
International Standard



965/3

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 3 : Deviations for constructional threads

Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 3 : Écarts pour filetages de construction

Second edition — 1980-10-15

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 965-3:1980

UDC 621.882.082.1

Ref. No. ISO 965/3-1980 (E)

Descriptors : screw threads, ISO screw threads, metric system, nuts (fasteners), screws, designation, dimensional deviations, dimensions, tolerances, dimensional tolerances.

Price based on 15 pages

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards institutes (ISO member bodies). The work of developing International Standards is carried out through ISO technical committees. Every member body interested in a subject for which a technical committee has been set up has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council.

International Standard ISO 965/3 was developed by Technical Committee ISO/TC 1, *Screw threads*, and was circulated to the member bodies in January 1979.

It has been approved by the member bodies of the following countries :

Australia	Germany, F. R.	Norway
Austria	Hungary	Poland
Belgium	India	Romania
Bulgaria	Ireland	South Africa, Rep. of
Canada	Italy	Spain
Chile	Japan	Sweden
China	Korea, Rep. of	Switzerland
Czechoslovakia	Libyan Arab Jamahiriya	United Kingdom
Denmark	Mexico	USA
Finland	Netherlands	USSR
France	New Zealand	

No member body expressed disapproval of the document.

This second edition cancels and replaces the first edition (i.e. ISO 965/3-1973).

This International Standard is one of a number of ISO publications determining tolerances for ISO metric screw threads. The complete set is made up as follows :

ISO 965/1, *ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 1 : Principles and basic data.*

ISO 965/2, *ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 2 : Limits of sizes for general purpose bolt and nut threads — Medium quality.*

ISO 965/3, *ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 3 : Deviations for constructional threads.*

ISO/R 1501, *ISO miniature screw threads.*

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 965-3:1998

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 965-3:1980

ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 3 : Deviations for constructional threads

1 Scope and field of application

This International Standard specifies deviations for pitch and crest diameters for ISO general purpose metric screw threads conforming to ISO 261, *ISO general purpose metric screw threads — General plan*.

The deviations specified are derived from the fundamental deviations and tolerances specified in ISO 965/1.

2 Designation

Tolerances are designated by the relevant tolerance class as found under the heading "Tolerance class" in the tables.

Examples :

M6 – 6H

M6 – 5g6g

A fit between threaded parts is indicated by the nut thread tolerance designation followed by the bolt thread tolerance designation separated by a stroke.

Example :

M6 – 6H/5g6g

3 Remarks

For nut threads as well as bolt threads, the actual root contour shall not in any point transgress the basic profile.

The tabulated deviation values for the minor diameter of the bolt thread are calculated on the basis of an H/6 truncation and may be used for stress calculations.

For coated threads, the tolerances apply to the parts before coating, unless otherwise stated. After coating, the actual thread profile shall not in any point transgress the maximum material limits for position H or h respectively.

NOTE — These provisions are intended for thin coatings, for example those obtained by electroplating. For thicker coatings, for example those obtained by hot-dip galvanizing, special provisions are under consideration and will be added to ISO 965/1, 2 and 3.

4 Deviations

ES, es = upper deviation

EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread						Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter ¹⁾ (for stress calculations)	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm		
0,99	1,4	0,2	—	—	—	—	—	3h4h	0	− 24	0	− 36	− 29	
			4H	+ 40	0	+ 38	0	4h	0	− 30	0	− 36	− 29	
			5G	—	—	—	—	5g6g	− 17	− 55	− 17	− 73	− 46	
			5H	—	—	—	—	5h4h	0	− 38	0	− 36	− 29	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 38	0	− 56	− 29	
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—	—	
			6G	—	—	—	—	6g	− 17	− 65	− 17	− 73	− 46	
			6H	—	—	—	—	6h	0	− 48	0	− 56	− 29	
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—	
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—	
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,25	—	—	—	—	—	3h4h	0	− 26	0	− 42	− 36	
			4H	+ 45	0	+ 45	0	4h	0	− 34	0	− 42	− 36	
			5G	+ 74	+ 18	+ 74	+ 18	5g6g	− 18	− 60	− 18	− 85	− 54	
			5H	+ 56	0	+ 56	0	5h4h	0	− 42	0	− 42	− 36	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 42	0	− 67	− 36	
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—	—	
			6G	—	—	—	—	6g	− 18	− 71	− 18	− 85	− 54	
			6H	—	—	—	—	6h	0	− 53	0	− 67	− 36	
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—	
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—	
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,3	—	—	—	—	—	3h4h	0	− 28	0	− 48	− 43	
			4H	+ 48	0	+ 53	0	4h	0	− 36	0	− 48	− 43	
			5G	+ 78	+ 18	+ 85	+ 18	5g6g	− 18	− 63	− 18	− 93	− 61	
			5H	+ 60	0	+ 67	0	5h4h	0	− 45	0	− 48	− 43	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 45	0	− 75	− 43	
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—	—	
			6G	+ 93	+ 18	+ 103	+ 18	6g	− 18	− 74	− 18	− 93	− 61	
			6H	+ 75	0	+ 85	0	6h	0	− 56	0	− 75	− 43	
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—	
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—	
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	

