ou en alliage de cuivre et sont normalement protégés de la formation de couches non conductrices par un revêtement.

5.2.3 Dispositif indicateur et percuteur

Certains fusibles sont équipés d'indicateurs ou de percuteurs pour un repérage rapide du fonctionnement de l'élément de remplacement. Des fusibles équipés de percuteurs peuvent également fournir une action mécanique (par exemple pour un interrupteur ou une signalisation à distance) ainsi qu'une indication visuelle.

5.2.4 Socle

Le socle contient les contacts recevant l'élément de remplacement, les moyens de connexion pour les câbles ou les jeux de barre et le socle isolant.

5.2.5 Poignées de manœuvre et ensembles porteurs

Les poignées de manœuvre ou les porte-fusibles, le cas échéant, permettent de changer l'élément de remplacement dans un système sous tension selon des règles de sécurité spécifiées. Ils sont faits en matériau isolant et soumis aux essais exigés pour les outils de sécurité. Dans certains systèmes, les porte-fusibles sont une partie intégrée au socle, éliminant la nécessité d'utiliser une poignée de manœuvre.

5.3 Fonctionnement du fusible

5.3.1 Généralités

Les fusibles sont prévus pour fonctionner en cas de court-circuit et de surcharge. D'habitude les courts-circuits sont des courants au-delà de 10 fois le courant assigné du fusible, et les surcharges des courants inférieurs à 10 fois le courant assigné du fusible.

5.3.2 Fonctionnement du fusible en cas de court-circuit

Durant un court-circuit, les sections réduites (découpes) fondent simultanément formant une série d'arcs d'un nombre égal au nombre de sections réduites dans l'élément fusible. La tension d'arc qui en résulte assure une rapide réduction du courant et l'annule. Cette action s'appelle « limitation du courant ».

Le fonctionnement du fusible se fait en deux étapes (voir Figures 3a et 3b):

- l'étape de préarc (fusion) (t_m): l'échauffement des sections réduites (découpes) jusqu'au point de fusion puis de vaporisation du matériau;
- l'étape d'arc (t_a): les arcs commencent à chaque découpe et sont éteints par le matériau de remplissage.

Le temps de fonctionnement est la somme du temps de préarc et du temps d'arc.

Les énergies générées par le courant pendant le temps de préarc et le temps de fonctionnement dans le circuit à protéger sont représentées respectivement par $I^2 t$ de préarc et $I^2 t$ de fonctionnement. Les courbes de la Figure 3 montrent la propriété de limitation de courant par l'élément de remplacement dans des conditions de court-circuit.

On peut noter que le courant limité par l'élément de remplacement i_c est bien inférieur à la valeur crête du courant présumé I_p .

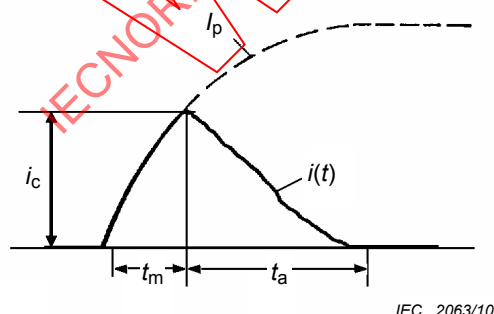


Figure 3a – Courant continu

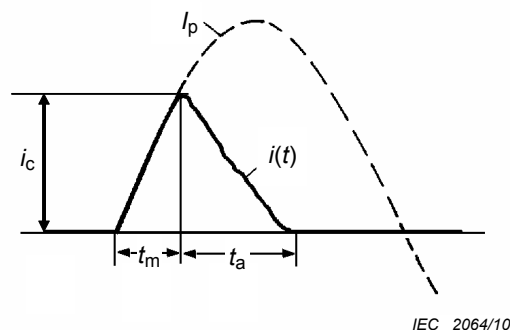


Figure 3b – Courant alternatif

Légende

t_m temps de préarc; t_a temps d'arc; I_p courant présumé; i_c courant limité par le fusible

Figure 3 – Fonctionnement du fusible limiteur de courant

5.3.3 Fonctionnement en cas de surcharge

Durant une surcharge, le matériau de thermoprotection fond et un arc se forme entre les deux parties de l'élément fusible. La matière de remplissage (habituellement du sable de quartz propre) qui entoure l'élément fusible éteint rapidement l'arc et annule le courant. En refroidissant, le sable fondu se vitrifie, isolant ainsi les deux moitiés de l'élément fusible l'une de l'autre en évitant un réamorçage de l'arc qui rétablirait le courant. Le fonctionnement du fusible s'effectue également en deux étapes (voir Figures 4a et 4b):

- l'étape de préarc (fusion) (t_m): l'échauffement de l'élément fusible jusqu'au point de fusion de la section comportant la thermoprotection. Cette période dure typiquement plus que quelques millisecondes et varie en sens inverse de l'amplitude de la surcharge. De faibles amplitudes de surcharges conduisent à un long temps de fusion de quelques secondes à plusieurs heures.
- L'étape d'arc: l'arc qui s'établit à la section de la thermoprotection est alors éteint par le matériau de remplissage. Ce temps dépend de la tension de fonctionnement.
- Ces deux étapes constituent le temps de fonctionnement du fusible ($t_m + t_a$). L'énergie générée par la surcharge dans le circuit à protéger durant le temps de préarc (fusion) et le temps d'arc peut toujours être représenté par le I^2t de préarc et le I^2t de fonctionnement respectivement, toutefois, sous des conditions de surcharge, la valeur du I^2t de préarc est si élevée qu'il ne constitue pas une donnée utile pour l'application et le temps de préarc est une mesure préférée pour les durées supérieures à quelques cycles ou quelques fois la constante de temps. Dans ce cas, la durée d'arc est négligeable devant la durée de préarc.

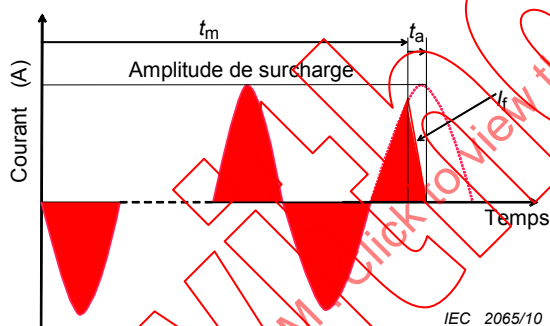


Figure 4a – Courant alternatif

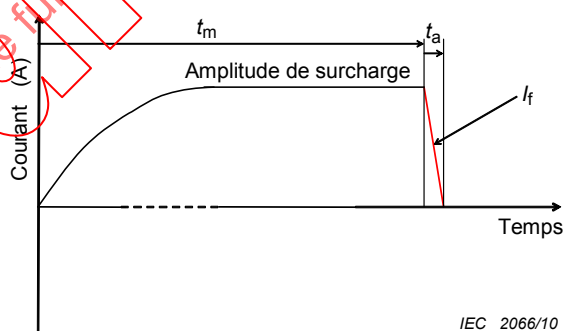


Figure 4b – Courant continu

Figure 4 – Fonctionnement du fusible en surcharge

6 Combinés-fusibles

Les combinés-fusibles intègrent la fonction de protection de circuit assurée par l'élément de remplacement et la fonction de connexion du circuit assurée par l'interrupteur en un seul appareil. Les combinés-fusibles sont normalisés dans la CEI 60947-3 (voir Tableau 1).

