

INTERNATIONAL STANDARD

ISO
9413

NORME INTERNATIONALE

Second edition
Deuxième édition
2012-02-15

**Tyre valves — Dimensions and
designation**

**Valves pour pneumatiques — Dimensions
et désignation**

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 9413:2012



Reference number
Numéro de référence
ISO 9413:2012(E/F)

© ISO 2012

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 9413:2012



COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT
DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester. / Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Published in Switzerland/Publié en Suisse

Content

Foreword	v
1 Scope	1
2 Tubeless valves only	2
3 Valves for tubes only	30
4 Spuds, valve bodies and adaptors	61
5 Valve components	79
Annex A (normative) Valves and valve components for tyres — Identification system	99
Annex B (normative) Correspondence between ISO designations and other designations	106
Bibliography	118

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 9413:2012

Sommaire

Avant-propos.....	vi
1 Domaine d'application	1
2 Valves uniquement pour pneumatiques sans chambre à air	2
3 Valves uniquement pour pneumatiques à chambre à air	30
4 Embases, corps de valves et adaptateurs	61
5 Composants des valves	79
Annexe A (normative) Valves et composants de valves pour pneumatiques — Système d'identification	99
Annexe B (normative) Correspondance entre la désignation ISO et d'autres désignations	106
Bibliographie	118

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

International Standards are drafted in accordance with the rules given in the ISO/IEC Directives, Part 2.

The main task of technical committees is to prepare International Standards. Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

ISO 9413 was prepared by Technical Committee ISO/TC 31, *Tyres, rims and valves*, Subcommittee SC 9, *Valves for tube and tubeless tyres*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 9413:1998) which has been technically revised. It also incorporates the Amendments ISO 9413:1998/Amd. 1:2001 and ISO 9413:1998/Amd. 2:2004

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 9413 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 9, *Valves pour pneus avec chambres et sans chambre*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9413:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle incorpore aussi les Amendement ISO 9413:1998/Amd. 1:2001 et ISO 9413:1998/Amd. 2:2004.

Tyre valves — Dimensions and designation

1 Scope

This International Standard defines the essential dimensions and the designation of tube valves and tubeless valves.

Annex B gives the correspondence between ISO designations and the designations established by:

- TRA (Tire and Rim Association Inc.);
- ETRTO (European Tyre and Rim Technical Organisation);
- JATMA (The Japan Automotive Tyre Manufacturer's Association, Inc.).

For an intermediate period, the corresponding references given in Annex B are permitted in place of ISO designations.

In the remainder of this document, all the dimensions are given at their nominal value except in cases where the tolerances are indicated.

The threaded length of valve stems for which no thread length is specified is the maximum possible length.

NOTE The valves drawings are not all at the same scale.

Valves pour pneumatiques — Dimensions et désignation

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit les cotes essentielles et la désignation des valves pour chambre à air et/ou pour pneumatiques sans chambre.

L'Annexe B donne les correspondances entre les désignations ISO et les désignations établies par les organismes suivants:

- TRA (Tire and Rim Association Inc.);
- ETRTO (European Tyre and Rim Technical Organisation);
- JATMA (The Japan Automotive Tyre Manufacturer's Association, Inc.).

Pour une période transitoire, les références correspondantes données en Annexe B sont admises en lieu et place des désignations ISO.

Dans la suite de ce document, toutes les cotes sont indiquées à leur valeur nominale sauf dans le cas où les tolérances sont mentionnées.

La longueur filetée des tubulures de valves non cotée est la longueur maximale possible.

NOTE Les dessins de valves ne sont pas tous à la même échelle.

2 Tubeless valves only

2 Valves uniquement pour pneumatiques sans chambre à air

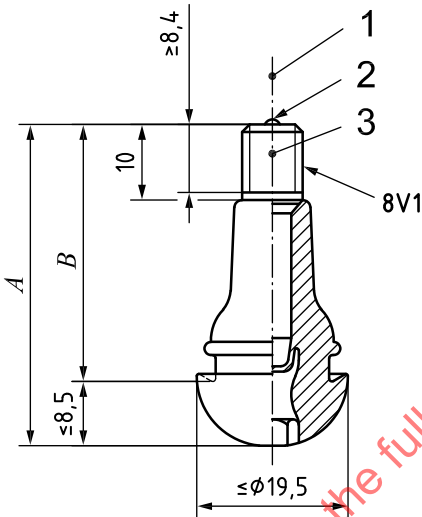
2.1 Snap-in valves

2.1 Valves à boutonner (valves «snap-in»)

2.1.1 Valve hole 11,3^{+0,4}₀

2.1.1 Trou de valve pour la jante 11,3^{+0,4}₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chambers No. 1 and No. 3

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1 et n° 3

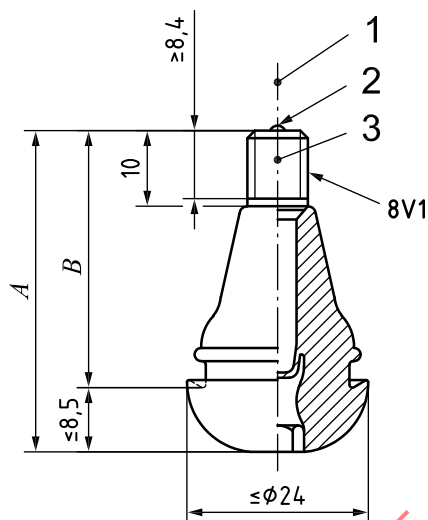
Designation Désignation	A mm	B mm
CQ 01 ^a	33	25
CQ 02	43	35
CQ 03	49	41
CQ 04	56,5	48,5
CQ 05	62	54
CQ 06	75	67
^a For short core only. ^a Pour mécanismes courts uniquement.		

Figure 1
Figure 1

2.1.2 Valve hole 15,7 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 2.1.2 Trou de valve pour la jante 15,7 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ 0 \end{smallmatrix}$

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 2 core [H 01]
 3 core chambers No. 1 and No. 3

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 2 mécanisme [H 01]
 3 logement du mécanisme n° 1 et n° 3

Designation Désignation	A mm	B mm
CR 01	43	35
CR 02	62	54

Figure 2

Figure 2

2.2 Clamp-in valves

2.2.1 Clamp-in valves with O-ring

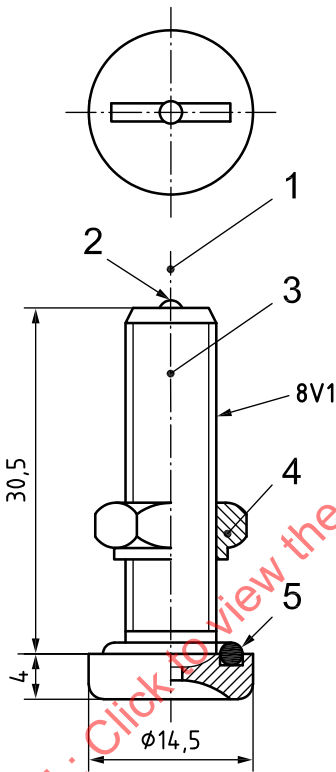
2.2.1.1 Valve hole 8,3^{+0,3}₀

2.2 Valves à visser (valves «clamp-in»)

2.2.1 Valves à visser à joint torique

2.2.1.1 Trou de valve pour la jante 8,3^{+0,3}₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



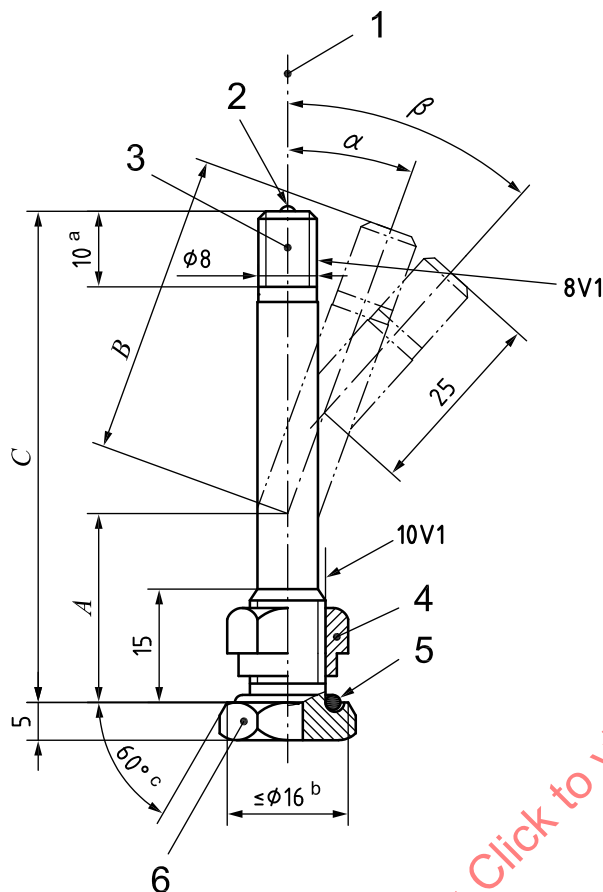
- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 nut [E 02]
 - 5 rubber O-ring [C 05]

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou [E 02]
 - 5 joint torique en caoutchouc [C 05]

Designation
Désignation
CM 01

Figure 3
Figure 3

2.2.1.2 Valve hole $9,7^{+0,3}_0$



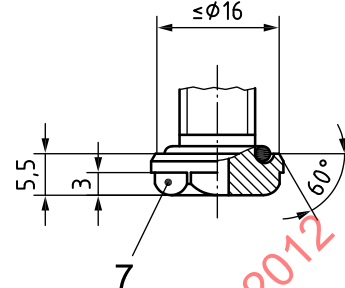
a) Full threaded
a) Entièrement fileté

Key

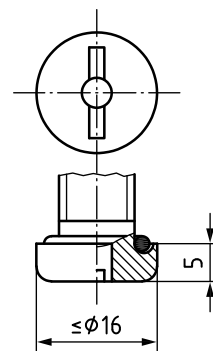
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 03]
- 5 rubber O-ring [C 03]
- 6 before chamfer
- 7 16 on flats hex
- 8 chamfer
- 9 14 on flats hex

2.2.1.2 Trou de valve pour la jante $9,7^{+0,3}_0$

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



b) Optional shape with hex flats
b) Variante de tête hexagonale



c) Optional shape with slot
c) Variante de tête ronde fendue

Légende

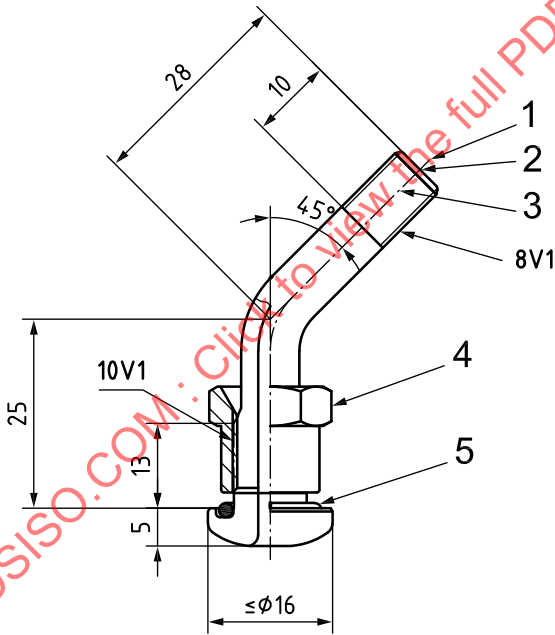
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 03]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 03]
- 6 avant chanfrein
- 7 tête hexagonale 16 surplats
- 8 chanfrein
- 9 tête hexagonale 14 surplats

Figure 4 (continued)

Figure 4 (suite)

Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	α °	β °
CP 01	—	—	36	—	—
DP 01	25	60	85	27	—
DP 02	25	40	65	27	—
DP 03	25	85	110	27	—
DP 04	25	50	75	27	—
DP 05 ^a	50	25	75	27	—
EP 01 ^a	25	—	95	27	42
^a Short core only. ^a Pour mécanismes courts uniquement.					

Figure 4
Figure 4



- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 short core only [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 hex nut [E 03]
 - 5 rubber O-ring [C 03]

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme court uniquement [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou hexagonal [E 03]
 - 5 joint torique en caoutchouc [C 03]

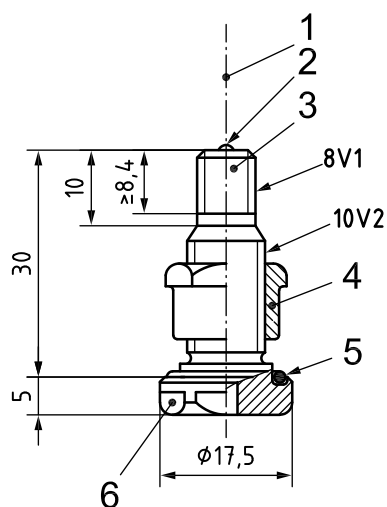
Designation Désignation
DP 06

Figure 5
Figure 5

2.2.1.3 Valve hole $11,3^{+0,4}_0$ 2.2.1.3 Trou de valve pour la jante $11,3^{+0,4}_0$

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres

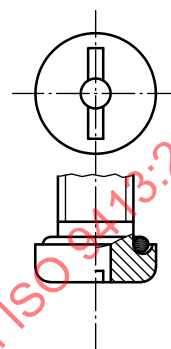


a) Standard shape

a) Forme usuelle

Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 07]
- 5 rubber O-ring [C 04]
- 6 16 on flats



b) Optional shape with slot

b) Fente optionnelle pour le blocage

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 07]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 04]
- 6 16 surplats

Designation
Désignation
CQ 07

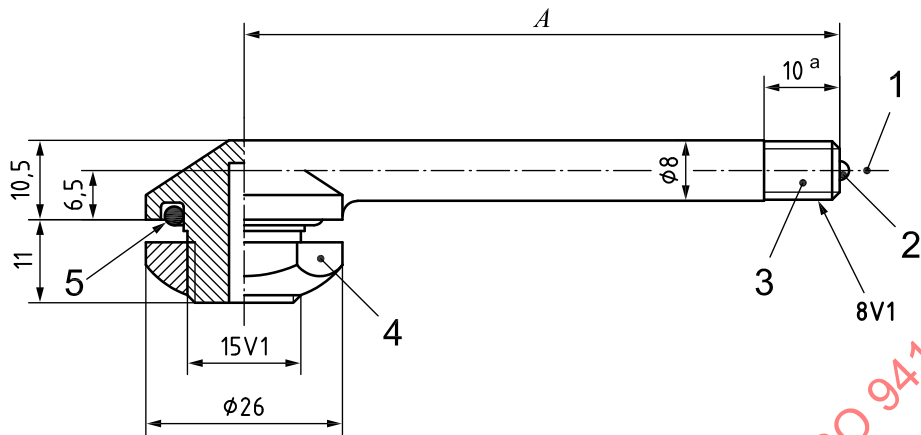
Figure 6

Figure 6

2.2.1.4 Valve hole 15,7^{+0,4}₀

2.2.1.4 Trou de valve pour la jante 15,7^{+0,4}₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



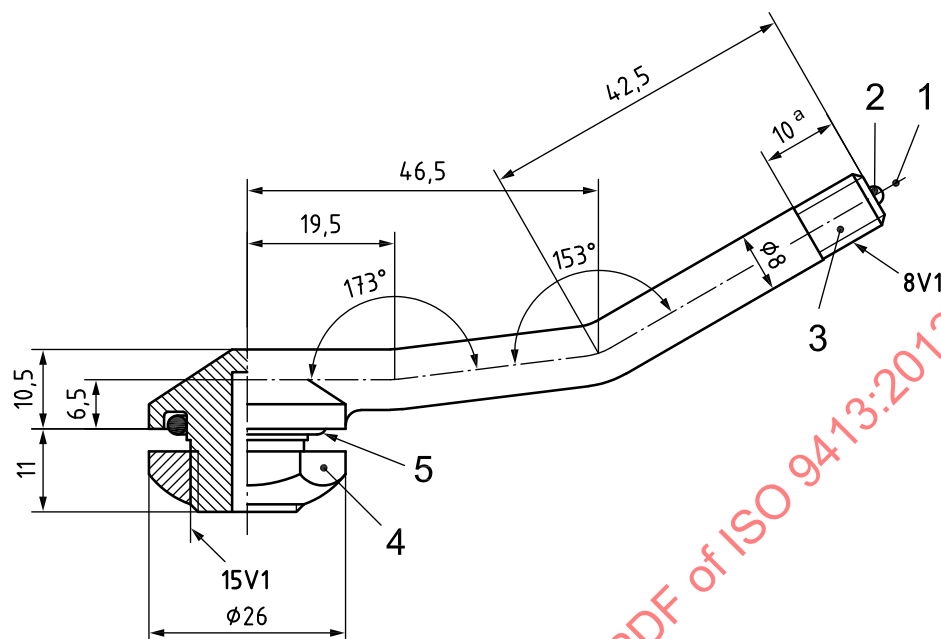
- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 hex nut [E 09]
 - 5 rubber O-ring [C 02]
- ^a Full threaded.

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou hexagonal [E 09]
 - 5 joint torique en caoutchouc [C 02]
- ^a Entièrement fileté.

Designation	A
Désignation	mm
DR 01	40
DR 02	95

Figure 7
Figure 7

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 09]
- 5 rubber O-ring [C 02]

a Full threaded.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 09]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 02]

a Entièrement fileté.

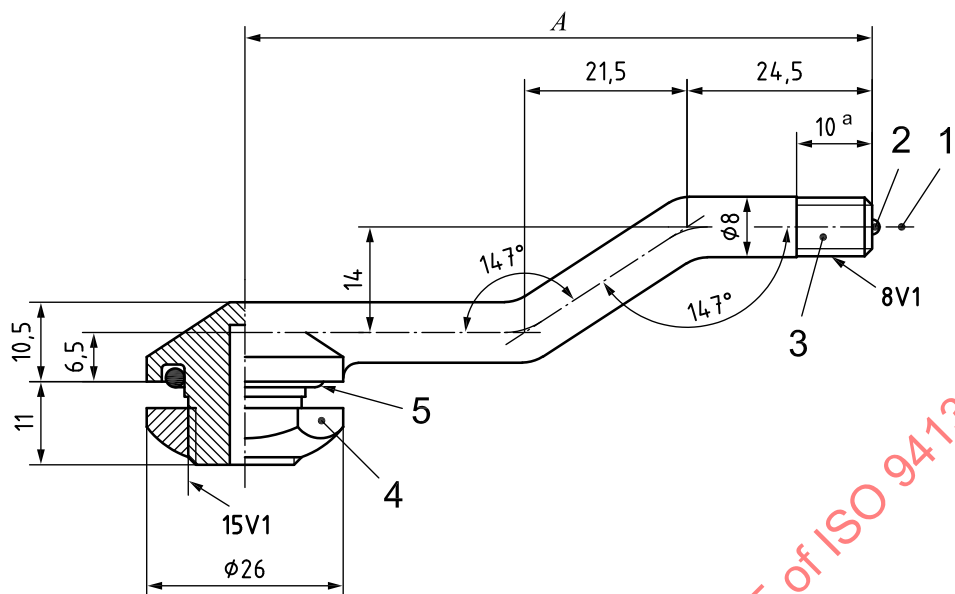
Designation
Désignation

FR 01

Figure 8

Figure 8

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 09]
- 5 rubber O-ring [C 02]

a Full threaded.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 4
- 4 écrou hexagonal [E 09]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 02]

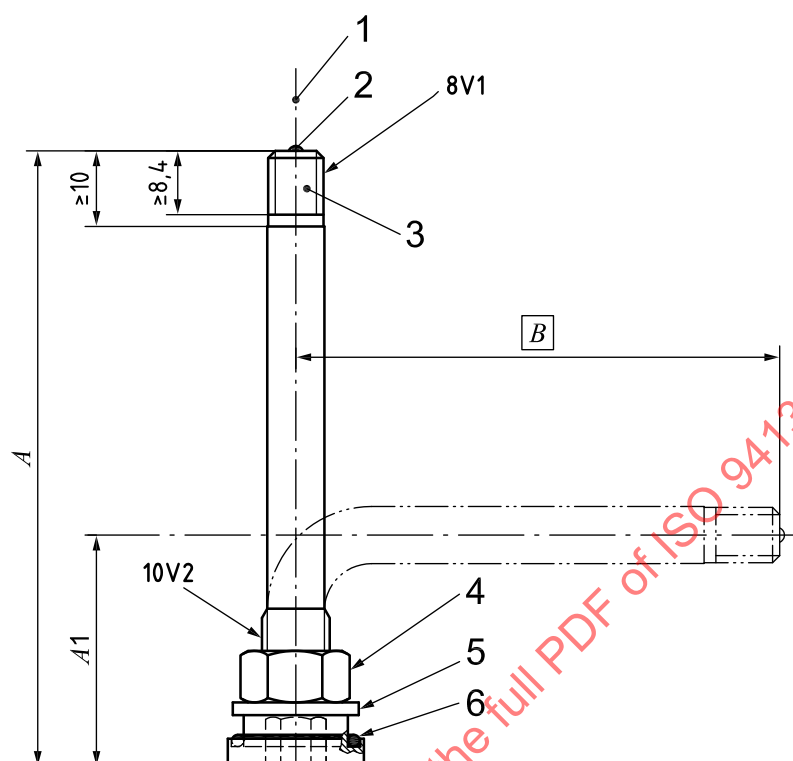
a Entièrement fileté.