1) Deviation = es + H/6

ES, es = upper deviation
 EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch mm	Nut thread				Bolt thread						
over mm	up to and incl. mm		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations) µm
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				µm	µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm	
1,4	2,8	0,2	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 25	0	— 36	— 29
			4H	+ 42	0	+ 38	0	4h	0	— 32	0	— 36	— 29
			5G	—	—	—	—	5g6g	— 17	— 57	— 17	— 73	— 46
			5H	—	—	—	—	5h4h	0	— 40	0	— 36	— 29
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 40	0	— 56	— 29
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	— 32	— 82	— 32	— 88	— 61
			6G	—	—	—	—	6g	— 17	— 67	— 17	— 73	— 46
			6H	—	—	—	—	6h	0	— 50	0	— 56	— 29
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
		0,25	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 28	0	— 42	— 36
			4H	+ 48	0	+ 45	0	4h	0	— 36	0	— 42	— 36
			5G	+ 78	+ 18	+ 74	+ 18	5g6g	— 18	— 63	— 18	— 85	— 54
			5H	+ 60	0	+ 56	0	5h4h	0	— 45	0	— 42	— 36
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 45	0	— 67	— 36
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	— 33	— 89	— 33	— 100	— 69
			6G	—	—	—	—	6g	— 18	— 74	— 18	— 85	— 54
			6H	—	—	—	—	6h	0	— 56	0	— 67	— 36
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
		0,35	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 32	0	— 53	— 51
			4H	+ 53	0	+ 63	0	4h	0	— 40	0	— 53	— 51
			5G	+ 86	+ 19	+ 99	+ 19	5g6g	— 19	— 69	— 19	— 104	— 70
			5H	+ 67	0	+ 80	0	5h4h	0	— 50	0	— 53	— 51
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 50	0	— 85	— 51
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	— 34	— 97	— 34	— 119	— 85
			6G	+ 104	+ 19	+ 119	+ 19	6g	— 19	— 82	— 19	— 104	— 70
			6H	+ 85	0	+ 100	0	6h	0	— 63	0	— 85	— 51
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	— 19	— 99	— 19	— 104	— 70
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	— 80	0	— 85	— 51
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
		0,4	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 34	0	— 60	— 58
			4H	+ 56	0	+ 71	0	4h	0	— 42	0	— 60	— 58
			5G	+ 90	+ 19	+ 109	+ 19	5g6g	— 19	— 72	— 19	— 114	— 77
			5H	+ 71	0	+ 90	0	5h4h	0	— 53	0	— 60	— 58
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 53	0	— 95	— 58
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—

ES, es = upper deviation

EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread					Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm	
1,4	2,8	0,4	—	—	—	—	—	6f	— 34	— 101	— 34	— 129	— 92
			6G	+ 109	+ 19	+ 131	+ 19	6g	— 19	— 86	— 19	— 114	— 77
			6H	+ 90	0	+ 112	0	6h	0	— 67	0	— 95	— 58
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	— 19	— 104	— 19	— 114	— 77
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	— 85	0	— 95	— 58
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
		0,45	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 36	0	— 63	— 65
			4H	+ 60	0	+ 80	0	4h	0	— 45	0	— 63	— 65
			5G	+ 95	+ 20	+ 120	+ 20	5g6g	— 20	— 76	— 20	— 120	— 85
			5H	+ 75	0	+ 100	0	5h4h	0	— 56	0	— 63	— 65
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 56	0	— 100	— 65
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	— 35	— 106	— 35	— 135	— 100
			6G	+ 115	+ 20	+ 145	+ 20	6g	— 20	— 91	— 20	— 120	— 85
			6H	+ 95	0	+ 125	0	6h	0	— 71	0	— 100	— 65
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	— 20	— 110	— 20	— 120	— 85
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	— 90	0	— 100	— 65
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
2,8	5,6	0,35	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 34	0	— 53	— 51
			4H	+ 56	0	+ 63	0	4h	0	— 42	0	— 53	— 51
			5G	+ 90	+ 19	+ 99	+ 19	5g6g	— 19	— 72	— 19	— 104	— 70
			5H	+ 71	0	+ 80	0	5h4h	0	— 53	0	— 53	— 51
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 53	0	— 85	— 51
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	— 34	— 101	— 34	— 119	— 85
			6G	+ 109	+ 19	+ 119	+ 19	6g	—	—	—	—	—
			6H	+ 90	0	+ 100	0	6h	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	— 19	— 104	— 19	— 104	— 70
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	— 85	0	— 85	— 51
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
		0,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 38	0	— 67	— 72
			4H	+ 63	0	+ 90	0	4h	0	— 48	0	— 67	— 72
			5G	+ 100	+ 20	+ 132	+ 20	5g6g	— 20	— 80	— 20	— 126	— 92
			5H	+ 80	0	+ 112	0	5h4h	0	— 60	0	— 67	— 72
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 60	0	— 106	— 72
			—	—	—	—	—	6e	— 50	— 125	— 50	— 156	— 122
			—	—	—	—	—	6f	— 36	— 111	— 36	— 142	— 108
			6G	+ 120	+ 20	+ 160	+ 20	6g	— 20	— 95	— 20	— 126	— 92
			6H	+ 100	0	+ 140	0	6h	0	— 75	0	— 106	— 72
			—	—	—	—	—	7e6e	— 50	— 145	— 50	— 156	— 122
			7G	+ 145	+ 20	+ 200	+ 20	7g6g	— 20	— 115	— 20	— 126	— 92
			7H	+ 125	0	+ 180	0	7h6h	0	— 95	0	— 106	— 72

