
**Graphic technology — Multilingual
terminology of printing arts —**

Part 2:
Screen printing terms

*Technologie graphique — Terminologie multilingue des arts graphiques —
Partie 2: Termes d'impression au cadre*



Contents

1	Scope	1
2	Definitions (English and German)	2
	English alphabetical index	12
	German alphabetical index	13

© ISO 1997

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Organization for Standardization
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Printed in Switzerland

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

International Standard ISO 12637-2 was prepared by Technical Committee ISO/TC 130, *Graphic technology*.

ISO 12637 consists of the following parts, under the general title *Graphic technology* — *Multilingual terminology of printing arts*:

— Part 1: *Fundamental terms*

— Part 2: *Screen printing terms*

Introduction

Documentation gives rise to numerous international exchanges of both intellectual and material nature. These exchanges often become difficult, either because of the great variety of terms used in various fields or languages to express the same concept, or because of the absence of, or the imprecision of, useful concepts.

To avoid misunderstandings due to this situation and to facilitate such exchanges, it is advisable to select terms to be used in various languages or in various countries to express the same concept, and to establish definitions providing satisfactory equivalents for the various terms in different languages.

In addition, this part of ISO 12637 consists of several parts prepared over a long period of time and it may be that the preparation of the later parts introduces small inconsistencies with the early ones.

Graphic technology — Multilingual terminology of printing arts —

Part 2: Screen printing terms

1 Scope

This part of ISO 12637 contains measures for screen printing and is intended to facilitate international communication in this field. It presents definitions of selected concepts relevant to the field of screen printing.

In order to facilitate their translation into other languages, the definitions are worded so as to avoid, as far as possible, any peculiarity attached to one language.

NOTE — In addition to terms used in one of the three official ISO languages (English, French and Russian), this part of ISO 12637 gives the equivalent terms in the German language; these are published under the responsibility of the member body for Germany (DIN). However, only the terms and definitions given in the official languages can be considered as ISO terms and definitions.

2 Definitions

English

2.1

coating thickness

in screen printing, the difference between the screen-printing stencil thickness and thickness of mesh

2.2

direct-indirect stencil

screen printing stencil with which the direct and the indirect production methods are combined

2.3

direct stencil

screen printing stencil produced on the screen printing carrier

2.4

effective squeegee angle (Ω_{Qeff})

angle between the tangent at the squeegee blade and the printing substrate level, or the tangent at the pressure cylinder at the point of contact; the squeegee blade forms this angle with the printing forme

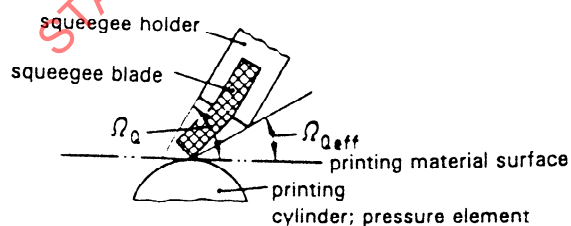


Figure 1 — Effective squeegee angle

German

2.1

Schichtdicke

im Siebdruck - die Differenz zwischen Siebdruck-Schablonendicke und Siebdicke

2.2

Kombisiebdruckschablone

Siebdruck-Schablone, bei der direkte und indirekte Herstellungsverfahren kombiniert werden

2.3

Direksiebdruckschablone

Siebdruckschablone, die am Siebdruckschablonenträger hergestellt wird

2.4

wirksamer Rakelanstellwinkel (Ω_{Qeff})

Winkel zwischen Tangente am Rakelblatt und Bedruckstoffebene bzw. Tangente am Druckzylinder im Kontaktpunkt, in dem das Rakelblatt auf der Druckform aufliegt

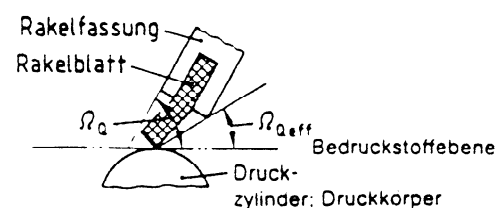


Bild 1 — Wirksamer Rakelanstellwinkel

2.5**frame cross section****frame cut off**

height × depth of the frame cross section with tubes; for material thickness/length of a cross section blank, the amount of material in a transverse cut; if frame is hollow, material thickness width

2.6**frame height**

dimension perpendicular to the frame level, including all parts firmly attached to the frame

2.7**ghost image**

in screen printing, the unintended, partial alteration of the density of colour within the image through the influence of an earlier motif printed on the same screen printing stencil carrier

2.8**image size (area)**

length × width of the rectangle, oriented according to the press set-up forme, enclosing the image

2.9**image store**

store (e.g. printing forme) containing all the information required to apply the printing ink to the printing substrate for the reproduction of illustrations and/or text

2.10**indirect stencil**

screen printing stencil which is attached to the screen printing stencil carrier after its production

2.11**ink consumption**

wet volume of a certain printing ink required for printing with a certain printing forme

NOTE — The relative ink consumption refers to the open stencil image size.