Il existe deux types différents de combinés-fusibles:

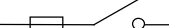
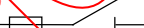
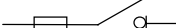
- les interrupteurs à fusibles et les interrupteurs-sectionneurs à fusibles ont des interrupteurs connectés en série à l'élément de remplacement et sont des appareils à manœuvre manuelle généralement indépendante de l'opérateur (fonctionnement rapide);
- les fusibles-sectionneurs et les fusibles-interrupteurs-sectionneurs utilisent l'élément de remplacement lui-même formant le contact mobile et sont à manœuvre manuelle généralement dépendante de l'opérateur.

Les définitions peuvent être trouvées respectivement dans la CEI 60947-3 ou dans la CEI 60050-441. Les principales définitions sont rappelées ici pour une lecture plus facile; le texte complet se trouve à l'Article 3:

- interrupteur (mécanique) (voir 3.1);
- sectionneur (voir 3.2);
- combiné-fusibles (voir 3.3);
- interrupteur à fusibles (voir 3.4);
- fusible-interrupteur (voir 3.5).

A partir de ces définitions de base, il y a de nombreuses variantes d'appareils illustrés dans le Tableau 1.

Tableau 1 – Définitions et symboles des combinés-fusibles

Fonction		
Etablissement et coupure du courant	Sectionnement	Etablissement, coupure et sectionnement
Interrupteur 2.1 de la CEI 60947-3 	Sectionneur 2.2 de la CEI 60947-3 	Interrupteur-sectionneur 2.3 de la CEI 60947-3 
Combiné-fusibles, 2.4 de la CEI 60947-3		
Interrupteur à fusibles 2.5 de la CEI 60947-3 	Sectionneur à fusibles 2.7 de la CEI 60947-3 	Interrupteur-sectionneur à fusibles 2.9 de la CEI 60947-3 
Fusible-interrupteur 2.6 de la CEI 60947-3 	Fusible-sectionneur 2.8 de la CEI 60947-3 	Fusible-interrupteur-sectionneur 2.10 de la CEI 60947-3 
NOTE Les numéros des paragraphes donnés dans le présent tableau se réfèrent à la CEI 60947-3.		

La note de la définition de l'interrupteur, c'est-à-dire qu'un interrupteur peut être capable d'établir des courants de court-circuit, mais n'est pas capable de les couper, montre très clairement qu'un interrupteur n'a pas de pouvoir de coupure en court-circuit. Dans un combiné-fusible, le fusible assure cette fonction.

La plupart des combinés-fusibles avec des fusibles intégrés étant conçus comme des fusibles-interrupteurs-sectionneurs ou des interrupteurs à fusibles sectionneurs, ils peuvent être utilisés pour

- la connexion d'une charge,
- le sectionnement,
- la protection contre les courts-circuits.

Le ou les fusibles associés au combiné fusible et interrupteur protègent également l'interrupteur contre les effets des surintensités.

7 Choix du fusible et marquage

Il est nécessaire pour choisir le fusible de considérer le matériel à protéger et la source d'alimentation qui doit être interrompue. En fonction de la source d'alimentation, les paramètres suivants doivent être définis:

- la tension du réseau (tension d'emploi);
- la fréquence (pour les applications en courant continu, voir l'Article 17);
- le courant présumé de court-circuit ;
- le courant à pleine charge (courant d'emploi).

Les fusibles limiteurs de courant sont conçus avec un pouvoir de coupure assigné très élevé. Il est généralement beaucoup plus élevé que la valeur minimale spécifiée dans la CEI 60269-2 et dans la CEI 60269-3. Des éléments de remplacement sont disponibles avec des pouvoirs de coupure assignés qui couvrent les niveaux de courants présumés les plus élevés qui peuvent être rencontrés en service (par exemple jusqu'à 200 kA.)

NOTE Les éléments de remplacement peuvent être utilisés avec sécurité à des valeurs plus faibles que leur pouvoir de coupure assigné.

Le choix d'un fusible pour une application spécifique implique l'étude des caractéristiques temps-courant et la zone de coupure. Les caractéristiques temps-courant déterminent le champ d'application tandis que la zone de coupure indique si le type de fusible doit être utilisé avec un dispositif complémentaire de protection contre les surintensités.

«Toute surintensité» signifie que le fusible peut interrompre n'importe quel courant capable de faire fondre l'élément fusible. Les fusibles toute surcharge peuvent être utilisés seuls comme des dispositifs de protection.

Les fusibles « courants de court-circuit seulement » ou d'accompagnement sont conçus pour couper uniquement les courants de court-circuit.

Ils sont généralement utilisés en association avec d'autres dispositifs de protection contre les surintensités, (par exemple, des organes de commande électroniques ou des disjoncteurs) à des courants de court-circuit supérieurs au pouvoir de coupure du dispositif seul.

La série CEI 60269 et ses différents systèmes de fusibles spécifient les balises des caractéristiques temps-courant et la zone de coupure des fusibles suivants:

Tableau 2 – Application des fusibles

Type	Application (caractéristique)	Zone de coupure
gG	Usage général	Toute surintensité
gM	Protection des circuits moteurs	Toute surintensité
aM	Protection contre les courts-circuits des circuits moteurs	Courants de courts-circuits seulement
gN	Nord-américain à usage général pour la protection des conducteurs	Toute surintensité
gD	Nord-américain à usage général retardé pour la protection des conducteurs	Toute surintensité
aR	Protection des dispositifs à semiconducteurs	Courants de courts-circuits seulement
gR, gS	Protection des dispositifs à semiconducteurs et des conducteurs	Toute surintensité
gU	Usage général pour la protection des conducteurs	Toute surintensité
gL, gF, gI, gII	Anciens types de fusibles pour la protection des conducteurs (remplacé par le type gG)	Toute surintensité

Les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilitées sont généralement interchangeables. Chaque élément de remplacement, socle ou ensemble porteur est par conséquent marqué de façon lisible et permanente avec les informations suivantes:

- nom du constructeur ou marque de fabrique;
- référence d'identification du constructeur permettant de retrouver ultérieurement toute information;
- tension assignée (voir Tableau 3);
- courant assigné;
- nature du courant (alternatif, continu);
- fréquence assignée si < 45 Hz ou > 62 Hz;
- taille ou référence.

De plus, chaque élément de remplacement porte les indications suivantes:

- lettre de codification définissant le pouvoir de coupure et la catégorie d'utilisation (si applicable, voir Tableau 2);
- pouvoir de coupure assigné.

Les socles et les ensembles porteurs portant des marquages de caractéristiques assignées en courant alternatif peuvent être également utilisés en courant continu.

Des indications séparées sont portées sur les éléments de remplacement si ceux-ci sont prévus pour être utilisés en courant alternatif et en courant continu.

Les fusibles pour courant alternatif peuvent fonctionner jusqu'aux tensions maximales données dans le Tableau 3.

Tableau 3 – Tension maximale d'emploi d'éléments de remplacement

Type	Tension assignée V c.a.	Tension maximale d'emploi V c.a.
gG, gM, aR ^{1),2)} , aM, gR ^{1),2)} , gS ^{1),2)} , gU,	230	253
	400	440
	500	550
	690	725
gN, gB	600	600
NOTE 1 Pour les systèmes de fusibles nord-américains, la tension maximale d'emploi est égale à la tension assignée.		
NOTE 2 D'autres tensions assignées sont disponibles en fonction des applications.		