ES, es = upper deviation
EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread						Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm		
2,8	5,6	0,5	8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,6	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 42	0	— 80	— 87	
			4H	+ 71	0	+ 100	0	4h	0	— 53	0	— 80	— 87	
			5G	+ 111	+ 21	+ 146	+ 21	5g6g	— 21	— 88	— 21	— 146	— 108	
			5H	+ 90	0	+ 125	0	5h4h	0	— 67	0	— 80	— 87	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 67	0	— 125	— 87	
			—	—	—	—	—	6e	— 53	— 138	— 53	— 178	— 140	
			—	—	—	—	—	6f	— 36	— 121	— 36	— 161	— 123	
			6G	+ 133	+ 21	+ 181	+ 21	6g	— 21	— 106	— 21	— 146	— 108	
			6H	+ 112	0	+ 160	0	6h	0	— 85	0	— 125	— 87	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 53	— 159	— 53	— 178	— 140	
			7G	+ 161	+ 21	+ 221	+ 21	7g6g	— 21	— 127	— 21	— 146	— 108	
			7H	+ 140	0	+ 200	0	7h6h	0	— 106	0	— 125	— 87	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,7	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 45	0	— 90	— 101	
			4H	+ 75	0	+ 112	0	4h	0	— 56	0	— 90	— 101	
			5G	+ 117	+ 22	+ 162	+ 22	5g6g	— 22	— 93	— 22	— 162	— 123	
			5H	+ 95	0	+ 140	0	5h4h	0	— 71	0	— 90	— 101	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 71	0	— 140	— 101	
			—	—	—	—	—	6e	— 56	— 146	— 56	— 196	— 157	
			—	—	—	—	—	6f	— 38	— 128	— 38	— 178	— 139	
			6G	+ 140	+ 22	+ 202	+ 22	6g	— 22	— 112	— 22	— 162	— 123	
			6H	+ 118	0	+ 180	0	6h	0	— 90	0	— 140	— 101	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 56	— 168	— 56	— 196	— 157	
			7G	+ 172	+ 22	+ 246	+ 22	7g6g	— 22	— 134	— 22	— 162	— 123	
			7H	+ 150	0	+ 224	0	7h6h	0	— 112	0	— 140	— 101	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,75	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 45	0	— 90	— 108	
			4H	+ 75	0	+ 118	—	4h	0	— 56	0	— 90	— 108	
			5G	+ 117	+ 22	+ 172	+ 22	5g6g	— 22	— 93	— 22	— 162	— 130	
			5H	+ 95	0	+ 150	0	5h4h	0	— 71	0	— 90	— 108	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 71	0	— 140	— 108	
			—	—	—	—	—	6e	— 56	— 146	— 56	— 196	— 164	
			—	—	—	—	—	6f	— 38	— 128	— 38	— 178	— 146	
			6G	+ 140	+ 22	+ 212	+ 22	6g	— 22	— 112	— 22	— 162	— 130	
			6H	+ 118	0	+ 190	0	6h	0	— 90	0	— 140	— 108	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 56	— 168	— 56	— 196	— 164	
			7G	+ 172	+ 22	+ 258	+ 22	7g6g	— 22	— 134	— 22	— 162	— 130	
			7H	+ 150	0	+ 236	0	7h6h	0	— 112	0	— 140	— 108	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,8	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 48	0	— 95	— 115	
			4H	+ 80	0	+ 125	0	4h	0	— 60	0	— 95	— 115	
			5G	+ 124	+ 24	+ 184	+ 24	5g6g	— 24	— 99	— 24	— 174	— 140	
			5H	+ 100	0	+ 160	0	5h4h	0	— 75	0	— 95	— 115	

ES, es = upper deviation
 EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread						Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm		
mm	mm	mm												
2,8	5,6	0,8	—	—	—	—	—	5h6h	0	— 75	0	— 150	— 115	
			—	—	—	—	—	6e	— 60	— 155	— 60	— 210	— 176	
			—	—	—	—	—	6f	— 38	— 133	— 38	— 188	— 153	
			6G	+ 149	+ 24	+ 224	+ 24	6g	— 24	— 119	— 24	— 174	— 140	
			6H	+ 125	0	+ 200	0	6h	0	— 95	0	— 150	— 115	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 60	— 178	— 60	— 210	— 176	
			7G	+ 184	+ 24	+ 274	+ 24	7g6g	— 24	— 142	— 24	— 174	— 140	
			7H	+ 160	0	+ 250	0	7h6h	0	— 118	0	— 150	— 116	
			8G	+ 224	+ 24	+ 339	+ 24	8g	— 24	— 174	— 24	— 260	— 140	
			8H	+ 200	0	+ 315	0	9g8g	— 24	— 214	— 24	— 260	— 140	
5,6	11,2	0,75	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 50	0	— 90	— 108	
			4H	+ 85	0	+ 118	0	4h	0	— 63	0	— 90	— 108	
			5G	+ 128	+ 22	+ 172	+ 22	5g6g	— 22	— 102	— 22	— 162	— 130	
			5H	+ 106	0	+ 150	0	5h4h	0	— 80	0	— 90	— 108	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 80	0	— 140	— 108	
			—	—	—	—	—	6e	— 56	— 156	— 56	— 196	— 164	
			—	—	—	—	—	6f	— 38	— 138	— 38	— 178	— 146	
			6G	+ 154	+ 22	+ 212	+ 22	6g	— 22	— 122	— 22	— 162	— 130	
			6H	+ 132	0	+ 190	0	6h	0	— 100	0	— 140	— 108	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 56	— 181	— 56	— 196	— 164	
			7G	+ 192	+ 22	+ 258	+ 22	7g6g	— 22	— 147	— 22	— 162	— 130	
			7H	+ 170	0	+ 236	0	7h6h	0	— 125	0	— 140	— 108	
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		1	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 56	0	— 112	— 144	
			4H	+ 95	0	+ 150	0	4h	0	— 71	0	— 112	— 144	
			5G	+ 144	+ 26	+ 216	+ 26	5g6g	— 26	— 116	— 26	— 206	— 170	
			5H	+ 118	0	+ 190	0	5h4h	0	— 90	0	— 112	— 144	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 90	0	— 180	— 144	
			—	—	—	—	—	6e	— 60	— 172	— 60	— 240	— 204	
			—	—	—	—	—	6f	— 40	— 152	— 40	— 220	— 184	
			6G	+ 176	+ 26	+ 262	+ 26	6g	— 26	— 138	— 26	— 206	— 170	
			6H	+ 150	0	+ 236	0	6h	0	— 112	0	— 180	— 144	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 60	— 200	— 60	— 240	— 204	
			7G	+ 216	+ 26	+ 326	+ 26	7g6g	— 26	— 166	— 26	— 206	— 170	
			7H	+ 190	0	+ 300	0	7h6h	0	— 140	0	— 180	— 144	
			8G	+ 262	+ 26	+ 401	+ 26	8g	— 26	— 206	— 26	— 306	— 170	
			8H	+ 236	0	+ 375	0	9g8g	— 26	— 250	— 26	— 306	— 170	
	1,25	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 60	0	— 132	— 180		
		4H	+ 100	0	+ 170	0	4h	0	— 75	0	— 132	— 180		
		5G	+ 153	+ 28	+ 240	+ 28	5g6g	— 28	— 123	— 28	— 240	— 208		
		5H	+ 125	0	+ 212	0	5h4h	0	— 95	0	— 132	— 180		
		—	—	—	—	—	5h6h	0	— 95	0	— 212	— 180		
		—	—	—	—	—	6e	— 63	— 181	— 63	— 275	— 243		
		—	—	—	—	—	6f	— 42	— 160	— 42	— 254	— 222		
		6G	+ 188	+ 28	+ 293	+ 28	6g	— 28	— 146	— 28	— 240	— 208		
		6H	+ 160	0	+ 265	0	6h	0	— 118	0	— 212	— 180		
		—	—	—	—	—	7e6e	— 63	— 213	— 63	— 275	— 243		