2.5**Rahmenprofilgröße****Querschnitt**

bei Rohren — Rahmenprofilhöhe × Rahmenprofiltiefe; für die Werkstoffdicke/-länge — Werkstoffmenge in einem Querschnitt; bei den hohlen Rahmen — Breite der Werkstoffdicke

2.6**Rahmenhöhe**

Maß senkrecht zur Rahmenebene unter Einschluß aller zum Rahmen gehörenden Teile

2.7**Geisterbild**

im Siebdruck — ungewollte, partielle Veränderung der Farbtiefe innerhalb des Druckbildes durch Einfluß eines früher gedruckten Motivs auf demselben Siebdruck-Schablonenträger

2.8**Druckbildfläche**

Länge × Breite des nach dem Einteilungsbogen ausgerichteten Rechtecks, welches das Druckbild einschließt

2.9**Druckbildspeicher**

Speicher (z. B. Druckform), der für die Wiedergabe von Bild und/oder Text durch Drucken alle zur Aufbringung der Druckfarbe auf den Bedruckstoff erforderlichen Informationen enthält

2.10**Indirektsiebdruckschablone**

Siebdruck-Schablone, die nach ihrer Herstellung am Siebdruck-Schablonenträger befestigt wird

2.11**Farbverbrauch**

Naßvolumen einer bestimmten Druckfarbe, das beim Drucken mit einer bestimmten Druckform benötigt wird

ANMERKUNG — Der relative Farbverbrauch bezieht sich auf die offene Schablonenfläche.

2.12**ink rest****squeegee clearance**

area on the upper surface of the screen printing forme not stroked by the squeegee

2.13**ink trail**

the release zone behind the printing squeegee in which the substrate and the printing forme are held in contact by means of the printing ink for a limited period of time

2.14**inner frame dimension**

inner dimensions of length x width of a screen printing frame, excluding all parts firmly attached to the frame, measured in the projected frame level

2.15**mesh count**

the number of wire threads per unit length in a screen mesh

2.16**mesh cutting size****mesh cut-to-size piece**

length x width of a cut piece of mesh required for covering the screen printing frame cut from a roll

2.17**mesh elongation**

increase in length or width of the mesh due to applied force

2.18**mesh extension****relative mesh elongation**

mesh elongation divided by the original mesh length

2.12**Farbruhe**

von der Siebrakel nicht bestrichene Fläche auf der Siebdruckform-Oberseite

2.13**Siebschleppe**

diejenige Fläche hinter der druckenden Siebdruckrakel, in der Bedruckstoff und Siebdruck-Schablone zeitlich begrenzt mittels Druckfarbe in Kontakt gehalten werden

2.14**Rahmeninnenmaße**

lichte Maße von Länge x Breite eines Siebdruckrahmens unter Ausschluß aller zum Rahmen gehörenden Teile, in der projizierten Rahmenebene gemessen

2.15**Siebfeinheit**

Zahl der Siebfäden je Längeneinheit

2.16**Siebzuschnittgröße**

Länge x Breite eines zugeschnittenen Stückes eines Siebes, das zum Bespannen des Siebdruckrahmens benötigt wird

2.17**Siebverlängerung**

Längenänderung des Siebes in der Siebebene durch Krafteinwirkung

2.18**Siebdehnung**

Siebverlängerung dividiert durch die ursprüngliche Sieblänge

2.19**mesh tension**

the tensile force with which the screen printing stencil carrier strains the screen printing frame

2.19**Siebspannung**

die Zugkraft, mit welcher der Siebdruck-Schablonenträger den Siebdruckrahmen beansprucht

2.20**off-contact distance**

distance between the lower side of the screen printing forme and the printing substrate when ready to print

2.20**Siebdruckform-Distanz**

Abstand zwischen Siebdruckform-Unterseite und Bedruckstoff im druckbereiten Zustand