8 Protection des conducteurs

8.1 Généralités

Les éléments de remplacement sont très utilisés pour la protection des conducteurs en accord avec la CEI 60364-4-43.

Les éléments de remplacement peuvent être utilisés pour assurer la protection à la fois contre les surcharges de courant et contre les courts-circuits. Des indications simples et utiles pour la sélection des éléments de remplacement sont donnés dans les paragraphes suivants:

- Type gG

voir 8.2

- Types gN et gD (nord-américains) voir 8.3
- Types gR et gS (protection des semiconducteurs) voir 8.4

On doit insister sur le fait que la CEI 60364-4-43 demande que chaque circuit soit conçu de telle manière que des faibles surcharges de longue durée soient très improbables. Pour les faibles surcharges entre 1 et 1,45 fois le courant assigné du dispositif de protection contre les faibles surcharges, le dispositif peut ne pas fonctionner dans le temps conventionnel. Le vieillissement et la détérioration des connexions augmentent rapidement lorsque les températures de fonctionnement dépassent les valeurs assignées.

Attention: Il n'est jamais admissible d'utiliser un dispositif de protection contre les faibles surcharges comme un dispositif limiteur de charge. Un fonctionnement continu de l'élément de remplacement au-delà de son courant assigné peut conduire à une surchauffe et nuire à son fonctionnement.

Dans certaines applications l'élément de remplacement assure la protection contre les courts-circuits seulement. Dans ces cas, une protection supplémentaire contre les faibles surcharges doit être prévue.

Des conseils pour la protection contre les courts-circuits seulement sont fournis en 8.5 et à l'Article 13.

8.2 Type gG

Les éléments de remplacement de type gG sont capables d'interrompre toute surintensité dans les conducteurs avant qu'elle ne provoque un échauffement susceptible de détériorer l'isolation.

Le choix d'un élément de remplacement peut être effectué simplement selon les étapes suivantes:

- a) La tension maximale d'emploi (voir Tableau 3) d'un élément de remplacement doit être choisie supérieure ou égale à la tension maximale du réseau.
- b) Le courant d'emploi I_B du circuit est calculé.
- c) Le courant permanent admissible dans les conducteurs I_Z est choisi dans la CEI 60364-5-52.
- d) Le courant assigné I_n de l'élément de remplacement est choisi égal ou supérieur au courant d'emploi du circuit et égal ou inférieur au courant permanent admissible du conducteur:

$$I_B \leq I_n \leq I_Z$$

où

I_B est le courant d'emploi du circuit;

I_Z est le courant permanent admissible du conducteur (voir la CEI 60364-5-52);

I_n est le courant assigné de l'élément de remplacement.

Lorsque l'élément de remplacement est choisi selon la règle ci-dessus, la forme des caractéristiques temps-courant assure une protection adéquate aux fortes surintensités.

8.3 Types gN et gD

Les exigences pour le choix des fusibles pour la protection des conducteurs sont données dans les règles d'installation nord-américaines.

- a) La tension assignée d'un fusible est choisie égale ou supérieure à la tension maximale du réseau.

- b) Le courant de charge est calculé et multiplié par 1,25 pour les charges permanentes (celles qui ont une durée égale ou supérieure à 2 h.)
- c) La taille du conducteur est choisie dans le tableau du courant admissible (aptitude à transporter le courant) des règles d'installation.
- d) En règle générale, on choisit un fusible dont le courant assigné normalisé est compatible avec le courant admissible du conducteur. Pour les conducteurs dont le courant admissible est inférieur à 800 A, si le courant admissible du conducteur est compris entre deux courants assignés normalisés, le plus grand courant assigné est utilisé. Pour les conducteurs dont le courant admissible est égal ou supérieur à 800 A, si le courant admissible est compris entre deux courants assignés normalisés, alors le courant assigné le plus petit est utilisé.
- e) Le fusible est choisi pour protéger le conducteur dans les conditions de court-circuit. Dans la pratique, les normes nord-américaines des câbles ont été élaborées en concertation avec les constructeurs de fusibles afin de s'assurer que la protection contre les courts-circuits est réalisée. Pour les autres types de conducteurs, on compare la tenue assignée au court-circuit du conducteur aux caractéristiques du fusible pour s'assurer qu'aucun dommage ne peut arriver au conducteur.

8.4 Types gR et gS

Les éléments de remplacement pour la protection des dispositifs à semiconducteurs sont couverts par la CEI 60269-4 (voir Article 15). La plupart de ces éléments de remplacement sont pour la protection contre les courts-circuits, type aR. Dans certaines applications, la protection contre les surcharges est requise pour les conducteurs qui alimentent le convertisseur et ces applications sont couvertes par le type gR, optimisé vers les faibles valeurs de I^2t , et le type gS, optimisé vers les faibles valeurs de puissance dissipée.

Le même processus de sélection qu'en 8.2 est utilisé pour la protection des conducteurs.

8.5 Protection contre les courants de court-circuit seulement

Dans les applications où les éléments de remplacement interviennent en accompagnement ou pour la protection des conducteurs contre les courts-circuits, la coordination doit être assurée en utilisant des éléments de remplacement dans la valeur du I^2t de fonctionnement est inférieur à celle que peuvent supporter les conducteurs. Pour des durées de défaut de 5 s ou moins, le I^2t de tenue des conducteurs peut être déterminé par l'expression:

$$I^2t = k^2 \cdot S^2$$

dans laquelle S est la section du conducteur en millimètres carrés et k est un facteur qui dépend du matériau du conducteur et de la température limite que peut supporter son isolation. Des valeurs de k pour les différentes combinaisons de conducteurs et d'isolations sont données dans la CEI 60364-4-43.

9 Sélectivité des dispositifs de protection

9.1 Généralités

La sélectivité des dispositifs de protection est un point majeur qui doit être étudié lors de la conception d'installations basse tension. Le but de la sélectivité est de minimiser les conséquences d'un défaut. Seul le circuit en défaut doit être sectionné tandis que les autres doivent rester opérationnels. La sélectivité est obtenue si un défaut est éliminé par le dispositif de protection situé immédiatement en amont du défaut sans intervention d'autres dispositifs de protection.

Les explications suivantes sont applicables à l'utilisation la plus universelle, le réseau en étoile.

La sélectivité peut être expliquée en utilisant le schéma de réseau de la Figure 5. Selon ce schéma, plusieurs cas de sélectivité peuvent être considérés:

- entre F_2 et F_4 $\Rightarrow$ voir 9.2
- entre F_1 et F_3 $\Rightarrow$ voir 9.2
- entre C_1 et F_3 $\Rightarrow$ voir 9.3
- entre C_2 et F_5, F_6 $\Rightarrow$ voir 9.3
- entre F_2 et C_3 $\Rightarrow$ voir 9.4
- entre F_1 et C_2 $\Rightarrow$ voir l'Article 14

Les outils essentiels pour conduire l'investigation sur la sélectivité entre les dispositifs de protection sont les caractéristiques temps-courant et les valeurs de I^2t . La CEI 60269-2 donne les caractéristiques temps-courant pour des temps $\geq 0,1$ s seulement. Les valeurs de I^2t pour des temps $< 0,1$ s doivent être donnés par le fabricant.