Designation Désignation	A mm
FR 02	91
FR 03	83

Figure 9

Figure 9

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 09]
- 5 ring washer [D 02]
- 6 rubber O-ring [C 02]

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 4
- 4 écrou hexagonal [E 09]
- 5 rondelle [D 02]
- 6 joint torique en caoutchouc [C 02]

Designation Désignation	A mm
CR 13	51
CR 14	38
CR 15	79
CR 16	86
CR 17	95
CR 18	111
CR 19	127
CR 20	29

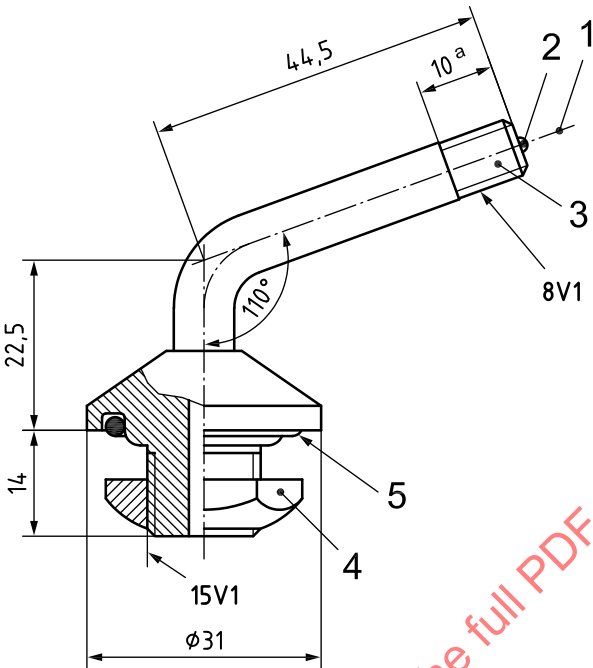
Designation Désignation	A1 mm	B Ref Réf B
DR 15	33	51
DR 16	33	58
DR 17	33	67
DR 18	33	83

Figure 10**Figure 10**

2.2.1.5 Valve hole 20,5^{+0,5}₀

2.2.1.5 Trou de valve pour la jante 20,5^{+0,5}₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 hex nut [E 09]
 - 5 rubber O-ring [C 01]

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

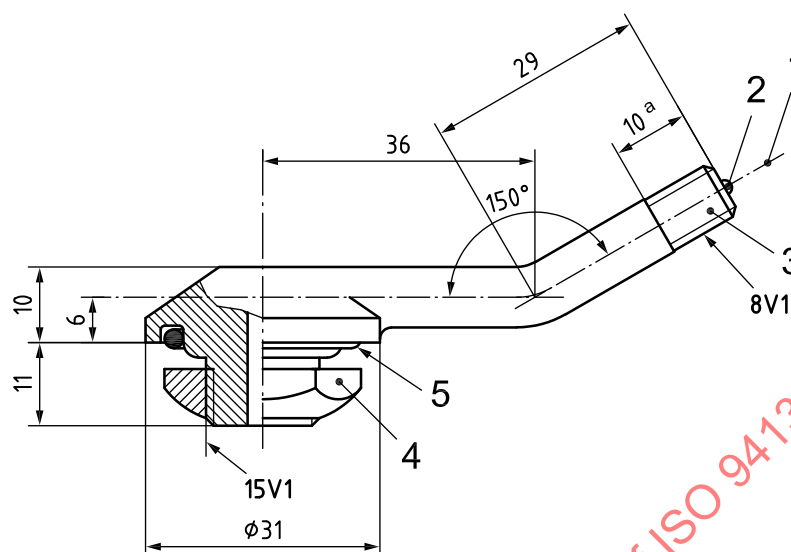
- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou hexagonal [E 09]
 - 5 joint torique en caoutchouc [C 01]

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation
Désignation
DS 01

Figure 11
Figure 11

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 09]
- 5 rubber O-ring [C 01]

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 4
- 4 écrou hexagonal [E 09]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 01]

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

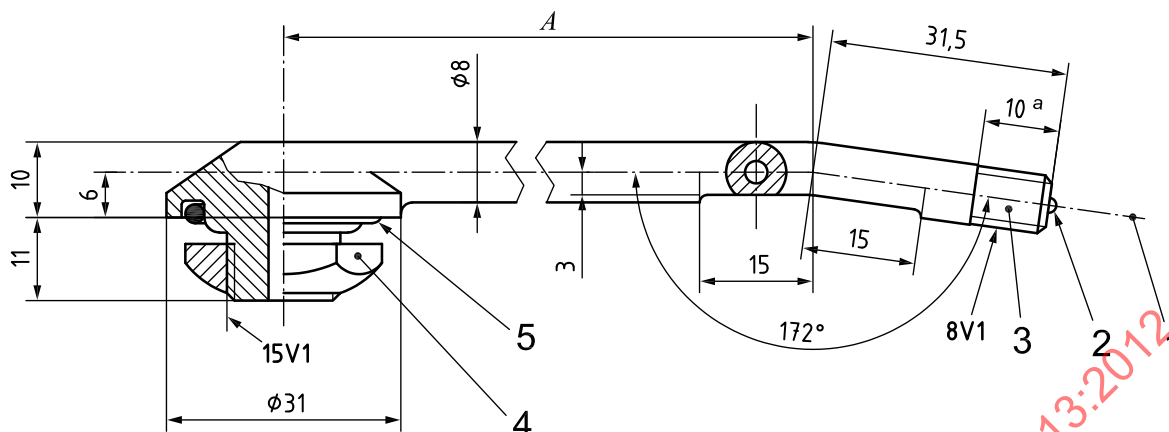
Designation
Désignation

ES 01

Figure 12

Figure 12

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 09]
- 5 rubber O-ring [C 01]]

a Full threaded.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
2 mécanisme court uniquement [H 01]
3 logement du mécanisme n° 4
4 écrou hexagonal [E 09]
5 joint torique en caoutchouc [C 01]

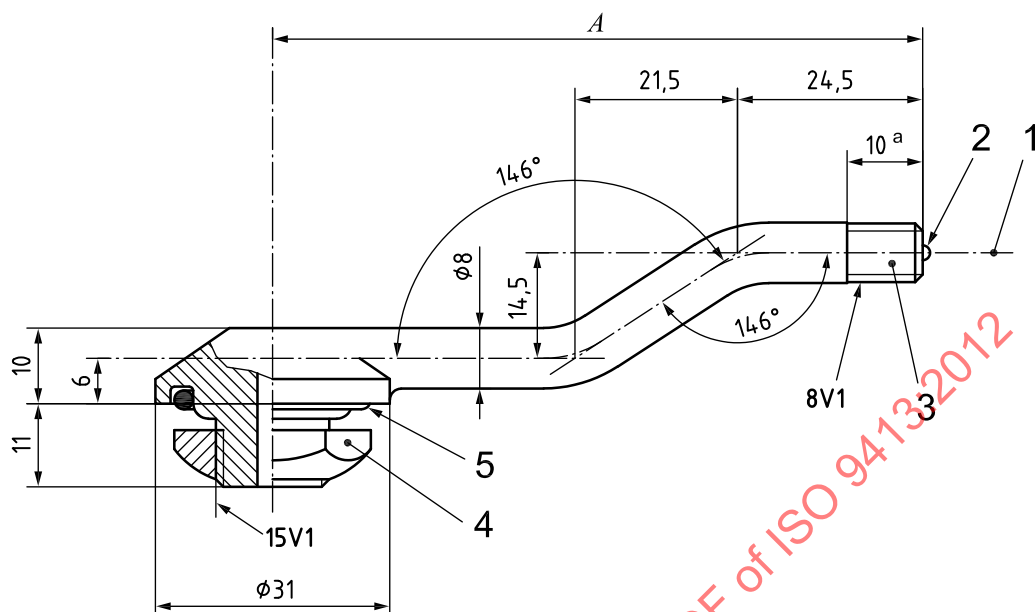
a Entièrement fileté.

Designation Désignation	4 mm
ES 02	99
ES 03	116

Figure 13

Figure 13

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 09]
- 5 rubber O-ring [C 01]

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 4
- 4 écrou hexagonal [E 09]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 01]

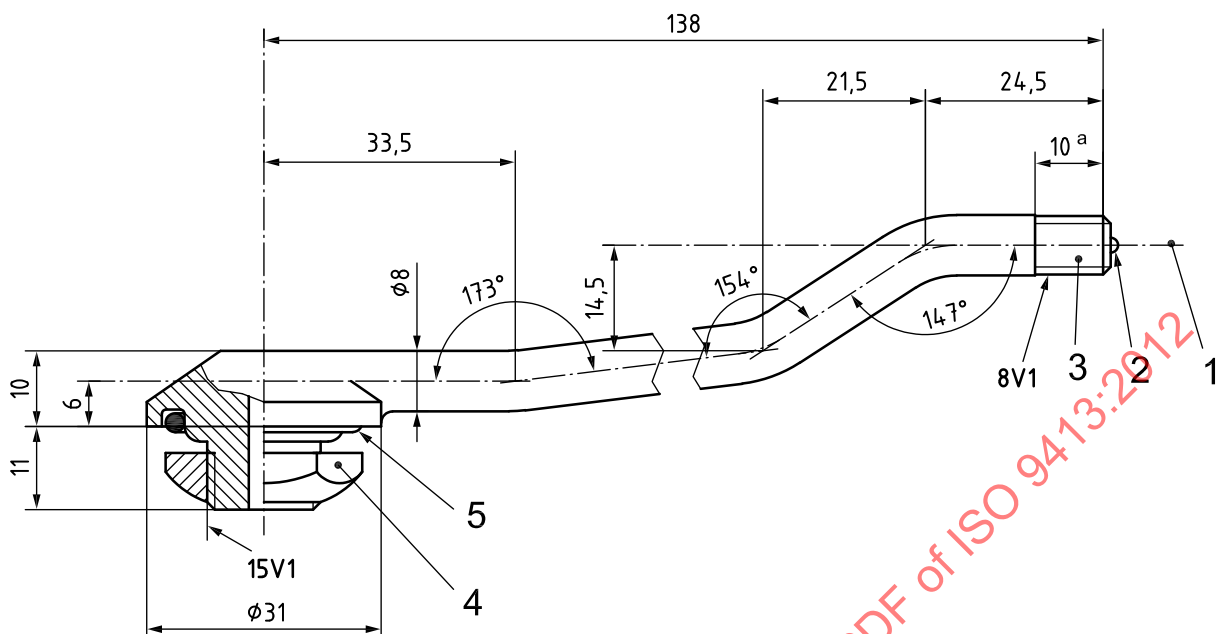
^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm
FS 01	110
FS 02	127

Figure 14

Figure 14

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 4
- 4 hex nut [E 09]
- 5 rubber O-ring [C 01]

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

- 1 bouchon [H 01 / I 02 / O 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 4
- 4 écrou hexagonal [E 09]
- 5 joint torique en caoutchouc [C 01]

a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation
GS 01

Figure 15

Figure 15

2.2.2 Clamp-in valves with grommet

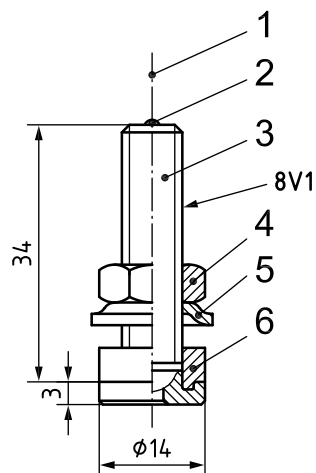
2.2.2.1 Valve hole 8,3 $\begin{smallmatrix} +0,3 \\ 0 \end{smallmatrix}$

2.2.2 Valves à visser à joint cornière

2.2.2.1 Trou de valve pour la jante 8,3 $\begin{smallmatrix} +0,3 \\ 0 \end{smallmatrix}$

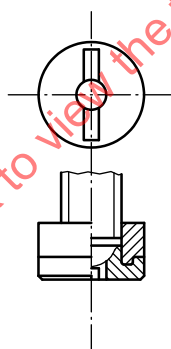
Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



a) Standard shape

a) Forme usuelle



b) Optional shape with slot

b) Fente optionnelle pour le blocage

Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 01]
- 5 ring washer [D 01]
- 6 rubber grommet [B 01]

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 01]
- 5 rondelle [D 01]
- 6 joint cornière en caoutchouc [B 01]

Designation
Désignation
CM 02

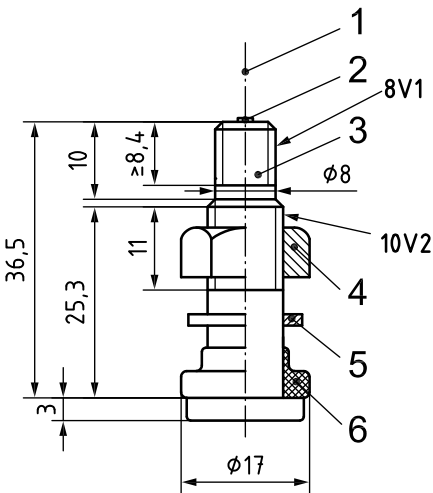
Figure 16

Figure 16

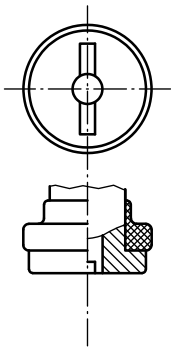
2.2.2.2 Valve hole 11,3^{+0,4}₀

2.2.2.2 Trou de valve pour la jante 11,3^{+0,4}₀

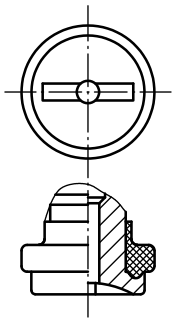
Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape
a) Forme usuelle



b) Optional shape with slot
b) Fente optionnelle pour le blocage



c) Optional head shape
c) Forme optionnelle de pied de valve

- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 hex nut [E 04]
 - 5 ring washer [D 04]
 - 6 rubber grommet [B 05]

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou hexagonal [E 04]
 - 5 rondelle [D 04]
 - 6 joint cornière en caoutchouc [B 05]

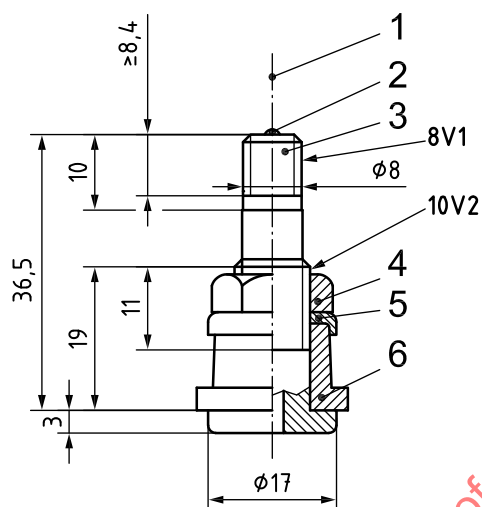
Designation
Désignation
CQ 08

Figure 17
Figure 17

2.2.2.3 Valve hole $15,7^{+0,4}_0$ 2.2.2.3 Trou de valve pour la jante $15,7^{+0,4}_0$

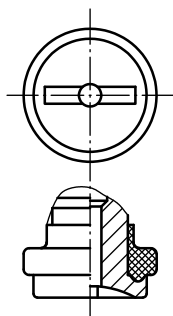
Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



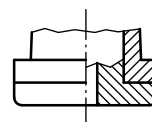
a) Standard shape

a) Forme usuelle



b) Optional shape with slot

b) Fente optionnelle pour le blocage



c) Optional head shape

c) Forme optionnelle de pied de valve

Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 04]
- 5 ring-washer [D 03 / D 08]
- 6 rubber grommet [B 04]

Légende

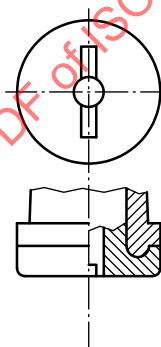
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 04]
- 5 rondelle [D 03 / D 08]
- 6 joint cornière en caoutchouc [B 04]

Designation
Désignation
CR 03

Figure 18

Figure 18

Dimensions en millimètres



b) Optional shape with slot

b) Fente optionnelle pour le blocage

Légende

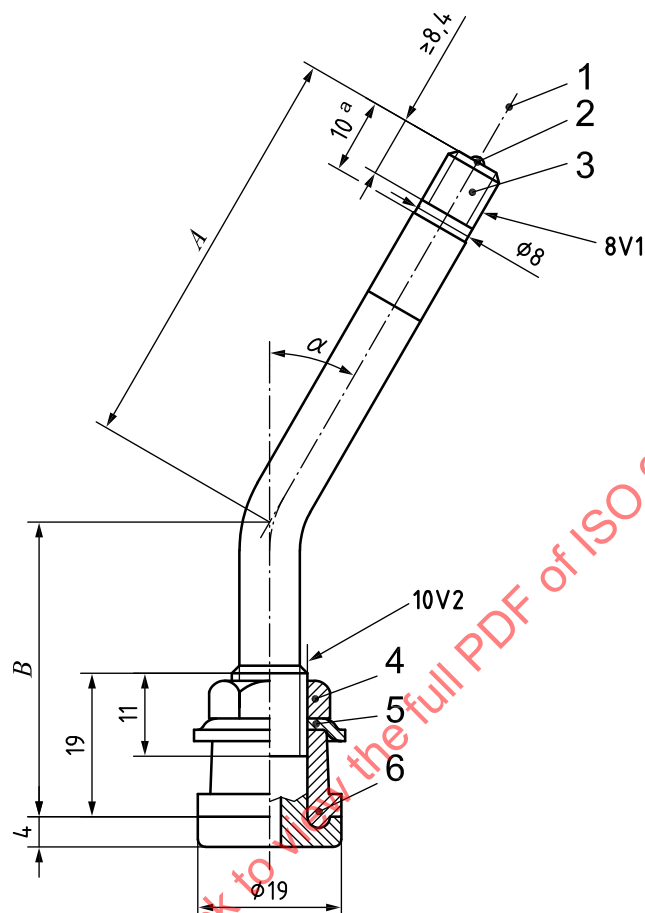
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 05]
- 5 rondelle [D 02 / D 08]
- 6 joint cornière en caoutchouc [B 03]

^a Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm
CR 04	79
CR 05	86
CR 06	95
CR 07	111
CR 08	127
CR 09	29
CR 10	38
CR 11	51

Figure 19

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 05]
- 5 ring washer [D 02 / D 08]
- 6 rubber grommet [B 03]

NOTE See Tables 1 and 2 for ISO designations and additional dimensions.

^a For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 05]
- 5 rondelle [D 02 / D 08]
- 6 joint cornière en caoutchouc [B 03]

NOTE Voir Tableaux 1 et 2 pour les désignations ISO et les dimensions complémentaires.

^a Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Figure 20**Figure 20****Table 1****Tableau 1**

Tool setting Réglage de l'outillage	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
Angle α	4°	11°	16°	21°	26°	31°	36°	41°	46°	51°	56°	61°	66°	71°	76°	81°	86°

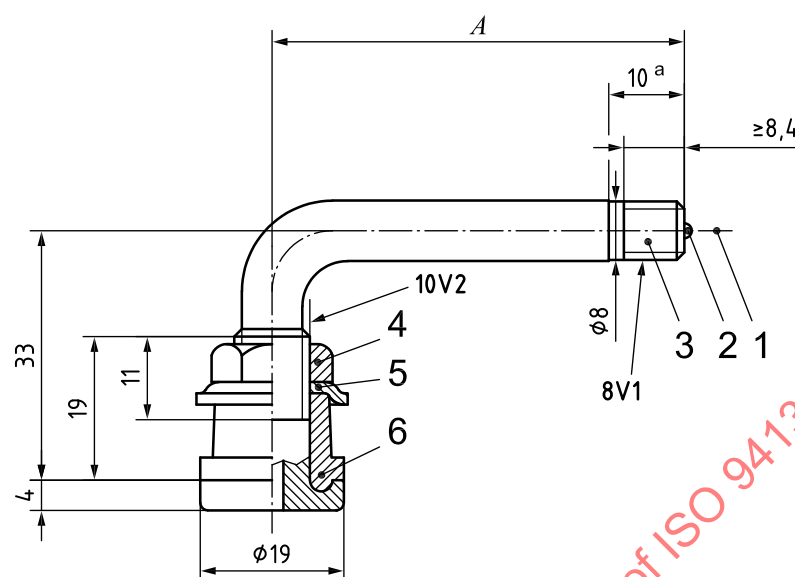
Table 2
Tableau 2

Tool setting to produce lengths A and B Réglage de l'outillage pour obtenir les longueurs A et B						
Tool setting Réglage de l'outillage	Length A Longueur A	Length $B \begin{smallmatrix} +3 \\ 0 \end{smallmatrix}$ Longueur $B \begin{smallmatrix} +3 \\ 0 \end{smallmatrix}$				
		CR 04 ^a	CR 05	CR 06	CR 07	CR 08
12	38	41	48	57	73	89
13	41	38	44,5	54	70	86
14	44,5	35	41	51	67	82,5
15	48		38	48	63,5	79,5
16	51		35	44,5	60,5	76
17	54			41	57	73
18	57			38	54	70
19	60,5			35	51	67
20	63,5				48	63,5
21	67				44,5	60,5
22	70				41	57
23	73				38	54
24	76				35	51
25	79,5					48
26	82,5					44,5
27	86					41
28	89					38
29	92					35

^a Valve identification: ISO designation of straight valves – tool setting.
EXAMPLE CR 04 – C12
For 90° bend, see DR series (Figure 21).

^a Identification d'une valve: désignation ISO de la valve droite – réglage de l'outillage.
EXEMPLE CR 04 – C12
Pour les coudes à 90°, voir les séries DR (Figure 21).

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 05]
- 5 ring washer [D 02 / D 08]
- 6 rubber grommet [B 03]

^a For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

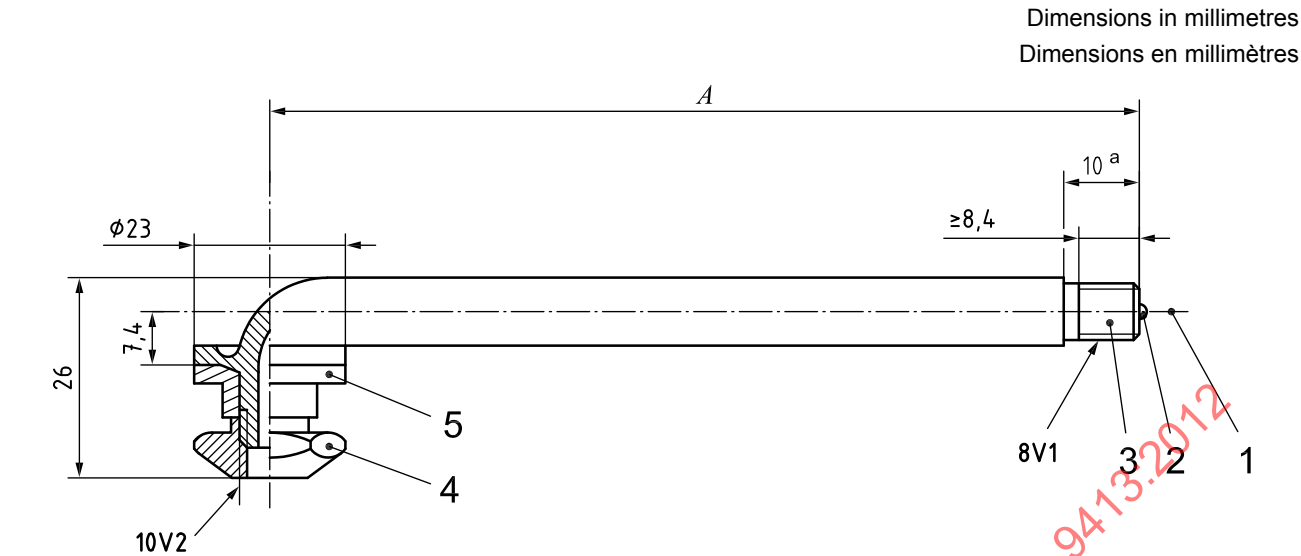
Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 05]
- 5 rondelle [D 02 / D 08]
- 6 joint cornière en caoutchouc [B 03]

^a Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm
DR 04	51
DR 05	58
DR 06	67
DR 07	83
DR 08	99
NOTE These valves are obtained from valves CR 04 to CR 08.	
NOTE Ces valves sont obtenues à partir des valves CR 04 à CR 08.	