ES, es = upper deviation

EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch mm	Nut thread						Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				µm	µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm		
5,6	11,2	1,25	7G	+ 228	+ 28	+ 363	+ 28	7g6g	- 28	- 178	- 28	- 240	- 208	
			7H	+ 200	0	+ 335	0	7h6h	0	- 150	0	- 212	- 180	
			8G	+ 278	+ 28	+ 453	+ 28	8g	- 28	- 218	- 28	- 363	- 208	
			8H	+ 250	0	+ 425	0	9g8g	- 28	- 264	- 28	- 363	- 208	
		1,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 67	0	- 150	- 217	
			4H	+ 112	0	+ 190	0	4h	0	- 85	0	- 150	- 217	
			5G	+ 172	+ 32	+ 268	+ 32	5g6g	- 32	- 138	- 32	- 268	- 249	
			5H	+ 140	0	+ 236	0	5h4h	0	- 106	0	- 150	- 217	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 106	0	- 236	- 217	
			—	—	—	—	—	6e	- 67	- 199	- 67	- 303	- 284	
			—	—	—	—	—	6f	- 45	- 177	- 45	- 281	- 262	
			6G	+ 212	+ 32	+ 332	+ 32	6g	- 32	- 164	- 32	- 268	- 249	
			6H	+ 180	0	+ 300	0	6h	0	- 132	0	- 236	- 217	
			—	—	—	—	—	7e6e	- 67	- 237	- 67	- 303	- 284	
			7G	+ 256	+ 32	+ 407	+ 32	7g6g	- 32	- 202	- 32	- 268	- 249	
			7H	+ 224	0	+ 375	0	7h6h	0	- 170	0	- 236	- 217	
			8G	+ 312	+ 32	+ 507	+ 32	8g	- 32	- 244	- 32	- 407	- 249	
			8H	+ 280	0	+ 475	0	9g8g	- 32	- 297	- 32	- 407	- 249	
11,2	22,4	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 60	0	- 112	- 144	
			4H	+ 100	0	+ 150	0	4h	0	- 75	0	- 112	- 144	
			5G	+ 151	+ 26	+ 216	+ 26	5g6g	- 26	- 121	- 26	- 206	- 170	
			5H	+ 125	0	+ 190	0	5h4h	0	- 95	0	- 112	- 144	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 95	0	- 180	- 144	
			—	—	—	—	—	6e	- 60	- 178	- 60	- 240	- 204	
			—	—	—	—	—	6f	- 40	- 158	- 40	- 220	- 184	
			6G	+ 186	+ 26	+ 262	+ 26	6g	- 26	- 144	- 26	- 206	- 170	
			6H	+ 160	0	+ 236	0	6h	0	- 118	0	- 180	- 144	
			—	—	—	—	—	7e6e	- 60	- 210	- 60	- 240	- 204	
			7G	+ 226	+ 26	+ 326	+ 26	7g6g	- 26	- 176	- 26	- 206	- 170	
			7H	+ 200	0	+ 300	0	7h6h	0	- 150	0	- 180	- 144	
			8G	+ 276	+ 26	+ 401	+ 26	8g	- 26	- 216	- 26	- 306	- 170	
			8H	+ 250	0	+ 375	0	9g8g	- 26	- 262	- 26	- 306	- 170	
		1,25	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 67	0	- 132	- 180	
			4H	+ 112	0	+ 170	0	4h	0	- 85	0	- 132	- 180	
			5G	+ 168	+ 28	+ 240	+ 28	5g6g	- 28	- 134	- 28	- 240	- 208	
			5H	+ 140	0	+ 212	0	5h4h	0	- 106	0	- 132	- 180	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 106	0	- 212	- 180	
			—	—	—	—	—	6e	- 63	- 195	- 63	- 275	- 243	
			—	—	—	—	—	6f	- 42	- 174	- 42	- 254	- 222	
			6G	+ 208	+ 28	+ 293	+ 28	6g	- 28	- 160	- 28	- 240	- 208	
			6H	+ 180	0	+ 265	0	6h	0	- 132	0	- 212	- 180	
			—	—	—	—	—	7e6e	- 63	- 233	- 63	- 275	- 243	
			7G	+ 252	+ 28	+ 363	+ 28	7g6g	- 28	- 198	- 28	- 240	- 208	
			7H	+ 224	0	+ 335	0	7h6h	0	- 170	0	- 212	- 180	
			8G	+ 308	+ 28	+ 453	+ 28	8g	- 28	- 240	- 28	- 363	- 208	
			8H	+ 280	0	+ 425	0	9g8g	- 28	- 293	- 28	- 363	- 208	
		1,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 71	0	- 150	- 217	
			4H	+ 118	0	+ 190	0	4h	0	- 90	0	- 150	- 217	