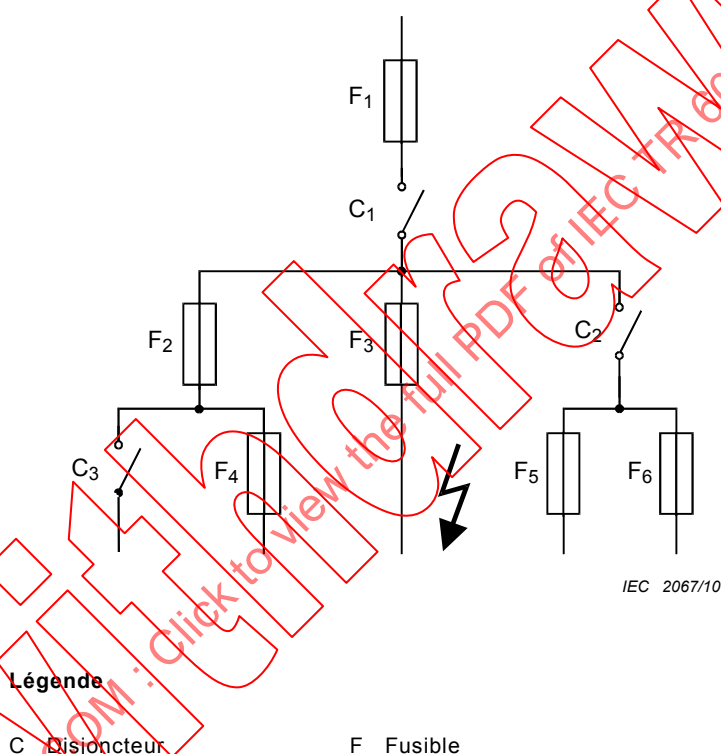


Figure 5 – Sélectivité – Schéma général du réseau

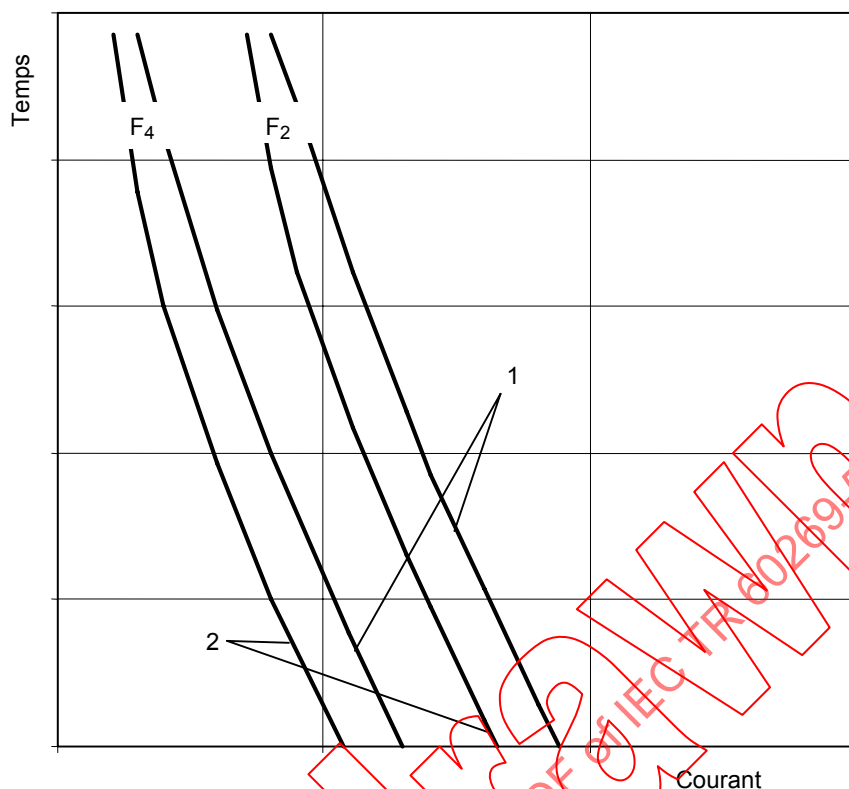
9.2 Sélectivité entre fusibles

La sélectivité entre des éléments de remplacement est vérifiée par les caractéristiques temps-courant pour des temps de fonctionnement supérieurs ou égaux à 0,1 s (voir Figure 6) et les valeurs I^2t de préarc et de fonctionnement pour des temps de fonctionnement inférieurs à 0,1 s.

NOTE Le fabricant de fusible doit donner les valeurs de I^2t de fonctionnement à la tension assignée en tenant compte d'une très faible impédance du défaut de court-circuit. En pratique l' I^2t de fonctionnement sera généralement inférieur à cause de l'impédance du défaut et de la tension réelle aux bornes du fusible durant son fonctionnement.

9.2.1 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement supérieur ou égal à 0,1 s

Le temps maximal de fonctionnement du fusible F_4 doit être inférieur au temps minimal de préarc du fusible F_2 pour chaque valeur du courant présumé (voir Figure 6).



IEC 2068/10

Légende

- 1 Temps maximal de fonctionnement
- 2 Temps minimal de préarc

NOTE Lorsque la caractéristique de l'élément de remplacement ne donne qu'une courbe, il convient que le fabricant indique une tolérance.

Figure 6 – Vérification de la sélectivité entre les fusibles F_2 et F_4 pour un temps de fonctionnement $t \geq 0,1$ s

9.2.2 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement inférieur à 0,1 s

Pour ces temps de fonctionnement, on doit considérer les valeurs de I^2t . La valeur du I^2t maximal de fonctionnement du fusible F_4 doit être inférieure à la valeur du I^2t minimale de préarc du fusible F_2 .

9.2.3 Vérification de la sélectivité totale

Les exigences de 9.2.1 et de 9.2.2 doivent être respectées pour satisfaire à la sélectivité totale entre les fusibles F_2 et F_4 . Ces vérifications sont effectuées en examinant les caractéristiques temps-courant et les valeurs de I^2t du constructeur.

Les fusibles de même type, par exemple gG, de courant assigné supérieur ou égal à 16 A, selon la CEI 60269-2, satisfont par définition aux exigences de sélectivité totale si le rapport des courants assignés est égal ou supérieur à 1,6:1. Il n'est pas nécessaire que l'utilisateur effectue de vérification supplémentaire. Dans le cas des fusibles gN et gD avec des courants assignés supérieurs à 15A le rapport est 2/1.