Figure 21**Figure 21**



- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 hex nut [E 06]
 - 5 rubber grommet [B 06]

^a For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou hexagonal [E 06]
 - 5 joint cornière en caoutchouc [B 06]

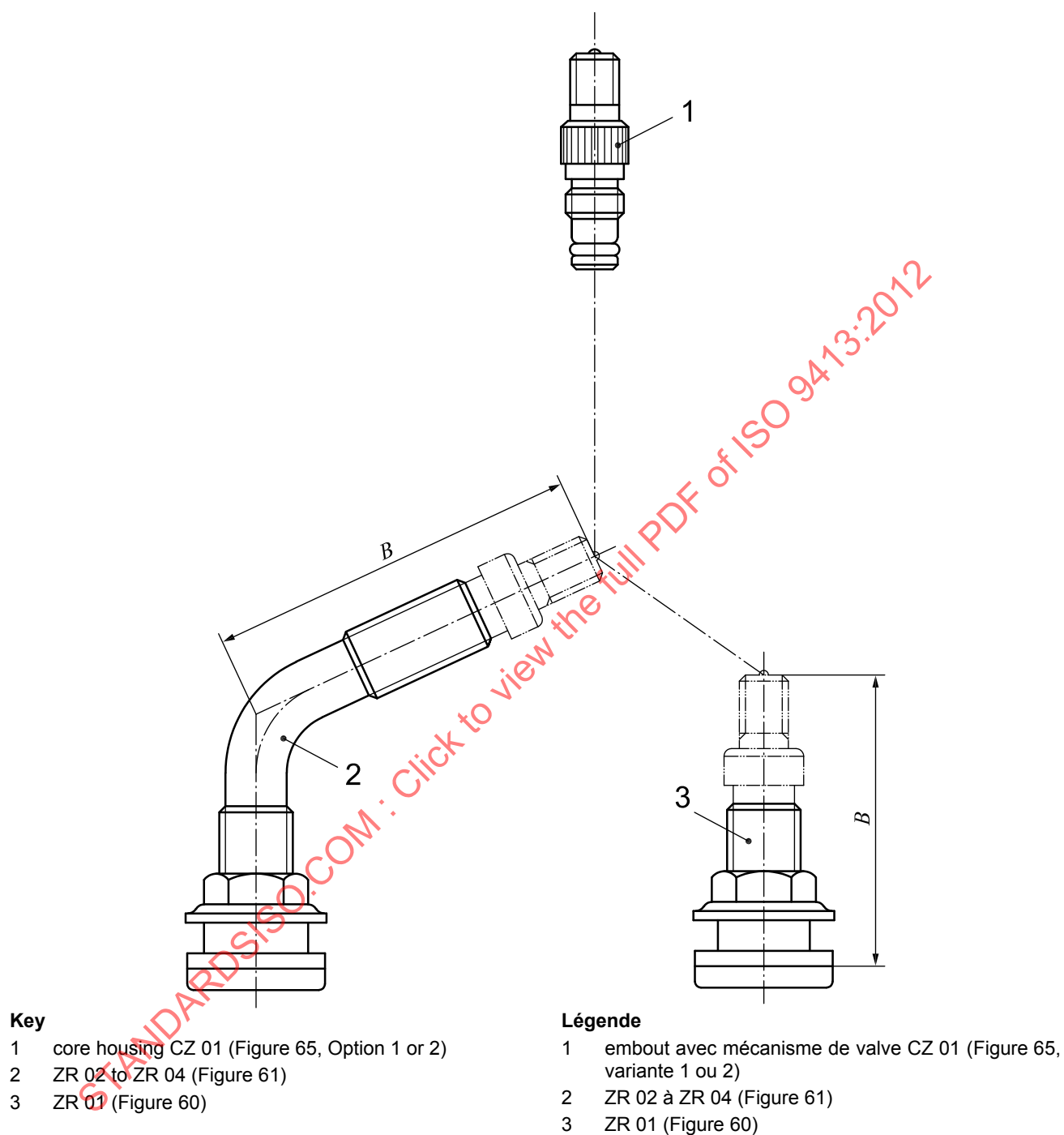
^a Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm
DR 09	121
DR 10	140
DR 11	108

Figure 22

Figure 22

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation	B mm
CR 12 = ZR 01 + CZ 01	48 ± 2
DR 12 = ZR 02 + CZ 01	75
DR 13 = ZR 03 + CZ 01	115
DR 14 = ZR 04 + CZ 01	57

Figure 23 — Mounting for tubeless air/liquid valves for valve hole $15,7^{+0,4}_0$

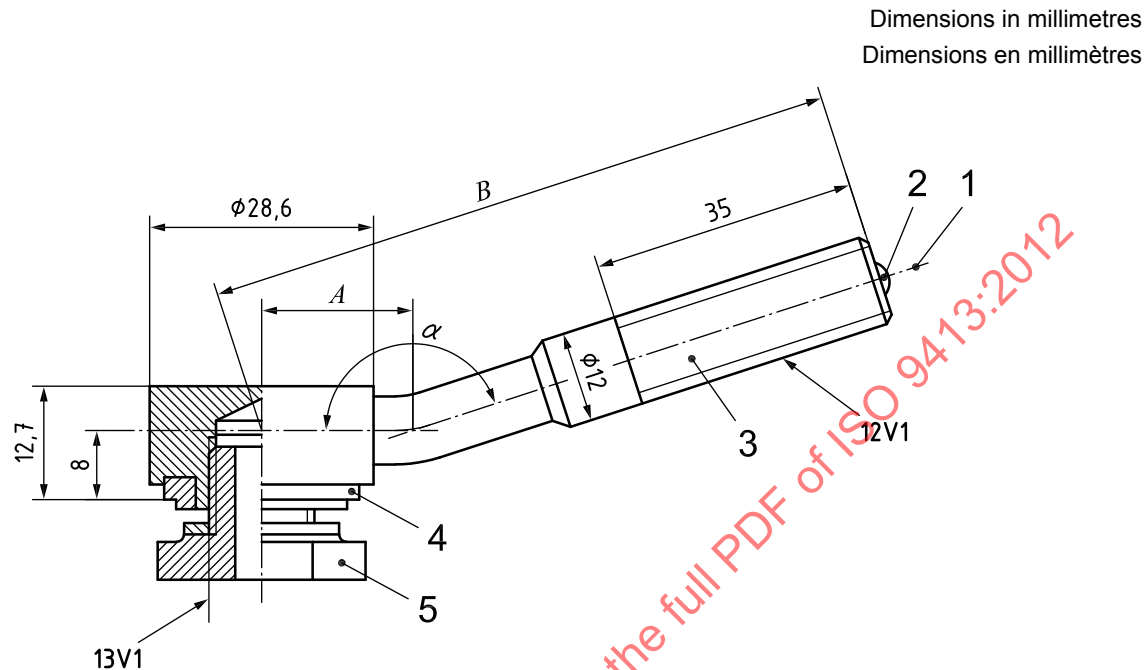
Figure 23 — Montage de la valve tubeless air/liquide pour trou de valve pour la jante $15,7^{+0,4}_0$

2.2.2.4 Valve hole 20,5 ^{+0,5}/₀

2.2.2.4.1 Large-bore valves and mounting figure

2.2.2.4 Trou de valve pour la jante 20,5 ^{+0,5}/₀

2.2.2.4.1 Valves et montage gros débit



Key

- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 core [H 02]
- 3 core chamber No. 2
- 4 rubber grommet [B 08]
- 5 lock screw [G 01]

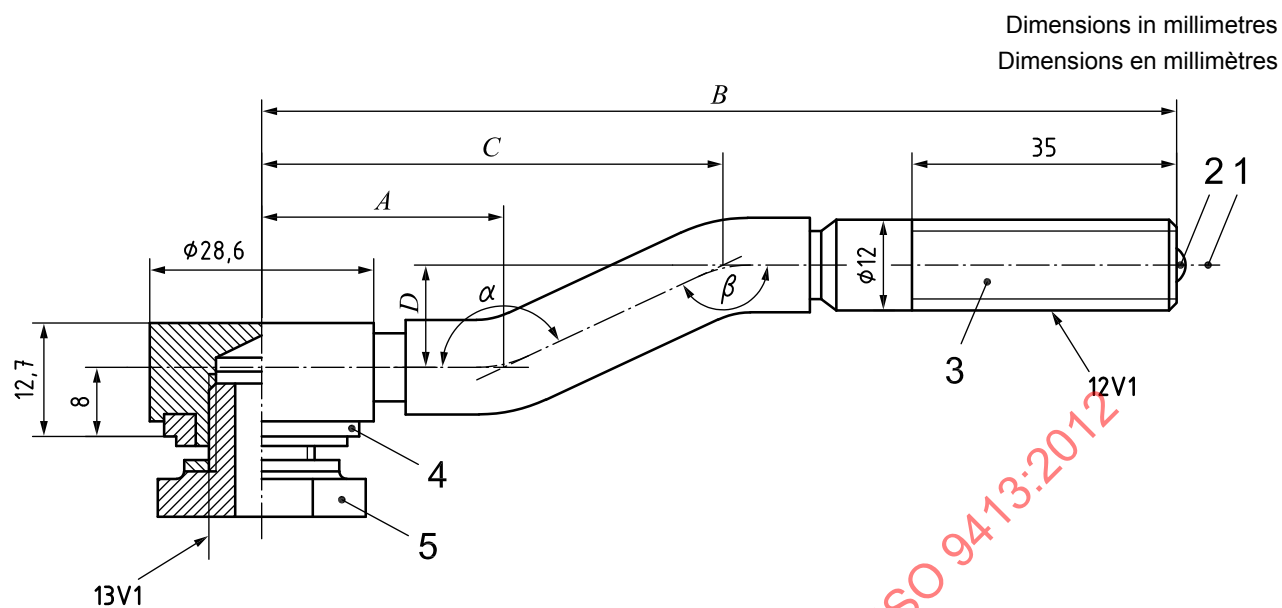
Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 mécanisme [H 02]
- 3 logement du mécanisme n° 2
- 4 joint cornière en caoutchouc [B 08]
- 5 embase de blocage [G 01]

Designation Désignation	A mm	B mm	α °
KS 01	16	84	162
KS 02	20	89	152

Figure 24

Figure 24

**Key**

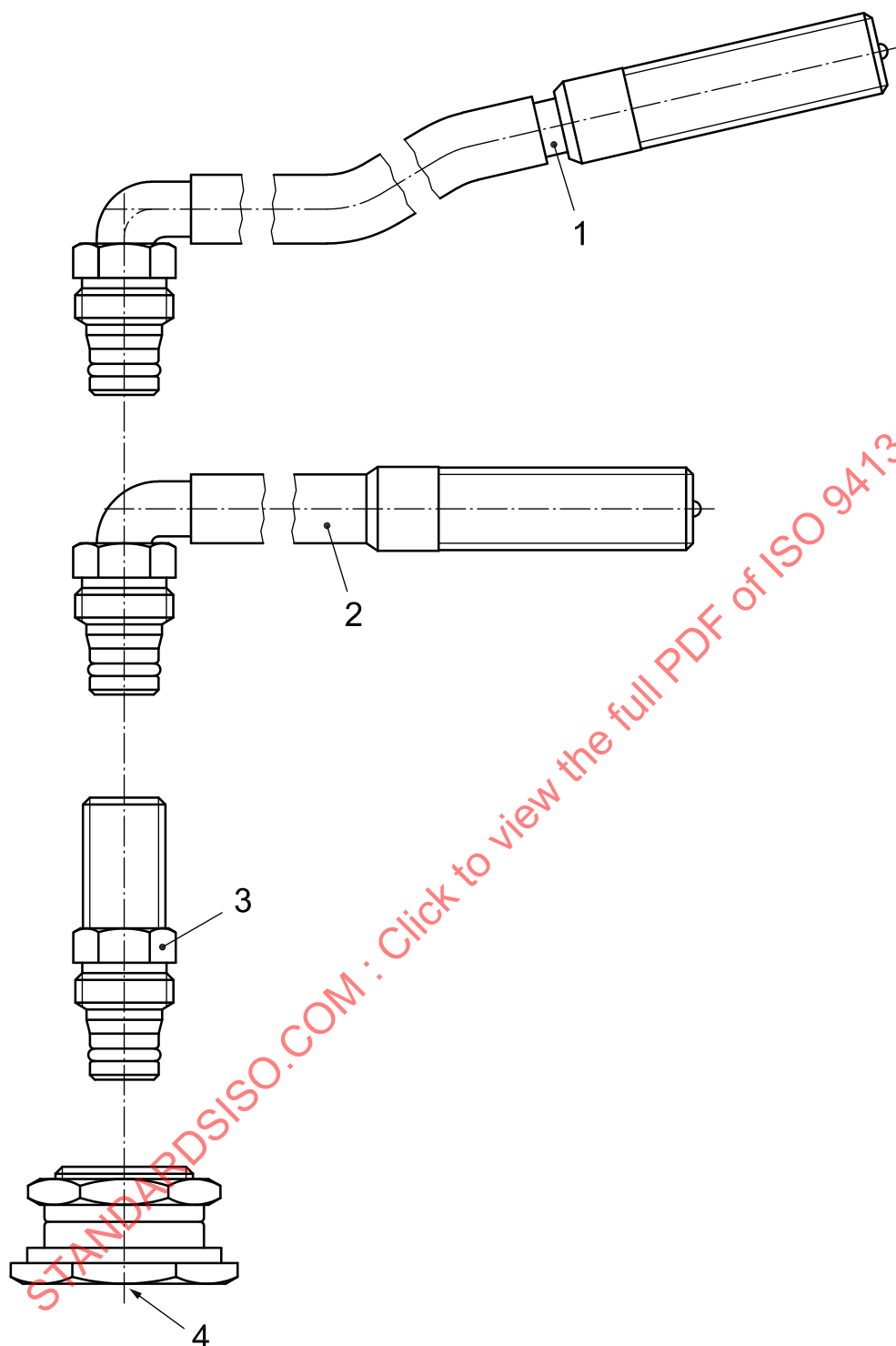
- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 core [H 02]
- 3 core chamber No. 2
- 4 rubber grommet [B 08]
- 5 lock screw [G 01]

Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 mécanisme [H 02]
- 3 logement du mécanisme n° 2
- 4 joint cornière en caoutchouc [B 08]
- 5 embase de blocage [G 01]

Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	D mm	α °	β °
LS 01	32	119	59	14	152	152
LS 02	32	119	59	14	162	162
LS 03	22	127	62	25	120	120
LS 04	21	105	56	25	130	130
LS 05	27	108	52	23	138	138

Figure 25**Figure 25**



Key

- 1 KZ 01 to KZ 03 (Figure 69), MZ 01 to MZ 04 (Figure 70)
- 2 JZ 01 to JZ 22 (Figures 67 and 68)
- 3 HZ 01 (Figure 66)
- 4 large-bore tubeless spud, ZS 01 (Figure 62)

Légende

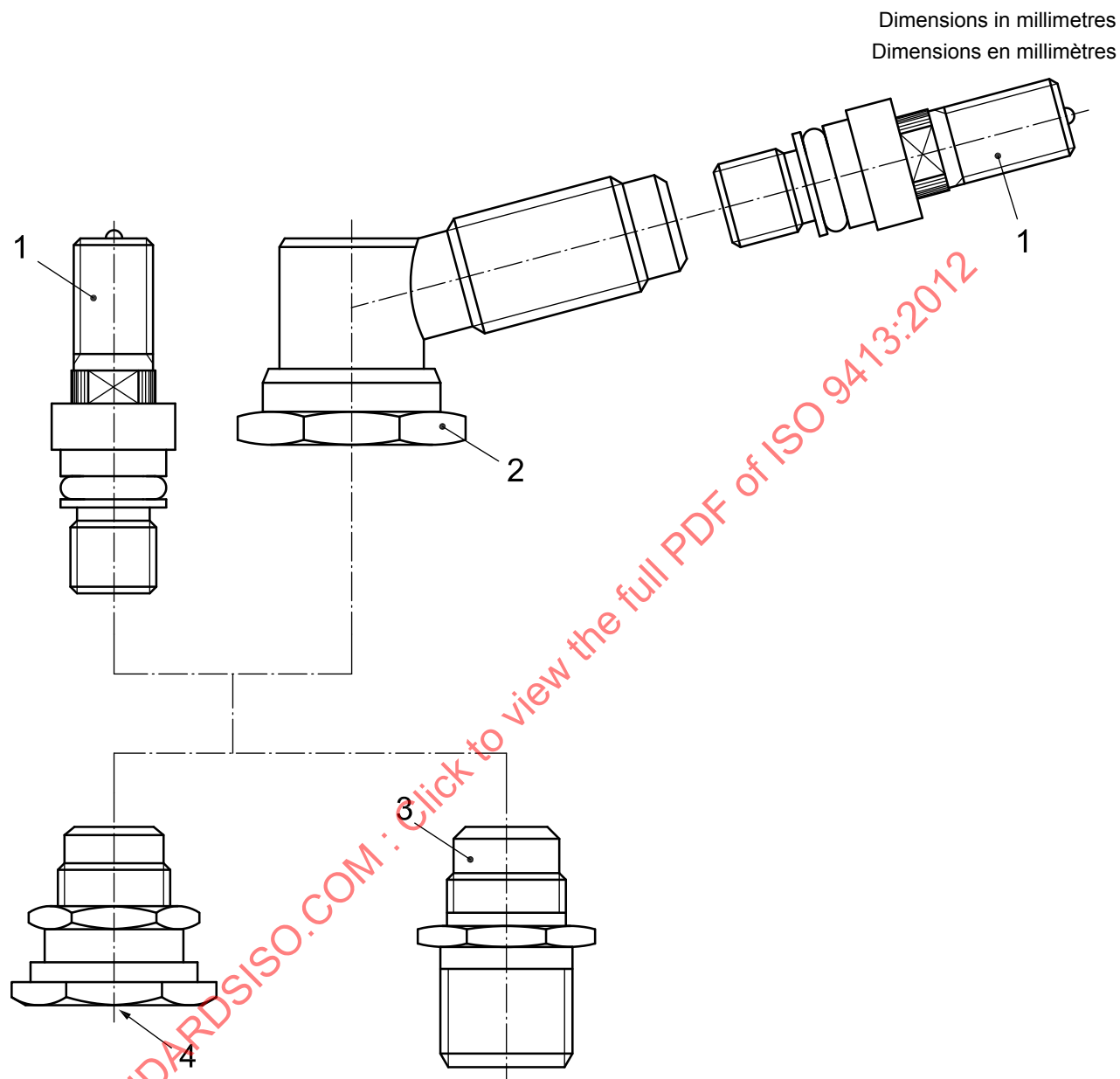
- 1 KZ 01 à KZ 03 (Figure 69), MZ 01 à MZ 04 (Figure 70)
- 2 JZ 01 à JZ 22 (Figures 67 à 68)
- 3 HZ 01 (Figure 66)
- 4 embase tubeless gros débit, ZS 01 (Figure 62)

Figure 26 — Mounting for tubeless large-bore valves for valve hole $20,5^{+0,5}_0$

Figure 26 — Montage de la valve tubeless gros débit pour trou de valve pour la jante $20,5^{+0,5}_0$

2.2.2.4.2 Super-large-bore valves and mounting figure

2.2.2.4.2 Valves et montage très gros débit



Key

- 1 HZ 02 (Figure 71)
- 2 super-large-bore valve adapter L 02 to L 06 (Figure 74)
- 3 screw-on super-large-bore tubeless spud Z 01 (Figure 64)
- 4 super-large-bore tubeless spud ZS 02 (Figure 63)

Légende

- 1 HZ 02 (Figure 71)
- 2 adaptateur très gros débit L 02 à L 06 (Figure 74)
- 3 embase tubeless très gros débit à visser Z 01 (Figure 64)
- 4 embase tubeless très gros débit ZS 02 (Figure 63)

Figure 27 — Mounting for tubeless super-large-bore valves for valve hole $20,5^{+0,5}_0$ or threaded

Figure 27 — Montage de la valve tubeless gros débit pour trou de valve pour la jante $20,5^{+0,5}_0$ ou fileté

3 Valves for tubes only

3.1 Rubber-covered valves

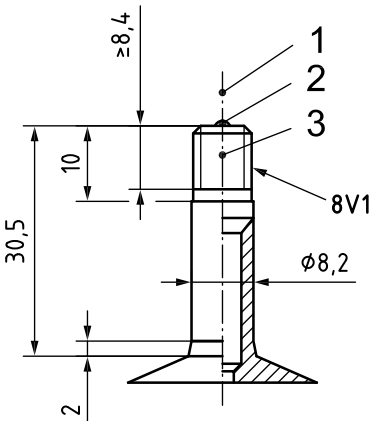
3.1.1 Valve hole 8,3 ^{+0,5}_{-0,1}

3 Valves uniquement pour pneumatiques à chambre à air

3.1 Valves enrobées de caoutchouc

3.1.1 Trou de valve pour la jante 8,3 ^{+0,5}_{-0,1}

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1

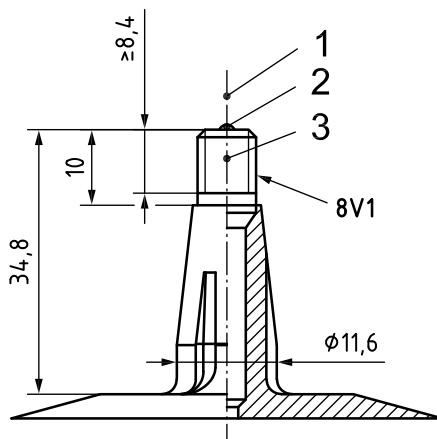
Designation
Designation
CB 01

Figure 28
Figure 28

3.1.2 Valve hole 11,3 $^{+0,4}_0$

3.1.2 Trou de valve pour la jante 11,3 $^{+0,4}_0$

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1

Légende

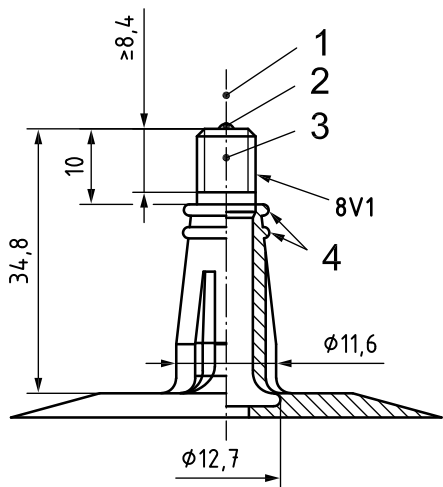
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1

Designation
Désignation
CF 01

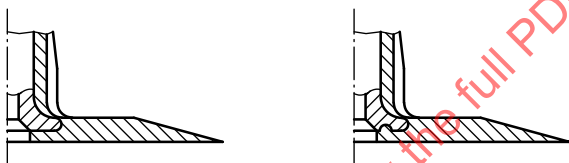
Figure 29

Figure 29

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape
a) Forme usuelle



b) Optional head shapes
b) Formes optionnelles de pied de valve

- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 identifying rings for air/liquid applications

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 anneaux d'identification pour les valves air/liquide

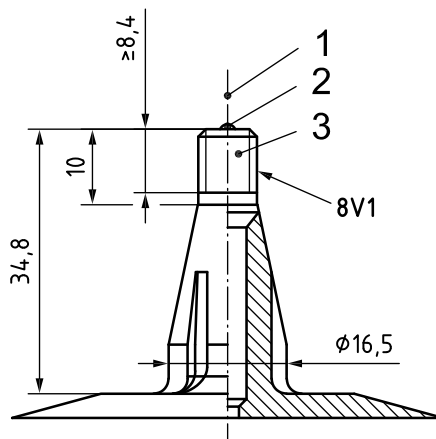
Designation ^a
Désignation ^a
CF 03
^a Air/liquid valve.
^a Valve air/liquide.