ES, es = upper deviation
EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch mm	Nut thread				Bolt thread						
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations) µm
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				µm	µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm	
11,2	22,4	1,5	5G	+ 182	+ 32	+ 268	+ 32	5g6g	- 32	- 144	- 32	- 268	- 249
			5H	+ 150	0	+ 236	0	5h4h	0	- 112	0	- 150	- 217
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 112	0	- 236	- 217
			—	—	—	—	—	6e	- 67	- 207	- 67	- 303	- 284
			—	—	—	—	—	6f	- 45	- 185	- 45	- 281	- 262
			6G	+ 222	+ 32	+ 332	+ 32	6g	- 32	- 172	- 32	- 268	- 249
			6H	+ 190	0	+ 300	0	6h	0	- 140	0	- 236	- 217
			—	—	—	—	—	7e6e	- 67	- 247	- 67	- 303	- 284
			7G	+ 268	+ 32	+ 407	+ 32	7g6g	- 32	- 212	- 32	- 268	- 249
			7H	+ 236	0	+ 375	0	7h6h	0	- 180	0	- 236	- 217
			8G	+ 332	+ 32	+ 507	+ 32	8g	- 32	- 256	- 32	- 407	- 249
			8H	+ 300	0	+ 475	0	9g8g	- 32	- 312	- 32	- 407	- 249
		1,75	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 75	0	- 170	- 253
			4H	+ 125	0	+ 212	0	4h	0	- 95	0	- 170	- 253
			5G	+ 194	+ 34	+ 299	+ 34	5g6g	- 34	- 152	- 34	- 299	- 287
			5H	+ 160	0	+ 265	0	5h4h	0	- 118	0	- 170	- 253
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 118	0	- 265	- 253
			—	—	—	—	—	6e	- 71	- 221	- 71	- 336	- 324
			—	—	—	—	—	6f	- 48	- 198	- 48	- 313	- 301
			6G	+ 234	+ 34	+ 369	+ 34	6g	- 34	- 184	- 34	- 299	- 287
			6H	+ 200	0	+ 335	0	6h	0	- 150	0	- 265	- 253
			—	—	—	—	—	7e6e	- 71	- 261	- 71	- 336	- 324
			7G	+ 284	+ 34	+ 459	+ 34	7g6g	- 34	- 224	- 34	- 299	- 287
			7H	+ 250	0	+ 425	0	7h6h	0	- 190	0	- 265	- 253
		8G	+ 349	+ 34	+ 564	+ 34	8g	- 34	- 270	- 34	- 459	- 287	
		8H	+ 315	0	+ 530	0	9g8g	- 34	- 334	- 34	- 459	- 287	
		2	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 80	0	- 180	- 289
			4H	+ 132	0	+ 236	0	4h	0	- 100	0	- 180	- 289
			5G	+ 208	+ 38	+ 338	+ 38	5g6g	- 38	- 163	- 38	- 318	- 327
			5H	+ 170	0	+ 300	0	5h4h	0	- 125	0	- 180	- 289
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 125	0	- 280	- 289
			—	—	—	—	—	6e	- 71	- 231	- 71	- 351	- 360
			—	—	—	—	—	6f	- 52	- 212	- 52	- 332	- 341
			6G	+ 250	+ 38	+ 413	+ 38	6g	- 38	- 198	- 38	- 318	- 327
			6H	+ 212	0	+ 375	0	6h	0	- 160	0	- 280	- 289
			—	—	—	—	—	7e6e	- 71	- 271	- 71	- 351	- 360
			7G	+ 303	+ 38	+ 513	+ 38	7g6g	- 38	- 238	- 38	- 318	- 327
			7H	+ 265	0	+ 475	0	7h6h	0	- 200	0	- 280	- 289
		8G	+ 373	+ 38	+ 638	+ 38	8g	- 38	- 288	- 38	- 488	- 327	
		8H	+ 335	0	+ 600	0	9g8g	- 38	- 353	- 38	- 488	- 327	
		2,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 85	0	- 212	- 361
			4H	+ 140	0	+ 280	0	4h	0	- 106	0	- 212	- 361
			5G	+ 222	+ 42	+ 397	+ 42	5g6g	- 42	- 174	- 42	- 377	- 403
			5H	+ 180	0	+ 355	0	5h4h	0	- 132	0	- 212	- 361
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 132	0	- 335	- 361
			—	—	—	—	—	6e	- 80	- 250	- 80	- 415	- 441
			—	—	—	—	—	6f	- 58	- 228	- 58	- 393	- 419
			6G	+ 266	+ 42	+ 492	+ 42	6g	- 42	- 212	- 42	- 377	- 403