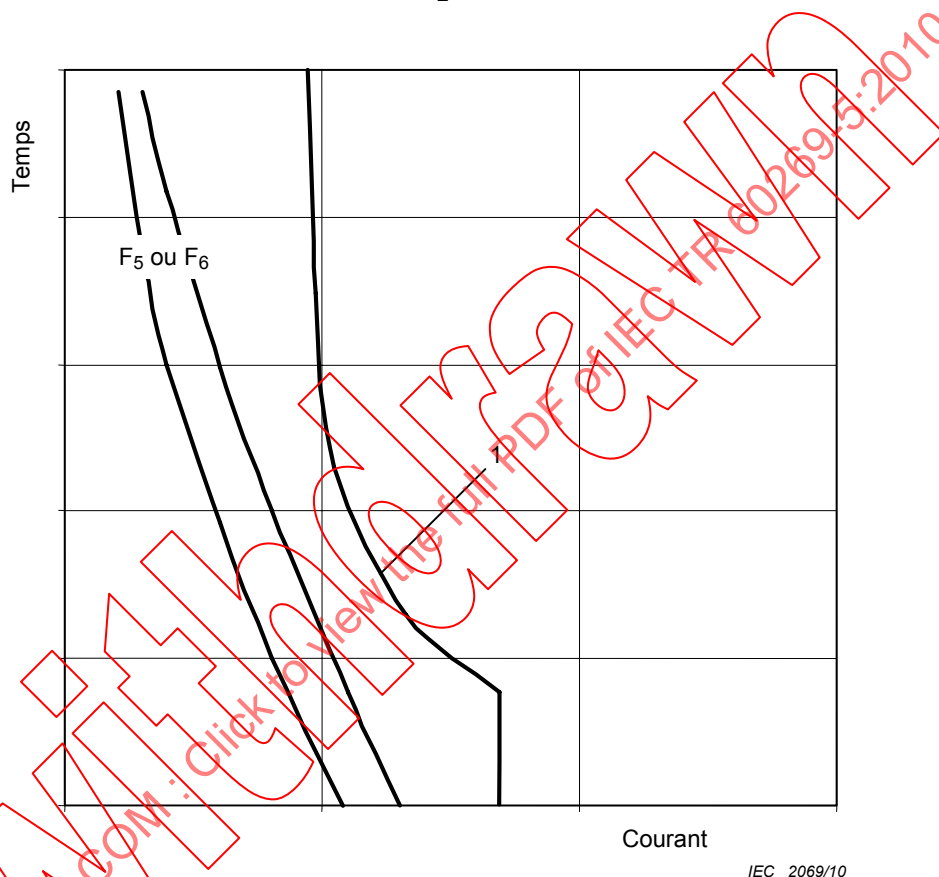
9.3 Sélectivité de disjoncteurs en amont de fusibles

9.3.1 Généralités

La sélectivité est vérifiée par les caractéristiques temps-courant, les valeurs de I^2t ou par des essais.

9.3.2 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement supérieur ou égal à 0,1 s

Le temps maximal de fonctionnement des fusibles F_5 ou F_6 doit être inférieur au temps minimal de non-déclenchement du disjoncteur C_2 (voir Figure 7).



Légende

1 Caractéristique minimale de non-déclenchement du disjoncteur C_2

Figure 7 – Vérification de la sélectivité entre le disjoncteur C_2 et les fusibles F_5 ou F_6

9.3.3 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement inférieur à 0,1 s

La valeur de I^2t de fonctionnement du fusible doit être inférieure au I^2t minimum de déclenchement du disjoncteur.

Les valeurs de I^2t fusibles peuvent être obtenues à partir des valeurs normalisées.

Les informations concernant le disjoncteur peuvent être obtenues à partir de ses caractéristiques temps-courant et, dans la zone de déclenchement instantané, l'information doit être fournie par le constructeur.

9.3.4 Vérification de la sélectivité totale

Les exigences de 9.3.2 et de 9.3.3 doivent être respectées pour satisfaire à la sélectivité totale entre le disjoncteur C_2 et les fusibles F_5 ou F_6 .

En pratique, les constructeurs de disjoncteurs donnent des tableaux de sélectivité entre les disjoncteurs et les fusibles choisis. De tels choix sont aussi valables pour des fusibles de courant assigné inférieur ou équivalent.

9.4 Sélectivité de fusibles en amont de disjoncteurs

9.4.1 Généralités

La sélectivité est vérifiée par les caractéristiques temps-courant et les valeurs de I^2t ou par des essais.

9.4.2 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement supérieur ou égal à 0,1 s

Le temps maximal de fonctionnement ou caractéristique de déclenchement du disjoncteur C_3 doit être inférieur au temps minimal de préarc du fusible F_2 (voir Figure 8).

9.4.3 Vérification de la sélectivité pour un temps de fonctionnement inférieur à 0,1 s

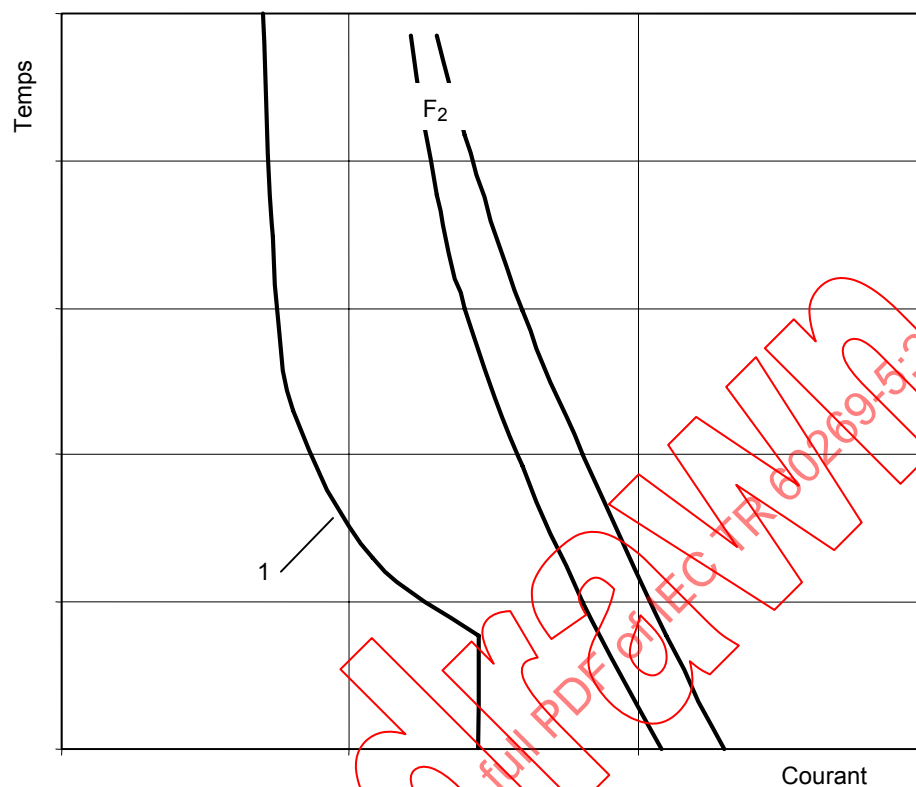
La valeur minimale de I^2t de préarc du fusible doit être supérieure au I^2t maximal de déclenchement du disjoncteur.

Les valeurs de I^2t fusibles peuvent être obtenues à partir des valeurs normalisées.

Les informations concernant le disjoncteur peuvent être obtenues à partir de ses caractéristique temps-courant et, dans la zone de déclenchement instantané, l'information doit être fournie par le constructeur.

9.4.4 Vérification de la sélectivité totale

Les exigences de 9.4.2 et de 9.4.3 doivent être respectées pour satisfaire à la sélectivité totale entre le disjoncteur C_3 et le fusible F_2 . Pour les courants présumés inférieurs à I_c (voir Figure 9), la sélectivité est réalisée. Pour les courants présumés supérieurs à I_c , la sélectivité n'est pas réalisée.