2.21**open mesh area percentage**

proportion of the surface of all mesh openings with respect to the total screening surface, in percent

2.21**Sieböffnungsgrad (Gewebe)**

Flächenanteil der Summe aller Sieböffnungen an der gesamten Siebfläche in Prozent

2.22**open (screen printing) stencil area**

sum of the areas of all image elements of the screen printing stencil

2.22**offene (Siebdruck-) Schablonenfläche**

Flächensumme aller Druckbildelemente der Siebdruckschablone

2.23**outer frame dimension**

length × width of a screen printing frame measured over all those parts belonging to the frame in the projected frame level

2.23**Rahmenaußenmaße**

Länge × Breite eines Siebdruckrahmens über alle zum Rahmen gehörenden Teile in der projizierten Rahmenebene gemessen

NOTE — the outer frame dimensions can be the same as the cross section blank dimensions.

ANMERKUNG — Die Rahmenaußenmaße können gleich den Profil-Zuschnittmaßen sein.

2.24**percent open screen volume****percent mesh volume**

the relationship between that part of a screen mesh that is blocked by threads, and a part that is open or between threads

2.24**offenes Siebvolumen, relativ**

relatives Siebvolumen abzüglich des Volumens seiner materiellen Siebbestandteile, somit der Raum des Siebes, der mit Druckfarbe gefüllt werden kann, dividiert durch den entsprechenden Siebflächeninhalt

2.25**printing**

a process of reproduction involving the transfer of a material either coloured or not (ink etc.) to a substrate, using a relief, planographic, intaglio, stencil or other image store

2.25**Drucken**

Prozeß der Vervielfältigung unter Verwendung eines Hochdruck-, Flachdruck-, Tiefdruck-, Durchdruck- oder eines anderen Druckbildspeichers, bei dem die Übertragung eines Mediums (z. B. Druckfarbe) auf eine Unterlage (Bedruckstoff) erfolgt.

2.26**printing forme**

image store in the form of a tool adapted in such a way that printing ink can be transferred to the printing substrate to reproduce a textual and/or pictorial representation

2.27**printing head**

part of the printing machine which, by acting against the printing forme or intermediate surface, supplies the pressure necessary for ink transfer

2.28**printing ink**

substance applied to the printing substrate during printing

2.29**printing side of the screen printing forme (lower side)**

the side of the screen printing forme on which the printing ink is applied to the printing substrate

2.30**rotary screen printing**

screen printing procedure using a cylindrical printing forme

NOTE 1 — Since the rotary forme rotates synchronously with the substrate an endless pattern can be printing.

NOTE 2 — Printing ink is pumped inside the cylindrical form; the squeegee is mounted inside the cylindrical forme.

2.31**screen angle**

with oblong-shaped half-tone dots, the angle which the principal axis of the screen makes with the reference direction; with circular and square dot shapes, the smallest angle which an axis of the screen makes with the reference direction
[unit: degree]

2.26**Druckform**

Druckbildspeicher in Gestalt eines Werkzeugs, das so bearbeitet ist, daß damit Druckfarbe auf den Bedruckstoff zur Wiedergabe einer textlichen und/oder bildlichen Darstellung übertragen werden kann

2.27**Druckkörper**

Teil einer Druckmaschine, der zum Übertragen der Druckfarbe von einem das Druckbild tragenden Körper (Druckform oder Übertragzylinder) mit diesem zusammen den erforderlichen Preßdruck herstellt

2.28**Druckfarbe**

Substanz, die beim Drucken auf den Bedruckstoff aufgebracht wird

2.29**Siebdruckform-Unterseite**

Seite der Siebdruckform, auf der die Druckfarbe an den Bedruckstoff abgegeben wird

2.30**Rotationssiebdruck**

für das Siebdruckverfahren verwendet man eine zylindrische Siebdruckform

ANMERKUNG 1 — Da sich die Rotationssiebdruckform synchron mit dem Bedruckstoff dreht, kann man ein endloses Muster drucken.

ANMERKUNG 2 — Die Druckfarbe wird in die zylindrische Siebdruckform gepumpt; die Rakel ist in der zylindrischen Siebdruckform befestigt.

