

Annulée et remplacée
par ISO 1035/3 - 1980

ISO

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

ISO RECOMMENDATION

R 1035/III

DIMENSIONS OF
HOT-ROLLED STEEL BARS

FLAT BARS
METRIC SERIES

1st EDITION

March 1969

Copyright reserved

The copyright of ISO Recommendations and ISO Standards belongs to ISO Member Bodies. Reproduction of these documents, in any country, may be authorized therefore only by the national standards organization of that country, being a member of ISO. For each individual country the only valid standard is the national standard of that country.

Printed in Switzerland

Bilingual edition in English and French. Also issued in Russian. Copies to be obtained through the national standards organizations.

RECOMMANDATION ISO

R 1035/III

DIMENSIONS DES BARRES
EN ACIER LAMINÉES À CHAUD

BARRES PLATES
SÉRIE MÉTRIQUE

1^{ère} ÉDITION

Mars 1969

Reproduction interdite

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO. Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Edition bilingue en anglais et en français. Ce document est également édité en russe. Des exemplaires peuvent être obtenus auprès des organisations nationales de normalisation.

BRIEF HISTORY

The ISO Recommendation R 1035/III, *Dimensions of hot-rolled steel bars – Flat bars – Metric series*, was drawn up by Technical Committee ISO/TC 17, *Steel*, the Secretariat of which is held by the British Standards Institution (BSI).

Work on this question led, in 1967, to the adoption of a Draft ISO Recommendation.

In June 1968, this Draft ISO Recommendation (No. 1369) was circulated to all the ISO Member Bodies for enquiry. It was approved, subject to a few modifications of an editorial nature, by the following Member Bodies :

Australia	Iran	South Africa, Rep. of
Belgium	Israel	Spain
Canada	Italy	Switzerland
Colombia	Japan	Turkey
Czechoslovakia	Korea, Rep. of	U.A.R.
Denmark	Netherlands	United Kingdom
France	New Zealand	U.S.A.
Germany	Norway	U.S.S.R.
Hungary	Poland	
India	Portugal	

Two Member Bodies opposed the approval of the Draft :

Brazil
Sweden

The Draft ISO Recommendation was then submitted by correspondence to the ISO Council, which decided, in March 1969, to accept it as an ISO RECOMMENDATION.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1035/III, *Dimensions des barres en acier laminées à chaud -- Barres plates -- Série métrique*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 17, *Acier*, dont le Secrétariat est assuré par la British Standards Institution (BSI).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent, en 1967, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En juin 1968, ce Projet de Recommandation ISO (N° 1369) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Portugal
Allemagne	Inde	R.A.U.
Australie	Iran	Roumanie
Belgique	Israël	Royaume-Uni
Canada	Italie	Suisse
Colombie	Japon	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Norvège	Turquie
Danemark	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Espagne	Pays-Bas	U.S.A.
France	Pologne	

Deux Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du Projet :

Brésil
Suède

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en mars 1969, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

DIMENSIONS OF HOT-ROLLED STEEL BARS**FLAT BARS – METRIC SERIES****1. SCOPE**

This ISO Recommendation specifies dimensions of the metric series of hot-rolled flat steel bars.

2. DIMENSIONS

The dimensions of the metric series are given in Table 1.* Inch equivalents of the metric dimensions are given for convenience of reference in Table 2.

* Tolerances on the dimensions given in Table 1 are covered by ISO Recommendation R 1035/IV (in course of preparation).

DIMENSIONS DES BARRES EN ACIER LAMINÉES À CHAUD**BARRES PLATES – SÉRIE MÉTRIQUE****1. OBJET**

La présente Recommandation ISO donne les dimensions des barres plates en acier laminées à chaud, série métrique.

2. DIMENSIONS

Les dimensions dans la série métrique sont données dans le Tableau 1*. Afin de faciliter la lecture de cette Recommandation ISO, les valeurs correspondantes en inches sont données dans le Tableau 2.

* Les tolérances sur les dimensions indiquées dans le Tableau 1 font l'objet de la Recommandation ISO/R 1035/IV (en préparation).