Figure 30
Figure 30

3.1.3 Valve hole 15,7 $^{+0,4}_0$

3.1.3 Trou de valve pour la jante 15,7 $^{+0,4}_0$

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1

Légende

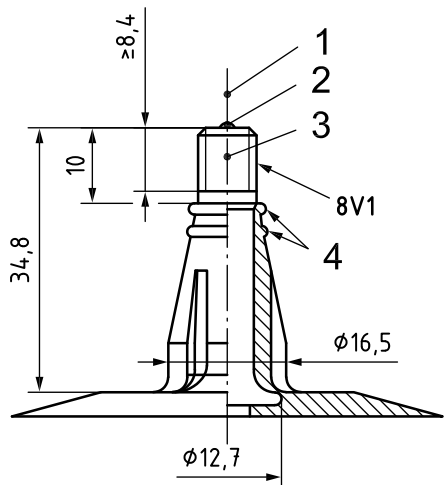
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1

Designation
Désignation
CJ 01

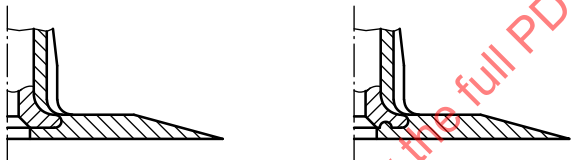
Figure 31

Figure 31

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape
a) Forme usuelle



b) Optional head shapes
b) Formes optionnelles de pied de valve

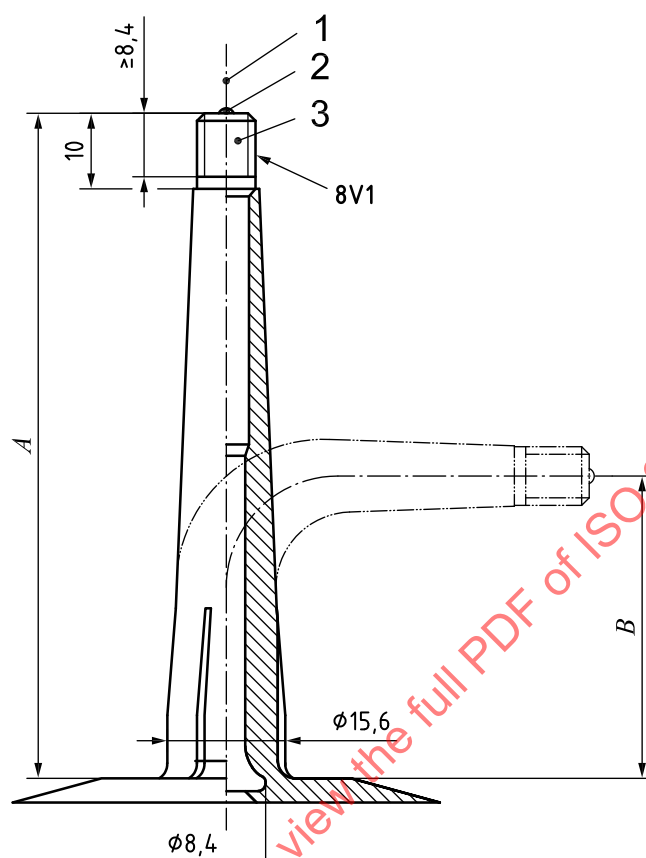
- Key**
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 core [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 identifying rings for air/liquid applications

- Légende**
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 - 2 mécanisme [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 anneaux d'identification pour les valves air/liquide

Designation ^a
Désignation ^a
CJ 07
^a Air/liquid valve.
^a Valve air/liquide.

Figure 32
Figure 32

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1

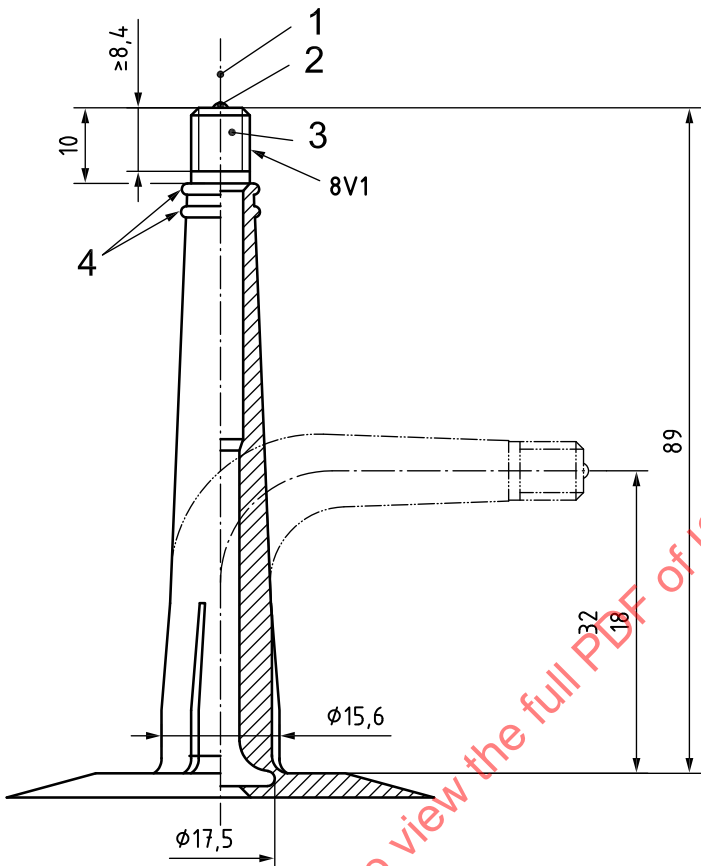
Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme no 1

Designation ^a Désignation ^a	<i>A</i> mm	<i>B</i> mm
CJ 02	62	18 min. 25 max.
CJ 03	89	18 min. 32 max.
^a Hand-bendable valves. ^a Valves coudables à la main.		

Figure 33**Figure 33**

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape
a) Forme usuelle



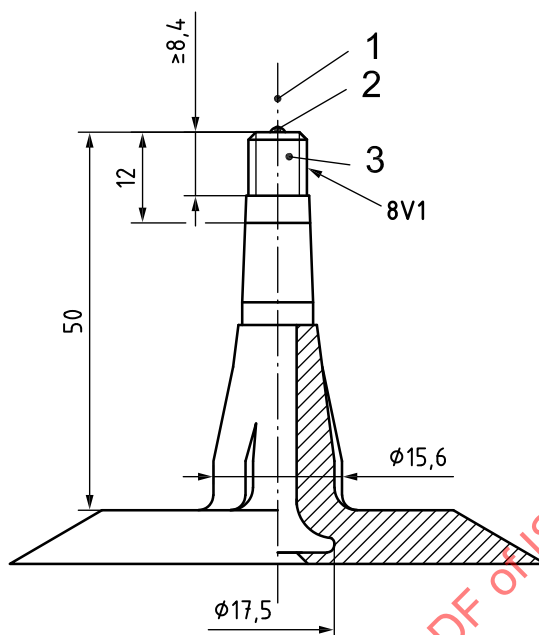
b) Optional head shapes
b) Formes optionnelles de pied de valve

Key	Légende
1 cap [I 01 / I 02 / I 03]	1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
2 core [H 01]	2 mécanisme [H 01]
3 core chamber No. 1	3 logement du mécanisme n° 1
4 identifying rings for air/liquid valves	4 anneaux d'identification pour les valves air/liquide

Designation ^a Désignation ^a
CJ 04
^a Air/liquid hand-bendable valve. ^a Valve air/liquide coudable à la main.

Figure 34
Figure 34

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape

a) Forme usuelle



b) Optional head shapes

b) Formes optionnelles de pied de valve

Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1

Légende

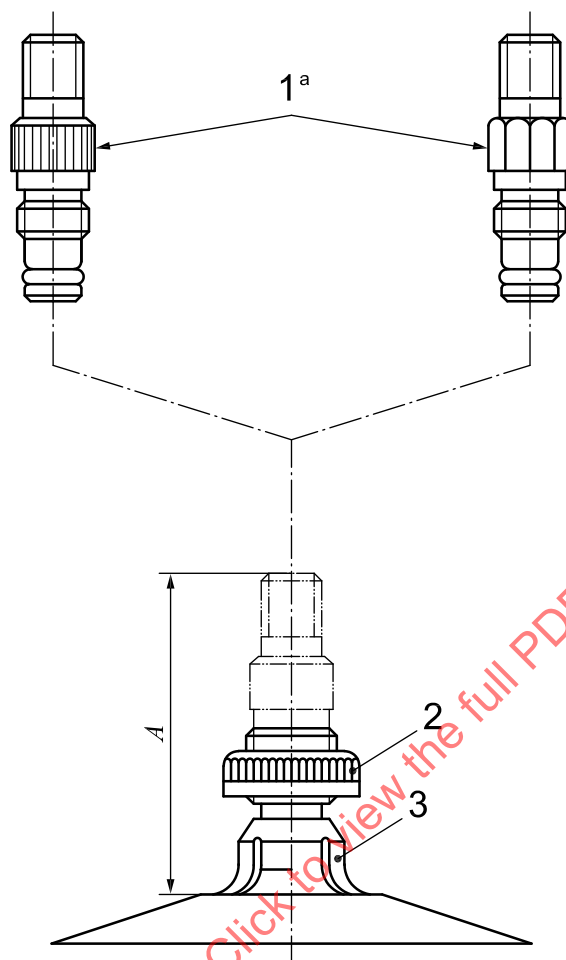
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1

Designation ^a
Désignation ^a
CJ 05
^a Air/liquid valve.
^a Valve air/liquide.

Figure 35

Figure 35

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 core housing TL or TT (Z 01, Figure 64), option 1 or 2
2 nut [F 02]
3 spud ZJ 01 or ZJ 02 (Figure 58)

^a CZ 01 (Figure 65)

Légende

- 1 embout avec mécanisme de valve TL ou TT (Z 01, Figure 64), variante 1 ou 2
2 écrou [F 02]
3 embase ZJ 01 ou ZJ 02 (Figure 58)

^a CZ 01 (Figure 65)

Designation Désignation	A mm
CJ 08 = ZJ 01 + CZ 01	41
CJ 09 = ZJ 02 + CZ 01	51

Figure 36

Figure 36

3.2 Rubber-base valves

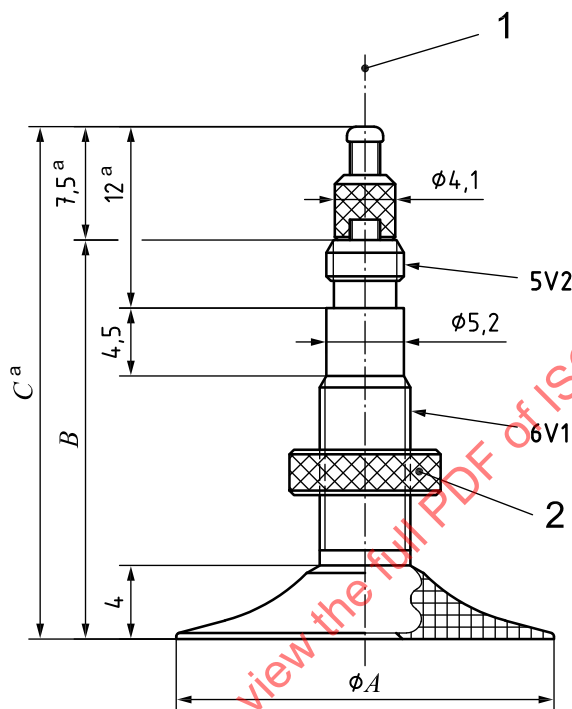
3.2 Valves à pied caoutchouc

3.2.1 Valve hole 6,2

3.2.1 Trou de valve pour la jante 6,2

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



Key

1 cap [I 07]

2 nut [F 03]

^a Dimension taken with Ø4,1 nut tightened.

Légende

1 bouchon [I 07]

2 écrou [F 03]

^a Dimension mesurée avec écrou Ø4,1 serré.

Designation Désignation	Type	A mm	B mm	C mm
AA 02	Circular Circulaire	25	26	33,5
AA 03	Circular Circulaire	18	32	39,5
AA 04	Circular Circulaire	21	32	39,5
AA 05	Oval Ovale	18 × 30	32	39,5
AA 06	Oval Ovale	20 × 40	29	36,5

Figure 37

Figure 37



1. bouchon [l 07]

a Dimension mesurée avec écrou $\varnothing 4,1$ serré.

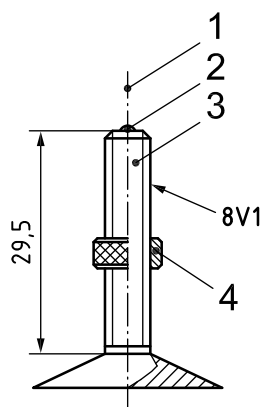
Figure 38

Figure 38

3.2.2 Valve hole 8,3 $\begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$

3.2.2 Trou de valve pour la jante 8,3 $\begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 nut [E 01 / F 01]

Légende

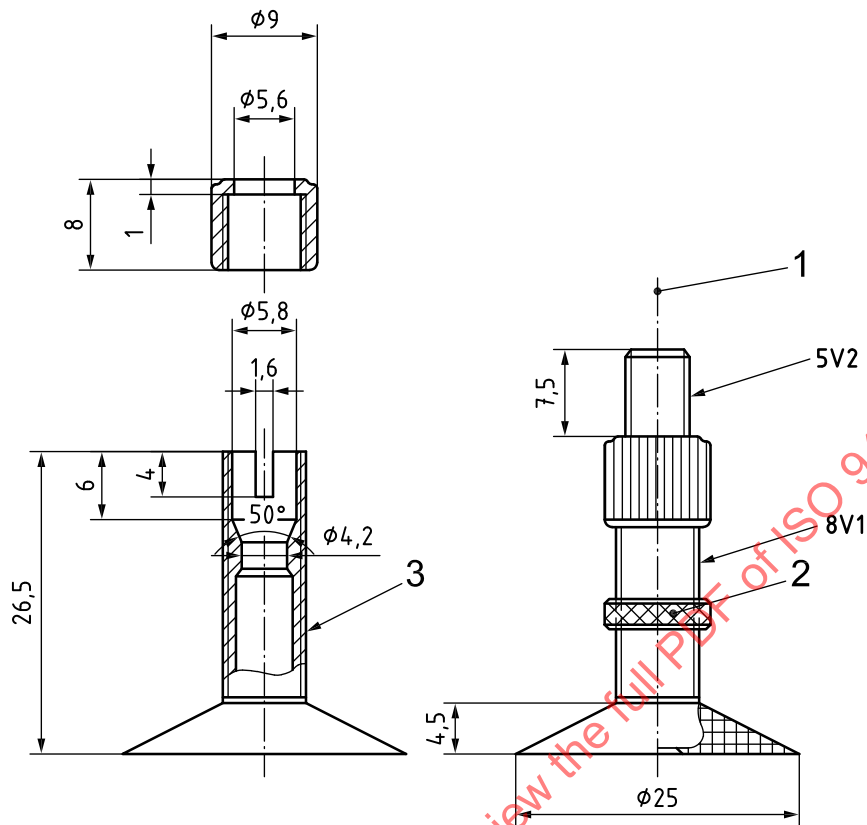
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou [E 01 / F 01]

Designation
Désignation
CB 02

Figure 39

Figure 39

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



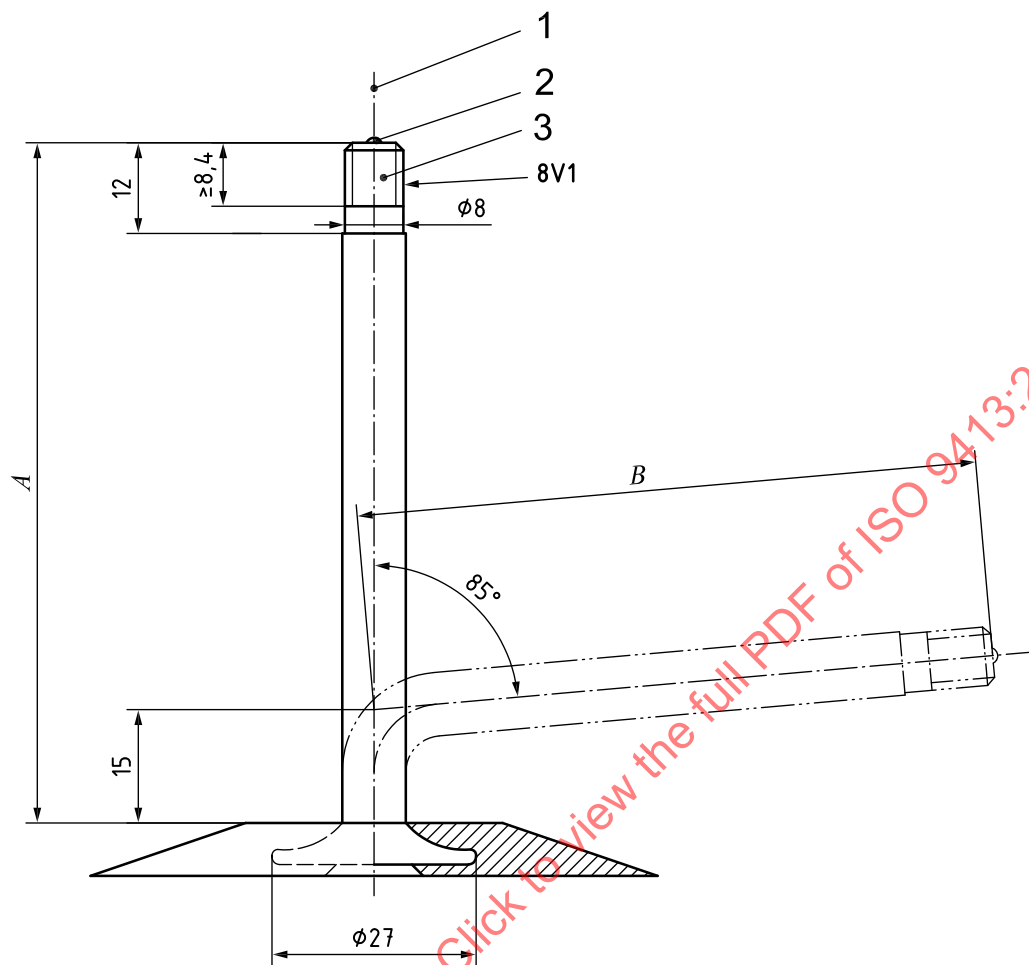
- Key**
- 1 cap [I 07 / I 08]
 - 2 nut [F 01]
 - 3 flats 6,5 optional on 8V1 thread

- Légende**
- 1 bouchon [I 07 / I 08]
 - 2 écrou [F 01]
 - 3 plats de 6,5 optionnels sur filetage 8V1

Designation
Désignation
AB 02

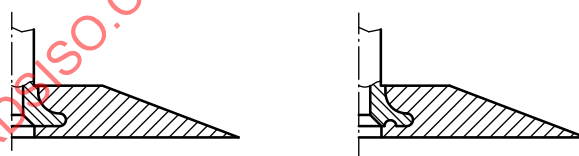
Figure 40
Figure 40

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape

a) Forme usuelle



b) Optional head shapes

b) Formes optionnelles de pied de valve

Figure 42 (continued)

Figure 42 (suite)