2.31**Rasterwinkelung**

die Winkel, in denen die Hauptachsen der Rasterpunkte zueinander stehen müssen, um unerwünschte Moiréeffekte zu vermeiden

[Einheit: Grad]

2.32**screen mesh**

a carrier with regular openings of the same size

2.33**screen printing**

through printing process in which the printing areas of the printing forme are opened sieve-like

2.34**screen printing forme ("screen")**

through printing forme in which the printing areas of the printing forme are opened sieve-like

2.35**screen printing frame**

framing device for fixing the screen printing stencil carrier; device which holds the screen printing stencil carrier

2.36**screen printing stencil**

blocking layer on or in the screen printing stencil carrier, making it impermeable to printing ink at the places which are not to print

NOTE — The screen printing stencil and the screen printing stencil carrier together constitute the screen printing forme, and may be manufactured from the same material.

2.37**screen printing stencil carrier**

screening part of the printing forme, at or in which the screen printing stencil is situated

NOTE — The screen printing stencil carrier and the screen printing stencil together constitute the screen printing forme, and may be manufactured from the same material.

2.38**screen (mesh) volume, relative**

the total volume enclosed by the mesh divided by the total surface of the mesh

2.32**Sieb**

Flächengebilde mit gleichartigen Öffnungen in Anordnung

2.33**Siebdruck**

Druckverfahren, bei denen die druckenden Stellen der Druckform siebartig geöffnet sind

2.34**Siebdruckform**

Durchdruckform, bei der die druckenden Stellen siebartig geöffnet sind

2.35**Siebdruckrahmen**

einfassende Vorrichtung zum Befestigen des Siebdruck-Schablonenträgers

2.36**Siebdruck-Schablone**

Sperrschicht, die sich auf oder im Siebdruck-Schablonenträger befindet und ihn an den Stellen, die nicht drucken sollen, farbundurchlässig macht

ANMERKUNG — Die Siebdruck-Schablone und der Schablonenträger bilden gemeinsam die Siebdruckform und können aus dem gleichen Werkstoff gefertigt sein.

2.37**Siebdruck-Schablonenträger**

siebartiger Teil der Siebdruckform, an der oder in dem sich die Siebdruck-Schablone befindet

ANMERKUNG — Siebdruck-Schablonenträger und Siebdruck-Schablone bilden gemeinsam die Siebdruckform und können aus dem gleichen Werkstoff gefertigt sein.

2.38**Siebvolumen, relativ**

durch das Sieb eingeschlossenes Gesamtvolumen, dividiert durch den gesamten Flächeninhalt dieses Siebes

2.39**snap-off**

releasing of the screen printing forme from the printing ink applied to the printing material during the printing process

2.40**squeegee**

device for simultaneously pressing the screen printing forme against the printing substrate, pressing the printing ink through the openings of the screen printing forme on to the printing substrate, and scraping the excess printing ink from the screen printing forme, consisting for example of a squeegee holder and a squeegee blade or a roll coater (revolving ductor)

2.41**squeegee angle (Ω_Q)**

angle between the tangent at the squeegee blade and the printing substrate level, or the tangent at the pressure cylinder at the point of contact; the squeegee blade forms this angle with the printing forme measured when the squeegee is in position but no force or movement has been applied (see 2.4, figure 1)

2.42**squeegee blade**

the blade-like part of the squeegee, which acts directly upon the printing ink on the screen printing forme, thus allowing the printing ink to be applied to the printing material

2.43**squeegeeing area**

the area on the screen printing forme stroked by the squeegee

2.44**squeegee pressure, relative**

linear pressure with which the squeegee acts upon the screen printing forme along a given section, divided by the length of that section

Flächeninhalt dieses Siebes

2.39**Absprung**

Auslösen der Siebdruckform aus der auf den Bedruckstoff beim Druckvorgang aufgetragenen Druckfarbe

2.40**Siebdruckraker**

Vorrichtung zum gleichzeitigen Anpressen der Siebdruckform an den Bedruckstoff, Durchdrücken der Druckfarbe durch die Öffnungen der Siebdruckform auf den Bedruckstoff und Abstreichen der überschüssigen Druckfarbe von der Siebdruckform, bestehend z. B. aus Rakelhalter (Rakelfassung) und Rakelblatt oder Rakelwalze (Rollraker)

2.41**Rakelanstellwinkel (Ω_Q)**

Winkel zwischen Tangente am Rakelblatt und Bedruckstoffebene bzw. Tangente am Druckzylinder im Kontaktpunkt, in dem das Rakelblatt auf der Druckform aufliegt, gemessen, wenn die Rakel in Position gelangt ist, aber noch keine Kraft oder Bewegung ausgeübt wird (siehe 2.4, Bild 1)

