

ISO

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

ISO RECOMMENDATION

R 1035/I

DIMENSIONS OF
HOT-ROLLED STEEL BARS

ROUND BARS
METRIC SERIES

1st EDITION
March 1969

Copyright reserved

The copyright of ISO Recommendations and ISO Standards belongs to ISO Member Bodies. Reproduction of these documents, in any country, may be authorized therefore only by the national standards organization of that country, being a member of ISO. For each individual country the only valid standard is the national standard of that country.

Printed in Switzerland

Bilingual edition in English and French. Also issued in Russian. Copies to be obtained through the national standards organizations.

RECOMMANDATION ISO

R 1035/I

DIMENSIONS DES BARRES
EN ACIER LAMINÉES À CHAUD

BARRES RONDES
SÉRIE MÉTRIQUE

1^{ère} ÉDITION
Mars 1969

Reproduction interdite

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO. Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Edition bilingue en anglais et en français. Ce document est également édité en russe. Des exemplaires peuvent être obtenus auprès des organisations nationales de normalisation.

BRIEF HISTORY

The ISO Recommendation R 1035/1, *Dimensions of hot-rolled steel bars – Round bars – Metric series*, was drawn up by Technical Committee ISO/TC 17, *Steel*, the Secretariat of which is held by the British Standards Institution (BSI).

Work on this question led, in 1967, to the adoption of a Draft ISO Recommendation.

In January 1968, this Draft ISO Recommendation (No. 1368) was circulated to all the ISO Member Bodies for enquiry. It was approved, subject to a few modifications of an editorial nature, by the following Member Bodies :

Australia	Hungary	South Africa, Rep. of
Austria	India	Spain
Belgium	Israel	Sweden
Canada	Italy	Switzerland
Chile	Korea, Rep. of	Thailand
Colombia	Japan	Turkey
Czechoslovakia	New Zealand	U.A.R.
Denmark	Norway	United Kingdom
Finland	Poland	U.S.A.
France	Portugal	U.S.S.R.
Germany	Romania	

No Member Body opposed the approval of the Draft.

The Draft ISO Recommendation was then submitted by correspondence to the ISO Council, which decided, in March 1969, to accept it as an ISO RECOMMENDATION.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1035/I, *Dimensions des barres en acier laminées à chaud -- Barres rondes - Série métrique*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 17, *Acier*, dont le Secrétariat est assuré par la British Standards Institution (BSI).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent, en 1967, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En janvier 1968, ce Projet de Recommandation ISO (N° 1368) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	R.A.U.
Allemagne	France	Roumanie
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Israël	Suisse
Canada	Italie	Tchécoslovaquie
Chilie	Japon	Thaïlande
Colombie	Norvège	Turquie
Corée, Rép. de	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Danemark	Pologne	U.S.A.
Espagne	Portugal	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en mars 1969, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

DIMENSIONS OF HOT-ROLLED STEEL BARS**ROUND BARS****METRIC SERIES****1. SCOPE**

This ISO Recommendation specifies dimensions of the metric series of hot-rolled round steel bars.

2. DIMENSIONS

The dimensions of the metric series are given in Table 1.* Inch equivalents of the metric dimensions are given for convenience of reference in Table 2.

* Tolerances on the dimensions specified in Table 1 are covered by ISO Recommendation R 1035/IV (in course of preparation).

DIMENSIONS DES BARRES EN ACIER LAMINÉES À CHAUD

BARRES RONDES

SÉRIE MÉTRIQUE

1. OBJET

La présente Recommandation ISO donne les dimensions des barres rondes en acier laminées à chaud, série métrique.

2. DIMENSIONS

Les dimensions dans la série métrique sont données dans le Tableau 1*. Afin de faciliter la lecture de cette Recommandation ISO, les valeurs correspondantes en inches sont données dans le Tableau 2.