TABLE 1 — Dimensions, weights and sectional areas of hot-rolled flat steel bars — Metric series
 TABLEAU 1 — Dimensions, masses et sections des barres plates en acier laminées à chaud — Série métrique

Width Largeur	Mass, kg/m (Sectional area, cm ²)										Mass, kg/m (Section, cm ²)									
	Thickness, mm										Epaisseur, mm									
mm	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	32,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	
10	0,236 (0,30)	0,314 (0,40)	0,393 (0,50)	0,471 (0,60)	0,550 (0,70)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
12	0,283 (0,36)	0,377 (0,48)	0,471 (0,60)	0,565 (0,72)	0,659 (0,84)	0,754 (0,96)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14	0,330 (0,42)	0,440 (0,56)	0,550 (0,70)	0,659 (0,84)	0,769 (0,98)	0,879 (1,12)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
16	0,377 (0,48)	0,502 (0,64)	0,628 (0,80)	0,754 (0,96)	0,879 (1,12)	1,00 (1,28)	1,26 (1,60)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18	0,424 (0,54)	0,565 (0,72)	0,707 (0,90)	0,848 (1,08)	0,989 (1,26)	1,13 (1,44)	1,41 (1,80)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	0,471 (0,60)	0,628 (0,80)	0,785 (1,00)	0,942 (1,20)	1,10 (1,40)	1,26 (1,60)	1,57 (2,00)	1,88 (2,40)	2,36 (3,00)	2,83 (3,60)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
22	0,518 (0,66)	0,691 (0,88)	0,864 (1,10)	1,04 (1,32)	1,21 (1,54)	1,38 (1,76)	1,73 (2,20)	2,07 (2,64)	2,59 (3,30)	3,11 (3,96)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	0,589 (0,75)	0,785 (1,00)	0,981 (1,25)	1,18 (1,50)	1,37 (1,75)	1,57 (2,00)	1,96 (2,50)	2,36 (3,00)	2,94 (3,75)	3,53 (4,50)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
28	0,659 (0,84)	0,879 (1,12)	1,10 (1,40)	1,32 (1,68)	1,54 (1,96)	1,76 (2,24)	2,20 (2,80)	2,64 (3,36)	3,30 (4,20)	3,96 (5,04)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
30	0,707 (0,90)	0,942 (1,20)	1,18 (1,50)	1,41 (1,80)	1,65 (2,10)	1,88 (2,40)	2,36 (3,00)	2,83 (3,60)	3,53 (4,50)	4,24 (5,40)	4,71 (6,00)	—	—	—	—	—	—	—	—	
32	0,754 (0,96)	1,00 (1,28)	1,26 (1,60)	1,51 (1,92)	1,76 (2,24)	2,01 (2,56)	2,51 (3,20)	3,01 (3,84)	3,77 (4,80)	4,52 (5,76)	5,02 (6,40)	—	—	—	—	—	—	—	—	
35	0,824 (1,05)	1,10 (1,40)	1,37 (1,75)	1,65 (2,10)	1,92 (2,45)	2,20 (2,80)	2,75 (3,50)	3,30 (4,20)	4,12 (5,25)	4,95 (6,30)	5,50 (7,00)	6,87 (8,75)	8,24 (10,50)	8,79 (11,20)	—	—	—	—	—	
40	0,942 (1,20)	1,26 (1,60)	1,57 (2,00)	1,88 (2,40)	2,20 (2,80)	2,51 (3,20)	3,14 (4,00)	3,77 (4,80)	4,71 (6,00)	5,65 (7,20)	6,28 (8,00)	7,85 (10,0)	9,42 (12,0)	10,00 (12,8)	—	—	—	—	—	
45	—	1,41 (1,80)	1,77 (2,25)	2,12 (2,70)	2,47 (3,15)	2,83 (3,60)	3,53 (4,50)	4,24 (5,40)	5,30 (6,75)	6,36 (8,10)	7,07 (9,00)	8,83 (11,2)	10,6 (13,6)	11,3 (14,4)	—	—	—	—	—	
50	1,18 (1,50)	1,57 (2,00)	1,96 (2,50)	2,36 (3,00)	2,75 (3,50)	3,14 (4,00)	3,93 (5,00)	4,71 (6,00)	5,89 (7,50)	7,06 (9,00)	7,85 (10,0)	9,81 (12,5)	11,8 (15,0)	12,6 (16,0)	15,7 (20,0)	—	—	—	—	
55	—	1,73 (2,20)	2,16 (2,75)	2,59 (3,30)	3,02 (3,85)	3,45 (4,40)	4,32 (5,50)	5,18 (6,60)	6,48 (8,25)	7,77 (9,90)	8,64 (11,0)	10,8 (13,8)	13,0 (16,5)	13,8 (17,6)	—	—	—	—	—	
60	—	1,88 (2,40)	2,36 (3,00)	2,83 (3,60)	3,30 (4,20)	3,77 (4,80)	4,71 (6,00)	5,65 (7,20)	7,07 (9,00)	8,48 (10,8)	9,42 (12,0)	11,8 (15,0)	14,1 (18,0)	15,1 (19,2)	16,5 (21,0)	18,8 (24,0)	21,2 (27,0)	—	—	