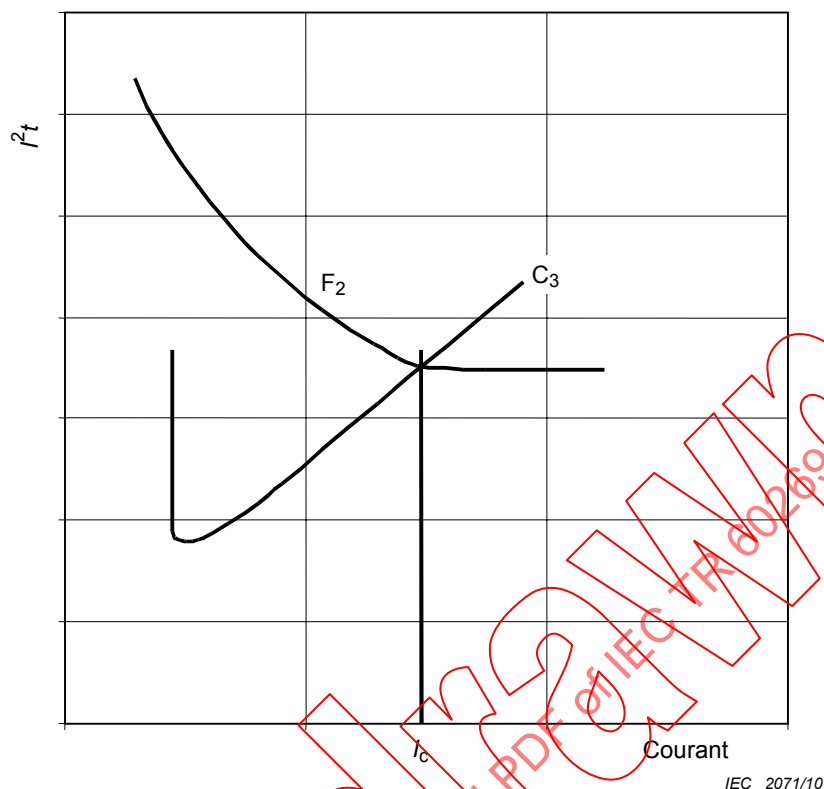


IEC 2070/10

Légende

- 1 Caractéristique de déclenchement du disjoncteur C_3

Figure 8 – Vérification de la sélectivité entre le fusible F_2 et le disjoncteur C_3 pour un temps de fonctionnement $t \geq 0,1$ s



NOTE I_c est le courant limite de la sélectivité.

Figure 9 – Vérification de la sélectivité entre le fusible F_2 et le disjoncteur C_3 pour un temps de fonctionnement $t < 0,1$ s

10 Protection contre les dommages dus au court-circuit

10.1 Généralités

Un court-circuit ou un défaut survient lorsqu'un passage du courant de faible impédance apparaît entre deux parties sous tension ou entre une partie sous tension et la terre généralement dû à une rupture de l'isolation, dommage mécanique, erreur de connexion ou accident.

10.2 Trajectoire du courant de court-circuit

Si le passage de courant est dû à une connexion solide, le courant augmente à une valeur dépendant de la tension et de l'impédance des conducteurs concernés. Typiquement, la connexion est de très faible impédance et le courant est très élevé, de telle sorte qu'il peut s'en suivre des détériorations mécaniques dues aux forces magnétiques qui attirent ou repoussent les conducteurs du circuit et par-là, les tordent ou détruisent les systèmes d'isolation. Le dommage thermique des conducteurs est dû à l'échauffement excessif et aux systèmes d'isolation altérés, suivi de la fusion des conducteurs et d'un arc.

Si le passage du courant n'est pas une connexion solide, un arc électrique s'amorce à l'endroit où la connexion est la plus faible. Cet événement est appelé un « défaut d'arc ». Le courant augmente à une valeur dépendant de l'impédance des conducteurs plus l'impédance de l'arc. Typiquement, il en résulte des dommages mécaniques et thermiques accompagnés par une fusion localisée du conducteur et une vaporisation à l'endroit de l'arc. La vaporisation du métal dans l'air en présence d'un arc électrique est une situation dangereuse, et une explosion en résulte (souffle d'un arc). Sa sévérité dépend d'un certain nombre de paramètres

du circuit mais en particulier de l'importance de l'énergie disponible et de la quantité de matériau fondu disponible à vaporiser.

10.3 Limitation du courant

Les fusibles offrent une des méthodes les plus rentables de protection des équipements, aussi bien les personnes que les composants, contre les dommages dus aux courts-circuits, défauts et arcs. C'est l'inhérente capacité des éléments de remplacement à limiter le courant qui explique cela. Comme exposé plus haut, les éléments de remplacement fondent et coupent le courant très rapidement quand ils sont soumis à un courant élevé (voir 5.2.2.) Le courant de crête I_p qui s'établit après la fusion de l'élément de remplacement est très inférieur au courant présumé et le I^2t de fonctionnement est très réduit car le produit de remplissage du corps du fusible éteint les arcs qui s'établissent entre les parties de l'élément fusible (les durées de coupure typiques des fusibles sont inférieures à un demi-cycle.) Cette limitation de I_p , cette durée de coupure inférieure à un demi-cycle, et cette faible valeur du I^2t de fonctionnement procurent les avantages suivant en cas de court-circuit ou d'arc:

- Pas de dommages mécanique ou thermique des conducteurs et des systèmes d'isolation.
- Peu ou pas de fusion ou d'arc à l'endroit du défaut.
- Drastique réduction du niveau d'énergie d'arc conduisant à une efficace limitation de l'explosion due à l'arc.

10.4 Courant conditionnel de court-circuit assigné, pouvoir de coupure assigné

Les ensembles et les composants des systèmes électriques ont un courant de court-circuit assigné défini par le constructeur; c'est le courant de court-circuit présumé admissible, en terme d'amplitude et de durée, que le dispositif peut supporter à ses bornes.

Cette valeur assignée est établie à l'aide d'essais. Si un tel dispositif contient un élément de remplacement comme partie intégrante, il est exprimé comme I_{cc} , courant conditionnel de court-circuit assigné (voir la CEI 61912-1, Article 5).

Typiquement, les fusibles limiteurs de courant sont conçus pour être utilisés dans des circuits dont le court présumé est élevé et quand ils sont placés dans des ensembles ou des interrupteurs, ils procurent un I_{cc} assigné élevé à l'ensemble ou à l'interrupteur. Ceci permet une utilisation plus élargie du dispositif ou de l'interrupteur, puisqu'une pratique sûre impose que le I_{cc} assigné du dispositif ou de l'ensemble soit égal ou supérieur au courant de court-circuit présumé du système.

11 Protection des condensateurs de correction du facteur de puissance

La CEI 60269-1 et la CEI 60269-2 n'ont pas d'exigences ou d'essais de vérification de service pour les fusibles utilisés dans des circuits comportant principalement des condensateurs. L'utilisation de fusibles de types gG et gN pour la protection contre les courts-circuits des condensateurs de correction de facteur de puissance selon la CEI 60269-2 a été cependant une pratique bien établie de l'ingénierie depuis de nombreuses années.

Le fonctionnement fiable des fusibles de types gG et gN dans de telles applications requiert le choix d'éléments de remplacement satisfaisant aux considérations suivantes:

- courants d'appel élevés jusqu'à 100 fois le courant assigné du condensateur;
- courant permanent de fonctionnement jusqu'à 1,5 fois le courant assigné du condensateur (ceci inclut les harmoniques);
- augmentation de la tension de service de 1,2 fois durant 5 min pendant les périodes de faible charge;
- variation normale de la tension de service de 1,1 fois pendant 8 h.

- tolérances de charge du condensateur (et par conséquent du courant de fonctionnement) de +15 %;

Le courant assigné de l'élément de remplacement est choisi de telle façon que:

- les courants d'appel ne fondent pas ou ne détériorent pas l'élément fusible,
- les surintensités potentielles ne conduisent pas à un fonctionnement prématuré des éléments de remplacement.