Key

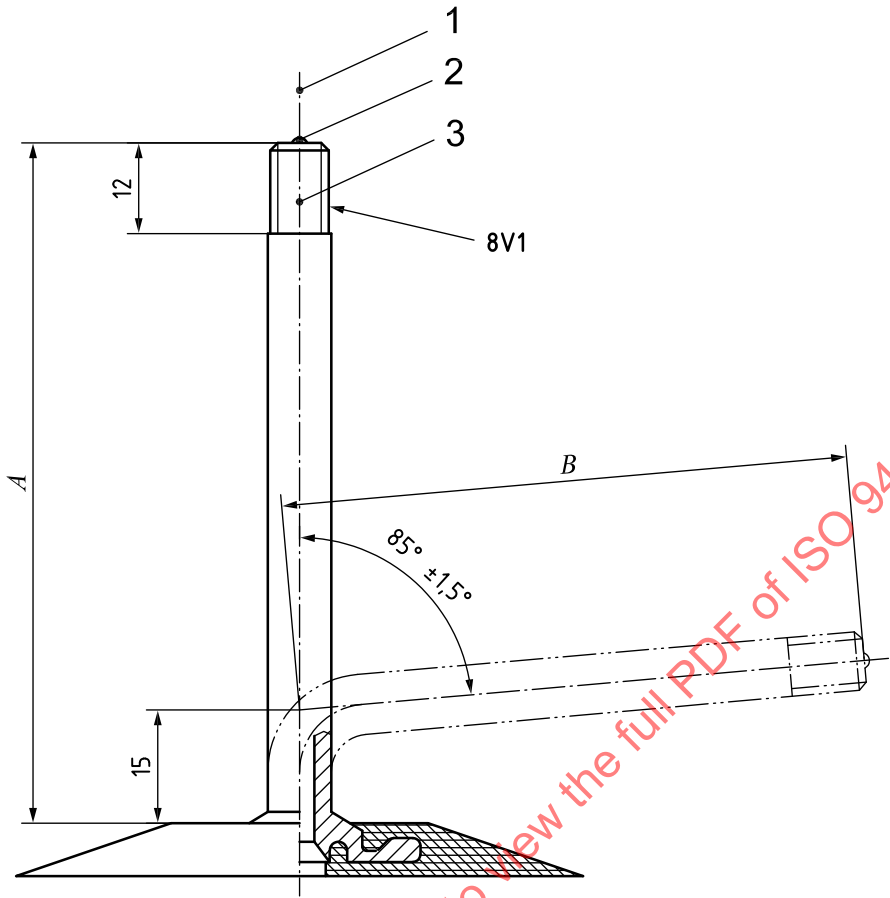
- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
 2 core [H 01]
 3 core chamber No. 1

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
 2 mécanisme [H 01]
 3 logement du mécanisme n° 1

Designation Désignation		<i>A</i>	<i>B</i>
Air/liquid straight hand-bendable valves Valves air/liquide droites coudables à la main	Bent valves Valves coudées	mm	mm
CG 01	DG 04	85	75
CG 02	DG 05	105	95
CG 03	DG 06	115	105
CG 04	DG 07	125	115
CG 05	DG 08	140	130
CG 06	DG 09	155	145

Figure 42 (continued)**Figure 42 (suite)**



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 3

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 3

Designation Designation		A	B
Air/liquid straight hand-bendable valves Valves air/liquide droites coudables à la main	Bent valves Valves coudées	mm	mm
CG 08	DG 10	85	75
CG 09	DG 11	105	95
CG 10	DG 12	115	105
CG 11	DG 13	125	115
CG 12	DG 14	140	130
CG 13	DG 15	155	145

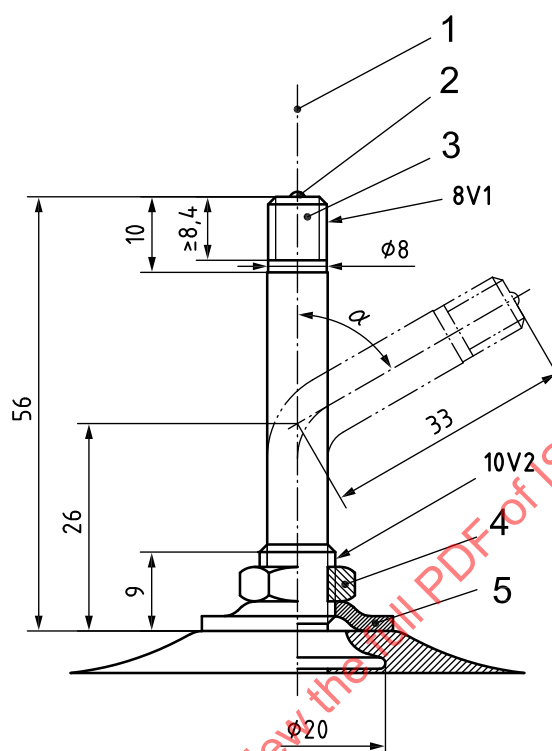
Figure 42 (bis)

Figure 42 (bis)

3.2.4 Valve hole 12,5 $^{+0,4}_0$ 3.2.4 Trou de valve pour la jante 12,5 $^{+0,4}_0$

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 hex nut [E 04]
- 5 ring washer [D 07]

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 écrou hexagonal [E 04]
- 5 rondelle [D 07]

Designation Désignation	α °
CG 07	0
DG 03	70

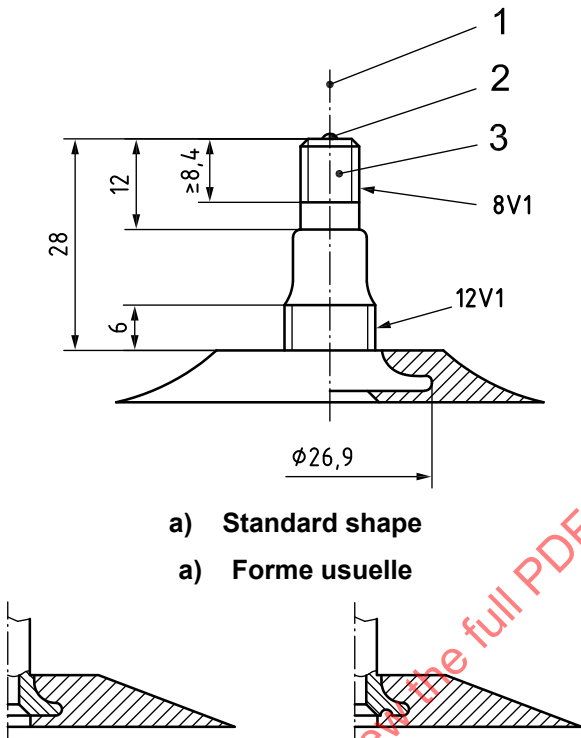
Figure 43

Figure 43

3.2.5 Valve hole 15,7 ^{+0,4}/₀

3.2.5 Trou de valve pour la jante 15,7 ^{+0,4}/₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape
a) Forme usuelle
b) Optional head shapes
b) Formes optionnelles de pied de valve

Key
1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
2 short core only [H 01]
3 core chamber No. 1

Légende
1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
2 mécanisme court uniquement [H 01]
3 logement du mécanisme n° 1

Designation ^a Désignation ^a
CJ 06
^a Rubber-spud air/liquid valve. ^a Valve air/liquide à pied caoutchouc.

Figure 44
Figure 44

3.3 Rubber semi-covered-base valve —

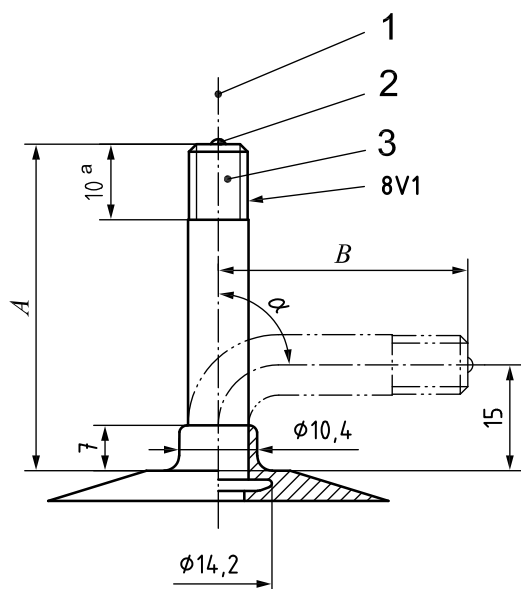
Valve hole $10,2^{+0,3}_0$ or $11,3^{+0,4}_0$

3.3 Valves à pied caoutchouc semi-enrobé — Trou de valve pour

la jante $10,2^{+0,3}_0$ ou $11,3^{+0,4}_0$

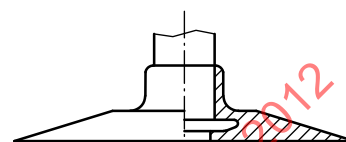
Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



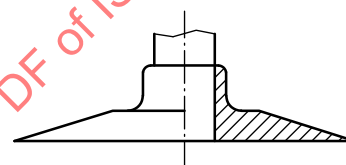
a) Standard shape

a) Forme usuelle



b) Option 1 with collar

b) Variante 1 avec collerette



c) Option 2 without collar

c) Variante 2 sans collerette

Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 1 and, for valve DF 01, only core chamber No. 4

a Fully threaded.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1 et, pour la valve DF 01, uniquement logement de mécanisme n° 4

a Entièrement fileté.

Designation Designation	A mm	B mm	α °
CF 02	25	—	—
CF 06	44	—	—
DF 01	44	33	90

Figure 45

Figure 45

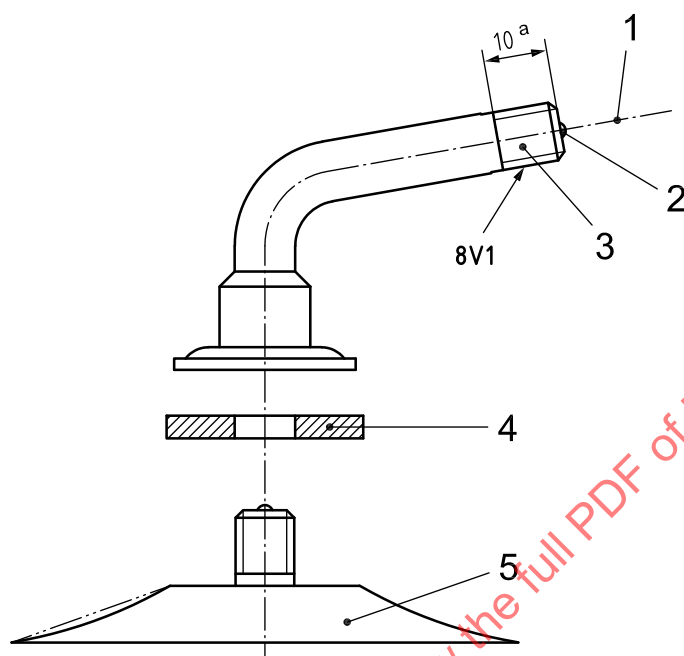
3.4 Screw-on universal valves —

Rim slots $12,5^{+2}_0$ and 14^{+3}_0

3.4 Valves à branches universelles —

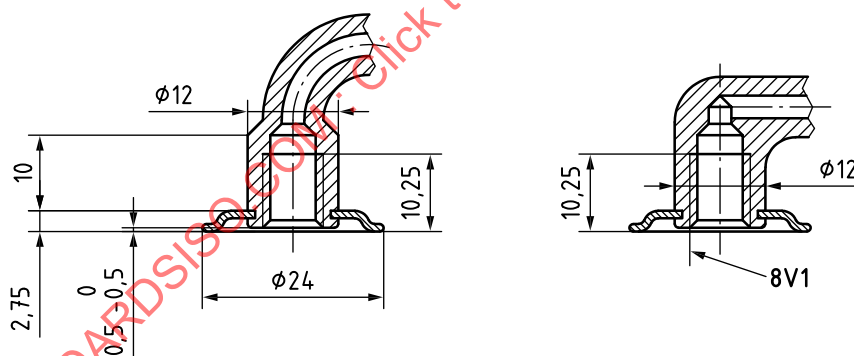
Lumière de jantes $12,5^{+2}_0$ et 14^{+3}_0

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape

a) Forme usuelle



b) Optional head shapes

b) Formes optionnelles de pied de valve

Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 flat grommet [B 02]
- 5 rubber spud ZG 01 (Figure 57)

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

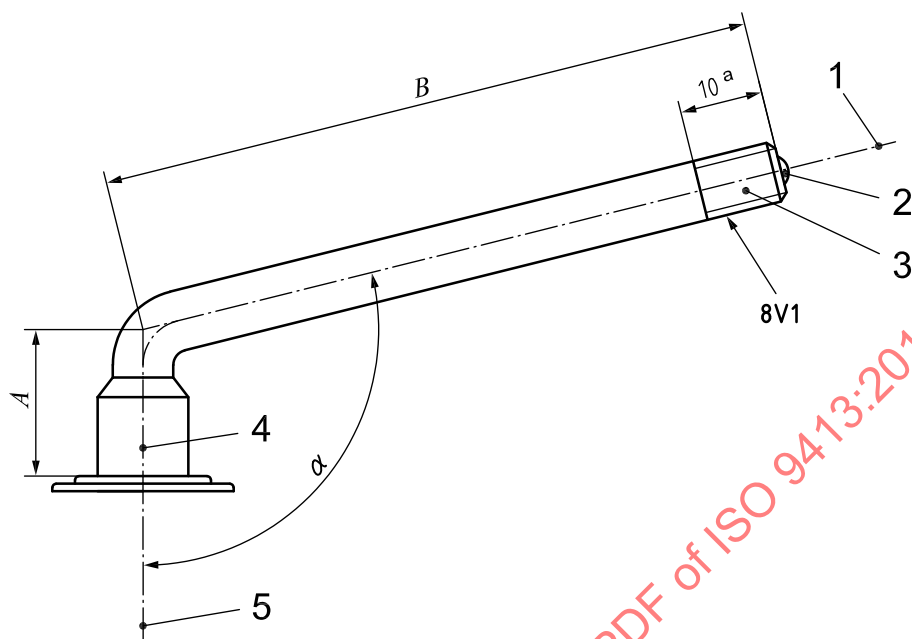
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 joint plat [B 02]
- 5 embase caoutchouc ZG 01 (Figure 57)

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Figure 46 — Mounting for screw-on universal valve

Figure 46 — Montage valve universelle à visser

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 head shape (Figure 46)
- 5 rubber spud ZG 01 (Figure 57)

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

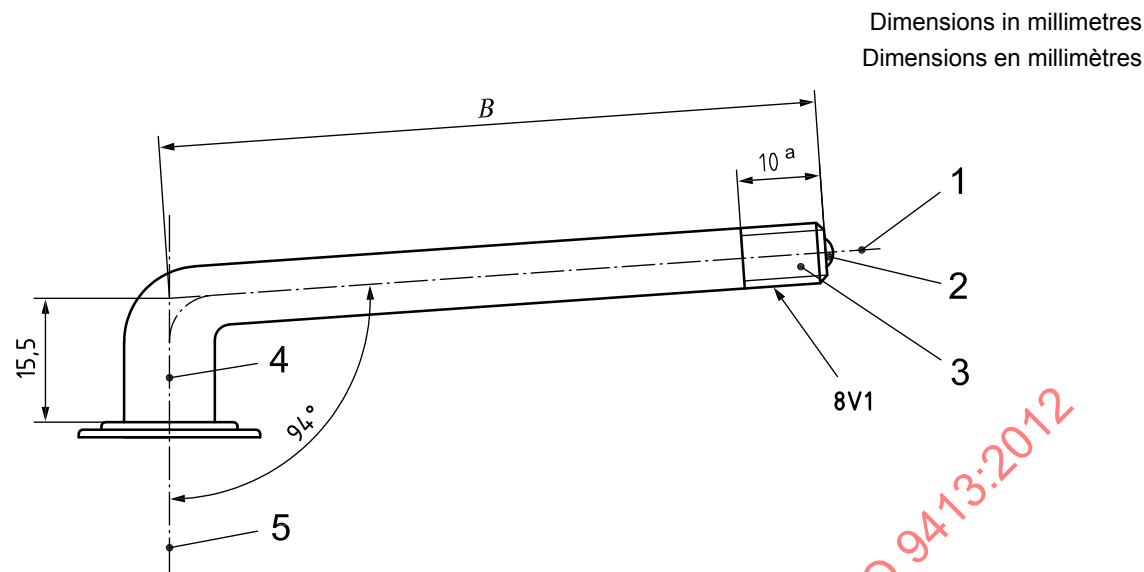
Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 pied de valve (Figure 46)
- 5 embase caoutchouc ZG 01 (Figure 57)

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm	B mm	α °
DZ 01	22,5	43	120
DZ 02	33	44,5	95
DZ 03	39,5	44,5	110
DZ 04	22,5	71,5	100
DZ 05	20,5	99,5	94
DZ 06	20,5	115	94
DZ 07	20,5	132	94
DZ 08	20,5	138,5	94
DZ 09	20,5	145,5	94
DZ 10	20,5	149,5	90
DZ 11	29,5	66,5	90
DZ 12	20,5	117	90

Figure 47**Figure 47**



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 short core only [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 head shape (Figure 46)
- 5 rubber spud ZG 01 (Figure 57)

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

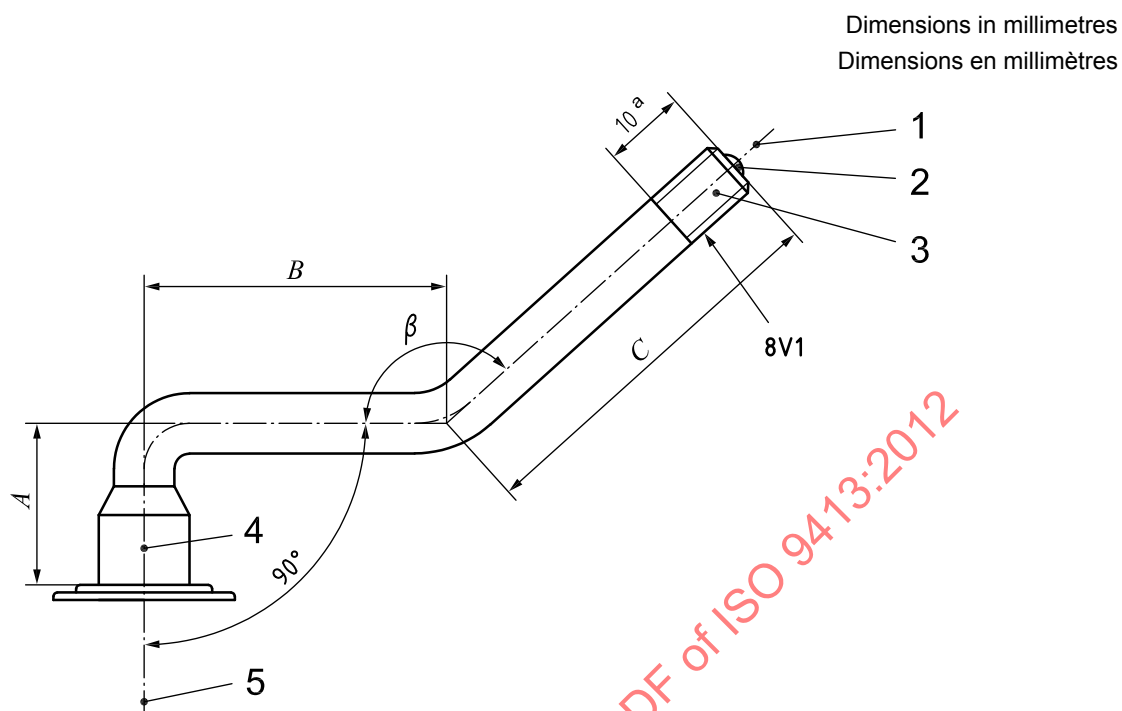
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme court uniquement [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 pied de valve (Figure 46)
- 5 embase caoutchouc ZG 01(Figure 57)

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	β °
DZ 13	71,5
DZ 14	84,5

Figure 48

Figure 48

**Key**

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 head shape (Figure 46)
- 5 rubber spud ZG 01 (Figure 57)

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

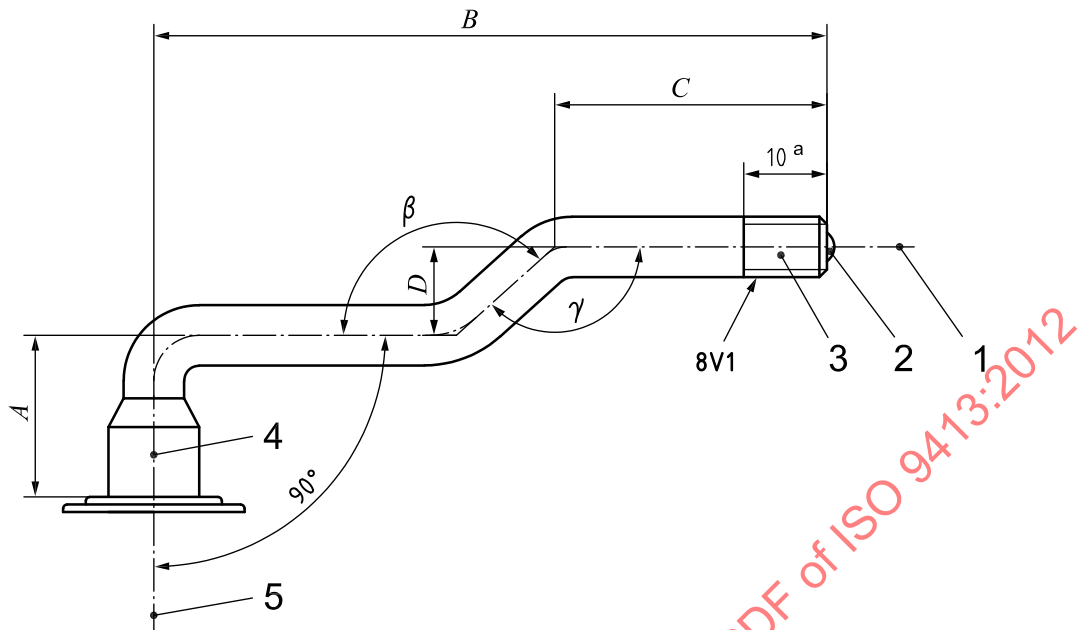
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 pied de valve (Figure 46)
- 5 embase caoutchouc ZG 01 (Figure 57)

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	β °
EZ 01	20,5	32	37	138
EZ 02	20,5	38	41,5	153
EZ 03	20	76	47,5	153
EZ 04	20	86	47,5	153

Figure 49**Figure 49**

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 head shape (Figure 46)
- 5 rubber spud ZG 01 (Figure 57)

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

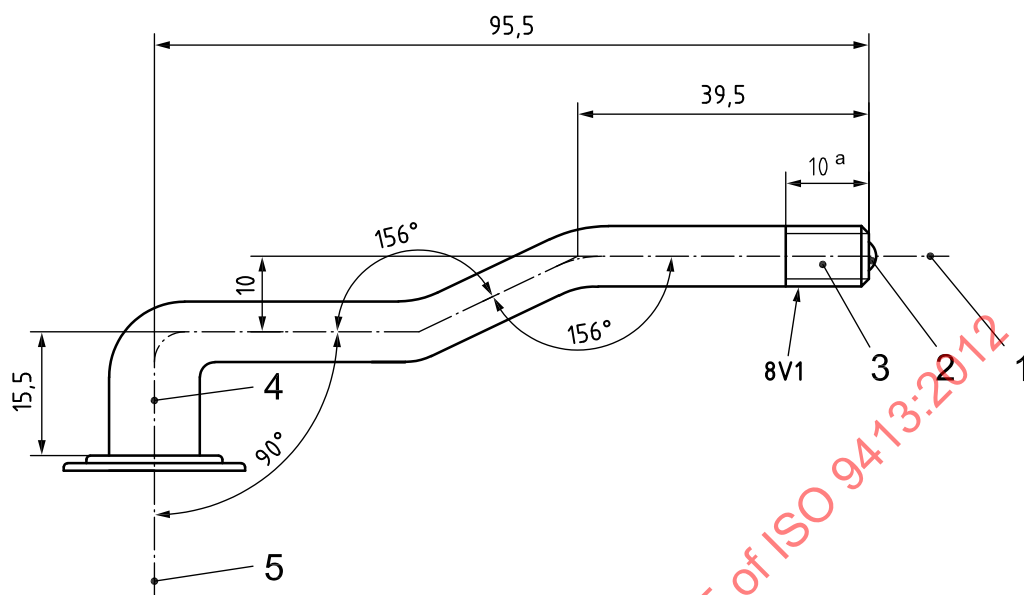
- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 pied de valve (Figure 46)
- 5 embase caoutchouc ZG 01 (Figure 57)

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	D mm	β °	γ °
FZ 01	20,5	94	37,5	17	125	125
FZ 02	20,5	114	47,5	17	140	140
FZ 03	20,5	131	49	17	139	139
FZ 04	20	136,5	37,5	17	139	139
FZ 05 ^b	23,5	116,5	25,5	11,5	150	150
^b Short core only. ^b Pour mécanismes courts uniquement.						