mm	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	32,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0
65	—	2,04 (2,60)	2,55 (3,25)	3,06 (3,90)	3,57 (4,55)	4,08 (5,20)	5,10 (6,50)	6,12 (7,80)	7,65 (9,75)	9,18 (11,7)	10,2 (13,0)	12,8 (16,2)	15,3 (19,5)	16,3 (20,8)	17,9 (22,8)	20,4 (26,0)	23,0 (29,2)	—	—
70	—	2,20 (2,80)	2,75 (3,50)	3,30 (4,20)	3,85 (4,90)	4,40 (5,60)	5,50 (7,00)	6,59 (8,40)	8,24 (10,5)	9,89 (12,6)	11,0 (14,0)	13,7 (17,5)	16,5 (21,0)	17,6 (22,4)	19,2 (24,5)	22,0 (28,0)	24,7 (31,5)	27,5 (35,0)	—
75	—	2,36 (3,00)	2,94 (3,75)	3,53 (4,50)	4,12 (5,25)	4,71 (6,00)	5,89 (7,50)	7,07 (9,00)	8,83 (11,2)	10,6 (13,5)	11,8 (15,0)	14,7 (18,8)	17,7 (22,5)	18,8 (24,0)	20,6 (26,2)	23,6 (30,0)	26,5 (33,8)	29,4 (37,5)	—
80	—	2,51 (3,20)	3,14 (4,00)	3,77 (4,80)	4,40 (5,60)	5,02 (6,40)	6,28 (8,00)	7,54 (9,60)	9,42 (12,0)	11,3 (14,4)	12,6 (16,0)	15,7 (20,0)	18,8 (24,0)	20,1 (25,6)	22,0 (28,0)	25,1 (32,0)	28,3 (36,0)	31,4 (40,0)	—
90	—	—	3,53 (4,50)	4,24 (5,40)	4,95 (6,30)	5,65 (7,20)	7,07 (9,00)	8,48 (10,8)	10,6 (13,5)	12,7 (16,2)	14,1 (18,0)	17,7 (22,5)	21,2 (27,0)	22,6 (28,8)	24,7 (31,5)	28,3 (36,0)	31,8 (40,5)	35,3 (45,0)	42,4 (54,0)
100	—	—	3,93 (5,00)	4,71 (6,00)	5,50 (7,00)	6,23 (8,00)	7,85 (10,0)	9,42 (12,0)	11,8 (15,0)	14,1 (18,0)	15,7 (20,0)	19,6 (25,0)	23,6 (30,0)	25,1 (32,0)	27,5 (35,0)	31,4 (40,0)	35,3 (45,0)	39,2 (50,0)	47,1 (60,0)
110	—	—	4,32 (5,50)	5,18 (6,60)	6,04 (7,70)	6,91 (8,80)	8,64 (11,0)	10,4 (13,2)	13,0 (16,5)	15,5 (19,8)	17,3 (22,0)	21,6 (27,5)	25,9 (33,0)	27,6 (35,2)	30,2 (38,5)	34,5 (44,0)	38,9 (49,5)	43,2 (55,0)	51,8 (66,0)