ES, es = upper deviation
EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread					Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm	
mm	mm	mm											
11,2	22,4	2,5	6H	+ 224	0	+ 450	0	6h	0	- 170	0	- 335	- 361
			—	—	—	—	—	7e6e	- 80	- 292	- 80	- 415	- 441
			7G	+ 322	+ 42	+ 602	+ 42	7g6g	- 42	- 254	- 42	- 372	- 403
			7H	+ 280	0	+ 560	0	7h6h	0	- 212	0	- 335	- 361
			8G	+ 397	+ 42	+ 752	+ 42	8g	- 42	- 307	- 42	- 572	- 403
			8H	+ 355	0	+ 710	0	9g8g	- 42	- 377	- 42	- 572	- 403
22,4	45	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 63	0	- 112	- 144
			4H	+ 106	0	+ 150	0	4h	0	- 80	0	- 112	- 144
			5G	+ 158	+ 26	+ 216	+ 26	5g6g	- 26	- 126	- 26	- 206	- 170
			5H	+ 132	0	+ 190	0	5h4h	0	- 100	0	- 112	- 144
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 100	0	- 180	- 144
			—	—	—	—	—	6e	- 60	- 185	- 60	- 240	- 204
			—	—	—	—	—	6f	- 40	- 165	- 40	- 220	- 184
			6G	+ 196	+ 26	+ 262	+ 26	6g	- 26	- 151	- 26	- 206	- 170
			6H	+ 170	0	+ 236	0	6h	0	- 125	0	- 180	- 144
			—	—	—	—	—	7e6e	- 60	- 220	- 60	- 240	- 204
			7G	+ 238	+ 26	+ 326	+ 26	7g6g	- 26	- 186	- 26	- 206	- 170
			7H	+ 212	0	+ 300	0	7h6h	0	- 160	0	- 180	- 144
			8G	—	—	—	—	8g	- 26	- 226	- 26	- 306	- 170
			8H	—	—	—	—	9g8g	- 26	- 276	- 26	- 306	- 170
		1,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 75	0	- 150	- 217
			4H	+ 125	0	+ 190	0	4h	0	- 95	0	- 150	- 217
			5G	+ 192	+ 32	+ 268	+ 32	5g6g	- 32	- 150	- 32	- 268	- 249
			5H	+ 160	0	+ 236	0	5h4h	0	- 118	0	- 150	- 217
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 118	0	- 236	- 217
			—	—	—	—	—	6e	- 67	- 217	- 67	- 303	- 284
			—	—	—	—	—	6f	- 45	- 195	- 45	- 281	- 262
			6G	+ 232	+ 32	+ 332	+ 32	6g	- 32	- 182	- 32	- 268	- 249
			6H	+ 200	0	+ 300	0	6h	0	- 150	0	- 236	- 217
			—	—	—	—	—	7e6e	- 67	- 257	- 67	- 303	- 284
			7G	+ 282	+ 32	+ 407	+ 32	7g6g	- 32	- 222	- 32	- 268	- 249
			7H	+ 250	0	+ 375	0	7h6h	0	- 190	0	- 236	- 217
			8G	+ 347	+ 32	+ 507	+ 32	8g	- 32	- 268	- 32	- 407	- 249
			8H	+ 315	0	+ 475	0	9g8g	- 32	- 332	- 32	- 407	- 249
		2	—	—	—	—	—	3h4h	0	- 85	0	- 180	- 289
			4H	+ 140	0	+ 236	0	4h	0	- 106	0	- 180	- 289
			5G	+ 218	+ 38	+ 338	+ 38	5g6g	- 38	- 170	- 38	- 318	- 327
			5H	+ 180	0	+ 300	0	5h4h	0	- 132	0	- 180	- 289
			—	—	—	—	—	5h6h	0	- 132	0	- 280	- 289
			—	—	—	—	—	6e	- 71	- 241	- 71	- 351	- 360
			—	—	—	—	—	6f	- 52	- 222	- 52	- 332	- 341
			6G	+ 262	+ 38	+ 413	+ 38	6g	- 38	- 208	- 38	- 318	- 327
			6H	+ 224	0	+ 375	0	6h	0	- 170	0	- 280	- 289
			—	—	—	—	—	7e6e	- 71	- 283	- 71	- 351	- 360
			7G	+ 318	+ 38	+ 513	+ 38	7g6g	- 38	- 250	- 38	- 318	- 327
			7H	+ 280	0	+ 475	0	7h6h	0	- 212	0	- 280	- 289
			8G	+ 393	+ 38	+ 638	+ 38	8g	- 38	- 303	- 38	- 488	- 327
			8H	+ 355	0	+ 600	0	9g8g	- 38	- 373	- 38	- 488	- 327

ES, es = upper deviation

EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread						Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm		
mm	mm	mm												
22,4	45	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	− 100	0	− 236	− 433	
			4H	+ 170	0	+ 315	0	4h	0	− 125	0	− 236	− 433	
			5G	+ 260	+ 48	+ 448	+ 48	5g6g	− 48	− 208	− 48	− 423	− 481	
			5H	+ 212	0	+ 400	0	5h4h	0	− 160	0	− 236	− 433	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 160	0	− 375	− 433	
			—	—	—	—	—	6e	− 85	− 285	− 85	− 460	− 518	
			—	—	—	—	—	6f	− 63	− 263	− 63	− 438	− 496	
			6G	+ 313	+ 48	+ 548	+ 48	6g	− 48	− 248	− 48	− 423	− 481	
			6H	+ 265	0	+ 500	0	6h	0	− 200	0	− 375	− 433	
			—	—	—	—	—	7e6e	− 85	− 335	− 85	− 460	− 518	
			7G	+ 383	+ 48	+ 678	+ 48	7g6g	− 48	− 298	− 48	− 423	− 481	
			7H	+ 335	0	+ 630	0	7h6h	0	− 250	0	− 375	− 433	
		3,5	8G	+ 473	+ 48	+ 848	+ 48	8g	− 48	− 363	− 48	− 648	− 481	
			8H	+ 425	0	+ 800	0	9g8g	− 48	− 448	− 48	− 648	− 481	
			—	—	—	—	—	3h4h	0	− 106	0	− 265	− 505	
			4H	+ 180	0	+ 355	0	4h	0	− 132	0	− 265	− 505	
			5G	+ 277	+ 53	+ 503	+ 53	5g6g	− 53	− 223	− 53	− 478	− 558	
			5H	+ 224	0	+ 450	0	5h4h	0	− 170	0	− 265	− 505	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 170	0	− 425	− 505	
			—	—	—	—	—	6e	− 90	− 302	− 90	− 515	− 595	
			—	—	—	—	—	6f	− 70	− 282	− 70	− 495	− 575	
			6G	+ 333	+ 53	+ 613	+ 53	6g	− 53	− 265	− 53	− 478	− 558	
			6H	+ 280	0	+ 560	0	6h	0	− 212	0	− 425	− 505	
			—	—	—	—	—	7e6e	− 90	− 355	− 90	− 515	− 595	
		4	7G	+ 408	+ 53	+ 763	+ 53	7g6g	− 53	− 318	− 53	− 478	− 558	
			7H	+ 355	0	+ 710	0	7h6h	0	− 265	0	− 425	− 505	
			8G	+ 503	+ 53	+ 953	+ 53	8g	− 53	− 388	− 53	− 723	− 558	
			8H	+ 450	0	+ 900	0	9g8g	− 53	− 478	− 53	− 723	− 558	
			—	—	—	—	—	3h4h	0	− 112	0	− 300	− 577	
			4H	+ 190	0	+ 375	0	4h	0	− 140	0	− 300	− 577	
			5G	+ 296	+ 60	+ 535	+ 60	5g6g	− 60	− 240	− 60	− 535	− 637	
			5H	+ 236	0	+ 475	0	5h4h	0	− 180	0	− 300	− 577	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 180	0	− 475	− 577	
			—	—	—	—	—	6e	− 95	− 319	− 95	− 570	− 672	
			—	—	—	—	—	6f	− 75	− 299	− 75	− 550	− 652	
			6G	+ 360	+ 60	+ 660	+ 60	6g	− 60	− 284	− 60	− 535	− 637	
		4,5	6H	+ 300	0	+ 600	0	6h	0	− 224	0	− 475	− 577	
			—	—	—	—	—	7e6e	− 95	− 375	− 95	− 570	− 672	
			7G	+ 435	+ 60	+ 810	+ 60	7g6g	− 60	− 340	− 60	− 535	− 637	
			7H	+ 375	0	+ 750	0	7h6h	0	− 280	0	− 475	− 577	
			8G	+ 535	+ 60	+ 1 010	+ 60	8g	− 60	− 415	− 60	− 810	− 637	
			8H	+ 475	0	+ 950	0	9g8g	− 60	− 510	− 60	− 810	− 637	
			—	—	—	—	—	3h4h	0	− 118	0	− 315	− 650	
			4H	+ 200	0	+ 425	0	4h	0	− 150	0	− 315	− 650	
			5G	+ 313	+ 63	+ 593	+ 63	5g6g	− 63	− 253	− 63	− 563	− 713	
			5H	+ 250	0	+ 530	0	5h4h	0	− 190	0	− 315	− 650	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	− 190	0	− 500	− 650	
			—	—	—	—	—	6e	− 100	− 336	− 100	− 600	− 750	