* Les tolérances sur les dimensions indiquées dans le Tableau 1 font l'objet de la Recommandation ISO/R 1035/IV (en préparation).

TABLE 1 – Dimensions, sectional areas and weights
of hot-rolled round steel bars – Metric series

TABLEAU 1 – Dimensions, sections et masses
des barres rondes en acier laminées à chaud – Série métrique

Diameter mm	Sectional area cm ²	Mass kg/m	Diameter mm	Sectional area cm ²	Mass kg/m
Diamètre mm	Section cm ²	Masse kg/m	Diamètre mm	Section cm ²	Masse kg/m
* 5,0	0,196	0,154	* 56,0	24,6	19,3
* 6,0	0,283	0,222	58,0	26,4	20,7
7,0	0,385	0,302	60,0	28,3	22,2
* 8,0	0,503	0,395	* 63,0	31,2	24,5
9,0	0,636	0,499	65,0	33,2	26,0
* 10,0	0,785	0,617	68,0	36,3	28,5
11,0	0,950	0,746	* 70,0	38,5	30,2
* 12,0	1,13	0,888	73,0	41,9	32,9
13,0	1,33	1,04	75,0	44,3	34,7
* 14,0	1,54	1,21	78,0	47,8	37,5
15,0	1,77	1,39	* 80,0	50,3	39,5
* 16,0	2,01	1,58	83,0	54,1	42,5
17,0	2,27	1,78	85,0	56,7	44,5
* 18,0	2,54	2,00	88,0	60,8	47,7
19,0	2,84	2,23	* 90,0	63,6	49,9
* 20,0	3,14	2,47	95,0	70,9	55,6
21,0	3,46	2,72	* 100,0	78,5	61,7
* 22,0	3,80	2,98	105,0	86,6	68,0
23,0	4,15	3,26	* 110,0	95,0	74,6
24,0	4,52	3,55	115,0	104,0	81,5
* 25,0	4,91	3,85	120,0	113,0	88,8
26,0	5,31	4,17	* 125,0	123,0	96,3
27,0	5,73	4,49	130,0	133,0	104,0
* 28,0	6,16	4,83	135,0	143,0	112,0
30,0	7,07	5,55	* 140,0	154,0	121,0
* 32,0	8,04	6,31	145,0	165,0	130,0
34,0	9,08	7,13	150,0	177,0	139,0
35,0	9,62	7,55	155,0	189,0	148,0
* 36,0	10,2	7,99	* 160,0	201,0	158,0
37,0	10,8	8,44	170,0	227,0	178,0
38,0	11,3	8,90	* 180,0	254,0	200,0
* 40,0	12,6	9,85	190,0	284,0	223,0
42,0	13,9	10,9	* 200,0	314,0	247,0
* 45,0	15,9	12,5	210,0	346,0	272,0
46,0	16,6	13,0	220,0	380,0	298,0
48,0	18,1	14,2			
* 50,0	19,6	15,4			
52,0	21,2	16,7			
53,0	22,1	17,3			
* 55,0	23,8	18,7			

* Preferred size.

* Dimension normale.

NOTE. – In this Table, the decimal point is indicated by a comma.

NOTE. – Dans ce Tableau, la virgule remplace le point décimal.

TABLE 2 – Dimensions, sectional areas and weights
of hot-rolled round steel bars – Metric series
(Equivalent inch values)

TABLEAU 2 – Dimensions, sections et masses
des barres rondes en acier laminées à chaud – Série métrique
(Valeurs équivalentes en système inch)