120	—	—	4,71 (6,00)	5,65 (7,20)	6,59 (8,40)	7,54 (9,60)	9,42 (12,0)	11,3 (14,4)	14,1 (18,0)	17,0 (21,6)	18,8 (24,0)	23,6 (30,0)	28,3 (36,0)	30,1 (38,4)	33,0 (42,0)	37,7 (48,0)	42,4 (54,0)	47,1 (60,0)	56,5 (72,0)
130	—	—	—	6,12 (7,80)	7,14 (9,10)	8,16 (10,4)	10,2 (13,0)	12,2 (15,6)	15,3 (19,5)	18,4 (23,4)	20,4 (26,0)	25,5 (32,5)	30,6 (39,0)	32,7 (41,6)	35,7 (45,5)	40,8 (52,0)	45,9 (58,5)	51,0 (65,0)	61,2 (78,0)
140	—	—	—	—	7,69 (9,80)	8,79 (11,2)	11,0 (14,0)	13,2 (16,8)	16,5 (21,0)	19,8 (25,2)	22,0 (28,0)	27,5 (35,0)	33,0 (42,0)	35,2 (44,8)	38,5 (49,0)	44,0 (56,0)	49,5 (63,0)	55,0 (70,0)	65,9 (84,0)
150	—	—	—	—	8,24 (10,5)	9,42 (12,0)	11,8 (15,0)	14,1 (18,0)	17,7 (22,5)	21,2 (27,0)	23,6 (30,0)	29,4 (37,5)	35,3 (45,0)	37,7 (48,0)	41,2 (52,5)	47,1 (60,0)	53,0 (67,5)	58,9 (75,0)	70,6 (90,0)
160	—	—	—	—	8,79 (11,2)	10,0 (12,8)	12,6 (16,0)	15,1 (19,2)	18,8 (24,0)	22,6 (28,8)	25,1 (32,0)	31,4 (40,0)	37,7 (48,0)	40,2 (51,2)	44,0 (56,0)	50,2 (64,0)	56,5 (72,0)	—	—
180	—	—	—	—	9,89 (12,6)	11,3 (14,4)	14,1 (18,0)	17,0 (21,6)	21,2 (27,0)	25,4 (32,4)	28,3 (36,0)	35,3 (45,0)	42,4 (54,0)	45,2 (57,6)	49,5 (63,0)	56,5 (72,0)	63,6 (81,0)	—	—
200	—	—	—	—	—	—	15,7 (20,0)	18,8 (24,0)	23,6 (30,0)	28,3 (36,0)	31,4 (40,0)	39,2 (50,0)	47,1 (60,0)	50,2 (64,0)	55,0 (70,0)	62,8 (80,0)	70,6 (90,0)	—	—
250	—	—	—	—	—	—	19,6 (25,0)	23,6 (30,0)	29,4 (37,5)	35,3 (45,0)	39,2 (50,0)	49,1 (62,5)	58,9 (75,0)	62,8 (80,0)	68,7 (87,5)	78,5 (100)	88,3 (112)	—	—
300	—	—	—	—	—	—	—	28,3 (36,0)	35,3 (45,0)	42,4 (54,0)	47,1 (60,0)	58,9 (75,0)	70,6 (90,0)	75,4 (96,0)	82,4 (105)	94,2 (120)	106 (135)	—	—
400	—	—	—	—	—	—	—	—	47,1 (60,0)	56,5 (72,0)	62,8 (80,0)	78,5 (100)	94,2 (120)	100 (128)	110 (140)	126 (160)	141 (180)	—	—