2.42**Rakelblatt**

der messerartige Teil der Siebdruckraker, der unmittelbar auf die Druckfarbe auf der Siebdruckform einwirkt und damit das Aufbringen der Druckfarbe auf den Bedruckstoff ermöglicht

2.43**Rakel-Fläche**

der von der Siebdruckraker bestrichene Bereich der Siebdruckform

2.44**Rakel(anpreß)druck, relativ**

Liniendruck, mit dem die Rakel entlang einer betrachteten Strecke auf die Siebdruckform einwirkt, geteilt durch die Länge der Strecke

2.45**squeegee side (of screen)****upper side of screen printing forme****screen printing forme (upper side)**

the side of the screen printing forme on which the printing ink enters the screen printing forme

2.46**stencil carrier area (mesh area)**

length $\times$ width of the mesh area that can be stencilled

2.47**stencil area**

length $\times$ width of the rectangle oriented in the direction of the squeegee stroke enclosing the image elements of a screen printing stencil

2.48**stencil film thickness:**

thickness of the stencil material prepared as a film

2.49**theoretical ink volume**

product of thickness of mesh and open mesh area percentage

2.50**thickness of mesh**

distance between upper and lower side of the stencil carrier

2.51**thickness of stencil build-up**

part of the stencil layer built up on the stencil carrier, the thickness of which represents the difference between the thickness of the screen printing forme and the thickness of the stencil carrier

2.52**thickness of the screen printing forme**

the distance between the upper and the lower sides of the screen printing forme

2.45**Siebdruckform-Oberseite**

Seite der Siebdruckform, auf der die Druckfarbe in die Siebdruckform eintritt

2.46**Siebdruck-Schablonenträgerfläche**

Länge $\times$ Breite der schablonierbaren Siebfläche

2.47**Siebdruck-Schablonenfläche**

Länge $\times$ Breite des in Rakelrichtung ausgerichteten Rechtecks, das die Druckbildelemente einer Siebdruck-Schablone einschließt

2.48**Schablonenfilmdicke**

Dicke des als Film vorgefertigten Schablonenmaterials

2.49**theoretisches Farbvolumen, relativ**

Produkt aus Siebdicke und Sieböffnungsgrad

2.50**Siebdicke**

Abstand zwischen Ober- und Unterseite des Siebes

2.51**Schablonenaufbaudicke**

Teil der Schablonenschicht, der sich auf dem Schablonenträger aufbaut und dessen Dicke sich als Differenz zwischen Siebdruckform-Dicke und Siebdicke darstellt

2.52**Siebdruckform-Dicke**

Abstand zwischen Ober- und Unterseite der Siebdruckform

2.53**through printing**

printing process in which the printing areas of the printing forme are printing ink permeable and the non-printing areas of the printing forme are not ink permeable

2.54**through printing forme**

printing forme, the printing areas of which are printing ink-permeable, and the non-printing areas of the printing forme are not ink permeable

2.55**flood coat (flooding, flood pull, flow coat)**

filling the openings of the screen printing forme with printing ink before the printing process

2.56**type of screen****mesh kind****type of mesh**

description of screen printing screens by giving mesh count and wire/thread diameter (bridge width)

NOTE — In order to describe the mesh completely, the mesh description is preceded by the abbreviations for mesh material with colour information and weaving construction, and followed by the thickness of mesh (D) and processing features. Customary mesh materials are silk, polyamide, polyester, carbon fibre, stainless steel. Common weave types are linen or plain (L), twill (K), perforation (P), and electroformed (E). Processing features are woven (aw), calendered (cal), partly calendered (pcl), and metallized (met). A red polyamide, partly calendered mesh with 30 µm diameter thread and a thickness of 55 µm could be described as polyamide, red, pcl, 120-50, 55 µm, aw.

2.57**volume of stencil, relative**

volume formed by the open mesh of the stencil, build-up for taking up the printing ink, allowing for the appropriate screen (mesh) area

2.53**Durchdruck**

Druckverfahren, bei denen die druckenden Stellen der Druckform druckfarbdurchlässig sind und die nichtdruckenden Stellen der Druckform druckfarbundurchlässig sind

2.54**Durchdruckform**

Druckform, bei der die druckenden Stellen druckfarbdurchlässig sind und die nichtdruckenden Stellen druckfarbundurchlässig sind