ES, es = upper deviation
 EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch mm	Nut thread						Bolt thread					
over mm	up to and incl. mm		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations) µm	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				µm	µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm		
22,4	45	4,5	—	—	—	—	—	6f	— 80	— 311	— 80	— 580	— 730	
			6G	+ 378	+ 63	+ 733	+ 63	6g	— 63	— 299	— 63	— 563	— 713	
			6H	+ 315	0	+ 670	0	6h	0	— 236	0	— 500	— 650	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 100	— 400	— 100	— 600	— 750	
			7G	+ 463	+ 63	+ 913	+ 63	7g6g	— 63	— 363	— 63	— 563	— 713	
			7H	+ 400	0	+ 850	0	7h6h	0	— 300	0	— 500	— 650	
			8G	+ 563	+ 63	+ 1 123	+ 63	8g	— 63	— 438	— 63	— 863	— 713	
			8H	+ 500	0	+ 1 060	0	9g8g	— 63	— 538	— 63	— 863	— 713	
45	90	1,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 80	0	— 150	— 217	
			4H	+ 132	0	+ 190	0	4h	0	— 100	0	— 150	— 217	
			5G	+ 202	+ 32	+ 268	+ 32	5g6g	— 32	— 157	— 32	— 268	— 249	
			5H	+ 170	0	+ 236	0	5h4h	0	— 125	0	— 150	— 217	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 125	0	— 236	— 217	
			—	—	—	—	—	6e	— 67	— 227	— 67	— 303	— 284	
			—	—	—	—	—	6f	— 45	— 205	— 45	— 281	— 262	
			6G	+ 244	+ 32	+ 332	+ 32	6g	— 32	— 192	— 32	— 268	— 249	
			6H	+ 212	0	+ 300	0	6h	0	— 160	0	— 236	— 217	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 67	— 267	— 67	— 303	— 284	
			7G	+ 297	+ 32	+ 407	+ 32	7g6g	— 32	— 232	— 32	— 268	— 249	
			7H	+ 265	0	+ 375	0	7h6h	0	— 200	0	— 236	— 217	
			8G	+ 367	+ 32	+ 507	+ 32	8g	— 32	— 282	— 32	— 407	— 249	
			8H	+ 335	0	+ 475	0	9g8g	— 32	— 347	— 32	— 407	— 249	
		2	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 90	0	— 180	— 289	
			4H	+ 150	0	+ 236	0	4h	0	— 112	0	— 180	— 289	
			5G	+ 228	+ 38	+ 338	+ 38	5g6g	— 38	— 178	— 38	— 318	— 327	
			5H	+ 190	0	+ 300	0	5h4h	0	— 140	0	— 180	— 289	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 140	0	— 280	— 289	
			—	—	—	—	—	6e	— 71	— 251	— 71	— 351	— 360	
			—	—	—	—	—	6f	— 52	— 232	— 52	— 332	— 341	
			6G	+ 274	+ 38	+ 413	+ 38	6g	— 38	— 218	— 38	— 318	— 327	
			6H	+ 236	0	+ 375	0	6h	0	— 180	0	— 280	— 289	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 71	— 295	— 71	— 351	— 360	
			7G	+ 338	+ 38	+ 513	+ 38	7g6g	— 38	— 262	— 38	— 318	— 327	
			7H	+ 300	0	+ 475	0	7h6h	0	— 224	0	— 280	— 289	
			8G	+ 413	+ 38	+ 638	+ 38	8g	— 38	— 318	— 38	— 488	— 327	
			8H	+ 375	0	+ 600	0	9g8g	— 38	— 393	— 38	— 488	— 327	
		3	—	—	—	—	—	3h4h	0	— 106	0	— 236	— 433	
			4H	+ 180	0	+ 315	0	4h	0	— 132	0	— 236	— 433	
			5G	+ 272	+ 48	+ 448	+ 48	5g6g	— 48	— 218	— 48	— 423	— 481	
			5H	+ 224	0	+ 400	0	5h4h	0	— 170	0	— 236	— 433	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	— 170	0	— 375	— 433	
			—	—	—	—	—	6e	— 85	— 297	— 85	— 460	— 518	
			—	—	—	—	—	6f	— 63	— 275	— 63	— 438	— 496	
			6G	+ 328	+ 48	+ 548	+ 48	6g	— 48	— 260	— 48	— 423	— 481	
			6H	+ 280	0	+ 500	0	6h	0	— 212	0	— 375	— 433	
			—	—	—	—	—	7e6e	— 85	— 350	— 85	— 460	— 518	
			7G	+ 403	+ 48	+ 678	+ 48	7g6g	— 48	— 313	— 48	— 423	— 481	
			7H	+ 355	0	+ 630	0	7h6h	0	— 265	0	— 375	— 433	