NOTES

NOTES

- Edges of flats may be square or rounded.
- For widths above 150 mm, these sizes are the preferred ones but intermediate widths and thicknesses can be rolled.
- Widths above 400 mm can also be rolled.
- In this Table, the decimal point is indicated by a comma.
- Les bords des barres plates peuvent être rectangulaires ou arrondis.
- Pour des largeurs supérieures à 150 mm, ces dimensions sont les dimensions préférées, mais des largeurs et épaisseurs intermédiaires peuvent être laminées.
- Des largeurs supérieures à 400 mm peuvent également être laminées.
- Dans ce Tableau, la virgule remplace le point décimal.

TABLE 2 — Dimensions, weights and sectional areas of hot-rolled flat steel bars — Metric series (Equivalent inch values)
 TABLEAU 2 — Dimensions, masses et sections des barres plates en acier laminées à chaud — Série métrique
 (Valeurs équivalentes en système inch)

Width Largeur	Mass, lb/ft — Masse, lb/ft (Sectional area, cm ²) — (Section, cm ²)																		
	Thickness, $\frac{\text{mm}}{\text{in}}$ — Epaisseur, $\frac{\text{mm}}{\text{in}}$																		
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	25.0	30.0	32.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0
in	0.1181	0.1575	0.1969	0.2362	0.2756	0.3150	0.3937	0.4724	0.5906	0.7087	0.7874	0.9843	1.181	1.260	1.378	1.575	1.772	1.969	2.362
mm	0.1586 (0.0465)	0.2110 (0.0620)	0.2641 (0.0775)	0.3165 (0.0930)	0.3696 (0.1085)	0.4220 (0.1240)	0.5067 (0.1488)	0.5907 (0.1736)	0.6720 (0.1984)	0.7593 (0.2232)	0.8467 (0.2480)	0.9313 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)	1.526 (0.3870)
10	0.3937	0.1586 (0.0465)	0.2110 (0.0620)	0.2641 (0.0775)	0.3165 (0.0930)	0.3696 (0.1085)	0.4220 (0.1240)	0.5067 (0.1488)	0.5907 (0.1736)	0.6720 (0.1984)	0.7593 (0.2232)	0.8467 (0.2480)	0.9313 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)
12	0.4724	0.1902 (0.0558)	0.2533 (0.0744)	0.3165 (0.0930)	0.3797 (0.1116)	0.4428 (0.1302)	0.5067 (0.1488)	0.5867 (0.1736)	0.6667 (0.1984)	0.7467 (0.2232)	0.8267 (0.2480)	0.9067 (0.2728)	0.9867 (0.2976)	1.0667 (0.3120)	1.1467 (0.3270)	1.2267 (0.3420)	1.3067 (0.3570)	1.3867 (0.3720)	1.4667 (0.3870)
14	0.5512	0.2218 (0.0651)	0.2957 (0.0888)	0.3696 (0.1085)	0.4428 (0.1302)	0.5167 (0.1519)	0.5907 (0.1736)	0.6720 (0.1984)	0.7593 (0.2232)	0.8467 (0.2480)	0.9313 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)	1.526 (0.3870)	1.611 (0.4020)
16	0.6299	0.2533 (0.0744)	0.3373 (0.0992)	0.4220 (0.1240)	0.5067 (0.1488)	0.5907 (0.1736)	0.6720 (0.1984)	0.7593 (0.2232)	0.8467 (0.2480)	0.9313 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)	1.526 (0.3870)	1.611 (0.4020)	1.696 (0.4170)
18	0.7087	0.2849 (0.0837)	0.3797 (0.1116)	0.4751 (0.1395)	0.5698 (0.1674)	0.6646 (0.1953)	0.7593 (0.2232)	0.8467 (0.2480)	0.9313 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)	1.526 (0.3870)	1.611 (0.4020)	1.696 (0.4170)	1.781 (0.4320)
20	0.7874	0.3165 (0.0930)	0.4220 (0.1240)	0.5275 (0.1550)	0.6330 (0.1860)	0.7392 (0.2170)	0.8467 (0.2480)	0.9313 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)	1.526 (0.3870)	1.611 (0.4020)	1.696 (0.4170)	1.781 (0.4320)	1.866 (0.4470)
22	0.8661	0.3481 (0.1023)	0.4643 (0.1364)	0.5806 (0.1705)	0.6988 (0.2046)	0.8131 (0.2387)	0.9273 (0.2728)	1.016 (0.2976)	1.101 (0.3120)	1.186 (0.3270)	1.271 (0.3420)	1.356 (0.3570)	1.441 (0.3720)	1.526 (0.3870)	1.611 (0.4020)	1.696 (0.4170)	1.781 (0.4320)	1.866 (0.4470)	1.951 (0.4620)
25	0.9843	0.3958 (0.1163)	0.5275 (0.1550)	0.6592 (0.1938)	0.7929 (0.2325)	0.9206 (0.2713)	1.055 (0.3100)	1.137 (0.3350)	1.197 (0.3500)	1.267 (0.3650)	1.337 (0.3700)	1.407 (0.3750)	1.477 (0.3800)	1.547 (0.3850)	1.617 (0.3900)	1.687 (0.3950)	1.757 (0.4000)	1.827 (0.4050)	1.897 (0.4100)
28	1.102	0.4428 (0.1302)	0.5907 (0.1736)	0.7392 (0.2170)	0.8870 (0.2604)	1.034 (0.3038)	1.183 (0.3472)	1.266 (0.3720)	1.351 (0.3968)	1.436 (0.4210)	1.521 (0.4460)	1.606 (0.4710)	1.691 (0.4960)	1.776 (0.5210)	1.861 (0.5460)	1.946 (0.5710)	2.031 (0.5960)	2.116 (0.6210)	2.201 (0.6460)