2.55**Vorrakeln**

das Füllen der Öffnungen der Siebdruckform mit Druckfarbe vor dem Druckvorgang

2.56**Siebart**

Beschreibung von Siebdrucksieben durch Angabe von Siebfeinheit und Draht-/Fadendurchmesser (Stegbreite)

ANMERKUNG — Zur vollständigen Siebbeschreibung werden der Siebbeschreibung die Kurzzeichen für Siebwerkstoff mit Farbangabe und Webart vorangestellt und die Siebdicke (D) und Verarbeitungsmerkmale hinten angefügt. Für den Siebdruck gebräuchlich sind folgende Werkstoffe: Seide, Polyamid, Polyester, Carbonfaser, nicht rostender Stahl. Webart: Leinen (L), Köper (K), Vollsclinger (V), Halbsclinger (H). Verarbeitungsmerkmale sind: gewebt (aw), kalandriert (cal), teilkalandriert (pcl) und metallisiert (met). Beschreibungsbeispiel für ein teilkalandriert Siebdrucksieb aus rotem Polyamid mit der Siebfeinheit von 120 Drähten/Fäden je cm, dem Draht/Faden-Durchmesser von 30 µm und der Dicke von 55 µm: Polyamid, rot, pcl, 120-30, 55 µm, aw.

2.57**Offenes Druckformvolumen, relativ**

vom offenen Siebvolumen und dem Schablonenaufbau gebildetes Volumen zur Aufnahme der Druckfarbe, dividiert durch den entsprechenden Siebflächeninhalt

2.58**width of ink rest area**

distance between the squeegeeing area and the screen printing frame

2.58**Randbreite der Farbruhe**

Abstand zwischen Rakel-Fläche und Siebdruckrahmen

2.59**width of mesh opening****aperture width (size)****(hole width)**

distance between two neighbouring warp or weft wires (strands, threads) measured in the projected fabric level

2.59**Maschenweite**

Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schußdrähten (-litzen, -fäden) in der projizierten Gewebeebene gemessen

NOTE — With screening plate, the term hole width is used instead of width of mesh opening. If the widths are not square or are round, then the smallest and the greatest distance are to be given. The distance between two adjacent parallel threads in a mesh. See also "hole width".

ANMERKUNG — Bei Lochsieben wird anstelle von Maschenweite von Lochweite gesprochen. Bei nicht quadratischen oder runden Weiten sind der engste und der weiteste Abstand anzugeben.

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 12637-2:1997

English alphabetical index

- coating thickness 2.1
- direct-indirect stencil 2.2
- direct stencil 2.3
- effective squeegee angle 2.4
- frame cross section/frame cut off 2.5
- frame height 2.6
- ghost image 2.7
- image size (area) 2.8
- image store 2.9
- indirect stencil 2.10
- ink consumption 2.11
- ink rest, squeegee clearance 2.12
- ink trail 2.13
- inner frame dimension 2.14
- mesh count 2.15
- mesh cutting size, mesh cut-to-size piece 2.16
- mesh elongation 2.17
- mesh extension, relative mesh elongation 2.18
- mesh tension 2.19
- off-contact distance 2.20
- open mesh area percentage 2.21
- open (screen printing) stencil area 2.22
- outer frame dimension 2.23
- percent open screen volume; percent mesh volume 2.24
- printing 2.25
- printing forme 2.26
- printing head 2.27
- printing ink 2.28
- printing side of the screen printing forme (lower side) 2.29
- rotary screen printing 2.30
- screen angle 2.31
- screen mesh 2.32
- screen printing 2.33
- screen printing forme ("screen") 2.34
- screen printing frame 2.35
- screen printing stencil 2.36
- screen printing stencil carrier 2.37
- screen (mesh) volume, relative 2.38
- snap-off 2.39
- squeegee 2.40
- squeegee angle 2.41
- squeegee blade 2.42
- squeegeeing area 2.43
- squeegee pressure, relative 2.44
- squeegee side (of screen); upper side of screen printing forme; screen printing forme (upper side) 2.45
- stencil carrier area (mesh area) 2.46
- stencil area 2.47
- stencil film thickness 2.48
- theoretical ink volume 2.49
- thickness of mesh 2.50
- thickness of stencil build-up 2.51
- thickness of the screen printing forme 2.52
- through printing 2.53
- through printing forme 2.54
- flood coat (flooding, flood pull, flow coat) 2.55
- type of screen, mesh kind, type of mesh 2.56
- volume of stencil, relative 2.57
- width of ink rest area 2.58
- width of mesh opening, aperture width (size), (hole width) 2.59