Figure 50
Figure 50

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 head shape (Figure 46)
- 5 rubber spud ZG 01 (Figure 57)

^a Full threaded. For certain existing rigid extensions, an 8 mm diameter for a 22 mm min. length from valve mouth is required.

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 pied de valve (Figure 46)
- 5 embase caoutchouc ZG 01 (Figure 57)

^a Entièrement fileté. Pour certaines extensions rigides, un diamètre de 8 mm est exigé sur une longueur de 22 mm min. depuis le nez de valve.

Designation
Désignation
FZ 06

Figure 51

Figure 51

3.5 Large-bore valves — Rim slot 19 $^{+3}_0$

3.5 Valves gros débit —
Lumière de jante 19 $^{+3}_0$

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

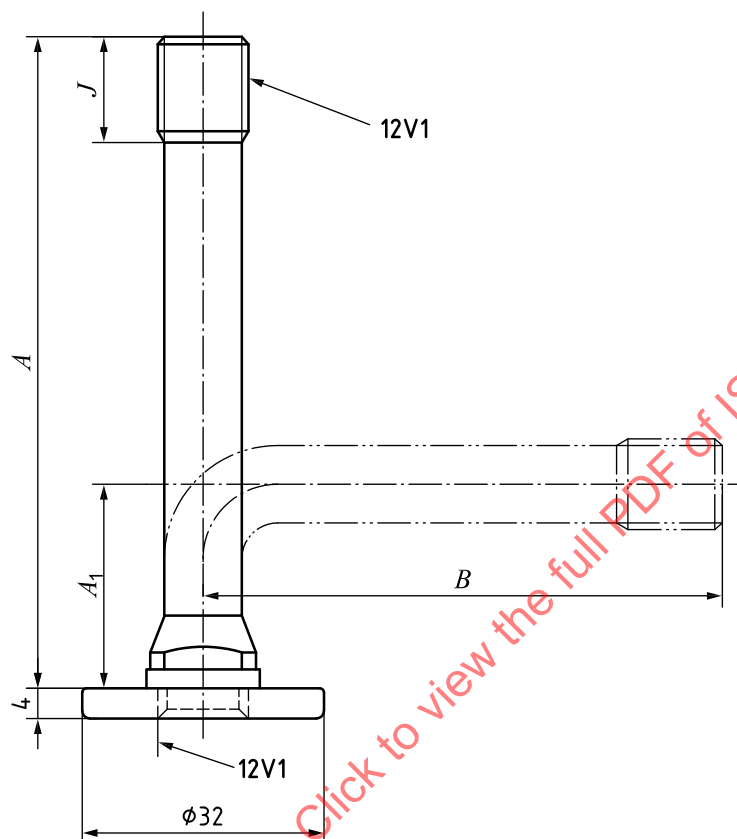
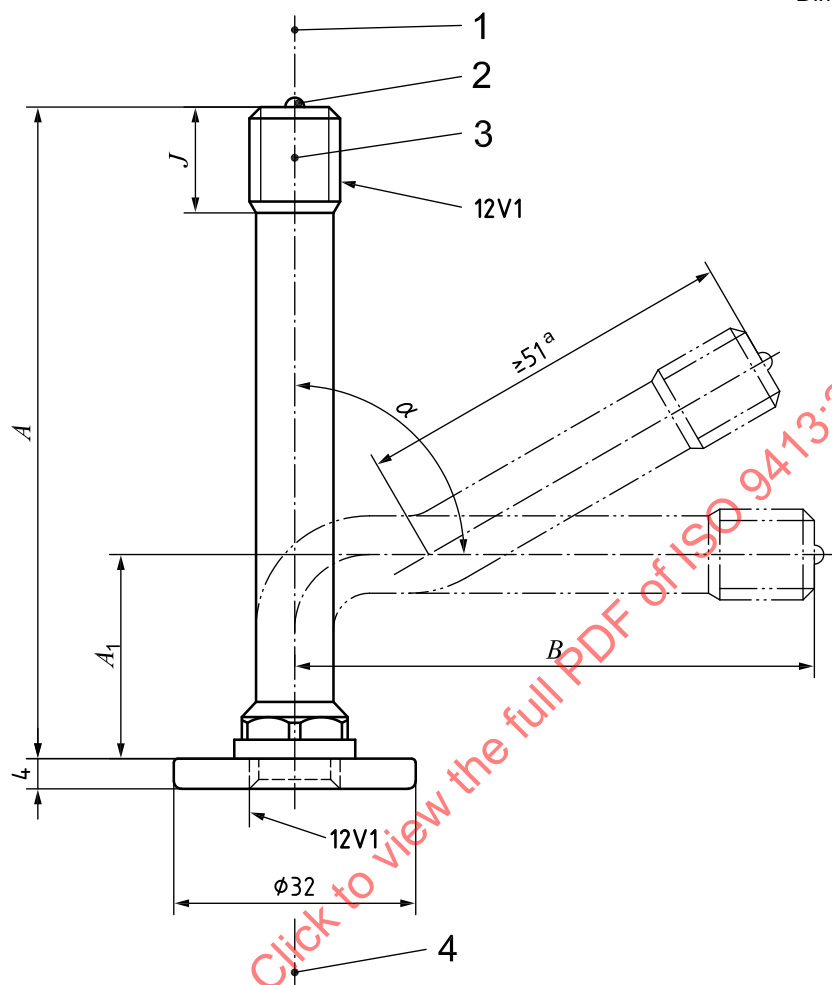


Figure 52 — Mounting for large-bore convertible tubed valve with rim slot 19 mm (see Figure 53)

Figure 52 — Montage de valve pour chambre à air gros débit convertible
sur lumière de jante de 19 mm (voir Figure 53)

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
2 core [H 02]
3 core chamber No. 2
4 rubber spud ZK 01

^a Required for valve core for second bend.

Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
2 mécanisme [H 02]
3 logement du mécanisme n° 2
4 embase caoutchouc ZK 01

^a Nécessaire pour le mécanisme de valve pour le deuxième coude.

Designation Désignation	<i>A</i> mm	<i>A</i> ₁ mm	<i>B</i> mm	<i>J</i> mm	<i>α</i> °
HZ 03	49	—	—	37	—
HZ 04	106	—	—	19	—
HZ 05	134	—	—	19	—
HZ 06	147	—	—	19	—
HZ 07	163	—	—	19	—
JZ 23	106	52	59	19	90
JZ 24	106	35	76	19	88
JZ 25	134	35	105	19	88
JZ 26	147	35	117	19	82
JZ 27	163	35	133	19	88

Figure 53

Figure 53

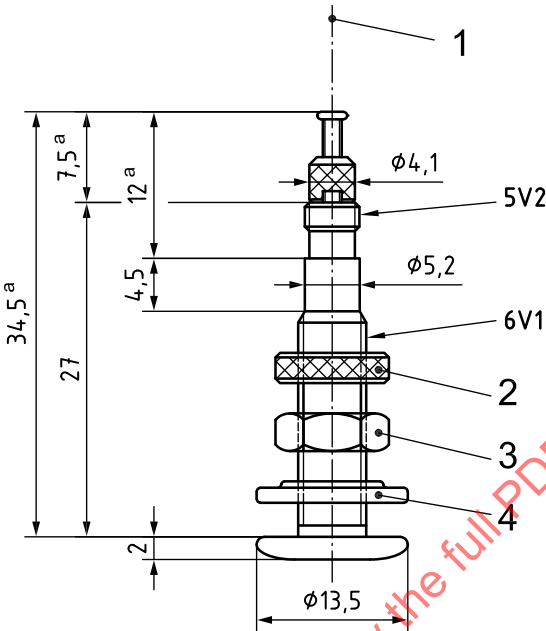
3.6 Metal-base valve

3.6.1 Valve hole 6,2

3.6 Valve à pied métallique

3.6.1 Trou de valve pour la jante 6,2

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- Key**
- 1 cap [I 07]
 - 2 nut [F 03]
 - 3 hex nut [E 12]
 - 4 ring washer [D 06]

^a Dimension taken with $\phi 4,1$ nut tightened.

- Légende**
- 1 bouchon [I 07]
 - 2 écrou [F 03]
 - 3 écrou hexagonal [E 12]
 - 4 rondelle [D 06]

^a Dimension mesurée avec écrou de $\phi 4,1$ serré.

Designation
Désignation
AA 01

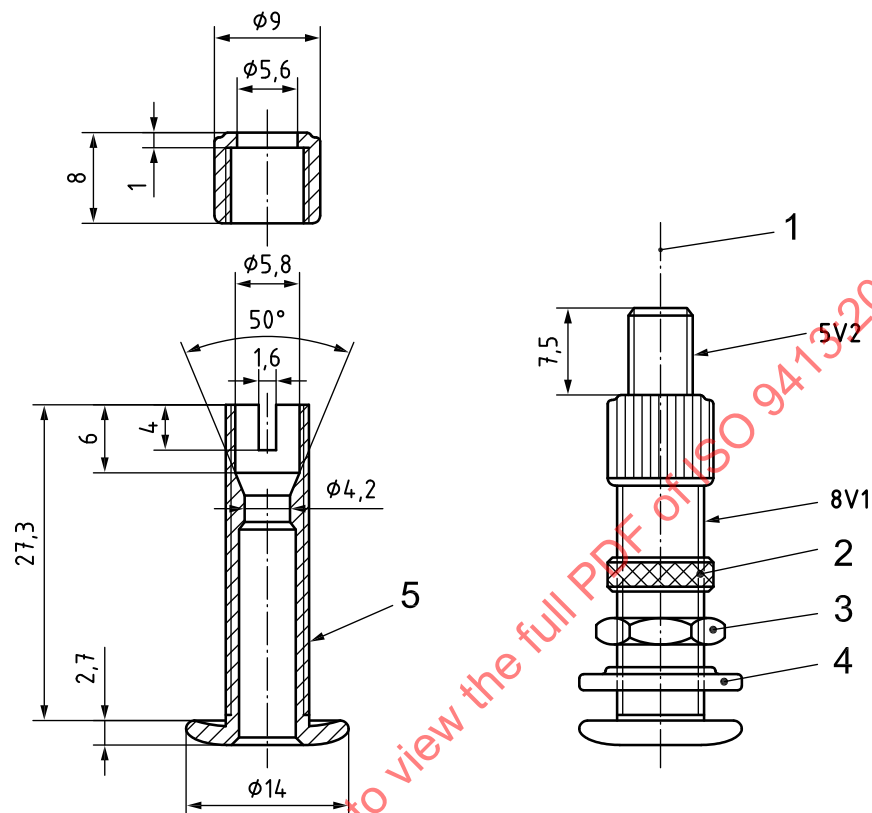
Figure 54
Figure 54

3.6.2 Valve hole 8,3

3.6.1 Trou de valve pour la jante 8,3

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 07 / I 08]
- 2 nut [F 03]
- 3 hex nut [E 01]
- 4 ring washer [D 01]
- 5 flats 6,5 optional on 8V1 thread

Légende

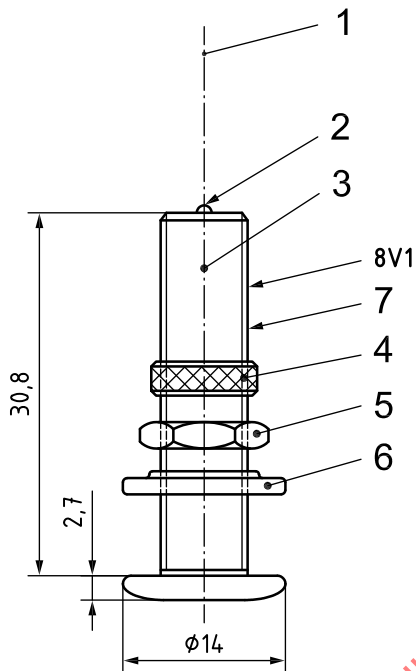
- 1 bouchon [I 07 / I 08]
- 2 écrou [F 03]
- 3 écrou hexagonal [E 01]
- 4 rondelle [D 01]
- 5 plats de 6,5 optionnels sur filetage 8V1

Designation Désignation
AB 01

Figure 55

Figure 55

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- Key**
- 1 cap [I 02]
 - 2 short core only [H 01]
 - 3 core chamber No. 1
 - 4 nut [F 01]
 - 5 hex nut [E 01]
 - 6 ring washer [D 01]
 - 7 flats 6,5 optional on 8V1 thread

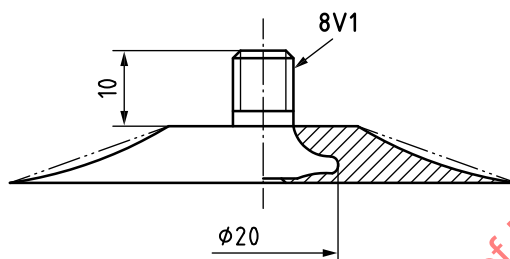
- Légende**
- 1 bouchon [I 02]
 - 2 mécanisme court uniquement [H 01]
 - 3 logement du mécanisme n° 1
 - 4 écrou [F 01]
 - 5 écrou hexagonal [E 01]
 - 6 rondelle [D 01]
 - 7 plats de 6,5 optionnels sur filetage 8V1

Designation
Désignation
CB 03

Figure 56
Figure 56

4 Spuds, valve bodies and adaptors**4 Embases, corps de valves et adaptateurs****4.1 Rubber spuds****4.1 Embases caoutchouc****4.1.1 Spuds for screw-on universal valves —
Rim slots $12,5^{+2}_0$ and 15^{+2}_0** **4.1.1 Embase standard pour branches
universelles — Lumières de jantes de largeur
 $12,5^{+2}_0$ et 15^{+2}_0**

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



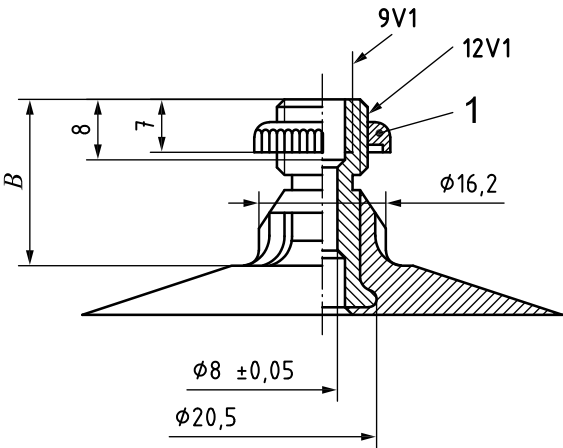
Designation
Désignation
ZG 01

Figure 57**Figure 57**

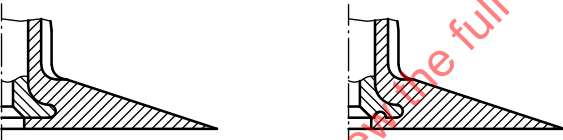
4.1.2 Rubber-covered air/liquid spuds —
Valve hole 15,7 ^{+0,4}₀

4.1.2 Embase agricole type air/liquide —
Trou de valve pour la jante 15,7 ^{+0,4}₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a) Standard shape
a) Forme usuelle



b) Optional head shapes
b) Formes optionnelles de pied de valve

Key
1 nut [F 02]

Légende
1 écrou [F 02]

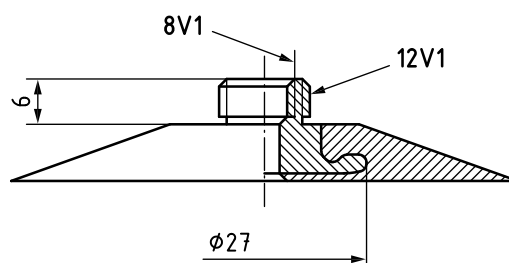
Designation Désignation	B mm
ZJ 01	20,5
ZJ 02	29,5

Figure 58
Figure 58

4.1.3 Screw-on large-bore spuds —
Valve hole $20,5^{+0,5}_0$ and rim slot 19^{+3}_0 mm

4.1.3 Embase gros débit à visser —
Trou de valve pour la jante $20,5^{+0,5}_0$
et lumière de jante 19^{+3}_0 mm

Dimensions in millimetres
 Dimensions en millimètres



Designation
Désignation
ZK 01

Figure 59

Figure 59

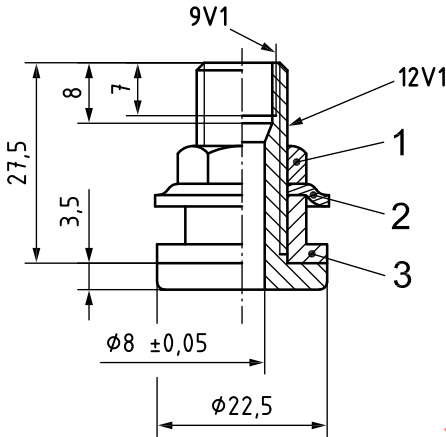
4.2 Clamp-in spuds

4.2.1 Air/liquid large-bore spud —
Valve hole 15,7 ^{+0,4}/₀

4.2 Embases tubeless à pied métal
(clamp-in)

4.2.1 Embase gros débit air/liquide —
Trou de valve pour la jante 15,7 ^{+0,4}/₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



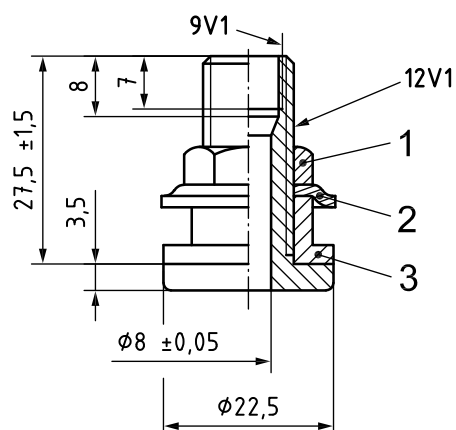
- Key**
- 1 hex nut [E 08]
 - 2 ring washer [D 05]
 - 3 rubber grommet [B 07]

- Légende**
- 1 écrou hexagonal [E 08]
 - 2 rondelle [D 05]
 - 3 joint cornière en caoutchouc [B 07]

Designation
Désignation
ZR 01

Figure 60
Figure 60

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

- 1 hex nut [E 08]
- 2 ring washer [D 05]
- 3 rubber grommet [B 07]

Légende

- 1 écrou hexagonal [E 08]
- 2 rondelle [D 05]
- 3 joint cornière en caoutchouc [B 07]

Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	α °
ZR 02	39	54	40	65
ZR 03	44	94	47	90
ZR 04	39	36	22	65

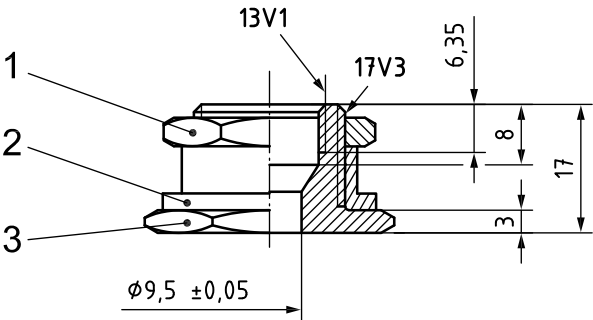
Figure 61

Figure 61

4.2.2 Valve hole 20,5 ^{+0,5}/₀

4.2.2 Trou de valve pour la jante 20,5 ^{+0,5}/₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- Key**
- 1 hex nut [E 11]
 - 2 rubber grommet [B 09]
 - 3 27 across flats

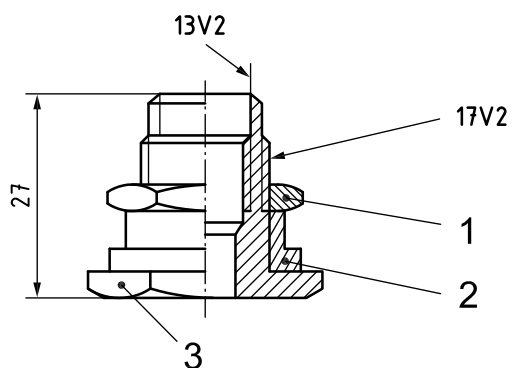
- Légende**
- 1 écrou hexagonal [E 11]
 - 2 joint cornière en caoutchouc [B 09]
 - 3 27 surplats

Designation ^a
Désignation ^a
ZS 01
^a Large-bore spud.
^a Embase gros débit

Figure 62

Figure 62

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 hex nut [E 10]
- 2 rubber grommet [B 08]
- 3 27 across flats

Légende

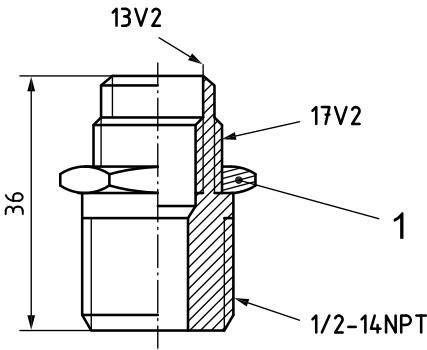
- 1 écrou hexagonal [E 10]
- 2 joint cornière en caoutchouc [B 08]
- 3 27 surplats

Designation ^a
Désignation ^a
ZS 02
^a Super-large-bore spud.
^a Embase très gros débit

Figure 63

Figure 63

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key
1 22 across flats

Légende
1 22 surplats

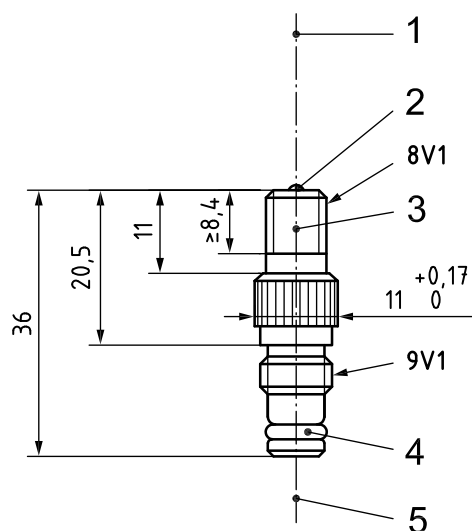
Designation ^a
Désignation ^a
Z 01
^a Screw-on super-large-bore spud.
^a Embase très gros débit à visser.