ES, es = upper deviation
 EI, ei = lower deviation

Basic major diameter		Pitch	Nut thread						Bolt thread					
over	up to and incl.		Tolerance class	Pitch diameter		Minor diameter		Tolerance class	Pitch diameter		Major diameter		Minor diameter (for stress calculations)	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm		
mm	mm	mm												
45	90	3	8G	+ 498	+ 48	+ 848	+ 48	8g	- 48	- 383	- 48	- 648	- 481	
			8H	+ 450	0	+ 800	0	9g8g	- 48	- 473	- 48	- 648	- 481	
		4	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 118	0	- 300	- 577	
			4H	+ 200	0	+ 375	0	4h	0	- 150	0	- 300	- 577	
			5G	+ 310	+ 60	+ 535	+ 60	5g6g	- 60	- 250	- 60	- 535	- 637	
			5H	+ 250	0	+ 475	0	5h4h	0	- 190	0	- 300	- 577	
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 190	0	- 475	- 577	
			-	-	-	-	-	6e	- 95	- 331	- 95	- 570	- 672	
			-	-	-	-	-	6f	- 75	- 311	- 75	- 550	- 652	
			6G	+ 375	+ 60	+ 660	+ 60	6g	- 60	- 296	- 60	- 535	- 637	
			6H	+ 315	0	+ 600	0	6h	0	- 236	0	- 475	- 577	
			-	-	-	-	-	7e6e	- 95	- 395	- 95	- 570	- 672	
			7G	+ 460	+ 60	+ 810	+ 60	7g6g	- 60	- 360	- 60	- 535	- 637	
			7H	+ 400	0	+ 750	0	7h6h	0	- 300	0	- 475	- 577	
			8G	+ 560	+ 60	+ 1 010	+ 60	8g	- 60	- 435	- 60	- 810	- 637	
			8H	+ 500	0	+ 950	0	9g8g	- 60	- 535	- 60	- 810	- 637	
		5	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 125	0	- 335	- 722	
			4H	+ 212	0	+ 450	0	4h	0	- 160	0	- 335	- 722	
			5G	+ 336	+ 71	+ 631	+ 71	5g6g	- 71	- 271	- 71	- 601	- 793	
			5H	+ 265	0	+ 560	0	5h4h	0	- 200	0	- 335	- 722	
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 200	0	- 530	- 722	
			-	-	-	-	-	6e	- 106	- 356	- 106	- 636	- 828	
			-	-	-	-	-	6f	- 85	- 335	- 85	- 615	- 807	
			6G	+ 406	+ 71	+ 781	+ 71	6g	- 71	- 321	- 71	- 601	- 793	
			6H	+ 335	0	+ 710	0	6h	0	- 250	0	- 530	- 722	
			-	-	-	-	-	7e6e	- 106	- 421	- 106	- 636	- 828	
			7G	+ 496	+ 71	+ 971	+ 71	7g6g	- 71	- 386	- 71	- 601	- 793	
			7H	+ 425	0	+ 900	0	7h6h	0	- 315	0	- 530	- 722	
			8G	+ 601	+ 71	+ 1 191	+ 71	8g	- 71	- 471	- 71	- 921	- 793	
			8H	+ 530	0	+ 1 120	0	9g8g	- 71	- 571	- 71	- 921	- 793	
		5,5	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 132	0	- 355	- 794	
			4H	+ 224	0	+ 475	0	4h	0	- 170	0	- 355	- 794	
			5G	+ 355	+ 75	+ 675	+ 75	5g6g	- 75	- 287	- 75	- 635	- 869	
			5H	+ 280	0	+ 600	0	5h4h	0	- 212	0	- 355	- 794	
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 212	0	- 560	- 794	
			-	-	-	-	-	6e	- 112	- 377	- 112	- 672	- 906	
			-	-	-	-	-	6f	- 90	- 355	- 90	- 650	- 884	
			6G	+ 430	+ 75	+ 825	+ 75	6g	- 75	- 340	- 75	- 635	- 869	
			6H	+ 355	0	+ 750	0	6h	0	- 265	0	- 560	- 794	
			-	-	-	-	-	7e6e	- 112	- 447	- 112	- 672	- 906	
			7G	+ 525	+ 75	+ 1 025	+ 75	7g6g	- 75	- 410	- 75	- 635	- 869	
			7H	+ 450	0	+ 950	0	7h6h	0	- 335	0	- 560	- 794	
			8G	+ 635	+ 75	+ 1 255	+ 75	8g	- 75	- 500	- 75	- 975	- 869	
			8H	+ 560	0	+ 1 180	0	9g8g	- 75	- 605	- 75	- 975	- 869	
		6	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 140	0	- 375	- 866	
			4H	+ 236	0	+ 500	0	4h	0	- 180	0	- 375	- 866	
			5G	+ 380	+ 80	+ 710	+ 80	5g6g	- 80	- 304	- 80	- 680	- 946	
			5H	+ 300	0	+ 630	0	5h4h	0	- 224	0	- 375	- 866	