Diameter mm	Diameter in	Sectional area cm ²	Mass lb/ft	Diameter mm	Diameter in	Sectional area cm ²	Mass lb/ft
Diamètre mm	Diamètre in	Section cm ²	Masse lb/ft	Diamètre mm	Diamètre in	Section cm ²	Masse lb/ft
* 5.0	0.20	0.0304	0.1035	* 56.0	2.20	3.813	12.97
* 6.0	0.24	0.0439	0.1492	58.0	2.28	4.092	13.91
7.0	0.28	0.0597	0.2029	60.0	2.36	4.387	14.92
* 8.0	0.31	0.0780	0.2654	* 63.0	2.48	4.836	16.46
9.0	0.35	0.0986	0.3353	65.0	2.56	5.146	17.47
* 10.0	0.39	0.1217	0.4146	68.0	2.68	5.627	19.15
11.0	0.43	0.1473	0.5013	* 70.0	2.76	5.968	20.29
* 12.0	0.47	0.1752	0.5967	73.0	2.87	6.495	22.11
13.0	0.51	0.2062	0.6988	75.0	2.95	6.851	23.32
* 14.0	0.55	0.2387	0.8131	78.0	3.07	7.409	25.20
15.0	0.59	0.2744	0.9340	* 80.0	3.15	7.797	26.54
* 16.0	0.63	0.3116	1.062	83.0	3.27	8.386	28.56
17.0	0.67	0.3519	1.196	85.0	3.35	8.789	29.90
* 18.0	0.71	0.3937	1.344	88.0	3.46	9.424	32.05
19.0	0.75	0.4402	1.498	* 90.0	3.54	9.858	33.53
* 20.0	0.79	0.4867	1.660	95.0	3.74	10.99	37.36
21.0	0.83	0.5363	1.828	* 100.0	3.94	12.17	41.46
* 22.0	0.87	0.5890	2.002	105.0	4.13	13.42	45.69
23.0	0.91	0.6433	2.191	* 110.0	4.33	14.73	50.13
24.0	0.94	0.7006	2.385	115.0	4.53	16.12	54.77
* 25.0	0.98	0.7611	2.587	120.0	4.72	17.52	59.67
26.0	1.02	0.8231	2.802	* 125.0	4.92	19.07	64.71
27.0	1.06	0.8882	3.017	130.0	5.12	20.62	69.88
* 28.0	1.10	0.9548	3.246	135.0	5.31	22.17	75.26
30.0	1.18	1.096	3.729	* 140.0	5.51	23.87	81.31
* 32.0	1.26	1.246	4.240	145.0	5.71	25.58	87.36
34.0	1.34	1.407	4.791	150.0	5.91	27.44	93.40
35.0	1.38	1.491	5.073	155.0	6.10	29.30	99.45
* 36.0	1.42	1.581	5.369	* 160.0	6.30	31.16	106.2
37.0	1.46	1.674	5.671	170.0	6.69	35.19	119.6
38.0	1.50	1.752	5.981	* 180.0	7.09	39.37	134.4
* 40.0	1.57	1.953	6.626	190.0	7.48	44.02	149.8
42.0	1.65	2.155	7.324	* 200.0	7.87	48.67	166.0
* 45.0	1.77	2.465	8.400	210.0	8.27	53.63	182.8
46.0	1.81	2.573	8.736	220.0	8.66	58.90	200.2
48.0	1.89	2.806	9.542				
* 50.0	1.97	3.038	10.35				
52.0	2.05	3.286	11.22				
53.0	2.09	3.426	11.63				
* 55.0	2.17	3.689	12.57				

* Preferred size.

* Dimension normale.

NOTE. – In this Table, the decimal point is indicated by a full stop.

NOTE. – Dans ce Tableau, le point décimal remplace la virgule.

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO/R 1035-1:1969

Date of the first printing :
June 1969

Date du premier tirage :
juin 1969

Price based on 4 pages

Prix basé sur 4 pages

DIMENSIONS DES BARRES EN ACIER LAMINÉES À CHAUD
BARRES RONDES – SÉRIE MÉTRIQUE

1^{ère} édition – Mars 1969

ERRATUM

Page 7 – Tableau 2

Dans les en-têtes de la troisième et de la septième colonnes, l'unité de section doit être le in^2 (et non le cm^2).

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO/R 1035-I:1969