Figure 64

Figure 64

4.3 Valve body and core housing

4.3.1 Tubeless and tube-type core housing for spuds with valve hole $15,7^{+0,4}_0$



a) Option 1

a) Variante 1

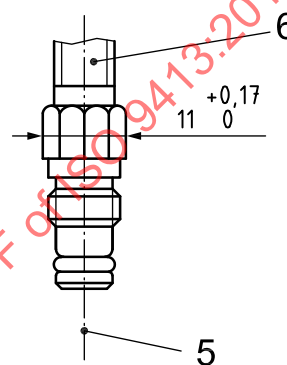
Key

- 1 cap [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 core [H 01]
- 3 core chamber No. 1
- 4 rubber O-ring [C 06]
- 5 spuds ZR 02 to ZR 04 (Figure 61)
ZR 01 (Figure 60)
ZJ 01 and ZJ 02 (Figure 58)
- 6 10,4 across flats octagonal

4.3 Corps et embout avec mécanisme de valve

4.3.1 Embout avec mécanisme de valve tubeless et avec chambre pour embase avec trou de jante pour la valve $15,7^{+0,4}_0$

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



b) Option 2

b) Variante 2

Légende

- 1 bouchon [I 01 / I 02 / I 03]
- 2 mécanisme [H 01]
- 3 logement du mécanisme n° 1
- 4 joint torique en caoutchouc [C 06]
- 5 embases ZR 02 à ZR 04 (Figure 61)
ZR 01 (Figure 60)
ZJ 01 et ZJ 02 (Figure 58)
- 6 10,4 surplats octogonal

Designation
Désignation
CZ 01

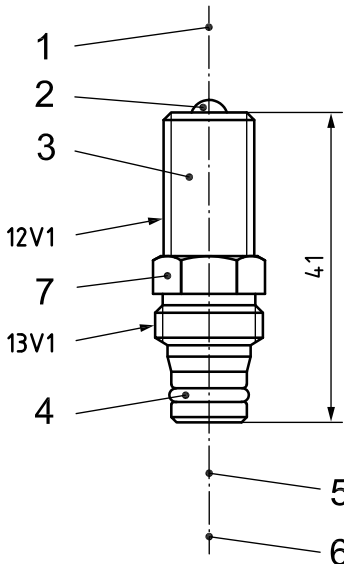
Figure 65

Figure 65

4.3.2 Large and super-large-bore valve body
for spuds with valve hole 20,5 ^{+0,5}₀

4.3.2 Corps de valve gros et très gros débit
pour embase avec trou de valve pour la jante
20,5 ^{+0,5}₀

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



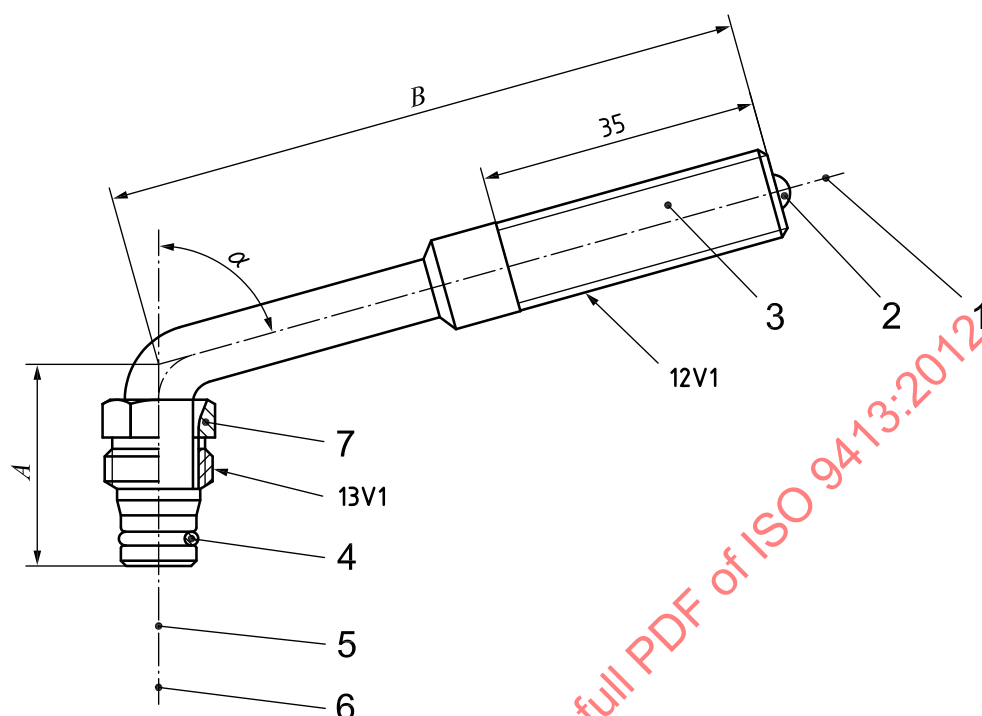
- Key**
- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
 - 2 core [H 02]
 - 3 core chamber No. 2
 - 4 rubber O-ring [C 07]
 - 5 spud ZS 01 (Figure 62)
 - 6 adaptor L 01 (Figure 72)
 - 7 12,7 across flats

- Légende**
- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
 - 2 mécanisme [H 02]
 - 3 logement du mécanisme n° 2
 - 4 joint torique [C 07]
 - 5 embase ZS 01 (Figure 62)
 - 6 adaptateur L 01 (Figure 72)
 - 7 12,7 surplats

Designation
Désignation
HZ 01

Figure 66
Figure 66

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

**Key**

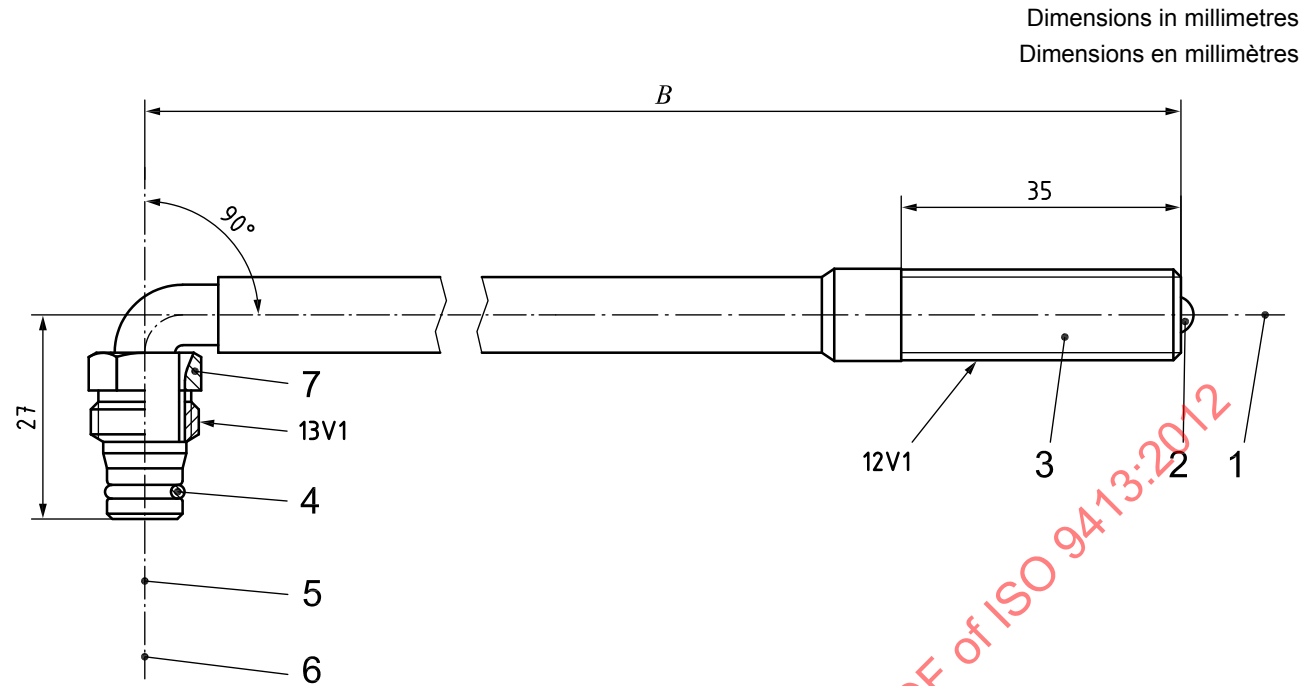
- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 core [H 02]
- 3 core chamber No. 2
- 4 rubber O-ring [C 07]
- 5 spud ZS 01 (Figure 62)
- 6 adaptor L 01 (Figure 72)
- 7 12,7 hex nut across flats (free nut)

Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 mécanisme [H 02]
- 3 logement du mécanisme n° 2
- 4 joint torique en caoutchouc [C 07]
- 5 embase ZS 01 (Figure 62)
- 6 adaptateur L 01 (Figure 72)
- 7 12,7 écrou hexagonal surplats (écrou libre)

Designation ^a Désignation ^a	A mm	B mm	α °
JZ 01	27	79	80
JZ 02	32	119	90
JZ 03	27	140	86
JZ 04	27	64	80
JZ 05	27	79	60
JZ 06	27	79	74
JZ 07	67	94	90
JZ 08	27	102	80
JZ 09	27	140	80
JZ 10	48	89	90
JZ 11	48	222	90
JZ 12	27	64	90
^a Swivel stem. ^a Branche orientable.			

Figure 67**Figure 67**



Key

- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 core [H 02]
- 3 core chamber No. 2
- 4 rubber O-ring [C 07]
- 5 spud ZS 01 (Figure 62)
- 6 adaptor L 01 (Figure 72)
- 7 12,7 hex nut across flats (free nut)

Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 mécanisme [H 02]
- 3 logement du mécanisme n° 2
- 4 joint torique en caoutchouc [C 07]
- 5 embase ZS 01 (Figure 62)
- 6 adaptateur L 01 (Figure 72)
- 7 12,7 écrou hexagonal surplats (écrou libre)

Designation ^a Designation ^a	B mm
JZ 13	64
JZ 14	102
JZ 15	114
JZ 16	152
JZ 17	191
JZ 18	203
JZ 19	229
JZ 20	254
JZ 21	305
JZ 22	762
^a Swivel stem. ^a Branche orientable.	

Figure 68

Figure 68

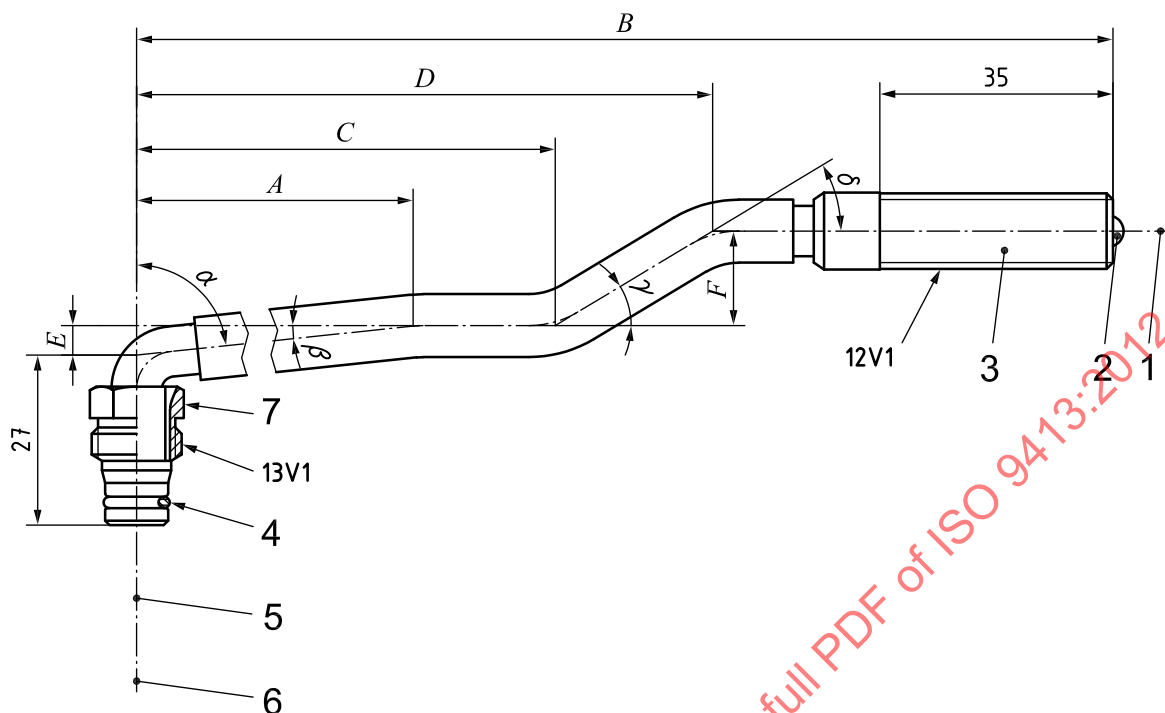


- ### Légende

- | Designation ^a | <i>A</i>
mm | <i>B</i>
mm | α
° | β
° |
|--------------------------|----------------|----------------|---------------|--------------|
| KZ 01 | 48 | 114 | 82 | 8 |
| KZ 02 | 102 | 222 | 90 | 13 |
| KZ 03 | 76 | 191 | 90 | 11 |
- ^a Swivel stem.
- ^a Branche orientable.

Figure 69

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 core [H 02]
- 3 core chamber No. 2
- 4 rubber O-ring [C 07]
- 5 spud ZS 01 (Figure 62)
- 6 adaptor L 01 (Figure 72)
- 7 12,7 hex nut across flats (free nut)

Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 mécanisme [H 02]
- 3 logement du mécanisme n° 2
- 4 joint torique en caoutchouc [C 07]
- 5 embase ZS 01 (Figure 62)
- 6 adaptateur L 01 (Figure 72)
- 7 12,7 écrou hexagonal surplats (écrou libre)

Designation ^a Désignation ^a	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	α °	β °	γ °	δ °
MZ 01	—	356	114	149	—	13	90	—	20	20
MZ 02	—	635	51	152	—	14	90	—	8	8
MZ 03	—	813	51	151	—	24	90	—	13	13
MZ 04	83	511	111	158	9	28,5	84	6	31	31

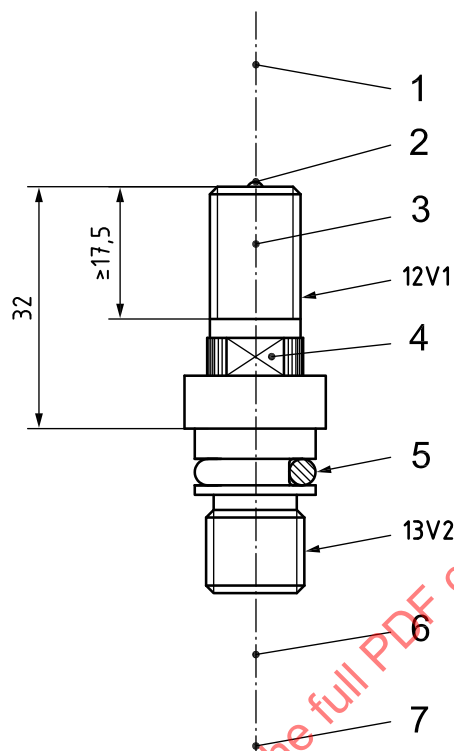
^a Swivel stem.

^a Branche orientable.

Figure 70

Figure 70

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key

- 1 cap [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 core [H 02]
- 3 core chamber No. 2
- 4 flat 12,7
- 5 rubber O-ring [C 08]
- 6 spuds Z 01 (Figure 64) and ZS 02 (Figure 63)
- 7 adaptors L 02 to L 06 (Figure 74)

Légende

- 1 bouchon [I 04 / I 05 / I 06]
- 2 mécanisme [H 02]
- 3 logement du mécanisme n° 2
- 4 méplat 12,7
- 5 joint torique en caoutchouc [C 08]
- 6 embases Z 01 (Figure 64) et ZS 02 (Figure 63)
- 7 adaptateurs L 02 à L 06 (Figure 74)

Designation ^a
Désignation ^a
HZ 02
^a Super-large-bore core housing.
^a Embase avec mécanisme de valve à visser très gros débit

Figure 71

Figure 71

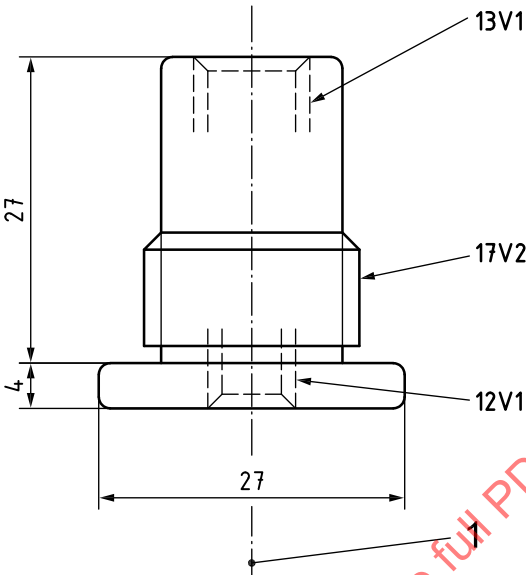
4.4 Adaptors

4.4.1 Straight adaptor

4.4 Adaptateurs

4.4.1 Adaptateur droit

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



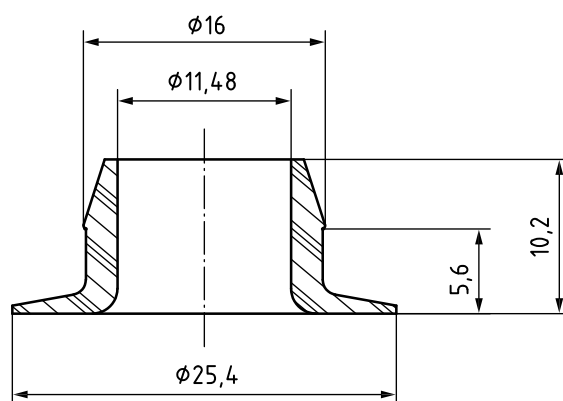
Key
1 rubber spud ZK 01 (Figure 59)

Légende
1 embase caoutchouc ZK 01 (Figure 59)

Designation
Désignation
L 01

Figure 72
Figure 72

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation
L 07

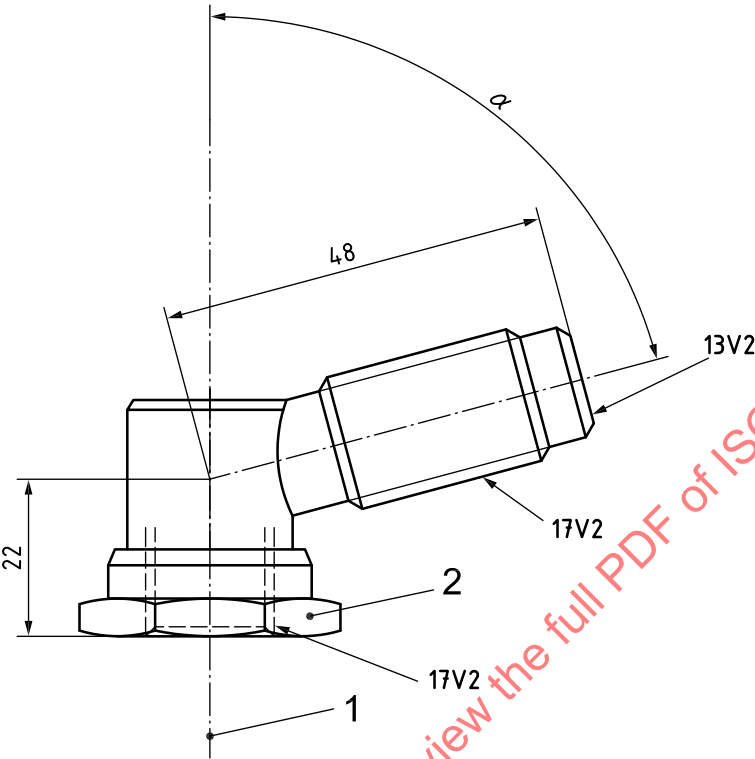
Figure 73

Figure 73

4.4.2 Bent adaptor

4.4.2 Adaptateur coudé

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- Key**

 - 1 spuds Z 01 (Figure 64) and ZS 02 (Figure 63)
 - 2 25 hex nut
- Légende**

 - 1 embases Z 01 (Figure 64) et ZS 02 (Figure 63)
 - 2 25 écrou hexagonal

Designation Désignation	α °
L 02	90
L 03	85
L 04	80
L 05	75
L 06	60

Figure 74
Figure 74

5 Valve components

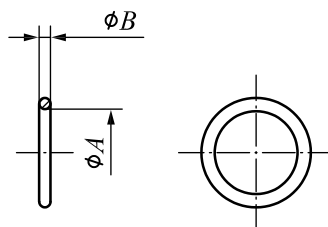
5.1 O-rings

5 Composants des valves

5.1 Joints toriques

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres



Designation Désignation	A mm	B mm
C 01	20,7	2,6
C 02	15,6	2,6
C 03	8,9	1,9
C 04	11	2
C 05	8	1,9
C 06	4,4 – 4,5 ^a	1,8
C 07	6 – 6,1	1,8
C 08	7,6	2,6
C 09	12,4	2,6
^a Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances. ^a Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.		