30	1.181	0.4751 (0.1395)	0.6330 (0.1860)	0.7929 (0.2325)	0.9475 (0.2790)	1.109 (0.3255)	1.263 (0.3720)	1.427 (0.4190)	1.591 (0.4650)	1.755 (0.5110)	1.919 (0.5570)	2.083 (0.5930)	2.247 (0.6290)	2.411 (0.6650)	2.575 (0.7010)	2.739 (0.7370)	2.903 (0.7730)	3.067 (0.8090)	3.231 (0.8450)
32	1.260	0.5067 (0.1488)	0.6720 (0.1984)	0.8467 (0.2480)	1.015 (0.2976)	1.183 (0.3472)	1.351 (0.3968)	1.519 (0.4420)	1.687 (0.4880)	1.855 (0.5340)	2.023 (0.5800)	2.191 (0.6260)	2.359 (0.6720)	2.527 (0.7180)	2.695 (0.7640)	2.863 (0.8100)	3.031 (0.8560)	3.199 (0.9020)	3.367 (0.9480)
35	1.378	0.5537 (0.1628)	0.7392 (0.2170)	0.9206 (0.2713)	1.109 (0.3255)	1.290 (0.3798)	1.478 (0.4340)	1.666 (0.4880)	1.854 (0.5420)	2.042 (0.5960)	2.230 (0.6500)	2.418 (0.7040)	2.606 (0.7580)	2.794 (0.8120)	2.982 (0.8660)	3.170 (0.9200)	3.358 (0.9740)	3.546 (1.0280)	3.734 (1.0820)
40	1.575	0.6330 (0.1860)	0.8467 (0.2480)	1.055 (0.3100)	1.263 (0.3720)	1.478 (0.4340)	1.687 (0.4960)	1.896 (0.5480)	2.104 (0.6000)	2.312 (0.6520)	2.520 (0.7040)	2.728 (0.7560)	2.936 (0.8080)	3.144 (0.8600)	3.352 (0.9120)	3.560 (0.9640)	3.768 (1.0160)	3.976 (1.0680)	4.184 (1.1200)
45	1.772	—	0.9475 (0.2790)	1.189 (0.3488)	1.425 (0.4185)	1.660 (0.4883)	1.902 (0.5580)	2.144 (0.6280)	2.386 (0.6980)	2.628 (0.7680)	2.870 (0.8380)	3.112 (0.9080)	3.354 (0.9780)	3.596 (1.0480)	3.838 (1.1180)	4.080 (1.1880)	4.322 (1.2580)	4.564 (1.3280)	4.806 (1.3980)
50	1.968	0.7929 (0.2325)	1.055 (0.3100)	1.317 (0.3875)	1.586 (0.4650)	1.848 (0.5425)	2.110 (0.6200)	2.372 (0.6900)	2.634 (0.7600)	2.896 (0.8300)	3.158 (0.9000)	3.420 (0.9700)	3.682 (1.0400)	3.944 (1.1100)	4.206 (1.1800)	4.468 (1.2500)	4.730 (1.3200)	4.992 (1.3900)	5.254 (1.4600)
55	2.165	—	1.163 (0.3410)	1.451 (0.4263)	1.740 (0.5115)	2.029 (0.5968)	2.318 (0.6820)	2.607 (0.7670)	2.896 (0.8525)	3.185 (0.9380)	3.474 (1.0230)	3.763 (1.1080)	4.052 (1.1930)	4.341 (1.2780)	4.630 (1.3630)	4.919 (1.4480)	5.208 (1.5330)	5.497 (1.6180)	5.786 (1.6930)
60	2.362	—	1.263 (0.3720)	1.586 (0.4650)	1.902 (0.5580)	2.218 (0.6510)	2.533 (0.7440)	2.848 (0.8370)	3.163 (0.9300)	3.478 (1.0230)	3.793 (1.1080)	4.108 (1.1930)	4.423 (1.2780)	4.738 (1.3630)	5.053 (1.4480)	5.368 (1.5330)	5.683 (1.6180)	5.998 (1.6930)	6.313 (1.7680)

	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	25.0	30.0	32.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0
mm	in																		
65	2.559	0.1181	0.1575	0.1969	0.2362	0.2756	0.3150	0.3937	0.4724	0.5906	0.7087	0.7874	0.9843	1.181	1.260	1.378	1.575	1.772	2.362
70	2.756	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	2.953	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	3.150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	3.543	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	3.937	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
110	4.331	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	4.724	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
130	5.118	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	5.512	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	5.906	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160	6.299	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
180	7.087	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	7.874	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	9.843	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	11.81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
400	15.75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

NOTES

- Edges of flats may be square or rounded.
- For widths above 5.906 in, these sizes are the preferred ones, but intermediate widths and thicknesses can be rolled.
- Widths above 15.75 in can also be rolled.
- In this Table, the decimal point is indicated by a full stop.

NOTES

- Les bords des barres plates peuvent être rectangulaires ou arrondis.
- Pour les largeurs supérieures à 5.906 in, ces dimensions sont les dimensions préférées, mais des largeurs et épaisseurs intermédiaires peuvent être laminées.
- Des largeurs supérieures à 15.75 in peuvent également être laminées.
- Dans ce Tableau le point décimal remplace la virgule.