Le courant assigné d'un fusible de types gG et gN est choisi de 1,6 à 1,8 fois le courant assigné du condensateur seul ou du banc de condensateurs. Sous cette condition, le fusible donne une protection fiable des condensateurs contre les courts-circuits. La protection contre les surcharges – le cas échéant – nécessite d'être fournie par des moyens supplémentaires appropriés. En règle générale, les fusibles pour les condensateurs de correction de facteur de puissance doivent être surcalibrés en fonction de leur courant et tension assignés. Cela est particulièrement vrai en ce qui concerne les unités de petits condensateurs ayant un courant d'appel important par rapport à leur courant assigné.

NOTE Les sections des câbles de connexion sont choisies en fonction du courant assigné du fusible (voir 8.2).

Le choix du fusible recommandé pour les tailles et les tensions des condensateurs de correction de facteur de puissance les plus courantes est indiqué dans le Tableau 4.

Tableau 4 – Choix du fusible pour les condensateurs de correction de facteur de puissance (fusibles selon la CEI 60269-2, système A)

Condensateur de correction de facteur de puissance	Tension assignée (réseau triphasé 50 Hz)		
	400 V $k = 2,5$	525 V $k = 2$	690 V $k = 1,5$
Fusible	500 V	690 V	1 000 V ^a
Taille du condensateur Q_N	Courant assigné I_N du fusible		
Jusqu'à 5 kvar	16 A		
Jusqu'à 7,5 kvar	20 A		
Jusqu'à 12,5 kvar	32 A (35 A)	32 A (35 A)	
Jusqu'à 20 kvar	50 A		32 A (35 A)
Jusqu'à 25 kvar	63 A	50 A	
Jusqu'à 30 kvar	80 A	63 A	50 A
Jusqu'à 40 kvar	100 A	80 A	63 A
Jusqu'à 50 kvar	125 A	100 A	80 A
Jusqu'à 60 kvar	160 A	125 A	100 A
Jusqu'à 80 kvar	200 A	160 A	125 A
Jusqu'à 100 kvar	250 A	200 A	160 A
Jusqu'à 125 kvar	315 A	250 A	200 A
Jusqu'à 160 kvar	400 A	315 A	250 A
Jusqu'à 200 kvar	500 A	400 A	315 A
Jusqu'à 250 kvar	630 A	500 A	400 A
^a 690 V peut également être possible sous certaines conditions, vérifier avec le constructeur.			

Le courant assigné du fusible peut être calculé selon la méthode empirique suivante:

$$I_n = k \cdot Q_N$$

où

I_n courant assigné du fusible, en A ;

Q_N taille du condensateur, en kvar ;

k facteur du Tableau 4 ci-dessus.

12 Protection de transformateur

12.1 Transformateurs de distribution à haute tension au primaire

Les transformateurs alimentent la plupart des systèmes de distribution basse tension à partir d'une haute tension primaire au-delà de 1 000 V alternatif. La protection de ces transformateurs contre les courts-circuits est généralement assurée par des éléments de remplacement haute tension au primaire, et de tels fusibles sont sélectionnés pour supporter le courant d'appel magnétisant durant la mise sous tension.

Des fusibles basse tension du côté secondaire de ces transformateurs de distribution assurent la protection de leurs circuits d'alimentation. Ces éléments de remplacement doivent être sélectifs par rapport aux éléments de remplacement côté primaire du transformateur, en prenant en compte le rapport de transformation approprié.

Un guide d'application pour les éléments de remplacement haute tension destinés à la protection des circuits de transformateurs est fourni par la CEI 60787.

12.2 Transformateurs de distribution à primaire basse tension

Les systèmes de distribution suivant la pratique nord-américaine ont souvent des transformateurs avec primaire et secondaire basse tension, par exemple 480/277 V à 208/120 V. Ces transformateurs peuvent habituellement atteindre des puissances assignées de quelques kVA.

On utilise des éléments de remplacement côté primaire pour assurer la protection contre les courts-circuits. Des éléments de remplacement côté secondaire peuvent être utilisés pour assurer la protection du transformateur contre les surcharges. Dans certains cas, on utilise seulement des éléments de remplacement côté primaire tandis que dans d'autre cas des éléments de remplacement additionnels des circuits d'alimentations sont utilisés au secondaire, comme en 12.1.

Les éléments de remplacement du primaire doivent être sélectionnés pour supporter le courant d'appel magnétisant, et comme guide industriel on peut adopter:

- 20 fois le courant à pleine charge au primaire du transformateur durant 0,01 s et
- 12 fois le courant à pleine charge au primaire du transformateur durant 0,1 s
- La sélectivité entre le primaire et tous les éléments de remplacement du secondaire ainsi que toutes les autres protections contre les surcharges doit être assurée en tenant compte du rapport de transformation approprié.
- Dans certaines applications des transformateurs à basse tension au primaire et au secondaire sont utilisés, par exemple pour des chargeurs de batteries et des outils alimentés par des tensions jusqu'à 110 V.

12.3 Transformateurs de circuits de commande

Pour ces transformateurs de puissance faible, le courant d'appel magnétisant du premier demi-cycle peut atteindre 100 fois le courant à pleine charge. Beaucoup de transformateurs de circuits de commande ont une protection thermique interne car les dispositifs de protection contre les surcharges du côté primaire doivent être énormément surdimensionnés à cause des énormes courants d'appel.

13 Protection de circuit moteur

13.1 Généralités

Les fusibles sont couramment utilisés pour la protection des moteurs et des démarreurs de moteur. Les fusibles d'usage général tels que les types gG et gN peuvent être utilisés à ce propos. Leur courant assigné doit être choisi afin de supporter le courant de démarrage du moteur, dépendant de la méthode de démarrage utilisée, par exemple:

- 6 à 8 fois le courant assigné du moteur pour démarrage en ligne directe,
- 3 à 4 fois le courant assigné du moteur alimenté en étoile-triangle ou par un autotransformateur.

Le courant assigné du fusible peut donc être significativement plus élevé que le courant assigné du moteur.

Des types particuliers de fusibles existent pour cette application, par exemple des fusibles de type gD et gM qui sont des fusibles pouvant fonctionner à toutes les surcharges, et les fusibles d'accompagnement aM conçus pour protéger uniquement contre les courts-circuits. Ces types particuliers de fusibles sont conçus pour supporter des courants de démarrage élevés des moteurs sans nécessiter une augmentation du courant assigné comme c'est le cas pour les fusibles d'usage général. Les caractéristiques de ces fusibles peuvent être trouvées dans la CEI 60269-1 et dans la CEI 60269-2.

Les constructeurs de fusibles fournissent des données pour les fusibles d'application moteur. Les fusibles pour la protection des circuits moteur sont choisis afin d'assurer la sélectivité avec la protection des moteurs assurée par un relais de surcharge associé au démarreur de moteur.

13.2 Coordination entre fusible et démarreur de moteur

La coordination entre les démarreurs de moteurs et les fusibles qui les protègent est couverte dans les normes CEI par des spécifications et des essais tels que ceux de la CEI 60947-4-1. Deux types de coordinations sont définis: type 1 et type 2 (voir aussi le Tableau A.3 de l'Annexe A.)

Le but d'une coordination réussie est d'assurer une protection appropriée contre les courants de court-circuit et la sélectivité entre le démarreur et le fusible. Une sélectivité satisfaisante évitera la détérioration du contacteur et une ouverture intempestive du circuit moteur.