Figure 75

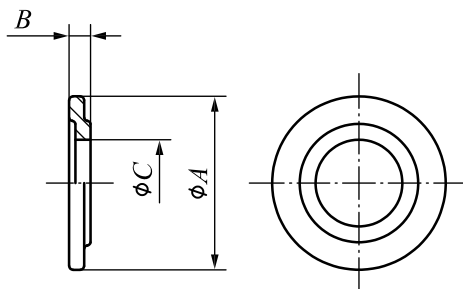
Figure 75

5.2 Ring washers

5.2 Rondelles

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres

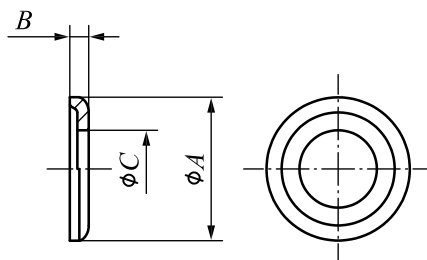


Designation Désignation	A mm	B mm	C min
D 01	14 – 16 ^a	1,8 – 2,9 ^a	7,9
D 05	23 – 23,4 ^a	2,5 – 3,2 ^a	12,4
D 06	13,5	1,8	6,1
D 07	21	2,9	10,4
D 08	20	2,5	10,5
^a Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances.			
^a Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.			

Figure 76

Figure 76

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

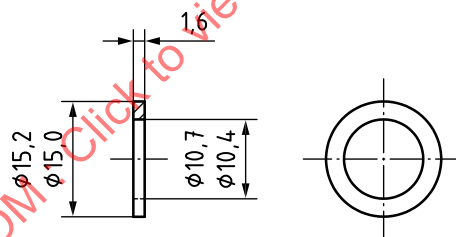


Designation Désignation	A mm	B mm	C min
D 02	19 – 20 ^a	2,5 – 3,2 ^a	10,4 min.
D 03	19	1,5	10,5 min
^a Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances. ^a Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.			

Figure 77

Figure 77

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation
D 04

Figure 78

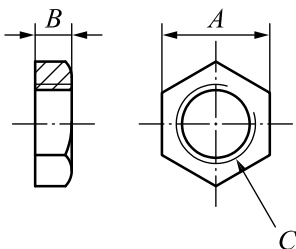
Figure 78

5.3 Hex nuts

5.3 Écrous hexagonaux

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres

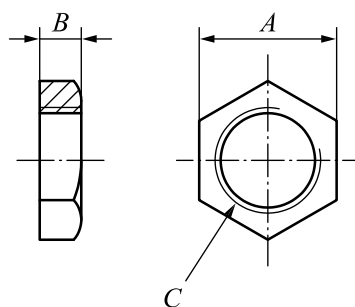


Designation Désignation	A mm	B mm	C
E 01 ^a	10 – 12,7 ^b	2,5 – 4 ^b	8V1
E 04 ^a	14 – 14,2 ^b	4,6 – 5 ^b	10V2
E 05	14 – 14,2 ^b	5 – 7,9 ^b	10V2
E 08 ^a	15,9 – 16 ^b	4,5 – 4,8 ^b	12V1
E 12	9 ^b	2,5 ^b	6V1
^a Optional form permitted. ^a Autre forme autorisée. ^b Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances. ^b Valeurs nominales, n'incluant pas les tolérances.			

Figure 79

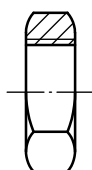
Figure 79

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a)

a)



b) Option A

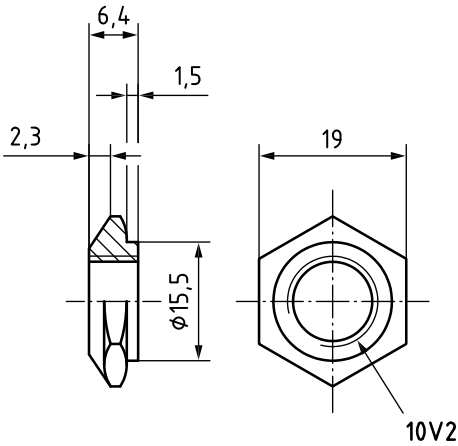
b) Variante A

Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	D mm	E °
E 02	11	5	11	1	8V1
E 10	23,8 – 24 ^a	4,8	20,3	1,5 - 1,6 ^a	17V2
HZ 05	23,8 – 24 ^a	6,4 – 6,5 ^a	20,3	1,5 – 2 ^a	17V3
^a Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances. ^a Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.					

Figure 80

Figure 80

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



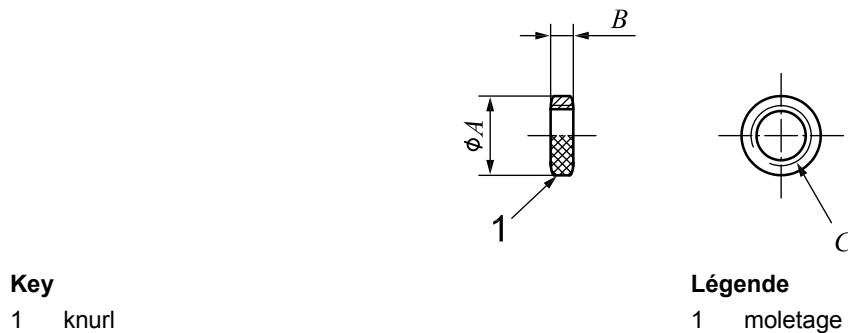
Designation
Désignation
E 06

Figure 81
Figure 81

5.4 Knurled nuts, hex nuts, screw

5.4 Écrous moletés, écrous hexagonaux, vis

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

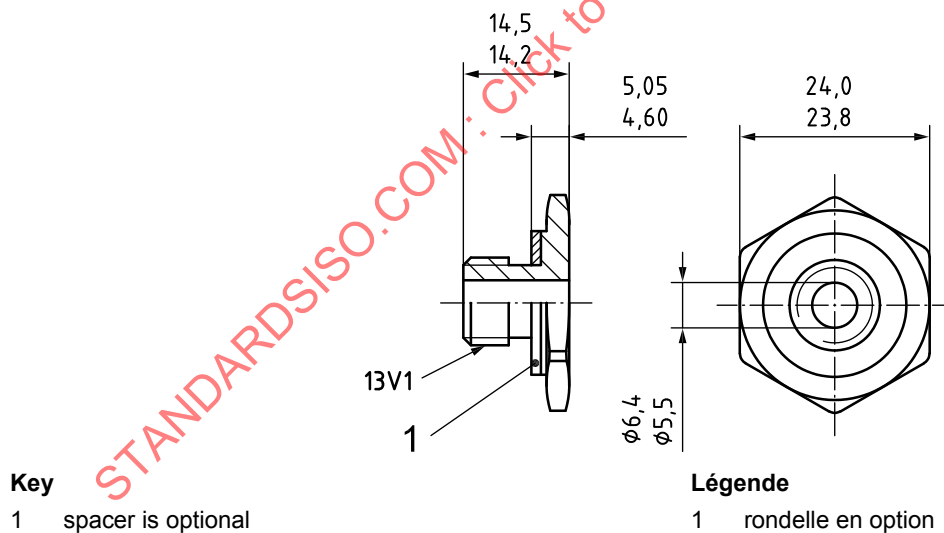


Designation Désignation	A mm	B mm	C
F 01	10	3	8V1
F 03	10	3	6V1

Figure 82

Figure 82

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation
G 01

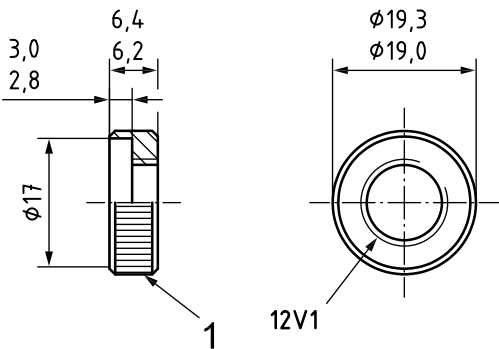
NOTE Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances.

NOTE Valeurs nominales, n'incluant pas les tolérances.

Figure 83

Figure 83

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Key
1 knurl

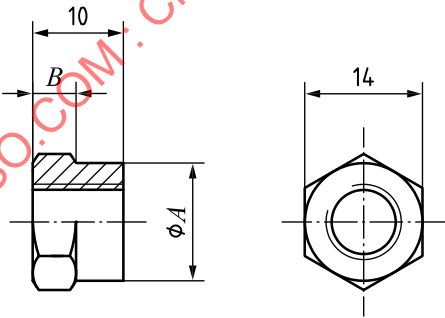
Légende
1 moletage

Designation
Désignation
F 02

NOTE Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances. NOTE Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.

Figure 84
Figure 84

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

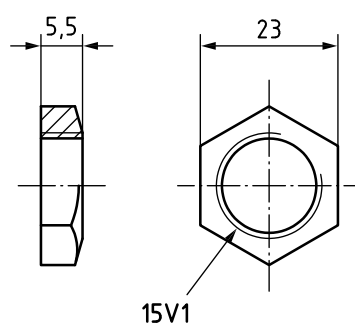


Designation	A	B	C
Désignation	mm	mm	
E 03	12	5	10V1
E 07	14	3,5	10V2

NOTE Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances. NOTE Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.

Figure 85
Figure 85

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation
E 09 ^a
^a Optional form permitted. ^a Autre forme autorisée.

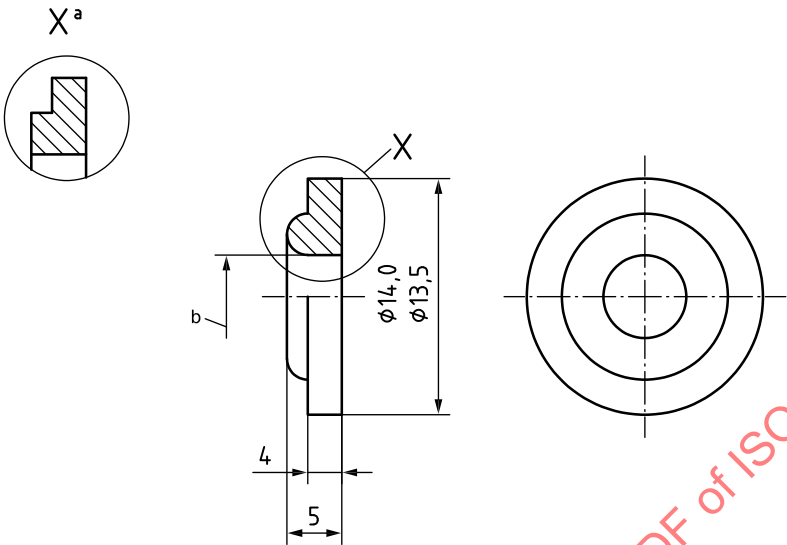
Figure 86

Figure 86

5.5 Rubber grommets

5.5 Joints cornières en caoutchouc

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



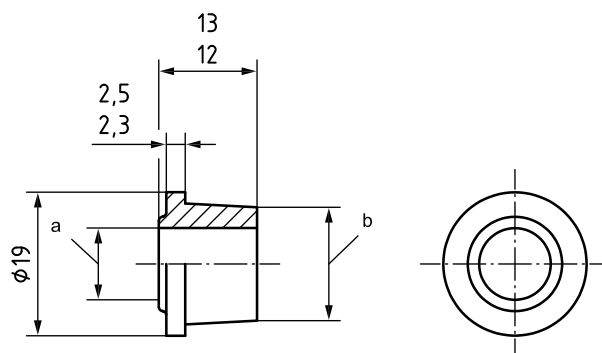
- a Optional shape.
- b Fits 8V1.

- a Forme optionnelle.
- b Se monte sur filetage 8V1.

Designation
Désignation
B 01

Figure 87
Figure 87

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- a Fits 10V2.
b Fits 15,7 valve hole.

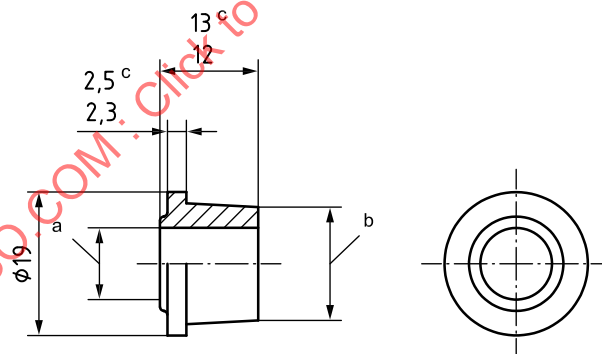
- a Se monte sur filetage 10V2.
b Se monte dans trou de valve pour la jante 15,7.

Designation Désignation
B 03

Figure 88

Figure 88

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



- a Fits 10V2.
b Fits 15,7 valve hole.

- a Se monte sur filetage 10V2.
b Se monte dans trou de valve pour la jante 15,7.

Designation Désignation
B 02

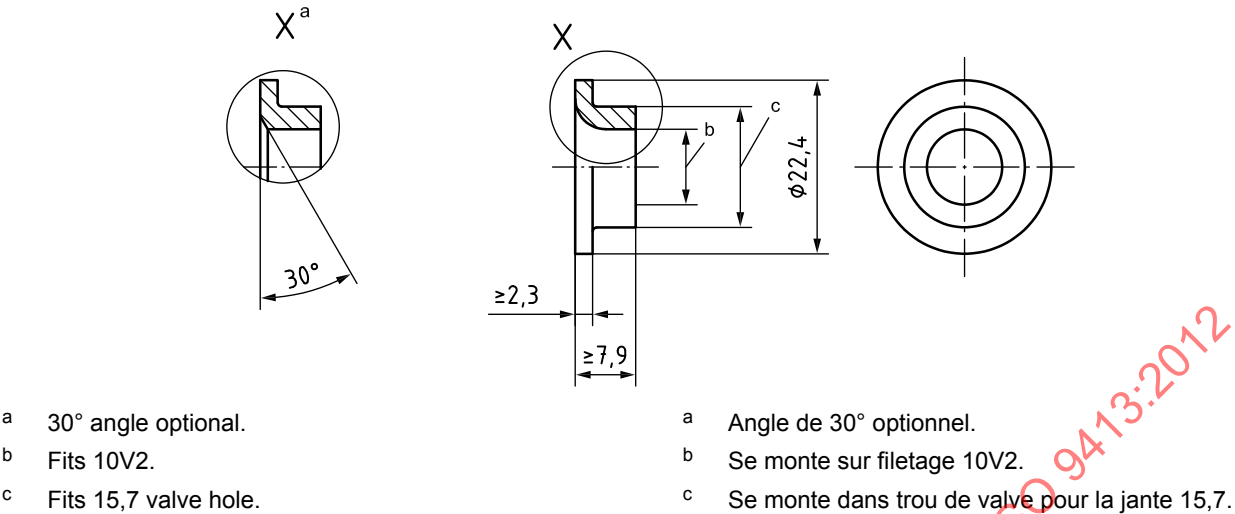
NOTE Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances.

NOTE Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.

Figure 89

Figure 89

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

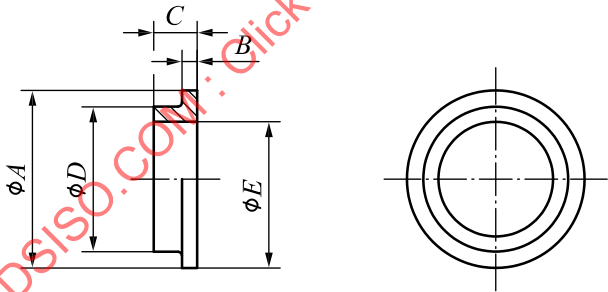


Designation
Désignation
B 06

Figure 90

Figure 90

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation	A mm	B mm	C mm	D (fits rim hole) D (se monte dans trou de jante)	E (fits thread) E (se monte sur filetage)
B 04	17,8 – 19 ^a	2,3 – 2,5 ^a	7,9 – 8 ^a	15,7	10V2
B 05	16 – 16,5 ^a	3	6 – 6,4 ^a	11,3	10V2
B 07	22 – 22,4 ^a	3 – 3,3 ^a	8,6 – 9 ^a	15,7	12V1
B 08	25,4 – 26 ^a	2,3 – 3 ^a	4,8 – 5 ^a	20,5	17V3
B 09	25 – 25,4 ^a	2 – 2,4 ^a	6 – 6,5 ^a	20,5	17V3

^a Values specified represent nominal ranges and do not include tolerances.
^a Valeurs nominales n'incluant pas les tolérances.

Figure 91

Figure 91

5.6 Valve caps

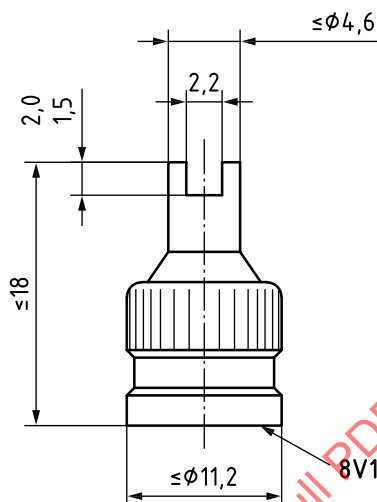
NOTE All valve cap configurations may vary from illustration shown below.

5.6 Bouchons de valves

NOTE Toutes les configurations des bouchons de valves peuvent varier par rapport aux illustrations présentées ci-dessous.

Dimensions in millimetres

Dimensions en millimètres

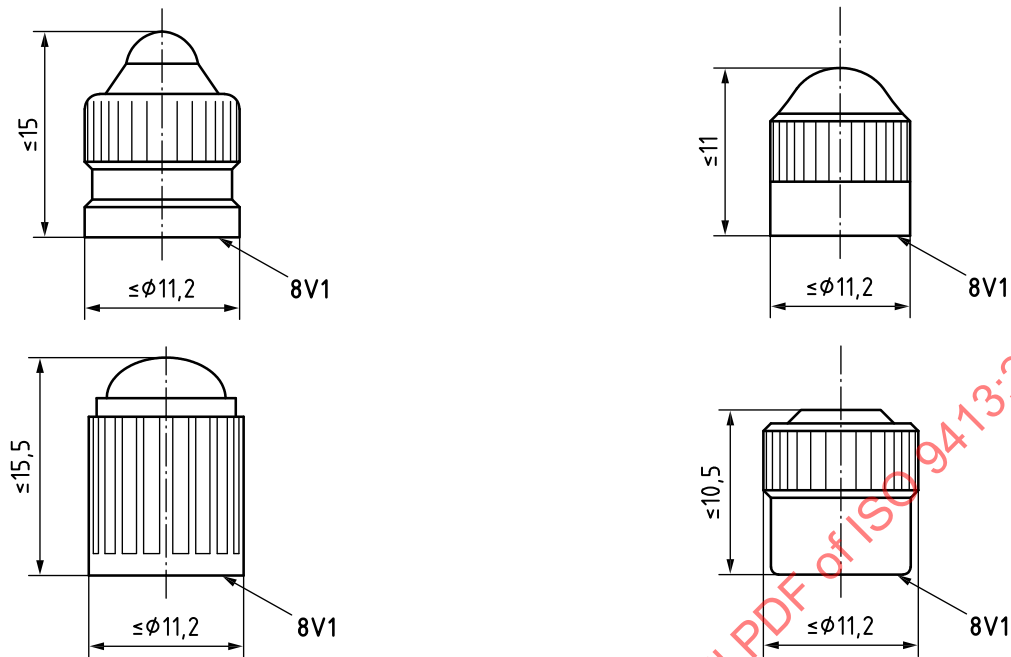


Designation Désignation	Type Type
I 01	sealing type with gasket bouchon avec joint d'étanchéité

Figure 92

Figure 92

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

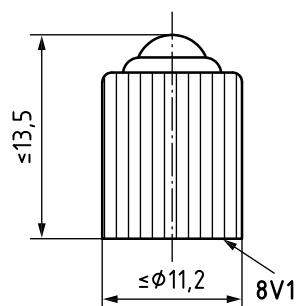


Designation Désignation	Type Type
I 02	sealing type with gasket bouchon avec joint d'étanchéité

Figure 93

Figure 93

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

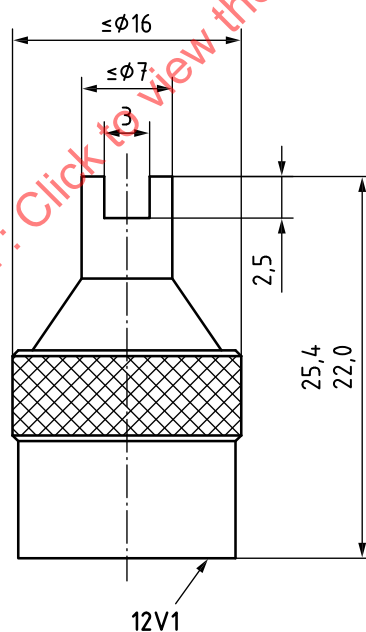


Designation Désignation	Type Type
I 03	non-sealing type bouchon non étanche

Figure 94

Figure 94

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres

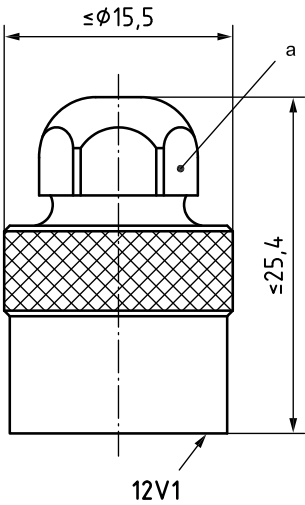


Designation Désignation	Type Type
I 04	sealing type with gasket bouchon avec joint d'étanchéité

Figure 95

Figure 95

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



a Across flats.

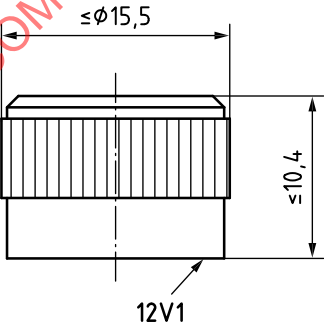
a Surplats.

Designation Désignation	Type Type
I 05	sealing type with gasket bouchon avec joint d'étanchéité

Figure 96

Figure 96

Dimensions in millimetres
Dimensions en millimètres



Designation Désignation	Type Type
I 06	sealing type with gasket bouchon avec joint d'étanchéité

Figure 97

Figure 97