Des recommandations pour sélectionner l'élément de remplacement adapté à utiliser en association avec le contacteur/ démarreur de moteur sont indiquées dans les catalogues des constructeurs.

Le but de ce paragraphe est de guider l'utilisateur pour sélectionner un fusible de remplacement alternatif à celui qui est spécifié par le fabricant du démarreur. Les règles d'installation correspondantes doivent être suivies.

Des informations plus détaillées sont données dans l'Annexe A pour spécifier les essais et les calculs nécessaires pour obtenir la coordination entre le démarreur de moteur et le fusible qui le protège.

Les essais sont définis pour trois niveaux de courant présumé selon la CEI 60947-4-1:

- a) au voisinage du courant I_{CO} défini comme la coordination au courant d'intersection (voir 13.4.) Les essais sont effectués à $0,75 I_{CO}$, valeur pour laquelle le démarreur doit interrompre le courant sans subir de dommage et les fusibles ne pas fonctionner, et à $1,25 I_{CO}$, valeur pour laquelle les fusibles doivent avoir fonctionné avant le démarreur (voir Figure 10). Cette vérification de coordination au courant d'intersection est également possible par une méthode directe (voir B. 4. 5 de la CEI 60947-4-1)
- b) la valeur appropriée du courant présumé «r» telle que définie dans le Tableau 12 de la CEI 60947-4-1 (voir Annexe A, Tableau A.1);
- c) à la valeur du courant assigné de court-circuit conditionnel I_q , spécifiée par le constructeur, si celle-ci est supérieure au courant d'essai «r».

Le fusible sélectionné doit supporter le courant de démarrage du moteur et est normalement sélectionné à partir des recommandations du fabricant et en accord avec les règles d'installation nationales.

Des exemples d'éléments de remplacement adaptés pour la protection des moteurs sont donnés dans le Tableau A.3.

Le point d'intersection des courbes caractéristiques du fusible et du démarreur doit être compris dans les limites du pouvoir de coupure du contacteur et le fusible est choisi de façon qu'il ne fonctionne pas lorsqu'il supporte le courant de démarrage du moteur (voir Figure 10).

13.3 Critères pour la coordination au courant assigné de court-circuit conditionnel I_q

Lignes directrices pour choisir le courant assigné maximal d'un type de fusible alternatif: l'Annexe A de la CEI 61912-1 détaille la méthode à utiliser. Dans l'ensemble, on doit vérifier les points suivants.

Les valeurs de tension, de courant et de courant de court-circuit conditionnel (I_q) pour le circuit ne doivent pas être supérieures aux données testées de référence.

Considérant les caractéristiques du fusible de substitution, les valeurs de I_C et de I^2t doivent être déterminées pour le courant de court-circuit conditionnel I_q et à la tension $U \sqrt{3}/2$.

Les valeurs de I_C et de I^2t ainsi déterminées ne doivent pas être supérieures aux valeurs de l'essai de référence.

La conformité aux critères ci-dessus montre que le fusible de substitution est valable et aucune vérification supplémentaire n'est requise.

13.4 Critères pour la coordination au courant d'intersection I_{CO}

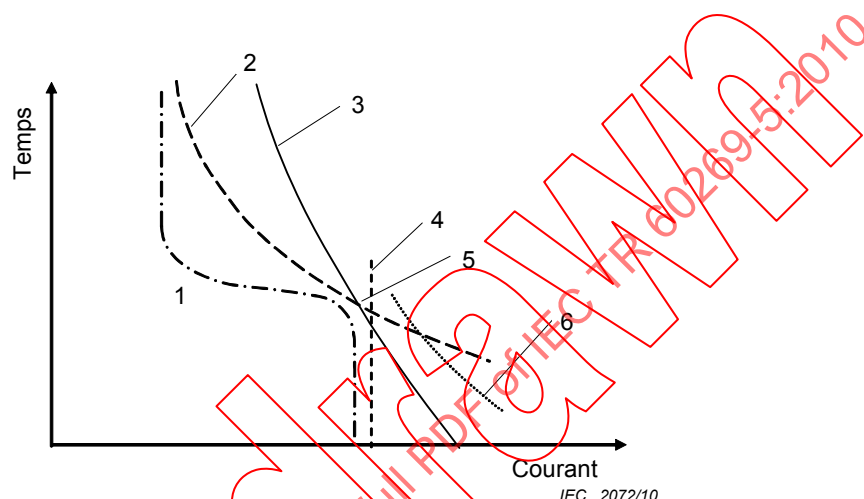
I_{CO} est le courant correspondant à l'intersection des caractéristiques moyennes temps/courant des fusibles et du relais de surcharge du démarreur (voir Figure 10). Les essais pour assurer une coordination appropriée à I_{CO} sont prescrits dans l'Annexe B, Article B.4, de la CEI 60947-4-1.

Les facteurs importants sont:

- la non-détérioration des caractéristiques du relais de surcharge;
- I_{CO} ne doit pas excéder le pouvoir de coupure du contacteur;
- la caractéristique temps/courant de fonctionnement du fusible associé à des courants supérieurs à I_{CO} , doit être inférieure aux caractéristiques de non-détérioration du relais de surcharge et du contacteur dans la région où le fusible a pris en charge la protection.

Donc, si en variante, un type de fusible de remplacement est utilisé sans essai ultérieur, son courant d'intersection ne doit pas excéder la valeur de I_{co} observée dans l'essai de type et sa caractéristique temps/courant à des courants supérieurs à I_{co} ne doit montrer aucun temps plus grand que celui du fusible utilisé dans la combinaison essayée ou sinon le démarreur risque d'être endommagé.

Un fusible choisi de cette façon et conformément à la CEI 60947-4-1, fournit une protection au démarreur et au matériel associé pour des surintensités dépassant le pouvoir de coupure du démarreur jusqu'au courant de court-circuit conditionnel du démarreur.



Légende

- | | |
|--|---|
| 1 Courant du moteur | 4 Pouvoir de coupure du contacteur |
| 2 Caractéristique temps-courant du relais de surcharge | 5 Courant d'intersection I_{co} |
| 3 Caractéristique temps-courant de l'élément de remplacement | 6 Limites thermiques du relais de surcharge |

Figure 10 – Coordination entre le fusible et le démarreur

13.5 Critères de coordination au courant d'essai "r"

Dans l'ensemble, les caractéristiques à prendre en considération pour un fusible de substitution sont les valeurs de I_c et de I^2t comme suggéré dans l'Annexe A de la CEI 61912-1. Il est généralement admis que lorsque ces conditions sont remplies pour les valeurs de I_q elles sont également remplies pour le courant "r".

14 Protection des disjoncteurs

Les disjoncteurs ayant des pouvoirs de coupure inférieurs au courant présumé de court-circuit du système doivent être protégés par un autre dispositif de protection contre les courts-circuits (DPCC) en amont ayant un pouvoir de coupure suffisamment élevé.

Les éléments de remplacement offrent une solution économique efficace pour cette application (voir Figure 5, F_1 et C_1). En cas de courts-circuits, les éléments de remplacement limiteurs de courant ouvrent rapidement (en moins d'un $\frac{1}{4}$ de cycle) réduisant ainsi le courant présumé et par-là l'énergie électrique vue par le disjoncteur en aval à des niveaux très en dessous des capacités du disjoncteur.

Le fusible peut être d'usage général (types gG et gN), d'accompagnement (aM) ou du type « toutes surcharges » (gD et gM) pour les circuits moteur.